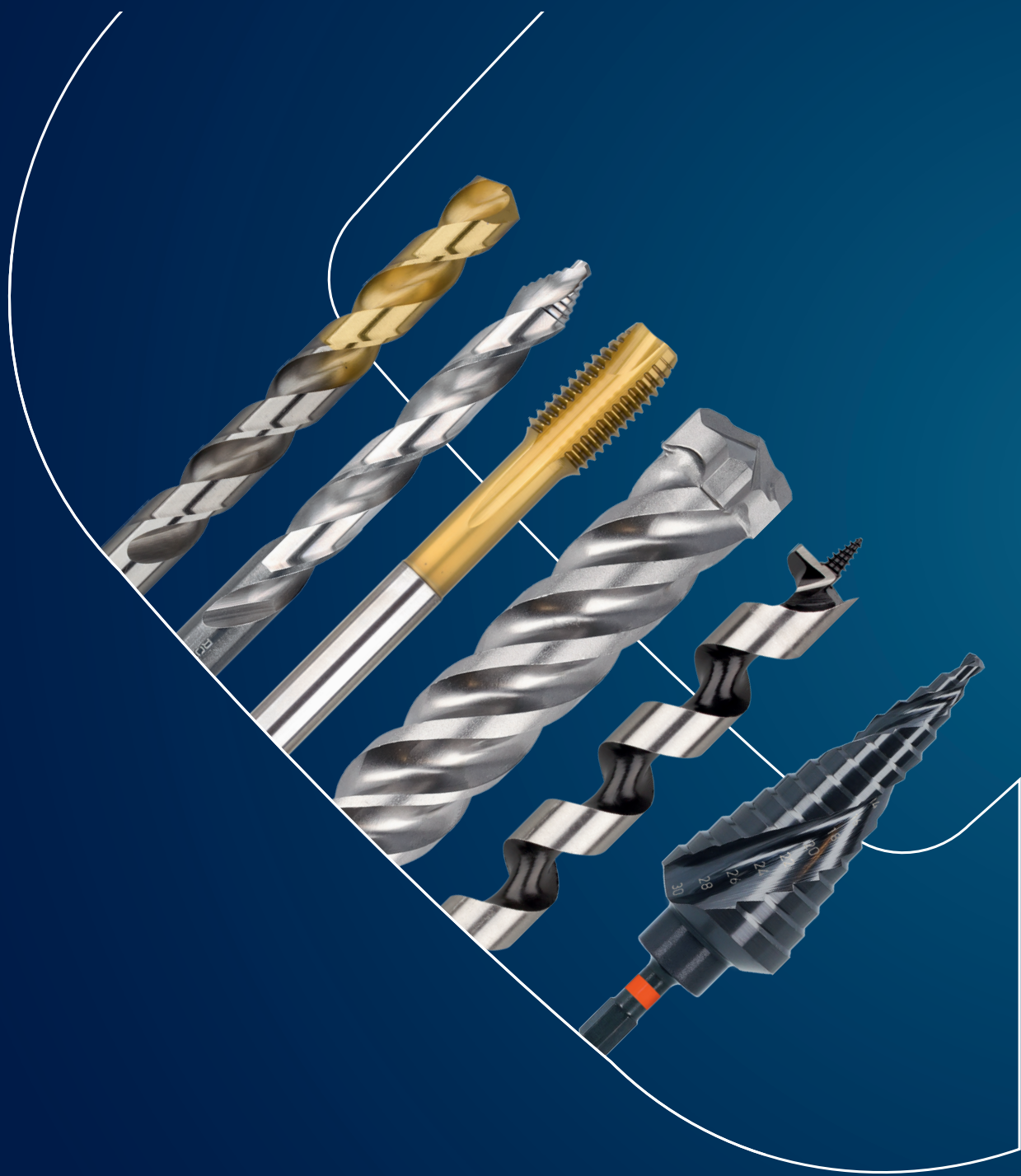


Catalogue

2025



ROTEC[®]

Crafted
for quality

Meilleure relation,

Nous sommes fiers de vous présenter le dernier catalogue Rotec 2025. Vous y trouverez notre gamme complète de produits qui couvre tous les besoins des professionnels de la construction et de l'industrie.

Parce qu'en fin de compte, tout ce que nous faisons ensemble tourne autour de l'utilisateur final. L'artisan qui prend son métier au sérieux et qui veut toujours fournir de la qualité. Non seulement parce qu'il doit le faire, mais aussi parce qu'il le peut. C'est pourquoi il doit toujours pouvoir compter sur des matériaux à la hauteur de ses exigences. Et sur les connaissances et les services de personnes qui connaissent le métier.

Rotec est conçu pour les spécialistes de la construction et de l'industrie. Des professionnels qui veulent donner le meilleur d'eux-mêmes chaque jour et qui recherchent la perfection dans tout ce qu'ils font.

En tant que marque indépendante d'outils d'usinage, nous ne tournons pas autour du pot : nous sommes faits pour la qualité. Vous la remarquez dans tout.

Notre gamme de produits est en constante évolution. Nous sommes ainsi à la pointe des développements et des innovations. Et pour les questions et les conseils, les connaissances ou les astuces : nos spécialistes sont toujours disponibles pour réfléchir avec vous. Avec notre service, nous voulons dépasser vos attentes et celles de l'utilisateur final.

La barre est donc haute, mais nous le sommes aussi. Parce qu'avec notre qualité, on fait de la qualité. C'est pourquoi nous disons dorénavant : **Rotec, crafted for quality**

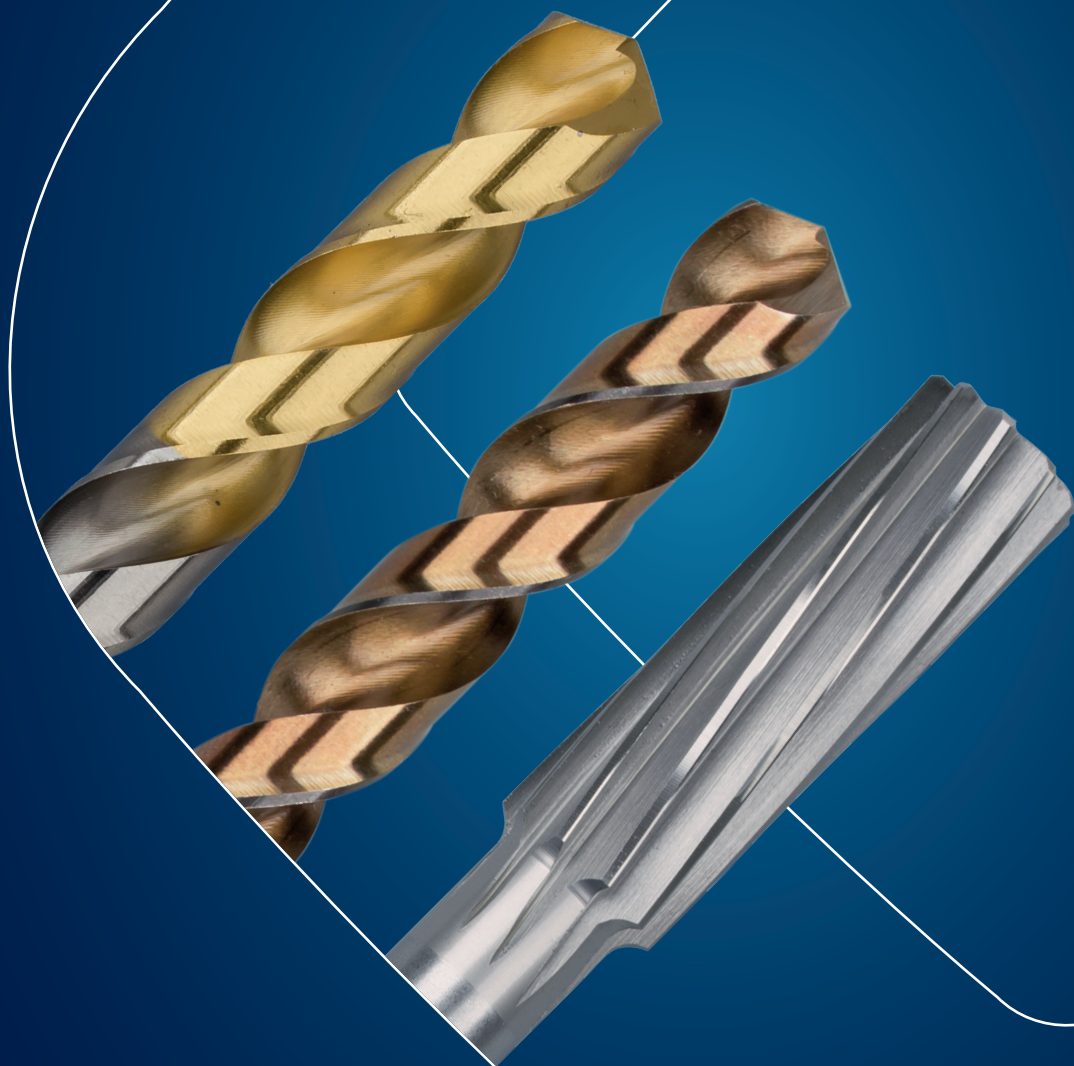
Avec l'introduction du catalogue Rotec 2025, nous entrons dans la prochaine phase de la marque Rotec. Nous sommes pleins d'idées, d'ambitions et de projets pour l'étoffer d'une manière totalement innovante.

Nous sommes impatients de vous surprendre, mais surtout de grandir ensemble pour mieux servir l'utilisateur final.

Equipe Rotec



ROTEC®



Forets métaux
et alésoirs

VITESSE DE COUPE ET AVANCE INDICATIVE POUR FORETS HÉLICOÏDAUX HSS

| Diamètre | | | | | | | | | | | | |
|--|------------|---|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Matériaux | Vc [m/min] | | ø2 | ø3 | ø5 | ø8 | ø12 | ø16 | ø20 | ø25 | ø40 | ø60 |
| Aciers < 500 N/mm ² | 28 - 32 | f | 0,03 | 0,05 | 0,10 | 0,15 | 0,20 | 0,25 | 0,30 | 0,35 | 0,40 | 0,50 |
| | | n | 4800 | 3200 | 1900 | 1200 | 800 | 600 | 480 | 380 | 240 | 160 |
| Aciers 500 - 700 N/mm ² | 25 - 30 | f | 0,03 | 0,05 | 0,10 | 0,15 | 0,20 | 0,25 | 0,30 | 0,35 | 0,40 | 0,50 |
| | | n | 4200 | 2800 | 1650 | 1050 | 700 | 520 | 420 | 330 | 210 | 140 |
| Aciers 700 - 900 N/mm ² | 16 - 20 | f | 0,03 | 0,05 | 0,07 | 0,10 | 0,13 | 0,16 | 0,20 | 0,25 | 0,30 | 0,30 |
| | | n | 2500 | 1700 | 1150 | 720 | 480 | 360 | 290 | 230 | 140 | 95 |
| Aciers 900 - 1100 N/mm ² | 8 - 12 | f | 0,02 | 0,03 | 0,05 | 0,07 | 0,10 | 0,13 | 0,16 | 0,20 | 0,25 | 0,40 |
| | | n | 1600 | 1050 | 640 | 400 | 270 | 200 | 160 | 130 | 80 | 55 |
| Aciers inoxydable < 900 N/mm ² | 7 - 12 | f | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,07 | 0,10 | 0,13 | 0,15 | 0,18 | 0,22 | 0,27 |
| | | n | 1600 | 850 | 500 | 320 | 210 | 160 | 130 | 100 | 65 | 45 |
| Fonte < 200 HB | 18 - 25 | f | 0,04 | 0,08 | 0,12 | 0,18 | 0,25 | 0,30 | 0,35 | 0,40 | 0,50 | 0,60 |
| | | n | 3200 | 2100 | 1300 | 800 | 530 | 400 | 320 | 260 | 160 | 110 |
| Fonte < 350 HB | 7 - 12 | f | 0,03 | 0,05 | 0,08 | 0,10 | 0,15 | 0,20 | 0,25 | 0,30 | 0,40 | 0,40 |
| | | n | 1400 | 950 | 570 | 360 | 240 | 180 | 150 | 120 | 70 | 50 |
| Laiton | 60 - 90 | f | 0,06 | 0,10 | 0,15 | 0,20 | 0,25 | 0,30 | 0,35 | 0,40 | 0,50 | 0,60 |
| | | n | 10000 | 7500 | 4500 | 3000 | 2000 | 1500 | 1200 | 925 | 560 | 360 |
| Cuivre | 35 - 65 | f | 0,05 | 0,06 | 0,10 | 0,15 | 0,20 | 0,25 | 0,30 | 0,40 | 0,45 | 0,50 |
| | | n | 8000 | 5300 | 3200 | 2000 | 1350 | 1000 | 800 | 640 | 400 | 270 |
| Aluminium | 40 - 65 | f | 0,05 | 0,08 | 0,10 | 0,15 | 0,20 | 0,25 | 0,30 | 0,35 | 0,40 | 0,50 |
| | | n | 8000 | 5300 | 3200 | 2000 | 1320 | 1000 | 800 | 640 | 400 | 260 |
| Plastiques | 25 - 40 | f | 0,05 | 0,08 | 0,10 | 0,15 | 0,20 | 0,25 | 0,30 | 0,35 | 0,40 | 0,50 |
| | | n | 4800 | 3200 | 1900 | 1200 | 800 | 600 | 480 | 380 | 240 | 160 |

f Avance en mm par tour [mm/rev]

n Vitesse de rotation en tour par minute [tr/min]

Formules

| | | |
|---------------------|---|---|
| Tour par minute (n) | $n = \frac{V_c \times 1000}{3,14 \times \varnothing d}$ | n = Vitesse de rotation en tour par minute [tr/min] |
| | | V _c = Vitesse de coupe en mètre par minute [m/min] |
| | | ød = Diamètre de l'outil de coupe [mm] |

| | | |
|------------------------------------|---|---|
| Vitesse de coupe (V _c) | $V_c = \frac{\varnothing d \times 3,14 \times n}{1000}$ | V _c = Vitesse de coupe en mètre par minute [m/min] |
| | | ød = Diamètre de l'outil de coupe [mm] |
| | | n = Vitesse de rotation en tour par minute [tr/min] |

| | | |
|--------------------------|--------------------|---|
| Avance (F _t) | $F_t = n \times f$ | F _t = Vitesse d'avance en mm par minute [mm/min] |
| | | n = Vitesse de rotation en tour par minute [tr/min] |
| | | f = Avance en mm par tour [mm/tr] |

100

Foret HSS-R, SILVER-LINE



| | | | |
|------------|------------|-------------|----------|
| DIN | HSS | 118° | N |
| 338 | R | | |

Exécution: Foret HSS, DIN 338, laminé, angle de pointe 118°, goujure type N, traitement vapeur.

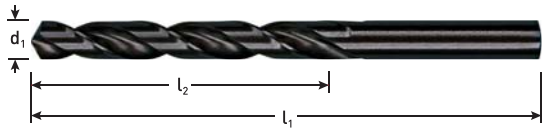
Application: Foret standard pour le perçage des aciers < 1.000 N/mm², l'acier coulé, fonte grise, fonte malléable, maillechort et graphite. Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 0,2 | 19 | 2,5 | 10 | 100.0020 | 19,50 |
| 0,3 | 19 | 3 | 10 | 100.0030 | 17,50 |
| 0,4 | 20 | 5 | 10 | 100.0040 | 12,50 |
| 0,5 | 22 | 6 | 10 | 100.0050 | 12,50 |
| 0,6 | 24 | 7 | 10 | 100.0060 | 12,50 |
| 0,7 | 28 | 9 | 10 | 100.0070 | 12,50 |
| 0,8 | 30 | 10 | 10 | 100.0080 | 12,00 |
| 0,9 | 32 | 11 | 10 | 100.0090 | 12,00 |
| 1,0 | 34 | 12 | 10 | 100.0100 | 7,00 |
| 1,1 | 36 | 14 | 10 | 100.0110 | 7,00 |
| 1,2 | 38 | 16 | 10 | 100.0120 | 7,00 |
| 1,3 | 38 | 16 | 10 | 100.0130 | 7,00 |
| 1,4 | 40 | 18 | 10 | 100.0140 | 7,00 |
| 1,5 | 40 | 18 | 10 | 100.0150 | 7,00 |
| 1,6 | 43 | 20 | 10 | 100.0160 | 7,00 |
| 1,7 | 43 | 20 | 10 | 100.0170 | 7,00 |
| 1,8 | 46 | 22 | 10 | 100.0180 | 7,00 |
| 1,9 | 46 | 22 | 10 | 100.0190 | 7,00 |
| 2,0 | 49 | 24 | 10 | 100.0200 | 6,70 |
| 2,1 | 49 | 24 | 10 | 100.0210 | 6,50 |
| 2,2 | 53 | 27 | 10 | 100.0220 | 6,50 |
| 2,3 | 53 | 27 | 10 | 100.0230 | 6,50 |
| 2,4 | 57 | 30 | 10 | 100.0240 | 7,80 |
| 2,5 | 57 | 30 | 10 | 100.0250 | 7,80 |
| 2,6 | 57 | 30 | 10 | 100.0260 | 7,80 |
| 2,7 | 61 | 33 | 10 | 100.0270 | 7,80 |
| 2,8 | 61 | 33 | 10 | 100.0280 | 7,80 |
| 2,9 | 61 | 33 | 10 | 100.0290 | 7,80 |
| 3,0 | 61 | 33 | 10 | 100.0300 | 7,00 |
| 3,1 | 65 | 36 | 10 | 100.0310 | 8,00 |
| 3,2 | 65 | 36 | 10 | 100.0320 | 8,00 |
| 3,3 | 65 | 36 | 10 | 100.0330 | 8,90 |
| 3,4 | 70 | 39 | 10 | 100.0340 | 8,90 |
| 3,5 | 70 | 39 | 10 | 100.0350 | 8,90 |
| 3,6 | 70 | 39 | 10 | 100.0360 | 8,90 |
| 3,7 | 70 | 39 | 10 | 100.0370 | 8,90 |
| 3,8 | 75 | 43 | 10 | 100.0380 | 9,90 |
| 3,9 | 75 | 43 | 10 | 100.0390 | 9,90 |
| 4,0 | 75 | 43 | 10 | 100.0400 | 9,30 |
| 4,1 | 75 | 43 | 10 | 100.0410 | 9,90 |
| 4,2 | 75 | 43 | 10 | 100.0420 | 9,90 |
| 4,3 | 80 | 47 | 10 | 100.0430 | 11,30 |
| 4,4 | 80 | 47 | 10 | 100.0440 | 11,30 |
| 4,5 | 80 | 47 | 10 | 100.0450 | 11,60 |
| 4,6 | 80 | 47 | 10 | 100.0460 | 11,30 |
| 4,7 | 80 | 47 | 10 | 100.0470 | 12,20 |
| 4,8 | 86 | 52 | 10 | 100.0480 | 12,20 |
| 4,9 | 86 | 52 | 10 | 100.0490 | 12,00 |
| 5,0 | 86 | 52 | 10 | 100.0500 | 12,50 |
| 5,1 | 86 | 52 | 10 | 100.0510 | 13,10 |
| 5,2 | 86 | 52 | 10 | 100.0520 | 13,10 |
| 5,3 | 86 | 52 | 10 | 100.0530 | 13,40 |
| 5,4 | 93 | 57 | 10 | 100.0540 | 17,80 |
| 5,5 | 93 | 57 | 10 | 100.0550 | 15,50 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 5,6 | 93 | 57 | 10 | 100.0560 | 16,20 |
| 5,7 | 93 | 57 | 10 | 100.0570 | 16,20 |
| 5,8 | 93 | 57 | 10 | 100.0580 | 16,20 |
| 5,9 | 93 | 57 | 10 | 100.0590 | 16,60 |
| 6,0 | 93 | 57 | 10 | 100.0600 | 15,50 |
| 6,1 | 101 | 63 | 10 | 100.0610 | 18,60 |
| 6,2 | 101 | 63 | 10 | 100.0620 | 18,60 |
| 6,3 | 101 | 63 | 10 | 100.0630 | 18,60 |
| 6,4 | 101 | 63 | 10 | 100.0640 | 19,60 |
| 6,5 | 101 | 63 | 10 | 100.0650 | 19,30 |
| 6,6 | 101 | 63 | 10 | 100.0660 | 19,60 |
| 6,7 | 101 | 63 | 10 | 100.0670 | 19,60 |
| 6,8 | 109 | 69 | 10 | 100.0680 | 23,10 |
| 6,9 | 109 | 69 | 10 | 100.0690 | 22,60 |
| 7,0 | 109 | 69 | 10 | 100.0700 | 20,80 |
| 7,1 | 109 | 69 | 10 | 100.0710 | 23,40 |
| 7,2 | 109 | 69 | 10 | 100.0720 | 24,30 |
| 7,3 | 109 | 69 | 10 | 100.0730 | 24,30 |
| 7,4 | 109 | 69 | 10 | 100.0740 | 24,30 |
| 7,5 | 109 | 69 | 10 | 100.0750 | 22,60 |
| 7,6 | 117 | 75 | 10 | 100.0760 | 26,40 |
| 7,7 | 117 | 75 | 10 | 100.0770 | 26,40 |
| 7,8 | 117 | 75 | 10 | 100.0780 | 26,40 |
| 7,9 | 117 | 75 | 10 | 100.0790 | 26,40 |
| 8,0 | 117 | 75 | 10 | 100.0800 | 26,60 |
| 8,1 | 117 | 75 | 10 | 100.0810 | 27,50 |
| 8,2 | 117 | 75 | 10 | 100.0820 | 28,60 |
| 8,3 | 117 | 75 | 10 | 100.0830 | 27,50 |
| 8,4 | 117 | 75 | 10 | 100.0840 | 27,50 |
| 8,5 | 117 | 75 | 10 | 100.0850 | 27,50 |
| 8,6 | 125 | 81 | 10 | 100.0860 | 33,40 |
| 8,7 | 125 | 81 | 10 | 100.0870 | 33,40 |
| 8,8 | 125 | 81 | 10 | 100.0880 | 33,40 |
| 8,9 | 125 | 81 | 10 | 100.0890 | 34,30 |
| 9,0 | 125 | 81 | 10 | 100.0900 | 32,80 |
| 9,1 | 125 | 81 | 10 | 100.0910 | 34,30 |
| 9,2 | 125 | 81 | 10 | 100.0920 | 34,30 |
| 9,3 | 125 | 81 | 10 | 100.0930 | 34,70 |
| 9,4 | 125 | 81 | 10 | 100.0940 | 34,70 |
| 9,5 | 125 | 81 | 10 | 100.0950 | 36,40 |
| 9,6 | 133 | 87 | 10 | 100.0960 | 38,40 |
| 9,7 | 133 | 87 | 10 | 100.0970 | 38,40 |
| 9,8 | 133 | 87 | 10 | 100.0980 | 38,40 |
| 9,9 | 133 | 87 | 10 | 100.0990 | 39,80 |
| 10,0 | 133 | 87 | 10 | 100.1000 | 38,90 |
| 10,2 | 133 | 87 | 5 | 100.1020 | 23,25 |
| 10,5 | 133 | 87 | 5 | 100.1050 | 26,35 |
| 11,0 | 142 | 94 | 5 | 100.1100 | 30,90 |
| 11,5 | 142 | 94 | 5 | 100.1150 | 31,30 |
| 12,0 | 151 | 101 | 5 | 100.1200 | 38,35 |
| 12,4 * | 151 | 101 | 5 | 100.1240 | 45,90 |
| 12,5 | 151 | 101 | 5 | 100.1250 | 43,15 |
| 13,0 | 151 | 101 | 5 | 100.1300 | 46,85 |
| 15,5 * | 178 | 120 | 1 | 100.1550 | 18,54 |

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

Foret HSS-R, SILVER-LINE, dans EV-pack



Exécution: Foret HSS, DIN 338, laminé, angle de pointe 118°, goujure type N, traitement vapeur.

