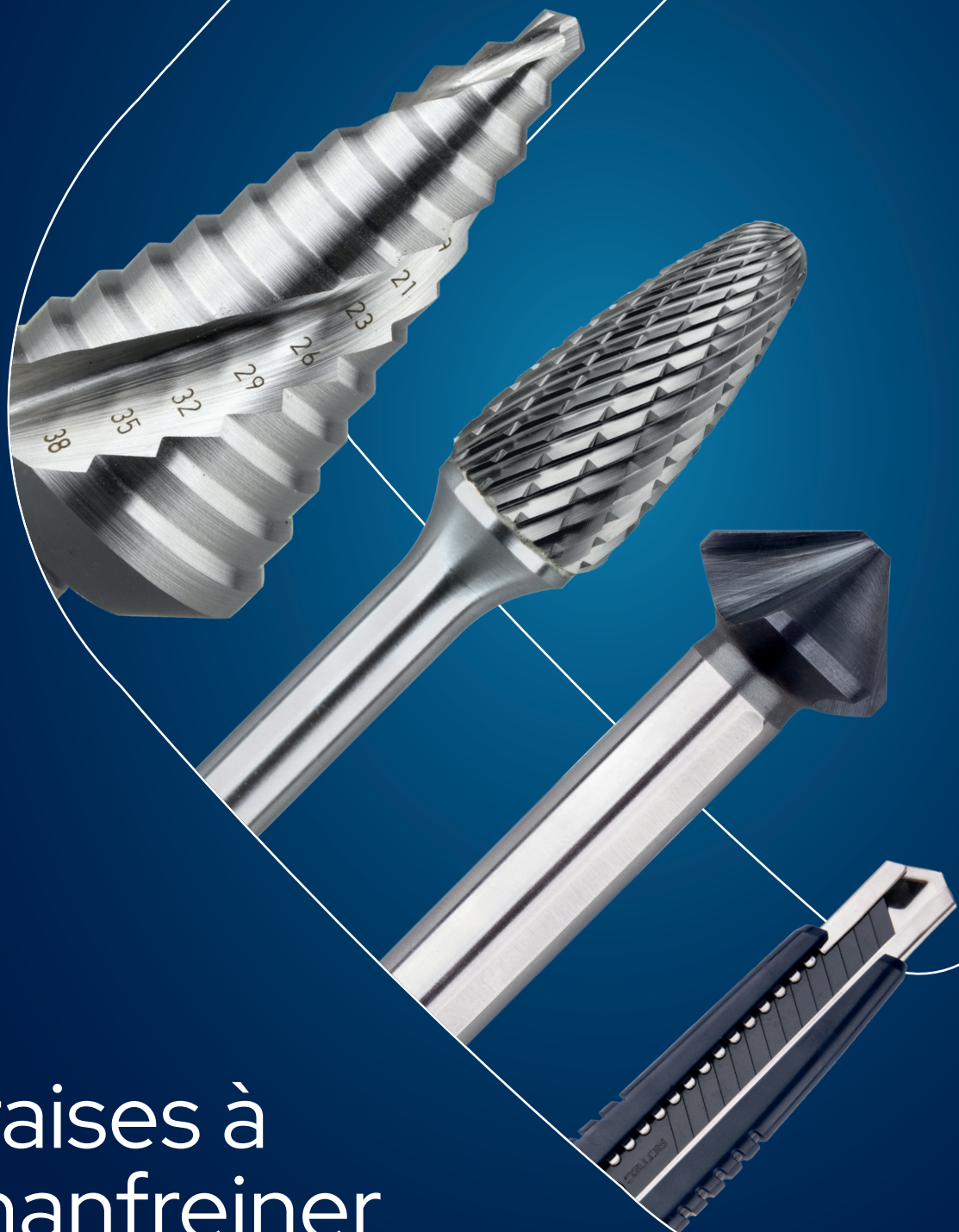


ROTEC®



Fraises à
chanfreiner,
fraises à ebavurer
et couteaux

TABLEAU DES VITESSES DE ROTATION INDICATIVES POUR FRAISES DE CHANFREINAGE HSS

Matériaux	Acier de construction < 700 N/mm ²	Acier de construction > 700 N/mm ²	Acier allié < 1.000 N/mm ²	Fonte < 250 HB	Fonte > 250 HB	Alliages CuZn (cassants)	Alliages CuZn (tenaces)	Alliages Al < 11% Si	Thermo-plastiques	Thermo-durcissables
Vc [m/min]	20	15	10	10	8	40	20	20	15	10
Diamètre	tr/min	tr/min	tr/min	tr/min	tr/min	tr/min	tr/min	tr/min	tr/min	tr/min
ø4,3	1481	1110	740	740	592	2961	1481	1480	1110	740
ø5,0	1273	955	637	637	509	2546	1273	1273	955	637
ø5,3	1201	901	601	601	480	2402	1201	1201	901	601
ø5,8	1098	823	549	549	439	2195	1098	1098	823	549
ø6,0	1061	796	531	531	424	2122	1061	1061	796	531
ø6,3	1011	758	505	505	404	2021	1011	1011	758	505
ø7,0	909	682	455	455	364	1819	909	909	682	455
ø7,3	872	654	436	436	349	1744	872	872	654	436
ø8,0	796	597	398	398	318	1592	796	796	597	398
ø8,3	767	575	384	384	307	1534	767	767	575	384
ø9,4	677	508	339	339	271	1355	677	677	508	339
ø10,0	637	477	318	318	255	1273	637	637	477	318
ø10,4	612	459	306	306	245	1224	612	612	459	306
ø11,5	554	415	277	277	221	1107	554	554	415	277
ø12,0	531	398	265	265	212	1061	531	531	398	265
ø12,4	513	385	257	257	205	1027	513	513	385	257
ø12,5	509	382	255	255	204	1019	509	509	382	255
ø13,4	475	356	238	238	190	950	475	475	356	238
ø15,0	424	318	212	212	170	849	424	424	318	212
ø16,0	398	298	199	199	159	796	398	398	298	199
ø16,5	386	289	193	193	154	772	386	386	289	193
ø19,0	335	251	168	168	134	670	335	335	251	168
ø20,0	318	239	159	159	127	637	318	318	239	159
ø20,5	311	233	155	155	124	621	311	311	233	155
ø23,0	277	208	138	138	111	554	277	277	208	138
ø25,0	255	191	127	127	102	509	255	255	191	127
ø26,0	245	184	122	122	98	490	245	245	184	122
ø28,0	227	171	114	114	91	455	227	227	171	114
ø30,0	212	159	106	106	85	424	212	212	159	106
ø31,0	205	154	103	103	82	411	205	205	154	103

TABLEAU DES VITESSES DE ROTATION INDICATIVES POUR FRAISES LIME CARBURE.

Matériaux	ø3mm	ø6mm	ø10mm	ø12mm	ø16mm
Acier	60.000 - 90.000	45.000 - 60.000	30.000 - 40.000	22.500 - 30.000	18.000 - 24.000
Acier, trempé	60.000 - 90.000	30.000 - 45.000	19.000 - 30.000	15.000 - 22.500	12.000 - 18.000
Acier inoxydable	60.000 - 90.000	30.000 - 45.000	19.000 - 30.000	15.000 - 22.500	12.000 - 18.000
Fonte	45.000 - 90.000	22.500 - 60.000	15.000 - 40.000	11.000 - 30.000	9.000 - 24.000
Titane	60.000 - 90.000	30.000 - 45.000	19.000 - 30.000	15.000 - 22.500	12.000 - 18.000
Nickel	60.000 - 90.000	30.000 - 45.000	19.000 - 30.000	15.000 - 22.500	12.000 - 18.000
Cuivre (alliages de)	45.000 - 90.000	22.500 - 60.000	15.000 - 40.000	11.000 - 30.000	9.000 - 24.000
Aluminium (alliages de)	30.000 - 90.000	15.000 - 70.000	10.000 - 50.000	7.000 - 38.000	6.000 - 30.000
Plastiques	30.000 - 90.000	15.000 - 70.000	10.000 - 50.000	7.000 - 38.000	6.000 - 30.000
Cermets	60.000 - 90.000	30.000 - 45.000	19.000 - 30.000	15.000 - 22.500	12.000 - 18.000

400

Fraise à chanfreiner HSS-G 90°



Exécution: Fraises à chanfreiner 90°, HSS-G, selon DIN 335-C, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants.

Application: Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

d ₁	l ₁	d ₂	Convient à	pcs/UD	Ref.	€ / UD
4,3	40	4		1	400.0430	17,66
5,0	40	4		1	400.0500	17,66
5,3	40	4		1	400.0530	19,11
6,0	45	5		1	400.0600	19,11
6,3	45	5	M3	1	400.0630	17,86
7,0	50	6		1	400.0700	20,73
7,3	50	6		1	400.0730	20,73
8,0	50	6		1	400.0800	20,73
8,3	50	6	M4	1	400.0830	19,37
9,4	50	6		1	400.0940	22,39
10,0	50	6		1	400.1000	20,92
10,4	50	6	M5	1	400.1040	20,92

d ₁	l ₁	d ₂	Convient à	pcs/UD	Ref.	€ / UD
11,5	56	8		1	400.1150	23,99
12,4	56	8	M6	1	400.1240	22,42
13,4	56	8		1	400.1340	25,51
15,0	60	10		1	400.1500	25,51
16,5	60	10	M8	1	400.1650	26,07
19,0	63	10		1	400.1900	32,02
20,5	63	10	M10	1	400.2050	33,65
25,0	67	10	M12	1	400.2500	41,06
28,0	71	12	M14	1	400.2800	59,90
31,0	71	12	M16	1	400.3100	58,17
40,0	80	15		1	400.4000	241,09

900

Jeu de fraises à chanfreiner HSS-G 90°, dans cassette en ABS



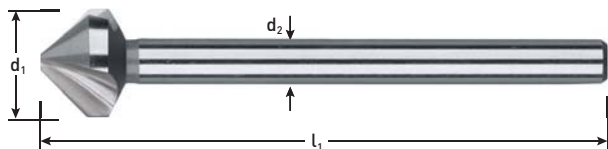
Exécution: Fraises à chanfreiner 90°, HSS-G, selon DIN 335-C, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants.

Application: Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6 pcs - jeu de fraises à chanfreiner HSS-G	400	1x ø6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5mm	1	900.3010	136,60
7 pcs - jeu de fraises à chanfreiner HSS-G	400	1x ø6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 - 25,0mm	1	900.3011	188,65

400

Fraise à chanfreiner HSS-G 90°, extra longue



Exécution: Fraises à chanfreiner 90°, HSS-G, selon DIN 335-C, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants.

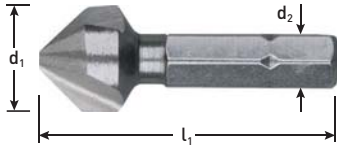
Application: Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

d ₁	l ₁	d ₂	Convient à	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,3	85	5	M3	1	400.0631	39,32
8,3	85	6	M4	1	400.0831	40,97
10,4 *	88	6	M5	1	400.1041	47,57
12,4	108	8	M6	1	400.1241	50,39

d ₁	l ₁	d ₂	Convient à	pcs/UD	Ref.	€ / UD
15,0	110	10		1	400.1501	71,20
16,5	112	10	M8	1	400.1651	71,60
20,5	115	10	M10	1	400.2051	81,42
25,0	118	10	M12	1	400.2501	98,56

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

319 Fraise à chanfreiner HSS-G 90°, embout 1/4"



Exécution: Fraises à chanfreiner 90°, HSS-G, 3 dents, embout, queue 1/4" selon DIN 3126-C6.3

Application: Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.3 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12

d ₁	l ₁	d ₂	M	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,3	31	1/4	M3	1	319.0630	19,19
8,3	31	1/4	M4	1	319.0830	19,19
10,4	34	1/4	M5	1	319.1040	20,49
12,4	35	1/4	M6	1	319.1240	21,91
16,5	40	1/4	M8	1	319.1650	26,03
20,5	41	1/4	M10	1	319.2050	32,53

900 Jeu de fraises à chanfreiner HSS-G 90°, embout 1/4", dans cassette en plastique



Exécution: Fraises à chanfreiner 90°, HSS-G, 3 dents, embout, queue 1/4" selon DIN 3126-C6.3

Application: Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.3 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6 pcs - jeu de fraises à chanfreiner embout 1/4"	319	1x ø6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5mm	1	900.2040	133,06

401 Fraise à chanfreiner HSS-G 90°, cône morse



Exécution: Fraises à chanfreiner 90°, HSS-G, selon DIN 335-D, cône morse selon DIN 228-B, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants.

Application: Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

d ₁	l ₁	M ₁	Convient à	pcs/UD	Ref.	€ / UD
20,5	100	CM 2	M10	1	401.2050	98,94
25,0	106	CM 2	M12	1	401.2500	102,80
31,0	112	CM 2	M16	1	401.3100	117,88
37,0	118	CM 2	M20	1	401.3700	134,74
40,0	140	CM 3		1	401.4000	171,22
50,0	150	CM 3		1	401.5000	238,84
63,0	180	CM 4		1	401.6300	442,77
80,0	190	CM 4		1	401.8000	727,98

402 Fraise à chanfreiner HSS-G 90°, ALU



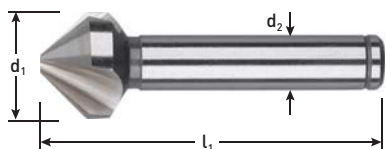
ALU
Exécution: Fraises à chanfreiner 90°, HSS-G, selon DIN 335-C, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants. Géométrie spécifiquement pour l' aluminium.

