

ROTEC®



Scies cloches
et fraises à carotter

TABLEAU DES VITESSES DE ROTATION INDICATIVES POUR FRAISES À CAROTTER HSS

Matériaux	Acier de construction < 700 N/mm ²	Acier de construction > 700 N/mm ²	Acier allié < 1.000 N/mm ²	Fonte < 250 HB	Fonte > 250 HB	Alliages CuZn (cassants)	Alliages CuZn (tenaces)	Alliages Al < 11% Si	Thermo-plastiques	Thermo-durcissables
Vc [m/min]	30	25	20	15	10	60	35	30	20	15
Diamètre	tr/min	tr/min	tr/min	tr/min	tr/min	tr/min	tr/min	tr/min	tr/min	tr/min
ø12	796	663	531	398	265	1592	928	796	531	398
ø13	735	612	490	367	245	1469	857	735	490	367
ø14	682	568	455	341	227	1364	796	682	455	341
ø15	637	531	424	318	212	1273	743	637	424	318
ø16	597	497	398	298	199	1194	696	597	398	298
ø17	562	468	374	281	187	1123	655	562	374	281
ø18	531	442	354	265	177	1061	619	531	354	265
ø19	503	419	335	251	168	1005	586	503	335	251
ø20	477	398	318	239	159	955	557	477	318	239
ø21	455	379	303	227	152	909	531	455	303	227
ø22	434	362	289	217	145	868	506	434	289	217
ø23	415	346	277	208	138	830	484	415	277	208
ø24	398	332	265	199	133	796	464	398	265	199
ø25	382	318	255	191	127	764	446	382	255	191
ø26	367	306	245	184	122	735	428	367	245	184
ø27	354	295	236	177	118	707	413	354	236	177
ø28	341	284	227	171	114	682	398	341	227	171
ø29	329	274	220	165	110	659	384	329	220	165
ø30	318	265	212	159	106	637	371	318	212	159
ø31	308	257	205	154	103	616	359	308	205	154
ø32	298	249	199	149	99	597	348	298	199	149
ø33	289	241	193	145	96	579	338	289	193	145
ø34	281	234	187	140	94	562	328	281	187	140
ø35	273	227	182	136	91	546	318	273	182	136
ø36	265	221	177	133	88	531	309	265	177	133
ø37	258	215	172	129	86	516	301	258	172	129
ø38	251	209	168	126	84	503	293	251	168	126
ø39	245	204	163	122	82	490	286	245	163	122
ø40	239	199	159	119	80	477	279	239	159	119
ø42	227	189	152	114	76	455	265	227	152	114
ø44	217	181	145	109	72	434	253	217	145	109
ø46	208	173	138	104	69	415	242	208	138	104
ø48	199	166	133	99	66	398	232	199	133	99
ø50	191	159	127	95	64	382	223	191	127	95
ø52	184	153	122	92	61	367	214	184	122	92
ø54	177	147	118	88	59	354	206	177	118	88
ø56	171	142	114	85	57	341	199	171	114	85
ø58	165	137	110	82	55	329	192	165	110	82
ø60	159	133	106	80	53	318	186	159	106	80



Exécution: Scies cloche BIMCO (Bi-Métal + 8% Cobalt), construction extrêmement robuste, corps en acier à outils spécialement allié, denture en HSS + 8% Cobalt, fraisée et avoyée, trempé, à pas variable autorisant un perçage rapide.

Application: Acier, acier inoxydable, fonte, bronze, laiton, aluminium, bois et des matières plastiques.

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	pcs/UD	Ref.	€ / UD
14,0	9/16	38	1	527.0140	10,46
16,0	5/8	38	1	527.0160	10,46
17,0	11/16	38	1	527.0170	10,46
19,0	3/4	38	1	527.0190	10,46
20,0	25/32	38	1	527.0200	10,46
21,0	13/16	38	1	527.0210	10,46
22,0	7/8	38	1	527.0220	10,70
23,0	29/32	38	1	527.0230	10,70
24,0	15/16	38	1	527.0240	10,70
25,0	1	38	1	527.0250	11,15
27,0	1-1/16	38	1	527.0270	11,15
29,0	1-1/8	38	1	527.0290	11,45
30,0	1-3/16	38	1	527.0300	11,45
32,0	1-1/4	38	1	527.0320	11,45
33,0	1-5/16	38	1	527.0330	11,45
35,0	1-3/8	38	1	527.0350	11,95
37,0	1-7/16	38	1	527.0370	11,95
38,0	1-1/2	38	1	527.0380	11,95
40,0	1-9/16	38	1	527.0400	12,91
41,0	1-5/8	38	1	527.0410	12,91
43,0	1-11/16	38	1	527.0430	12,91
44,0	1-3/4	38	1	527.0440	14,56
46,0	1-13/16	38	1	527.0460	14,56
48,0	1-7/8	38	1	527.0480	14,56
51,0	2	38	1	527.0510	14,56
52,0	2-1/16	38	1	527.0520	18,21
54,0	2-1/8	38	1	527.0540	18,21
57,0	2-1/4	38	1	527.0570	18,21
58,0	2-9/32	38	1	527.0580	18,21
59,0	2-5/16	38	1	527.0590	18,21
60,0	2-3/8	38	1	527.0600	18,21

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	pcs/UD	Ref.	€ / UD
64,0	2-1/2	38	1	527.0640	19,79
65,0	2-9/16	38	1	527.0650	19,79
67,0	2-5/8	38	1	527.0670	19,79
68,0	2-11/16	38	1	527.0680	19,79
70,0	2-3/4	38	1	527.0700	19,79
73,0	2-7/8	38	1	527.0730	19,79
74,0	2-29/32	38	1	527.0740	21,35
76,0	3	38	1	527.0760	20,30
79,0	3-1/8	38	1	527.0790	20,30
83,0	3-1/4	38	1	527.0830	21,61
86,0	3-3/8	38	1	527.0860	22,81
89,0	3-1/2	38	1	527.0890	23,03
92,0	3-5/8	38	1	527.0920	23,65
95,0	3-3/4	38	1	527.0950	25,03
98,0	3-7/8	38	1	527.0980	28,77
102,0	4	38	1	527.1020	28,77
105,0	4-1/8	38	1	527.1050	32,24
108,0	4-1/4	38	1	527.1080	41,46
111,0	4-3/8	38	1	527.1110	47,02
114,0	4-1/2	38	1	527.1140	58,07
121,0	4-3/4	38	1	527.1210	63,85
127,0	5	38	1	527.1270	70,62
133,0	5-1/4	38	1	527.1330	82,86
140,0	5-1/2	38	1	527.1400	83,86
146,0	5-3/4	38	1	527.1460	92,02
152,0	6	38	1	527.1520	97,06
160,0	6-5/16	38	1	527.1600	152,67
168,0	6-5/8	38	1	527.1680	161,45
177,0	7	38	1	527.1770	168,44
200,0	7-7/8	38	1	527.2000	182,15
210,0	8-1/4	38	1	527.2100	196,44

Scie cloche BiM-Co, profile fin (8/12)



Exécution: Scies cloche BIMCO (Bi-Métal + 8% Cobalt), construction extrêmement robuste, corps en acier à outils spécialement allié, fraisée et avoyée, trempé, à pas variable fin. Les scies cloche avec profil fin sont préférés dans les matériaux minces.

Application: Pour le sciage des tôles minces jusqu'à 2mm (acier inoxydable jusqu'à 1mm).

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	pcs/UD	Ref.	€ / UD
14,0	9/16	38	1	530.5140	16,53
16,0	5/8	38	1	530.5160	13,52
17,0	11/16	38	1	530.5170	16,53
19,0	3/4	38	1	530.5190	13,52
20,0	25/32	38	1	530.5200	13,52
21,0	13/16	38	1	530.5210	18,01
22,0	7/8	38	1	530.5220	13,97
23,0	29/32	38	1	530.5230	18,01
24,0	15/16	38	1	530.5240	15,45
25,0	1	38	1	530.5250	14,49
27,0	1-1/16	38	1	530.5270	17,34
29,0	1-1/8	38	1	530.5290	15,00
30,0	1-3/16	38	1	530.5300	17,34
32,0	1-1/4	38	1	530.5320	15,73
35,0	1-3/8	38	1	530.5350	17,67
38,0	1-1/2	38	1	530.5380	18,10
40,0	1-9/16	38	1	530.5400	19,13
41,0	1-5/8	38	1	530.5410	19,13
43,0	1-11/16	38	1	530.5430	22,08
44,0	1-3/4	38	1	530.5440	20,04
46,0	1-13/16	38	1	530.5460	20,53

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	pcs/UD	Ref.	€ / UD
48,0	1-7/8	38	1	530.5480	21,44
51,0	2	38	1	530.5510	20,04
54,0	2-1/8	38	1	530.5540	24,56
57,0	2-1/4	38	1	530.5570	25,87
60,0	2-3/8	38	1	530.5600	27,32
64,0	2-1/2	38	1	530.5640	30,12
65,0	2-9/16	38	1	530.5650	30,38
68,0	2-11/16	38	1	530.5680	31,67
70,0	2-3/4	38	1	530.5700	32,39
73,0	2-7/8	38	1	530.5730	33,40
76,0	3	38	1	530.5760	34,00
83,0	3-1/4	38	1	530.5830	35,65
86,0	3-3/8	38	1	530.5860	36,96
89,0	3-1/2	38	1	530.5890	37,92
92,0	3-5/8	38	1	530.5920	39,54
98,0	3-7/8	38	1	530.5980	42,52
105,0	4-1/8	38	1	530.6105	54,26
108,0	4-1/4	38	1	530.6108	51,72
114,0	4-1/2	38	1	530.6114	55,65
127,0	5	38	1	530.6127	65,89

Jeu de scies cloche (4/6) avec adaptateurs Quick-Lock



Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
10 pcs - Jeu de scies cloches (527) 'Plombier' HSS-BiMCo8, queue hex. 9 mm	527	1x ø19, 22, 27, 32, 35, 40, 51 et 64mm 1x Quick-Adapter 14-30mm 1x Quick-Adapter 32-210mm	1	527.4105	147,02
10 pcs - Jeu de scies cloches (527) 'Électricien' HSS-BiMCo8, queue hex. 9 mm	527	1x ø22, 27, 35, 38, 44, 51, 68 et 76mm 1x Quick-Adapter 14-30mm 1x Quick-Adapter 32-210mm	1	527.4110	163,50
14 pcs - Jeu de scies cloches (527) 'All-round' HSS-BiMCo8, queue hex. 9 mm	527	1x ø19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 64, 68 et 76mm 1x Quick-Adapter 14-30mm 1x Quick-Adapter 32-210mm	1	527.4125	245,82

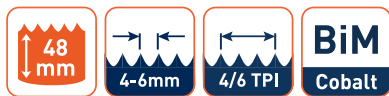
Jeu de scies cloche (4/6) avec adaptateurs Fast-Change



Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
13 pcs - Jeu de scies cloches (527) 'Électricien' HSS-BiMCo8, queue hex. 11 mm	527	1x ø22, 27, 32, 35, 38, 44, 51, 60, 68 et 76mm 1x Arbre Fast-Change (HEX 11) 2x Foret centreur HSS	1	527.7105	247,96
13 pcs - Jeu de scies cloches (527) 'Électricien' HSS-BiMCo8, queue SDS+	527	1x ø22, 27, 32, 35, 38, 44, 51, 60, 68 et 76mm 1x Arbre Fast-Change (SDS+) 2x Foret centreur HSS	1	527.7205	252,61
16 pcs - Jeu de scies cloches (527) 'All-round' HSS-BiMCo8, queue hex. 11 mm	527	1x ø19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68 et 76mm 1x Arbre Fast-Change (HEX 11) 2x Foret centreur HSS	1	527.7110	298,29
16 pcs - Jeu de scies cloches (527) 'All-round' HSS-BiMCo8, queue SDS+	527	1x ø19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68 et 76mm 1x Arbre Fast-Change (SDS+) 2x Foret centreur HSS	1	527.7210	302,93
19 pcs - Jeu de scies cloches (527) 'MAX' HSS-BiMCo8, queue hex. 11 mm	527	1x ø19, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68, 76, 83 et 92mm 1x Arbre Fast-Change (HEX 11) 2x Foret centreur HSS	1	527.7115	356,40
19 pcs - Jeu de scies cloches (527) 'MAX' HSS-BiMCo8, queue SDS+	527	1x ø19, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68, 76, 83 et 92mm 1x Arbre Fast-Change (SDS+) 2x Foret centreur HSS	1	527.7215	361,04

533

Scies cloche BiM-Co, profile standard (4/6)



Exécution: Scies cloche BIMCO (Bi-Métal + 8% Cobalt), construction extrêmement robuste, corps en acier à outils spécialement allié, denture en HSS + 8% Cobalt, fraisée et avoyée, trempé, à pas variable autorisant un perçage rapide. **100% Fabriqués en Allemagne**

Application: Acier, acier inoxydable, fonte, bronze, laiton, aluminium, bois et des matières plastiques.

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	pcs/UD	Ref.	€ / UD
14,0	9/16	48	1	533.0014	11,49
16,0	5/8	48	1	533.0016	11,49
17,0	11/16	48	1	533.0017	11,49
19,0	3/4	48	1	533.0019	11,49
20,0	25/32	48	1	533.0020	11,49
21,0	13/16	48	1	533.0021	11,49
22,0	7/8	48	1	533.0022	11,75
24,0	15/16	48	1	533.0024	11,75
25,0	1	48	1	533.0025	12,25
27,0	1-1/16	48	1	533.0027	12,25
29,0	1-1/8	48	1	533.0029	12,56
30,0	1-3/16	48	1	533.0030	12,56
32,0	1-1/4	48	1	533.0032	12,56
33,0	1-5/16	48	1	533.0033	12,56
35,0	1-3/8	48	1	533.0035	13,13
37,0	1-7/16	48	1	533.0037	13,13
38,0	1-1/2	48	1	533.0038	13,13
40,0	1-9/16	48	1	533.0040	13,13
41,0	1-5/8	48	1	533.0041	13,13
43,0	1-11/16	48	1	533.0043	13,13
44,0	1-3/4	48	1	533.0044	15,98
45,0	1-25/32	48	1	533.0045	15,98
46,0	1-13/16	48	1	533.0046	15,98
48,0	1-7/8	48	1	533.0048	15,98
50,0	1-31/32	48	1	533.0050	15,98
51,0	2	48	1	533.0051	15,98
52,0	2-1/16	48	1	533.0052	20,01
54,0	2-1/8	48	1	533.0054	20,01
55,0	2-5/32	48	1	533.0055	20,01
57,0	2-1/4	48	1	533.0057	20,01
59,0	2-5/16	48	1	533.0059	20,01
60,0	2-3/8	48	1	533.0060	20,01

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	pcs/UD	Ref.	€ / UD
64,0	2-1/2	48	1	533.0064	21,74
65,0	2-9/16	48	1	533.0065	21,74
67,0	2-5/8	48	1	533.0067	21,74
68,0	2-11/16	48	1	533.0068	21,74
70,0	2-3/4	48	1	533.0070	21,74
73,0	2-7/8	48	1	533.0073	21,74
75,0	2-15/16	48	1	533.0075	22,32
76,0	3	48	1	533.0076	22,32
79,0	3-1/8	48	1	533.0079	22,32
83,0	3-1/4	48	1	533.0083	23,74
86,0	3-3/8	48	1	533.0086	25,05
89,0	3-1/2	48	1	533.0089	25,31
92,0	3-5/8	48	1	533.0092	26,00
95,0	3-3/4	48	1	533.0095	27,49
98,0	3-7/8	48	1	533.0098	31,63
100,0	3-15/16	48	1	533.0100	31,63
102,0	4	48	1	533.0102	31,63
105,0	4-1/8	48	1	533.0105	35,43
108,0	4-1/4	48	1	533.0108	45,56
111,0	4-3/8	48	1	533.0111	51,68
114,0	4-1/2	48	1	533.0114	63,81
121,0	4-3/4	48	1	533.0121	70,16
127,0	5	48	1	533.0127	77,61
133,0	5-1/4	48	1	533.0133	91,04
140,0	5-1/2	48	1	533.0140	92,16
146,0	5-3/4	48	1	533.0146	101,11
152,0	6	48	1	533.0152	106,64
160,0	6-5/16	48	1	533.0160	152,51
168,0	6-5/8	48	1	533.0168	161,26
177,0	7	48	1	533.0177	168,24
200,0	7-7/8	48	1	533.0200	181,94
210,0	8-1/4	48	1	533.0210	196,22

Jeu de scies cloche (4/6) avec adaptateurs Quick-Lock



Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
10 pcs - Jeu de scies cloches (533) ' Plombier ' HSS-BiMCo8, queue hex. 9 mm	533	1x ø19, 22, 27, 32, 35, 40, 51 et 64mm 1x Quick-Adapter 14-30mm 1x Quick-Adapter 32-210mm	1	533.9505	159,64
10 pcs - Jeu de scies cloches (533) ' Électricien ' HSS-BiMCo8, queue hex. 9 mm	533	1x ø22, 27, 35, 38, 44, 51, 68 et 76mm 1x Quick-Adapter 14-30mm 1x Quick-Adapter 32-210mm	1	533.9510	177,51
14 pcs - Jeu de scies cloches (533) ' All-round ' HSS-BiMCo8, queue hex. 9 mm	533	1x ø19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 64, 68 et 76mm 1x Quick-Adapter 14-30mm 1x Quick-Adapter 32-210mm	1	533.9515	266,90

Jeu de scies cloche (4/6) avec adaptateurs Fast-Change



Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
13 pcs - Jeu de scies cloches (533) ' Électricien ' HSS-BiMCo8, queue hex. 11 mm	533	1x ø22, 27, 32, 35, 38, 44, 51, 60, 68 et 76mm 1x Arbre Fast-Change (HEX 11) 2x Foret centreur HSS	1	533.9705	260,99
16 pcs - Jeu de scies cloches (533) ' All-round ' HSS-BiMCo8, queue hex. 11 mm	533	1x ø19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68 et 76mm 1x Arbre Fast-Change (HEX 11) 2x Foret centreur HSS	1	533.9710	300,04
19 pcs - Jeu de scies cloches (533) ' MAX ' HSS-BiMCo8, queue hex. 11 mm	533	1x ø19, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68, 76, 83 et 92mm 1x Arbre Fast-Change (HEX 11) 2x Foret centreur HSS	1	533.9715	353,77



Exécution: Scie à trous polyvalente à hautes performances, avec des dents en carbure affûtées individuellement, adaptée aux travaux les plus difficiles. Inclut un adaptateur "Fast-Change".