Application: Foret standard pour le perçage des aciers < 1.000 N/mm², l'acier coulé, fonte grise, fonte malléable, maillechort et graphite.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|-----------|-------------|
| 1,0 | 34 | 12 | 2 | 100.0100B | 1,72 |
| 1,1 | 36 | 14 | 2 | 100.0110B | 1,89 |
| 1,2 | 38 | 16 | 2 | 100.0120B | 1,89 |
| 1,3 | 38 | 16 | 2 | 100.0130B | 1,89 |
| 1,4 | 40 | 18 | 2 | 100.0140B | 1,89 |
| 1,5 | 40 | 18 | 2 | 100.0150B | 1,83 |
| 1,6 | 43 | 20 | 2 | 100.0160B | 1,89 |
| 1,7 | 43 | 20 | 2 | 100.0170B | 1,89 |
| 1,8 | 46 | 22 | 2 | 100.0180B | 1,89 |
| 1,9 | 46 | 22 | 2 | 100.0190B | 1,89 |
| 2,0 | 49 | 24 | 2 | 100.0200B | 1,96 |
| 2,1 | 49 | 24 | 2 | 100.0210B | 1,80 |
| 2,2 | 53 | 27 | 2 | 100.0220B | 1,80 |
| 2,3 | 53 | 27 | 2 | 100.0230B | 1,80 |
| 2,4 | 57 | 30 | 2 | 100.0240B | 2,01 |
| 2,5 | 57 | 30 | 2 | 100.0250B | 2,12 |
| 2,6 | 57 | 30 | 2 | 100.0260B | 2,01 |
| 2,7 | 61 | 33 | 2 | 100.0270B | 2,01 |
| 2,8 | 61 | 33 | 2 | 100.0280B | 2,01 |
| 2,9 | 61 | 33 | 2 | 100.0290B | 2,01 |
| 3,0 | 61 | 33 | 2 | 100.0300B | 2,28 |
| 3,1 * | 65 | 36 | 2 | 100.0310B | 2,55 |
| 3,2 | 65 | 36 | 2 | 100.0320B | 2,45 |
| 3,3 | 65 | 36 | 2 | 100.0330B | 2,55 |
| 3,4 | 70 | 39 | 2 | 100.0340B | 2,27 |
| 3,5 | 70 | 39 | 2 | 100.0350B | 2,55 |
| 3,6 | 70 | 39 | 2 | 100.0360B | 2,27 |
| 3,7 | 70 | 39 | 2 | 100.0370B | 2,27 |
| 3,8 | 75 | 43 | 2 | 100.0380B | 2,46 |
| 3,9 | 75 | 43 | 2 | 100.0390B | 2,46 |
| 4,0 | 75 | 43 | 2 | 100.0400B | 2,55 |
| 4,1 * | 75 | 43 | 1 | 100.0410E | 1,90 |
| 4,2 | 75 | 43 | 1 | 100.0420E | 1,90 |
| 4,3 | 80 | 47 | 1 | 100.0430E | 1,65 |
| 4,4 | 80 | 47 | 1 | 100.0440E | 1,65 |
| 4,5 | 80 | 47 | 1 | 100.0450E | 1,90 |
| 4,6 | 80 | 47 | 1 | 100.0460E | 1,65 |
| 4,7 | 80 | 47 | 1 | 100.0470E | 1,73 |
| 4,8 * | 86 | 52 | 1 | 100.0480E | 1,95 |
| 4,9 | 86 | 52 | 1 | 100.0490E | 1,71 |
| 5,0 | 86 | 52 | 1 | 100.0500E | 2,24 |
| 5,1 * | 86 | 52 | 1 | 100.0510E | 2,24 |
| 5,2 | 86 | 52 | 1 | 100.0520E | 2,24 |
| 5,3 | 86 | 52 | 1 | 100.0530E | 1,84 |
| 5,4 | 93 | 57 | 1 | 100.0540E | 2,12 |
| 5,5 | 93 | 57 | 1 | 100.0550E | 2,24 |
| 5,6 | 93 | 57 | 1 | 100.0560E | 2,12 |
| 5,7 | 93 | 57 | 1 | 100.0570E | 2,12 |
| 5,8 | 93 | 57 | 1 | 100.0580E | 2,12 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|-----------|--------------|
| 5,9 | 93 | 57 | 1 | 100.0590E | 2,16 |
| 6,0 | 93 | 57 | 1 | 100.0600E | 2,39 |
| 6,1 | 101 | 63 | 1 | 100.0610E | 2,36 |
| 6,2 | 101 | 63 | 1 | 100.0620E | 2,36 |
| 6,3 | 101 | 63 | 1 | 100.0630E | 2,36 |
| 6,4 | 101 | 63 | 1 | 100.0640E | 2,47 |
| 6,5 | 101 | 63 | 1 | 100.0650E | 2,47 |
| 6,6 | 101 | 63 | 1 | 100.0660E | 2,47 |
| 6,7 | 101 | 63 | 1 | 100.0670E | 2,47 |
| 6,8 | 109 | 69 | 1 | 100.0680E | 2,54 |
| 6,9 * | 109 | 69 | 1 | 100.0690E | 2,82 |
| 7,0 | 109 | 69 | 1 | 100.0700E | 2,54 |
| 7,1 | 109 | 69 | 1 | 100.0710E | 2,91 |
| 7,2 | 109 | 69 | 1 | 100.0720E | 2,99 |
| 7,3 | 109 | 69 | 1 | 100.0730E | 2,99 |
| 7,4 | 109 | 69 | 1 | 100.0740E | 2,99 |
| 7,5 | 109 | 69 | 1 | 100.0750E | 3,20 |
| 7,6 | 117 | 75 | 1 | 100.0760E | 3,20 |
| 7,7 | 117 | 75 | 1 | 100.0770E | 3,20 |
| 7,8 | 117 | 75 | 1 | 100.0780E | 3,20 |
| 7,9 | 117 | 75 | 1 | 100.0790E | 3,20 |
| 8,0 | 117 | 75 | 1 | 100.0800E | 3,56 |
| 8,1 | 117 | 75 | 1 | 100.0810E | 3,32 |
| 8,2 | 117 | 75 | 1 | 100.0820E | 3,43 |
| 8,3 | 117 | 75 | 1 | 100.0830E | 3,32 |
| 8,4 | 117 | 75 | 1 | 100.0840E | 3,32 |
| 8,5 | 117 | 75 | 1 | 100.0850E | 3,74 |
| 8,6 | 125 | 81 | 1 | 100.0860E | 3,97 |
| 8,7 | 125 | 81 | 1 | 100.0870E | 3,97 |
| 8,8 | 125 | 81 | 1 | 100.0880E | 3,97 |
| 8,9 | 125 | 81 | 1 | 100.0890E | 4,05 |
| 9,0 | 125 | 81 | 1 | 100.0900E | 4,55 |
| 9,1 | 125 | 81 | 1 | 100.0910E | 4,05 |
| 9,2 | 125 | 81 | 1 | 100.0920E | 4,05 |
| 9,3 | 125 | 81 | 1 | 100.0930E | 4,08 |
| 9,4 | 125 | 81 | 1 | 100.0940E | 4,08 |
| 9,5 | 125 | 81 | 1 | 100.0950E | 4,67 |
| 9,6 | 133 | 87 | 1 | 100.0960E | 4,46 |
| 9,7 | 133 | 87 | 1 | 100.0970E | 4,46 |
| 9,8 | 133 | 87 | 1 | 100.0980E | 4,46 |
| 9,9 | 133 | 87 | 1 | 100.0990E | 4,61 |
| 10,0 | 133 | 87 | 1 | 100.1000E | 4,95 |
| 10,5 | 133 | 87 | 1 | 100.1050E | 5,90 |
| 11,0 | 142 | 94 | 1 | 100.1100E | 7,69 |
| 11,5 | 142 | 94 | 1 | 100.1150E | 7,85 |
| 12,0 | 151 | 101 | 1 | 100.1200E | 8,41 |
| 12,5 | 151 | 101 | 1 | 100.1250E | 9,50 |
| 13,0 | 151 | 101 | 1 | 100.1300E | 10,29 |

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

900

Jeu de forets HSS-R, SILVER-LINE, dans cassette en PVC

ROTEC®



Exécution: Foret HSS, DIN 338, laminé, angle de pointe 118°, goujure type N, traitement vapeur.

Application: Foret standard pour le perçage des aciers < 1.000 N/mm², l'acier coulé, fonte grise, fonte malléable, maillechort et graphite. Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3

| Description | Type | Exécution | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------------------|------|-----------|---------------------------------------|--------|----------|-------------|
| 6 pcs - jeu de forets | 100 | Laminé | ø2, 3, 4, 5, 6 et 8mm, 1 pc de chaque | 1 | 900.1020 | 7,68 |

Jeu de forets HSS-R, SILVER-LINE, dans cassette en ABS

ROTEC®



Exécution: Foret HSS, DIN 338, laminé, angle de pointe 118°, goujure type N, traitement vapeur.

Application: Foret standard pour le perçage des aciers < 1.000 N/mm², l'acier coulé, fonte grise, fonte malléable, maillechort et graphite. Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3

| Description | Type | Exécution | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------------------------|------|-----------|---|--------|-----------|---------------|
| 19 pcs - jeu de forets | 100 | Laminé | ø1 - 10 / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque | 1 | 900.0019K | 20,56 |
| 25 pcs - jeu de forets | 100 | Laminé | ø1 - 13 / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque | 1 | 900.0025K | 41,18 |
| 50 pcs - jeu de forets | 100 | Laminé | ø1 - 5,9 / 0,1mm croissant par / 1 pc de chaque | 1 | 900.0035 | 51,54 |
| 41 pcs - jeu de forets | 100 | Laminé | ø6 - 10 / 0,1mm croissant par / 1 pc de chaque | 1 | 900.0040 | 118,04 |

Jeu de forets type '100', '225' et '235' dans cassette de ABS

ROTEC®



Exécution: Jeu de forets pour le métal (type '100'), le bois (type '235') et la pierre (type '225') dans un cassette en ABS.

| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------------------------------|------|---|--------|----------|--------------|
| 18 pcs - jeu de forets combi | 100 | ø3, 4, 5, 6, 8 et 10mm / 1 pc de chaque | 1 | 900.1059 | 32,71 |
| | 225 | ø3, 4, 5, 6, 8 et 10mm / 1 pc de chaque | | | |
| | 235 | ø3, 4, 5, 6, 8 et 10mm / 1 pc de chaque | | | |

Jeu de forets HSS-R, SILVER-LINE, dans coffret en plastique


Exécution: Foret HSS, DIN 338, laminé, angle de pointe 118°, goujure type N, traitement vapeur.

Application: Foret standard pour le perçage des aciers < 1.000 N/mm², l'acier coulé, fonte grise, fonte malléable, maillechort et graphite.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3

| Description | Type | Exécution | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------------------|------|-----------|--|--------|-----------|---------------|
| 170 pcs - jeu de forets | 100 | Laminé | ø1 - 8 / 0,5mm croissant par / 10 pcs de chaque ø8,5 - 10 / 0,5mm croissant par / 5 pcs de chaque | 1 | 900.0170K | 119,03 |
| 202 pcs - jeu de forets | 100 | Laminé | ø1 - 8 / 0,5mm croissant par / 10 pcs de chaque ø8,5 - 10 / 0,5mm croissant par / 5 pcs de chaque ø10,5 - 13 / 0,5mm croissant par / 2 pcs de chaque Avant trous ø3,3 et 4,2 / 10 pcs de chaque | 1 | 900.0202K | 242,21 |

120

Foret HSS-R, SILVER-LINE, queue ø13



DIN
338

HSS
R

118°

N

ø13

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 13,5 | 160 | 108 | 13 | 1 | 120.1350 | 14,37 |
| 14,0 | 160 | 108 | 13 | 1 | 120.1400 | 15,10 |
| 14,5 | 169 | 114 | 13 | 1 | 120.1450 | 17,21 |
| 15,0 | 169 | 114 | 13 | 1 | 120.1500 | 18,02 |
| 15,5 | 178 | 120 | 13 | 1 | 120.1550 | 19,90 |
| 16,0 | 178 | 120 | 13 | 1 | 120.1600 | 20,96 |
| 16,5 | 185 | 125 | 13 | 1 | 120.1650 | 26,36 |
| 17,0 | 185 | 125 | 13 | 1 | 120.1700 | 29,77 |
| 17,5 | 195 | 130 | 13 | 1 | 120.1750 | 32,47 |
| 18,0 | 195 | 130 | 13 | 1 | 120.1800 | 33,96 |
| 18,5 | 200 | 135 | 13 | 1 | 120.1850 | 36,75 |

Exécution: Foret HSS, DIN 338, laminé, angle de pointe 118°, goujure type N, traitement vapeur, avec queue réduite de ø13mm.

Application: Foret standard pour le perçage des aciers < 1.000 N/mm², l'acier coulé, fonte grise, fonte malléable, maillechort et graphite. Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 19,0 | 200 | 135 | 13 | 1 | 120.1900 | 38,49 |
| 19,5 | 205 | 140 | 13 | 1 | 120.1950 | 41,54 |
| 20,0 | 205 | 140 | 13 | 1 | 120.2000 | 43,31 |
| 20,5 | 205 | 140 | 13 | 1 | 120.2050 | 45,23 |
| 21,0 | 215 | 145 | 13 | 1 | 120.2100 | 46,36 |
| 22,0 | 215 | 145 | 13 | 1 | 120.2200 | 48,31 |
| 22,5 | 215 | 145 | 13 | 1 | 120.2250 | 60,14 |
| 23,0 | 220 | 150 | 13 | 1 | 120.2300 | 61,72 |
| 24,0 | 245 | 160 | 13 | 1 | 120.2400 | 66,11 |
| 25,0 | 245 | 160 | 13 | 1 | 120.2500 | 73,84 |
| 26,0 | 245 | 160 | 13 | 1 | 120.2600 | 88,81 |

121

Foret HSS-R, SILVER-LINE, queue ø10



DIN
338

HSS
R

118°

N

ø10

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 10,5 | 133 | 87 | 10 | 1 | 121.1050 | 6,11 |
| 11,0 | 142 | 94 | 10 | 1 | 121.1100 | 6,99 |
| 11,5 | 142 | 94 | 10 | 1 | 121.1150 | 7,60 |
| 12,0 | 151 | 101 | 10 | 1 | 121.1200 | 8,12 |
| 12,5 | 151 | 101 | 10 | 1 | 121.1250 | 8,75 |
| 13,0 | 151 | 101 | 10 | 1 | 121.1300 | 9,17 |
| 13,5 | 160 | 108 | 10 | 1 | 121.1350 | 17,10 |
| 14,0 | 160 | 108 | 10 | 1 | 121.1400 | 17,98 |
| 14,5 | 169 | 114 | 10 | 1 | 121.1450 | 20,09 |
| 15,0 | 169 | 114 | 10 | 1 | 121.1500 | 21,03 |

Exécution: Foret HSS, DIN 338, laminé, angle de pointe 118°, goujure type N, traitement vapeur, avec queue réduite de ø10mm.

Application: Foret standard pour le perçage des aciers < 1.000 N/mm², l'acier coulé, fonte grise, fonte malléable, maillechort et graphite. Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 15,5 | 178 | 120 | 10 | 1 | 121.1550 | 23,23 |
| 16,0 | 178 | 120 | 10 | 1 | 121.1600 | 24,44 |
| 16,5 | 185 | 125 | 10 | 1 | 121.1650 | 29,12 |
| 17,0 | 185 | 125 | 10 | 1 | 121.1700 | 31,95 |
| 17,5 | 195 | 130 | 10 | 1 | 121.1750 | 33,97 |
| 18,0 | 195 | 130 | 10 | 1 | 121.1800 | 36,36 |
| 18,5 | 200 | 135 | 10 | 1 | 121.1850 | 38,01 |
| 19,0 | 200 | 135 | 10 | 1 | 121.1900 | 40,25 |
| 19,5 | 205 | 140 | 10 | 1 | 121.1950 | 40,40 |
| 20,0 | 205 | 140 | 10 | 1 | 121.2000 | 44,46 |



Exécution: Foret HSS, DIN 338, exécution 'Precise', angle de pointe 118°, traitement vapeur avec finition bronze.

Application: Foret standard pour le perçage des aciers < 1.000 N/mm², l'acier coulé, fonte grise, fonte malléable, maillechort et graphite. Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 1,0 | 34 | 12 | 10 | 101.0100 | 7,72 |
| 1,1 | 36 | 14 | 10 | 101.0110 | 8,76 |
| 1,2 | 38 | 16 | 10 | 101.0120 | 8,76 |
| 1,3 | 38 | 16 | 10 | 101.0130 | 8,76 |
| 1,4 | 40 | 18 | 10 | 101.0140 | 8,76 |
| 1,5 | 40 | 18 | 10 | 101.0150 | 8,76 |
| 1,6 | 43 | 20 | 10 | 101.0160 | 8,76 |
| 1,7 | 43 | 20 | 10 | 101.0170 | 8,76 |
| 1,8 | 46 | 22 | 10 | 101.0180 | 8,76 |
| 1,9 | 46 | 22 | 10 | 101.0190 | 8,76 |
| 2,0 | 49 | 24 | 10 | 101.0200 | 8,04 |
| 2,1 | 49 | 24 | 10 | 101.0210 | 8,76 |
| 2,2 | 53 | 27 | 10 | 101.0220 | 8,76 |
| 2,3 | 53 | 27 | 10 | 101.0230 | 8,76 |
| 2,4 | 57 | 30 | 10 | 101.0240 | 8,76 |
| 2,5 | 57 | 30 | 10 | 101.0250 | 8,76 |
| 2,6 | 57 | 30 | 10 | 101.0260 | 8,76 |
| 2,7 | 61 | 33 | 10 | 101.0270 | 10,51 |
| 2,8 | 61 | 33 | 10 | 101.0280 | 10,51 |
| 2,9 | 61 | 33 | 10 | 101.0290 | 10,51 |
| 3,0 | 61 | 33 | 10 | 101.0300 | 8,76 |
| 3,1 | 65 | 36 | 10 | 101.0310 | 10,51 |
| 3,2 | 65 | 36 | 10 | 101.0320 | 10,51 |
| 3,3 | 65 | 36 | 10 | 101.0330 | 10,51 |
| 3,4 | 70 | 39 | 10 | 101.0340 | 10,51 |
| 3,5 | 70 | 39 | 10 | 101.0350 | 11,02 |
| 3,6 | 70 | 39 | 10 | 101.0360 | 11,02 |
| 3,7 | 70 | 39 | 10 | 101.0370 | 11,02 |
| 3,75 * | 70 | 39 | 10 | 101.0375 | 11,54 |
| 3,8 | 75 | 43 | 10 | 101.0380 | 11,54 |
| 3,9 | 75 | 43 | 10 | 101.0390 | 12,57 |
| 4,0 | 75 | 43 | 10 | 101.0400 | 11,02 |
| 4,1 | 75 | 43 | 10 | 101.0410 | 12,57 |
| 4,2 | 75 | 43 | 10 | 101.0420 | 12,57 |
| 4,25 * | 75 | 43 | 10 | 101.0425 | 12,57 |
| 4,3 | 80 | 47 | 10 | 101.0430 | 12,57 |
| 4,4 | 80 | 47 | 10 | 101.0440 | 13,80 |
| 4,5 | 80 | 47 | 10 | 101.0450 | 13,80 |
| 4,6 | 80 | 47 | 10 | 101.0460 | 15,56 |
| 4,7 | 80 | 47 | 10 | 101.0470 | 15,56 |
| 4,8 | 86 | 52 | 10 | 101.0480 | 14,32 |
| 4,9 | 86 | 52 | 10 | 101.0490 | 15,97 |
| 5,0 | 86 | 52 | 10 | 101.0500 | 15,97 |
| 5,1 | 86 | 52 | 10 | 101.0510 | 15,97 |
| 5,2 | 86 | 52 | 10 | 101.0520 | 16,48 |
| 5,25 * | 86 | 52 | 10 | 101.0525 | 20,19 |
| 5,3 | 86 | 52 | 10 | 101.0530 | 17,62 |
| 5,4 | 93 | 57 | 10 | 101.0540 | 17,62 |
| 5,5 | 93 | 57 | 10 | 101.0550 | 17,62 |
| 5,6 | 93 | 57 | 10 | 101.0560 | 19,26 |
| 5,7 | 93 | 57 | 10 | 101.0570 | 19,26 |
| 5,75 * | 93 | 57 | 10 | 101.0575 | 25,86 |
| 5,8 | 93 | 57 | 10 | 101.0580 | 19,26 |
| 5,9 | 93 | 57 | 10 | 101.0590 | 19,26 |
| 6,0 | 93 | 57 | 10 | 101.0600 | 19,26 |
| 6,1 | 101 | 63 | 10 | 101.0610 | 23,59 |
| 6,2 | 101 | 63 | 10 | 101.0620 | 24,62 |
| 6,3 | 101 | 63 | 10 | 101.0630 | 24,62 |
| 6,4 | 101 | 63 | 10 | 101.0640 | 24,62 |
| 6,5 | 101 | 63 | 10 | 101.0650 | 22,05 |
| 6,6 | 101 | 63 | 10 | 101.0660 | 24,62 |
| 6,7 | 101 | 63 | 10 | 101.0670 | 24,62 |
| 6,75 * | 101 | 63 | 10 | 101.0675 | 32,45 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 6,8 | 109 | 69 | 10 | 101.0680 | 25,86 |
| 6,9 | 109 | 69 | 10 | 101.0690 | 25,86 |
| 7,0 | 109 | 69 | 10 | 101.0700 | 25,86 |
| 7,1 | 109 | 69 | 10 | 101.0710 | 26,37 |
| 7,2 | 109 | 69 | 10 | 101.0720 | 28,02 |
| 7,3 | 109 | 69 | 10 | 101.0730 | 28,02 |
| 7,4 | 109 | 69 | 10 | 101.0740 | 28,02 |
| 7,5 | 109 | 69 | 10 | 101.0750 | 28,02 |
| 7,6 | 117 | 75 | 10 | 101.0760 | 30,81 |
| 7,7 | 117 | 75 | 10 | 101.0770 | 30,81 |
| 7,8 | 117 | 75 | 10 | 101.0780 | 30,81 |
| 7,9 | 117 | 75 | 10 | 101.0790 | 31,83 |
| 8,0 | 117 | 75 | 10 | 101.0800 | 31,83 |
| 8,1 | 117 | 75 | 10 | 101.0810 | 33,07 |
| 8,2 | 117 | 75 | 10 | 101.0820 | 33,07 |
| 8,3 | 117 | 75 | 10 | 101.0830 | 35,75 |
| 8,4 | 117 | 75 | 10 | 101.0840 | 35,75 |
| 8,5 | 117 | 75 | 10 | 101.0850 | 35,23 |
| 8,6 | 125 | 81 | 10 | 101.0860 | 40,07 |
| 8,7 | 125 | 81 | 10 | 101.0870 | 40,07 |
| 8,75 * | 125 | 81 | 10 | 101.0875 | 61,51 |
| 8,8 | 125 | 81 | 10 | 101.0880 | 40,69 |
| 8,9 | 125 | 81 | 10 | 101.0890 | 41,73 |
| 9,0 | 125 | 81 | 10 | 101.0900 | 39,45 |
| 9,1 | 125 | 81 | 10 | 101.0910 | 41,73 |
| 9,2 | 125 | 81 | 10 | 101.0920 | 41,73 |
| 9,3 | 125 | 81 | 10 | 101.0930 | 42,85 |
| 9,4 | 125 | 81 | 10 | 101.0940 | 42,85 |
| 9,5 | 125 | 81 | 10 | 101.0950 | 42,85 |
| 9,6 | 133 | 87 | 10 | 101.0960 | 47,29 |
| 9,7 | 133 | 87 | 10 | 101.0970 | 47,29 |
| 9,8 | 133 | 87 | 10 | 101.0980 | 52,33 |
| 9,9 | 133 | 87 | 10 | 101.0990 | 52,33 |
| 10,0 | 133 | 87 | 10 | 101.1000 | 48,93 |
| 10,1 | 133 | 87 | 5 | 101.1010 | 29,15 |
| 10,2 | 133 | 87 | 5 | 101.1020 | 29,15 |
| 10,3 | 133 | 87 | 5 | 101.1030 | 33,74 |
| 10,4 | 133 | 87 | 5 | 101.1040 | 33,74 |
| 10,5 | 133 | 87 | 5 | 101.1050 | 29,98 |
| 10,6 | 133 | 87 | 5 | 101.1060 | 36,00 |
| 10,7 | 142 | 94 | 5 | 101.1070 | 40,96 |
| 10,8 | 142 | 94 | 5 | 101.1080 | 40,96 |
| 10,9 | 142 | 94 | 5 | 101.1090 | 42,55 |
| 11,0 | 142 | 94 | 5 | 101.1100 | 33,74 |
| 11,1 | 142 | 94 | 5 | 101.1110 | 42,55 |
| 11,2 | 142 | 94 | 5 | 101.1120 | 42,55 |
| 11,25 * | 142 | 94 | 5 | 101.1125 | 43,37 |
| 11,3 | 142 | 94 | 5 | 101.1130 | 43,37 |
| 11,4 | 142 | 94 | 5 | 101.1140 | 43,37 |
| 11,5 | 142 | 94 | 5 | 101.1150 | 37,71 |
| 11,6 | 142 | 94 | 5 | 101.1160 | 43,37 |
| 11,7 | 142 | 94 | 5 | 101.1170 | 45,58 |
| 11,8 | 142 | 94 | 5 | 101.1180 | 47,81 |
| 11,9 | 151 | 101 | 5 | 101.1190 | 50,32 |
| 12,0 | 151 | 101 | 5 | 101.1200 | 41,41 |
| 12,1 | 151 | 101 | 5 | 101.1210 | 53,32 |
| 12,2 | 151 | 101 | 5 | 101.1220 | 54,96 |
| 12,4 | 151 | 101 | 5 | 101.1240 | 57,23 |
| 12,5 | 151 | 101 | 5 | 101.1250 | 49,50 |
| 12,6 | 151 | 101 | 5 | 101.1260 | 59,13 |
| 12,7 * | 151 | 101 | 5 | 101.1270 | 59,60 |
| 12,8 | 151 | 101 | 5 | 101.1280 | 62,07 |
| 12,9 | 151 | 101 | 5 | 101.1290 | 66,86 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 13,0 | 151 | 101 | 5 | 101.1300 | 51,04 |
| 13,2 | 151 | 101 | 1 | 101.1320 | 13,97 |
| 13,25 * | 151 | 101 | 1 | 101.1325 | 14,79 |
| 13,3 | 160 | 108 | 1 | 101.1330 | 16,65 |
| 13,4 | 160 | 108 | 1 | 101.1340 | 16,65 |
| 13,5 | 160 | 108 | 1 | 101.1350 | 14,44 |
| 13,6 | 160 | 108 | 1 | 101.1360 | 16,65 |
| 13,7 | 160 | 108 | 1 | 101.1370 | 16,93 |
| 13,8 | 160 | 108 | 1 | 101.1380 | 16,93 |
| 13,9 | 160 | 108 | 1 | 101.1390 | 17,91 |
| 14,0 | 160 | 108 | 1 | 101.1400 | 14,90 |
| 14,5 | 169 | 114 | 1 | 101.1450 | 20,40 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 15,0 | 169 | 114 | 1 | 101.1500 | 20,40 |
| 15,5 | 178 | 120 | 1 | 101.1550 | 21,98 |
| 16,0 | 178 | 120 | 1 | 101.1600 | 21,98 |
| 16,5 * | 184 | 125 | 1 | 101.1650 | 24,35 |
| 17,0 * | 184 | 125 | 1 | 101.1700 | 25,12 |
| 17,5 * | 191 | 130 | 1 | 101.1750 | 25,94 |
| 18,0 * | 191 | 130 | 1 | 101.1800 | 26,70 |
| 18,5 * | 198 | 135 | 1 | 101.1850 | 29,83 |
| 19,0 * | 198 | 135 | 1 | 101.1900 | 31,43 |
| 19,5 * | 205 | 140 | 1 | 101.1950 | 32,20 |
| 20,0 * | 205 | 140 | 1 | 101.2000 | 33,80 |

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

101

Foret HSS-R, 'Precise', GOLD-LINE, dans EV-pack



Exécution: Foret HSS, DIN 338, exécution 'Precise', angle de pointe 118°, traitement vapeur avec finition bronze.

Application: Foret standard pour le perçage des aciers < 1.000 N/mm², l'acier coulé, fonte grise, fonte malléable, maillechort et graphite. Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|-----------|-------------|
| 1,0 | 34 | 12 | 2 | 101.0100E | 2,06 |
| 1,5 | 40 | 18 | 2 | 101.0150E | 2,18 |
| 2,0 | 49 | 24 | 2 | 101.0200E | 2,06 |
| 2,5 | 57 | 30 | 2 | 101.0250E | 2,18 |
| 3,0 | 61 | 33 | 2 | 101.0300E | 2,18 |
| 3,3 | 65 | 36 | 2 | 101.0330E | 2,54 |
| 3,5 | 70 | 39 | 2 | 101.0350E | 2,62 |
| 4,0 | 75 | 43 | 2 | 101.0400E | 2,62 |
| 4,2 | 75 | 43 | 1 | 101.0420E | 1,73 |
| 4,5 | 80 | 47 | 1 | 101.0450E | 1,82 |
| 5,0 | 86 | 52 | 1 | 101.0500E | 2,04 |
| 5,5 | 93 | 57 | 1 | 101.0550E | 2,21 |
| 6,0 | 93 | 57 | 1 | 101.0600E | 2,44 |
| 6,5 | 101 | 63 | 1 | 101.0650E | 2,62 |
| 6,8 | 109 | 69 | 1 | 101.0680E | 3,07 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|-----------|--------------|
| 7,0 | 109 | 69 | 1 | 101.0700E | 3,07 |
| 7,5 | 109 | 69 | 1 | 101.0750E | 3,38 |
| 8,0 | 117 | 75 | 1 | 101.0800E | 3,64 |
| 8,5 | 117 | 75 | 1 | 101.0850E | 3,98 |
| 9,0 | 125 | 81 | 1 | 101.0900E | 4,46 |
| 9,5 | 125 | 81 | 1 | 101.0950E | 4,99 |
| 10,0 | 133 | 87 | 1 | 101.1000E | 5,62 |
| 10,2 | 133 | 87 | 1 | 101.1020E | 6,31 |
| 10,5 | 133 | 87 | 1 | 101.1050E | 6,75 |
| 11,0 | 142 | 94 | 1 | 101.1100E | 7,34 |
| 11,5 | 142 | 94 | 1 | 101.1150E | 8,08 |
| 12,0 | 151 | 101 | 1 | 101.1200E | 8,88 |
| 12,5 | 151 | 101 | 1 | 101.1250E | 10,40 |
| 13,0 | 151 | 101 | 1 | 101.1300E | 10,73 |

900

Jeu de forets HSS-R, 'Precise', GOLD-LINE, dans cassette en ABS



Exécution: Foret HSS, DIN 338, exécution 'Precise', angle de pointe 118°, traitement vapeur avec finition bronze.