Application: Idéal pour chanfreiner des matériaux douce comme l' aluminium. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.3 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

d ₁	l ₁	d ₂	Convient à	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,3	45	5	M3	1	402.0630	18,21
8,3	50	6	M4	1	402.0830	19,75
10,4	50	6	M5	1	402.1040	21,32
12,4	56	8	M6	1	402.1240	22,85
16,5	60	8	M8	1	402.1650	26,63
20,5	63	10	M10	1	402.2050	34,29
25,0	67	10	M12	1	402.2500	41,83

403

Fraise à chanfreiner HSS-E 90°, INOX



INOX

Exécution: Fraises à chanfreiner 90°, HSSE-Co5, selon DIN 335-C, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants. Géométrie spécifiquement pour les aciers inoxydables.

Application: Idéal pour chanfreiner des matériaux ductiles comme les aciers inoxydables. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.5 / 2.1 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 5.1 - 5.4

d ₁	l ₁	d ₂	Convient à	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,3	45	5	M3	1	403.0630	23,60
8,0	50	6		1	403.0800	25,12
8,3	50	6	M4	1	403.0830	25,88
10,0	50	6		1	403.1000	27,38
10,4	50	6	M5	1	403.1040	28,90
12,4	56	8	M6	1	403.1240	31,19
15,0	60	10		1	403.1500	34,29
16,5	60	8	M8	1	403.1650	35,68
20,5	63	10	M10	1	403.2050	51,00
25,0	67	10	M12	1	403.2500	66,23
31,0	71	12	M16	1	403.3100	98,09

900

Jeu de fraises à chanfreiner HSS-E 90°, INOX, dans cassette en ABS



INOX

Exécution: Fraises à chanfreiner 90°, HSSE-Co5, selon DIN 335-C, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants. Géométrie spécifiquement pour les aciers inoxydables.

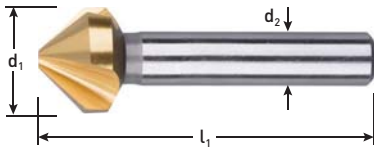
Application: Idéal pour chanfreiner des matériaux ductiles comme les aciers inoxydables. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.5 / 2.1 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 5.1 - 5.4

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6pcs - jeu de fraises à chanfreiner HSS-E INOX	403	1x ø6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5mm	1	900.3005	186,49
7pcs - jeu de fraises à chanfreiner HSS-E INOX	403	1x ø6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 - 25,0mm	1	900.3006	249,70

404

Fraise à chanfreiner HSS-G 90°, revêtu (TiN)

ROTEC®



Exécution: Fraises à chanfreiner 90°, HSS-G, selon DIN 335-C, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants. Grâce à revêtement une durée de vie de l'outil nettement plus longue.

Application: Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

d ₁	l ₁	d ₂	Convient à	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,3	45	5	M3	1	404.0630	28,84
8,3	50	6	M4	1	404.0830	31,23
10,4	50	6	M5	1	404.1040	33,56
12,4	56	8	M6	1	404.1240	35,90
16,5	60	8	M8	1	404.1650	80,86
20,5	63	10	M10	1	404.2050	57,67
25,0	67	10	M12	1	404.2500	73,29
31,0	71	12	M16	1	404.3100	101,32

900

Jeu de fraises à chanfreiner HSS-G 90°, revêtu (TiN), dans cassette en ABS

ROTEC®



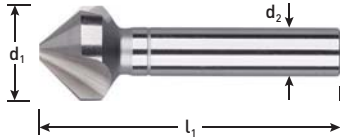
Exécution: Fraises à chanfreiner 90°, HSS-G, selon DIN 335-C, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants. Grâce à revêtement une durée de vie de l'outil nettement plus longue.

Application: Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6 pcs - jeu de fraises à chanfr. HSS-G, TiN-revêtu	404	1x ø6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5mm	1	900.3013	227,66
7 pcs - jeu de fraises à chanfr. HSS-G, TiN-revêtu	404	1x ø6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 - 25,0mm	1	900.3014	284,92

405

Fraise à chanfreiner PM 90°



Exécution: Fraises à chanfreiner 90°, HSSE-PM (ASP), selon DIN 335-C, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants.

Application: Idéal pour chanfreiner des matériaux difficiles à usiner. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe. Groupes des matériaux : 1.1 - 1.6 / 2.1 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 5.1 - 5.4

d ₁	l ₁	d ₂	Convient à	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,3	45	5	M3	1	405.0063	59,06
8,3	50	6	M4	1	405.0083	57,96
10,4	50	6	M5	1	405.0104	67,70
12,4	56	8	M6	1	405.0124	81,83
16,5	60	10	M8	1	405.0165	81,54
20,5	63	10	M10	1	405.0205	109,28
25,0	67	10	M12	1	405.0250	159,18
31,0	71	12	M16	1	405.0310	210,26

Fraise à chanfreiner en carbure monobloc 90°



Exécution: Fraises à chanfreiner 90°, carbure monobloc (ISO K20), selon DIN 335-C, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants.

Application: Idéal pour chanfreiner des matériaux difficiles à usiner et très durs ou abrasives. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe. Groupes des matériaux : 1.1 - 1.6 / 2.1 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 5.1 - 5.4

d ₁	l ₁	d ₂	Convient à	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,3	45	5	M3	1	405.0630	249,64
8,3	50	6	M4	1	405.0830	280,98
10,4	50	6	M5	1	405.1040	293,68
12,4	56	8	M6	1	405.1240	363,33
16,5	60	10	M8	1	405.1650	432,94
20,5	63	10	M10	1	405.2050	482,96
25,0	67	10	M12	1	405.2500	661,26
31,0	71	12	M16	1	405.3100	831,85

406

Fraise à chanfreiner HSS-G 60°



Exécution: Fraises à chanfreiner 60°, HSS-G, selon DIN 334-C, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants.

Application: Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe. Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

d ₁	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,3	45	5	1	406.0630	22,55
8,0	45	5	1	406.0800	23,39
10,0	53	6	1	406.1000	28,84
12,5	56	8	1	406.1250	30,39
16,0	63	10	1	406.1600	38,18
20,0	67	10	1	406.2000	53,07
25,0	71	10	1	406.2500	72,37

Plus précis, rapide et efficace!

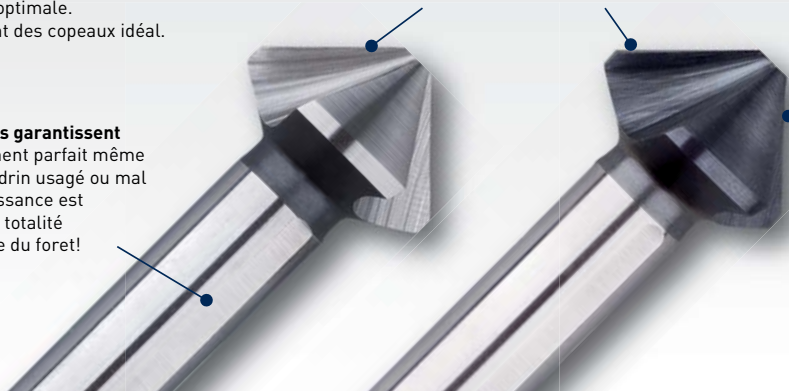
- De meilleures performances dans quasiment tous les matériaux et toutes les applications.
- Nécessite nettement moins d'effort de coupe.
- Jusqu'à 60% de longévité en plus.
- Jusqu'à 30% de rapidité de pénétration en plus.
- Coupe extrêmement stable.
- Géométrie optimale.
- Dégagement des copeaux idéal.

Les innovations liées aux paramètres

de la chambre d'évacuation des copeaux, l'angle de coupe et l'angle de dégagement optimisés, permettent une évacuation optimale des copeaux et de la chaleur et conduisent ainsi à une durée de vie très importante. De plus, la nouvelle géométrie de soudure du matériaux réduit énormément l'effort de coupe. L'angle de dépouille innovant, variable, permet une coupe stable. Ceci permet également un état de surface optimal et une pénétration dans la matière idéale.

Les 3 méplats garantissent

un entrainement parfait même dans un mandrin usagé ou mal serré. La puissance est transmise en totalité sans patinage du foret!



Standard

Xtreme

Revêtement spécial pour une durée de vie plus longue

Xtreme
revêtu



407

Fraise à chanfreiner HSS-G 90°, Xtreme



Exécution: Fraises à chanfreiner 90°, HSS-G, selon DIN 335-C, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants.

Application: Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3



d ₁	l ₁	d ₂	Convient à	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,3	45	5	M3	1	407.0063	23,05
8,3	50	6	M4	1	407.0083	24,96
10,4	50	6	M5	1	407.0104	26,99
12,4	56	8	M6	1	407.0124	28,89
15,0	60	10		1	407.0150	30,76

d ₁	l ₁	d ₂	Convient à	pcs/UD	Ref.	€ / UD
16,5	60	10	M8	1	407.0165	33,67
20,5	63	10	M10	1	407.0205	43,40
25,0	67	10	M12	1	407.0250	52,97
31,0	71	12	M16	1	407.0310	75,00

900

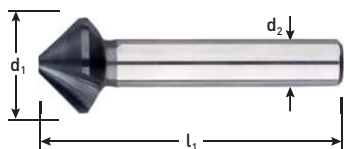
Jeu de fraises à chanfreiner HSS-G 90°, Xtreme, dans cassette en ABS



Exécution: Fraises à chanfreiner 90°, HSS-G, selon DIN 335-C, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants.

Application: Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6 pcs - jeu de fraises à chanfreiner HSS-G	407	1x ø6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5mm	1	900.3001	193,02

Fraise à chanfreiner HSS-G 90°, Xtreme, NanoTec-revêtu


Exécution: Fraises à chanfreiner 90°, HSS-G, selon DIN 335-C, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants.

Application: Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

d ₁	l ₁	d ₂	Convient à	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,3	45	5	M3	1	407.1063	33,55
8,3	50	6	M4	1	407.1083	37,26
10,4	50	6	M5	1	407.1104	38,00
12,4	56	8	M6	1	407.1124	45,25
15,0	60	10		1	407.1150	46,22

d ₁	l ₁	d ₂	Convient à	pcs/UD	Ref.	€ / UD
16,5	60	10	M8	1	407.1165	52,54
20,5	63	10	M10	1	407.1205	65,22
25,0	67	10	M12	1	407.1250	78,89
31,0	71	12	M16	1	407.1310	96,11

Jeu de fraises à chanfreiner HSS-G 90°, Xtreme, NanoTec-revêtu, dans cassette en ABS


Exécution: Fraises à chanfreiner 90°, HSS-G, selon DIN 335-C, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants.

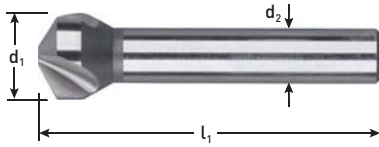
Application: Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6 pcs - jeu de fraises à chanfreiner HSS-G, revêtu	407	1x ø6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5mm	1	900.3002	282,04

409

Fraise à chanfreiner HSS-G 120°

ROTEC®



Exécution: Fraises à chanfreiner 120°, HSS-G, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants.

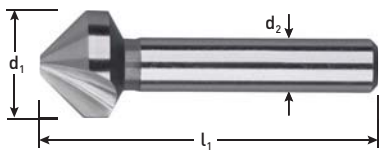
Application: Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

d ₁	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,3	45	5	1	409.0630	29,62
8,3	50	6	1	409.0830	30,39
10,4	50	6	1	409.1040	34,35
12,4	56	8	1	409.1240	37,39
16,5	63	10	1	409.1650	49,12
20,5	67	10	1	409.2050	69,47
25,0	71	10	1	409.2500	91,94

413

Fraise à chanfreiner HSS-G 90°, 1 dent

ROTEC®



Exécution: Fraises à chanfreiner 90°, HSS-G, type C, queue cylindrique, 1 dent. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants.

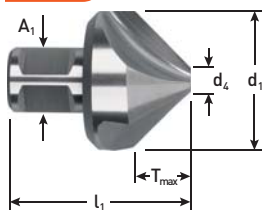
Application: Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

d ₁	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,0	45	5	1	413.0600	23,39
8,0	50	6	1	413.0800	24,89
10,0	50	6	1	413.1000	26,50
12,0	56	8	1	413.1200	32,74
16,0	60	10	1	413.1600	36,53
20,0	63	10	1	413.2000	47,57
25,0	67	10	1	413.2500	60,06
30,0	71	12	1	413.3000	63,90

538

Fraise à chanfreiner HSS-E 90°, weldon 19mm

ROTEC®



Exécution: Fraises à chanfreiner 90°, HSS-E, queue WELDON 19mm, 3 dents.

Application: Pour des perceuses magnétique.

d ₁	l ₁	d ₄	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
25	43	4	10	WLD 19	1	538.9325	35,87
30	47	4	13	WLD 19	1	538.9330	45,14
40	52	7	16	WLD 19	1	538.9340	64,55
55	63	9	23	WLD 19	1	538.9355	120,28

415

Manche universelle

ROTEC®



Exécution: Manche ergonomique pour appliquer des fraises à chanfreiner à queue cylindrique de ø8 ou ø10mm pour les opérations manuelles d'ébavurage.

d ₁	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
8	113	1	415.0800	27,29
10	113	1	415.1000	33,56

Ebavureur à main HSS-G



HSS
G

Exécution: Ebavureur à main. Le fraise à chanfreiner est intégrée et PAS échangeable. Fraises de chanfreiner selon DIN 335 forme C, 90°, HSS, taillés et meulés au CBN.

d ₁	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,4	130	1	415.1240	42,06
15,0	150	1	415.1500	43,68
16,5	150	1	415.1650	46,01
20,5	150	1	415.2050	53,78
25,0	150	1	415.2500	61,62

417

Fraise à ébavurer HSS-E à trou



HSS
Co5%

90°

Exécution: Fraises à ébavurer HSS-E, à trou, 90°, queue cylindrique.