Application: Sciage sans problème dans l'acier, l'acier inoxydable, la fonte, le laiton, le bronze, l'aluminium, le bois (dur), la brique, les tuiles, les plastiques et les plastiques renforcés de fibres.

Remarque: En raison de l'adaptateur monté et inamovible, cette scie-cloche ne peut être utilisée qu'en combinaison avec le système de portes scie-cloche 'Fast-Change'.

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	pcs/UD	Ref.	€ / UD
20,0	25/32	60	1	531.2020	29,90
22,0	7/8	60	1	531.2022	31,03
25,0	1	60	1	531.2025	32,17
32,0	1-1/4	60	1	531.2032	34,06
35,0	1-3/8	60	1	531.2035	35,00
38,0	1-1/2	60	1	531.2038	36,32
40,0	1-9/16	60	1	531.2040	36,89
44,0	1-3/4	60	1	531.2044	37,87
51,0	2	60	1	531.2051	40,89
54,0	2-1/8	60	1	531.2054	49,97

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	pcs/UD	Ref.	€ / UD
60,0	2-3/8	60	1	531.2060	52,23
64,0	2-1/2	60	1	531.2064	53,37
67,0	2-5/8	60	1	531.2067	54,88
68,0	2-11/16	60	1	531.2068	56,77
70,0	2-3/4	60	1	531.2070	58,28
73,0	2-7/8	60	1	531.2073	59,42
76,0	3	60	1	531.2076	60,55
83,0	3-1/4	60	1	531.2083	62,44
102,0	4	60	1	531.2102	89,73
127,0	5	60	1	531.2127	185,36



CARB



Exécution: Scies cloche multi-usage grace les dents carbure. Construction extrêmement robuste, corps en acier à outils spécialement allié. Jusqu'à cinq fois plus rapide que les scies cloche conventionnelles. Max. profondeur de coupe 57mm.

Application: Sciage sans effort dans bois durs, bois tendre, agglomérés, bois tropical dur, plastique (PE, PP, PVC, ABS), plaque de plâtre et occasionnel sur tuile et carrelage tendre.

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	pcs/UD	Ref.	€ / UD
14,0 *	9/16	57	1	528.0140	10,00
16,0	5/8	57	1	528.0160	10,00
17,0 *	11/16	57	1	528.0170	10,00
19,0	3/4	57	1	528.0190	10,00
20,0	25/32	57	1	528.0200	10,00
21,0 *	13/16	57	1	528.0210	10,00
22,0	7/8	57	1	528.0220	10,00
24,0	15/16	57	1	528.0240	10,00
25,0	1	57	1	528.0250	10,00
27,0	1-1/16	57	1	528.0270	10,65
29,0	1-1/8	57	1	528.0290	10,65
30,0	1-3/16	57	1	528.0300	10,65
32,0	1-1/4	57	1	528.0320	10,65
33,0 *	1-5/16	57	1	528.0330	11,67
35,0	1-3/8	57	1	528.0350	11,67
37,0 *	1-7/16	57	1	528.0370	11,67
38,0	1-1/2	57	1	528.0380	11,67
40,0	1-9/16	57	1	528.0400	12,87
41,0	1-5/8	57	1	528.0410	14,35
43,0	1-11/16	57	1	528.0430	14,35
44,0	1-3/4	57	1	528.0440	14,35
51,0	2	57	1	528.0510	14,63
52,0	2-1/16	57	1	528.0520	14,63
54,0	2-1/8	57	1	528.0540	17,40
57,0	2-1/4	57	1	528.0570	17,50
60,0	2-3/8	57	1	528.0600	17,50
64,0	2-1/2	57	1	528.0640	19,16
65,0	2-9/16	57	1	528.0650	19,16
67,0	2-5/8	57	1	528.0670	19,25

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	pcs/UD	Ref.	€ / UD
68,0	2-11/16	57	1	528.0680	19,25
70,0	2-3/4	57	1	528.0700	19,25
73,0	2-7/8	57	1	528.0730	19,25
76,0	3	57	1	528.0760	21,29
79,0	3-1/8	57	1	528.0790	21,29
80,0	3-5/32	57	1	528.0800	21,29
82,0	3-7/32	57	1	528.0820	21,29
83,0	3-1/4	57	1	528.0830	21,76
86,0	3-3/8	57	1	528.0860	24,99
89,0	3-1/2	57	1	528.0890	24,99
92,0	3-5/8	57	1	528.0920	24,99
95,0	3-3/4	57	1	528.0950	26,94
98,0	3-7/8	57	1	528.0980	28,79
102,0	4	57	1	528.1020	29,99
105,0	4-1/8	57	1	528.1050	31,02
108,0	4-1/4	57	1	528.1080	39,53
111,0	4-3/8	57	1	528.1110	43,61
114,0	4-1/2	57	1	528.1140	49,90
121,0	4-3/4	57	1	528.1210	50,91
125,0	4-15/16	57	1	528.1250	58,04
127,0	5	57	1	528.1270	61,01
133,0	5-1/4	57	1	528.1330	69,25
140,0	5-1/2	57	1	528.1400	72,68
152,0	6	57	1	528.1520	77,21
160,0	6-5/16	57	1	528.1600	88,88
165,0	6-1/2	57	1	528.1650	88,88
168,0	6-5/8	57	1	528.1680	94,71
178,0	7	57	1	528.1780	104,80
200,0	7-7/8	57	1	528.2000	127,85

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

Jeu de scies cloche multi-usage, avec adaptateurs Quick-Lock


Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
10 pcs - Jeu de scies cloches (528) ' Plombier ' Dents en carbure, queue hex. 9 mm	528	1x ø19, 22, 27, 32, 35, 40, 51 et 64 1x Adaptateur Quick-Lock ø14-30 1x Adaptateur Quick-Lock ø32-210	1	528.4001	140,06
10 pcs - Jeu de scies cloches (528) ' Électricien ' Dents en carbure, queue hex. 9 mm	528	1x ø22, 27, 35, 38, 44, 51, 68 et 76 1x Adaptateur Quick-Lock ø14-30 1x Adaptateur Quick-Lock ø32-210	1	528.4005	161,14
14 pcs - Jeu de scies cloches (528) ' All-round ' Dents en carbure, queue hex. 9 mm	528	1x ø19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 64, 68 et 76 1x Adaptateur Quick-Lock ø14-30 1x Adaptateur Quick-Lock ø32-210	1	528.4006	215,22

Jeu de scies cloche multi-usage, avec adaptateurs Fast-Change


Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
13 pcs - Jeu de scies cloches (528) ' Électricien ' Dents en carbure, queue hex. 11 mm	528	1x ø22, 27, 32, 35, 38, 44, 51, 60, 68 et 76mm 1x Adaptateur Fast-Change (HEX 11) 2x Foret centreur (1x HSS / 1x HM (carbure))	1	528.5105	245,56
13 pcs - Jeu de scies cloches (528) ' Électricien ' Dents en carbure, queue SDS+	528	1x ø22, 27, 32, 35, 38, 44, 51, 60, 68 et 76mm 1x Adaptateur Fast-Change (SDS+) 2x Foret centreur (1x HSS / 1x HM (carbure))	1	528.5205	271,96
16 pcs - Jeu de scies cloches (528) ' All-round ' Dents en carbure, queue hex. 11 mm	528	1x ø19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68 et 76mm 1x Adaptateur Fast-Change (HEX 11) 2x Foret centreur (1x HSS / 1x HM (carbure))	1	528.5110	284,21
16 pcs - Jeu de scies cloches (528) ' All-round ' Dents en carbure, queue SDS+	528	1x ø19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68 et 76mm 1x Adaptateur Fast-Change (SDS+) 2x Foret centreur (1x HSS / 1x HM (carbure))	1	528.5210	289,61
19 pcs - Jeu de scies cloches (528) ' MAX ' Dents en carbure, queue hex. 11 mm	528	1x ø19, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68, 76, 83 et 92mm 1x Adaptateur Fast-Change (HEX 11) 2x Foret centreur (1x HSS / 1x HM (carbure))	1	528.5115	331,51
19 pcs - Jeu de scies cloches (528) ' MAX ' Dents en carbure, queue SDS+	528	1x ø19, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68, 76, 83 et 92mm 1x Adaptateur Fast-Change (SDS+) 2x Foret centreur (1x HSS / 1x HM (carbure))	1	528.5215	336,91

Quick-Lock		Hole saw holders with Quick-Lock system				
Image	Note	Material	Drive	Item no.	pcs/PU	€/PU
	Incl. HSS with pilot drill bit		hex 9	527.3020	1	14,56
	Incl. HSS with pilot drill bit		hex 9	527.3021	1	21,08
	Incl. HSS with pilot drill bit		SDS+	527.3030	1	16,86
	Incl. HSS with pilot drill bit		SDS+	527.3031	1	21,93
	ø6,35x80	HSS	ø6,35	527.3023	1	4,06
	Incl. HSS with pilot drill bit		hex 9	527.3019	1	14,95
	Incl. HSS with pilot drill bit		hex 9	527.3022	1	22,19
	ø6,35x110	HSS	ø6,35	527.3024	1	4,44
	ø7x110	HM	ø6,35	527.3025	1	4,44

Classic		Hole saw holders				
Image	Note	Material	Drive	Item no.	pcs/PU	€/PU
	Incl. HSS with pilot drill bit		hex 1/4"	527.3035	1	8,95
	Incl. HSS with pilot drill bit		hex 9	527.3036	1	8,95
	Incl. HSS with pilot drill bit		hex 9	527.3037	1	22,44
	Incl. HSS with pilot drill bit		hex 11	527.3038	1	22,44
	ø6,35x80	HSS	ø6,35	527.3039	1	3,94
	Incl. HSS with pilot drill bit		hex 9,5	533.9005	1	9,23
	Incl. HSS with pilot drill bit		hex 9,5	533.9010	1	23,16
	Incl. HSS with pilot drill bit		hex 11	533.9015	1	23,16
	ø6,35x83	HSS	ø6,35	533.9100	1	4,35
	ø6,35x102	HSS	ø6,35	533.9105	1	4,59

Fast-Change		Hole saw holders with unique Fast-Lock system, very stabel construction				
Image	Note	Material	Drive	Item no.	pcs/PU	€/PU
	Length: 75mm		hex 8,7	532.0100	1	26,44
	Length: 75mm		hex 11	532.0101	1	29,00
	Length: 150mm		hex 11	532.0102	1	39,16
	Length: 300mm		hex 11	532.0103	1	45,16
	Length: 105mm		SDS+	532.0104	1	33,32
	Fast-Change adapter		1/2"-20 UNF	532.0301 / 532.0302	5 / 10	15,88 / 29,88
	Fast-Change adapter		5/8"-18 UNF	532.0306 / 532.0307	5 / 10	15,88 / 29,88
	ø7,1x85	HSS-G	ø7,1	532.0200	1	9,79
	ø7,1x85	HSS-Co	ø7,1	532.0201	1	12,71
	ø7,1x105	HSS-G	ø7,1	532.0250	1	12,11
	ø7,1x105	HSS-Co	ø7,1	532.0251	1	18,11
	ø8,5x105	HM	ø8,5	532.0252	1	15,67



527

530

533

531

528

ø14 - 210

ø14 - 127

ø14 - 210

ø14 - 127

ø14 - 200

ø14 - 30

ø14 - 30

ø32 - 210

ø32 - 127

ø14 - 30

ø14 - 30

ø32 - 210

ø32 - 127



ø14 - 30

ø14 - 30

ø32 - 210

ø32 - 200



527

530

533

531

528

ø14 - 210

ø14 - 127

ø14 - 210

ø14 - 127

ø14 - 200

ø14 - 30

ø14 - 30

ø32 - 210

ø32 - 127

ø14 - 30

ø14 - 30

ø32 - 210

ø32 - 127



ø14 - 30

ø32 - 210

ø32 - 210



527

530

533

531

528

ø14 - 210

ø14 - 127

ø14 - 210

ø14 - 127

ø14 - 200

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

ø14 - 30

ø14 - 30

ø14 - 30

ø20 - 30

ø14 - 30

ø32 - 210

ø32 - 127

ø32 - 210

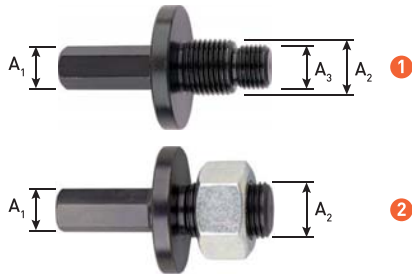
ø32 - 127

ø32 - 200



527

Adaptateur pour agrandir les trous avec des scies-cloches



Exécution: Adaptateur pour le montage de 2 scies cloches de diamètres différents.

Application: Pour élargir les trous existants à un diamètre plus grand.