Application: Foret standard pour le perçage des aciers < 1.000 N/mm², l'acier coulé, fonte grise, fonte malléable, maillechort et graphite. Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3

| Description | Type | Exécution | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------------------------------|------|-----------|--|--------|----------|--------------|
| 19 pcs - jeu de forets métal | 101 | Precise | ø1 - 10 / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque | 1 | 900.0024 | 50,89 |
| 25 pcs - jeu de forets métal | 101 | Precise | ø1 - 13 / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque | 1 | 900.0030 | 95,92 |

Jeu de forets HSS-R, 'Precise', GOLD-LINE, dans coffret en plastique



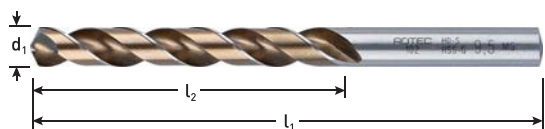
Exécution: Foret HSS, DIN 338, exécution 'Precise', angle de pointe 118°, traitement vapeur avec finition bronze.

Application: Foret standard pour le perçage des aciers < 1.000 N/mm², l'acier coulé, fonte grise, fonte malléable, maillechort et graphite.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3

| Description | Type | Exécution | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------------------------|------|-----------|--|--------|-----------|---------------|
| 170 pcs - jeu de forets métal | 101 | Precise | ø1 - 8 / croissant par 0,5mm / 10 pcs de chaque ø8,5 - 10 / croissant per 0,5mm / 5 pcs de chaque | 1 | 900.0171K | 351,67 |
| 202 pcs - jeu de forets métal | 101 | Precise | ø1 - 8 / croissant par 0,5mm / 10 pcs de chaque ø8,5 - 10 / croissant par 0,5mm / 5 pcs de chaque ø10,5 - 13 / croissant par 0,5mm / 2 pcs de chaque Avant trous ø3,3 et 4,2 / 10 pcs de chaque | 1 | 900.0212K | 538,12 |

102

Foret HSS-G, type HD-S, GOLD-LINE



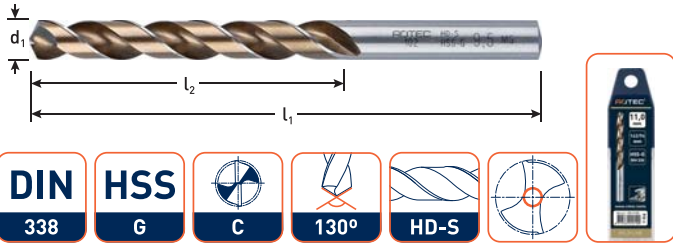
Exécution: Foret HSS, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 130°, goujure type HD-S, noyau renforcé.

Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3 / 4-2 - 4.12

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 0,3 | 19 | 3 | 10 | 102.0030 | 40,79 |
| 0,4 | 20 | 5 | 10 | 102.0040 | 33,17 |
| 0,5 | 22 | 6 | 10 | 102.0050 | 26,89 |
| 0,6 | 24 | 7 | 10 | 102.0060 | 26,48 |
| 0,7 | 28 | 9 | 10 | 102.0070 | 24,21 |
| 0,8 | 30 | 10 | 10 | 102.0080 | 22,36 |
| 0,9 | 32 | 11 | 10 | 102.0090 | 22,36 |
| 1,0 | 34 | 12 | 10 | 102.0100 | 22,36 |
| 1,1 | 36 | 14 | 10 | 102.0110 | 32,60 |
| 1,2 | 38 | 16 | 10 | 102.0120 | 22,36 |
| 1,3 | 38 | 16 | 10 | 102.0130 | 21,22 |
| 1,4 | 40 | 18 | 10 | 102.0140 | 20,71 |
| 1,5 | 40 | 18 | 10 | 102.0150 | 17,10 |
| 1,6 | 43 | 20 | 10 | 102.0160 | 16,07 |
| 1,7 | 43 | 20 | 10 | 102.0170 | 17,10 |
| 1,8 | 46 | 22 | 10 | 102.0180 | 14,63 |
| 1,9 | 46 | 22 | 10 | 102.0190 | 15,04 |
| 2,0 | 49 | 24 | 10 | 102.0200 | 13,40 |
| 2,1 | 49 | 24 | 10 | 102.0210 | 15,56 |
| 2,2 | 53 | 27 | 10 | 102.0220 | 15,56 |
| 2,3 | 53 | 27 | 10 | 102.0230 | 15,56 |
| 2,4 | 57 | 30 | 10 | 102.0240 | 16,59 |
| 2,5 | 57 | 30 | 10 | 102.0250 | 16,59 |
| 2,6 | 57 | 30 | 10 | 102.0260 | 16,59 |
| 2,7 | 61 | 33 | 10 | 102.0270 | 16,59 |
| 2,8 | 61 | 33 | 10 | 102.0280 | 17,10 |
| 2,9 | 61 | 33 | 10 | 102.0290 | 17,10 |
| 3,0 | 61 | 33 | 10 | 102.0300 | 21,22 |
| 3,1 | 65 | 36 | 10 | 102.0310 | 24,21 |
| 3,2 | 65 | 36 | 10 | 102.0320 | 24,21 |
| 3,25 | 65 | 36 | 10 | 102.0325 | 19,16 |
| 3,3 | 65 | 36 | 10 | 102.0330 | 24,21 |
| 3,4 | 70 | 39 | 10 | 102.0340 | 24,21 |
| 3,5 | 70 | 39 | 10 | 102.0350 | 23,28 |
| 3,6 | 70 | 39 | 10 | 102.0360 | 26,48 |
| 3,7 | 70 | 39 | 10 | 102.0370 | 34,42 |
| 3,8 | 75 | 43 | 10 | 102.0380 | 28,02 |
| 3,9 | 75 | 43 | 10 | 102.0390 | 28,43 |
| 4,0 | 75 | 43 | 10 | 102.0400 | 23,80 |
| 4,1 | 75 | 43 | 10 | 102.0410 | 28,95 |
| 4,2 | 75 | 43 | 10 | 102.0420 | 27,51 |
| 4,3 | 80 | 47 | 10 | 102.0430 | 39,39 |
| 4,4 | 80 | 47 | 10 | 102.0440 | 31,11 |
| 4,5 | 80 | 47 | 10 | 102.0450 | 28,02 |
| 4,6 | 80 | 47 | 10 | 102.0460 | 31,11 |
| 4,7 | 80 | 47 | 10 | 102.0470 | 39,39 |
| 4,8 | 86 | 52 | 10 | 102.0480 | 31,11 |
| 4,9 | 86 | 52 | 10 | 102.0490 | 33,17 |
| 5,0 | 86 | 52 | 10 | 102.0500 | 28,02 |
| 5,1 | 86 | 52 | 10 | 102.0510 | 33,17 |
| 5,2 | 86 | 52 | 10 | 102.0520 | 33,17 |
| 5,3 | 86 | 52 | 10 | 102.0530 | 33,17 |
| 5,4 | 93 | 57 | 10 | 102.0540 | 48,00 |
| 5,5 | 93 | 57 | 10 | 102.0550 | 36,37 |
| 5,6 | 93 | 57 | 10 | 102.0560 | 46,69 |
| 5,7 | 93 | 57 | 10 | 102.0570 | 38,43 |
| 5,8 | 93 | 57 | 10 | 102.0580 | 38,95 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 5,9 | 93 | 57 | 10 | 102.0590 | 48,73 |
| 6,0 | 93 | 57 | 10 | 102.0600 | 36,37 |
| 6,1 | 101 | 63 | 10 | 102.0610 | 42,03 |
| 6,2 | 101 | 63 | 10 | 102.0620 | 52,13 |
| 6,3 | 101 | 63 | 10 | 102.0630 | 42,65 |
| 6,4 | 101 | 63 | 10 | 102.0640 | 55,68 |
| 6,5 | 101 | 63 | 10 | 102.0650 | 42,65 |
| 6,6 | 101 | 63 | 10 | 102.0660 | 45,63 |
| 6,7 | 101 | 63 | 10 | 102.0670 | 60,70 |
| 6,8 | 109 | 69 | 10 | 102.0680 | 56,45 |
| 6,9 | 109 | 69 | 10 | 102.0690 | 56,45 |
| 7,0 | 109 | 69 | 10 | 102.0700 | 48,73 |
| 7,1 | 109 | 69 | 10 | 102.0710 | 56,87 |
| 7,2 | 109 | 69 | 10 | 102.0720 | 58,62 |
| 7,3 | 109 | 69 | 10 | 102.0730 | 74,07 |
| 7,4 | 109 | 69 | 10 | 102.0740 | 59,65 |
| 7,5 | 109 | 69 | 10 | 102.0750 | 56,45 |
| 7,6 | 117 | 75 | 10 | 102.0760 | 80,89 |
| 7,7 | 117 | 75 | 10 | 102.0770 | 80,89 |
| 7,8 | 117 | 75 | 10 | 102.0780 | 80,89 |
| 7,9 | 117 | 75 | 10 | 102.0790 | 81,55 |
| 8,0 | 117 | 75 | 10 | 102.0800 | 56,45 |
| 8,1 | 117 | 75 | 5 | 102.0810 | 41,90 |
| 8,2 | 117 | 75 | 5 | 102.0820 | 33,43 |
| 8,3 | 117 | 75 | 5 | 102.0830 | 35,75 |
| 8,4 | 117 | 75 | 5 | 102.0840 | 45,79 |
| 8,5 | 117 | 75 | 5 | 102.0850 | 34,77 |
| 8,6 | 125 | 81 | 5 | 102.0860 | 39,35 |
| 8,7 | 125 | 81 | 5 | 102.0870 | 39,35 |
| 8,8 | 125 | 81 | 5 | 102.0880 | 40,44 |
| 8,9 | 125 | 81 | 5 | 102.0890 | 53,44 |
| 9,0 | 125 | 81 | 5 | 102.0900 | 37,81 |
| 9,1 | 125 | 81 | 5 | 102.0910 | 53,44 |
| 9,2 | 125 | 81 | 5 | 102.0920 | 53,44 |
| 9,3 | 125 | 81 | 5 | 102.0930 | 53,44 |
| 9,4 | 125 | 81 | 5 | 102.0940 | 53,44 |
| 9,5 | 125 | 81 | 5 | 102.0950 | 41,73 |
| 9,6 | 133 | 87 | 5 | 102.0960 | 59,45 |
| 9,7 | 133 | 87 | 5 | 102.0970 | 59,45 |
| 9,8 | 133 | 87 | 5 | 102.0980 | 50,79 |
| 9,9 | 133 | 87 | 5 | 102.0990 | 50,79 |
| 10,0 | 133 | 87 | 5 | 102.1000 | 44,09 |
| 10,1 | 133 | 87 | 5 | 102.1010 | 51,31 |
| 10,2 | 133 | 87 | 5 | 102.1020 | 55,94 |
| 10,3 | 133 | 87 | 5 | 102.1030 | 63,98 |
| 10,4 | 133 | 87 | 5 | 102.1040 | 63,98 |
| 10,5 | 133 | 87 | 5 | 102.1050 | 58,57 |
| 10,8 | 142 | 94 | 5 | 102.1080 | 76,19 |
| 11,0 | 142 | 94 | 5 | 102.1100 | 66,35 |
| 11,5 | 142 | 94 | 5 | 102.1150 | 71,29 |
| 12,0 | 151 | 101 | 5 | 102.1200 | 80,36 |
| 12,1 | 151 | 101 | 5 | 102.1210 | 99,83 |
| 12,2 | 151 | 101 | 5 | 102.1220 | 102,87 |
| 12,3 | 151 | 101 | 5 | 102.1230 | 99,83 |
| 12,4 | 151 | 101 | 5 | 102.1240 | 104,72 |
| 12,5 | 151 | 101 | 5 | 102.1250 | 103,69 |
| 13,0 | 151 | 101 | 5 | 102.1300 | 97,71 |

Foret HSS-G, type HD-S, GOLD-LINE, dans EV-pack



Exécution: Foret HSS, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 130°, goujure type HD-S, noyau renforcé.

Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3 / 4-2 - 4.12

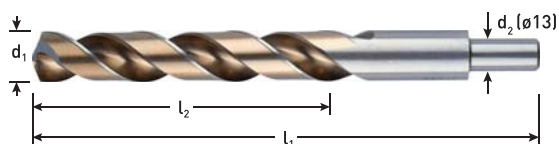
| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|-----------|-------------|
| 1,0 | 34 | 12 | 1 | 102.0100E | 2,56 |
| 1,1 | 36 | 14 | 1 | 102.0110E | 3,72 |
| 1,2 | 38 | 16 | 1 | 102.0120E | 2,56 |
| 1,3 | 38 | 16 | 1 | 102.0130E | 2,49 |
| 1,4 | 40 | 18 | 1 | 102.0140E | 2,36 |
| 1,5 | 40 | 18 | 1 | 102.0150E | 2,16 |
| 1,6 | 43 | 20 | 1 | 102.0160E | 2,10 |
| 1,7 | 43 | 20 | 1 | 102.0170E | 2,16 |
| 1,8 | 46 | 22 | 1 | 102.0180E | 1,96 |
| 1,9 | 46 | 22 | 1 | 102.0190E | 2,01 |
| 2,0 | 49 | 24 | 1 | 102.0200E | 1,83 |
| 2,1 | 49 | 24 | 1 | 102.0210E | 2,04 |
| 2,2 | 53 | 27 | 1 | 102.0220E | 2,04 |
| 2,3 | 53 | 27 | 1 | 102.0230E | 2,04 |
| 2,4 | 57 | 30 | 1 | 102.0240E | 2,13 |
| 2,5 | 57 | 30 | 1 | 102.0250E | 2,13 |
| 2,6 | 57 | 30 | 1 | 102.0260E | 2,13 |
| 2,7 | 61 | 33 | 1 | 102.0270E | 2,13 |
| 2,8 | 61 | 33 | 1 | 102.0280E | 2,20 |
| 2,9 | 61 | 33 | 1 | 102.0290E | 2,20 |
| 3,0 | 61 | 33 | 1 | 102.0300E | 2,46 |
| 3,1 | 65 | 36 | 1 | 102.0310E | 2,80 |
| 3,2 | 65 | 36 | 1 | 102.0320E | 2,80 |
| 3,25 | 65 | 36 | 1 | 102.0325E | 2,29 |
| 3,3 | 65 | 36 | 1 | 102.0330E | 2,80 |
| 3,4 | 70 | 39 | 1 | 102.0340E | 2,80 |
| 3,5 | 70 | 39 | 1 | 102.0350E | 2,69 |
| 3,6 | 70 | 39 | 1 | 102.0360E | 2,99 |
| 3,7 | 70 | 39 | 1 | 102.0370E | 3,12 |
| 3,8 | 75 | 43 | 1 | 102.0380E | 3,17 |
| 3,9 | 75 | 43 | 1 | 102.0390E | 3,21 |
| 4,0 | 75 | 43 | 1 | 102.0400E | 2,76 |
| 4,1 | 75 | 43 | 1 | 102.0410E | 3,26 |
| 4,2 | 75 | 43 | 1 | 102.0420E | 3,12 |
| 4,3 | 80 | 47 | 1 | 102.0430E | 3,52 |
| 4,4 | 80 | 47 | 1 | 102.0440E | 3,52 |
| 4,5 | 80 | 47 | 1 | 102.0450E | 3,20 |
| 4,6 | 80 | 47 | 1 | 102.0460E | 3,52 |
| 4,7 | 80 | 47 | 1 | 102.0470E | 3,52 |
| 4,8 | 86 | 52 | 1 | 102.0480E | 3,52 |
| 4,9 | 86 | 52 | 1 | 102.0490E | 3,75 |
| 5,0 | 86 | 52 | 1 | 102.0500E | 3,20 |
| 5,1 | 86 | 52 | 1 | 102.0510E | 3,75 |
| 5,2 | 86 | 52 | 1 | 102.0520E | 3,75 |
| 5,3 | 86 | 52 | 1 | 102.0530E | 3,75 |
| 5,4 | 93 | 57 | 1 | 102.0540E | 5,12 |
| 5,5 | 93 | 57 | 1 | 102.0550E | 4,06 |
| 5,6 | 93 | 57 | 1 | 102.0560E | 5,24 |
| 5,7 | 93 | 57 | 1 | 102.0570E | 4,29 |
| 5,8 | 93 | 57 | 1 | 102.0580E | 4,33 |
| 5,9 | 93 | 57 | 1 | 102.0590E | 5,34 |
| 6,0 | 93 | 57 | 1 | 102.0600E | 4,06 |
| 6,1 | 101 | 63 | 1 | 102.0610E | 4,66 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|-----------|--------------|
| 6,2 | 101 | 63 | 1 | 102.0620E | 5,73 |
| 6,3 | 101 | 63 | 1 | 102.0630E | 4,71 |
| 6,4 | 101 | 63 | 1 | 102.0640E | 4,82 |
| 6,5 | 101 | 63 | 1 | 102.0650E | 4,71 |
| 6,6 | 101 | 63 | 1 | 102.0660E | 5,04 |
| 6,7 | 101 | 63 | 1 | 102.0670E | 6,45 |
| 6,8 | 109 | 69 | 1 | 102.0680E | 6,02 |
| 6,9 | 109 | 69 | 1 | 102.0690E | 6,02 |
| 7,0 | 109 | 69 | 1 | 102.0700E | 5,43 |
| 7,1 | 109 | 69 | 1 | 102.0710E | 6,07 |
| 7,2 | 109 | 69 | 1 | 102.0720E | 6,24 |
| 7,3 | 109 | 69 | 1 | 102.0730E | 8,00 |
| 7,4 | 109 | 69 | 1 | 102.0740E | 6,32 |
| 7,5 | 109 | 69 | 1 | 102.0750E | 6,02 |
| 7,6 | 117 | 75 | 1 | 102.0760E | 8,61 |
| 7,7 | 117 | 75 | 1 | 102.0770E | 8,61 |
| 7,8 | 117 | 75 | 1 | 102.0780E | 8,61 |
| 7,9 | 117 | 75 | 1 | 102.0790E | 8,68 |
| 8,0 | 117 | 75 | 1 | 102.0800E | 6,02 |
| 8,1 | 117 | 75 | 1 | 102.0810E | 8,88 |
| 8,3 | 117 | 75 | 1 | 102.0830E | 7,58 |
| 8,4 | 117 | 75 | 1 | 102.0840E | 9,71 |
| 8,5 | 117 | 75 | 1 | 102.0850E | 7,38 |
| 8,6 | 125 | 81 | 1 | 102.0860E | 8,38 |
| 8,7 | 125 | 81 | 1 | 102.0870E | 8,38 |
| 8,8 | 125 | 81 | 1 | 102.0880E | 8,62 |
| 8,9 | 125 | 81 | 1 | 102.0890E | 11,38 |
| 9,0 | 125 | 81 | 1 | 102.0900E | 8,06 |
| 9,1 | 125 | 81 | 1 | 102.0910E | 10,33 |
| 9,2 | 125 | 81 | 1 | 102.0920E | 11,38 |
| 9,3 | 125 | 81 | 1 | 102.0930E | 11,38 |
| 9,4 | 125 | 81 | 1 | 102.0940E | 11,38 |
| 9,5 | 125 | 81 | 1 | 102.0950E | 8,88 |
| 9,6 | 133 | 87 | 1 | 102.0960E | 12,31 |
| 9,7 | 133 | 87 | 1 | 102.0970E | 12,31 |
| 9,8 | 133 | 87 | 1 | 102.0980E | 10,55 |
| 9,9 | 133 | 87 | 1 | 102.0990E | 10,55 |
| 10,0 | 133 | 87 | 1 | 102.1000E | 9,43 |
| 10,1 | 133 | 87 | 1 | 102.1010E | 10,60 |
| 10,2 | 133 | 87 | 1 | 102.1020E | 11,65 |
| 10,3 | 133 | 87 | 1 | 102.1030E | 13,14 |
| 10,4 | 133 | 87 | 1 | 102.1040E | 13,14 |
| 10,5 | 133 | 87 | 1 | 102.1050E | 12,15 |
| 10,8 | 142 | 94 | 1 | 102.1080E | 16,20 |
| 11,0 | 142 | 94 | 1 | 102.1100E | 13,68 |
| 11,5 | 142 | 94 | 1 | 102.1150E | 14,68 |
| 12,0 | 151 | 101 | 1 | 102.1200E | 16,47 |
| 12,1 | 151 | 101 | 1 | 102.1210E | 20,04 |
| 12,2 | 151 | 101 | 1 | 102.1220E | 20,56 |
| 12,3 | 151 | 101 | 1 | 102.1230E | 18,81 |
| 12,4 | 151 | 101 | 1 | 102.1240E | 21,27 |
| 12,5 | 151 | 101 | 1 | 102.1250E | 18,26 |
| 13,0 | 151 | 101 | 1 | 102.1300E | 19,94 |

102

Foret HSS-G, type HD-S, GOLD-LINE, queue ø13

ROTEC®



Exécution: Foret HSS, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 130°, goujure type HD-S, noyau renforcé.
Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3 / 4-2 - 4.12



| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 13,5 | 160 | 108 | 13 | 1 | 102.1350 | 22,41 |
| 14,0 | 160 | 108 | 13 | 1 | 102.1400 | 24,51 |
| 14,5 | 169 | 114 | 13 | 1 | 102.1450 | 25,97 |
| 15,0 | 169 | 114 | 13 | 1 | 102.1500 | 28,31 |
| 15,5 | 178 | 120 | 13 | 1 | 102.1550 | 34,78 |
| 16,0 | 178 | 120 | 13 | 1 | 102.1600 | 33,65 |
| 16,5 | 184 | 125 | 13 | 1 | 102.1650 | 42,14 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 17,0 | 184 | 125 | 13 | 1 | 102.1700 | 42,09 |
| 17,5 | 191 | 130 | 13 | 1 | 102.1750 | 48,37 |
| 18,0 | 191 | 130 | 13 | 1 | 102.1800 | 48,20 |
| 18,5 | 198 | 135 | 13 | 1 | 102.1850 | 54,65 |
| 19,0 | 198 | 135 | 13 | 1 | 102.1900 | 56,04 |
| 19,5 | 205 | 140 | 13 | 1 | 102.1950 | 63,44 |
| 20,0 | 205 | 140 | 13 | 1 | 102.2000 | 64,29 |

900

Jeu de forets HSS-G, type HD-S, GOLD-LINE, dans cassette en ABS

ROTEC®



Exécution: Foret HSS, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 130°, goujure type HD-S, noyau renforcé.
Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3 / 4-2 - 4.12

| Description | Type | Exécution | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------------------------------|------|-----------|---|--------|----------|---------------|
| 19 pcs - jeu de forets métal | 102 | Rectifié | ø1 - 10 / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque | 1 | 900.0022 | 92,38 |
| 25 pcs - jeu de forets métal | 102 | Rectifié | ø1 - 13 / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque | 1 | 900.0028 | 182,32 |
| 50 pcs - jeu de forets métal | 102 | Rectifié | ø1 - 5,9 / croissant par 0,1mm / 1 pc de chaque | 1 | 900.0036 | 158,80 |
| 41 pcs - jeu de forets métal | 102 | Rectifié | ø6 - 10 / croissant par 0,1mm / 1 pc de chaque | 1 | 900.0041 | 349,89 |

Jeu de forets HSS-G, type HD-S, GOLD-LINE, dans coffret en plastique

ROTEC®



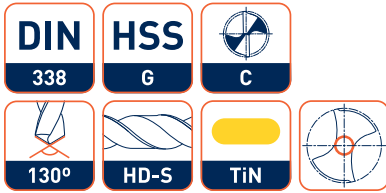
Exécution: Foret HSS, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 130°, goujure type HD-S, noyau renforcé.
Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3 / 4-2 - 4.12

| Description | Type | Exécution | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------------------------|------|-----------|--|--------|------------|---------------|
| 170 pcs - jeu de forets métal | 102 | Rectifié | ø1 - 8 / croissant par 0,5mm / 10 pcs de chaque ø8,5 - 10 / croissant per 0,5mm / 5 pcs de chaque | 1 | 900.0174K | 674,88 |
| 202 pcs - jeu de forets métal | 102 | Rectifié | ø1 - 8 / croissant par 0,5mm / 10 pcs de chaque ø8,5 - 10 / croissant par 0,5mm / 5 pcs de chaque ø10,5 - 13 / croissant par 0,5mm / 2 pcs de chaque Avant trous ø3,3 et 4,2 / 10 pcs de chaque | 1 | 900.0222WK | 926,12 |



Exécution: Foret HSS, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 130°, goujure type HD-S, noyau renforcé, corps brillant, revêtement TiN-TOP dans la zone de travail.

Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3 / 4.2 - 4.12



| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|-----------|--------------|
| 1,0 | 34 | 12 | 10 | 102.0100T | 43,99 |
| 1,1 | 36 | 14 | 10 | 102.0110T | 42,03 |
| 1,2 | 38 | 16 | 10 | 102.0120T | 43,99 |
| 1,3 | 38 | 16 | 10 | 102.0130T | 41,51 |
| 1,4 | 40 | 18 | 10 | 102.0140T | 41,51 |
| 1,5 | 40 | 18 | 10 | 102.0150T | 38,43 |
| 1,6 | 43 | 20 | 10 | 102.0160T | 36,78 |
| 1,7 | 43 | 20 | 10 | 102.0170T | 36,78 |
| 1,8 | 46 | 22 | 10 | 102.0180T | 34,21 |
| 1,9 | 46 | 22 | 10 | 102.0190T | 34,21 |
| 2,0 | 49 | 24 | 10 | 102.0200T | 19,78 |
| 2,1 | 49 | 24 | 10 | 102.0210T | 22,36 |
| 2,2 | 53 | 27 | 10 | 102.0220T | 22,36 |
| 2,3 | 53 | 27 | 10 | 102.0230T | 22,36 |
| 2,4 | 57 | 30 | 10 | 102.0240T | 23,80 |
| 2,5 | 57 | 30 | 10 | 102.0250T | 23,80 |
| 2,6 | 57 | 30 | 10 | 102.0260T | 23,80 |
| 2,7 | 61 | 33 | 10 | 102.0270T | 23,80 |
| 2,8 | 61 | 33 | 10 | 102.0280T | 24,21 |
| 2,9 | 61 | 33 | 10 | 102.0290T | 24,21 |
| 3,0 | 61 | 33 | 10 | 102.0300T | 27,51 |
| 3,1 | 65 | 36 | 10 | 102.0310T | 31,11 |
| 3,2 | 65 | 36 | 10 | 102.0320T | 31,11 |
| 3,3 | 65 | 36 | 10 | 102.0330T | 31,11 |
| 3,4 | 70 | 39 | 10 | 102.0340T | 31,11 |
| 3,5 | 70 | 39 | 10 | 102.0350T | 29,57 |
| 3,6 | 70 | 39 | 10 | 102.0360T | 33,79 |
| 3,7 | 70 | 39 | 10 | 102.0370T | 34,72 |
| 3,8 | 75 | 43 | 10 | 102.0380T | 35,75 |
| 3,9 | 75 | 43 | 10 | 102.0390T | 36,37 |
| 4,0 | 75 | 43 | 10 | 102.0400T | 29,98 |
| 4,1 | 75 | 43 | 10 | 102.0410T | 37,91 |
| 4,2 | 75 | 43 | 10 | 102.0420T | 34,72 |
| 4,3 | 80 | 47 | 10 | 102.0430T | 39,87 |
| 4,4 | 80 | 47 | 10 | 102.0440T | 39,87 |
| 4,5 | 80 | 47 | 10 | 102.0450T | 35,75 |
| 4,6 | 80 | 47 | 10 | 102.0460T | 39,87 |
| 4,7 | 80 | 47 | 10 | 102.0470T | 39,87 |
| 4,8 | 86 | 52 | 10 | 102.0480T | 39,87 |
| 4,9 | 86 | 52 | 10 | 102.0490T | 42,65 |
| 5,0 | 86 | 52 | 10 | 102.0500T | 35,75 |
| 5,1 | 86 | 52 | 10 | 102.0510T | 42,65 |
| 5,2 | 86 | 52 | 10 | 102.0520T | 42,65 |
| 5,3 | 86 | 52 | 10 | 102.0530T | 42,65 |
| 5,4 | 93 | 57 | 10 | 102.0540T | 47,81 |
| 5,5 | 93 | 57 | 10 | 102.0550T | 46,67 |
| 5,6 | 93 | 57 | 10 | 102.0560T | 47,81 |
| 5,7 | 93 | 57 | 10 | 102.0570T | 48,73 |
| 5,8 | 93 | 57 | 10 | 102.0580T | 49,35 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|-----------|---------------|
| 5,9 | 93 | 57 | 10 | 102.0590T | 49,35 |
| 6,0 | 93 | 57 | 10 | 102.0600T | 46,67 |
| 6,1 | 101 | 63 | 10 | 102.0610T | 54,91 |
| 6,2 | 101 | 63 | 10 | 102.0620T | 54,91 |
| 6,3 | 101 | 63 | 10 | 102.0630T | 56,45 |
| 6,4 | 101 | 63 | 10 | 102.0640T | 58,11 |
| 6,5 | 101 | 63 | 10 | 102.0650T | 56,45 |
| 6,6 | 101 | 63 | 10 | 102.0660T | 61,19 |
| 6,7 | 101 | 63 | 10 | 102.0670T | 61,81 |
| 6,8 | 109 | 69 | 10 | 102.0680T | 71,50 |
| 6,9 | 109 | 69 | 10 | 102.0690T | 71,50 |
| 7,0 | 109 | 69 | 10 | 102.0700T | 64,29 |
| 7,1 | 109 | 69 | 10 | 102.0710T | 72,01 |
| 7,2 | 109 | 69 | 10 | 102.0720T | 74,07 |
| 7,3 | 109 | 69 | 10 | 102.0730T | 74,07 |
| 7,4 | 109 | 69 | 10 | 102.0740T | 76,24 |
| 7,5 | 109 | 69 | 10 | 102.0750T | 71,50 |
| 7,6 | 117 | 75 | 10 | 102.0760T | 80,88 |
| 7,7 | 117 | 75 | 10 | 102.0770T | 80,88 |
| 7,8 | 117 | 75 | 10 | 102.0780T | 80,88 |
| 7,9 | 117 | 75 | 10 | 102.0790T | 81,49 |
| 8,0 | 117 | 75 | 10 | 102.0800T | 71,50 |
| 8,1 | 117 | 75 | 5 | 102.0810T | 41,73 |
| 8,2 | 117 | 75 | 5 | 102.0820T | 42,50 |
| 8,3 | 117 | 75 | 5 | 102.0830T | 46,67 |
| 8,4 | 117 | 75 | 5 | 102.0840T | 46,67 |
| 8,5 | 117 | 75 | 5 | 102.0850T | 45,08 |
| 8,6 | 125 | 81 | 5 | 102.0860T | 51,82 |
| 8,7 | 125 | 81 | 5 | 102.0870T | 51,82 |
| 8,8 | 125 | 81 | 5 | 102.0880T | 52,38 |
| 8,9 | 125 | 81 | 5 | 102.0890T | 54,44 |
| 9,0 | 125 | 81 | 5 | 102.0900T | 49,25 |
| 9,1 | 125 | 81 | 5 | 102.0910T | 54,44 |
| 9,2 | 125 | 81 | 5 | 102.0920T | 54,44 |
| 9,3 | 125 | 81 | 5 | 102.0930T | 54,44 |
| 9,4 | 125 | 81 | 5 | 102.0940T | 54,44 |
| 9,5 | 125 | 81 | 5 | 102.0950T | 54,44 |
| 9,6 | 133 | 87 | 5 | 102.0960T | 59,08 |
| 9,7 | 133 | 87 | 5 | 102.0970T | 59,08 |
| 9,8 | 133 | 87 | 5 | 102.0980T | 65,83 |
| 9,9 | 133 | 87 | 5 | 102.0990T | 65,83 |
| 10,0 | 133 | 87 | 5 | 102.1000T | 58,36 |
| 10,2 | 133 | 87 | 5 | 102.1020T | 72,32 |
| 10,5 | 133 | 87 | 5 | 102.1050T | 75,67 |
| 11,0 | 142 | 94 | 5 | 102.1100T | 85,25 |
| 11,5 | 142 | 94 | 5 | 102.1150T | 91,80 |
| 12,0 | 151 | 101 | 5 | 102.1200T | 104,21 |
| 12,5 | 151 | 101 | 5 | 102.1250T | 115,39 |
| 13,0 | 151 | 101 | 5 | 102.1300T | 126,46 |

Foret HSS-G, type HD-S, TiN-TOP, GOLD-LINE, dans EV-pack



Exécution: Foret HSS, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 130°, goujure type HD-S, noyau renforcé, corps brillant, revêtement TiN-TOP dans la zone de travail.

Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3 / 4-2 - 4.12

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|------------|-------------|
| 1,0 | 34 | 12 | 1 | 102.0100TE | 4,75 |
| 1,1 | 36 | 14 | 1 | 102.0110TE | 4,55 |
| 1,2 | 38 | 16 | 1 | 102.0120TE | 4,75 |
| 1,3 | 38 | 16 | 1 | 102.0130TE | 4,50 |
| 1,4 | 40 | 18 | 1 | 102.0140TE | 4,50 |
| 1,5 | 40 | 18 | 1 | 102.0150TE | 4,19 |
| 1,6 | 43 | 20 | 1 | 102.0160TE | 4,01 |
| 1,7 | 43 | 20 | 1 | 102.0170TE | 4,01 |
| 1,8 | 46 | 22 | 1 | 102.0180TE | 3,76 |
| 1,9 | 46 | 22 | 1 | 102.0190TE | 3,76 |
| 2,0 | 49 | 24 | 1 | 102.0200TE | 2,33 |
| 2,1 | 49 | 24 | 1 | 102.0210TE | 2,60 |
| 2,2 | 53 | 27 | 1 | 102.0220TE | 2,60 |
| 2,3 | 53 | 27 | 1 | 102.0230TE | 2,60 |
| 2,4 | 57 | 30 | 1 | 102.0240TE | 2,76 |
| 2,5 | 57 | 30 | 1 | 102.0250TE | 2,76 |
| 2,6 | 57 | 30 | 1 | 102.0260TE | 2,76 |
| 2,7 | 61 | 33 | 1 | 102.0270TE | 2,76 |
| 2,8 | 61 | 33 | 1 | 102.0280TE | 2,80 |
| 2,9 | 61 | 33 | 1 | 102.0290TE | 2,80 |
| 3,0 | 61 | 33 | 1 | 102.0300TE | 3,12 |
| 3,1 | 65 | 36 | 1 | 102.0310TE | 3,49 |
| 3,2 | 65 | 36 | 1 | 102.0320TE | 3,49 |
| 3,3 | 65 | 36 | 1 | 102.0330TE | 3,49 |
| 3,4 | 70 | 39 | 1 | 102.0340TE | 3,49 |
| 3,5 | 70 | 39 | 1 | 102.0350TE | 3,34 |
| 3,6 | 70 | 39 | 1 | 102.0360TE | 3,76 |
| 3,7 | 70 | 39 | 1 | 102.0370TE | 3,87 |
| 3,8 | 75 | 43 | 1 | 102.0380TE | 3,98 |
| 3,9 | 75 | 43 | 1 | 102.0390TE | 4,03 |
| 4,0 | 75 | 43 | 1 | 102.0400TE | 3,40 |
| 4,1 | 75 | 43 | 1 | 102.0410TE | 4,22 |
| 4,2 | 75 | 43 | 1 | 102.0420TE | 3,87 |
| 4,3 | 80 | 47 | 1 | 102.0430TE | 4,44 |
| 4,4 | 80 | 47 | 1 | 102.0440TE | 4,44 |
| 4,5 | 80 | 47 | 1 | 102.0450TE | 4,02 |
| 4,6 | 80 | 47 | 1 | 102.0460TE | 4,44 |
| 4,7 | 80 | 47 | 1 | 102.0470TE | 4,44 |
| 4,8 | 86 | 52 | 1 | 102.0480TE | 4,44 |
| 4,9 | 86 | 52 | 1 | 102.0490TE | 4,71 |
| 5,0 | 86 | 52 | 1 | 102.0500TE | 4,02 |
| 5,1 | 86 | 52 | 1 | 102.0510TE | 4,71 |
| 5,2 | 86 | 52 | 1 | 102.0520TE | 4,71 |
| 5,3 | 86 | 52 | 1 | 102.0530TE | 4,71 |
| 5,4 | 93 | 57 | 1 | 102.0540TE | 5,26 |
| 5,5 | 93 | 57 | 1 | 102.0550TE | 5,16 |
| 5,6 | 93 | 57 | 1 | 102.0560TE | 5,26 |
| 5,7 | 93 | 57 | 1 | 102.0570TE | 5,38 |
| 5,8 | 93 | 57 | 1 | 102.0580TE | 5,42 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|------------|--------------|
| 5,9 | 93 | 57 | 1 | 102.0590TE | 5,42 |
| 6,0 | 93 | 57 | 1 | 102.0600TE | 5,16 |
| 6,1 | 101 | 63 | 1 | 102.0610TE | 5,87 |
| 6,2 | 101 | 63 | 1 | 102.0620TE | 5,87 |
| 6,3 | 101 | 63 | 1 | 102.0630TE | 5,97 |
| 6,4 | 101 | 63 | 1 | 102.0640TE | 6,12 |
| 6,5 | 101 | 63 | 1 | 102.0650TE | 5,97 |
| 6,6 | 101 | 63 | 1 | 102.0660TE | 6,42 |
| 6,7 | 101 | 63 | 1 | 102.0670TE | 6,49 |
| 6,8 | 109 | 69 | 1 | 102.0680TE | 7,58 |
| 6,9 | 109 | 69 | 1 | 102.0690TE | 7,58 |
| 7,0 | 109 | 69 | 1 | 102.0700TE | 6,83 |
| 7,1 | 109 | 69 | 1 | 102.0710TE | 7,63 |
| 7,2 | 109 | 69 | 1 | 102.0720TE | 7,85 |
| 7,3 | 109 | 69 | 1 | 102.0730TE | 7,85 |
| 7,4 | 109 | 69 | 1 | 102.0740TE | 8,06 |
| 7,5 | 109 | 69 | 1 | 102.0750TE | 7,58 |
| 7,6 | 117 | 75 | 1 | 102.0760TE | 8,56 |
| 7,7 | 117 | 75 | 1 | 102.0770TE | 8,56 |
| 7,8 | 117 | 75 | 1 | 102.0780TE | 8,56 |
| 7,9 | 117 | 75 | 1 | 102.0790TE | 8,63 |
| 8,0 | 117 | 75 | 1 | 102.0800TE | 7,58 |
| 8,1 | 117 | 75 | 1 | 102.0810TE | 8,82 |
| 8,2 | 117 | 75 | 1 | 102.0820TE | 8,98 |
| 8,3 | 117 | 75 | 1 | 102.0830TE | 9,59 |
| 8,4 | 117 | 75 | 1 | 102.0840TE | 9,59 |
| 8,5 | 117 | 75 | 1 | 102.0850TE | 9,42 |
| 8,6 | 125 | 81 | 1 | 102.0860TE | 10,75 |
| 8,7 | 125 | 81 | 1 | 102.0870TE | 10,75 |
| 8,8 | 125 | 81 | 1 | 102.0880TE | 10,88 |
| 8,9 | 125 | 81 | 1 | 102.0890TE | 11,29 |
| 9,0 | 125 | 81 | 1 | 102.0900TE | 10,23 |
| 9,1 | 125 | 81 | 1 | 102.0910TE | 11,29 |
| 9,2 | 125 | 81 | 1 | 102.0920TE | 11,29 |
| 9,3 | 125 | 81 | 1 | 102.0930TE | 11,29 |
| 9,4 | 125 | 81 | 1 | 102.0940TE | 11,29 |
| 9,5 | 125 | 81 | 1 | 102.0950TE | 11,29 |
| 9,6 | 133 | 87 | 1 | 102.0960TE | 12,28 |
| 9,7 | 133 | 87 | 1 | 102.0970TE | 12,28 |
| 9,8 | 133 | 87 | 1 | 102.0980TE | 13,45 |
| 9,9 | 133 | 87 | 1 | 102.0990TE | 13,45 |
| 10,0 | 133 | 87 | 1 | 102.1000TE | 12,11 |
| 10,2 | 133 | 87 | 1 | 102.1020TE | 14,84 |
| 10,5 | 133 | 87 | 1 | 102.1050TE | 15,52 |
| 11,0 | 142 | 94 | 1 | 102.1100TE | 17,42 |
| 11,5 | 142 | 94 | 1 | 102.1150TE | 18,75 |
| 12,0 | 151 | 101 | 1 | 102.1200TE | 21,13 |
| 12,5 | 151 | 101 | 1 | 102.1250TE | 23,36 |
| 13,0 | 151 | 101 | 1 | 102.1300TE | 25,54 |

900

Jeu de forets HSS-G, type HD-S, TiN-TOP, GOLD-LINE, dans cassette en ABS

ROTEC®



Exécution: Foret HSS, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 130°, goujure type HD-S, noyau renforcé, corps brillant, revêtement TiN-TOP dans la zone de travail.

Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3 / 4-2 - 4.12

| Description | Type | Exécution | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------------------------------|------|-----------|--|--------|-----------|---------------|
| 19 pcs - jeu de forets métal | 102T | Rectifié | ø1 - 10 / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque | 1 | 900.0022T | 107,81 |
| 25 pcs - jeu de forets métal | 102T | Rectifié | ø1 - 13 / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque | 1 | 900.0028T | 224,09 |

Jeu de forets HSS-G, type HD-S, TiN-TOP, GOLD-LINE, dans coffret en plastique

ROTEC®



Exécution: Foret HSS, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 130°, goujure type HD-S, noyau renforcé, corps brillant, revêtement TiN-TOP dans la zone de travail.

Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3 / 4-2 - 4.12

| Description | Type | Exécution | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------------------------|------|-----------|--|--------|------------|---------------|
| 170 pcs - jeu de forets métal | 102T | Rectifié | ø1 - 8 / croissant par 0,5mm / 10 pcs de chaque ø8,5 - 10 / croissant per 0,5mm / 5 pcs de chaque | 1 | 900.0174TK | 815,77 |

105

Foret HSS-G, SILVER-LINE



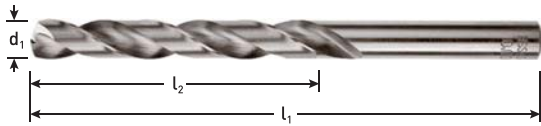
Exécution: Foret HSS, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, goujure type N, corps brillant.

Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4-1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 1,0 | 34 | 12 | 10 | 105.0100 | 4,80 |
| 1,1 | 36 | 14 | 10 | 105.0110 | 5,40 |
| 1,2 | 38 | 16 | 10 | 105.0120 | 5,40 |
| 1,3 | 38 | 16 | 10 | 105.0130 | 5,40 |
| 1,4 | 40 | 18 | 10 | 105.0140 | 5,40 |
| 1,5 | 40 | 18 | 10 | 105.0150 | 5,40 |
| 1,6 | 43 | 20 | 10 | 105.0160 | 5,90 |
| 1,7 | 43 | 20 | 10 | 105.0170 | 5,90 |
| 1,8 | 46 | 22 | 10 | 105.0180 | 5,90 |
| 1,9 | 46 | 22 | 10 | 105.0190 | 5,90 |
| 2,0 | 49 | 24 | 10 | 105.0200 | 5,90 |
| 2,1 | 49 | 24 | 10 | 105.0210 | 6,50 |
| 2,2 | 53 | 27 | 10 | 105.0220 | 6,50 |
| 2,3 | 53 | 27 | 10 | 105.0230 | 6,50 |
| 2,4 | 57 | 30 | 10 | 105.0240 | 6,50 |
| 2,5 | 57 | 30 | 10 | 105.0250 | 6,50 |
| 2,6 | 57 | 30 | 10 | 105.0260 | 10,80 |
| 2,7 | 61 | 33 | 10 | 105.0270 | 10,80 |
| 2,8 | 61 | 33 | 10 | 105.0280 | 10,80 |
| 2,9 | 61 | 33 | 10 | 105.0290 | 10,80 |
| 3,0 | 61 | 33 | 10 | 105.0300 | 10,80 |
| 3,1 | 61 | 36 | 10 | 105.0310 | 12,60 |
| 3,2 | 65 | 36 | 10 | 105.0320 | 12,60 |
| 3,3 | 65 | 36 | 10 | 105.0330 | 12,60 |
| 3,4 | 70 | 39 | 10 | 105.0340 | 12,60 |
| 3,5 | 70 | 39 | 10 | 105.0350 | 12,60 |
| 3,6 | 70 | 39 | 10 | 105.0360 | 14,50 |
| 3,7 | 70 | 39 | 10 | 105.0370 | 14,50 |
| 3,8 | 75 | 43 | 10 | 105.0380 | 14,50 |
| 3,9 | 75 | 43 | 10 | 105.0390 | 14,80 |
| 4,0 | 75 | 43 | 10 | 105.0400 | 14,50 |
| 4,1 | 75 | 43 | 10 | 105.0410 | 15,80 |
| 4,2 | 75 | 43 | 10 | 105.0420 | 16,70 |
| 4,3 | 80 | 47 | 10 | 105.0430 | 16,70 |
| 4,4 | 80 | 47 | 10 | 105.0440 | 16,70 |
| 4,5 | 80 | 47 | 10 | 105.0450 | 17,20 |
| 4,6 | 80 | 47 | 10 | 105.0460 | 19,60 |
| 4,7 | 80 | 47 | 10 | 105.0470 | 19,60 |
| 4,8 | 86 | 52 | 10 | 105.0480 | 19,30 |
| 4,9 | 86 | 52 | 10 | 105.0490 | 18,70 |
| 5,0 | 86 | 52 | 10 | 105.0500 | 19,30 |
| 5,1 | 86 | 52 | 10 | 105.0510 | 22,60 |
| 5,2 | 86 | 52 | 10 | 105.0520 | 22,60 |
| 5,3 | 86 | 52 | 10 | 105.0530 | 23,70 |
| 5,4 | 93 | 57 | 10 | 105.0540 | 23,70 |
| 5,5 | 86 | 52 | 10 | 105.0550 | 23,40 |
| 5,6 | 93 | 57 | 10 | 105.0560 | 29,10 |
| 5,7 | 93 | 57 | 10 | 105.0570 | 27,70 |
| 5,8 | 93 | 57 | 10 | 105.0580 | 27,70 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 5,9 | 93 | 57 | 10 | 105.0590 | 29,10 |
| 6,0 | 93 | 57 | 10 | 105.0600 | 28,40 |
| 6,1 | 101 | 63 | 10 | 105.0610 | 31,20 |
| 6,2 | 101 | 63 | 10 | 105.0620 | 31,20 |
| 6,3 | 101 | 63 | 10 | 105.0630 | 31,20 |
| 6,4 | 101 | 63 | 10 | 105.0640 | 32,80 |
| 6,5 | 101 | 63 | 10 | 105.0650 | 32,40 |
| 6,6 | 101 | 63 | 10 | 105.0660 | 36,40 |
| 6,7 | 101 | 63 | 10 | 105.0670 | 38,20 |
| 6,8 | 109 | 69 | 10 | 105.0680 | 37,80 |
| 6,9 | 109 | 69 | 10 | 105.0690 | 36,40 |
| 7,0 | 109 | 69 | 10 | 105.0700 | 37,80 |
| 7,1 | 109 | 69 | 10 | 105.0710 | 46,60 |
| 7,2 | 109 | 69 | 10 | 105.0720 | 44,40 |
| 7,3 | 109 | 69 | 10 | 105.0730 | 44,40 |
| 7,4 | 109 | 69 | 10 | 105.0740 | 44,40 |
| 7,5 | 109 | 69 | 10 | 105.0750 | 45,60 |
| 7,6 | 117 | 75 | 10 | 105.0760 | 49,00 |
| 7,7 | 117 | 75 | 10 | 105.0770 | 49,00 |
| 7,8 | 117 | 75 | 10 | 105.0780 | 51,50 |
| 7,9 | 117 | 75 | 10 | 105.0790 | 51,50 |
| 8,0 | 117 | 75 | 10 | 105.0800 | 51,00 |
| 8,1 | 117 | 75 | 5 | 105.0810 | 26,10 |
| 8,2 | 117 | 75 | 5 | 105.0820 | 26,10 |
| 8,3 | 117 | 75 | 5 | 105.0830 | 26,10 |
| 8,4 | 117 | 75 | 5 | 105.0840 | 28,70 |
| 8,5 | 117 | 75 | 5 | 105.0850 | 27,10 |
| 8,6 | 125 | 81 | 5 | 105.0860 | 30,75 |
| 8,7 | 125 | 81 | 5 | 105.0870 | 30,75 |
| 8,8 | 125 | 81 | 5 | 105.0880 | 30,75 |
| 8,9 | 125 | 81 | 5 | 105.0890 | 32,30 |
| 9,0 | 125 | 81 | 5 | 105.0900 | 32,20 |
| 9,1 | 125 | 81 | 5 | 105.0910 | 36,75 |
| 9,2 | 125 | 81 | 5 | 105.0920 | 36,75 |
| 9,3 | 125 | 81 | 5 | 105.0930 | 33,40 |
| 9,4 | 125 | 81 | 5 | 105.0940 | 33,40 |
| 9,5 | 125 | 81 | 5 | 105.0950 | 34,85 |
| 9,6 | 133 | 87 | 5 | 105.0960 | 39,00 |
| 9,7 | 133 | 87 | 5 | 105.0970 | 40,95 |
| 9,8 | 133 | 87 | 5 | 105.0980 | 39,00 |
| 9,9 | 133 | 87 | 5 | 105.0990 | 40,95 |
| 10,0 | 133 | 87 | 5 | 105.1000 | 41,35 |
| 10,2 | 133 | 87 | 5 | 105.1020 | 43,25 |
| 10,5 | 133 | 87 | 5 | 105.1050 | 43,25 |
| 11,0 | 142 | 94 | 5 | 105.1100 | 50,30 |
| 11,5 | 142 | 94 | 5 | 105.1150 | 54,60 |
| 12,0 | 151 | 101 | 5 | 105.1200 | 62,25 |
| 12,5 | 151 | 101 | 5 | 105.1250 | 67,45 |
| 13,0 | 151 | 101 | 5 | 105.1300 | 72,45 |

Foret HSS-G, SILVER-LINE, dans EV-pack



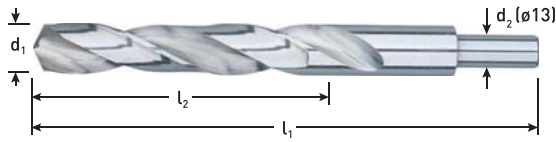
Exécution: Foret HSS, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, goujure type N, corps brillant.

Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4-1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|-----------|-------------|
| 1,0 | 34 | 12 | 2 | 105.0100E | 1,26 |
| 1,1 | 36 | 14 | 2 | 105.0110E | 1,53 |
| 1,2 | 38 | 16 | 2 | 105.0120E | 1,53 |
| 1,3 | 38 | 16 | 2 | 105.0130E | 1,53 |
| 1,4 | 40 | 18 | 2 | 105.0140E | 1,53 |
| 1,5 | 40 | 18 | 2 | 105.0150E | 1,66 |
| 1,6 | 43 | 20 | 2 | 105.0160E | 1,66 |
| 1,7 | 43 | 20 | 2 | 105.0170E | 1,66 |
| 1,8 | 46 | 22 | 2 | 105.0180E | 1,66 |
| 1,9 | 46 | 22 | 2 | 105.0190E | 1,66 |
| 2,0 | 49 | 24 | 2 | 105.0200E | 1,39 |
| 2,1 | 49 | 24 | 2 | 105.0210E | 1,80 |
| 2,2 | 53 | 27 | 2 | 105.0220E | 1,80 |
| 2,3 | 53 | 27 | 2 | 105.0230E | 1,80 |
| 2,4 | 57 | 30 | 2 | 105.0240E | 1,80 |
| 2,5 | 57 | 30 | 2 | 105.0250E | 1,74 |
| 2,6 | 57 | 30 | 2 | 105.0260E | 2,63 |
| 2,7 | 61 | 33 | 2 | 105.0270E | 2,63 |
| 2,8 | 61 | 33 | 2 | 105.0280E | 2,63 |
| 2,9 | 61 | 33 | 2 | 105.0290E | 2,63 |
| 3,0 | 61 | 33 | 2 | 105.0300E | 2,46 |
| 3,1 | 61 | 36 | 2 | 105.0310E | 2,53 |
| 3,2 | 65 | 36 | 2 | 105.0320E | 2,77 |
| 3,3 | 65 | 36 | 2 | 105.0330E | 2,77 |
| 3,4 | 70 | 39 | 2 | 105.0340E | 3,00 |
| 3,5 | 70 | 39 | 2 | 105.0350E | 2,77 |
| 3,6 | 70 | 39 | 2 | 105.0360E | 3,37 |
| 3,7 | 70 | 39 | 2 | 105.0370E | 3,37 |
| 3,8 | 75 | 43 | 2 | 105.0380E | 3,37 |
| 3,9 | 75 | 43 | 2 | 105.0390E | 3,44 |
| 4,0 | 75 | 43 | 2 | 105.0400E | 2,91 |
| 4,1 | 75 | 43 | 1 | 105.0410E | 1,98 |
| 4,2 | 75 | 43 | 1 | 105.0420E | 1,98 |
| 4,3 | 80 | 47 | 1 | 105.0430E | 2,14 |
| 4,4 | 80 | 47 | 1 | 105.0440E | 2,14 |
| 4,5 | 80 | 47 | 1 | 105.0450E | 1,98 |
| 4,6 | 80 | 47 | 1 | 105.0460E | 2,46 |
| 4,7 | 80 | 47 | 1 | 105.0470E | 2,46 |
| 4,8 | 86 | 52 | 1 | 105.0480E | 2,39 |
| 4,9 | 86 | 52 | 1 | 105.0490E | 2,34 |
| 5,0 | 86 | 52 | 1 | 105.0500E | 2,34 |
| 5,1 | 86 | 52 | 1 | 105.0510E | 2,56 |
| 5,2 | 86 | 52 | 1 | 105.0520E | 2,71 |
| 5,3 | 86 | 52 | 1 | 105.0530E | 2,87 |
| 5,4 | 93 | 57 | 1 | 105.0540E | 2,87 |
| 5,5 | 86 | 52 | 1 | 105.0550E | 2,91 |
| 5,6 | 93 | 57 | 1 | 105.0560E | 3,40 |
| 5,7 | 93 | 57 | 1 | 105.0570E | 3,24 |
| 5,8 | 93 | 57 | 1 | 105.0580E | 3,24 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|-----------|--------------|
| 5,9 | 93 | 57 | 1 | 105.0590E | 3,40 |
| 6,0 | 93 | 57 | 1 | 105.0600E | 3,24 |
| 6,1 | 101 | 63 | 1 | 105.0610E | 3,59 |
| 6,2 | 101 | 63 | 1 | 105.0620E | 3,59 |
| 6,3 | 101 | 63 | 1 | 105.0630E | 3,59 |
| 6,4 | 101 | 63 | 1 | 105.0640E | 3,77 |
| 6,5 | 101 | 63 | 1 | 105.0650E | 3,51 |
| 6,6 | 101 | 63 | 1 | 105.0660E | 4,18 |
| 6,7 | 101 | 63 | 1 | 105.0670E | 4,39 |
| 6,8 | 109 | 69 | 1 | 105.0680E | 4,08 |
| 6,9 | 109 | 69 | 1 | 105.0690E | 4,18 |
| 7,0 | 109 | 69 | 1 | 105.0700E | 4,08 |
| 7,1 | 109 | 69 | 1 | 105.0710E | 5,23 |
| 7,2 | 109 | 69 | 1 | 105.0720E | 4,98 |
| 7,3 | 109 | 69 | 1 | 105.0730E | 4,98 |
| 7,4 | 109 | 69 | 1 | 105.0740E | 4,98 |
| 7,5 | 109 | 69 | 1 | 105.0750E | 4,69 |
| 7,6 | 117 | 75 | 1 | 105.0760E | 5,43 |
| 7,7 | 117 | 75 | 1 | 105.0770E | 5,43 |
| 7,8 | 117 | 75 | 1 | 105.0780E | 5,70 |
| 7,9 | 117 | 75 | 1 | 105.0790E | 5,70 |
| 8,0 | 117 | 75 | 1 | 105.0800E | 6,59 |
| 8,1 | 117 | 75 | 1 | 105.0810E | 5,74 |
| 8,2 | 117 | 75 | 1 | 105.0820E | 5,74 |
| 8,3 | 117 | 75 | 1 | 105.0830E | 5,74 |
| 8,4 | 117 | 75 | 1 | 105.0840E | 6,31 |
| 8,5 | 117 | 75 | 1 | 105.0850E | 8,15 |
| 8,6 | 125 | 81 | 1 | 105.0860E | 6,79 |
| 8,7 | 125 | 81 | 1 | 105.0870E | 6,79 |
| 8,8 | 125 | 81 | 1 | 105.0880E | 6,79 |
| 8,9 | 125 | 81 | 1 | 105.0890E | 7,13 |
| 9,0 | 125 | 81 | 1 | 105.0900E | 9,06 |
| 9,1 | 125 | 81 | 1 | 105.0910E | 8,06 |
| 9,2 | 125 | 81 | 1 | 105.0920E | 8,06 |
| 9,3 | 125 | 81 | 1 | 105.0930E | 7,33 |
| 9,4 | 125 | 81 | 1 | 105.0940E | 7,33 |
| 9,5 | 125 | 81 | 1 | 105.0950E | 10,58 |
| 9,6 | 133 | 87 | 1 | 105.0960E | 8,46 |
| 9,7 | 133 | 87 | 1 | 105.0970E | 8,88 |
| 9,8 | 133 | 87 | 1 | 105.0980E | 8,46 |
| 9,9 | 133 | 87 | 1 | 105.0990E | 8,88 |
| 10,0 | 133 | 87 | 1 | 105.1000E | 11,51 |
| 10,2 | 133 | 87 | 1 | 105.1020E | 12,24 |
| 10,5 | 133 | 87 | 1 | 105.1050E | 12,24 |
| 11,0 | 142 | 94 | 1 | 105.1100E | 13,25 |
| 11,5 | 142 | 94 | 1 | 105.1150E | 14,44 |
| 12,0 | 151 | 101 | 1 | 105.1200E | 14,54 |
| 12,5 | 151 | 101 | 1 | 105.1250E | 16,22 |
| 13,0 | 151 | 101 | 1 | 105.1300E | 16,15 |

Foret HSS-G, SILVER-LINE, queue ø13



Exécution: Foret HSS, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, goujure type N, corps brillant, queue réduite ø13mm.

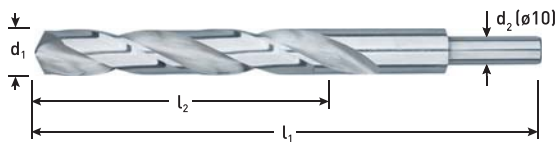
Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4-1 - 4.11 / 5.3 - 5.4



| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 13,5 | 160 | 108 | 13 | 1 | 105.1350 | 16,87 |
| 14,0 | 160 | 108 | 13 | 1 | 105.1400 | 17,68 |
| 14,5 | 169 | 114 | 13 | 1 | 105.1450 | 19,92 |
| 15,0 | 169 | 114 | 13 | 1 | 105.1500 | 20,96 |
| 15,5 | 178 | 120 | 13 | 1 | 105.1550 | 23,01 |
| 16,0 | 178 | 120 | 13 | 1 | 105.1600 | 24,23 |
| 16,5 | 185 | 125 | 13 | 1 | 105.1650 | 28,14 |
| 17,0 | 185 | 125 | 13 | 1 | 105.1700 | 29,47 |
| 17,5 | 195 | 130 | 13 | 1 | 105.1750 | 31,98 |
| 18,0 | 195 | 130 | 13 | 1 | 105.1800 | 33,48 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 18,5 | 200 | 135 | 13 | 1 | 105.1850 | 36,57 |
| 19,0 | 200 | 135 | 13 | 1 | 105.1900 | 38,16 |
| 19,5 | 205 | 140 | 13 | 1 | 105.1950 | 41,15 |
| 20,0 | 205 | 140 | 13 | 1 | 105.2000 | 42,92 |
| 21,0 | 215 | 145 | 13 | 1 | 105.2100 | 40,78 |
| 22,0 | 215 | 145 | 13 | 1 | 105.2200 | 44,32 |
| 23,0 | 220 | 150 | 13 | 1 | 105.2300 | 51,99 |
| 24,0 | 245 | 160 | 13 | 1 | 105.2400 | 57,41 |
| 25,0 | 245 | 160 | 13 | 1 | 105.2500 | 61,53 |
| 26,0 | 245 | 160 | 13 | 1 | 105.2600 | 74,55 |

Foret HSS-G, SILVER-LINE, queue ø10



Exécution: Foret HSS, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, goujure type N, corps brillant, queue réduite ø10mm.

Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4-1 - 4.11 / 5.3 - 5.4



| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 10,5 | 133 | 87 | 10 | 1 | 105.1051 | 11,79 |
| 11,0 | 142 | 94 | 10 | 1 | 105.1101 | 13,17 |
| 11,5 | 142 | 94 | 10 | 1 | 105.1151 | 14,04 |
| 12,0 | 151 | 101 | 10 | 1 | 105.1201 | 15,56 |
| 12,5 | 151 | 101 | 10 | 1 | 105.1251 | 16,60 |
| 13,0 | 151 | 101 | 10 | 1 | 105.1301 | 17,60 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 13,5 | 160 | 108 | 10 | 1 | 105.1351 | 17,68 |
| 14,0 | 160 | 108 | 10 | 1 | 105.1401 | 16,75 |
| 14,5 | 169 | 114 | 10 | 1 | 105.1451 | 19,92 |
| 15,0 | 169 | 114 | 10 | 1 | 105.1501 | 20,96 |
| 15,5 | 178 | 120 | 10 | 1 | 105.1551 | 23,01 |
| 16,0 | 178 | 120 | 10 | 1 | 105.1601 | 24,23 |

900

Jeu de forets HSS-G, SILVER-LINE, dans cassette en PVC

ROTEC®



Exécution: Foret HSS, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, goujure type N, corps brillant.

Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4-1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

| Description | Type | Exécution | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------------------|------|-----------|---------------------------------------|--------|----------|--------------|
| 6 pcs - jeu de forets | 105 | Rectifié | ø2, 3, 4, 5, 6 et 8mm, 1 pc de chaque | 1 | 900.1025 | 18,30 |

Jeu de forets HSS-G, SILVER-LINE, dans cassette en ABS

ROTEC®



Exécution: Foret HSS, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, goujure type N, corps brillant.

Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4-1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

| Description | Type | Exécution | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------------------------------|------|-----------|--|--------|-----------|---------------|
| 19 pcs - jeu de forets métal | 105 | Rectifié | ø1 - 10 / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque | 1 | 900.0020K | 57,80 |
| 25 pcs - jeu de forets métal | 105 | Rectifié | ø1 - 13 / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque | 1 | 900.0026K | 108,90 |

Jeu de forets HSS-G, SILVER-LINE, dans coffret en plastique

ROTEC®



Exécution: Foret HSS, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, goujure type N, corps brillant.

Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4-1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

| Description | Type | Exécution | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------------------------|------|-----------|--|--------|-----------|---------------|
| 170 pcs - jeu de forets métal | 105 | Rectifié | ø1 - 8 / croissant par 0,5mm / 10 pcs de chaque ø8,5 - 10 / croissant per 0,5mm / 5 pcs de chaque | 1 | 900.0173K | 212,90 |
| 202 pcs - jeu de forets métal | 105 | Rectifié | ø1 - 8 / croissant par 0,5mm / 10 pcs de chaque ø8,5 - 10 / croissant par 0,5mm / 5 pcs de chaque ø10,5 - 13 / croissant par 0,5mm / 2 pcs de chaque Avant trous ø3,3 et 4,2 / 10 pcs de chaque | 1 | 900.0222K | 650,74 |

107

Foret HSS-G, UNI-X, GOLD-LINE

Affûtage en croix

Bon centrage, faible force d'avance. L'affûtage en croix assure un auto-centrage même sur une surface bombée et allonge la durée de vie des batteries en réduisant l'effort de perçage.

Hélice UNI

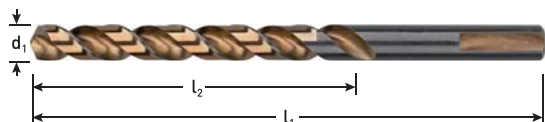
Foret universel à haut rendement pour utilisation en perceuses à main, convient également pour visseuse à batterie.

Angle de pointe 135°

La pointe à 135° assure un centrage très précis, en particulier pour les utilisations à la volée avec des perceuses électroportatives. Idéal pour épaisseur jusqu'à 5,0 mm.

Queue: avec 3 méplats

Les 3 méplats garantissent un entrainement parfait même dans un mandrin usagé ou mal serré.



DIN 338 **HSS G** **C** **135°** **HD** **≥ ø4**

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 1,0 | 34 | 12 | 10 | 107.0100 | 5,80 |
| 1,5 | 40 | 18 | 10 | 107.0150 | 6,60 |
| 2,0 | 49 | 24 | 10 | 107.0200 | 7,50 |
| 2,5 | 57 | 30 | 10 | 107.0250 | 8,10 |
| 3,0 | 61 | 33 | 10 | 107.0300 | 13,30 |
| 3,3 | 65 | 36 | 10 | 107.0330 | 15,50 |
| 3,5 | 70 | 39 | 10 | 107.0350 | 15,50 |
| 4,0 | 75 | 43 | 10 | 107.0400 | 17,60 |
| 4,2 | 75 | 43 | 10 | 107.0420 | 20,70 |
| 4,5 | 80 | 47 | 10 | 107.0450 | 21,40 |
| 5,0 | 86 | 52 | 10 | 107.0500 | 23,70 |
| 5,5 | 86 | 52 | 10 | 107.0550 | 28,80 |
| 6,0 | 93 | 57 | 10 | 107.0600 | 35,00 |
| 6,5 | 101 | 63 | 10 | 107.0650 | 40,00 |

Exécution:

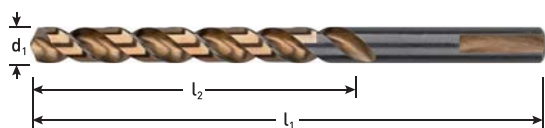
Foret métaux HSS-G, DIN 338, goujure type HD, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, queue cylindrique. A partir du ø5 queue à 3 méplat pour une fixation optimale dans le mandrin. Idéal pour utilisation en perceuses à main, convient également pour perceuses à batterie, l'affûtage en croix assure un auto-centrage même sur une surface bombée et allonge la durée de vie des batteries en réduisant l'effort de perçage.

Application:

Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4-1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 6,8 | 109 | 69 | 10 | 107.0680 | 46,50 |
| 7,0 | 109 | 69 | 10 | 107.0700 | 46,50 |
| 7,5 | 109 | 69 | 10 | 107.0750 | 56,40 |
| 8,0 | 117 | 75 | 10 | 107.0800 | 62,70 |
| 8,5 | 117 | 75 | 5 | 107.0850 | 33,40 |
| 9,0 | 125 | 81 | 5 | 107.0900 | 39,55 |
| 9,5 | 125 | 81 | 5 | 107.0950 | 42,85 |
| 10,0 | 133 | 87 | 5 | 107.1000 | 51,00 |
| 10,5 | 133 | 87 | 5 | 107.1050 | 53,40 |
| 11,0 | 142 | 94 | 5 | 107.1100 | 61,95 |
| 11,5 | 142 | 94 | 5 | 107.1150 | 67,20 |
| 12,0 | 151 | 101 | 5 | 107.1200 | 76,60 |
| 12,5 | 151 | 101 | 5 | 107.1250 | 83,15 |
| 13,0 | 151 | 101 | 5 | 107.1300 | 89,25 |

Foret HSS-G, UNI-X, GOLD-LINE, dans EV-pack



DIN 338 **HSS G** **C** **135°** **HD** **≥ ø4**

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|-----------|-------------|
| 1,0 | 34 | 12 | 2 | 107.0100E | 1,91 |
| 1,5 | 40 | 18 | 2 | 107.0150E | 2,15 |
| 2,0 | 49 | 24 | 2 | 107.0200E | 2,23 |
| 2,5 | 57 | 30 | 2 | 107.0250E | 2,23 |
| 3,0 | 61 | 33 | 2 | 107.0300E | 3,71 |
| 3,3 | 65 | 36 | 2 | 107.0330E | 3,94 |
| 3,5 | 70 | 39 | 2 | 107.0350E | 3,94 |
| 4,0 | 75 | 43 | 1 | 107.0400E | 2,25 |
| 4,2 | 75 | 43 | 1 | 107.0420E | 2,63 |
| 4,5 | 80 | 47 | 1 | 107.0450E | 2,79 |
| 5,0 | 86 | 52 | 1 | 107.0500E | 2,96 |
| 5,5 | 86 | 52 | 1 | 107.0550E | 3,44 |
| 6,0 | 93 | 57 | 1 | 107.0600E | 4,13 |
| 6,5 | 101 | 63 | 1 | 107.0650E | 4,70 |

Exécution:

Foret métaux HSS-G, DIN 338, goujure type HD, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, queue cylindrique. A partir du ø5 queue à 3 méplat pour une fixation optimale dans le mandrin. Idéal pour utilisation en perceuses à main, convient également pour perceuses à batterie, l'affûtage en croix assure un auto-centrage même sur une surface bombée et allonge la durée de vie des batteries en réduisant l'effort de perçage.

Application:

Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4-1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|-----------|--------------|
| 6,8 | 109 | 69 | 1 | 107.0680E | 5,39 |
| 7,0 | 109 | 69 | 1 | 107.0700E | 5,39 |
| 7,5 | 109 | 69 | 1 | 107.0750E | 6,39 |
| 8,0 | 117 | 75 | 1 | 107.0800E | 6,94 |
| 8,5 | 117 | 75 | 1 | 107.0850E | 7,33 |
| 9,0 | 125 | 81 | 1 | 107.0900E | 8,68 |
| 9,5 | 125 | 81 | 1 | 107.0950E | 9,35 |
| 10,0 | 133 | 87 | 1 | 107.1000E | 11,01 |
| 10,5 | 133 | 87 | 1 | 107.1050E | 11,41 |
| 11,0 | 142 | 94 | 1 | 107.1100E | 13,32 |
| 11,5 | 142 | 94 | 1 | 107.1150E | 14,35 |
| 12,0 | 151 | 101 | 1 | 107.1200E | 16,30 |
| 12,5 | 151 | 101 | 1 | 107.1250E | 17,63 |
| 13,0 | 151 | 101 | 1 | 107.1300E | 18,75 |

900

Jeu de forets HSS-G, UNI-X, GOLD-LINE, dans cassette en PVC

ROTEC®



Exécution: Foret métaux HSS-G, DIN 338, goujure type HD, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, queue cylindrique. A partir du ø5 queue à 3 méplat pour une fixation optimale dans le mandrin. Idéal pour utilisation en perceuses à main, convient également pour perceuses à batterie, l'affûtage en croix assure un auto-centrage même sur une surface bombée et allonge la durée de vie des batteries en réduisant l'effort de perçage.

Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4-1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

| Description | Type | Exécution | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------------------|------|-----------|---------------------------------------|--------|----------|--------------|
| 6 pcs - jeu de forets | 107 | Rectifié | ø2, 3, 4, 5, 6 et 8mm, 1 pc de chaque | 1 | 900.1027 | 21,79 |

900

Jeu de foret HSS-G, UNI-X, GOLD-LINE, dans cassette en ABS

ROTEC®



Exécution: Foret métaux HSS-G, DIN 338, goujure type HD, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, queue cylindrique. A partir du ø5 queue à 3 méplat pour une fixation optimale dans le mandrin. Idéal pour utilisation en perceuses à main, convient également pour perceuses à batterie, l'affûtage en croix assure un auto-centrage même sur une surface bombée et allonge la durée de vie des batteries en réduisant l'effort de perçage.

Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4-1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

| Description | Type | Exécution | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------------------------------|-------|-----------|--|--------|-----------|---------------|
| 19 pcs - jeu de forets métal | UNI-X | Rectifié | ø1 - 10 / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque | 1 | 900.0056K | 72,46 |
| 25 pcs - jeu de forets métal | UNI-X | Rectifié | ø1 - 13 / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque | 1 | 900.0057K | 152,40 |

Jeu de foret HSS-G, UNI-X, GOLD-LINE, dans coffret en plastique

ROTEC®



Exécution: Foret métaux HSS-G, DIN 338, goujure type HD, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, queue cylindrique. A partir du ø5 queue à 3 méplat pour une fixation optimale dans le mandrin. Idéal pour utilisation en perceuses à main, convient également pour perceuses à batterie, l'affûtage en croix assure un auto-centrage même sur une surface bombée et allonge la durée de vie des batteries en réduisant l'effort de perçage.

Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4-1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

| Description | Type | Exécution | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------------------------|-------|-----------|--|--------|-----------|---------------|
| 170 pcs - jeu de forets métal | UNI-X | Rectifié | ø1 - 8 / croissant par 0,5mm / 10 pcs de chaque ø8,5 - 10 / croissant per 0,5mm / 5 pcs de chaque | 1 | 900.0175K | 428,65 |

104

Foret HSS-G, STEP-X, GOLD-LINE

Affûtage en croix / 118° angle de pointe

Perçage sans pré-perçage et avec un centrage parfait, même sur des surfaces rondes, grâce à la pointe fendue autocentrée avec un angle de pointe de 118°.

Goujures ouvertes

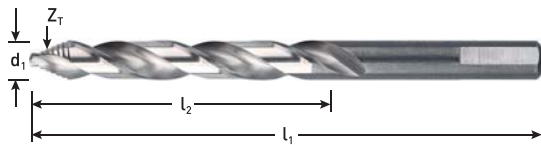
Les goujures ouvertes et largement rectifiées assurent une évacuation rapide et sans problème des copeaux.

Géométrie unique du pas

La géométrie unique du pas (à partir de ø3mm) permet de percer jusqu'à 50% plus rapidement des trous parfaitement ronds dans les produits à paroi mince et les tôles.

Queue à 3 méplats (à partir de ø5 mm)

Les 3 méplats garantissent un entrainement parfait même dans un mandrin usagé ou mal serré.



Exécution:

Foret hélicoïdal HSS-G DIN 338, type rectifié, queue cylindrique. Perçage sans pré-perçage et avec un centrage parfait, même sur des surfaces rondes, grâce à la pointe fendue autocentrée avec un angle de pointe de 118°. La géométrie unique du pas (à partir de ø3mm) permet de percer jusqu'à 50% plus rapidement des trous parfaitement ronds dans les produits à paroi mince et les tôles. A partir de ø5 avec queue à 3 méplats pour un serrage optimal dans le mandrin de perçage.

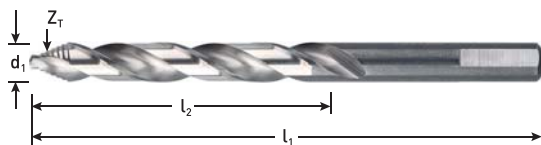
Application:

Idéal pour les perceuses sans fil et pour percer (extrêmement rapidement) sans pression ni bavures dans l'acier, l'aluminium, le plastique et le bois dur.

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | Z _T | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------|
| 1,0 | 34 | 12 | 0 | 10 | 104.0100 | 7,00 |
| 1,5 | 40 | 18 | 0 | 10 | 104.0150 | 8,00 |
| 2,0 | 49 | 24 | 0 | 10 | 104.0200 | 10,00 |
| 2,5 | 57 | 30 | 0 | 10 | 104.0250 | 11,00 |
| 3,0 | 61 | 33 | 1 | 10 | 104.0300 | 16,30 |
| 3,3 | 65 | 36 | 1 | 10 | 104.0330 | 16,90 |
| 3,5 | 70 | 39 | 1 | 10 | 104.0350 | 18,90 |
| 4,0 | 75 | 43 | 2 | 10 | 104.0400 | 25,40 |
| 4,2 | 75 | 43 | 2 | 10 | 104.0420 | 28,00 |
| 4,5 | 80 | 47 | 2 | 10 | 104.0450 | 30,60 |
| 5,0 | 86 | 52 | 3 | 10 | 104.0500 | 41,00 |
| 5,5 | 86 | 52 | 3 | 10 | 104.0550 | 45,50 |
| 6,0 | 93 | 57 | 3 | 10 | 104.0600 | 48,80 |
| 6,5 | 101 | 63 | 3 | 10 | 104.0650 | 55,30 |
| 6,8 | 109 | 69 | 4 | 10 | 104.0680 | 69,60 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | Z _T | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------|
| 7,0 | 109 | 69 | 4 | 10 | 104.0700 | 69,60 |
| 7,5 | 109 | 69 | 4 | 10 | 104.0750 | 78,00 |
| 8,0 | 117 | 75 | 5 | 10 | 104.0800 | 93,60 |
| 8,5 | 117 | 75 | 5 | 5 | 104.0850 | 50,70 |
| 9,0 | 125 | 81 | 5 | 5 | 104.0900 | 56,25 |
| 9,5 | 125 | 81 | 5 | 5 | 104.0950 | 61,10 |
| 10,0 | 133 | 87 | 6 | 5 | 104.1000 | 70,85 |
| 10,2 | 133 | 87 | 6 | 5 | 104.1020 | 76,40 |
| 10,5 | 133 | 87 | 6 | 5 | 104.1050 | 76,40 |
| 11,0 | 142 | 94 | 6 | 5 | 104.1100 | 84,85 |
| 11,5 | 142 | 94 | 6 | 5 | 104.1150 | 90,05 |
| 12,0 | 151 | 101 | 8 | 5 | 104.1200 | 102,05 |
| 12,5 | 151 | 101 | 8 | 5 | 104.1250 | 108,55 |
| 13,0 | 151 | 101 | 8 | 5 | 104.1300 | 115,70 |

Foret HSS-G, STEP-X, GOLD-LINE, dans EV-pack



Exécution:

Foret hélicoïdal HSS-G DIN 338, type rectifié, queue cylindrique. Perçage sans pré-perçage et avec un centrage parfait, même sur des surfaces rondes, grâce à la pointe fendue autocentrée avec un angle de pointe de 118°. La géométrie unique du pas (à partir de ø3mm) permet de percer jusqu'à 50% plus rapidement des trous parfaitement ronds dans les produits à paroi mince et les tôles. A partir de ø5 avec queue à 3 méplats pour un serrage optimal dans le mandrin de perçage.

Application:

Idéal pour les perceuses sans fil et pour percer (extrêmement rapidement) sans pression ni bavures dans l'acier, l'aluminium, le plastique et le bois dur.

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | Z _T | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-----------|--------|
| 1,0 | 34 | 12 | 0 | 1 | 104.0100E | 1,20 |
| 1,5 | 40 | 18 | 0 | 1 | 104.0150E | 1,30 |
| 2,0 | 49 | 24 | 0 | 1 | 104.0200E | 1,50 |
| 2,5 | 57 | 30 | 0 | 1 | 104.0250E | 1,60 |
| 3,0 | 61 | 33 | 1 | 1 | 104.0300E | 2,13 |
| 3,3 | 65 | 36 | 1 | 1 | 104.0330E | 2,41 |
| 3,5 | 70 | 39 | 1 | 1 | 104.0350E | 2,60 |
| 4,0 | 75 | 43 | 2 | 1 | 104.0400E | 3,12 |
| 4,2 | 75 | 43 | 2 | 1 | 104.0420E | 3,45 |
| 4,5 | 80 | 47 | 2 | 1 | 104.0450E | 3,71 |
| 5,0 | 86 | 52 | 3 | 1 | 104.0500E | 4,81 |
| 5,5 | 86 | 52 | 3 | 1 | 104.0550E | 5,27 |
| 6,0 | 93 | 57 | 3 | 1 | 104.0600E | 5,59 |
| 6,5 | 101 | 63 | 3 | 1 | 104.0650E | 6,24 |
| 6,8 | 109 | 69 | 4 | 1 | 104.0680E | 7,61 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | Z _T | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-----------|--------|
| 7,0 | 109 | 69 | 4 | 1 | 104.0700E | 7,61 |
| 7,5 | 109 | 69 | 4 | 1 | 104.0750E | 8,52 |
| 8,0 | 117 | 75 | 5 | 1 | 104.0800E | 10,08 |
| 8,5 | 117 | 75 | 5 | 1 | 104.0850E | 10,60 |
| 9,0 | 125 | 81 | 5 | 1 | 104.0900E | 11,64 |
| 9,5 | 125 | 81 | 5 | 1 | 104.0950E | 12,68 |
| 10,0 | 133 | 87 | 6 | 1 | 104.1000E | 14,56 |
| 10,2 | 133 | 87 | 6 | 1 | 104.1020E | 15,73 |
| 10,5 | 133 | 87 | 6 | 1 | 104.1050E | 15,73 |
| 11,0 | 142 | 94 | 6 | 1 | 104.1100E | 17,55 |
| 11,5 | 142 | 94 | 6 | 1 | 104.1150E | 18,59 |
| 12,0 | 151 | 101 | 8 | 1 | 104.1200E | 21,00 |
| 12,5 | 151 | 101 | 8 | 1 | 104.1250E | 22,30 |
| 13,0 | 151 | 101 | 8 | 1 | 104.1300E | 23,73 |

900

Jeu de forets HSS-G, STEP-X, GOLD-LINE, dans cassette en PVC

ROTEC®



Exécution: Foret hélicoïdal HSS-G DIN 338, type rectifié, queue cylindrique. Perçage sans pré-perçage et avec un centrage parfait, même sur des surfaces rondes, grâce à la pointe fendue autocentrée avec un angle de pointe de 118°. La géométrie unique du pas (à partir de $\varnothing 3\text{mm}$) permet de percer jusqu'à 50% plus rapidement des trous parfaitement ronds dans les produits à paroi mince et les tôles. A partir de $\varnothing 5$ avec queue à 3 méplats pour un serrage optimal dans le mandrin de perçage.