Application: Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2/3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

d (min-max)	d ₁	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1 - 4	6,35	45	6,35	1	417.0001	34,61
2 - 5	10	45	6	1	417.0005	22,55
5 - 10	14	48	8	1	417.0010	27,29
10 - 15	21	65	10	1	417.0015	46,01
15 - 20	28	85	12	1	417.0020	77,13
20 - 25	35	102	15	1	417.0025	127,07
25 - 30	44	115	15	1	417.0030	219,80
35 - 40	53	136	15	1	417.0040	565,08
40 - 50	64	166	18	1	417.0050	565,08

900

Jeu de fraises à ébavurer HSS-E à trou, dans cassette en ABS



Exécution: Fraises à ébavurer HSS-E, à trou, 90°, queue cylindrique.

Application: Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2/3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
4 pcs - jeu de fraises à ébavurer à trou	417	1x ø10 - 14 - 21 - 28mm	1	900.3007	143,11

418

Fraise à lamer HSS-G, ajustement fin

ROTEC®



Exécution: Ajustement fin pour trous débouchants, pilote fixe.

Application: Pour réaliser des lamages pour vis à tête cylindrique, vis autotaraudeuses et vis formant le filetage. Idéal pour lamages sans bavures ni arêtes dans l'acier, la fonte, les métaux non ferreux et légers.

Convient à	d ₁	d ₄	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€/UD
M3	6	3,2	71	5	1	418.0002	31,17
M4	8	4,3	71	5	1	418.0004	31,99
M5	10	5,3	80	8	1	418.0006	32,87
M6	11	6,4	80	8	1	418.0008	36,98
M8	15	8,4	100	12,5	1	418.0010	45,98
M10	18	10,5	100	12,5	1	418.0012	50,89
M12	20	13,0	100	12,5	1	418.0014	55,87

Fraise à lamer HSS-G, ajustement moyen

ROTEC®



Exécution: Ajustement moyen pour trous débouchants, pilote fixe.

Application: Pour réaliser des lamages pour vis à tête cylindrique, vis autotaraudeuses et vis formant le filetage. Idéal pour lamages sans bavures ni arêtes dans l'acier, la fonte, les métaux non ferreux et légers.

Convient à	d ₁	d ₄	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€/UD
M3	6	3,4	71	5	1	418.0020	31,17
M4	8	4,5	71	5	1	418.0022	31,99
M5	10	5,5	80	8	1	418.0024	32,87
M6	11	6,6	80	8	1	418.0026	36,98
M8	15	9,0	100	12,5	1	418.0028	45,98
M10	18	11,0	100	12,5	1	418.0030	50,89
M12	20	13,5	100	12,5	1	418.0032	55,87

Fraise à lamer HSS-G, avant trous

ROTEC®



Exécution: Ajustement moyen pour avant-trous, pilote fixe.

Application: Pour réaliser des lamages pour vis à tête cylindrique, vis autotaraudeuses et vis formant le filetage. Idéal pour lamages sans bavures ni arêtes dans l'acier, la fonte, les métaux non ferreux et légers.

Convient à	d ₁	d ₄	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€/UD
M3	6	2,5	71	5	1	418.0040	31,17
M4	8	3,3	71	5	1	418.0042	31,99
M5	10	4,2	80	8	1	418.0044	32,87
M6	11	5,0	80	8	1	418.0046	36,98
M8	15	6,8	100	12,5	1	418.0048	45,98
M10	18	8,5	100	12,5	1	418.0050	50,89
M12	20	10,2	100	12,5	1	418.0052	55,87

900

Jeu de fraises à lamer HSS-G, dans cassette en ABS

ROTEC®



Exécution: Fraises à lamer selon DIN 373, HSS-G, 180°, pour trous débouchants, à pilote fixe, queue cylindrique.

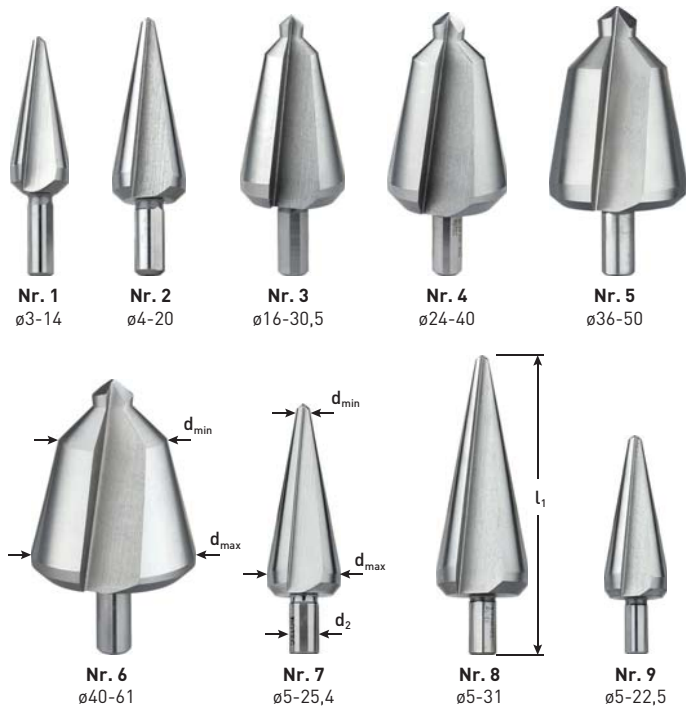
Application: Pour réaliser des lamages pour vis à tête cylindrique, vis autotaraudeuses et vis formant le filetage. Idéal pour lamages sans bavures ni arêtes dans l'acier, la fonte, les métaux non ferreux et légers.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€/UD
6 pcs - jeu de fraises à lamer, ajustement fin	418	1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10	1	900.3050	221,53
6 pcs - jeu de fraises à lamer, ajustement moyen	418	1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10	1	900.3052	221,53
6 pcs - jeu de fraises à lamer, avant-trous	418	1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10	1	900.3054	217,69

420

Foret conique HSS

Exécution: Forets coniques HSS, taillés meulés au CBN avec affûtage en croix. Les goujures détalonnées et inclinées assurent une coupe sans vibrations et un rendement élevé. Le chanfrein facilite le retrait en cas de perçages débouchants.



Nr.	d (min-max)	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1	3 - 14	58	6	1	420.0001	23,26
2	5 - 20	71	8	1	420.0002	34,14
3	16 - 30,5	76	8	1	420.0003	61,94
4	24 - 40	89	10	1	420.0004	124,70
5	36 - 50	97	12	1	420.0005	185,84
6	40 - 61	103	13	1	420.0006	263,88
7	5 - 25,4	87	10	1	420.0007	65,05
8	5 - 31	103	9	1	420.0008	80,17
9	5 - 22,5	79	8	1	420.0009	48,21

900

Jeu de forets coniques HSS, dans cassette en ABS



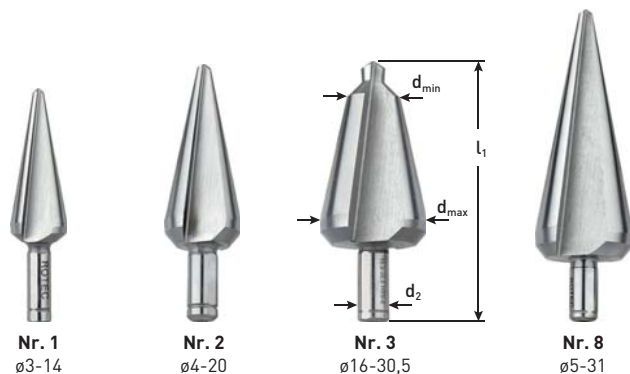
Exécution: Forets coniques HSS, taillés meulés au CBN avec affûtage en croix. Les goujures détalonnées et inclinées assurent une coupe sans vibrations et un rendement élevé. Le chanfrein facilite le retrait en cas de perçages débouchants.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3 pcs - jeu de forets conique HSS	420	1x No. 1, 2 et 3	1	900.3020	127,66

420

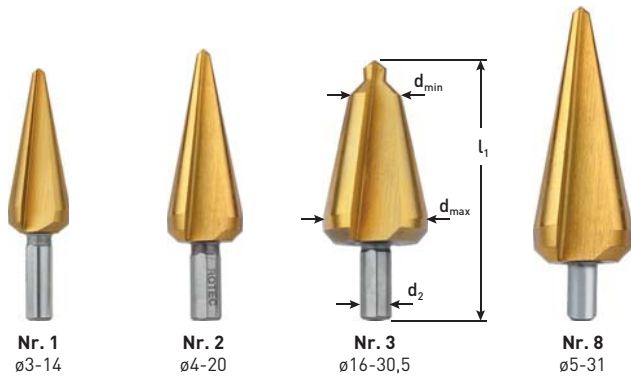
Foret conique HSS-E

Exécution: Forets coniques HSSE-Co, taillés meulés au CBN avec affûtage en croix. Les goujures détalonnées et inclinées assurent une coupe sans vibrations et un rendement élevé. Le chanfrein facilite le retrait en cas de perçages débouchants.



Nr.	d (min-max)	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1	3 - 14	58	6	1	420.0101	32,94
2	5 - 20	71	8	1	420.0102	48,21
3	16 - 30,5	76	9	1	420.0103	87,11
8	5 - 31	103	9	1	420.0108	111,64

Foret conique HSS, revêtu (TiN)



Exécution: Forets coniques HSS, taillés meulés au CBN avec affûtage en croix, TiN-revêtu. Les goujures détalonnées et inclinées assurent une coupe sans vibrations et un rendement élevé. Le chanfrein facilite le retrait en cas de perçages débouchants.

Nr.	d (min-max)	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1	3 - 14	58	6	1	420.1001	43,56
2	5 - 20	71	8	1	420.1002	62,71
3	16 - 30,5	76	9	1	420.1003	130,87
8	5 - 31	103	9	1	420.1008	146,89

900

Jeu de forets coniques HSS, revêtu (TiN), dans cassette en ABS

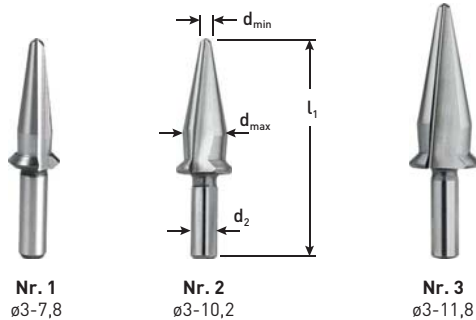


Exécution: Forets coniques HSS, taillés meulés au CBN avec affûtage en croix, TiN-revêtu. Les goujures détalonnées et inclinées assurent une coupe sans vibrations et un rendement élevé. Le chanfrein facilite le retrait en cas de perçages débouchants.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3 pcs - jeu de forets conique HSS, TiN-revêtu	420.1xxx	1x No. 1, 2 et 3	1	900.3025	363,54

422

Foret conique HSS, avec butée

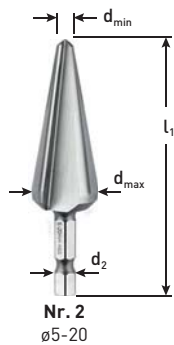


Exécution: Forets coniques HSS avec butée pour pose de bouchons dans corps creux, taillés meulés au CBN, affûtage en croix. Les goujures détalonnées et inclinées assurent une coupe sans vibrations et un rendement élevé.

Nr.	d (min-max)	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1	3 - 7,8	48	6	1	422.0001	43,56
2	3 - 10,2	52	6	1	422.0002	40,57
3	3 - 11,8	56	6	1	422.0003	42,86

423

Foret conique HSS, queue embout 1/4"



Exécution: Forets coniques HSS, taillés meulés au CBN avec affûtage en croix. Les goujures détalonnées et inclinées assurent une coupe sans vibrations et un rendement élevé. Le chanfrein facilite le retrait en cas de perçages débouchants.

Nr.	d (min-max)	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
2	5 - 20	78	1/4"	1	423.0002	49,73

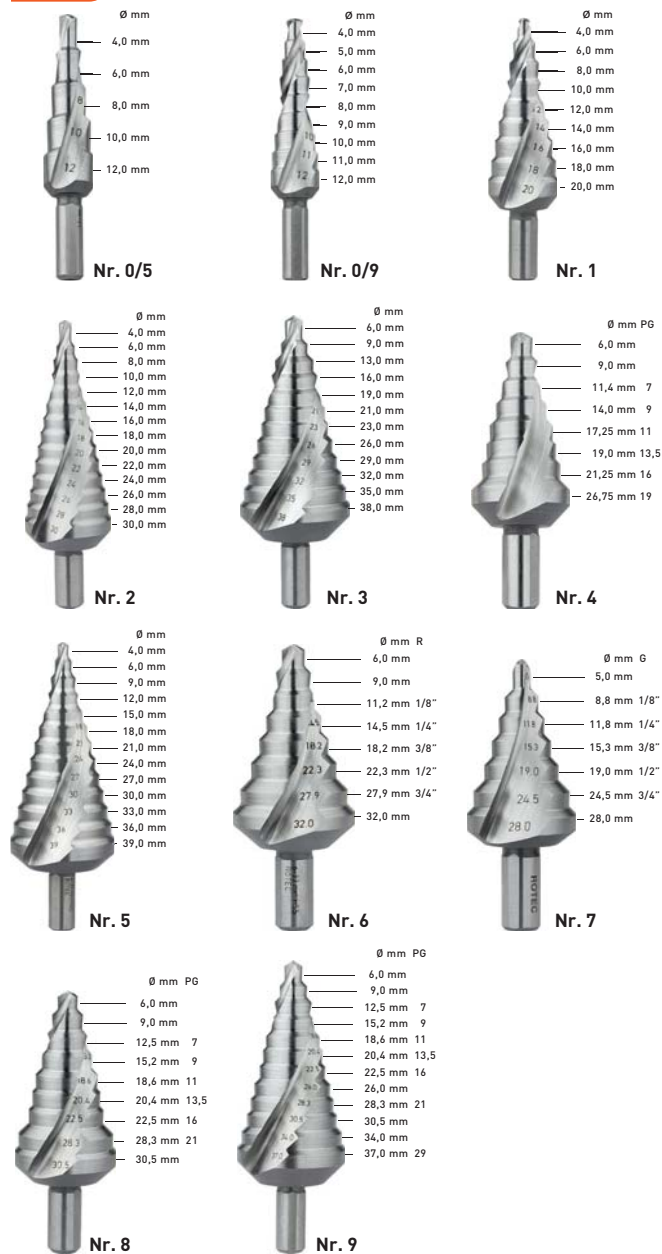


425

Foret étagé HSS

Exécution:

Grâce aux goujures hélicoïdales profondes les vibrations sont éliminées et les performances de coupe sont nettement améliorées. Les problèmes de bourrage et de colmatage des copeaux sont supprimés. Les copeaux longs sont particulièrement bien évacués comme avec un foret. Le chanfrein facilite le retrait du foret lors des perçages débouchants.