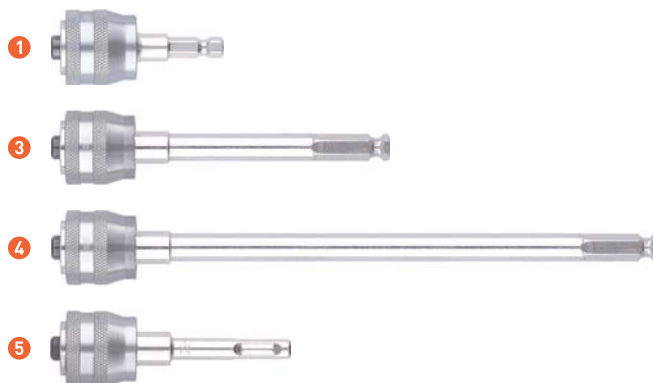
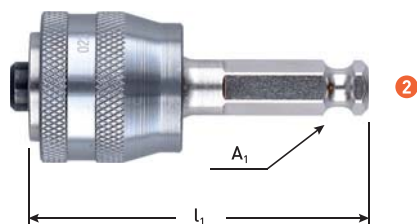
1/2" & #34x20; UNF : scies-cloches ø14-30 mm
 5/8" & #34x18; UNF : scies-cloches ø32-210 mm

Nr.	Description	A ₁	A ₂	A ₃	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1	La plus petite scie cloche (diamètre du trou existant) entre ø14 et 30 mm sert de mèche centrale.	hex. 11	5/8"x18 UNF	1/2"x20 UNF	1	527.3026	26,08
2	Scie cloche la plus petite (diamètre du trou existant) à partir de ø32 sert de mèche centrale.	hex. 11	5/8"x18 UNF		1	527.3027	26,08

Rallonge pour scies-cloches



A ₁	A ₂	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
HEX 9	HEX 11	300	1	527.3040	19,12
HEX 9,5	HEX 11	300	1	527.3041	19,12
HEX 11	HEX 11	300	1	527.3042	19,12



Nr.	Convient à	A ₁	l ₁	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1	527 / 528 / 531 / 533	HEX 8,7	75	1x Fast-Change porte-scie cloche 75 mm, hex. 8,7 mm	1	532.0100	26,44
2	527 / 528 / 531 / 533	HEX 11	75	1x Fast-Change porte-scie cloche 75 mm, hex. 11 mm	1	532.0101	29,00
3	527 / 528 / 531 / 533	HEX 11	150	1x Fast-Change porte-scie cloche 150 mm, hex. 11 mm	1	532.0102	39,16
4	527 / 528 / 531 / 533	HEX 11	300	1x Fast-Change porte-scie cloche 300 mm, hex. 11 mm	1	532.0103	45,16
5	527 / 528 / 531 / 533	SDS+	105	1x Fast-Change porte-scie cloche 105 mm, SDS-plus	1	532.0104	33,32

Foret centreur Fast-Change



Nr.	Convient à	Matériau	Dimensions (mm)	Application	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1	527	HSS-G	ø7,1 x 85	Pour porte-scies-cloches Fast-Change type '532.01xx' en combinaison avec scies cloches bi-métal type '527'	1	532.0200	9,79
2	527	HSS-Co	ø7,1 x 85	Pour porte-scies-cloches Fast-Change type '532.01xx' en combinaison avec scies cloches bi-métal type '527'	1	532.0201	12,71
3	528 / 531 / 533	HSS-G	ø7,1 x 105	Pour porte-scies-cloches Fast-Change type '532.01xx' en combinaison avec scies cloches bi-métal type '528' ou '<533'	1	532.0250	12,11
4	528 / 531	Carbure	ø8,5 x 105	Pour porte-scies-cloches Fast-Change type '532.01xx' en combinaison avec scies cloches bi-métal type '528'	1	532.0252	15,67

Adaptateur Fast-Change



d (min-max)	F ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø14-30	1/2"-20 UNF	5	532.0301	15,88
ø14-30	1/2"-20 UNF	10	532.0302	29,88
ø32-210	5/8"-18 UNF	5	532.0306	15,88
ø32-210	5/8"-18 UNF	10	532.0307	29,88

Kit de démarrage Fast-Change



Nr.	Convient à	Foret centreur	Queue	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1	527	HSS-G	Hex. 11	1x Fast-Change porte-scie cloche hex. 8,7 mm 1x Fast-Change foret centreur HSS-G 85 mm 1x Fast-Change adaptateur 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change adaptateur 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm)	1	532.0500	41,44
2	527	HSS-G	Hex. 11	1x Fast-Change porte-scie cloche hex. 11 mm 1x Fast-Change foret centreur HSS-G 85 mm 1x Fast-Change adaptateur 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change adaptateur 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm)	1	532.0501	44,00
3	528 / 533	HSS-G	SDS-plus	1x Fast-Change porte-scie cloche SDS-plus 1x Fast-Change foret centreur HSS-G 85 mm 1x Fast-Change adaptateur 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change adaptateur 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm)	1	532.0502	48,32
4	528 / 533	HSS-G	Hex. 11	1x Fast-Change porte-scie cloche hex. 8,7 mm 1x Fast-Change foret centreur HSS-G 105 mm 1x Fast-Change adaptateur 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change adaptateur 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm)	1	532.0550	43,76
5	528 / 533	HSS-G	Hex. 11	1x Fast-Change porte-scie cloche hex. 11 mm 1x Fast-Change foret centreur HSS-G 105 mm 1x Fast-Change adaptateur 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change adaptateur 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm)	1	532.0551	46,32
6	528	HSS-G	SDS-plus	1x Fast-Change porte-scie cloche SDS-plus 1x Fast-Change foret centreur HSS-G 105 mm 1x Fast-Change adaptateur 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change adaptateur 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm)	1	532.0552	51,80
7	528	Carbure	Hex. 11	1x Fast-Change porte-scie cloche hex. 8,7 mm 1x Fast-Change foret centreur carbure 105 mm 1x Fast-Change adaptateur 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change adaptateur 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm)	1	532.0553	47,32
8	528	Carbure	Hex. 11	1x Fast-Change porte-scie cloche hex. 8,7 mm 1x Fast-Change foret centreur carbure 105 mm 1x Fast-Change adaptateur 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change adaptateur 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm)	1	532.0554	49,88
9	528	Carbure	SDS-plus	1x Fast-Change porte-scie cloche SDS-plus 1x Fast-Change foret centreur carbure 105 mm 1x Fast-Change adaptateur 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change adaptateur 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm)	1	532.0555	55,36

529

Scie cloche BiM-Co spécial, toitures, 300mm (4/6)



Exécution: Scie cloche spécial, spécifiquement pour le forage des toitures. Denture "VARIO" alternée 4/6 DPP. Emmanchement 1/2" - 14 BSP (ext). L`adaptateur (779.0050) et le foret centreur (240.2001S) sont inclus dans la livraison. On peut aussi utiliser un foret métaux (160.1203) quelqu`est vendu individuellement.

Application: Conçu pour le forage des trous grande dans les toitures en pente en une seule passe. Cette scie coupe tous les isolants. Pas appropriée pour les matériaux abrasives.

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	pcs/UD	Ref.	€ / UD
85	3-11/32	300	1	529.0852	241,73
110	4-11/32	300	1	529.1102	303,82
121	4-3/4	300	1	529.1212	327,11
130	5-1/8	300	1	529.1302	347,51
140	5-1/2	300	1	529.1402	396,96
152	6	300	1	529.1522	435,77
160	6-5/16	300	1	529.1602	451,29
170	6-11/16	300	1	529.1702	490,09
180	7-3/32	300	1	529.1802	514,51
200	7-7/8	300	1	529.2002	552,18

Scie cloche BiM-Co spécial, toitures, 150mm (4/6)



Exécution: Scie cloche spécial, spécifiquement pour le forage des toitures. Denture "VARIO" alternée 4/6 DPP. Emmanchement 1/2" - 14 BSP (ext). L`adaptateur (779.0050) et le foret centreur (240.2000) sont inclus dans la livraison.

Application: Conçu pour le forage des trous grande dans les toitures en pente en une seule passe. Cette scie coupe tous les isolants. Pas appropriée pour les matériaux abrasives.

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	pcs/UD	Ref.	€ / UD
85	3-11/32	150	1	529.0851	233,97
110	4-11/32	150	1	529.1101	296,05
121	4-3/4	150	1	529.1211	319,34
130	5-1/8	150	1	529.1301	342,63
140	5-1/2	150	1	529.1401	381,44
152	6	150	1	529.1521	420,25
160	6-5/16	150	1	529.1601	435,77
170	6-11/16	150	1	529.1701	466,82
200	7-7/8	150	1	529.2001	528,90

Scie cloche BiM-Co spécial, bois, 300mm (3/4)



Exécution: Scie cloche spécial, spécifiquement pour des constructions en bois. Denture "VARIO" alternée 3/4 DPP. Emmanchement 1/2" - 14 BSP (ext). L`adaptateur (779.0050) et le foret centreur (240.2001S) sont inclus dans la livraison. On peut aussi utiliser un foret métaux (160.1203) quelqu`est vendu individuellement.

Application: Pour le perçage en bois. *Après environ 1 cm profondeur de perçage, le foret centreur doit être retiré.*

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	pcs/UD	Ref.	€ / UD
85	3-11/32	300	1	529.4085	241,73
110	4-11/32	300	1	529.4110	303,82
130	5-1/8	300	1	529.4130	359,92
152	6	300	1	529.4152	435,77

Scie cloche BiM-Co spécial, bois, 150mm (3/4)



Exécution: Scie cloche spécial, spécifiquement pour des constructions en bois. Denture "VARIO" alternée 3/4 DPP. Emmanchement 1/2" - 14 BSP (ext). L`adaptateur (779.0050) et le foret centreur (240.2000) sont inclus dans la livraison.

Application: Pour le perçage en bois. *Après environement 1 cm profondeur de perçage, le foret centreur doit être retiré.*

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	pcs/UD	Ref.	€ / UD
85	3-11/32	150	1	529.3085	233,97
110	4-11/32	150	1	529.3110	296,05
130	5-1/8	150	1	529.3130	342,63
152	6	150	1	529.3152	420,25

Scie cloche HM spécial, toitures, 300mm, dents carbure



Exécution: Scie cloche spécial, spécifiquement pour le forage des toitures. Plus de deux fois plus rapide que les scies cloche conventionnelles grace les dents carbure.

Application: Conçu pour le forage des trous grande dans les toitures en pente en une seule passe. Sciage sans effort dans bois durs, bois tendre, agglomérés, bois tropical dur, plastique (PE, PP, PVC, ABS), plaque de plâtre et occasionnel sur tuile et carrelage tendre.

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	pcs/UD	Ref.	€ / UD
80	3-5/32	300	1	529.6080	270,14
100	3-15/16	300	1	529.6100	327,01
110	4-11/32	300	1	529.6110	352,60
130	5-1/8	300	1	529.6130	414,69
150	5-29/32	300	1	529.6150	497,62
160	6-5/16	300	1	529.6160	545,96
170	6-11/16	300	1	529.6170	573,60
200	7-7/8	300	1	529.6200	648,33

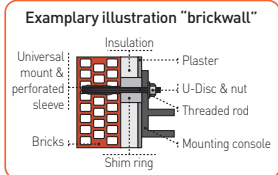
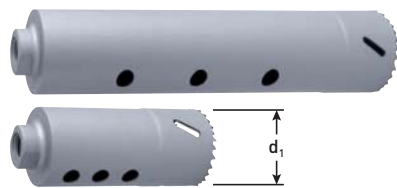
Scie cloche BiM-Co spécial, tubes de ventilation, 100mm (8/12)



Exécution: Scie cloche spécial, spécifiquement pour faire les trous pour des tubes de ventilation. Denture "VARIO" alternée 8-12 DPP. Emmanchement 1/2" - 14 BSP (ext). L`adaptateur (779.0050) et le foret centreur (150.1200) sont inclus dans la livraison.

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	pcs/UD	Ref.	€ / UD
85	3-11/32	100	1	529.5085	233,97
110	4-11/32	100	1	529.5110	296,05
130	5-1/8	100	1	529.5130	342,63
160	6-5/16	100	1	529.5160	435,77
178	7	100	1	529.5178	482,34
200	7-7/8	100	1	529.5200	528,90
221	8-23/32	100	1	529.5221	567,70

Scie cloche BiM-Co spécial, façades (4/6)



Exécution: Scie cloche spécial, spécifiquement pour la fabrication des façades. Denture "VARIO" alternée 4-6 DPP. Emmanchement M16 (int.). L'adaptateur (769.0002) n'est pas inclus dans la livraison.

Application: Conçu pour le perçage d'isolants (voir plan).

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	pcs/UD	Ref.	€ / UD
50	2	100	1	529.7511	156,31
50	2	250	1	529.7512	208,53



Scie cloche BiM-Co spécial, volets roulants, bois (4/6)



Exécution: Scie cloche spécial, spécifiquement pour faire les trous de passage pour la sangle de volet roulant. Denture "VARIO" alternée 4-6 DPP. Moins de friction grâce à la revêtement PTFE. Emmanchement M16 (int.). L'adaptateur (769.0002) et le foret centreur (150.0700) sont inclus dans la livraison.

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	pcs/UD	Ref.	€ / UD
17	11/16	90	1	529.0170	141,56
25	1	90	1	529.0240	141,56



Scie cloche BiM-Co spécial, volets roulants, plastiques (8/12)



Exécution: Scie cloche spécial, spécifiquement pour faire les trous de passage pour la sangle de volet roulant. Denture "VARIO" alternée 8-12 DPP. Moins de friction grâce à la revêtement PTFE. Emmanchement M16 (int.). L'adaptateur (769.0002) et le foret centreur (529.0599) sont inclus dans la livraison.

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	pcs/UD	Ref.	€ / UD
17	11/16	90	1	529.0517	131,50
19	3/4	90	1	529.0519	131,50
22	7/8	90	1	529.0522	131,50



Adaptateur pour scies-cloches pour toitures



A ₁	A ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
HEX 13	M16 (ext.)	1	769.0002	14,54
HEX 12,7	1/2" (F)	1	779.0050	40,05

Scie cloche ajustable


Exécution: Scie cloche ajustable, complètement dans un coffret.

Application: Pour le perçage des bois, des plastiques, gypse, et l'aluminium. Idéal pour le montage des spots de plafond.

d (min-max)	T _{max}	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø30 - 130	23	1	529.8130	258,30
ø30 - 290	23	1	529.8290	323,99
ø48 - 426	23	1	529.8426	482,37

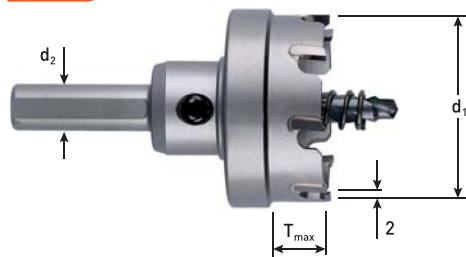


Exécution: Lames de rechange pour scie cloche ajustable.

Description	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Lame HSS (bois, etc.)	1	529.8990	54,55
Lame carbure (aluminium, etc.)	1	529.8991	54,55

534

Scie trépan carbure 'Easy' 12mm



Exécution: Scies trépan, exécution courte, denture en carbure et rectifié.

Application: Dans les aciers et les aciers inoxydables jusqu'à 5mm profondeur de coupe. Les métaux non-ferreux jusqu'à 11mm profondeur de coupe (n'oubliez pas d'enlever le ressort d'éjecteur). Si utilisé dans matières épais, il faut enlever les copeaux à chaque 2-3mm à profondeur de coupe. Pour toutes les métaux: utiliser un lubrifiant bonne qualité.

d ₁	T _{max}	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
14,0	12	10	1	534.0140	36,34
15,0	12	10	1	534.0150	36,34
16,0	12	10	1	534.0160	36,34
17,0	12	10	1	534.0170	36,34
18,0	12	10	1	534.0180	36,34
19,0	12	10	1	534.0190	36,34
20,0	12	10	1	534.0200	36,34
21,0	12	10	1	534.0210	36,34
22,0	12	10	1	534.0220	36,34
23,0	12	10	1	534.0230	36,34
24,0	12	10	1	534.0240	36,34
25,0	12	10	1	534.0250	36,34
26,0	12	10	1	534.0260	36,34
27,0	12	10	1	534.0270	36,34
28,0	12	10	1	534.0280	36,34
29,0	12	10	1	534.0290	36,34
30,0	12	10	1	534.0300	36,34
31,0	12	10	1	534.0310	36,58
32,0	12	10	1	534.0320	36,58
33,0	12	10	1	534.0330	36,58
34,0	12	10	1	534.0340	36,58
35,0	12	10	1	534.0350	36,58
36,0	12	10	1	534.0360	43,40
37,0	12	10	1	534.0370	43,40
38,0	12	10	1	534.0380	43,40
39,0	12	10	1	534.0390	43,40
40,0	12	10	1	534.0400	43,40
41,0	12	10	1	534.0410	44,16

d ₁	T _{max}	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
42,0	12	10	1	534.0420	44,16
43,0	12	10	1	534.0430	44,31
44,0	12	10	1	534.0440	44,31
45,0	12	10	1	534.0450	44,31
46,0	12	10	1	534.0460	49,01
47,0	12	10	1	534.0470	49,01
48,0	12	10	1	534.0480	49,01
49,0	12	10	1	534.0490	49,01
50,0	12	10	1	534.0500	49,01
51,0	12	10	1	534.0510	51,37
52,0	12	10	1	534.0520	51,37
53,0	12	10	1	534.0530	51,83
54,0	12	10	1	534.0540	51,83
55,0	12	10	1	534.0550	51,83
60,0	12	10	1	534.0600	58,87
61,0	12	10	1	534.0610	64,40
65,0	12	13	1	534.0650	64,40
66,0	12	13	1	534.0660	74,82
67,0	12	13	1	534.0670	74,82
68,0	12	13	1	534.0680	74,82
70,0	12	13	1	534.0700	74,82
75,0	12	13	1	534.0750	81,35
80,0	12	13	1	534.0800	88,31
85,0	12	13	1	534.0850	98,12
90,0	12	13	1	534.0900	98,12
95,0	12	13	1	534.0950	107,40
100,0	12	13	1	534.1000	110,85

Foret centreur pour 'Easy' 12mm



d ₁	l ₁	Scies trépan	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6	48	534.xxx0 (ø14-100)	1	534.9000	5,89

Jeu de scies trépan carbure 'Easy' 12mm

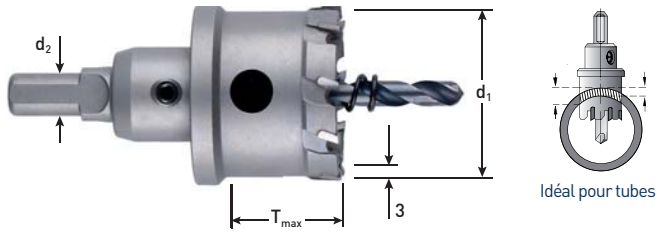


Exécution: Coffret en plastique équipé de 6 scies trépan carbure à paroi mince d'une largeur de coupe de 2 mm. Elles peuvent donc être utilisées avec une perceuse à main jusqu'à un diamètre de 50 mm. Tous les modèles sont équipés d'un adaptateur fixe et d'un foret central interchangeable. Retirer le ressort d'éjection pour utiliser la profondeur de coupe maximale. Pour les matériaux plus épais, relâcher tous les 2 à 3 mm pour éliminer les copeaux.