Application: Idéal pour les perceuses sans fil et pour percer (extrêmement rapidement) sans pression ni bavures dans l'acier, l'aluminium, le plastique et le bois dur.

| Description | Type | Exécution | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------------------|------|-----------|--|--------|----------|--------------|
| 6 pcs - jeu de forets | 104 | Rectifié | $\varnothing 2, 3, 4, 5, 6$ et 8mm, 1 pc de chaque | 1 | 900.1024 | 26,52 |

Jeu de foret HSS-G, STEP-X, GOLD-LINE, dans coffret en plastique

ROTEC®



Exécution: Foret hélicoïdal HSS-G DIN 338, type rectifié, queue cylindrique. Perçage sans pré-perçage et avec un centrage parfait, même sur des surfaces rondes, grâce à la pointe fendue autocentrée avec un angle de pointe de 118°. La géométrie unique du pas (à partir de $\varnothing 3\text{mm}$) permet de percer jusqu'à 50% plus rapidement des trous parfaitement ronds dans les produits à paroi mince et les tôles. A partir de $\varnothing 5$ avec queue à 3 méplats pour un serrage optimal dans le mandrin de perçage.

Application: Idéal pour les perceuses sans fil et pour percer (extrêmement rapidement) sans pression ni bavures dans l'acier, l'aluminium, le plastique et le bois dur.

| Description | Type | Exécution | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------------------------|--------|-----------|--|--------|----------|---------------|
| 170 pcs - jeu de forets métal | STEP-X | Rectifié | $\varnothing 1 - 8$ / croissant par 0,5mm / 10 pcs de chaque $\varnothing 8,5 - 10$ / croissant per 0,5mm / 5 pcs de chaque | 1 | 900.0176 | 761,28 |

900

Jeu de foret HSS-G, STEP-X, GOLD-LINE, dans cassette en ABS

ROTEC®



Exécution: Foret hélicoïdal HSS-G DIN 338, type rectifié, queue cylindrique. Perçage sans pré-perçage et avec un centrage parfait, même sur des surfaces rondes, grâce à la pointe fendue autocentrée avec un angle de pointe de 118°. La géométrie unique du pas (à partir de $\varnothing 3\text{mm}$) permet de percer jusqu'à 50% plus rapidement des trous parfaitement ronds dans les produits à paroi mince et les tôles. A partir de $\varnothing 5$ avec queue à 3 méplats pour un serrage optimal dans le mandrin de perçage.

Application: Idéal pour les perceuses sans fil et pour percer (extrêmement rapidement) sans pression ni bavures dans l'acier, l'aluminium, le plastique et le bois dur.

| Description | Type | Exécution | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------------------------------|--------|-----------|---|--------|----------|---------------|
| 19 pcs - jeu de forets métal | STEP-X | Rectifié | $\varnothing 1 - 10$ / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque | 1 | 900.0070 | 99,00 |
| 25 pcs - jeu de forets métal | STEP-X | Rectifié | $\varnothing 1 - 13$ / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque | 1 | 900.0071 | 199,00 |

110

Foret HSS-E, type HD-S, GOLD-LINE



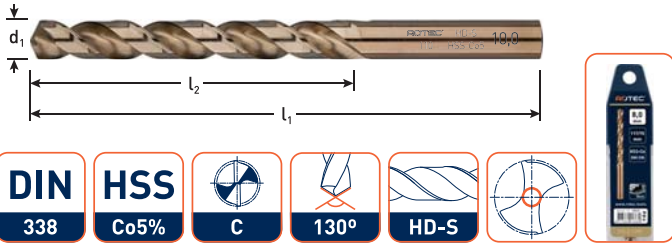
Exécution: Foret HSS-E, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 130°, goujure type HD-S, noyau renforcé.

Application: Perçage des aciers inoxydables et des matières difficiles comme les alliages de titane et les inconels.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 1,0 | 34 | 12 | 10 | 110.0100 | 39,87 |
| 1,1 | 36 | 14 | 10 | 110.0110 | 39,25 |
| 1,2 | 38 | 16 | 10 | 110.0120 | 39,87 |
| 1,3 | 38 | 16 | 10 | 110.0130 | 38,22 |
| 1,4 | 40 | 18 | 10 | 110.0140 | 37,09 |
| 1,5 | 40 | 18 | 10 | 110.0150 | 34,82 |
| 1,6 | 43 | 20 | 10 | 110.0160 | 33,27 |
| 1,7 | 43 | 20 | 10 | 110.0170 | 34,41 |
| 1,8 | 46 | 22 | 10 | 110.0180 | 30,60 |
| 1,9 | 46 | 22 | 10 | 110.0190 | 31,11 |
| 2,0 | 49 | 24 | 10 | 110.0200 | 27,92 |
| 2,1 | 49 | 24 | 10 | 110.0210 | 30,60 |
| 2,2 | 53 | 27 | 10 | 110.0220 | 32,25 |
| 2,3 | 53 | 27 | 10 | 110.0230 | 32,25 |
| 2,4 | 57 | 30 | 10 | 110.0240 | 32,25 |
| 2,5 | 57 | 30 | 10 | 110.0250 | 32,66 |
| 2,6 | 57 | 30 | 10 | 110.0260 | 33,27 |
| 2,7 | 61 | 33 | 10 | 110.0270 | 33,27 |
| 2,8 | 61 | 33 | 10 | 110.0280 | 34,41 |
| 2,9 | 61 | 33 | 10 | 110.0290 | 34,41 |
| 3,0 | 61 | 33 | 10 | 110.0300 | 29,98 |
| 3,1 | 65 | 35 | 10 | 110.0310 | 34,82 |
| 3,2 | 65 | 35 | 10 | 110.0320 | 32,25 |
| 3,3 | 65 | 35 | 10 | 110.0330 | 35,44 |
| 3,4 | 70 | 39 | 10 | 110.0340 | 34,82 |
| 3,5 | 70 | 39 | 10 | 110.0350 | 32,25 |
| 3,6 | 70 | 39 | 10 | 110.0360 | 37,71 |
| 3,7 | 70 | 39 | 10 | 110.0370 | 39,25 |
| 3,8 | 75 | 43 | 10 | 110.0380 | 39,87 |
| 3,9 | 75 | 43 | 10 | 110.0390 | 42,24 |
| 4,0 | 75 | 43 | 10 | 110.0400 | 34,41 |
| 4,1 | 75 | 43 | 10 | 110.0410 | 44,19 |
| 4,2 | 75 | 43 | 10 | 110.0420 | 39,25 |
| 4,3 | 80 | 47 | 10 | 110.0430 | 44,81 |
| 4,4 | 80 | 47 | 10 | 110.0440 | 44,81 |
| 4,5 | 80 | 47 | 10 | 110.0450 | 42,24 |
| 4,6 | 80 | 47 | 10 | 110.0460 | 44,81 |
| 4,7 | 80 | 47 | 10 | 110.0470 | 45,85 |
| 4,8 | 86 | 52 | 10 | 110.0480 | 46,25 |
| 4,9 | 86 | 52 | 10 | 110.0490 | 48,11 |
| 5,0 | 86 | 52 | 10 | 110.0500 | 39,87 |
| 5,1 | 86 | 52 | 10 | 110.0510 | 49,15 |
| 5,2 | 86 | 52 | 10 | 110.0520 | 49,15 |
| 5,3 | 86 | 52 | 10 | 110.0530 | 49,15 |
| 5,4 | 93 | 57 | 10 | 110.0540 | 55,63 |
| 5,5 | 93 | 57 | 10 | 110.0550 | 54,09 |
| 5,6 | 93 | 57 | 10 | 110.0560 | 56,77 |
| 5,7 | 93 | 57 | 10 | 110.0570 | 58,41 |
| 5,8 | 93 | 57 | 10 | 110.0580 | 59,03 |
| 5,9 | 93 | 57 | 10 | 110.0590 | 59,55 |
| 6,0 | 93 | 57 | 10 | 110.0600 | 54,09 |
| 6,1 | 101 | 63 | 10 | 110.0610 | 63,98 |
| 6,2 | 101 | 63 | 10 | 110.0620 | 63,98 |
| 6,3 | 101 | 63 | 10 | 110.0630 | 64,49 |
| 6,4 | 101 | 63 | 10 | 110.0640 | 68,30 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 6,5 | 101 | 63 | 10 | 110.0650 | 65,52 |
| 6,6 | 101 | 63 | 10 | 110.0660 | 70,98 |
| 6,7 | 101 | 63 | 10 | 110.0670 | 72,63 |
| 6,8 | 109 | 69 | 10 | 110.0680 | 83,96 |
| 6,9 | 109 | 69 | 10 | 110.0690 | 83,96 |
| 7,0 | 109 | 69 | 10 | 110.0700 | 78,09 |
| 7,1 | 109 | 69 | 10 | 110.0710 | 89,02 |
| 7,2 | 109 | 69 | 10 | 110.0720 | 89,42 |
| 7,3 | 109 | 69 | 10 | 110.0730 | 89,42 |
| 7,4 | 109 | 69 | 10 | 110.0740 | 91,18 |
| 7,5 | 109 | 69 | 10 | 110.0750 | 85,10 |
| 7,6 | 117 | 75 | 10 | 110.0760 | 96,74 |
| 7,7 | 117 | 75 | 10 | 110.0770 | 96,74 |
| 7,8 | 117 | 75 | 10 | 110.0780 | 98,18 |
| 7,9 | 117 | 75 | 10 | 110.0790 | 100,96 |
| 8,0 | 117 | 75 | 10 | 110.0800 | 85,10 |
| 8,1 | 117 | 75 | 5 | 110.0810 | 51,41 |
| 8,2 | 117 | 75 | 5 | 110.0820 | 51,88 |
| 8,3 | 117 | 75 | 5 | 110.0830 | 56,25 |
| 8,4 | 117 | 75 | 5 | 110.0840 | 56,25 |
| 8,5 | 117 | 75 | 5 | 110.0850 | 54,09 |
| 8,6 | 125 | 81 | 5 | 110.0860 | 62,58 |
| 8,7 | 125 | 81 | 5 | 110.0870 | 62,58 |
| 8,8 | 125 | 81 | 5 | 110.0880 | 63,31 |
| 8,9 | 125 | 81 | 5 | 110.0890 | 66,04 |
| 9,0 | 125 | 81 | 5 | 110.0900 | 59,80 |
| 9,1 | 125 | 81 | 5 | 110.0910 | 66,04 |
| 9,2 | 125 | 81 | 5 | 110.0920 | 66,04 |
| 9,3 | 125 | 81 | 5 | 110.0930 | 66,91 |
| 9,4 | 125 | 81 | 5 | 110.0940 | 64,13 |
| 9,5 | 125 | 81 | 5 | 110.0950 | 66,91 |
| 9,6 | 133 | 87 | 5 | 110.0960 | 72,63 |
| 9,7 | 133 | 87 | 5 | 110.0970 | 72,63 |
| 9,8 | 133 | 87 | 5 | 110.0980 | 79,74 |
| 9,9 | 133 | 87 | 5 | 110.0990 | 76,44 |
| 10,0 | 133 | 87 | 5 | 110.1000 | 70,42 |
| 10,2 | 133 | 87 | 5 | 110.1020 | 88,96 |
| 10,5 | 133 | 87 | 5 | 110.1050 | 84,95 |
| 11,0 | 142 | 94 | 5 | 110.1100 | 103,12 |
| 11,1 | 142 | 94 | 5 | 110.1110 | 131,62 |
| 11,5 | 142 | 94 | 5 | 110.1150 | 113,53 |
| 12,0 | 151 | 101 | 5 | 110.1200 | 127,95 |
| 12,5 | 151 | 101 | 5 | 110.1250 | 142,17 |
| 13,0 | 151 | 101 | 5 | 110.1300 | 156,44 |
| 13,5 | 160 | 108 | 1 | 110.1350 | 36,26 |
| 14,0 | 160 | 108 | 1 | 110.1400 | 39,09 |
| 14,5 | 169 | 114 | 1 | 110.1450 | 41,22 |
| 15,0 | 169 | 114 | 1 | 110.1500 | 45,54 |
| 15,5 | 178 | 120 | 1 | 110.1550 | 51,14 |
| 16,0 | 178 | 120 | 1 | 110.1600 | 54,05 |
| 17,0 | 184 | 125 | 1 | 110.1700 | 65,46 |
| 18,0 | 191 | 130 | 1 | 110.1800 | 74,25 |
| 19,0 | 198 | 135 | 1 | 110.1900 | 89,61 |
| 20,0 | 205 | 140 | 1 | 110.2000 | 102,40 |

Foret HSS-E, type HD-S, GOLD-LINE, dans EV-pack



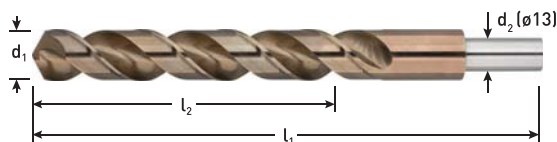
Exécution: Foret HSS-E, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 130°, goujure type HD-S, noyau renforcé.

Application: Perçage des aciers inoxydables et des matières difficiles comme les alliages de titane et les inconels.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|-----------|-------------|
| 1,0 | 34 | 12 | 1 | 110.0100E | 4,34 |
| 1,1 | 36 | 14 | 1 | 110.0110E | 4,30 |
| 1,2 | 38 | 16 | 1 | 110.0120E | 4,34 |
| 1,3 | 38 | 16 | 1 | 110.0130E | 4,23 |
| 1,4 | 40 | 18 | 1 | 110.0140E | 4,07 |
| 1,5 | 40 | 18 | 1 | 110.0150E | 3,87 |
| 1,6 | 43 | 20 | 1 | 110.0160E | 3,76 |
| 1,7 | 43 | 20 | 1 | 110.0170E | 3,83 |
| 1,8 | 46 | 22 | 1 | 110.0180E | 3,45 |
| 1,9 | 46 | 22 | 1 | 110.0190E | 3,50 |
| 2,0 | 49 | 24 | 1 | 110.0200E | 3,20 |
| 2,1 | 49 | 24 | 1 | 110.0210E | 3,45 |
| 2,2 | 53 | 27 | 1 | 110.0220E | 3,61 |
| 2,3 | 53 | 27 | 1 | 110.0230E | 3,61 |
| 2,4 | 57 | 30 | 1 | 110.0240E | 3,61 |
| 2,5 | 57 | 30 | 1 | 110.0250E | 3,69 |
| 2,6 | 57 | 30 | 1 | 110.0260E | 3,76 |
| 2,7 | 61 | 33 | 1 | 110.0270E | 3,76 |
| 2,8 | 61 | 33 | 1 | 110.0280E | 3,83 |
| 2,9 | 61 | 33 | 1 | 110.0290E | 3,83 |
| 3,0 | 61 | 33 | 1 | 110.0300E | 3,40 |
| 3,1 | 65 | 35 | 1 | 110.0310E | 3,87 |
| 3,2 | 65 | 35 | 1 | 110.0320E | 3,61 |
| 3,3 | 65 | 35 | 1 | 110.0330E | 3,93 |
| 3,4 | 70 | 39 | 1 | 110.0340E | 3,87 |
| 3,5 | 70 | 39 | 1 | 110.0350E | 3,61 |
| 3,6 | 70 | 39 | 1 | 110.0360E | 4,17 |
| 3,7 | 70 | 39 | 1 | 110.0370E | 4,30 |
| 3,8 | 75 | 43 | 1 | 110.0380E | 4,34 |
| 3,9 | 75 | 43 | 1 | 110.0390E | 4,59 |
| 4,0 | 75 | 43 | 1 | 110.0400E | 3,83 |
| 4,1 | 75 | 43 | 1 | 110.0410E | 4,78 |
| 4,2 | 75 | 43 | 1 | 110.0420E | 4,30 |
| 4,3 | 80 | 47 | 1 | 110.0430E | 4,87 |
| 4,4 | 80 | 47 | 1 | 110.0440E | 4,87 |
| 4,5 | 80 | 47 | 1 | 110.0450E | 4,62 |
| 4,6 | 80 | 47 | 1 | 110.0460E | 4,87 |
| 4,7 | 80 | 47 | 1 | 110.0470E | 4,94 |
| 4,8 | 86 | 52 | 1 | 110.0480E | 5,00 |
| 4,9 | 86 | 52 | 1 | 110.0490E | 5,23 |
| 5,0 | 86 | 52 | 1 | 110.0500E | 4,38 |
| 5,1 | 86 | 52 | 1 | 110.0510E | 5,29 |
| 5,2 | 86 | 52 | 1 | 110.0520E | 5,29 |
| 5,3 | 86 | 52 | 1 | 110.0530E | 5,29 |
| 5,4 | 93 | 57 | 1 | 110.0540E | 5,92 |
| 5,5 | 93 | 57 | 1 | 110.0550E | 5,76 |
| 5,6 | 93 | 57 | 1 | 110.0560E | 6,05 |
| 5,7 | 93 | 57 | 1 | 110.0570E | 6,20 |
| 5,8 | 93 | 57 | 1 | 110.0580E | 6,27 |
| 5,9 | 93 | 57 | 1 | 110.0590E | 6,32 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|-----------|--------------|
| 6,0 | 93 | 57 | 1 | 110.0600E | 5,76 |
| 6,1 | 101 | 63 | 1 | 110.0610E | 6,76 |
| 6,2 | 101 | 63 | 1 | 110.0620E | 6,76 |
| 6,3 | 101 | 63 | 1 | 110.0630E | 6,83 |
| 6,4 | 101 | 63 | 1 | 110.0640E | 7,16 |
| 6,5 | 101 | 63 | 1 | 110.0650E | 6,87 |
| 6,6 | 101 | 63 | 1 | 110.0660E | 7,42 |
| 6,7 | 101 | 63 | 1 | 110.0670E | 7,58 |
| 6,8 | 109 | 69 | 1 | 110.0680E | 8,73 |
| 6,9 | 109 | 69 | 1 | 110.0690E | 8,73 |
| 7,0 | 109 | 69 | 1 | 110.0700E | 8,20 |
| 7,1 | 109 | 69 | 1 | 110.0710E | 8,70 |
| 7,2 | 109 | 69 | 1 | 110.0720E | 8,95 |
| 7,3 | 109 | 69 | 1 | 110.0730E | 8,95 |
| 7,4 | 109 | 69 | 1 | 110.0740E | 9,10 |
| 7,5 | 109 | 69 | 1 | 110.0750E | 8,90 |
| 7,6 | 117 | 75 | 1 | 110.0760E | 9,99 |
| 7,7 | 117 | 75 | 1 | 110.0770E | 9,64 |
| 7,8 | 117 | 75 | 1 | 110.0780E | 10,14 |
| 7,9 | 117 | 75 | 1 | 110.0790E | 9,88 |
| 8,0 | 117 | 75 | 1 | 110.0800E | 8,90 |
| 8,1 | 117 | 75 | 1 | 110.0810E | 10,55 |
| 8,2 | 117 | 75 | 1 | 110.0820E | 10,69 |
| 8,3 | 117 | 75 | 1 | 110.0830E | 11,08 |
| 8,4 | 117 | 75 | 1 | 110.0840E | 11,08 |
| 8,5 | 117 | 75 | 1 | 110.0850E | 11,09 |
| 8,6 | 125 | 81 | 1 | 110.0860E | 12,33 |
| 8,7 | 125 | 81 | 1 | 110.0870E | 12,33 |
| 8,8 | 125 | 81 | 1 | 110.0880E | 12,97 |
| 8,9 | 125 | 81 | 1 | 110.0890E | 13,01 |
| 9,0 | 125 | 81 | 1 | 110.0900E | 12,26 |
| 9,1 | 125 | 81 | 1 | 110.0910E | 13,53 |
| 9,2 | 125 | 81 | 1 | 110.0920E | 13,53 |
| 9,3 | 125 | 81 | 1 | 110.0930E | 13,14 |
| 9,4 | 125 | 81 | 1 | 110.0940E | 13,14 |
| 9,5 | 125 | 81 | 1 | 110.0950E | 13,65 |
| 9,6 | 133 | 87 | 1 | 110.0960E | 14,22 |
| 9,7 | 133 | 87 | 1 | 110.0970E | 14,22 |
| 9,8 | 133 | 87 | 1 | 110.0980E | 16,13 |
| 9,9 | 133 | 87 | 1 | 110.0990E | 15,54 |
| 10,0 | 133 | 87 | 1 | 110.1000E | 14,33 |
| 10,2 | 133 | 87 | 1 | 110.1020E | 17,97 |
| 10,5 | 133 | 87 | 1 | 110.1050E | 17,15 |
| 11,0 | 142 | 94 | 1 | 110.1100E | 20,82 |
| 11,1 | 142 | 94 | 1 | 110.1110E | 26,34 |
| 11,5 | 142 | 94 | 1 | 110.1150E | 22,85 |
| 12,0 | 151 | 101 | 1 | 110.1200E | 25,66 |
| 12,5 | 151 | 101 | 1 | 110.1250E | 28,42 |
| 13,0 | 151 | 101 | 1 | 110.1300E | 31,17 |

Foret HSS-E, type HD-S, GOLD-LINE, queue $\varnothing 13$



Exécution: Foret HSS-E, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 130°, goujure type HD-S, noyau renforcé, queue réduite à $\varnothing 13$ mm.

Application: Perçage des aciers inoxydables et des matières difficiles comme les alliages de titane et les inconels.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4



| d_1 | l_1 | l_2 | d_2 | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-------|-------|-------|--------|----------|--------------|
| 13,5 | 160 | 108 | 13 | 1 | 110.1351 | 40,82 |
| 14,0 | 160 | 108 | 13 | 1 | 110.1401 | 43,40 |
| 14,5 | 169 | 114 | 13 | 1 | 110.1451 | 45,75 |
| 15,0 | 169 | 114 | 13 | 1 | 110.1501 | 50,05 |
| 15,5 | 178 | 120 | 13 | 1 | 110.1551 | 55,78 |

| d_1 | l_1 | l_2 | d_2 | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-------|-------|-------|--------|----------|---------------|
| 16,0 | 178 | 120 | 13 | 1 | 110.1601 | 58,62 |
| 17,0 | 184 | 125 | 13 | 1 | 110.1701 | 71,14 |
| 18,0 | 191 | 130 | 13 | 1 | 110.1801 | 81,08 |
| 19,0 | 198 | 135 | 13 | 1 | 110.1901 | 97,06 |
| 20,0 | 205 | 140 | 13 | 1 | 110.2001 | 109,84 |

900

Jeu de forets HSS-E, type HD-S, GOLD-LINE, dans cassette en ABS



Exécution: Foret HSS-E, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 130°, goujure type HD-S, noyau renforcé.

Application: Perçage des aciers inoxydables et des matières difficiles comme les alliages de titane et les inconels.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

| Description | Type | Exécution | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------------------------------|------|-----------|---|--------|-----------|---------------|
| 19 pcs - jeu de forets métal | 110 | Rectifié | $\varnothing 1 - 10$ / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque | 1 | 900.0023A | 121,15 |
| 25 pcs - jeu de forets métal | 110 | Rectifié | $\varnothing 1 - 13$ / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque | 1 | 900.0029A | 278,02 |

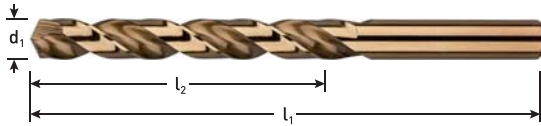
Jeu de forets HSS-E, type HD-S, GOLD-LINE, dans coffret en plastique



Exécution: Foret HSS-E, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 130°, goujure type HD-S, noyau renforcé.

Application: Perçage des aciers inoxydables et des matières difficiles comme les alliages de titane et les inconels.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

| Description | Type | Exécution | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------------------------|------|-----------|--|--------|------------|-----------------|
| 170 pcs - jeu de forets métal | 110 | Rectifié | $\varnothing 1 - 8$ / croissant par 0,5mm / 10 pcs de chaque $\varnothing 8,5 - 10$ / croissant per 0,5mm / 5 pcs de chaque | 1 | 900.0172WK | 1.005,81 |
| 202 pcs - jeu de forets métal | 110 | Rectifié | $\varnothing 1 - 8$ / croissant par 0,5mm / 10 pcs de chaque $\varnothing 8,5 - 10$ / croissant par 0,5mm / 5 pcs de chaque $\varnothing 10,5 - 13$ / croissant par 0,5mm / 2 pcs de chaque Avant trous $\varnothing 3,3$ et 4,2 / 10 pcs de chaque | 1 | 900.0232WK | 1.380,22 |



Exécution: Foret HSS-E, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, goujure type N.