Nr.	d (min-max)	Z _T	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
0/5	4 - 12	5	65	6	1	425.0005	38,35
0/9	4 - 12	9	65	6	1	425.0009	34,52
1	4 - 20	9	75	8	1	425.0010	50,68
2	4 - 30	14	100	10	1	425.0020	97,89
3	6 - 38	12	100	10	1	425.0030	137,39
4	6 - 26,75	8	75	10	1	425.0040	75,91
5	4 - 39	13	107	10	1	425.0050	155,79
6	6 - 32	8	75	10	1	425.0060	134,63
7	5 - 28	7	69	10	1	425.0070	67,39
8	6 - 30,5	9	80	10	1	425.0080	86,19
9	6 - 37	12	100	10	1	425.0090	124,79
13	6 - 40	12	100	10	1	425.0100	323,48

900

Jeu de forets étagés HSS, dans cassette en ABS

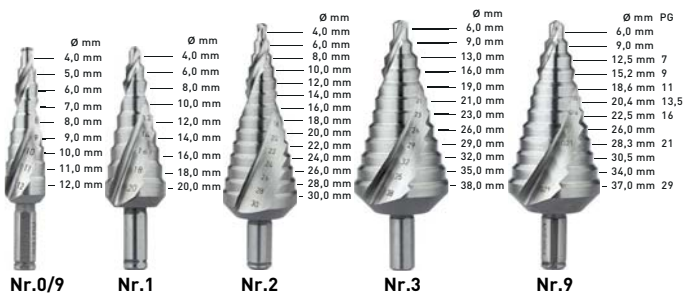


Exécution:

Grâce aux goujures hélicoïdales profondes les vibrations sont éliminées et les performances de coupe sont nettement améliorées. Les problèmes de bourrage et de colmatage des copeaux sont supprimés. Les copeaux longs sont particulièrement bien évacués comme avec un foret. Le chanfrein facilite le retrait du foret lors des perçages débouchants.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3 pcs - jeu de forets étagés	425	Forets étagés No. 0/9, 1 et 2 / 1 pc de chaque.	1	900.3030	200,28

Foret étagé HSS-E

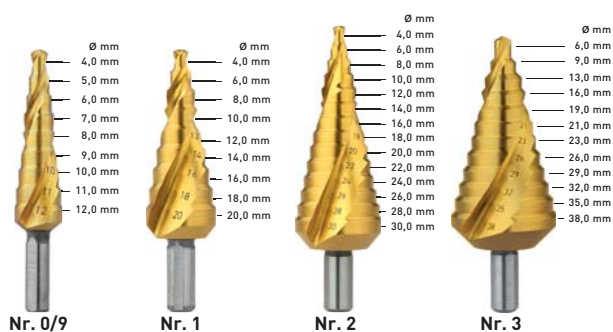


Exécution: Grâce aux goujures hélicoïdales profondes les vibrations sont éliminées et les performances de coupe sont nettement améliorées. Les problèmes de bourrage et de colmatage des copeaux sont supprimés. Les copeaux longs sont particulièrement bien évacués comme avec un foret. Le chanfrein facilite le retrait du foret lors des perçages débouchants.

Application: Le foret étagé convient à la plupart des matériaux courants : métaux non ferreux, tôles d'acier jusqu'à 4 mm, plastiques thermoplastiques et thermodurcissables. Avec l'huile de coupe Rotec RS50 ou la pâte de coupe Rotec, la durée de vie peut être considérablement prolongée.

Nr.	d (min-max)	Z _T	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€/UD
0/9	4 - 12	9	65	6	1	425.0109	50,91
1	4 - 20	9	75	8	1	425.0110	75,12
2	4 - 30	14	100	10	1	425.0120	144,78
3	6 - 38	12	100	10	1	425.0130	186,91
9	6 - 37	12	100	10	1	425.0190	184,75

Foret étagé HSS, revêtu (TiN)

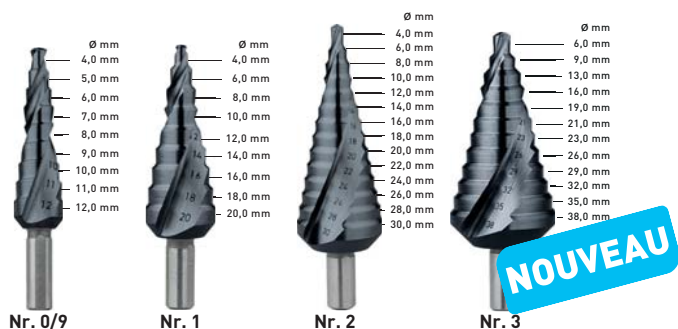


Exécution: Grâce aux goujures hélicoïdales profondes les vibrations sont éliminées et les performances de coupe sont nettement améliorées. Les problèmes de bourrage et de colmatage des copeaux sont supprimés. Les copeaux longs sont particulièrement bien évacués comme avec un foret. Le chanfrein facilite le retrait du foret lors des perçages débouchants.

Application: Le foret étagé convient à la plupart des matériaux courants : métaux non ferreux, tôles d'acier jusqu'à 4 mm, plastiques thermoplastiques et thermodurcissables. Avec l'huile de coupe Rotec RS50 ou la pâte de coupe Rotec, la durée de vie peut être considérablement prolongée.

Nr.	d (min-max)	Z _T	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€/UD
0/9	4 - 12	9	65	6	1	425.0209	48,33
1	4 - 20	9	75	8	1	425.0210	70,95
2	4 - 30	14	100	10	1	425.0220	137,05
3	6 - 38	12	100	10	1	425.0230	192,35

Foret étagé HSS, revêtu (TiAlN)



Exécution: Grâce aux goujures hélicoïdales profondes les vibrations sont éliminées et les performances de coupe sont nettement améliorées. Les problèmes de bourrage et de colmatage des copeaux sont supprimés. Les copeaux longs sont particulièrement bien évacués comme avec un foret. Le chanfrein facilite le retrait du foret lors des perçages débouchants.

Application: Le foret étagé convient à la plupart des matériaux courants : métaux non ferreux, tôles d'acier jusqu'à 4 mm, plastiques thermoplastiques et thermodurcissables. Avec l'huile de coupe Rotec RS50 ou la pâte de coupe Rotec, la durée de vie peut être considérablement prolongée.

Nr.	d (min-max)	Z _T	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€/UD
0/9	4 - 12	9	65	6	1	425.0309	51,78
1	4 - 20	9	75	8	1	425.0310	76,02
2	4 - 30	14	100	10	1	425.0320	146,84
3	6 - 38	12	100	10	1	425.0330	206,09

Foret étagé HSS IMPACT, revêtu (TiAlN)



Exécution: HSS-TiAlN coated IMPACT fourni avec un porte-embout E6.3. Les problèmes de bourrage et de colmatage des copeaux sont supprimés. Les copeaux longs sont particulièrement bien évacués comme avec un foret. Le chanfrein facilite le retrait du foret lors des perçages débouchants.

Application: Le foret étagé convient à la plupart des matériaux courants : métaux non ferreux, tôles d'acier jusqu'à 4 mm, plastiques thermoplastiques et thermodurcissables. Avec l'huile de coupe Rotec RS50 ou la pâte de coupe Rotec, la durée de vie peut être considérablement prolongée.

Nr.	d (min-max)	Z _T	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€/UD
1	4 - 20	9	75	1/4"	1	425.0410	79,82
2	4 - 30	14	100	1/4"	1	425.0420	154,18

Foret étagé (<2mm)

Exécution: Forets étagés HSS, taillés meulés au CBN, avec goujures hélicoïdales et affûtage en croix, version courte.

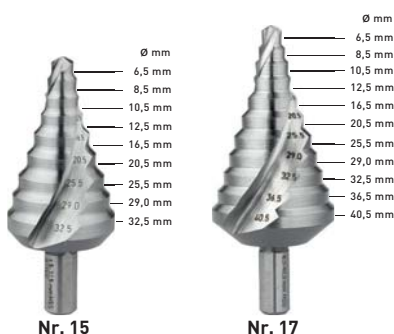
Application: Idéal pour tôles fines épaisseur inférieure à 2,0 mm



Nr.	d (min-max)	Z _T	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
0/9	4 - 12	9	48	6	1	426.0001	43,03
1	4 - 20	9	58	8	1	426.0002	54,04
2	4 - 30	14	72	10	1	426.0003	75,12

Foret étagé HSS, trous de passage

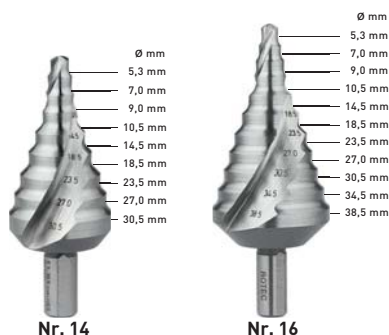
Exécution: Forets étagés HSS, taillés meulés au CBN, avec goujures hélicoïdales et affûtage en croix, pour électriciens.



Nr.	d (min-max)	Z _T	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
15	6,5 - 32,5	9	79	10	1	426.0011	121,35
17	6,5 - 40,5	11	96	10	1	426.0012	144,78

Foret étagé HSS, avant trous

Exécution: Forets étagés HSS, taillés meulés au CBN, avec goujures hélicoïdales et affûtage en croix, pour électriciens.



Nr.	d (min-max)	Z _T	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
14	5,3 - 30,5	9	79	10	1	426.0013	118,99
16	5,3 - 38,5	11	96	10	1	426.0014	143,22

Foret étagé HSS, tailles en pouce

Exécution: Spécifiquement pour des glissières de sécurité.



Nr.	d (min-max)	Z _T	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	1/4" - 3/4"	9	70	3/8"	1	426.0520	88,55

427

Foret à dépointer HSS-E

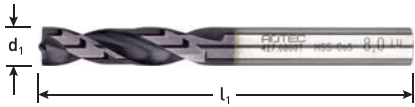


Exécution: Forets à dépointer HSS-E, queue cylindrique. Arêtes de coupe très coupantes et résistantes. Elimination optimale des copeaux grâce à une goujure large présentant un angle de dégagement optimisé. Âme stable et rigidité élevée grâce à une goujure réduite.

Application: Convient particulièrement pour percer les points de soudage et pour les matériaux à parois minces.

d ₁	l ₁	Matériau	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6	66	HSS-E	1	427.0600	10,97
6,5	40	HSS-E	1	427.0651	27,98
8	79	HSS-E	1	427.0800	11,69
8	40	HSS-E	1	427.0801	14,57

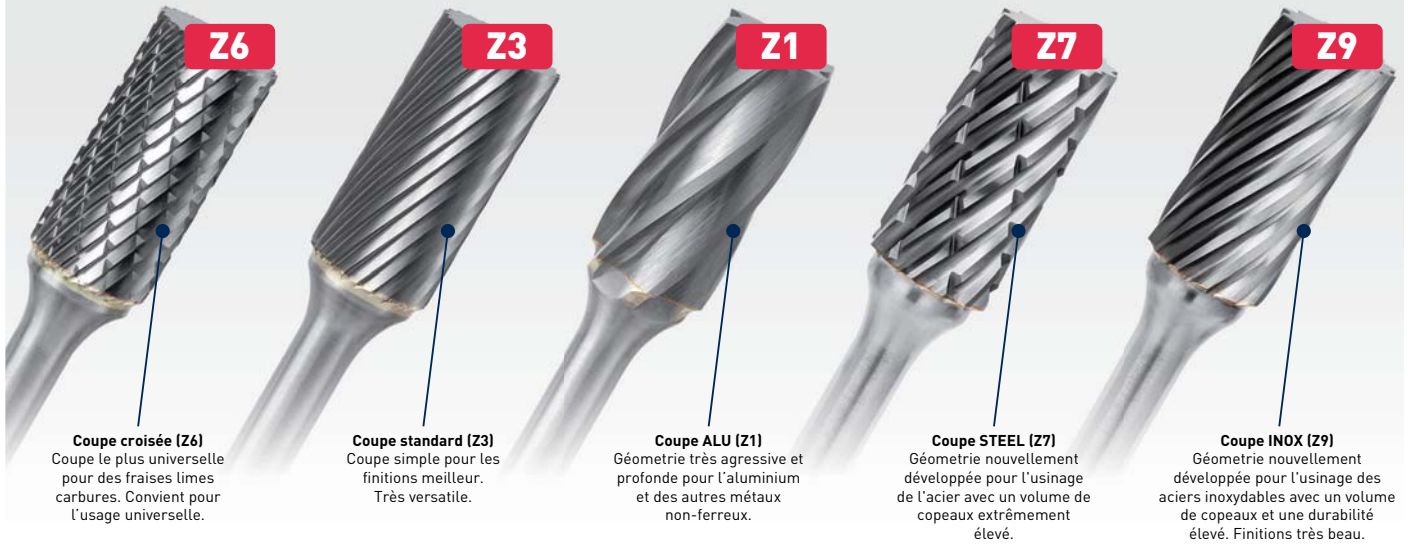
Foret à dépointer HSS-E, revêtu (TiAlN)



Exécution: Forets à dépointer HSS-E, queue cylindrique. Arêtes de coupe très coupantes et résistantes. Elimination optimale des copeaux grâce à une goujure large présentant un angle de dégagement optimisé. Âme stable et rigidité élevée grâce à une goujure réduite.