Application: Pour le perçage de matériaux de haute qualité tels que l'acier (non allié), l'acier inoxydable, les métaux non ferreux et les plastiques (renforcés de fibres). Acier et acier inoxydable max. 5 mm d'épaisseur, tous les autres matériaux max. 10 mm d'épaisseur.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
9 pc jeu de scies trépan carbure 12mm	534	1x ø16, ø20, ø25, ø32, ø40, ø50 2x foret pilote ø6 1x clé Allen	1	534.9010	244,12

Scie trépan carbure 'Easy' 26mm



Exécution: Scies trépan, exécution courte, denture en carbure et rectifié.

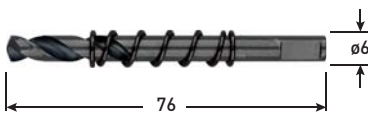
Application: Dans les aciers et les aciers inoxydables jusqu'à 5mm profondeur de coupe. Les métaux non-ferreux jusqu'à 11mm profondeur de coupe (n'oubliez pas d'enlever le ressort d'éjecteur). Si utilisé dans matières épais, il faut enlever les copeaux à chaque 2-3mm à profondeur de coupe. Pour toutes les métaux: utiliser un lubrifiant bonne qualité.



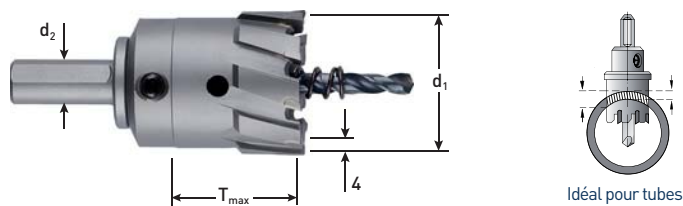
d ₁	T _{max}	d ₂	pcs/UD	Ref.	€/UD
16,0	26	10	1	534.0161	51,83
17,0	26	10	1	534.0171	51,83
18,0	26	10	1	534.0181	51,83
19,0	26	10	1	534.0191	51,83
20,0	26	10	1	534.0201	51,83
21,0	26	10	1	534.0211	51,83
22,0	26	10	1	534.0221	51,83
23,0	26	10	1	534.0231	51,83
24,0	26	10	1	534.0241	51,83
25,0	26	10	1	534.0251	51,83
26,0	26	10	1	534.0261	51,83
27,0	26	10	1	534.0271	51,83
28,0	26	10	1	534.0281	51,83
29,0	26	10	1	534.0291	51,83
30,0	26	10	1	534.0301	51,83
31,0	26	10	1	534.0311	51,98
32,0	26	10	1	534.0321	51,98
33,0	26	10	1	534.0331	51,98
34,0	26	10	1	534.0341	51,98
35,0	26	10	1	534.0351	51,98
36,0	26	10	1	534.0361	51,98
37,0	26	10	1	534.0371	51,98
38,0	26	10	1	534.0381	51,98

d ₁	T _{max}	d ₂	pcs/UD	Ref.	€/UD
39,0	26	10	1	534.0391	51,98
40,0	26	10	1	534.0401	51,98
41,0	26	10	1	534.0411	56,88
42,0	26	10	1	534.0421	56,88
43,0	26	10	1	534.0431	56,88
44,0	26	10	1	534.0441	57,04
45,0	26	10	1	534.0451	57,04
50,0	26	10	1	534.0501	57,95
51,0	26	10	1	534.0511	57,95
53,0	26	10	1	534.0531	58,66
54,0	26	10	1	534.0541	58,66
55,0	26	10	1	534.0551	58,66
60,0	26	10	1	534.0601	70,08
61,0	26	13	1	534.0611	77,35
65,0	26	13	1	534.0651	77,35
68,0	26	13	1	534.0681	88,25
70,0	26	13	1	534.0701	88,25
75,0	26	13	1	534.0751	94,38
80,0	26	13	1	534.0801	102,97
85,0	26	13	1	534.0851	115,08
90,0	26	13	1	534.0901	117,90
95,0	26	13	1	534.0951	124,49
100,0	26	13	1	534.1001	126,18

Foret centreur pour 'Easy' 26mm



d ₁	l ₁	Scies trépan	pcs/UD	Ref.	€/UD
6	76	534.xxx1 (ø16-100)	1	534.9005	6,48



Exécution: Scies trépan, exécution longue, denture en carbure et rectifié.

Application: Dans les aciers et les aciers inoxydables jusqu'à 20mm profondeur de coupe. Les métaux non-ferreux jusqu'à 30mm profondeur de coupe (n'oubliez pas d'enlever le ressort d'éjecteur). Si utilisé dans matières épais, il faut enlever les copeaux quand nécessaire. Pour toutes les métaux: utiliser un lubrifiant bonne qualité.



d ₁	T _{max}	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
14,0	30	13	1	535.0140	57,58
15,0	30	13	1	535.0150	57,58
16,0	30	13	1	535.0160	57,58
17,0	30	13	1	535.0170	57,58
18,0	30	13	1	535.0180	57,58
19,0	30	13	1	535.0190	57,58
20,0	30	13	1	535.0200	57,58
21,0	30	13	1	535.0210	57,58
22,0	30	13	1	535.0220	57,58
23,0	30	13	1	535.0230	57,58
24,0	30	13	1	535.0240	57,58
25,0	30	13	1	535.0250	57,58
26,0	30	13	1	535.0260	57,58
27,0	30	13	1	535.0270	57,58
28,0	30	13	1	535.0280	57,58
29,0	30	13	1	535.0290	57,58
30,0	30	13	1	535.0300	57,58
31,0	30	13	1	535.0310	57,75
32,0	30	13	1	535.0320	57,75
33,0	30	13	1	535.0330	57,75
34,0	30	13	1	535.0340	57,75
35,0	30	13	1	535.0350	57,75
36,0	30	13	1	535.0360	57,75
37,0	30	13	1	535.0370	57,75

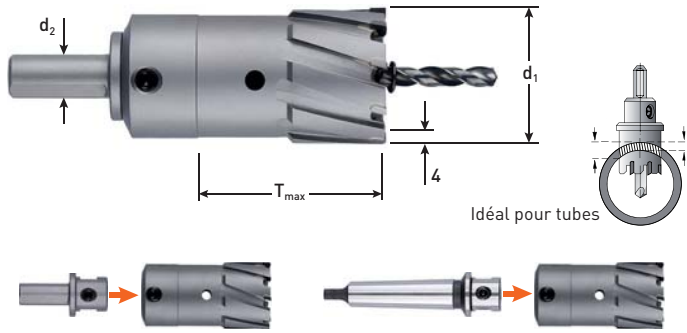
d ₁	T _{max}	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
38,0	30	13	1	535.0380	57,75
39,0	30	13	1	535.0390	57,75
40,0	30	13	1	535.0400	57,75
41,0	30	13	1	535.0410	63,21
42,0	30	13	1	535.0420	63,21
43,0	30	13	1	535.0430	63,21
44,0	30	13	1	535.0440	63,37
45,0	30	13	1	535.0450	63,37
46,0	30	13	1	535.0460	64,40
47,0	30	13	1	535.0470	64,40
48,0	30	13	1	535.0480	64,40
49,0	30	13	1	535.0490	64,40
50,0	30	13	1	535.0500	64,40
51,0	30	13	1	535.0510	64,40
52,0	30	13	1	535.0520	64,40
53,0	30	13	1	535.0530	65,18
54,0	30	13	1	535.0540	65,18
55,0	30	13	1	535.0550	65,18
56,0	30	13	1	535.0560	77,85
57,0	30	13	1	535.0570	77,85
58,0	30	13	1	535.0580	77,85
59,0	30	13	1	535.0590	77,85
60,0	30	13	1	535.0600	77,85

Foret centreur pour 'Heavy-Duty' 30mm



d ₁	l ₁	Scies trépan	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6	80	535.xxx0 (ø14-60)	1	535.9008	6,48

Scie trépan carbure 'Heavy-Duty' 55mm



Idéal pour tubes

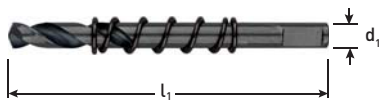


Exécution: Scies trépan, exécution longue, denture en carbure et rectifié.
Application: Dans les aciers et les aciers inoxydables jusqu'à 20mm profondeur de coupe. Les métaux non-ferreux jusqu'à 55mm profondeur de coupe (n'oubliez pas d'enlever le ressort d'éjecteur). Si utilisé dans matières épais, il faut enlever les copeaux quand nécessaire. Pour toutes les métaux: utiliser un lubrifiant bonne qualité.

d ₁	T _{max}	d ₂	pcs/UD	Ref.	€/UD
18,0	55	13	1	535.0181	69,67
20,0	55	13	1	535.0201	69,67
22,0	55	13	1	535.0221	69,67
25,0	55	13	1	535.0251	69,67
30,0	55	13	1	535.0301	69,67
35,0	55	13	1	535.0351	69,94
40,0	55	13	1	535.0401	69,94
45,0	55	13	1	535.0451	76,60
50,0	55	13	1	535.0501	78,03
55,0	55	13	1	535.0551	78,81
60,0	55	13	1	535.0601	94,03
65,0	55	13	1	535.0651	106,07
68,0	55	13	1	535.0681	117,90

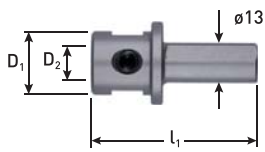
d ₁	T _{max}	d ₂	pcs/UD	Ref.	€/UD
70,0	55	13	1	535.0701	119,34
75,0	55	13	1	535.0751	127,74
80,0	55	13	1	535.0801	140,21
85,0	55	13	1	535.0851	156,32
90,0	55	13	1	535.0901	160,06
95,0	55	13	1	535.0951	168,82
100,0	55	13	1	535.1001	171,14
105,0	55	13	1	535.1051	190,28
110,0	55	13	1	535.1101	223,26
115,0	55	13	1	535.1151	261,25
120,0	55	13	1	535.1201	295,56
125,0	55	13	1	535.1251	322,99

Foret centreur pour 'Heavy-Duty' 55mm



d ₁	l ₁	Scies trépan	pcs/UD	Ref.	€/UD
6	110	535.xxx1 (ø18-60)	1	535.9016	11,49
8	110	535.xxx1 (ø65-125)	1	535.9018	15,16

Mandrin pour scies trépan carbure



D ₁	l ₁	D ₂	Scies trépan	pcs/UD	Ref.	€/UD
20	53	6	535 (ø18-60)	1	535.9000	10,05
20	53	8	535 (ø65-100)	1	535.9001	10,05
32	57	8	535 (ø105-125)	1	535.9014	18,67



D ₁	M ₁	l ₁	Scies trépan	pcs/UD	Ref.	€/UD
20	CM 2	108	535 (ø18-100)	1	535.9003	30,60
32	CM 3	133	535 (ø105-125)	1	535.9108	56,66

536

Fraise à carroter HSS, SILVER-LINE 30mm (WLD)



Exécution: Fraises à carotter HSS, taillées et meulées au CBN, brillante. Trempé entièrement (les dents jusqu' à 68 HRC) tandis que la ténacité du corps est maintenue.

Queue weldon à 19mm (¾").

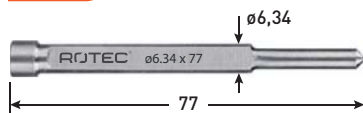
Application: Pour le perçage des aciers de construction, des aciers alliés jusqu'au 750 N/mm². Groupes des matériaux : 1.1 - 1.3

d ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,0	30	WLD 19	1	536.1200W	19,90
13,0	30	WLD 19	1	536.1300W	19,90
14,0	30	WLD 19	1	536.1400W	20,24
15,0	30	WLD 19	1	536.1500W	20,24
16,0	30	WLD 19	1	536.1600W	21,54
17,0	30	WLD 19	1	536.1700W	21,54
18,0	30	WLD 19	1	536.1800W	22,51
19,0	30	WLD 19	1	536.1900W	22,51
20,0	30	WLD 19	1	536.2000W	24,45
21,0	30	WLD 19	1	536.2100W	24,45
22,0	30	WLD 19	1	536.2200W	30,01
23,0	30	WLD 19	1	536.2300W	30,01
24,0	30	WLD 19	1	536.2400W	31,32
25,0	30	WLD 19	1	536.2500W	31,32
26,0	30	WLD 19	1	536.2600W	33,98
27,0	30	WLD 19	1	536.2700W	34,05
28,0	30	WLD 19	1	536.2800W	36,44
29,0	30	WLD 19	1	536.2900W	36,44
30,0	30	WLD 19	1	536.3000W	38,30
31,0	30	WLD 19	1	536.3100W	38,30
32,0	30	WLD 19	1	536.3200W	39,95
33,0	30	WLD 19	1	536.3300W	39,95
34,0	30	WLD 19	1	536.3400W	42,13
35,0	30	WLD 19	1	536.3500W	42,13
36,0	30	WLD 19	1	536.3600W	47,74

d ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
37,0	30	WLD 19	1	536.3700W	50,66
38,0	30	WLD 19	1	536.3800W	54,35
39,0	30	WLD 19	1	536.3900W	54,35
40,0	30	WLD 19	1	536.4000W	59,63
41,0	30	WLD 19	1	536.4100W	59,63
42,0	30	WLD 19	1	536.4200W	64,40
43,0	30	WLD 19	1	536.4300W	64,40
44,0	30	WLD 19	1	536.4400W	70,71
45,0	30	WLD 19	1	536.4500W	70,71
46,0	30	WLD 19	1	536.4600W	76,06
47,0	30	WLD 19	1	536.4700W	76,06
48,0	30	WLD 19	1	536.4800W	80,23
49,0	30	WLD 19	1	536.4900W	80,23
50,0	30	WLD 19	1	536.5000W	85,77
51,0	30	WLD 19	1	536.5100W	85,77
52,0	30	WLD 19	1	536.5200W	93,03
53,0	30	WLD 19	1	536.5300W	95,95
54,0	30	WLD 19	1	536.5400W	98,91
55,0	30	WLD 19	1	536.5500W	101,26
56,0	30	WLD 19	1	536.5600W	104,95
57,0	30	WLD 19	1	536.5700W	108,65
58,0	30	WLD 19	1	536.5800W	111,36
59,0	30	WLD 19	1	536.5900W	114,84
60,0	30	WLD 19	1	536.6000W	118,30
65,0	30	WLD 32	1	536.6500W	132,72

545

Tige d'éjection 30mm



Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø6,34 x 77mm	ø12 - 65mm	1	545.0030	6,56

536

Jeu de fraises à carroter HSS, SILVER-LINE 30mm (WLD), dans coffret en plastique



Exécution: Fraises à carotter HSS, taillées et meulées au CBN, brillante. Trempé entièrement (les dents jusqu' à 68 HRC) tandis que la ténacité du corps est maintenue.

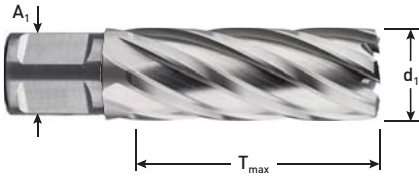
Queue weldon à 19mm (¾").

Application: Pour le perçage des aciers de construction, des aciers alliés jusqu'au 750 N/mm². Groupes des matériaux : 1.1 - 1.3

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
7 pc - jeu de fraises à carroter 30mm	536W	1x ø12, 14, 16, 18, 20 et 22mm 1x tige d'éjection	1	536.9001	140,13
6 pc - jeu de fraises à carroter 30mm	536W	1x ø24, 26, 28, 30 et 32mm 1x tige d'éjection	1	536.9006	180,30

536

Fraise à carroter HSS, SILVER-LINE 55mm (WLD)



Exécution: Fraises à carotter HSS, taillées et meulées au CBN, brillante. Trempé entièrement (les dents jusqu'à 65 HRc) tandis que la ténacité du corps est maintenue.

Queue weldon à 19mm (¾").