Application: Perçage des aciers inoxydables et des matières difficiles comme les alliages de titane et les inconels.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|-------|
| 1,0 | 34 | 12 | 10 | 111.0100 | 23,40 |
| 1,1 | 36 | 14 | 10 | 111.0110 | 28,40 |
| 1,2 | 38 | 16 | 10 | 111.0120 | 28,40 |
| 1,3 | 38 | 16 | 10 | 111.0130 | 28,40 |
| 1,4 | 40 | 18 | 10 | 111.0140 | 28,40 |
| 1,5 | 40 | 18 | 10 | 111.0150 | 22,40 |
| 1,6 | 43 | 20 | 10 | 111.0160 | 28,40 |
| 1,7 | 43 | 20 | 10 | 111.0170 | 28,40 |
| 1,8 | 46 | 22 | 10 | 111.0180 | 28,40 |
| 1,9 | 46 | 22 | 10 | 111.0190 | 28,40 |
| 2,0 | 49 | 24 | 10 | 111.0200 | 22,90 |
| 2,1 | 49 | 24 | 10 | 111.0210 | 29,70 |
| 2,2 | 53 | 27 | 10 | 111.0220 | 29,70 |
| 2,3 | 53 | 27 | 10 | 111.0230 | 29,70 |
| 2,4 | 57 | 30 | 10 | 111.0240 | 29,70 |
| 2,5 | 57 | 30 | 10 | 111.0250 | 22,90 |
| 2,6 | 57 | 30 | 10 | 111.0260 | 28,90 |
| 2,7 | 61 | 33 | 10 | 111.0270 | 28,90 |
| 2,8 | 61 | 33 | 10 | 111.0280 | 28,90 |
| 2,9 | 61 | 33 | 10 | 111.0290 | 28,90 |
| 3,0 | 61 | 33 | 10 | 111.0300 | 22,40 |
| 3,1 | 61 | 36 | 10 | 111.0310 | 27,30 |
| 3,2 | 65 | 35 | 10 | 111.0320 | 27,30 |
| 3,3 | 65 | 36 | 10 | 111.0330 | 27,30 |
| 3,4 | 70 | 39 | 10 | 111.0340 | 28,90 |
| 3,5 | 70 | 39 | 10 | 111.0350 | 27,30 |
| 3,6 | 70 | 39 | 10 | 111.0360 | 34,70 |
| 3,7 | 70 | 39 | 10 | 111.0370 | 34,70 |
| 3,8 | 75 | 43 | 10 | 111.0380 | 34,70 |
| 3,9 | 75 | 43 | 10 | 111.0390 | 34,70 |
| 4,0 | 75 | 43 | 10 | 111.0400 | 28,90 |
| 4,1 | 75 | 43 | 10 | 111.0410 | 32,20 |
| 4,2 | 75 | 43 | 10 | 111.0420 | 32,20 |
| 4,3 | 80 | 47 | 10 | 111.0430 | 34,70 |
| 4,4 | 80 | 47 | 10 | 111.0440 | 34,70 |
| 4,5 | 80 | 47 | 10 | 111.0450 | 33,30 |
| 4,6 | 80 | 47 | 10 | 111.0460 | 38,40 |
| 4,7 | 80 | 47 | 10 | 111.0470 | 38,40 |
| 4,8 | 86 | 52 | 10 | 111.0480 | 38,40 |
| 4,9 | 86 | 52 | 10 | 111.0490 | 38,40 |
| 5,0 | 86 | 52 | 10 | 111.0500 | 35,20 |
| 5,1 | 86 | 52 | 10 | 111.0510 | 41,30 |
| 5,2 | 86 | 52 | 10 | 111.0520 | 41,30 |
| 5,3 | 86 | 52 | 10 | 111.0530 | 41,30 |
| 5,4 | 93 | 57 | 10 | 111.0540 | 41,30 |
| 5,5 | 93 | 57 | 10 | 111.0550 | 44,40 |
| 5,6 | 93 | 57 | 10 | 111.0560 | 52,50 |
| 5,7 | 93 | 57 | 10 | 111.0570 | 52,50 |
| 5,8 | 93 | 57 | 10 | 111.0580 | 52,50 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------|
| 5,9 | 93 | 57 | 10 | 111.0590 | 52,50 |
| 6,0 | 93 | 57 | 10 | 111.0600 | 47,10 |
| 6,1 | 101 | 63 | 10 | 111.0610 | 58,60 |
| 6,2 | 101 | 63 | 10 | 111.0620 | 58,60 |
| 6,3 | 101 | 63 | 10 | 111.0630 | 58,60 |
| 6,4 | 101 | 63 | 10 | 111.0640 | 58,60 |
| 6,5 | 101 | 63 | 10 | 111.0650 | 56,90 |
| 6,6 | 101 | 63 | 10 | 111.0660 | 69,70 |
| 6,7 | 101 | 63 | 10 | 111.0670 | 69,70 |
| 6,8 | 109 | 69 | 10 | 111.0680 | 66,00 |
| 6,9 | 109 | 69 | 10 | 111.0690 | 69,70 |
| 7,0 | 109 | 69 | 10 | 111.0700 | 61,80 |
| 7,1 | 109 | 69 | 10 | 111.0710 | 89,60 |
| 7,2 | 109 | 69 | 10 | 111.0720 | 89,60 |
| 7,3 | 109 | 69 | 10 | 111.0730 | 89,60 |
| 7,4 | 109 | 69 | 10 | 111.0740 | 89,60 |
| 7,5 | 109 | 69 | 10 | 111.0750 | 66,00 |
| 7,6 | 117 | 75 | 10 | 111.0760 | 108,00 |
| 7,7 | 117 | 75 | 10 | 111.0770 | 108,00 |
| 7,8 | 117 | 75 | 10 | 111.0780 | 108,00 |
| 7,9 | 117 | 75 | 10 | 111.0790 | 108,00 |
| 8,0 | 117 | 75 | 10 | 111.0800 | 77,20 |
| 8,1 | 117 | 75 | 5 | 111.0810 | 51,50 |
| 8,2 | 117 | 75 | 5 | 111.0820 | 51,50 |
| 8,3 | 117 | 75 | 5 | 111.0830 | 51,50 |
| 8,4 | 117 | 75 | 5 | 111.0840 | 51,50 |
| 8,5 | 117 | 75 | 5 | 111.0850 | 40,10 |
| 8,6 | 125 | 81 | 5 | 111.0860 | 65,45 |
| 8,7 | 125 | 81 | 5 | 111.0870 | 65,45 |
| 8,8 | 125 | 81 | 5 | 111.0880 | 65,45 |
| 8,9 | 125 | 81 | 5 | 111.0890 | 65,45 |
| 9,0 | 125 | 81 | 5 | 111.0900 | 51,25 |
| 9,1 | 125 | 81 | 5 | 111.0910 | 72,50 |
| 9,2 | 125 | 81 | 5 | 111.0920 | 72,50 |
| 9,3 | 125 | 81 | 5 | 111.0930 | 72,50 |
| 9,4 | 125 | 81 | 5 | 111.0940 | 72,50 |
| 9,5 | 125 | 81 | 5 | 111.0950 | 53,10 |
| 9,6 | 133 | 87 | 5 | 111.0960 | 85,55 |
| 9,7 | 133 | 87 | 5 | 111.0970 | 85,55 |
| 9,8 | 133 | 87 | 5 | 111.0980 | 85,55 |
| 9,9 | 133 | 87 | 5 | 111.0990 | 85,55 |
| 10,0 | 133 | 87 | 5 | 111.1000 | 58,05 |
| 10,2 | 133 | 87 | 5 | 111.1020 | 82,35 |
| 10,5 | 133 | 87 | 5 | 111.1050 | 82,35 |
| 11,0 | 142 | 94 | 5 | 111.1100 | 91,35 |
| 11,5 | 142 | 94 | 5 | 111.1150 | 109,25 |
| 12,0 | 151 | 101 | 5 | 111.1200 | 116,60 |
| 12,5 | 151 | 101 | 5 | 111.1250 | 142,30 |
| 13,0 | 151 | 101 | 5 | 111.1300 | 145,95 |

Foret HSS-E, SILVER-LINE, dans EV-pack



Exécution: Foret HSS-E, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, goujure type N.

Application: Perçage des aciers inoxydables et des matières difficiles comme les alliages de titane et les inconels.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|-----------|-------------|
| 1,0 | 34 | 12 | 1 | 111.0100E | 2,80 |
| 1,1 | 36 | 14 | 1 | 111.0110E | 3,26 |
| 1,2 | 38 | 16 | 1 | 111.0120E | 3,26 |
| 1,3 | 38 | 16 | 1 | 111.0130E | 3,26 |
| 1,4 | 40 | 18 | 1 | 111.0140E | 3,26 |
| 1,5 | 40 | 18 | 1 | 111.0150E | 2,68 |
| 1,6 | 43 | 20 | 1 | 111.0160E | 3,26 |
| 1,7 | 43 | 20 | 1 | 111.0170E | 3,26 |
| 1,8 | 46 | 22 | 1 | 111.0180E | 3,26 |
| 1,9 | 46 | 22 | 1 | 111.0190E | 3,26 |
| 2,0 | 49 | 24 | 1 | 111.0200E | 2,62 |
| 2,1 | 49 | 24 | 1 | 111.0210E | 3,39 |
| 2,2 | 53 | 27 | 1 | 111.0220E | 3,39 |
| 2,3 | 53 | 27 | 1 | 111.0230E | 3,39 |
| 2,4 | 57 | 30 | 1 | 111.0240E | 3,39 |
| 2,5 | 57 | 30 | 1 | 111.0250E | 2,76 |
| 2,6 | 57 | 30 | 1 | 111.0260E | 3,32 |
| 2,7 | 61 | 33 | 1 | 111.0270E | 3,32 |
| 2,8 | 61 | 33 | 1 | 111.0280E | 3,32 |
| 2,9 | 61 | 33 | 1 | 111.0290E | 3,32 |
| 3,0 | 61 | 33 | 1 | 111.0300E | 2,76 |
| 3,1 | 65 | 35 | 1 | 111.0310E | 3,14 |
| 3,2 | 65 | 35 | 1 | 111.0320E | 3,14 |
| 3,3 | 65 | 35 | 1 | 111.0330E | 3,14 |
| 3,4 | 70 | 39 | 1 | 111.0340E | 3,32 |
| 3,5 | 70 | 39 | 1 | 111.0350E | 3,14 |
| 3,6 | 70 | 39 | 1 | 111.0360E | 3,89 |
| 3,7 | 70 | 39 | 1 | 111.0370E | 3,89 |
| 3,8 | 75 | 43 | 1 | 111.0380E | 3,89 |
| 3,9 | 75 | 43 | 1 | 111.0390E | 3,89 |
| 4,0 | 75 | 43 | 1 | 111.0400E | 3,41 |
| 4,1 | 75 | 43 | 1 | 111.0410E | 3,64 |
| 4,2 | 75 | 43 | 1 | 111.0420E | 4,01 |
| 4,3 | 80 | 47 | 1 | 111.0430E | 3,92 |
| 4,4 | 80 | 47 | 1 | 111.0440E | 3,92 |
| 4,5 | 80 | 47 | 1 | 111.0450E | 4,01 |
| 4,6 | 80 | 47 | 1 | 111.0460E | 4,29 |
| 4,7 | 80 | 47 | 1 | 111.0470E | 4,29 |
| 4,8 | 86 | 52 | 1 | 111.0480E | 4,29 |
| 4,9 | 86 | 52 | 1 | 111.0490E | 4,29 |
| 5,0 | 86 | 52 | 1 | 111.0500E | 4,01 |
| 5,1 | 86 | 52 | 1 | 111.0510E | 5,62 |
| 5,2 | 86 | 52 | 1 | 111.0520E | 5,72 |
| 5,3 | 86 | 52 | 1 | 111.0530E | 4,59 |
| 5,4 | 93 | 57 | 1 | 111.0540E | 4,59 |
| 5,5 | 93 | 57 | 1 | 111.0550E | 5,11 |
| 5,6 | 93 | 57 | 1 | 111.0560E | 5,70 |
| 5,7 | 93 | 57 | 1 | 111.0570E | 5,70 |
| 5,8 | 93 | 57 | 1 | 111.0580E | 5,70 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|-----------|--------------|
| 5,9 | 93 | 57 | 1 | 111.0590E | 5,70 |
| 6,0 | 93 | 57 | 1 | 111.0600E | 5,11 |
| 6,1 | 101 | 63 | 1 | 111.0610E | 6,32 |
| 6,2 | 101 | 63 | 1 | 111.0620E | 6,32 |
| 6,3 | 101 | 63 | 1 | 111.0630E | 6,32 |
| 6,4 | 101 | 63 | 1 | 111.0640E | 6,32 |
| 6,5 | 101 | 63 | 1 | 111.0650E | 6,48 |
| 6,6 | 101 | 63 | 1 | 111.0660E | 7,43 |
| 6,7 | 101 | 63 | 1 | 111.0670E | 7,43 |
| 6,8 | 109 | 69 | 1 | 111.0680E | 7,21 |
| 6,9 | 109 | 69 | 1 | 111.0690E | 7,48 |
| 7,0 | 109 | 69 | 1 | 111.0700E | 6,64 |
| 7,1 | 109 | 69 | 1 | 111.0710E | 9,47 |
| 7,2 | 109 | 69 | 1 | 111.0720E | 9,47 |
| 7,3 | 109 | 69 | 1 | 111.0730E | 9,47 |
| 7,4 | 109 | 69 | 1 | 111.0740E | 9,47 |
| 7,5 | 109 | 69 | 1 | 111.0750E | 7,91 |
| 7,6 | 117 | 75 | 1 | 111.0760E | 11,31 |
| 7,7 | 117 | 75 | 1 | 111.0770E | 11,31 |
| 7,8 | 117 | 75 | 1 | 111.0780E | 11,31 |
| 7,9 | 117 | 75 | 1 | 111.0790E | 11,31 |
| 8,0 | 117 | 75 | 1 | 111.0800E | 8,56 |
| 8,1 | 117 | 75 | 1 | 111.0810E | 10,81 |
| 8,2 | 117 | 75 | 1 | 111.0820E | 10,81 |
| 8,3 | 117 | 75 | 1 | 111.0830E | 10,81 |
| 8,4 | 117 | 75 | 1 | 111.0840E | 10,81 |
| 8,5 | 117 | 75 | 1 | 111.0850E | 9,22 |
| 8,6 | 125 | 81 | 1 | 111.0860E | 13,65 |
| 8,7 | 125 | 81 | 1 | 111.0870E | 13,65 |
| 8,8 | 125 | 81 | 1 | 111.0880E | 13,65 |
| 8,9 | 125 | 81 | 1 | 111.0890E | 13,65 |
| 9,0 | 125 | 81 | 1 | 111.0900E | 11,37 |
| 9,1 | 125 | 81 | 1 | 111.0910E | 15,06 |
| 9,2 | 125 | 81 | 1 | 111.0920E | 15,06 |
| 9,3 | 125 | 81 | 1 | 111.0930E | 15,06 |
| 9,4 | 125 | 81 | 1 | 111.0940E | 15,06 |
| 9,5 | 125 | 81 | 1 | 111.0950E | 12,07 |
| 9,6 | 133 | 87 | 1 | 111.0960E | 17,67 |
| 9,7 | 133 | 87 | 1 | 111.0970E | 17,67 |
| 9,8 | 133 | 87 | 1 | 111.0980E | 17,67 |
| 9,9 | 133 | 87 | 1 | 111.0990E | 17,67 |
| 10,0 | 133 | 87 | 1 | 111.1000E | 13,02 |
| 10,2 | 133 | 87 | 1 | 111.1020E | 17,03 |
| 10,5 | 133 | 87 | 1 | 111.1050E | 19,04 |
| 11,0 | 142 | 94 | 1 | 111.1100E | 20,63 |
| 11,5 | 142 | 94 | 1 | 111.1150E | 23,64 |
| 12,0 | 151 | 101 | 1 | 111.1200E | 23,64 |
| 12,5 | 151 | 101 | 1 | 111.1250E | 30,11 |
| 13,0 | 151 | 101 | 1 | 111.1300E | 30,11 |

900

Jeu de forets HSS-E, SILVER-LINE, dans cassette en PVC

ROTEC®



Exécution: Foret HSS-E, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, goujure type N.

Application: Perçage des aciers inoxydables et des matières difficiles comme les alliages de titane et les inconels.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

| Description | Type | Exécution | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------------------------|------|-----------|---------------------------------------|--------|----------|--------------|
| 6 pcs - jeu de forets métal | 111 | Rectifié | ø2, 3, 4, 5, 6 et 8mm, 1 pc de chaque | 1 | 900.1030 | 23,40 |

Jeu de forets HSS-E, SILVER-LINE, dans cassette en ABS

ROTEC®



Exécution: Foret HSS-E, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, goujure type N.

Application: Perçage des aciers inoxydables et des matières difficiles comme les alliages de titane et les inconels.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

| Description | Type | Exécution | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------------------------------|------|-----------|--|--------|-----------|---------------|
| 19 pcs - jeu de forets métal | 111 | Rectifié | ø1 - 10 / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque | 1 | 900.0023K | 83,00 |
| 25 pcs - jeu de forets métal | 111 | Rectifié | ø1 - 13 / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque | 1 | 900.0029K | 177,13 |

Jeu de forets HSS-E, SILVER-LINE, dans coffret en plastique

ROTEC®



Exécution: Foret HSS-E, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, goujure type N.

Application: Perçage des aciers inoxydables et des matières difficiles comme les alliages de titane et les inconels.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

| Description | Type | Exécution | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------------------------|------|-----------|--|--------|-----------|---------------|
| 170 pcs - jeu de forets métal | 111 | Rectifié | ø1 - 8 / croissant par 0,5mm / 10 pcs de chaque ø8,5 - 10 / croissant per 0,5mm / 5 pcs de chaque | 1 | 900.0172K | 503,50 |
| 202 pcs - jeu de forets métal | 111 | Rectifié | ø1 - 8 / croissant par 0,5mm / 10 pcs de chaque ø8,5 - 10 / croissant par 0,5mm / 5 pcs de chaque ø10,5 - 13 / croissant par 0,5mm / 2 pcs de chaque Avant trous ø3,3 et 4,2 / 10 pcs de chaque | 1 | 900.0232K | 819,57 |

116

Foret HSS-E, TOP-X, GOLD-LINE

Affûtage en croix

Bon centrage, faible force d'avance. L'affûtage en croix assure un auto-centrage même sur une surface bombée et allonge la durée de vie des batteries en réduisant l'effort de perçage.

Hélice UNI

Foret universel à haut rendement pour utilisation en perceuses à main, convient également pour visseuse à batterie.

Angle de pointe 135°

La pointe à 135° assure un centrage très précis, en particulier pour les utilisations à la volée avec des perceuses électroportatives. Idéal pour épaisseur jusqu'à 5,0 mm.

Queue: avec 3 méplats

Les 3 méplats garantissent un entrainement parfait même dans un mandrin usagé ou mal serré.



DIN 338 **HSS Co5%** **C** **135°** **N** **≥ Ø4**

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------|
| 1,0 | 34 | 12 | 10 | 116.0100 | 28,50 |
| 1,5 | 40 | 18 | 10 | 116.0150 | 27,20 |
| 2,0 | 49 | 24 | 10 | 116.0200 | 27,70 |
| 2,5 | 57 | 30 | 10 | 116.0250 | 27,70 |
| 3,0 | 61 | 33 | 10 | 116.0300 | 27,20 |
| 3,3 | 65 | 36 | 10 | 116.0330 | 32,70 |
| 3,5 | 70 | 39 | 10 | 116.0350 | 33,10 |
| 4,0 | 75 | 43 | 10 | 116.0400 | 35,20 |
| 4,2 | 75 | 43 | 10 | 116.0420 | 37,30 |
| 4,5 | 80 | 47 | 10 | 116.0450 | 40,40 |
| 5,0 | 86 | 52 | 10 | 116.0500 | 42,60 |
| 5,5 | 86 | 52 | 10 | 116.0550 | 54,00 |
| 6,0 | 93 | 57 | 10 | 116.0600 | 57,10 |
| 6,5 | 101 | 63 | 10 | 116.0650 | 69,00 |

Exécution:

Foret métaux HSS-E, DIN 338, goujure type N, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, queue cylindrique. A partir du ø5 queue à 3 méplat pour une fixation optimale dans le mandrin. Idéal pour utilisation en perceuses à main, convient également pour perceuses à batterie, l'affûtage en croix assure un auto-centrage même sur une surface bombée et allonge la durée de vie des batteries en réduisant l'effort de perçage.

Application:

Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4-1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------|
| 6,8 | 109 | 69 | 10 | 116.0680 | 75,50 |
| 7,0 | 109 | 69 | 10 | 116.0700 | 75,00 |
| 7,5 | 109 | 69 | 10 | 116.0750 | 80,20 |
| 8,0 | 117 | 75 | 10 | 116.0800 | 98,00 |
| 8,5 | 117 | 75 | 5 | 116.0850 | 50,85 |
| 9,0 | 125 | 81 | 5 | 116.0900 | 65,00 |
| 9,5 | 125 | 81 | 5 | 116.0950 | 67,35 |
| 10,0 | 133 | 87 | 5 | 116.1000 | 73,55 |
| 10,5 | 133 | 87 | 5 | 116.1050 | 104,35 |
| 11,0 | 142 | 94 | 5 | 116.1100 | 115,85 |
| 11,5 | 142 | 94 | 5 | 116.1150 | 138,50 |
| 12,0 | 151 | 101 | 5 | 116.1200 | 147,80 |
| 12,5 | 151 | 101 | 5 | 116.1250 | 180,45 |
| 13,0 | 151 | 101 | 5 | 116.1300 | 185,10 |

Foret HSS-E, TOP-X, GOLD-LINE, dans EV-pack



DIN 338 **HSS Co5%** **C** **135°** **N** **≥ Ø4**

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|-----------|--------|
| 1,0 | 34 | 12 | 1 | 116.0100E | 3,33 |
| 1,5 | 40 | 18 | 1 | 116.0150E | 3,21 |
| 2,0 | 49 | 24 | 1 | 116.0200E | 3,27 |
| 2,5 | 57 | 30 | 1 | 116.0250E | 3,27 |
| 3,0 | 61 | 33 | 1 | 116.0300E | 3,21 |
| 3,3 | 65 | 36 | 1 | 116.0330E | 3,76 |
| 3,5 | 70 | 39 | 1 | 116.0350E | 3,80 |
| 4,0 | 75 | 43 | 1 | 116.0400E | 4,00 |
| 4,2 | 75 | 43 | 1 | 116.0420E | 4,20 |
| 4,5 | 80 | 47 | 1 | 116.0450E | 4,53 |
| 5,0 | 86 | 52 | 1 | 116.0500E | 4,75 |
| 5,5 | 86 | 52 | 1 | 116.0550E | 5,88 |
| 6,0 | 93 | 57 | 1 | 116.0600E | 6,20 |
| 6,5 | 101 | 63 | 1 | 116.0650E | 7,44 |

Exécution:

Foret métaux HSS-E, DIN 338, goujure type N, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, queue cylindrique. A partir du ø5 queue à 3 méplat pour une fixation optimale dans le mandrin. Idéal pour utilisation en perceuses à main, convient également pour perceuses à batterie, l'affûtage en croix assure un auto-centrage même sur une surface bombée et allonge la durée de vie des batteries en réduisant l'effort de perçage.

Application:

Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4-1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|-----------|--------|
| 6,8 | 109 | 69 | 1 | 116.0680E | 8,51 |
| 7,0 | 109 | 69 | 1 | 116.0700E | 8,04 |
| 7,5 | 109 | 69 | 1 | 116.0750E | 8,55 |
| 8,0 | 117 | 75 | 1 | 116.0800E | 10,33 |
| 8,5 | 117 | 75 | 1 | 116.0850E | 10,84 |
| 9,0 | 125 | 81 | 1 | 116.0900E | 13,66 |
| 9,5 | 125 | 81 | 1 | 116.0950E | 14,13 |
| 10,0 | 133 | 87 | 1 | 116.1000E | 15,37 |
| 10,5 | 133 | 87 | 1 | 116.1050E | 21,56 |
| 11,0 | 142 | 94 | 1 | 116.1100E | 23,96 |
| 11,5 | 142 | 94 | 1 | 116.1150E | 28,49 |
| 12,0 | 151 | 101 | 1 | 116.1200E | 30,35 |
| 12,5 | 151 | 101 | 1 | 116.1250E | 36,88 |
| 13,0 | 151 | 101 | 1 | 116.1300E | 37,80 |

900

Jeu de forets HSS-E, TOP-X, GOLD-LINE, dans cassette en PVC

ROTEC®



Exécution: Foret métaux HSS-E, DIN 338, goujure type N, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, queue cylindrique. A partir du ø5 queue à 3 méplat pour une fixation optimale dans le mandrin. Idéal pour utilisation en perceuses à main, convient également pour perceuses à batterie, l'affûtage en croix assure un auto-centrage même sur une surface bombée et allonge la durée de vie des batteries en réduisant l'effort de perçage.

Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4-1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

| Description | Type | Exécution | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------------------|------|-----------|---------------------------------------|--------|----------|--------------|
| 6 pcs - jeu de forets | 116 | Rectifié | ø2, 3, 4, 5, 6 et 8mm, 1 pc de chaque | 1 | 900.1035 | 33,11 |

Jeu de foret HSS-E, TOP-X, GOLD-LINE, dans cassette en ABS

ROTEC®



Exécution: Foret métaux HSS-E, DIN 338, goujure type N, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, queue cylindrique. A partir du ø5 queue à 3 méplat pour une fixation optimale dans le mandrin. Idéal pour utilisation en perceuses à main, convient également pour perceuses à batterie, l'affûtage en croix assure un auto-centrage même sur une surface bombée et allonge la durée de vie des batteries en réduisant l'effort de perçage.

Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4-1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

| Description | Type | Exécution | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------------------------------|------|-----------|--|--------|----------|---------------|
| 19 pcs - jeu de forets métal | 116 | Rectifié | ø1 - 10 / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque | 1 | 900.0064 | 114,37 |
| 25 pcs - jeu de forets métal | 116 | Rectifié | ø1 - 13 / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque | 1 | 900.0065 | 239,57 |

112

Foret HSS-E, type TLS1000

ROTEC®



Exécution: Foret HSS-E, DIN 338, taille meulé, perçages profonds (>5xD sans déburrage est possible) grace la goujure type TLS1000, affûtage spécial selon DIN 1412-S (DIN 1412-C < ø3,0), angle de pointe 130°. Foret très stabil et résistant aux températures élevées.

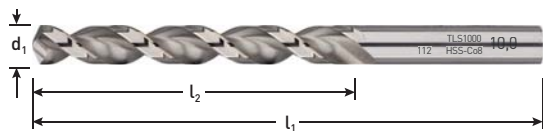
Application: Adapté pour le perçage des métaux durs comme l'inox, des aciers alliés, aciers non alliés ou faiblement alliés < 1.300 N/mm². Groupes des matériaux : 1.1 - 1.5 / 2.2 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 4.2 - 4.5 / 4.7 / 4.11 - 4.12 / 5.1 - 5.4

DIN
338
HSS
Co8%
S
130°
TLS1000

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 1,0 | 34 | 12 | 10 | 112.0100 | 38,84 |
| 1,5 | 40 | 18 | 10 | 112.0150 | 44,61 |
| 2,0 | 49 | 24 | 10 | 112.0200 | 37,91 |
| 2,5 | 57 | 30 | 10 | 112.0250 | 37,91 |
| 3,0 | 61 | 33 | 10 | 112.0300 | 40,29 |
| 3,5 | 70 | 39 | 10 | 112.0350 | 42,65 |
| 4,0 | 75 | 43 | 10 | 112.0400 | 47,29 |
| 4,5 | 80 | 47 | 10 | 112.0450 | 55,94 |
| 5,0 | 86 | 52 | 10 | 112.0500 | 60,17 |
| 5,5 | 93 | 57 | 10 | 112.0550 | 71,29 |
| 6,0 | 93 | 57 | 10 | 112.0600 | 77,88 |
| 6,5 | 101 | 63 | 10 | 112.0650 | 85,20 |
| 7,0 | 109 | 69 | 10 | 112.0700 | 88,50 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 7,5 | 109 | 69 | 10 | 112.0750 | 106,63 |
| 8,0 | 117 | 75 | 10 | 112.0800 | 114,87 |
| 8,5 | 117 | 75 | 5 | 112.0850 | 64,29 |
| 9,0 | 125 | 81 | 5 | 112.0900 | 66,97 |
| 9,5 | 125 | 81 | 5 | 112.0950 | 83,14 |
| 10,0 | 133 | 87 | 5 | 112.1000 | 73,87 |
| 11,0 | 142 | 94 | 5 | 112.1100 | 128,78 |
| 11,5 | 142 | 94 | 5 | 112.1150 | 137,08 |
| 12,0 | 151 | 101 | 5 | 112.1200 | 163,19 |
| 12,5 | 151 | 101 | 5 | 112.1250 | 175,96 |
| 13,0 | 151 | 101 | 5 | 112.1300 | 197,44 |
| 20,0 * | 205 | 140 | 1 | 112.2000 | 198,22 |

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



Exécution: Foret HSS-E, DIN 338, taille meulé, perçages profonds (>5xD sans déburrage est possible) grace la goujure type TLS1000, affûtage spécial selon DIN 1412-S (DIN 1412-C < ø3,0), angle de pointe 130°. Foret très stabil et résistant aux températures élevées.