Application: Convient particulièrement pour percer les points de soudage et pour les matériaux à parois minces.

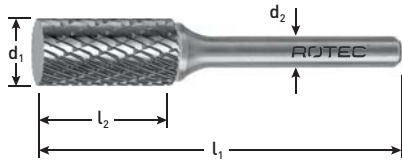
d ₁	l ₁	Matériau	pcs/UD	Ref.	€ / UD
8	79	HSS-E	1	427.0800T	24,54



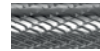
430

Fraise lime carbure, cylindrique, modèle A (ZYA)

Exécution: Fraises limes carbures, cylindrique, sans denture en bout. Modèle A (ISO: ZYA).



Coupe croisée (Z6)



Coupe standard (Z3)



Coupe ALU (Z1)



Coupe STEEL (Z7)



Coupe INOX (Z9)

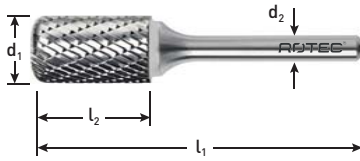


d_1	l_1	l_2	d_2	Z_f	pcs/UD	Ref.	€/UD
2	38	11	3	Z6	1	430.0201	12,51
3	38	14	3	Z6	1	430.0301	12,51
4	50	13	4	Z6	1	430.0401	20,47
6	50	18	6	Z6	1	430.0601	21,39
6	100	18	6	Z6	1	430.0641	57,01
6	150	18	6	Z6	1	430.0651	87,64
8	64	19	6	Z6	1	430.0801	28,01
9,6	64	19	6	Z6	1	430.1001	30,09
9,6	172	19	6	Z6	1	430.1061	58,75
12,7	70	25	6	Z6	1	430.1301	46,98
12,7	178	25	6	Z6	1	430.1361	83,14
16	70	25	6	Z6	1	430.1601	59,24
6	50	18	6	Z3	1	430.0605	21,39
8	64	19	6	Z3	1	430.0805	28,01
9,6	64	19	6	Z3	1	430.1005	30,09
12,7	70	25	6	Z3	1	430.1305	46,98
9,6	64	19	6	Z1	1	430.1002	37,71
12,7	70	25	6	Z1	1	430.1302	58,87
8	64	19	6	Z7	1	430.0807	30,84
9,6	64	19	6	Z7	1	430.1007	33,10
12,7	70	25	6	Z7	1	430.1307	51,68
6	50	18	6	Z9	1	430.0609	25,73
8	64	19	6	Z9	1	430.0809	33,60
9,6	64	19	6	Z9	1	430.1009	36,15
12,7	70	25	6	Z9	1	430.1309	56,36



430

Fraise lime carbure, cylindrique avec rayon, modèle AR



Double croisée (Z6) 



Rayon pour les coins plus forts et plus de contrôle de l'outil en cours d'utilisation.

Exécution:

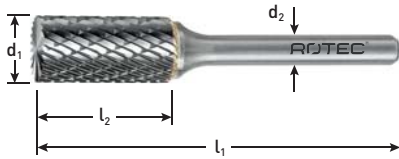
Coupe générale (croisée) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	pcs/UD	Ref.	€/UD
3	38	14	3	Z6	1	430.3030	14,34
6	50	18	6	Z6	1	430.3060	24,65
8	65	19	6	Z6	1	430.3080	32,23
10	65	19	6	Z6	1	430.3100	34,66
12	70	25	6	Z6	1	430.3130	54,03
15	70	25	6	Z6	1	430.3150	68,13




431

Fraise lime carbure, cylindrique avec coupe en bout, modèle B (ZYA-S)



Coupe croisée (Z6) 

Coupe standard (Z3) 

Coupe ALU (Z1) 

Coupe STEEL (Z7) 

Exécution:

Fraises limes carbures, cylindrique, avec denture en bout. Modèle B (ISO: ZYA-S).

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	pcs/UD	Ref.	€/UD
2	38	11	3	Z6	1	431.0201	13,77
3	38	14	3	Z6	1	431.0301	13,77
4	50	13	4	Z6	1	431.0401	25,73
6	50	18	6	Z6	1	431.0601	23,51
6	100	18	6	Z6	1	431.0641	62,68
6	150	18	6	Z6	1	431.0651	96,39
8	64	19	6	Z6	1	431.0801	30,78
9,6	64	19	6	Z6	1	431.1001	33,10
9,6	172	19	6	Z6	1	431.1061	64,61
12,7	70	25	6	Z6	1	431.1301	51,68
12,7	178	25	6	Z6	1	431.1361	91,44
16	70	25	6	Z6	1	431.1601	65,18
6	50	18	6	Z3	1	431.0605	23,51
8	64	19	6	Z3	1	431.0805	30,78
9,6	64	19	6	Z3	1	431.1005	33,10
12,7	70	25	6	Z3	1	431.1305	51,68
9,6	64	19	6	Z1	1	431.1002	41,54
12,7	70	25	6	Z1	1	431.1302	64,73
8	64	19	6	Z7	1	431.0807	33,90
9,6	64	19	6	Z7	1	431.1007	36,40
12,7	70	25	6	Z7	1	431.1307	56,86



432

Fraise lime carbure, cylindrique bout rond, modèle C (WRC)



Exécution: Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d` application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

Coupe croisée (Z6)



d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	pcs/UD	Ref.	€ / UD
2	38	11	3	Z6	1	432.0201	12,51
3	38	14	3	Z6	1	432.0301	12,51
6	50	18	6	Z6	1	432.0601	24,91
6	60	19	6	Z6	1	432.0601-60	38,84
6	80	19	6	Z6	1	432.0601-80	48,24
6	100	19	6	Z6	1	432.0601-100	58,99
6	150	19	6	Z6	1	432.0601-150	89,65
8	64	19	6	Z6	1	432.0801	30,47
9,6	64	19	6	Z6	1	432.1001	33,52
9,6	172	19	6	Z6	1	432.1061	55,16
12,7	70	25	6	Z6	1	432.1301	52,67
12,7	178	25	6	Z6	1	432.1361	78,27
16	70	25	6	Z6	1	432.1601	66,30
6	50	18	6	Z3	1	432.0605	24,91
8	64	19	6	Z3	1	432.0805	30,47
9,6	64	19	6	Z3	1	432.1005	33,52
12,7	70	25	6	Z3	1	432.1305	52,67
9,6	64	19	6	Z1	1	432.1002	42,04
12,7	70	25	6	Z1	1	432.1302	66,06
8	64	19	6	Z7	1	432.0807	33,52
9,6	64	19	6	Z7	1	432.1007	36,90
12,7	70	25	6	Z7	1	432.1307	57,99
6	50	18	6	Z9	1	432.0609	29,89
8	64	19	6	Z9	1	432.0809	36,61
9,6	64	19	6	Z9	1	432.1009	40,21
12,7	70	25	6	Z9	1	432.1309	63,25

Coupe standard (Z3)



Coupe ALU (Z1)



Coupe STEEL (Z7)

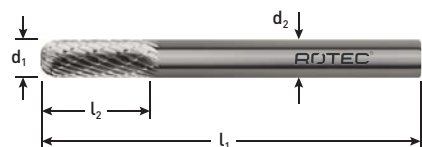


Coupe INOX (Z9)



432

Fraise lime carbure, pour serruriers



Exécution: Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d` application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

Coupe croisée (Z6)



d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	pcs/UD	Ref.	€ / UD
2	38	11	3	Z6	1	432.0201	12,51
3	38	14	3	Z6	1	432.0301	12,51
6	50	18	6	Z6	1	432.0601	24,91
6	60	19	6	Z6	1	432.0601-60	38,84
6	80	19	6	Z6	1	432.0601-80	48,24
6	100	19	6	Z6	1	432.0601-100	58,99
6	150	19	6	Z6	1	432.0601-150	89,65



Idéal pour les serruriers!



433

Fraise lime carbure, sphérique, modèle D (KUD)



Exécution: Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

Coupe croisée
(Z6)

Coupe ALU
(Z1)

Coupe STEEL
(Z7)

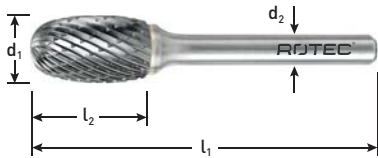
Coupe INOX
(Z9)

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	38	2,5	3	Z6	1	433.0301	12,51
4	38	3,4	3	Z6	1	433.0401	30,09
6	50	4,7	6	Z6	1	433.0601	22,88
8	52	6	6	Z6	1	433.0801	24,58
9,6	54	8,0	6	Z6	1	433.1001	27,54
9,6	187	8	6	Z6	1	433.1061	47,48
12,7	56	11	6	Z6	1	433.1301	37,16
12,7	164	11	6	Z6	1	433.1361	58,24
16	59	14	6	Z6	1	433.1601	45,99
9,6	54	8,0	6	Z1	1	433.1002	34,47
12,7	56	11	6	Z1	1	433.1302	46,54
16	59	14	6	Z1	1	433.1602	57,60
8	52	6	6	Z7	1	433.0807	27,09
9,6	54	8	6	Z7	1	433.1007	30,28
12,7	56	11	6	Z7	1	433.1307	40,85
6	50	4,7	6	Z9	1	433.0609	27,47
8	52	6	6	Z9	1	433.0809	29,53
9,6	54	8	6	Z9	1	433.1009	33,02
12,7	56	11	6	Z9	1	433.1309	44,54



434

Fraise lime carbure, ovale, modèle E (TRE)



Exécution: Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

Coupe croisée
(Z6)

Coupe ALU
(Z1)

Coupe STEEL
(Z7)

Coupe INOX
(Z9)

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	38	6	3	Z6	1	434.0301	12,51
6,3	42	9,5	3	Z6	1	434.0601	20,52
6	50	10	6	Z6	1	434.0611	28,01
8	60	15	6	Z6	1	434.0801	30,63
9,6	60	16	6	Z6	1	434.1001	33,52
9,6	168	16	6	Z6	1	434.1061	55,49
12,7	67	22	6	Z6	1	434.1301	49,11
12,7	175	22	6	Z6	1	434.1361	68,83
16	70	25	6	Z6	1	434.1601	68,26
9,6	60	16	6	Z1	1	434.1002	42,04
12,7	67	22	6	Z1	1	434.1302	61,50
12,7	67	22	6	Z7	1	434.1307	54,03
8	60	15	6	Z9	1	434.0809	36,70
9,6	60	16	6	Z9	1	434.1009	40,21
12,7	67	22	6	Z9	1	434.1309	58,92



435

Fraise lime carbure, bout rond, modèle F (RBF)



Exécution: Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

Coupe croisée (Z6)



d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	38	14	3	Z6	1	435.0301	12,51
6	50	18	6	Z6	1	435.0601	26,01
6	150	18	6	Z6	1	435.0661	89,65
8	65	20	6	Z6	1	435.0801	30,63
9,6	64	19	6	Z6	1	435.1001	32,79
9,6	172	19	6	Z6	1	435.1061	52,86
12,7	70	25	6	Z6	1	435.1301	48,53
12,7	178	25	6	Z6	1	435.1361	69,06
16	70	25	6	Z6	1	435.1601	67,00
Coupe standard (Z3)							
6	50	18	6	Z3	1	435.0605	26,01
8	65	20	6	Z3	1	435.0805	30,63
9,6	64	19	6	Z3	1	435.1005	32,79
12,7	70	25	6	Z3	1	435.1305	48,53
Coupe ALU (Z1)							
9,6	64	19	6	Z1	1	435.1002	41,12
12,7	70	25	6	Z1	1	435.1302	60,79
16	70	25	6	Z1	1	435.1602	83,95
Coupe STEEL (Z7)							
8	65	20	6	Z7	1	435.0807	33,73
9,6	64	19	6	Z7	1	435.1007	36,11
12,7	70	25	6	Z7	1	435.1307	53,36
Coupe INOX (Z9)							
6	50	18	6	Z9	1	435.0609	31,22
8	65	20	6	Z9	1	435.0809	36,70
9,6	64	19	6	Z9	1	435.1009	39,36
12,7	70	25	6	Z9	1	435.1309	58,24



436

Fraise lime carbure, ogive pointu, modèle G (RBG)



Exécution: Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

Coupe croisée (Z6)