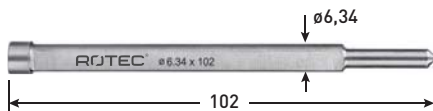
Application: Pour le perçage des aciers de construction, des aciers alliés jusqu'au 750 N/mm². Groupes des matériaux : 1.1 - 1.3

d ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€/ UD
12,0	55	WLD 19	1	536.1201W	25,81
13,0	55	WLD 19	1	536.1301W	25,81
14,0	55	WLD 19	1	536.1401W	26,72
15,0	55	WLD 19	1	536.1501W	26,72
16,0	55	WLD 19	1	536.1601W	27,52
17,0	55	WLD 19	1	536.1701W	27,52
18,0	55	WLD 19	1	536.1801W	29,73
19,0	55	WLD 19	1	536.1901W	29,73
20,0	55	WLD 19	1	536.2001W	32,06
21,0	55	WLD 19	1	536.2101W	32,06
22,0	55	WLD 19	1	536.2201W	36,10
23,0	55	WLD 19	1	536.2301W	36,10
24,0	55	WLD 19	1	536.2401W	38,25
25,0	55	WLD 19	1	536.2501W	38,25
26,0	55	WLD 19	1	536.2601W	41,16
27,0	55	WLD 19	1	536.2701W	41,22
28,0	55	WLD 19	1	536.2801W	44,79
29,0	55	WLD 19	1	536.2901W	44,79
30,0	55	WLD 19	1	536.3001W	47,06
31,0	55	WLD 19	1	536.3101W	47,06
32,0	55	WLD 19	1	536.3201W	50,31
33,0	55	WLD 19	1	536.3301W	55,34
34,0	55	WLD 19	1	536.3401W	56,35
35,0	55	WLD 19	1	536.3501W	56,35
36,0	55	WLD 19	1	536.3601W	60,77

d ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€/ UD
37,0	55	WLD 19	1	536.3701W	65,09
38,0	55	WLD 19	1	536.3801W	69,07
39,0	55	WLD 19	1	536.3901W	69,07
40,0	55	WLD 19	1	536.4001W	75,55
41,0	55	WLD 19	1	536.4101W	75,55
42,0	55	WLD 19	1	536.4201W	81,74
43,0	55	WLD 19	1	536.4301W	81,74
44,0	55	WLD 19	1	536.4401W	89,75
45,0	55	WLD 19	1	536.4501W	94,24
46,0	55	WLD 19	1	536.4601W	96,42
47,0	55	WLD 19	1	536.4701W	96,42
48,0	55	WLD 19	1	536.4801W	101,83
49,0	55	WLD 19	1	536.4901W	101,83
50,0	55	WLD 19	1	536.5001W	114,91
51,0	55	WLD 19	1	536.5101W	121,80
52,0	55	WLD 19	1	536.5201W	126,48
53,0	55	WLD 19	1	536.5301W	130,44
54,0	55	WLD 19	1	536.5401W	129,68
55,0	55	WLD 19	1	536.5501W	133,21
56,0	55	WLD 19	1	536.5601W	142,59
57,0	55	WLD 19	1	536.5701W	146,12
58,0	55	WLD 19	1	536.5801W	150,08
59,0	55	WLD 19	1	536.5901W	153,48
60,0	55	WLD 19	1	536.6001W	157,90

545

Tige d'éjection 55mm

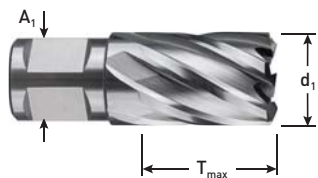


Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€/ UD
ø6,34 x 102mm	ø12 - 60mm	1	545.0031	7,60

536

Fraise à carroter HSS-XE, SILVER-LINE 30mm (WLD)

ROTEC®



Exécution: Fraises à carroter HSS-XE, taillées et meulées au CBN, brillante. Trempé entièrement (les dents jusqu' à 65 HRC) tandis que la ténacité du corps est maintenue.

Queue weldon à 19mm (¾").

Application: Pour le perçage des aciers de construction, des aciers alliés jusqu'au 750 N/mm². Groupes des matériaux : 1.1 - 1.3

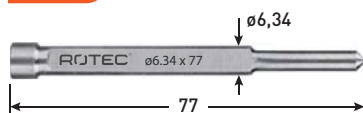
d ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,0	30	WLD 19	1	536.1200	21,47
13,0	30	WLD 19	1	536.1300	21,47
14,0	30	WLD 19	1	536.1400	21,84
15,0	30	WLD 19	1	536.1500	21,84
16,0	30	WLD 19	1	536.1600	23,24
17,0	30	WLD 19	1	536.1700	23,24
18,0	30	WLD 19	1	536.1800	25,52
19,0	30	WLD 19	1	536.1900	25,52
20,0	30	WLD 19	1	536.2000	27,70
21,0	30	WLD 19	1	536.2100	27,70
22,0	30	WLD 19	1	536.2200	32,37
23,0	30	WLD 19	1	536.2300	32,37
24,0	30	WLD 19	1	536.2400	33,80
25,0	30	WLD 19	1	536.2500	33,80
26,0	30	WLD 19	1	536.2600	36,66
27,0	30	WLD 19	1	536.2700	38,57
28,0	30	WLD 19	1	536.2800	39,31
29,0	30	WLD 19	1	536.2900	41,28
30,0	30	WLD 19	1	536.3000	41,33
31,0	30	WLD 19	1	536.3100	43,40
32,0	30	WLD 19	1	536.3200	45,26
33,0	30	WLD 19	1	536.3300	43,10
34,0	30	WLD 19	1	536.3400	45,44
35,0	30	WLD 19	1	536.3500	45,44
36,0	30	WLD 19	1	536.3600	51,51

d ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
37,0	30	WLD 19	1	536.3700	54,64
38,0	30	WLD 19	1	536.3800	58,64
39,0	30	WLD 19	1	536.3900	58,64
40,0	30	WLD 19	1	536.4000	64,33
41,0	30	WLD 19	1	536.4100	64,33
42,0	30	WLD 19	1	536.4200	69,47
43,0	30	WLD 19	1	536.4300	69,47
44,0	30	WLD 19	1	536.4400	76,28
45,0	30	WLD 19	1	536.4500	76,28
46,0	30	WLD 19	1	536.4600	82,05
47,0	30	WLD 19	1	536.4700	82,05
48,0	30	WLD 19	1	536.4800	86,54
49,0	30	WLD 19	1	536.4900	86,54
50,0	30	WLD 19	1	536.5000	92,54
51,0	30	WLD 19	1	536.5100	92,54
52,0	30	WLD 19	1	536.5200	100,34
53,0	30	WLD 19	1	536.5300	103,51
54,0	30	WLD 19	1	536.5400	106,71
55,0	30	WLD 19	1	536.5500	109,23
56,0	30	WLD 19	1	536.5600	113,22
57,0	30	WLD 19	1	536.5700	117,20
58,0	30	WLD 19	1	536.5800	120,13
59,0	30	WLD 19	1	536.5900	123,88
60,0	30	WLD 19	1	536.6000	127,64

545

Tige d'éjection 30mm

ROTEC®



Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø6,34 x 77mm	ø12 - 65mm	1	545.0030	6,56

536

Jeu de fraises à carroter HSS-XE, SILVER-LINE 30mm (WLD), dans coffret en plastique

ROTEC®



Exécution: Fraises à carroter HSS-XE, taillées et meulées au CBN, brillante. Trempé entièrement (les dents jusqu' à 65 HRC) tandis que la ténacité du corps est maintenue.

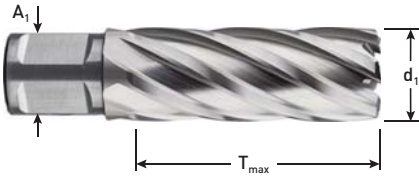
Queue weldon à 19mm (¾").

Application: Pour le perçage des aciers de construction, des aciers alliés jusqu'au 750 N/mm². Groupes des matériaux : 1.1 - 1.3

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
7 pc - jeu de fraises à carroter 30mm	536	1x ø12, 14, 16, 18, 20 et 22mm 1x tige d'éjection	1	536.9000	155,69
6 pc - jeu de fraises à carroter 30mm	536	1x ø24, 26, 28, 30 et 32mm 1x tige d'éjection	1	536.9005	202,34

536

Fraise à carroter HSS-XE, SILVER-LINE 55mm (WLD)



Exécution: Fraises à carroter HSS-XE, taillées et meulées au CBN, brillante. Trempé entièrement (les dents jusqu'à 65 HRC) tandis que la ténacité du corps est maintenue.
 Queue weldon à 19mm (¾").

Application: Pour le perçage des aciers de construction, des aciers alliés jusqu'au 750 N/mm².
 Groupes des matériaux : 1.1 - 1.3

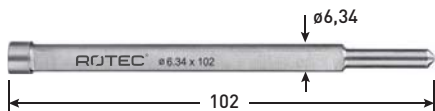


d ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,0	55	WLD 19	1	536.1201	27,84
13,0	55	WLD 19	1	536.1301	27,84
14,0	55	WLD 19	1	536.1401	28,83
15,0	55	WLD 19	1	536.1501	28,83
16,0	55	WLD 19	1	536.1601	29,68
17,0	55	WLD 19	1	536.1701	29,68
18,0	55	WLD 19	1	536.1801	32,06
19,0	55	WLD 19	1	536.1901	32,06
20,0	55	WLD 19	1	536.2001	34,59
21,0	55	WLD 19	1	536.2101	34,59
22,0	55	WLD 19	1	536.2201	38,94
23,0	55	WLD 19	1	536.2301	38,94
24,0	55	WLD 19	1	536.2401	43,31
25,0	55	WLD 19	1	536.2501	43,31
26,0	55	WLD 19	1	536.2601	44,39
27,0	55	WLD 19	1	536.2701	46,69
28,0	55	WLD 19	1	536.2801	48,31
29,0	55	WLD 19	1	536.2901	50,73
30,0	55	WLD 19	1	536.3001	50,77
31,0	55	WLD 19	1	536.3101	53,31
32,0	55	WLD 19	1	536.3201	54,27
33,0	55	WLD 19	1	536.3301	54,27
34,0	55	WLD 19	1	536.3401	57,89
35,0	55	WLD 19	1	536.3501	60,78
36,0	55	WLD 19	1	536.3601	65,55

d ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
37,0	55	WLD 19	1	536.3701	70,21
38,0	55	WLD 19	1	536.3801	74,51
39,0	55	WLD 19	1	536.3901	74,51
40,0	55	WLD 19	1	536.4001	81,50
41,0	55	WLD 19	1	536.4101	81,50
42,0	55	WLD 19	1	536.4201	88,18
43,0	55	WLD 19	1	536.4301	88,18
44,0	55	WLD 19	1	536.4401	96,83
45,0	55	WLD 19	1	536.4501	96,83
46,0	55	WLD 19	1	536.4601	104,01
47,0	55	WLD 19	1	536.4701	104,01
48,0	55	WLD 19	1	536.4801	109,84
49,0	55	WLD 19	1	536.4901	109,84
50,0	55	WLD 19	1	536.5001	123,95
51,0	55	WLD 19	1	536.5101	123,95
52,0	55	WLD 19	1	536.5201	129,95
53,0	55	WLD 19	1	536.5301	134,00
54,0	55	WLD 19	1	536.5401	138,53
55,0	55	WLD 19	1	536.5501	142,28
56,0	55	WLD 19	1	536.5601	155,38
57,0	55	WLD 19	1	536.5701	150,12
58,0	55	WLD 19	1	536.5801	154,17
59,0	55	WLD 19	1	536.5901	167,19
60,0	55	WLD 19	1	536.6001	162,20

545

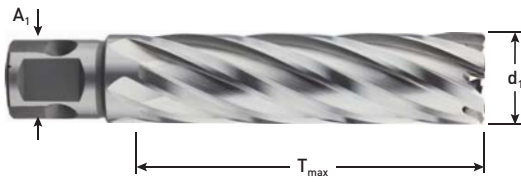
Tige d'éjection 55mm



Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø6,34 x 102mm	ø12 - 60mm	1	545.0031	7,60

536

Fraise à carotter HSS-XE, SILVER-LINE 80mm (UNI)



Exécution: Fraises à carotter HSS-XE, taillées et meulées au CBN, brillante. Trempé entièrement (les dents jusqu'à 65 HRc) tandis que la ténacité du corps est maintenue.

Queue universelle à 19mm [3/4"] avec attache WELDON et NITTO.

Application: Pour le perçage des aciers de construction, des aciers alliés jusqu'à 750 N/mm². Groupes des matériaux : 1.1 - 1.3

d ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
18,0	80	UNI 19	1	536.1802	60,56
19,0	80	UNI 19	1	536.1902	60,56
20,0	80	UNI 19	1	536.2002	63,02
21,0	80	UNI 19	1	536.2102	63,02
22,0	80	UNI 19	1	536.2202	71,76
23,0	80	UNI 19	1	536.2302	77,06
24,0	80	UNI 19	1	536.2402	75,89
25,0	80	UNI 19	1	536.2502	75,89
26,0	80	UNI 19	1	536.2602	78,59
27,0	80	UNI 19	1	536.2702	82,52
28,0	80	UNI 19	1	536.2802	85,54
29,0	80	UNI 19	1	536.2902	89,82
30,0	80	UNI 19	1	536.3002	94,43

d ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
31,0	80	UNI 19	1	536.3102	93,97
32,0	80	UNI 19	1	536.3202	96,14
33,0	80	UNI 19	1	536.3302	100,95
34,0	80	UNI 19	1	536.3402	107,78
35,0	80	UNI 19	1	536.3502	110,81
36,0	80	UNI 19	1	536.3602	119,72
37,0	80	UNI 19	1	536.3702	124,93
38,0	80	UNI 19	1	536.3802	127,02
39,0	80	UNI 19	1	536.3902	131,99
40,0	80	UNI 19	1	536.4002	139,03
45,0	80	UNI 19	1	536.4502	165,11
50,0	80	UNI 19	1	536.5002	211,53

545

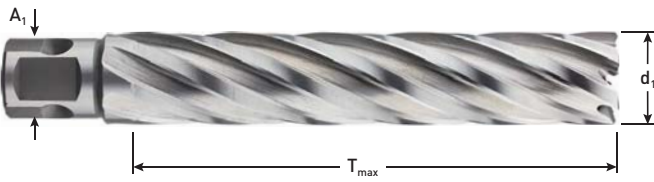
Tige d'éjection 80mm



Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø7,98 x 130mm	ø18 - 60mm	1	545.0034	12,96

536

Fraise à carroter HSS-XE, SILVER-LINE 110mm (UNI)



Exécution: Fraises à carotter HSS-XE, taillées et meulées au CBN, brillante. Trempé entièrement (les dents jusqu'à 65 HRc) tandis que la ténacité du corps est maintenue.
 Queue universelle à 19mm (3/4") avec attache WELDON et NITTO.

Application: Pour le perçage des aciers de construction, des aciers alliés jusqu'au 750 N/mm².
 Groupes des matériaux : 1.1 - 1.3

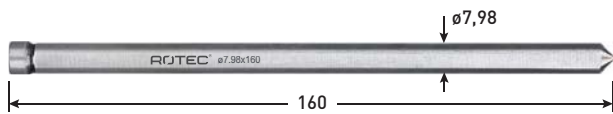


d ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
18,0	110	UNI 19	1	536.1803	76,97
19,0	110	UNI 19	1	536.1903	78,90
20,0	110	UNI 19	1	536.2003	84,20
21,0	110	UNI 19	1	536.2103	85,71
22,0	110	UNI 19	1	536.2203	92,02
23,0	110	UNI 19	1	536.2303	92,02
24,0	110	UNI 19	1	536.2403	100,79
25,0	110	UNI 19	1	536.2503	103,15
26,0	110	UNI 19	1	536.2603	108,44
27,0	110	UNI 19	1	536.2703	110,61
28,0	110	UNI 19	1	536.2803	113,91
29,0	110	UNI 19	1	536.2903	122,78
30,0	110	UNI 19	1	536.3003	127,60
31,0	110	UNI 19	1	536.3103	127,61

d ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
32,0	110	UNI 19	1	536.3203	135,64
33,0	110	UNI 19	1	536.3303	139,51
34,0	110	UNI 19	1	536.3403	141,39
35,0	110	UNI 19	1	536.3503	151,72
36,0	110	UNI 19	1	536.3603	161,47
37,0	110	UNI 19	1	536.3703	169,28
38,0	110	UNI 19	1	536.3803	173,53
39,0	110	UNI 19	1	536.3903	181,23
40,0	110	UNI 19	1	536.4003	191,57
45,0	110	UNI 19	1	536.4503	225,63
50,0	110	UNI 19	1	536.5003	289,91
55,0	110	UNI 19	1	536.5503	319,40
60,0	110	UNI 19	1	536.6003	368,38

545

Tige d'éjection 110mm

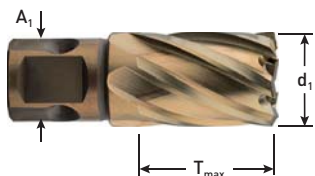


Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø7,98 x 160mm	ø18 - 60mm	1	545.0032	13,29

537

Fraise à carotter HSS-XE, GOLD-LINE 30mm (UNI)

ROTEC®



Exécution: Fraises à carotter HSS-XE, taillées et meulées au CBN, Gold-Tech revêtu. Trempé entièrement (les dents jusqu'à 68 HRC) tandis que la ténacité du corps est maintenue.