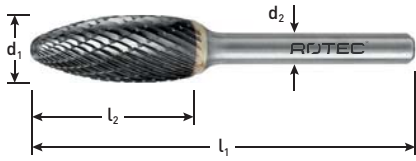
d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	38	14	3	Z6	1	436.0301	12,51
6	50	18	6	Z6	1	436.0601	26,01
8	64	19	6	Z6	1	436.0801	31,60
9,6	64	19	6	Z6	1	436.1001	35,03
9,6	172	19	6	Z6	1	436.1061	55,49
12,7	64	19	6	Z6	1	436.1301	47,63
12,7	178	25	6	Z6	1	436.1361	68,83
12,7	70	25	6	Z6	1	436.1311	47,63
16	70	25	6	Z6	1	436.1601	66,17
Coupe standard (Z3)							
3	38	14	3	Z3	1	436.0305	12,51
6	50	18	6	Z3	1	436.0605	26,01
8	64	19	6	Z3	1	436.0805	31,60
9,6	64	19	6	Z3	1	436.1005	35,03
12,7	70	25	6	Z3	1	436.1305	47,63
Coupe ALU (Z1)							
9,6	64	19	6	Z1	1	436.1002	43,72
12,7	70	25	6	Z1	1	436.1302	59,49
Coupe STEEL (Z7)							
8	64	19	6	Z7	1	436.0807	34,78
9,6	64	19	6	Z7	1	436.1007	38,47
12,7	70	25	6	Z7	1	436.1307	52,36
Coupe INOX (Z9)							
6	50	18	6	Z9	1	436.0609	31,22
8	64	19	6	Z9	1	436.0809	37,91
9,6	64	19	6	Z9	1	436.1009	41,99
12,7	70	25	6	Z9	1	436.1309	57,12



437

Fraise lime carbure, flamme, modèle H

ROTEC®



Exécution: Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

Coupe croisée
(Z6)



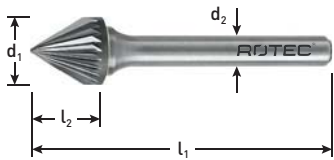
d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	38	6	3	Z6	1	437.0301	12,51
6	50	14	6	Z6	1	437.0601	26,01
8	64	19	6	Z6	1	437.0801	34,39
8	172	19	6	Z6	1	437.0861	52,74
9,6	65	19	6	Z6	1	437.1001	59,73
12,7	77	32	6	Z6	1	437.1301	70,25
12,7	178	32	6	Z6	1	437.1361	68,83
<hr/>							
9,6	65	19	6	Z1	1	437.1002	74,68
12,7	77	32	6	Z1	1	437.1302	87,83
<hr/>							
8	64	19	6	Z7	1	437.0807	37,86
12,7	77	32	6	Z7	1	437.1307	77,27
<hr/>							
8	64	19	6	Z9	1	437.0809	41,28
9,6	65	19	6	Z9	1	437.1009	71,68
12,7	77	32	6	Z9	1	437.1309	84,33



438

Fraise lime carbure, conique 60°, modèle J (KSJ)

ROTEC®



Exécution: Coupe simple (droite) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

Coupe standard
(Z3)



d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	38	2,5	3	Z3	1	438.0305	12,51
9,6	56	8	6	Z3	1	438.1005	29,97
12,7	59	11	6	Z3	1	438.1311	36,40
<hr/>							
12,7	59	11	6	Z6	1	438.1301	36,40

Coupe croisée
(Z6)



438

Fraise lime carbure, conique 90°, modèle K (KSK)

ROTEC®



Exécution: Coupe simple (droite) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

Coupe standard
(Z3)



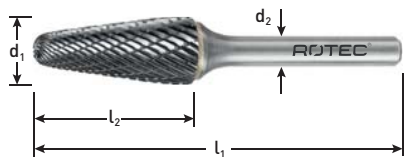
d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	38	1,5	3	Z3	1	438.0315	12,51
6	50	3	6	Z3	1	438.0615	22,88
9,6	53	4,7	6	Z3	1	438.1011	29,97
12,7	55	6,3	6	Z3	1	438.1315	36,40
16	57	8	6	Z3	1	438.1611	48,53
<hr/>							
9,6	53	4,7	6	Z6	1	438.1001	29,97
16	57	8	6	Z6	1	438.1601	48,53

Coupe croisée
(Z6)



439

Fraise lime carbure, cône bout rond, modèle L (KEL)



Exécution: Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

Coupe croisée (Z6)



d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6	50	18	6	Z6	1	439.0601	26,59
8	70	25,4	6	Z6	1	439.0801	34,90
10	65	20	6	Z6	1	439.1001	41,90
9,6	76	30	6	Z6	1	439.1011	41,90
9,6	183	30	6	Z6	1	439.1061	67,49
12,7	77	32	6	Z6	1	439.1301	51,22
12,7	185	32	6	Z6	1	439.1361	75,94
16	78	33	6	Z6	1	439.1601	100,82

Coupe standard (Z3)



8	70	25,4	6	Z3	1	439.0805	34,90
9,6	76	30	6	Z3	1	439.1005	41,90
12,7	77	32	6	Z3	1	439.1305	51,22

Coupe ALU (Z1)



9,6	76	30	6	Z1	1	439.1012	52,55
12,7	77	32	6	Z1	1	439.1302	64,17

Coupe STEEL (Z7)



10	65	20	6	Z7	1	439.1007	46,15
12,7	77	32	6	Z7	1	439.1307	56,36

Coupe INOX (Z9)

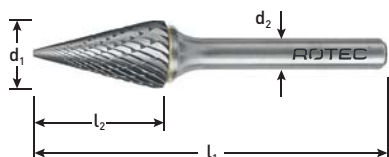


8	70	25,4	6	Z9	1	439.0809	41,90
10	65	20	6	Z9	1	439.1009	50,37
12,7	77	32	6	Z9	1	439.1309	61,50



440

Fraise lime carbure, cône pointu, modèle M (SKM)



Exécution: Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

Coupe croisée (Z6)



d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,3	49	12,7	3	Z6	1	440.0601	20,52
6	50	20	6	Z6	1	440.0611	26,59
9,6	64	16	6	Z6	1	440.1001	42,04
12,7	71	19	6	Z6	1	440.1301	52,60

Coupe ALU (Z1)

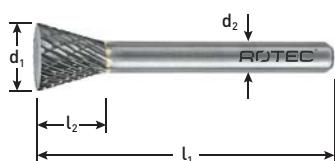


9,6	64	16	6	Z1	1	440.1002	52,48
12,7	71	22	6	Z1	1	440.1302	65,80



441

Fraise lime carbure, cône inversé, modèle N (WKN)



Exécution: Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

Coupe croisée (Z6)



d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	38	4	4	Z6	1	441.0301	12,51
6	50	8	6	Z6	1	441.0601	25,40
12,7	58	12,7	6	Z6	1	441.1301	52,42

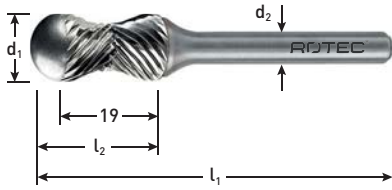


442

Fraise lime carbure, Multi-Bord, modèle X

ROTEC®

Exécution: Coupe simple pour une utilisation générale. Géométrie "Multi-Bord" modèle-X, pour un guidage parfait le long des bords. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.



Coupe standard [Z3]

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,7	70	25	6	Z3	1	442.2000	86,94

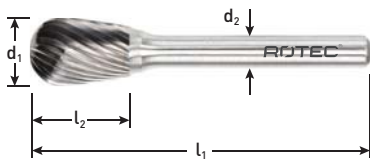
X
Modèle

443

Fraise lime carbure, Combi, modèle DN

ROTEC®

Exécution: Coupe simple pour une utilisation générale. La géométrie "Combi" combine les modèles N (Cône inversé) et D (Sphérique). Conçu pour les applications le plus versatiles.



Coupe standard [Z3]

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,7	63	20	6	Z6	1	443.1300	61,30

DN
Modèle

900

Jeu de fraises limes carbure, miniature, dans coffret en plastique

ROTEC®

Exécution: Fraises limes carbure, coupe croisée, queue ø3mm.



Coupe croisée
Coupe le plus universelle pour des fraises limes carbures. Convient pour l'usage universelle.

Z6
Universel

Description	Contenu	Denture	pcs/UD	Ref.	€ / UD
10 pcs - jeu de fraises limes ø3 / Z6	Modèle A, B, C, D, E, F, G, H, L et M / 1 pc de chaque	[Z6] Coupe croisée	1	900.3060	135,49

Jeu de 5 fraises limes carbure, dans coffret en plastique



Z6
Universel



Coupe croisée
Coupe le plus universelle pour des fraises limes carbures. Convient pour l'usage universelle.

Z3
Standard



Coupe standard
Coupe simple pour les finitions meilleur. Très versatile.

Z1
ALU



Coupe ALU
Géométrie très agressive et profonde pour l'aluminium et des autres métaux non-ferreux.

Z7
STEEL



Coupe STEEL
Géométrie nouvellement développée pour l'usinage de l'acier avec un volume de copeaux extrêmement élevé.

Z9
INOX



Coupe INOX
Géométrie nouvellement développée pour l'usinage des aciers inoxydables avec un volume de copeaux et une durabilité élevé. Finitions très beau.

Description	Contenu	Denture	pcs/UD	Ref.	€ / UD
5 pcs - jeu de fraises limes ø9,6 / Z6	Modèle B, C, F, G et L / 1 pc de chaque	[Z6] Coupe croisée	1	900.3061	184,24
5 pcs - jeu de fraises limes ø9,6 / Z3	Modèle B, C, F, G et L / 1 pc de chaque	[Z3] Coupe standard	1	900.3062	186,44
5 pcs - jeu de fraises limes ø9,6 / Z1	Modèle B, C, F, G et L / 1 pc de chaque	[Z1] Coupe ALU	1	900.3063	243,10
5 pcs - jeu de fraises limes ø9,6 / Z7	Modèle A, C, F, G et L / 1 pc de chaque	[Z7] Coupe STEEL	1	900.3064	198,28
5 pcs - jeu de fraises limes ø9,6 / Z9	Modèle A, C, F, G et L / 1 pc de chaque	[Z9] Coupe INOX	1	900.3065	215,16
5 pcs - jeu de fraises limes ø12,7 / Z6	Modèle B, C, F, G et L / 1 pc de chaque	[Z6] Coupe croisée	1	900.3066	257,76
5 pcs - jeu de fraises limes ø12,7 / Z3	Modèle B, C, F, G et L / 1 pc de chaque	[Z3] Coupe standard	1	900.3067	257,76
5 pcs - jeu de fraises limes ø12,7 / Z1	Modèle B, C, F, G et L / 1 pc de chaque	[Z1] Coupe ALU	1	900.3068	319,96
5 pcs - jeu de fraises limes ø12,7 / Z7	Modèle A, C, F, G et L / 1 pc de chaque	[Z7] Coupe STEEL	1	900.3069	277,29
5 pcs - jeu de fraises limes ø12,7 / Z9	Modèle A, C, F, G et L / 1 pc de chaque	[Z9] Coupe INOX	1	900.3070	301,40

Jeu de 10 fraises limes carbure, dans coffret en plastique



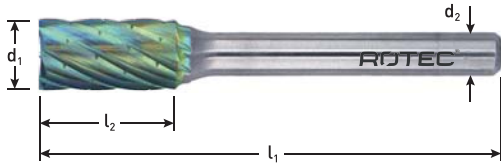
Coupe croisée
Coupe le plus universelle pour des fraises limes carbures. Convient pour l'usage universelle.

Z6
Universel

Description	Contenu	Denture	pcs/UD	Ref.	€ / UD
10 pcs - jeu de fraises limes ø9,6 et ø12,7 / Z6	Modèle B, C, F, G et L / 1 pc de chaque	[Z6] Coupe croisée	1	900.3071	405,50
10 pcs - jeu de fraises limes ø12,7 / Z6	Modèle A, B, C, D, E, F, G, H, L et M / 1 pc de chaque	[Z6] Coupe croisée	1	900.3072	507,61

431 Fraise lime carbure 'GreenCoat', modèle B (ZYA-S)

Exécution: Fraises limes carbures, cylindrique, avec denture en bout. Modèle B (ISO: ZYA-S).



d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	pcs/UD	Ref.	€/ UD
9,6	64	19	6	Z6X	1	431.1006	43,59

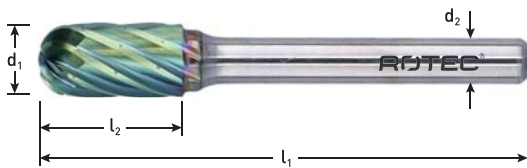
Coupe croisée 'GreenCoat' avec brise-coupeaux (Z6X)



B **Z6X**
Modèle Universel

432 Fraise lime carbure 'GreenCoat', modèle C (WRC)

Exécution: Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.



d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	pcs/UD	Ref.	€/ UD
9,6	64	19	6	Z6X	1	432.1006	44,12

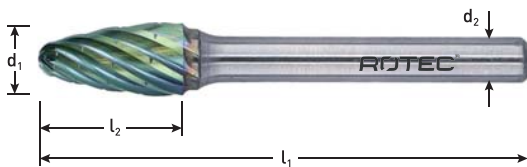
Coupe croisée 'GreenCoat' avec brise-coupeaux (Z6X)



C **Z6X**
Modèle Universel

435 Fraise lime carbure 'GreenCoat', modèle F (RBF)

Exécution: Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.



d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	pcs/UD	Ref.	€/ UD
9,6	64	19	6	Z6X	1	435.1006	43,10

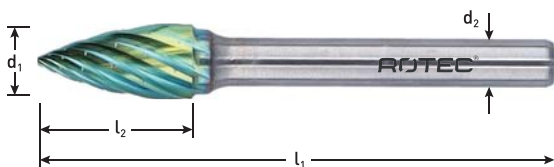
Coupe croisée 'GreenCoat' avec brise-coupeaux (Z6X)



F **Z6X**
Modèle Universel

436 Fraise lime carbure 'GreenCoat', modèle G (RBG)

Exécution: Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.



d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	pcs/UD	Ref.	€/ UD
9,6	64	19	6	Z6X	1	436.1006	46,06

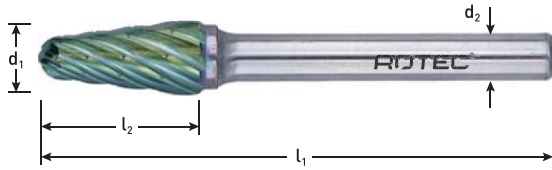
Coupe croisée 'GreenCoat' avec brise-coupeaux (Z6X)



G **Z6X**
Modèle Universel

439

Fraise lime carbure 'GreenCoat', modèle L (KEL)



Exécution: Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	pcs/UD	Ref.	€ / UD
10	65	20	6	Z6X	1	439.1006	55,12

Coupe croisée 'GreenCoat' avec brise-copeaux [Z6X]



L

Modèle

Z6X

Universel

900

Jeu de 5 fraises limes carbure 'GreenCoat'



Coupe croisée 'GreenCoat' avec brise-copeaux
 Géométrie la plus récente et revêtement "GreenCoat" pour

- un taux d'enlèvement de matière plus que doublé par rapport aux autres limes carbure avec coupe croisée
- une plus longue durée de vie de l'outil
- un usinage sans problème de la fonte, de l'acier (inoxydable) et des aciers alliés au nickel

Z6X

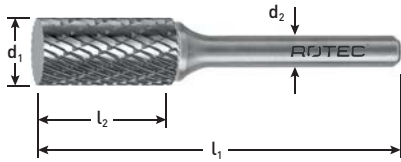
Universel

Description	Contenu	Denture	pcs/UD	Ref.	€ / UD
5 pcs - jeu de fraises limes ø9,6 / Z6	Modèle B, C, F, G et L / 1 pc de chaque	[Z6X] Coupe croisée	1	900.3073	239,78

445

Fraise lime carbure 'OPTI-LINE', modèle A (ZYA)

ROTEC®



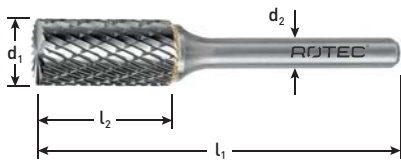
Exécution: Fraises limes carbures, cylindrique, sans denture en bout. Modèle A (ISO: ZYA).

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	pcs/UD	Ref.	€/UD
6	50	18	6	Z6	1	445.01.0601	18,08
8	64	19	6	Z6	1	445.01.0801	17,05
9,6	64	19	6	Z6	1	445.01.1001	22,14
12,7	70	25	6	Z6	1	445.01.1301	34,02

A Modèle **Z6** Universel **OPTI**

Fraise lime carbure 'OPTI-LINE', modèle B (ZYA-S)

ROTEC®



Exécution: Fraises limes carbures, cylindrique, avec denture en bout. Modèle B (ISO: ZYA-S).

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	pcs/UD	Ref.	€/UD
6	50	18	6	Z6	1	445.02.0601	18,72
8	64	19	6	Z6	1	445.02.0801	17,71
9,6	64	19	6	Z6	1	445.02.1001	23,08
12,7	70	25	6	Z6	1	445.02.1301	35,32

B Modèle **Z6** Universel **OPTI**

Fraise lime carbure 'OPTI-LINE', modèle C (WRC)

ROTEC®



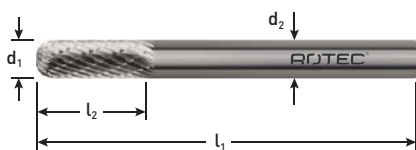
Exécution: Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	pcs/UD	Ref.	€/UD
6	50	18	6	Z6	1	445.03.0601	19,35
6	60	19	6	Z6	1	445.03.0601-060	20,82
8	64	19	6	Z6	1	445.03.0801	15,78
10,0	64	19	6	Z6	1	445.03.1001	21,62
12,7	70	25	6	Z6	1	445.03.1301	32,85

C Modèle **Z6** Universel **OPTI**

Fraise lime carbure 'OPTI-LINE', pour serruriers

ROTEC®



Exécution: Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	pcs/UD	Ref.	€/UD
6	50	18	6	Z6	1	445.03.0601	19,35
6	60	19	6	Z6	1	445.03.0601-060	20,82

C Modèle **Z6** Universel **OPTI** *Idéal pour les serruriers!*

Fraise lime carbure 'OPTI-LINE', modèle F (RBF)



F Modèle **Z6** Universel **OPTI**

Exécution: Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6	50	18	6	Z6	1	445.06.0601	19,98
8	65	20	6	Z6	1	445.06.0801	15,39
9,6	64	19	6	Z6	1	445.06.1001	17,43
12,7	70	25	6	Z6	1	445.06.1301	35,34

Fraise lime carbure 'OPTI-LINE', modèle G (RBG)

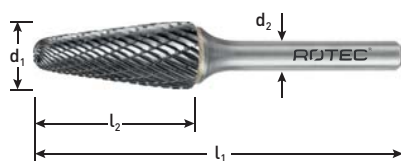


G Modèle **Z6** Universel **OPTI**

Exécution: Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6	50	18	6	Z6	1	445.07.0601	19,98
8	64	19	6	Z6	1	445.07.0801	17,06
9,6	64	19	6	Z6	1	445.07.1001	17,51
12,7	64	25	6	Z6	1	445.07.1301	31,75

Fraise lime carbure 'OPTI-LINE', modèle L (KEL)

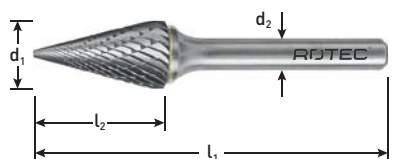


L Modèle **Z6** Universel **OPTI**

Exécution: Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6	50	18	6	Z6	1	445.11.0601	20,61
8	70	25,4	6	Z6	1	445.11.0801	17,86
10	65	20	6	Z6	1	445.11.1001	22,37
12,7	77	32	6	Z6	1	445.11.1301	27,44

Fraise lime carbure 'OPTI-LINE', modèle M (SKM)



M Modèle **Z6** Universel **OPTI**

Exécution: Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,3	49	12,7	3	Z6	1	445.12.0601	18,55
9,6	64	16	6	Z6	1	445.12.1001	18,93
12,7	71	19	6	Z6	1	445.12.1301	23,03



Description	Contenu	Denture	pcs/UD	Ref.	€ / UD
10 pcs - jeu de fraises limes ø9,6 et ø12,7 / Z6	Modèle B, C, F, G et L / 1 pc de chaque par diam.	[Z6] Coupe croisée	1	445.99.0100	217,10



Application: GT "B" set, voor universeel gebruik o.a. metaal en kunststof.

Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
EL1100GT	EL1000GT, B10 en B20	1	450.1000	20,44



Application: GT "E" set, universeel gebruik, voor stevig ontbramen.

Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
EL1200GT	EL1000GT, EL0200GT, E100, E200 E300	1	450.1002	21,21



Application: Voor ontbramen en verzinken van boringen.

Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
EL1300GT	EL1000GT, EL0300GT, C20	1	450.1004	50,24



Application: GT-Maxi-driekantschraper.

Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
EL1601GT	EL1000GT, EL0602GT, T60	1	450.1008	34,69



Application: GT-medium-driekantschraper.

Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
EL1600GT	EL1600GT EL0602GT, T40	1	450.1010	30,77



Application: Plaatontbramer "GT-V": een gunstig en praktisch gereedschap voor ontbramen van plaatmateriaal tussen 1 en 8 mm.

Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
EL1703GT	EL1000GT, EL0701GT, L3	1	450.1022	29,84



Application: Compact-set "GTK": de universele ontbramer!

Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
EL6000GT	EL2100GT, E100, E200, E300	1	450.1024	16,86



Application: Dubbele plaatontbramer: voor dubbelzijdig ontbramen van plaatmateriaal dikte 0-12 mm. Met kunststof handgreep en beschermkap.

Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DB2000GT	Porte lames DB, lames GT-N80	1	450.1028	32,89



Application: Snelontbramer. Handzaam ontbraam gereedschap met uitwisselbaar mesje. Zeskant-aluminium handgreep 12 mm met meshouder van staal.

Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RB1000GT	Manche 12mm hex., lames E100	1	450.1030	13,14



Application: Universeel gereedschap met niet uitwisselbare mesje. Zeskant-aluminium handgreep 8 mm met cliphouder.

Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
E01000GT	Manche 8mm hex., lames E100	1	450.1032	9,72



Application: Ergonomische softgrip handgreep voor "E" en "B" mesjes.

Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SG1000GT	Manche SG3000GT, lames E100S, B10S	1	450.1056	22,74



Application: Pijp-ontbramer voor in- en uitwendig ontbramen. Kunststof buitenhuis voorzien van 3 gehard stalen messen.

Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SP81003		1	450.1096	10,35



Application: Mini set "GT-Mini" bestaande uit 3 handontbramers.

Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
FT3000GT	1x FT1200GT (450.1060), 1x FT1100GT (450.1062) et 1x FT1000GT (450.1064)	1	450.1065	34,74



Application: Ideaal voor gelijktijdig ontbramen van beide zijden van het werkstuk.

Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DB5000	Porte-lames DB, lame V 1-11 mm	1	450.1074	58,23

Set d'ébavureurs à main type SG2001GT

GRATTEC



Application: Ergonomische softgrip handgreep met super harde B10 en E100 cobalt mesjes voor roestvaststaal en kunststoffen.

Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SG2001GT	SG3000GT, 11 x E100S, 11 x B10S	1	450.1081	59,75

Poignée type SG3000GT pour l'ébavureurs à main

GRATTEC



Exécution: Ergonomische handgreep met softgrip.
Application: Bestemd voor "E" en "B" mesjes.

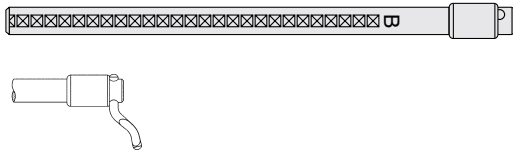
Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SG3000GT	1	450.1102	17,19



Exécution: Universele handgreep voor alle mesjes/houders. Voorzien van ruimte voor reserve mesjes.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
EL1000GT	1	450.1108	10,77

Porte-couteau type EL0100GT pour l'ébavurage



Exécution: B-houder. Houder voor mesjes type B (ø 2,6 mm). Lengte 131 mm. Mesje kan 90° worden gedraaid voor het ontbramen van kruisende gaten.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
EL0100GT	1	450.1110	9,89



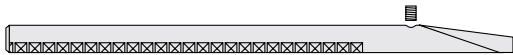
Exécution: E-houder. Houder voor mesjes type E (ø 3,2 mm). Lengte 131 mm.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
EL0200GT	1	450.1114	9,89



Exécution: C-houder. Houder voor mesjes type C met M7 uitwendige draad.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
EL0300GT	1	450.1116	9,89



Exécution: D-houder, Houder voor GT-D50 en GT-D66 schrapers. Een 3 mm schroefje zorgt voor de borging van het mesje.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
EL0500GT	1	450.1120	11,97



Exécution: T-Houder. Houder voor GT-T40 en GT-T60 ontbraammesjes.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
EL0602GT	1	450.1122	9,89

Lame de rechange type GT-B10 pour ébavureurs à main



B10 **HSS** 
R

Application: HSS mesje voor normale ontbraamwerkzaamheden in staal, aluminium en kunststof (ø 2,6 mm).

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT-B10	10	450.5000	21,94



B10 **HSS** 
L

Application: B10L mesje voor linkshandige gebruiker.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT-B10L *	1	450.5001	3,31

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



B10 **HSS** 
Co R

Application: Super hard B10 (Cobalt) mesje voor roestvaststaal en kunststoffen.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT-B10S	10	450.5002	24,72



B10 **HSS** 
TiN R

Application: B10 TiN coating voor langere standtijd.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT-B10 TiN	10	450.5004	52,74



B10 **CARB** 
Ultra-Fin R

Application: B10 in volhardmetaal voor gehard staal en diverse kunststoffen.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT-B10C *	1	450.5008	9,97

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



B20 **CARB** 
Ultra-Fin R

Application: Volhardmetaal B20 mesje voor gehard staal en harde kunststoffen.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT-B20C *	1	450.5012	20,92

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



B30 **HSS** 
R

Application: HSS mesje voor het gelijktijdig verwijderen van binnen- en buitenbramen.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT-B30	10	450.5014	34,71



B60 **HSS** 
R

Application: HSS mesje voor dwarsboringen op moeilijk te bereiken plaatsen.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT-B60 *	1	450.5016	9,67

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



E100 **HSS** 
R

Application: HSS mesje voor moeilijke ontbraamwerkzaamheden in staal, aluminium en kunststof (ø 3,2 mm).