Queue universelle à 19mm (¾") avec attache WELDON et NITTO.

Application: Pour le perçage des aciers de construction, des aciers alliés et des aciers inoxydables.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1

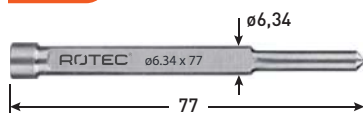
d ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,0	30	UNI 19	1	537.1200	30,60
13,0	30	UNI 19	1	537.1300	30,60
14,0	30	UNI 19	1	537.1400	31,17
15,0	30	UNI 19	1	537.1500	31,17
16,0	30	UNI 19	1	537.1600	32,37
17,0	30	UNI 19	1	537.1700	32,37
18,0	30	UNI 19	1	537.1800	33,89
19,0	30	UNI 19	1	537.1900	33,89
20,0	30	UNI 19	1	537.2000	35,71
21,0	30	UNI 19	1	537.2100	35,71
22,0	30	UNI 19	1	537.2200	42,35
23,0	30	UNI 19	1	537.2300	42,35
24,0	30	UNI 19	1	537.2400	43,95
25,0	30	UNI 19	1	537.2500	43,95
26,0	30	UNI 19	1	537.2600	46,61
27,0	30	UNI 19	1	537.2700	46,61
28,0	30	UNI 19	1	537.2800	50,19
29,0	30	UNI 19	1	537.2900	50,19
30,0	30	UNI 19	1	537.3000	52,64
31,0	30	UNI 19	1	537.3100	52,64
32,0	30	UNI 19	1	537.3200	54,96
33,0	30	UNI 19	1	537.3300	54,96
34,0	30	UNI 19	1	537.3400	58,02
35,0	30	UNI 19	1	537.3500	58,02
36,0	30	UNI 19	1	537.3600	65,69

d ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
37,0	30	UNI 19	1	537.3700	68,31
38,0	30	UNI 19	1	537.3800	73,35
39,0	30	UNI 19	1	537.3900	73,37
40,0	30	UNI 19	1	537.4000	80,41
41,0	30	UNI 19	1	537.4100	80,41
42,0	30	UNI 19	1	537.4200	86,81
43,0	30	UNI 19	1	537.4300	86,81
44,0	30	UNI 19	1	537.4400	95,33
45,0	30	UNI 19	1	537.4500	95,33
46,0	30	UNI 19	1	537.4600	102,52
47,0	30	UNI 19	1	537.4700	108,69
48,0	30	UNI 19	1	537.4800	108,17
49,0	30	UNI 19	1	537.4900	108,17
50,0	30	UNI 19	1	537.5000	115,59
51,0	30	UNI 19	1	537.5100	115,59
52,0	30	UNI 19	1	537.5200	125,38
53,0	30	UNI 19	1	537.5300	129,30
54,0	30	UNI 19	1	537.5400	133,35
55,0	30	UNI 19	1	537.5500	136,55
56,0	30	UNI 19	1	537.5600	141,49
57,0	30	UNI 19	1	537.5700	146,51
58,0	30	UNI 19	1	537.5800	150,18
59,0	30	UNI 19	1	537.5900	154,85
60,0	30	UNI 19	1	537.6000	159,55

545

Tige d'éjection 30mm

ROTEC®



Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø6,34 x 77mm	ø12 - 65mm	1	545.0030	6,56

537

Jeu de fraises à carotter HSS-XE, GOLD-LINE 30mm (UNI), dans coffret en plastique

ROTEC®



Exécution: Fraises à carotter HSS-XE, taillées et meulées au CBN, Gold-Tech revêtu. Trempé entièrement (les dents jusqu'à 68 HRC) tandis que la ténacité du corps est maintenue.

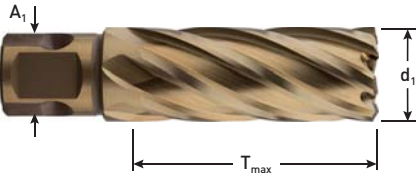
Queue universelle à 19mm (¾") avec attache WELDON et NITTO.

Application: Pour le perçage des aciers de construction, des aciers alliés et des aciers inoxydables.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
7 pc - jeu de fraises à carotter 30mm	537	1x ø12, 14, 16, 18, 20 et 22mm 1x tige d'éjection	1	537.9000	212,22
6 pc - jeu de fraises à carotter 30mm	537	1x ø24, 26, 28, 30 et 32mm 1x tige d'éjection	1	537.9005	254,47

537

Fraise à carroter HSS-XE, GOLD-LINE 55mm (UNI)



Exécution: Fraises à carroter HSS-XE, taillées et meulées au CBN, Gold-Tech revêtu. Trempé entièrement (les dents jusqu'à 68 HRC) tandis que la ténacité du corps est maintenue.

Queue universelle à 19mm (3/4") avec attache WELDON et NITTO.

Application: Pour le perçage des aciers de construction, des aciers alliés et des aciers inoxydables.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1

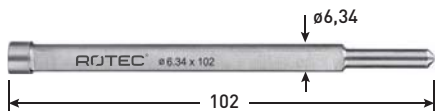


d ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€/ UD
12,0	55	UNI 19	1	537.1201	38,33
13,0	55	UNI 19	1	537.1301	38,33
14,0	55	UNI 19	1	537.1401	39,63
15,0	55	UNI 19	1	537.1501	39,63
16,0	55	UNI 19	1	537.1601	40,71
17,0	55	UNI 19	1	537.1701	40,71
18,0	55	UNI 19	1	537.1801	42,35
19,0	55	UNI 19	1	537.1901	42,35
20,0	55	UNI 19	1	537.2001	44,12
21,0	55	UNI 19	1	537.2101	44,12
22,0	55	UNI 19	1	537.2201	50,19
23,0	55	UNI 19	1	537.2301	50,19
24,0	55	UNI 19	1	537.2401	53,08
25,0	55	UNI 19	1	537.2501	53,08
26,0	55	UNI 19	1	537.2601	56,04
27,0	55	UNI 19	1	537.2701	56,04
28,0	55	UNI 19	1	537.2801	60,98
29,0	55	UNI 19	1	537.2901	60,98
30,0	55	UNI 19	1	537.3001	64,06
31,0	55	UNI 19	1	537.3101	64,06
32,0	55	UNI 19	1	537.3201	68,59
33,0	55	UNI 19	1	537.3301	68,59
34,0	55	UNI 19	1	537.3401	73,08
35,0	55	UNI 19	1	537.3501	73,08
36,0	55	UNI 19	1	537.3601	82,72

d ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€/ UD
37,0	55	UNI 19	1	537.3701	86,03
38,0	55	UNI 19	1	537.3801	91,31
39,0	55	UNI 19	1	537.3901	96,87
40,0	55	UNI 19	1	537.4001	99,93
41,0	55	UNI 19	1	537.4101	99,93
42,0	55	UNI 19	1	537.4201	108,11
43,0	55	UNI 19	1	537.4301	108,11
44,0	55	UNI 19	1	537.4401	118,73
45,0	55	UNI 19	1	537.4501	118,73
46,0	55	UNI 19	1	537.4601	127,59
47,0	55	UNI 19	1	537.4701	127,70
48,0	55	UNI 19	1	537.4801	134,76
49,0	55	UNI 19	1	537.4901	134,76
50,0	55	UNI 19	1	537.5001	152,06
51,0	55	UNI 19	1	537.5101	161,29
52,0	55	UNI 19	1	537.5201	159,27
53,0	55	UNI 19	1	537.5301	174,38
54,0	55	UNI 19	1	537.5401	180,08
55,0	55	UNI 19	1	537.5501	174,44
56,0	55	UNI 19	1	537.5601	190,66
57,0	55	UNI 19	1	537.5701	195,27
58,0	55	UNI 19	1	537.5801	200,60
59,0	55	UNI 19	1	537.5901	205,18
60,0	55	UNI 19	1	537.6001	198,98

545

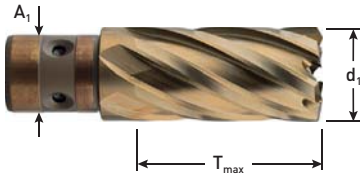
Tige d'éjection 55mm



Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€/ UD
ø6,34 x 102mm	ø12 - 60mm	1	545.0031	7,60

539

Fraise à carotter HSS-XE, GOLD-LINE 40mm (FEIN/QUICK-IN)



Exécution: Fraises à carotter HSS-XE, taillées et meulées au CBN, brillante. Trempé entièrement (les dents jusqu'à 68 HRC) tandis que la ténacité du corps est maintenue.

Queue FEIN / QUICK-IN à 18mm.

Application: Pour le perçage des aciers de construction, des aciers alliés et des aciers inoxydables.

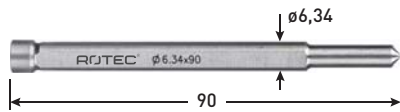
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1

d ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,0	40	QUI 18	1	539.1200	32,54
13,0	40	QUI 18	1	539.1300	32,54
14,0	40	QUI 18	1	539.1400	33,04
15,0	40	QUI 18	1	539.1500	33,04
16,0	40	QUI 18	1	539.1600	33,74
17,0	40	QUI 18	1	539.1700	33,74
18,0	40	QUI 18	1	539.1800	35,53
19,0	40	QUI 18	1	539.1900	35,53
20,0	40	QUI 18	1	539.2000	39,09
21,0	40	QUI 18	1	539.2100	39,09
22,0	40	QUI 18	1	539.2200	45,07
23,0	40	QUI 18	1	539.2300	45,14
24,0	40	QUI 18	1	539.2400	46,69
25,0	40	QUI 18	1	539.2500	46,69
26,0	40	QUI 18	1	539.2600	49,65

d ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
27,0	40	QUI 18	1	539.2700	49,83
28,0	40	QUI 18	1	539.2800	53,40
29,0	40	QUI 18	1	539.2900	53,40
30,0	40	QUI 18	1	539.3000	55,92
31,0	40	QUI 18	1	539.3100	59,30
32,0	40	QUI 18	1	539.3200	58,78
33,0	40	QUI 18	1	539.3300	58,79
34,0	40	QUI 18	1	539.3400	61,81
35,0	40	QUI 18	1	539.3500	61,81
40,0	40	QUI 18	1	539.4000	81,77
45,0	40	QUI 18	1	539.4500	96,76
50,0	40	QUI 18	1	539.5000	117,03
55,0	40	QUI 18	1	539.5500	138,50
60,0	40	QUI 18	1	539.6000	161,77

545

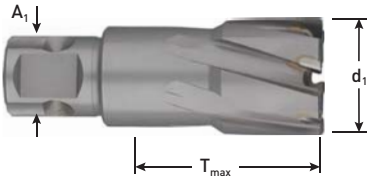
Tige d'éjection 40mm



Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø6,34 x 90mm	ø12 - 17mm	1	545.0035	7,72

546

Fraise à carroter carbure, HARD-LINE 40mm (UNI)



Exécution: Fraise à carroter carbure, goujure conique pour une évacuation des copeaux optimum, même dans les matériaux les plus difficiles. Géométrie avec des dents de coupe pré, milieu et finition pour un usinage calme et sans vibrations.

Queue universelle à 19mm (3/4") avec attache WELDON et NITTO.

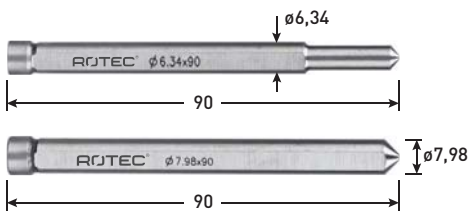
Application: Maximum de résultats avec l'usinage des aciers jusqu'au 1.400 N/mm², aussi dans les aciers trempés jusqu'au HRC 40, les aciers inoxydables et les alliages difficiles (Hardox, Inconell, Titanium) et des métaux non-ferreux (aluminium, cuivre, laiton etc.). Groupes de matériaux : 1.1 - 1.6 / 2.1 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.13 / 5.1 - 5.4

d ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,0	40	UNI 19	1	546.0120	56,83
13,0	40	UNI 19	1	546.0130	56,83
14,0	40	UNI 19	1	546.0140	60,13
15,0	40	UNI 19	1	546.0150	60,13
16,0	40	UNI 19	1	546.0160	60,13
17,0	40	UNI 19	1	546.0170	60,13
18,0	40	UNI 19	1	546.0180	60,13
19,0	40	UNI 19	1	546.0190	60,13
20,0	40	UNI 19	1	546.0200	60,13
21,0	40	UNI 19	1	546.0210	61,85
22,0	40	UNI 19	1	546.0220	61,85
23,0	40	UNI 19	1	546.0230	64,94
24,0	40	UNI 19	1	546.0240	61,85
25,0	40	UNI 19	1	546.0250	61,85
26,0	40	UNI 19	1	546.0260	65,25
27,0	40	UNI 19	1	546.0270	65,34
28,0	40	UNI 19	1	546.0280	65,34
29,0	40	UNI 19	1	546.0290	65,42
30,0	40	UNI 19	1	546.0300	65,34
31,0	40	UNI 19	1	546.0310	77,18
32,0	40	UNI 19	1	546.0320	77,18
33,0	40	UNI 19	1	546.0330	77,18
34,0	40	UNI 19	1	546.0340	77,18
35,0	40	UNI 19	1	546.0350	77,18
36,0	40	UNI 19	1	546.0360	88,24

d ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
37,0	40	UNI 19	1	546.0370	88,35
38,0	40	UNI 19	1	546.0380	88,35
39,0	40	UNI 19	1	546.0390	88,35
40,0	40	UNI 19	1	546.0400	88,35
41,0	40	UNI 19	1	546.0410	106,76
42,0	40	UNI 19	1	546.0420	106,76
43,0	40	UNI 19	1	546.0430	106,76
44,0	40	UNI 19	1	546.0440	106,65
45,0	40	UNI 19	1	546.0450	106,65
46,0	40	UNI 19	1	546.0460	114,31
47,0	40	UNI 19	1	546.0470	114,31
48,0	40	UNI 19	1	546.0480	114,31
49,0	40	UNI 19	1	546.0490	114,31
50,0	40	UNI 19	1	546.0500	121,04
51,0	40	UNI 19	1	546.0510	131,34
52,0	40	UNI 19	1	546.0520	134,65
53,0	40	UNI 19	1	546.0530	138,67
54,0	40	UNI 19	1	546.0540	143,23
55,0	40	UNI 19	1	546.0550	146,16
56,0	40	UNI 19	1	546.0560	151,57
57,0	40	UNI 19	1	546.0570	154,96
58,0	40	UNI 19	1	546.0580	158,04
59,0	40	UNI 19	1	546.0590	160,64
60,0	40	UNI 19	1	546.0600	163,36
65,0	40	UNI 19	1	546.0650	192,77

545

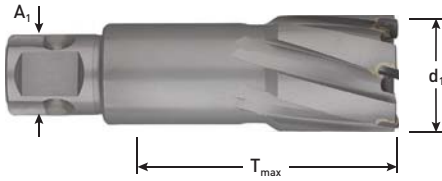
Tige d'éjection 40mm



Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø6,34 x 90mm	ø12 - 17mm	1	545.0035	7,72
ø7,98 x 90mm	ø18 - 65mm	1	545.0051	7,49

546

Fraise à carroter carbure, HARD-LINE 55mm (UNI)



Exécution: Fraise à carroter carbure, goujure conique pour une évacuation des copeaux optimum, même dans les matériaux les plus difficiles. Géométrie avec des dents de coupage pré, milieu et finition pour un usinage calme et sans vibrations.

Queue universelle à 19mm (3/4") avec attache WELDON et NITTO.

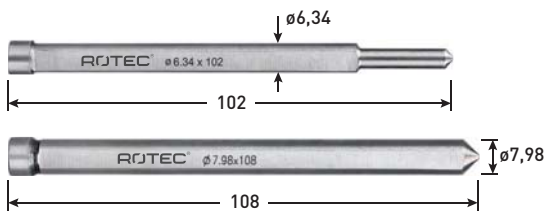
Application: Maximum de résultats avec l'usinage des aciers jusqu'au 1.400 N/mm², aussi dans les aciers trempés jusqu'au HRC 40, les aciers inoxydables et les alliages difficiles (Hardox, Inconell, Titanium) et des métaux non-ferreux (aluminium, cuivre, laiton etc.). Groupes de matériaux : 1.1 - 1.6 / 2.1 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.13 / 5.1 - 5.4

d ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,0	55	UNI 19	1	546.0121	66,54
13,0	55	UNI 19	1	546.0131	70,02
14,0	55	UNI 19	1	546.0141	66,54
15,0	55	UNI 19	1	546.0151	66,54
16,0	55	UNI 19	1	546.0161	66,54
17,0	55	UNI 19	1	546.0171	66,54
18,0	55	UNI 19	1	546.0181	66,54
19,0	55	UNI 19	1	546.0191	66,54
20,0	55	UNI 19	1	546.0201	66,54
21,0	55	UNI 19	1	546.0211	70,49
22,0	55	UNI 19	1	546.0221	68,59
23,0	55	UNI 19	1	546.0231	68,59
24,0	55	UNI 19	1	546.0241	68,59
25,0	55	UNI 19	1	546.0251	68,59
26,0	55	UNI 19	1	546.0261	72,67
27,0	55	UNI 19	1	546.0271	72,73
28,0	55	UNI 19	1	546.0281	72,73
29,0	55	UNI 19	1	546.0291	72,73
30,0	55	UNI 19	1	546.0301	72,73
31,0	55	UNI 19	1	546.0311	85,51
32,0	55	UNI 19	1	546.0321	85,51
33,0	55	UNI 19	1	546.0331	85,51
34,0	55	UNI 19	1	546.0341	85,51
35,0	55	UNI 19	1	546.0351	85,51
36,0	55	UNI 19	1	546.0361	97,62

d ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
37,0	55	UNI 19	1	546.0371	97,78
38,0	55	UNI 19	1	546.0381	97,78
39,0	55	UNI 19	1	546.0391	97,78
40,0	55	UNI 19	1	546.0401	97,78
41,0	55	UNI 19	1	546.0411	117,99
42,0	55	UNI 19	1	546.0421	117,99
43,0	55	UNI 19	1	546.0431	117,99
44,0	55	UNI 19	1	546.0441	117,99
45,0	55	UNI 19	1	546.0451	117,99
46,0	55	UNI 19	1	546.0461	126,85
47,0	55	UNI 19	1	546.0471	126,85
48,0	55	UNI 19	1	546.0481	126,85
49,0	55	UNI 19	1	546.0491	126,85
50,0	55	UNI 19	1	546.0501	134,24
51,0	55	UNI 19	1	546.0511	145,66
52,0	55	UNI 19	1	546.0521	149,26
53,0	55	UNI 19	1	546.0531	153,59
54,0	55	UNI 19	1	546.0541	158,70
55,0	55	UNI 19	1	546.0551	162,11
56,0	55	UNI 19	1	546.0561	168,08
57,0	55	UNI 19	1	546.0571	172,10
58,0	55	UNI 19	1	546.0581	175,27
59,0	55	UNI 19	1	546.0591	178,11
60,0	55	UNI 19	1	546.0601	181,19
65,0	55	UNI 19	1	546.0651	206,40

545

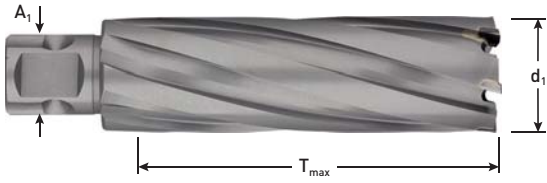
Tige d'éjection 55mm



Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø6,34 x 102mm	ø12 - 60mm	1	545.0031	7,60
ø7,98 x 108mm	ø18 - 65mm	1	545.0053	11,69

546

Fraise à carroter carbure, HARD-LINE 80mm (UNI)



Exécution: Fraise à carroter carbure, goujure conique pour une évacuation des copeaux optimum, même dans les matériaux les plus difficiles. Géométrie avec des dents de coupe pré, milieu et finition pour un usinage calme et sans vibrations.

Queue universelle à 19mm (3/4") avec attache WELDON et NITTO.

Application: Maximum de résultats avec l'usinage des aciers jusqu'au 1.400 N/mm², aussi dans les aciers trempés jusqu'au HRC 40, les aciers inoxydables et les alliages difficiles (Hardox, Inconell, Titanium) et des métaux non-ferreux (aluminium, cuivre, laiton etc.). Groupes de matériaux : 1.1 - 1.6 / 2.1 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.13 / 5.1 - 5.4

d ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
18,0	80	UNI 19	1	546.0182	109,81
19,0	80	UNI 19	1	546.0192	109,94
20,0	80	UNI 19	1	546.0202	109,81
21,0	80	UNI 19	1	546.0212	109,94
22,0	80	UNI 19	1	546.0222	109,81
23,0	80	UNI 19	1	546.0232	109,94
24,0	80	UNI 19	1	546.0242	109,81
25,0	80	UNI 19	1	546.0252	109,81
26,0	80	UNI 19	1	546.0262	119,69
27,0	80	UNI 19	1	546.0272	119,69
28,0	80	UNI 19	1	546.0282	119,69
29,0	80	UNI 19	1	546.0292	119,69
30,0	80	UNI 19	1	546.0302	119,69
31,0	80	UNI 19	1	546.0312	144,56
32,0	80	UNI 19	1	546.0322	144,56
33,0	80	UNI 19	1	546.0332	144,70
34,0	80	UNI 19	1	546.0342	144,70
35,0	80	UNI 19	1	546.0352	144,56
36,0	80	UNI 19	1	546.0362	165,11
37,0	80	UNI 19	1	546.0372	164,90
38,0	80	UNI 19	1	546.0382	165,11
39,0	80	UNI 19	1	546.0392	164,90

d ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
40,0	80	UNI 19	1	546.0402	164,90
41,0	80	UNI 19	1	546.0412	199,58
42,0	80	UNI 19	1	546.0422	199,58
43,0	80	UNI 19	1	546.0432	199,58
44,0	80	UNI 19	1	546.0442	199,58
45,0	80	UNI 19	1	546.0452	199,31
46,0	80	UNI 19	1	546.0462	227,61
47,0	80	UNI 19	1	546.0472	227,61
48,0	80	UNI 19	1	546.0482	227,61
49,0	80	UNI 19	1	546.0492	227,61
50,0	80	UNI 19	1	546.0502	227,36
51,0	80	UNI 19	1	546.0512	225,14
52,0	80	UNI 19	1	546.0522	230,76
53,0	80	UNI 19	1	546.0532	235,60
54,0	80	UNI 19	1	546.0542	241,50
55,0	80	UNI 19	1	546.0552	246,83
56,0	80	UNI 19	1	546.0562	253,25
57,0	80	UNI 19	1	546.0572	259,18
58,0	80	UNI 19	1	546.0582	264,65
59,0	80	UNI 19	1	546.0592	269,67
60,0	80	UNI 19	1	546.0602	276,15

545

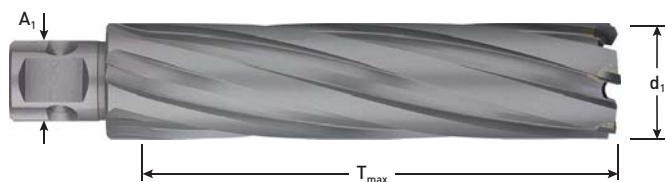
Tige d'éjection 80mm



Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø7,98 x 130mm	ø18 - 60mm	1	545.0034	12,96

546

Fraise à carroter carbure, HARD-LINE 110mm (UNI)



Exécution: Fraise à carroter carbure, goujure conique pour une évacuation des copeaux optimum, même dans les matériaux les plus difficiles. Géométrie avec des dents de coupage pré, milieu et finition pour un usinage calme et sans vibrations.

Queue universelle à 19mm (3/4") avec attache WELDON et NITTO.

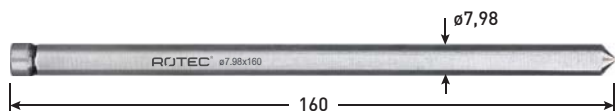
Application: Maximum de résultats avec l'usinage des aciers jusqu'au 1.400 N/mm², aussi dans les aciers trempés jusqu'au HRC 40, les aciers inoxydables et les alliages difficiles (Hardox, Inconell, Titanium) et des métaux non-ferreux (aluminium, cuivre, laiton etc.). Groupes de matériaux : 1.1 - 1.6 / 2.1 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.13 / 5.1 - 5.4

d ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
18,0	110	UNI 19	1	546.0183	139,69
19,0	110	UNI 19	1	546.0193	139,69
20,0	110	UNI 19	1	546.0203	139,69
21,0	110	UNI 19	1	546.0213	139,69
22,0	110	UNI 19	1	546.0223	139,69
23,0	110	UNI 19	1	546.0233	139,69
24,0	110	UNI 19	1	546.0243	139,69
25,0	110	UNI 19	1	546.0253	139,69
26,0	110	UNI 19	1	546.0263	152,29
27,0	110	UNI 19	1	546.0273	152,29
28,0	110	UNI 19	1	546.0283	152,29
29,0	110	UNI 19	1	546.0293	152,29
30,0	110	UNI 19	1	546.0303	152,29
31,0	110	UNI 19	1	546.0313	183,47
32,0	110	UNI 19	1	546.0323	183,47
33,0	110	UNI 19	1	546.0333	183,47
34,0	110	UNI 19	1	546.0343	183,47
35,0	110	UNI 19	1	546.0353	183,47
36,0	110	UNI 19	1	546.0363	210,15
37,0	110	UNI 19	1	546.0373	210,15
38,0	110	UNI 19	1	546.0383	210,15
39,0	110	UNI 19	1	546.0393	210,15

d ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
40,0	110	UNI 19	1	546.0403	210,15
41,0	110	UNI 19	1	546.0413	253,65
42,0	110	UNI 19	1	546.0423	253,65
43,0	110	UNI 19	1	546.0433	253,65
44,0	110	UNI 19	1	546.0443	253,65
45,0	110	UNI 19	1	546.0453	253,65
46,0	110	UNI 19	1	546.0463	288,92
47,0	110	UNI 19	1	546.0473	288,92
48,0	110	UNI 19	1	546.0483	288,92
49,0	110	UNI 19	1	546.0493	288,92
50,0	110	UNI 19	1	546.0503	288,92
51,0	110	UNI 19	1	546.0513	299,66
52,0	110	UNI 19	1	546.0523	309,89
53,0	110	UNI 19	1	546.0533	320,48
54,0	110	UNI 19	1	546.0543	330,63
55,0	110	UNI 19	1	546.0553	341,65
56,0	110	UNI 19	1	546.0563	352,15
57,0	110	UNI 19	1	546.0573	363,21
58,0	110	UNI 19	1	546.0583	368,56
59,0	110	UNI 19	1	546.0593	375,27
60,0	110	UNI 19	1	546.0603	382,41

545

Tige d'éjection 110mm



Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø7,98 x 160mm	ø18 - 60mm	1	545.0032	13,29

549

Fraise à carroter carbure, HARD-LINE 40mm (FEIN/QUICK-IN)



Exécution: Fraise à carroter carbure, goujure conique pour une évacuation des copeaux optimum, même dans les matériaux les plus difficiles. Géométrie avec des dents de coupage pré, milieu et finition pour un usinage calme et sans vibrations.

Queue FEIN / QUICK-IN à 18mm.

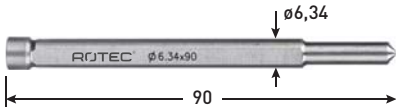
Application: Maximum de résultats avec l'usinage des aciers jusqu'au 1.400 N/mm², aussi dans les aciers trempés jusqu'au HRC 40, les aciers inoxydables et les alliages difficiles (Hardox, Inconell, Titanium) et des métaux non-ferreux (aluminium, cuivre, laiton etc.). Groupes de matériaux : 1.1 - 1.6 / 2.1 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.13 / 5.1 - 5.4

d ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,0	40	QUI 18	1	549.1200	56,83
13,0	40	QUI 18	1	549.1300	56,83
14,0	40	QUI 18	1	549.1400	60,13
15,0	40	QUI 18	1	549.1500	60,13
16,0	40	QUI 18	1	549.1600	60,13
17,0	40	QUI 18	1	549.1700	60,13
18,0	40	QUI 18	1	549.1800	60,13
19,0	40	QUI 18	1	549.1900	60,13
20,0	40	QUI 18	1	549.2000	60,13
21,0	40	QUI 18	1	549.2100	61,85
22,0	40	QUI 18	1	549.2200	61,85
23,0	40	QUI 18	1	549.2300	61,85
24,0	40	QUI 18	1	549.2400	61,85
25,0	40	QUI 18	1	549.2500	61,85
26,0	40	QUI 18	1	549.2600	65,25

d ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
27,0	40	QUI 18	1	549.2700	65,34
28,0	40	QUI 18	1	549.2800	65,34
29,0	40	QUI 18	1	549.2900	65,42
30,0	40	QUI 18	1	549.3000	65,34
31,0	40	QUI 18	1	549.3100	77,18
32,0	40	QUI 18	1	549.3200	77,18
33,0	40	QUI 18	1	549.3300	77,18
34,0	40	QUI 18	1	549.3400	77,18
35,0	40	QUI 18	1	549.3500	77,18
40,0	40	QUI 18	1	549.4000	88,35
45,0	40	QUI 18	1	549.4500	106,65
50,0	40	QUI 18	1	549.5000	121,04
55,0	40	QUI 18	1	549.5500	146,16
60,0	40	QUI 18	1	549.6000	163,36

545

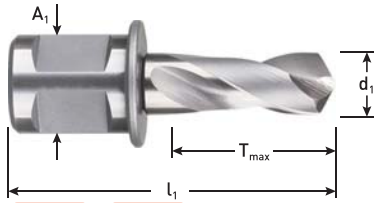
Tige d'éjection 40mm



Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø6,34 x 90mm	ø12 - 17mm	1	545.0035	7,72
ø7,98 x 90mm	ø18 - 65mm	1	545.0051	7,49

538

Foret hélicoïdaux HSS (WLD)



Exécution: Foret HSS 3 lèves, taillées meulées au CBN. Très simple de reaffuter!

Application: Queue standard à 19mm (3/4") avec attache WELDON. Utilisation dans toutes les machines à carotter électromagnétiques.

d ₁	l ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,0	64	30	WLD 19	1	538.9006	45,28
8,0	64	30	WLD 19	1	538.9008	45,28
10,0	64	30	WLD 19	1	538.9010	47,10
12,0	64	30	WLD 19	1	538.9012	53,19

Jeu de fraises à carotter HSS, SILVER-LINE 30mm (WLD), dans coffret en plastique

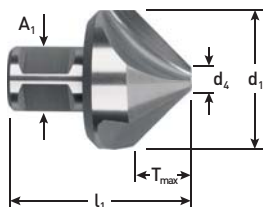


Exécution: Foret HSS 3 lèves, taillées meulées au CBN. Très simple de reaffuter!

Application: Queue standard à 19mm (3/4") avec attache WELDON. Utilisation dans toutes les machines à carotter électromagnétiques.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
4 pc - jeu de forets hélicoïdaux 30mm	538	1x ø6, 8, 10 en 12mm	1	538.9020	123,06

Fraise à chanfreiner 90° HSS (WLD)



Exécution: Fraises à chanfreiner HSS, avec attache Weldon (3/4") 19mm, taillées meulées au CBN. Très simple de reaffuter!

Queue standard à 19mm (3/4") avec attache WELDON.

Application: Utilisation dans toutes les machines à carotter électromagnétiques.

d ₁	d ₄	l ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
25	4	43	10	WLD 19	1	538.9325	35,87
30	4	47	13	WLD 19	1	538.9330	45,14
40	7	52	16	WLD 19	1	538.9340	64,55
55	9	63	23	WLD 19	1	538.9355	120,28



M ₁	A ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
CM 2	WLD 19	1	545.1004	76,60
CM 3	WLD 19	1	545.1006	82,22
CM 3	WLD 32	1	545.1009	70,70

Porte-outil "Quick-Change"



M ₁	A ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
CM 2	WLD 19	1	545.1011	199,41
CM 3	WLD 19	1	545.1012	205,08

Porte-outil, avec refroidissement



M ₁	A ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
CM 2	WLD 19	1	545.1005	146,60
CM 3	WLD 19	1	545.1007	158,68
CM 3	WLD 32	1	545.1008	174,78
CM 4	WLD 32	1	545.1010	238,47

Porte-outil "Quick-Change", avec refroidissement



M ₁	A ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
CM 2	WLD 19	1	545.1013	271,32
CM 3	WLD 19	1	545.1014	279,93

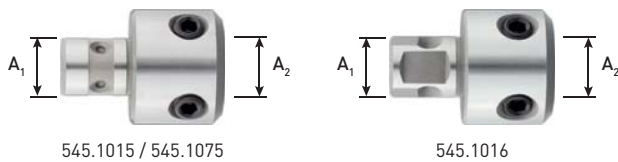
Adaptateur 1/2" x 20 UNF pour mandrin de perçage



Application: Adaptateur de Weldon 19mm (WLD 19) ou Universelle 19mm (UNI 19) à 1/2" x 20 UNF pour mandrin de perçage.