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT-E100	10	450.5018	21,94



Application: E100 voor linkshandige gebruikers.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
E100L	10	450.5020	40,48



Application: E100 TiN coating voor langere standtijd.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT-E100T	10	450.5022	54,90



Application: HSS-E mesje voor slijtvastheid.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT-E100S	10	450.5028	25,75



Application: HSS mesje met heavy duty schacht en fijne snijhoek voor staal en aluminium.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT-E101 *	10	450.5030	28,84

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



Application: E101 mesje voor linkshandige gebruikers.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT-E101L *	10	450.5032	39,24

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



Application: E101 TiN gecoat mesje voor extra lange levensduur.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT-E101T	10	450.5034	54,90



Application: HSS mesje voor moeilijke ontbraamwerkzaamheden in messing en gietijzer. Voor links- en rechtshandig gebruik.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT-E200	10	450.5038	21,94



Application: Volhardmetaal E200 mesje voor geharde materialen en kunststoffen.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT-E200C *	10	450.5039	111,14

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



Application: HSS mesje voor gelijktijdig verwijderen van sterke binnen- en buitenbramen in boringen van plaatmaterialen en buizen.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT-E300	10	450.5044	29,97



Application: HSS mesje voor sterke bramen op gelijke kanten.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT-E350	10	450.5046	29,97



Application: HSS mesje voor sterke bramen op dwarsboringen.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT-E600 *	10	450.5048	105,16

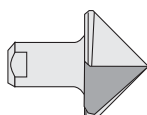
* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



Application: HSS 90° verzinker ø 12 mm.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT-C12 *	1	450.5100	26,76

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



Application: HSS 90° verzinker ø 30 mm.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT-C30 *	1	450.5104	51,30

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



Application: Gepatenteerd HSS slinger mesje t.b.v. RotoDrive verzinker diameter 0-3 mm.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT BC3200 *	1	450.5106	18,29

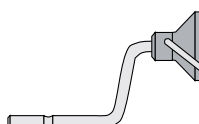
* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



Application: Gepatenteerd HSS slinger mesje t.b.v. RotoDrive verzinker diameter 0-10,4 mm.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT BC1040 *	1	450.5112	23,91

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



Application: Gepatenteerd HSS slinger mesje uitwendige verzinker 4-18 mm.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT EX2000 *	1	450.5116	23,06

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



Application: Gepatenteerd HSS slinger mesje 28 mm uitwendige verzinker 8-28 mm.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT EX3001 *	1	450.5118	52,75

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



Application: Voor plaatmateriaal 1-8 mm breed.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT-L1 *	1	450.5200	3,31

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



D50 HSS

Application: HSS driekantschraper 3,2 x 50 mm voor fijne ontbraam werkzaamheden. Past in de houders EL0500GT en HB1000.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT-D50	10	450.5300	126,69



D55 CARB Ultra-Fin

Application: Volhardmetaal GT-D50 mesje voor D-houder EL0500GT.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT-D55 *	1	450.5302	28,69

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



T40 HSS

Application: Driekantschraper 5 x 40 mm. Past in de houders EL0602GT en HS2000.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT-T40 *	1	450.5306	12,50

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



T60 HSS

Application: Driekantschraper 7 x 60 mm. Past in de houders EL0602GT en HS2000.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT-T60	1	450.5308	18,59



D66 HSS

Application: Haaks gebogen HSS driekantschraper 3,2 x 50 mm voor binnenkant van dwarsboringen. Past in de houders EL0500GT en HB1000.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT-D66 *	10	450.5310	93,32

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



N80 HSS

Application: Ronde snijmesjes voor dubbel ontbramen. De snijkant is over de hele omvang aan beide zijden. Lange standtijd.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT-N80	10	450.5400	79,00



N80 M42

Application: Zoals de GT-N80, echter op HRc 68 gehard. Voor roestvaststaal.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT-N80M4	10	450.5402	102,28

Embout ébavureur carbure



Exécution: Embout ébavureur carbure avec emmanchement 1/4" à embout E6.3 pour utilisation dans les perceuses sans fil.

Application: Convient pour l'ébavurage sans effort des extrémités de fils de diamètre compris entre 3 et 20 mm. Convient également pour chanfreiner les tuyaux, les boulons et divers autres objets ronds en acier, acier inoxydable, fonte, cuivre, plastique, etc.

d (min-max)	D (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø3-20	28	67	1	450.1095	36,00

451
Pointe à tracer, dans EV-pack
ROTEC®

Exécution: Queue hexagonale, rectifié au CBN

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Hex.	150	1	451.0000	3,99

455
Couteau à lame rétractable, Premium
ROTEC®

Application: Couteau à lame rétractable, qualité PREMIUM, ouverture du couteau sans besoin d'outils, assujettissement de la lame per aimant, réservoir pour lames, ligne ergonomique avec manches en caoutchouc, système à ressort et boules en acier pour réduire, l'ampleur de la lame. Inclus 2 lames modèle 1992.

Type	Lames incl.	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Premium	2	1	455.0001	23,21

Couteau à lame rétractable, Standard
ROTEC®

Application: Couteau à lame rétractable, qualité STANDARD, ouverture du couteau sans besoin d'outils, système interlock, douce avance du poussoir, réservoir pour lames, ligne ergonomique. Inclus 2 lames modèle 1992.

Type	Lames incl.	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Standard	2	1	455.1001	10,11

Couteau à lame rétractable, Sécurité
ROTEC®

Application: Couteau à lame rétractable, qualité STANDARD, ouverture du couteau sans besoin d'outils, système interlock, retour automatique de la lame, réservoir pour lames, ligne ergonomique. Inclus 2 lames modèle 1992.

Type	Lames incl.	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Sécurité	2	1	455.1003	10,87

Couteau à lame cassable
ROTEC®

Application: Couteau à lame cassable, avec 2 lames de rechange dans le réservoir, blocage de la lame par frein-poussoir, partiteur de lame incorporé dans la partie arrière, protection de sécurité dans le bout du couteau. Inclus 3 lames (9mm hauteur).

Type	Lames incl.	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Premium 9 mm	3	1	455.2001	13,45


Application: Couteau à lame cassable pour les utilisateurs professionnels, avec 2 lames de rechange dans le réservoir, recharge automatique, blocage de la lame par frein-poussoir, conception ergonomique avec manche en caoutchouc. Inclus 3 lames (18mm hauteur).

Type	Lames incl.	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Premium 18 mm	3	1	455.2003	21,25

456

Couteaux à lame cassable, 18mm, OPTI-LINE



Exécution: Couteau à lame cassable d'acier inoxydable pour lames 18mm, manche de ABS résistant aux chocs, 1 lame cassable de 18mm avec 15 segmentes inclus.

Remarque: Emballé par 24 pièces dans un présentoir en carton.

Type	📦	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OPTI-LINE 18 mm	24	1	456.0005	3,36



Exécution: Couteau à lame cassable d'acier inoxydable pour lames 18mm, manche 'SOFT-GRIP' de ABS résistant aux chocs, 1 lame cassable de 18mm avec 15 segmentes inclus.

Emballé par 24 pièces dans un présentoir en carton.

Type	📦	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OPTI-LINE 18 mm	24	1	456.0105	4,44



Exécution: Couteau à lame cassable d'acier inoxydable pour lames 18mm, système 'AUTO-LOAD', manche 'SOFT-GRIP' de ABS résistant aux chocs, 3 lames cassable de 18mm avec 15 segmentes inclus.

Emballé par 12 pièces dans un présentoir en carton.

Type	📦	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OPTI-LINE 18 mm	12	1	456.0205	11,18



Exécution: Couteau à lame cassable d'acier inoxydable pour lames 18mm, boîtier en zinc, 1 lame cassable de 18mm avec 15 segmentes inclus.

Emballé par 24 pièces dans un présentoir en carton.

Type	📦	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OPTI-LINE 18 mm	24	1	456.1005	7,31



24x 456.0005



24x 456.0105



12x 456.0205

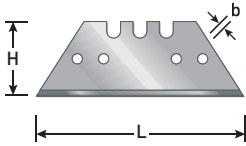


24x 456.1005

460

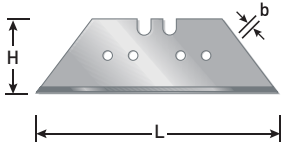
Lame de couteaux, droit

ROTEC®



Exécution: Modèle court. Pour travaux généraux de coupe (pour papier, carton et cuir). Comparable à modèle 1991 de Stanley.
Emballé par 5 pièces en distributeur pratique.
Fabriqués en Allemagne

L (mm)	H (mm)	b	pcs/UD	Ref.	€ / UD
50	19	0,43	5	460.0001	1,38

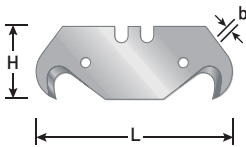


Exécution: Modèle long. Lame très résistante - pour tous types de travaux de coupe (revêtement de sol, vinyle...). Comparable à modèle 1992 de Stanley.
Emballé par 5 pièces en distributeur pratique.
Emballé par 100 pièces dans une boîte métallique.
Fabriqués en Allemagne

L (mm)	H (mm)	b	pcs/UD	Ref.	€ / UD
62	19	0,65	5	460.0065	2,19
62	19	0,65	100	460.0070	45,45

Lame de couteaux, modèle 1996

ROTEC®

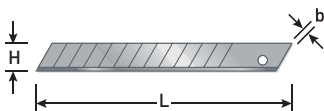


Exécution: Lames à crochets à pointes effilées pour percer et couper la moquette et les matériaux d'emballage en plastique. Comparable à modèle 1996 de Stanley.
Emballé par 5 pièces en distributeur pratique.
Emballé par 100 pièces en boîte métallique.
Fabriqués en Allemagne

L (mm)	H (mm)	b	pcs/UD	Ref.	€ / UD
50	19	0,65	5	460.1005	3,25
50	19	0,65	100	460.1010	65,54

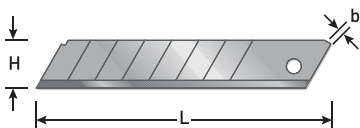
Lame sécable

ROTEC®



Exécution: Lames sécables de cutters 9mm avec 12 segments, distributeur avec casse-lame intégré.
Emballé par 10 pièces en distributeur pratique.
Fabriqués en Allemagne

L (mm)	H (mm)	b	pcs/UD	Ref.	€ / UD
80	9	0,4	10	460.2001	4,52



Exécution: Lames sécables de cutters 18mm avec 7 segments, distributeur avec casse-lame intégré.
Emballé par 10 pièces en distributeur pratique. Emballé par 100 pièces en boîte métallique.

L (mm)	H (mm)	b	pcs/UD	Ref.	€ / UD
100	18	0,5	10	460.2010	4,95
100	18	0,5	100	460.2020	55,23

461

Lame pour couteaux à lame cassable 18mm, OPTI-LINE

ROTEC®



OPTI



Exécution: Lame pour un usage professionnel. Convient à tous les couteaux Lames scassable de 18mm. Lame de 15 segments.
461.0405 : par 10 pièces dans paquet refermable.
461.0406 : par 100 pièces (10 paquets de 10 pièces) dans une boîte.

L (mm)	H (mm)	b	pcs/UD	Ref.	€ / UD
100	18	0,5	10	461.0405	3,87
100	18	0,5	100	461.0406	35,97

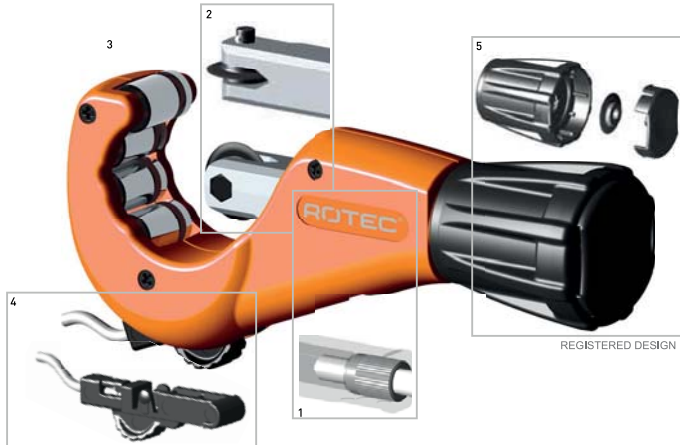
465

Coupe tubes, Premium



Application: Coupe tubes mini pour usage professionnelle. Déplacement de l'axe à travers une frette en acier, système ICS (Instant Change System), changement instantané de la molette sans besoin d'outil, pommeau ergonomique, molette de rechange dans le pommeau.

d (min-max)	Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø3 - 30	Premium	1	465.0001	23,35



Exécution: 1. Déplacement de l'axe à travers une frette en acier.
2. Système ICS (Instant Change System), changement instantané de la molette sans besoin d'outil.
3. Rouleaux pour un meilleur accrochage du tube.
4. Ébavureur noga complètement extractible.
5. Molette de rechange dans le pommeau.

Application: Aluminium, cuivre en des aciers inoxydable.

d (min-max)	Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø3 - 35	Premium	1	465.0003	42,06



Exécution: Coupe tubes pour usage professionnelle.

Application: Aluminium, cuivre en des aciers inoxydable.

d (min-max)	Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø3 - 45	Premium	1	465.0005	46,62



Exécution: Coupe tubes pour usage professionnelle.

Application: Aluminium, cuivre en des aciers inoxydable.

d (min-max)	Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø6 - 76	Premium	1	465.0007	78,34

Coupe tubes, Standard



Exécution: Déplacement de l'axe à travers une frette en acier, système ICS (Instant Change System), changement instantané de la molette sans besoin d'outil, pommeau ergonomique, pour les zones avec un espace de travail limité.

Application: Aluminium, cuivre en des aciers inoxydable.

d (min-max)	Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø3 - 16	Standard	1	465.1001	16,25



Exécution: Déplacement de l'axe à travers une frette en acier, système ICS (Instant Change System), changement instantané de la molette sans besoin d'outil, pommeau ergonomique.

Application: Aluminium, cuivre en des aciers inoxydable.

d (min-max)	Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø3 - 30	Standard	1	465.1005	20,65

Molette de recharge pour cuope tubes


Exécution: Molette de recharge.

d (min-max)	Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø3 - 45	Lame Universel	1	465.9001	2,42
ø6 - 76	Lame Universel	1	465.9005	2,42
ø3 - 45	Lame Cu/Alu	1	465.9010	2,42
ø6 - 76	Lame Cu/Alu	1	465.9015	2,35
ø3 - 45	Essieu de rempl.	1	465.9020	1,63
ø6 - 76	Essieu de rempl.	1	465.9025	1,75

Ébavureur pour tubes


Exécution: Corps en aluminium, lames de Solingen (Allemagne).

Application: Pour ébavurer des tubes interne et externe.

d (min-max)	Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø4 - 42	SP81003	1	450.1096	10,35