A ₁	A ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
WLD 19	1/2" x 20 UNF	1	545.1020	48,05
UNI 19	1/2" x 20 UNF	1	545.1021	46,45

Adaptateur



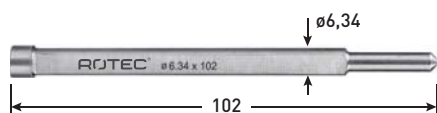
Application: Utiliser des tiges d'éjection plus longue:

SILVER-LINE ou GOLD-LINE
Profondeur max. 30mm > 545.0031 (au lieu de 545.0030)

SILVER-LINE ou GOLD-LINE
Profondeur max. 55mm > 545.0033 (au lieu de 545.0031)

HARD-LINE
Profondeur max. 40mm > 545.0055 (au lieu de 545.0035)

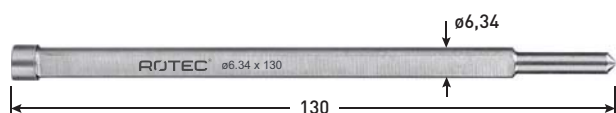
A ₁	A ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
QUI 18	UNI 19	1	545.1015	32,47
QUI 18	WLD 19	1	545.1075	32,47
UNI 19	WLD 19	1	545.1016	30,26

Tige d'éjection $\phi 6,34 \times 102$
ROTEC®


Application: Utiliser cette tige pour adaptateur 545.1015 ou 545.1016 en combinaison un fraise du type :

SILVER-LINE ou GOLD-LINE
Avec profondeur max. 30mm.

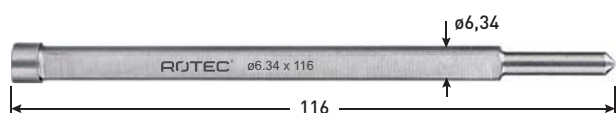
Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
$\phi 6,34 \times 102\text{mm}$	$\phi 12 - 60\text{mm}$	1	545.0031	7,60

Tige d'éjection $\phi 6,34 \times 130$
ROTEC®


Application: Utiliser cette tige pour adaptateur 545.1015 ou 545.1016 en combinaison un fraise du type :

SILVER-LINE ou GOLD-LINE
Avec profondeur max. 55mm.

Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
$\phi 6,34 \times 130\text{mm}$	$\phi 12 - 60\text{mm}$	1	545.0033	8,52

Tige d'éjection $\phi 6,34 \times 116$
ROTEC®


Application: Utiliser cette tige pour adaptateur 545.1015 ou 545.1016 en combinaison un fraise du type :

HARD-LINE
Avec profondeur max. 40mm.

Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
$\phi 6,34 \times 116\text{mm}$	$\phi 12 - 17\text{mm}$	1	545.0055	9,12



Spécifications techniques :

Puissance moteur / absorbée	900 Watt / 950 Watt
Tension électrique	220-240 V @ 50-60 Hz
No. de tours	775 rpm (sans charge) / 400 rpm (en charge)
Direction de la broche	rotation à droite
Attachement	WELDON 19 (19,05mm)
Course	90 mm
Perçuse L x l x h	275 x 190 x 293-383 mm
Semelle magnétique L x l x h	160 x 80 x 37 mm
Force adhésive magnétique	1.200 kg / 11.772 N
Poids	8,5 kg
Capacité :	
Fraises à carroter	ø12 - 30 mm
Forets	ø1 - 13 mm
Fraises à chanfreiner	ø10 - 35 mm

Description	Emballage	pcs/UD	Contenu	Ref.	€ / UD
Perçuse magnétique RTC 30 + coffret	Coffret	1	1x perçuse magnétique RTC 30 1x couvercle de protection 3x poignées 1x clé hexagonale SW 2,5 mm 1x clé hexagonale SW 4 mm 1x clé hexagonale SW 5 mm 1x système de lubrification et de refroidissement 1x chaîne de sécurité 1x flacon (200 ml) pour refroidissement 1x manuel d'utilisation 1x protection auditive 1x lunettes de protection 1x gants de sécurité	906.0030	591,25

Perçuse magnétique RTC 32



Spécifications techniques :

Puissance moteur / absorbée	1.000 Watt / 1.050 Watt
Tension électrique	220-240 V @ 50-60 Hz
No. de tours	775 rpm (sans charge) / 440 rpm (en charge)
Direction de la broche	rotation à droite
Attachement	WELDON 19 (19,05mm)
Course	150 mm
Perçuse L x l x h	320 x 210 x 370-512 mm
Semelle magnétique L x l x h	160 x 80 x 42 mm
Force adhésive magnétique	1.500 kg / 14.715 N
Poids	11 kg
Capacité :	
Fraises à carroter	ø12 - 32 mm
Forets	ø1 - 13 mm
Fraises à chanfreiner	ø10 - 40 mm

Description	Emballage	pcs/UD	Contenu	Ref.	€ / UD
Perçuse magnétique RTC 32 + coffret	Coffret	1	1x perçuse magnétique RTC 32 1x couvercle de protection 3x poignées 1x clé hexagonale SW 2,5 mm 1x clé hexagonale SW 4 mm 1x clé hexagonale SW 5 mm 1x système de lubrification et de refroidissement 1x chaîne de sécurité 1x flacon (200 ml) pour refroidissement 1x manuel d'utilisation 1x protection auditive 1x lunettes de protection 1x gants de sécurité	906.0032	671,88

Perçuse magnétique RTC 50 R/L

Spécifications techniques :

Puissance moteur / absorbée	1.250 Watt / 1.375 Watt
Tension électrique	220-240 V @ 50-60 Hz
No. de tours	(I) 100 - 280 rpm (sans charge) 250 rpm (en charge) (II) 185 - 530 rpm (sans charge) 460 rpm (en charge)
Direction de la broche	rotation à droite et gauche
Attachement	Cône Morse 2 (CM 2)
Course	170 mm
Perçuse L x l x h	320 x 210 x 385-550 mm
Semelle magnétique L x l x h	170 x 85 x 48 mm
Force adhésive magnétique	1.850 kg / 18.150 N
Poids	13,5 kg

Capacité :

Fraises à carroter	ø12 - 50 mm
Forets	ø1 - 23 mm
Tarauds	M3 - M20
Fraises à chanfreiner	ø10 - 55 mm

Description	Emballage	pcs/UD	Contenu	Ref.	€ / UD
Perçuse magnétique RTC 50 R/L + coffret	Coffret	1	1x perçuse magnétique RTC 50 R/L 1x couvercle de protection 3x poignées 1x clé hexagonale SW 2,5 mm 1x clé hexagonale SW 3 mm 1x clé hexagonale SW 4 mm 1x clé hexagonale SW 5 mm 1x système de lubrification et de refroidissement 1x chaîne de sécurité 1x flacon (200 ml) pour refroidissement 1x adapt. avec refroid. de CM 2 à WELDON 19 (3/4") 1x chasse cône CM 2 1x manuel d'utilisation 1x protection auditive 1x lunettes de protection 1x gants de sécurité	906.0050	1.101,88

Perçuse magnétique RTC 100 R/L

Spécifications techniques :

Puissance moteur / absorbée	1.900 Watt / 2.050 Watt
Tensions électriques	220-240 V @ 50-60 Hz 110-120 V @ 60 Hz
No. de tours	(I) 42 - 110 rpm (sans charge) 85 rpm (en charge) (II) 64 - 190 rpm (sans charge) 152 rpm (en charge) (III) 140 - 400 rpm (sans charge) 270 rpm (en charge) (IV) 220 - 620 rpm (sans charge) 480 rpm (en charge)
Direction de la broche	rotation à droite et gauche
Attachement	Cône Morse 3 (CM 3)
Course	260 mm
Perçuse L x l x h	365 x 310 x 510-710 mm
Semelle magnétique L x l x h	220 x 110 x 64 mm
Force adhésive magnétique	3.000 kgs / 29.400 N
Poids	28 kg

Capacité :

Fraises à carroter	ø12 - 100 mm
Forets	ø1 - 32 mm
Tarauds	M3 - M30
Fraises à chanfreiner	ø10 - 105 mm

Description	Emballage	pcs/UD	Contenu	Ref.	€ / UD
Perçuse magnétique RTC 100 R/L + trolley	Trolley	1	1x perçuse magnétique RTC 100 R/L 1x couvercle de protection 3x poignées 1x clé hexagonale SW 2,5 mm 1x clé hexagonale SW 4 mm 1x clé hexagonale SW 5 mm 1x système de lubrification et de refroidissement 1x chaîne de sécurité 1x flacon (200 ml) pour refroidissement 1x adapt. avec refroid. de CM 3 à WELDON 19 (3/4") 1x chasse cône CM 3 1x manuel d'utilisation 1x protection auditive 1x lunettes de protection 1x gants de sécurité	906.0100	1.531,88



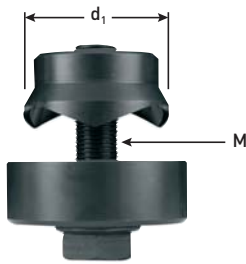
Spécifications techniques :

Puissance moteur / absorbée	1.050 Watt / 1.100 Watt
Tension électrique	220-240 V @ 50-60 Hz
No. de tours	700 rpm (sans charge) / 400 rpm (en charge)
Direction de la broche	rotation à droite
Attachement	WELDON 19 (19,05mm)
Course	40 mm
Perçuse L x l x h	310 x 135 x 165 mm
Semelle magnétique L x l x h	160 x 80 x 37 mm
Force adhésive magnétique	1.200 kg / 11.772 N
Poids	10,3 kg

Capacité :

Fraises à carroter	ø12 - 36 mm
Forets	ø1 - 14 mm
Fraises à chanfreiner	ø10 - 40 mm

Description	Emballage	pcs/UD	Contenu	Ref.	€ / UD
Perçuse magnétique RTC 36 + coffret	Coffret	1	1x perçuse magnétique RTC 36 1x système de lubrification et de refroidissement 1x flacon huile de refroidissement (200 ml) 1x gants de sécurité 1x ceinture de sécurité 1x lunettes de protection 1x protection auditive 1x clé hexagonale 2x vis à oreilles 1x couvercle de protection 1x manuel d'utilisation	906.0036	975,00



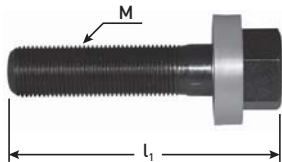
Exécution: Système de poinçonnage avec poinçons fendus pour acier normal (S235).

Application: Convient à l'épaisseur de tôle en acier normal (S235):
2 mm avec vis $\varnothing 9,5$ mm ou
3 mm avec vis $\varnothing 19,0$ mm.

d_1	MF(F) / PG	M	RB	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,7	M12/PG 7	MF 8	-	1	590.1270	43,79
15,2	PG 9	MF 10	-	1	590.1520	43,79
15,2	PG 9	MF 10	RB	1	590.1521	74,56
16,0	-	MF 10	-	1	590.1600	43,79
16,0	-	MF 10	RB	1	590.1601	74,56
16,5	M16	MF 10	-	1	590.1650	45,83
16,5	M16	MF 10	RB	1	590.1651	76,92
18,6	PG 11	MF 10	-	1	590.1860	49,09
18,6	PG 11	MF 10	RB	1	590.1861	80,18
20,4	M20/PG 13,5	MF 10	-	1	590.2040	49,09
20,4	M20/PG 13,5	MF 10	RB	1	590.2041	80,18
22,5	PG 16	MF 10	-	1	590.2250	53,62
22,5	PG 16	MF 10	RB	1	590.2251	84,63
25,0	-	MF 10	-	1	590.2500	58,91
25,0	-	MF 10	RB	1	590.2501	89,67
25,4	M25	MF 10	-	1	590.2540	58,91
25,4	M25	MF 10	RB	1	590.2541	89,67
28,3	PG 21	MF 12	-	1	590.2830	58,91
28,3	PG 21	MF 12	RB	1	590.2831	89,67
32,0	-	MF 12	-	1	590.3200	65,34
32,0	-	MF 12	RB	1	590.3201	96,38

d_1	MF(F) / PG	M	RB	pcs/UD	Ref.	€ / UD
32,5	M32/PG	MF 12	-	1	590.3250	75,32
32,5	M32	MF 12	RB	1	590.3251	106,25
35,0	-	MF 12	-	1	590.3500	75,32
35,0	-	MF 12	RB	1	590.3501	106,25
37,0	PG 29	MF 12	-	1	590.3700	75,32
37,0	PG 29	MF 12	RB	1	590.3701	106,25
38,0	-	MF 12	-	1	590.3800	75,32
38,0	-	MF 12	RB	1	590.3801	106,25
40,5	M40	MF 16	-	1	590.4050	103,13
40,5	M40	MF 16	RB	1	590.4051	141,26
47,0	PG 36	MF 16	-	1	590.4700	122,47
47,0	PG 36	MF 16	RB	1	590.4701	160,67
50,5	M50	MF 16	-	1	590.5050	147,41
50,5	M50	MF 16	RB	1	590.5051	194,07
54,0	PG 42	MF 16	-	1	590.5400	159,58
54,0	PG 42	MF 16	RB	1	590.5401	206,61
60,0	PG 48	MF 16	-	1	590.6000	197,33
60,0	PG 48	MF 16	RB	1	590.6001	244,37
63,5	M63	MF 16	-	1	590.6350	226,89
63,5	M63	MF 16	RB	1	590.6351	273,93

Vis de traction

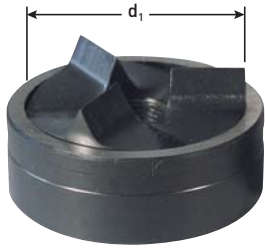


Exécution: Vis de traction pour les poinçons à main.
"RB" signifie avec roulement à billes.

M	l_1	Classe	RB	pcs/UD	Ref.	€ / UD
MF 8 x 1,0	40	10.9	-	1	590.9005	1,96
MF10 x 1,0	45	12.9	-	1	590.9010	3,07
MF12 x 1,5	55	12.9	-	1	590.9015	3,68
MF16 x 1,5	60	12.9	-	1	590.9020	5,03
MF10 x 1,0	50	12.9	RB	1	590.9025	34,02
MF12 x 1,5	60	12.9	RB	1	590.9030	41,77
MF16 x 1,5	70	12.9	RB	1	590.9035	50,99

591

Poinçon à main PREMIUM



Exécution: Système de poinçonnage avec poinçons fendus pour acier inoxydable (F = 600 N/mm²) et acier normal (S235).
Commandé avec une clé de serrage ou un appareil hydraulique.

Application: Convient à l'épaisseur de tôle (acier inoxydable F = 600 N/mm²) :
2,0 mm avec vis ø11,1 mm
2,5 mm avec vis ø19,0 mm

d ₁	MF(F) / PG	Vis	Vis (hydr.)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
15,2	PG9	9,5 x 50,0	19,0 x 9,5	1	591.1520	65,40
16,2 *	M16	9,5 x 50,0	19,0 x 9,5	1	591.1620	66,61
20,4 *	M20/PG13	9,5 x 50,0	19,0 x 9,5	1	591.2040	66,61
32,5 *	M32	19,0 x 55,0	19,0	1	591.3250	94,13

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

Vis de traction



Application: ø6,0 : pour tôles jusqu'à 1.5mm
ø9,5 : pour tôles jusqu'à 2.0mm
ø19,0 : pour tôles jusqu'à 3.0mm

Vis	d (min-max)	RB	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,0 x 40,0 *	ø12,5	RB	1	591.9010	20,81
9,5 x 50,0 *	ø15,2 - 30,5	RB	1	591.9020	20,79
19,0 x 55,0 *	ø32,5 - 37,0	RB	1	591.9030	47,68

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

Vis de traction (hydraulique)



Vis (hydr.)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
19,0 x 9,5 *	ø15,2 - 30,5	1	591.9550	57,58

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

592

Poinçon à main, OPTI-LINE



Exécution: Système de poinçonnage avec poinçons fendus pour acier normal (S235).

Application: Convient à l'épaisseur de tôle en acier normal (S235):
2 mm avec vis ø9,5 mm ou
3 mm avec vis ø19,0 mm.

d ₁	MF(F) / PG	M	RB	pcs/UD	Ref.	€ / UD
32,5	M32/PG	MF 12	RB	1	592.3250	46,95
35,0	-	MF 12	RB	1	592.3500	49,85

OPTI