Application: Adapté pour le perçage des métaux durs comme l'inox, des aciers alliés, aciers non alliés ou faiblement alliés < 1.300 N/mm². Groupes des matériaux : 1.1 - 1.5 / 2.2 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 4.2 - 4.5 / 4.7 / 4.11 - 4.12 / 5.1 - 5.4

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|-----------|-------------|
| 1,0 | 34 | 12 | 1 | 112.0100E | 4,39 |
| 1,1 | 36 | 14 | 1 | 112.0110E | 4,97 |
| 1,2 | 38 | 16 | 1 | 112.0120E | 4,97 |
| 1,3 | 38 | 16 | 1 | 112.0130E | 4,97 |
| 1,4 | 40 | 18 | 1 | 112.0140E | 4,97 |
| 1,5 | 40 | 18 | 1 | 112.0150E | 4,97 |
| 1,6 | 43 | 20 | 1 | 112.0160E | 4,64 |
| 1,7 | 43 | 20 | 1 | 112.0170E | 4,64 |
| 1,8 | 46 | 22 | 1 | 112.0180E | 4,64 |
| 1,9 | 46 | 22 | 1 | 112.0190E | 4,64 |
| 2,0 | 49 | 24 | 1 | 112.0200E | 4,30 |
| 2,1 | 49 | 24 | 1 | 112.0210E | 4,78 |
| 2,2 | 53 | 27 | 1 | 112.0220E | 4,78 |
| 2,3 | 53 | 27 | 1 | 112.0230E | 4,78 |
| 2,4 | 57 | 30 | 1 | 112.0240E | 4,86 |
| 2,5 | 57 | 30 | 1 | 112.0250E | 4,30 |
| 2,6 | 57 | 30 | 1 | 112.0260E | 4,86 |
| 2,7 | 61 | 33 | 1 | 112.0270E | 5,13 |
| 2,8 | 61 | 33 | 1 | 112.0280E | 5,13 |
| 2,9 | 61 | 33 | 1 | 112.0290E | 5,25 |
| 3,0 | 61 | 33 | 1 | 112.0300E | 4,55 |
| 3,1 | 65 | 36 | 1 | 112.0310E | 5,32 |
| 3,2 | 65 | 36 | 1 | 112.0320E | 5,25 |
| 3,3 | 65 | 36 | 1 | 112.0330E | 5,32 |
| 3,4 | 70 | 39 | 1 | 112.0340E | 5,80 |
| 3,5 | 70 | 39 | 1 | 112.0350E | 4,78 |
| 3,6 | 70 | 39 | 1 | 112.0360E | 5,91 |
| 3,7 | 70 | 39 | 1 | 112.0370E | 6,11 |
| 3,8 | 75 | 43 | 1 | 112.0380E | 6,15 |
| 3,9 | 75 | 43 | 1 | 112.0390E | 6,45 |
| 4,0 | 75 | 43 | 1 | 112.0400E | 5,25 |
| 4,1 | 75 | 43 | 1 | 112.0410E | 6,45 |
| 4,2 | 75 | 43 | 1 | 112.0420E | 5,91 |
| 4,3 | 80 | 47 | 1 | 112.0430E | 6,60 |
| 4,4 | 80 | 47 | 1 | 112.0440E | 6,60 |
| 4,5 | 80 | 47 | 1 | 112.0450E | 6,11 |
| 4,6 | 80 | 47 | 1 | 112.0460E | 6,95 |
| 4,7 | 80 | 47 | 1 | 112.0470E | 6,95 |
| 4,8 | 86 | 52 | 1 | 112.0480E | 6,95 |
| 4,9 | 86 | 52 | 1 | 112.0490E | 7,14 |
| 5,0 | 86 | 52 | 1 | 112.0500E | 6,54 |
| 5,1 | 86 | 52 | 1 | 112.0510E | 7,14 |
| 5,2 | 86 | 52 | 1 | 112.0520E | 7,38 |
| 5,3 | 86 | 52 | 1 | 112.0530E | 7,38 |
| 5,4 | 93 | 57 | 1 | 112.0540E | 7,87 |
| 5,5 | 93 | 57 | 1 | 112.0550E | 7,64 |
| 5,6 | 93 | 57 | 1 | 112.0560E | 8,26 |
| 5,7 | 93 | 57 | 1 | 112.0570E | 8,26 |
| 5,8 | 93 | 57 | 1 | 112.0580E | 8,26 |
| 5,9 | 93 | 57 | 1 | 112.0590E | 8,35 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|-----------|--------------|
| 6,0 | 93 | 57 | 1 | 112.0600E | 8,30 |
| 6,1 | 101 | 63 | 1 | 112.0610E | 8,67 |
| 6,2 | 101 | 63 | 1 | 112.0620E | 9,14 |
| 6,3 | 101 | 63 | 1 | 112.0630E | 9,68 |
| 6,4 | 101 | 63 | 1 | 112.0640E | 10,15 |
| 6,5 | 101 | 63 | 1 | 112.0650E | 9,03 |
| 6,6 | 101 | 63 | 1 | 112.0660E | 10,38 |
| 6,7 | 101 | 63 | 1 | 112.0670E | 10,38 |
| 6,8 | 109 | 69 | 1 | 112.0680E | 10,63 |
| 6,9 | 109 | 69 | 1 | 112.0690E | 11,05 |
| 7,0 | 109 | 69 | 1 | 112.0700E | 9,37 |
| 7,1 | 109 | 69 | 1 | 112.0710E | 14,26 |
| 7,2 | 109 | 69 | 1 | 112.0720E | 14,26 |
| 7,3 | 109 | 69 | 1 | 112.0730E | 14,26 |
| 7,4 | 109 | 69 | 1 | 112.0740E | 14,26 |
| 7,5 | 109 | 69 | 1 | 112.0750E | 11,18 |
| 7,6 | 117 | 75 | 1 | 112.0760E | 15,62 |
| 7,7 | 117 | 75 | 1 | 112.0770E | 15,62 |
| 7,8 | 117 | 75 | 1 | 112.0780E | 15,62 |
| 7,9 | 117 | 75 | 1 | 112.0790E | 15,62 |
| 8,0 | 117 | 75 | 1 | 112.0800E | 12,00 |
| 8,1 | 117 | 75 | 1 | 112.0810E | 17,14 |
| 8,2 | 117 | 75 | 1 | 112.0820E | 17,47 |
| 8,3 | 117 | 75 | 1 | 112.0830E | 20,93 |
| 8,4 | 117 | 75 | 1 | 112.0840E | 20,93 |
| 8,5 | 117 | 75 | 1 | 112.0850E | 13,37 |
| 8,6 | 125 | 81 | 1 | 112.0860E | 20,93 |
| 8,7 | 125 | 81 | 1 | 112.0870E | 21,45 |
| 8,8 | 125 | 81 | 1 | 112.0880E | 21,45 |
| 8,9 | 125 | 81 | 1 | 112.0890E | 21,45 |
| 9,0 | 125 | 81 | 1 | 112.0900E | 13,91 |
| 9,1 | 125 | 81 | 1 | 112.0910E | 22,84 |
| 9,2 | 125 | 81 | 1 | 112.0920E | 24,03 |
| 9,3 | 125 | 81 | 1 | 112.0930E | 24,03 |
| 9,4 | 125 | 81 | 1 | 112.0940E | 24,03 |
| 9,5 | 125 | 81 | 1 | 112.0950E | 17,14 |
| 9,6 | 133 | 87 | 1 | 112.0960E | 25,58 |
| 9,7 | 133 | 87 | 1 | 112.0970E | 27,62 |
| 9,8 | 133 | 87 | 1 | 112.0980E | 27,62 |
| 9,9 | 133 | 87 | 1 | 112.0990E | 27,62 |
| 10,0 | 133 | 87 | 1 | 112.1000E | 15,29 |
| 10,2 | 133 | 87 | 1 | 112.1020E | 26,27 |
| 10,5 | 133 | 87 | 1 | 112.1050E | 24,55 |
| 10,8 | 142 | 94 | 1 | 112.1080E | 37,41 |
| 11,0 | 142 | 94 | 1 | 112.1100E | 26,27 |
| 11,5 | 142 | 94 | 1 | 112.1150E | 27,93 |
| 12,0 | 151 | 101 | 1 | 112.1200E | 33,15 |
| 12,5 | 151 | 101 | 1 | 112.1250E | 35,71 |
| 12,8 | 151 | 101 | 1 | 112.1280E | 64,89 |
| 13,0 | 151 | 101 | 1 | 112.1300E | 40,00 |



Exécution: Foret HSS-E, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, goujure type HD-S, noyau renforcé, revêtement TiAlN -TOP.

Application: Pour les aciers non alliés et alliés de ténacité <1.400N/mm². Groupes des matériaux : 1.1 - 1.6 / 2.2 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 4.3 / 4.5 / 4.7 / 4.11 - 4.12 / 5.1 - 5.4

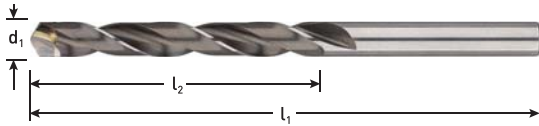


| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|-----------|--------------|
| 1,0 | 34 | 12 | 1 | 114.0100C | 9,51 |
| 1,1 | 36 | 14 | 1 | 114.0110C | 9,51 |
| 1,2 | 38 | 16 | 1 | 114.0120C | 9,51 |
| 1,3 | 38 | 16 | 1 | 114.0130C | 9,26 |
| 1,4 | 40 | 18 | 1 | 114.0140C | 9,16 |
| 1,5 | 40 | 18 | 1 | 114.0150C | 8,73 |
| 1,6 | 43 | 20 | 1 | 114.0160C | 8,55 |
| 1,7 | 43 | 20 | 1 | 114.0170C | 8,55 |
| 1,8 | 46 | 22 | 1 | 114.0180C | 8,13 |
| 1,9 | 46 | 22 | 1 | 114.0190C | 8,17 |
| 2,0 | 49 | 24 | 1 | 114.0200C | 7,68 |
| 2,1 | 49 | 24 | 1 | 114.0210C | 8,17 |
| 2,2 | 53 | 27 | 1 | 114.0220C | 8,30 |
| 2,3 | 53 | 27 | 1 | 114.0230C | 8,30 |
| 2,4 | 57 | 30 | 1 | 114.0240C | 8,35 |
| 2,5 | 57 | 30 | 1 | 114.0250C | 8,35 |
| 2,6 | 57 | 30 | 1 | 114.0260C | 8,55 |
| 2,7 | 61 | 33 | 1 | 114.0270C | 8,55 |
| 2,8 | 61 | 33 | 1 | 114.0280C | 8,55 |
| 2,9 | 61 | 33 | 1 | 114.0290C | 8,55 |
| 3,0 | 61 | 33 | 1 | 114.0300C | 7,96 |
| 3,1 | 65 | 36 | 1 | 114.0310C | 8,73 |
| 3,2 | 65 | 36 | 1 | 114.0320C | 8,73 |
| 3,3 | 65 | 36 | 1 | 114.0330C | 8,79 |
| 3,4 | 70 | 39 | 1 | 114.0340C | 8,73 |
| 3,5 | 70 | 39 | 1 | 114.0350C | 8,35 |
| 3,6 | 70 | 39 | 1 | 114.0360C | 9,16 |
| 3,7 | 70 | 39 | 1 | 114.0370C | 9,26 |
| 3,8 | 75 | 43 | 1 | 114.0380C | 9,51 |
| 3,9 | 75 | 43 | 1 | 114.0390C | 9,67 |
| 4,0 | 75 | 43 | 1 | 114.0400C | 8,55 |
| 4,1 | 75 | 43 | 1 | 114.0410C | 10,07 |
| 4,2 | 75 | 43 | 1 | 114.0420C | 9,37 |
| 4,3 | 80 | 47 | 1 | 114.0430C | 10,11 |
| 4,4 | 80 | 47 | 1 | 114.0440C | 10,11 |
| 4,5 | 80 | 47 | 1 | 114.0450C | 9,67 |
| 4,6 | 80 | 47 | 1 | 114.0460C | 10,11 |
| 4,7 | 80 | 47 | 1 | 114.0470C | 10,15 |
| 4,8 | 86 | 52 | 1 | 114.0480C | 10,25 |
| 4,9 | 86 | 52 | 1 | 114.0490C | 10,53 |
| 5,0 | 86 | 52 | 1 | 114.0500C | 9,51 |
| 5,1 | 86 | 52 | 1 | 114.0510C | 10,58 |
| 5,2 | 86 | 52 | 1 | 114.0520C | 10,72 |
| 5,3 | 86 | 52 | 1 | 114.0530C | 10,72 |
| 5,4 | 93 | 57 | 1 | 114.0540C | 11,63 |
| 5,5 | 93 | 57 | 1 | 114.0550C | 11,38 |
| 5,6 | 93 | 57 | 1 | 114.0560C | 11,63 |
| 5,7 | 93 | 57 | 1 | 114.0570C | 11,77 |
| 5,8 | 93 | 57 | 1 | 114.0580C | 11,97 |
| 5,9 | 93 | 57 | 1 | 114.0590C | 12,09 |
| 6,0 | 93 | 57 | 1 | 114.0600C | 11,38 |
| 6,1 | 101 | 63 | 1 | 114.0610C | 13,45 |
| 6,2 | 101 | 63 | 1 | 114.0620C | 13,45 |
| 6,3 | 101 | 63 | 1 | 114.0630C | 13,45 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|-----------|---------------|
| 6,4 | 101 | 63 | 1 | 114.0640C | 14,05 |
| 6,5 | 101 | 63 | 1 | 114.0650C | 13,60 |
| 6,6 | 101 | 63 | 1 | 114.0660C | 17,35 |
| 6,7 | 101 | 63 | 1 | 114.0670C | 17,50 |
| 6,8 | 109 | 69 | 1 | 114.0680C | 19,09 |
| 6,9 | 109 | 69 | 1 | 114.0690C | 19,09 |
| 7,0 | 109 | 69 | 1 | 114.0700C | 18,22 |
| 7,1 | 109 | 69 | 1 | 114.0710C | 19,25 |
| 7,2 | 109 | 69 | 1 | 114.0720C | 19,71 |
| 7,3 | 109 | 69 | 1 | 114.0730C | 19,71 |
| 7,4 | 109 | 69 | 1 | 114.0740C | 19,98 |
| 7,5 | 109 | 69 | 1 | 114.0750C | 19,09 |
| 7,6 | 117 | 75 | 1 | 114.0760C | 20,69 |
| 7,7 | 117 | 75 | 1 | 114.0770C | 20,69 |
| 7,8 | 117 | 75 | 1 | 114.0780C | 20,83 |
| 7,9 | 117 | 75 | 1 | 114.0790C | 21,04 |
| 8,0 | 117 | 75 | 1 | 114.0800C | 19,09 |
| 8,1 | 117 | 75 | 1 | 114.0810C | 21,93 |
| 8,2 | 117 | 75 | 1 | 114.0820C | 22,50 |
| 8,3 | 117 | 75 | 1 | 114.0830C | 23,54 |
| 8,4 | 117 | 75 | 1 | 114.0840C | 23,54 |
| 8,5 | 117 | 75 | 1 | 114.0850C | 23,10 |
| 8,6 | 125 | 81 | 1 | 114.0860C | 25,02 |
| 8,7 | 125 | 81 | 1 | 114.0870C | 25,02 |
| 8,8 | 125 | 81 | 1 | 114.0880C | 25,45 |
| 8,9 | 125 | 81 | 1 | 114.0890C | 26,08 |
| 9,0 | 125 | 81 | 1 | 114.0900C | 24,42 |
| 9,1 | 125 | 81 | 1 | 114.0910C | 26,08 |
| 9,2 | 125 | 81 | 1 | 114.0920C | 26,08 |
| 9,3 | 125 | 81 | 1 | 114.0930C | 26,35 |
| 9,4 | 125 | 81 | 1 | 114.0940C | 26,35 |
| 9,5 | 125 | 81 | 1 | 114.0950C | 26,35 |
| 9,6 | 133 | 87 | 1 | 114.0960C | 28,10 |
| 9,7 | 133 | 87 | 1 | 114.0970C | 28,10 |
| 9,8 | 133 | 87 | 1 | 114.0980C | 29,68 |
| 9,9 | 133 | 87 | 1 | 114.0990C | 29,68 |
| 10,0 | 133 | 87 | 1 | 114.1000C | 27,38 |
| 10,2 | 133 | 87 | 1 | 114.1020C | 34,13 |
| 10,5 | 133 | 87 | 1 | 114.1050C | 34,84 |
| 11,0 | 142 | 94 | 1 | 114.1100C | 37,80 |
| 11,5 | 142 | 94 | 1 | 114.1150C | 41,47 |
| 12,0 | 151 | 101 | 1 | 114.1200C | 45,17 |
| 12,5 | 151 | 101 | 1 | 114.1250C | 50,87 |
| 13,0 | 151 | 101 | 1 | 114.1300C | 54,54 |
| 13,5 | 160 | 108 | 1 | 114.1350C | 63,60 |
| 14,0 | 160 | 108 | 1 | 114.1400C | 68,75 |
| 14,5 | 169 | 114 | 1 | 114.1450C | 72,41 |
| 15,0 | 169 | 114 | 1 | 114.1500C | 77,52 |
| 16,0 | 178 | 120 | 1 | 114.1600C | 92,34 |
| 17,0 | 184 | 125 | 1 | 114.1700C | 108,47 |
| 18,0 | 191 | 130 | 1 | 114.1800C | 129,37 |
| 19,0 | 198 | 135 | 1 | 114.1900C | 149,78 |
| 20,0 | 205 | 140 | 1 | 114.2000C | 168,89 |

118

Foret carbure, plaquette carbure

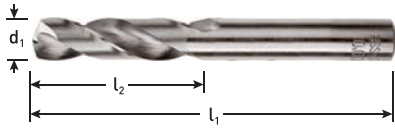


Exécution: Foret carbure, DIN 338, taille meulé, plaquette carbure avec 2 lèvres, angle de pointe 118°, goujure type N.

Application: Pour tous les matériaux difficiles de ténacité <1.400 N/mm² et les matériaux trempés < 55HRC. Un résolveur de problèmes.
Groupes des matériaux : 1.2 - 1.6 / 3.1 - 3.3 / 4.5 - 4.9 / 6.1 - 6.2

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 2,0 | 49 | 24 | 1 | 118.0200 | 22,13 |
| 2,1 | 49 | 24 | 1 | 118.0210 | 22,13 |
| 2,2 | 53 | 27 | 1 | 118.0220 | 22,13 |
| 2,3 | 53 | 27 | 1 | 118.0230 | 22,13 |
| 2,4 | 57 | 30 | 1 | 118.0240 | 22,13 |
| 2,5 | 57 | 30 | 1 | 118.0250 | 22,13 |
| 2,6 | 57 | 30 | 1 | 118.0260 | 22,13 |
| 2,7 | 61 | 33 | 1 | 118.0270 | 22,13 |
| 2,8 | 61 | 33 | 1 | 118.0280 | 22,13 |
| 2,9 | 61 | 33 | 1 | 118.0290 | 22,13 |
| 3,0 | 61 | 33 | 1 | 118.0300 | 20,32 |
| 3,1 | 65 | 36 | 1 | 118.0310 | 22,13 |
| 3,2 | 65 | 36 | 1 | 118.0320 | 22,13 |
| 3,3 | 65 | 36 | 1 | 118.0330 | 22,13 |
| 3,4 | 70 | 39 | 1 | 118.0340 | 22,13 |
| 3,5 | 70 | 39 | 1 | 118.0350 | 20,77 |
| 3,6 | 70 | 39 | 1 | 118.0360 | 22,13 |
| 3,7 | 70 | 39 | 1 | 118.0370 | 22,13 |
| 3,8 | 75 | 43 | 1 | 118.0380 | 22,13 |
| 3,9 | 75 | 43 | 1 | 118.0390 | 22,13 |
| 4,0 | 75 | 43 | 1 | 118.0400 | 19,88 |
| 4,1 | 75 | 43 | 1 | 118.0410 | 22,13 |
| 4,2 | 75 | 43 | 1 | 118.0420 | 22,13 |
| 4,3 | 80 | 47 | 1 | 118.0430 | 22,13 |
| 4,4 | 80 | 47 | 1 | 118.0440 | 22,13 |
| 4,5 | 80 | 47 | 1 | 118.0450 | 20,32 |
| 4,6 | 80 | 47 | 1 | 118.0460 | 22,13 |
| 4,7 | 80 | 47 | 1 | 118.0470 | 22,13 |
| 4,8 | 86 | 52 | 1 | 118.0480 | 22,13 |
| 4,9 | 86 | 52 | 1 | 118.0490 | 22,13 |
| 5,0 | 86 | 52 | 1 | 118.0500 | 19,88 |
| 5,1 | 86 | 52 | 1 | 118.0510 | 24,03 |
| 5,2 | 86 | 52 | 1 | 118.0520 | 24,03 |
| 5,3 | 86 | 52 | 1 | 118.0530 | 24,03 |
| 5,4 | 93 | 57 | 1 | 118.0540 | 24,03 |
| 5,5 | 93 | 57 | 1 | 118.0550 | 21,20 |
| 5,6 | 93 | 57 | 1 | 118.0560 | 24,41 |
| 5,7 | 93 | 57 | 1 | 118.0570 | 24,41 |
| 5,8 | 93 | 57 | 1 | 118.0580 | 24,41 |
| 5,9 | 93 | 57 | 1 | 118.0590 | 24,41 |
| 6,0 | 93 | 57 | 1 | 118.0600 | 22,56 |
| 6,1 | 101 | 63 | 1 | 118.0610 | 24,84 |
| 6,2 | 101 | 63 | 1 | 118.0620 | 24,84 |
| 6,3 | 101 | 63 | 1 | 118.0630 | 24,84 |
| 6,4 | 101 | 63 | 1 | 118.0640 | 24,84 |
| 6,5 | 101 | 63 | 1 | 118.0650 | 23,03 |
| 6,6 | 101 | 63 | 1 | 118.0660 | 27,53 |
| 6,7 | 101 | 63 | 1 | 118.0670 | 27,53 |
| 6,8 | 109 | 69 | 1 | 118.0680 | 27,53 |
| 6,9 | 109 | 69 | 1 | 118.0690 | 27,53 |
| 7,0 | 109 | 69 | 1 | 118.0700 | 25,84 |
| 7,1 | 109 | 69 | 1 | 118.0710 | 28,93 |
| 7,2 | 109 | 69 | 1 | 118.0720 | 28,93 |
| 7,3 | 109 | 69 | 1 | 118.0730 | 28,93 |
| 7,4 | 109 | 69 | 1 | 118.0740 | 28,93 |
| 7,5 | 109 | 69 | 1 | 118.0750 | 27,08 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 7,6 | 117 | 75 | 1 | 118.0760 | 30,81 |
| 7,7 | 117 | 75 | 1 | 118.0770 | 30,81 |
| 7,8 | 117 | 75 | 1 | 118.0780 | 30,81 |
| 7,9 | 117 | 75 | 1 | 118.0790 | 30,81 |
| 8,0 | 117 | 75 | 1 | 118.0800 | 28,93 |
| 8,1 | 117 | 75 | 1 | 118.0810 | 31,62 |
| 8,2 | 117 | 75 | 1 | 118.0820 | 31,62 |
| 8,3 | 117 | 75 | 1 | 118.0830 | 31,62 |
| 8,4 | 117 | 75 | 1 | 118.0840 | 31,62 |
| 8,5 | 117 | 75 | 1 | 118.0850 | 30,35 |
| 8,6 | 125 | 81 | 1 | 118.0860 | 34,88 |
| 8,7 | 125 | 81 | 1 | 118.0870 | 34,88 |
| 8,8 | 125 | 81 | 1 | 118.0880 | 34,88 |
| 8,9 | 125 | 81 | 1 | 118.0890 | 34,88 |
| 9,0 | 125 | 81 | 1 | 118.0900 | 33,44 |
| 9,1 | 125 | 81 | 1 | 118.0910 | 38,37 |
| 9,2 | 125 | 81 | 1 | 118.0920 | 38,37 |
| 9,3 | 125 | 81 | 1 | 118.0930 | 38,37 |
| 9,4 | 125 | 81 | 1 | 118.0940 | 38,37 |
| 9,5 | 125 | 81 | 1 | 118.0950 | 37,59 |
| 9,6 | 133 | 87 | 1 | 118.0960 | 41,09 |
| 9,7 | 133 | 87 | 1 | 118.0970 | 41,09 |
| 9,8 | 133 | 87 | 1 | 118.0980 | 41,09 |
| 9,9 | 133 | 87 | 1 | 118.0990 | 41,09 |
| 10,0 | 133 | 87 | 1 | 118.1000 | 38,85 |
| 10,1 | 133 | 87 | 1 | 118.1010 | 46,86 |
| 10,2 | 133 | 87 | 1 | 118.1020 | 46,86 |
| 10,3 | 133 | 87 | 1 | 118.1030 | 46,86 |
| 10,4 | 133 | 87 | 1 | 118.1040 | 46,86 |
| 10,5 | 133 | 87 | 1 | 118.1050 | 44,59 |
| 10,7 | 142 | 94 | 1 | 118.1070 | 49,67 |
| 10,8 | 142 | 94 | 1 | 118.1080 | 49,67 |
| 11,0 | 142 | 94 | 1 | 118.1100 | 47,76 |
| 11,5 | 142 | 94 | 1 | 118.1150 | 51,13 |
| 11,6 | 142 | 94 | 1 | 118.1160 | 59,27 |
| 12,0 | 151 | 101 | 1 | 118.1200 | 55,64 |
| 12,1 | 151 | 101 | 1 | 118.1210 | 65,23 |
| 12,2 | 151 | 101 | 1 | 118.1220 | 65,23 |
| 12,3 | 151 | 101 | 1 | 118.1230 | 65,23 |
| 12,4 | 151 | 101 | 1 | 118.1240 | 65,23 |
| 12,5 | 151 | 101 | 1 | 118.1250 | 61,29 |
| 13,0 | 151 | 101 | 1 | 118.1300 | 66,60 |
| 13,5 | 160 | 108 | 1 | 118.1350 | 72,57 |
| 14,0 | 160 | 108 | 1 | 118.1400 | 74,51 |
| 14,5 | 169 | 114 | 1 | 118.1450 | 81,86 |
| 15,0 | 169 | 114 | 1 | 118.1500 | 91,77 |
| 15,5 | 178 | 120 | 1 | 118.1550 | 103,04 |
| 16,0 | 178 | 120 | 1 | 118.1600 | 107,24 |
| 16,5 | 184 | 125 | 1 | 118.1650 | 134,10 |
| 17,0 | 184 | 125 | 1 | 118.1700 | 138,29 |
| 17,5 | 191 | 130 | 1 | 118.1750 | 151,04 |
| 18,0 | 191 | 130 | 1 | 118.1800 | 151,04 |
| 18,5 | 198 | 135 | 1 | 118.1850 | 173,61 |
| 19,0 | 198 | 135 | 1 | 118.1900 | 173,61 |
| 19,5 | 205 | 140 | 1 | 118.1950 | 197,57 |
| 20,0 | 205 | 140 | 1 | 118.2000 | 197,57 |



Exécution: Foret HSS-G, DIN 1897, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, goujure type N, corps brillant.

Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4-1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

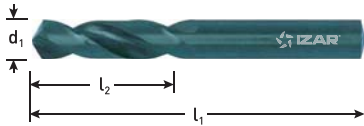
| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 1,3 * | 30 | 8 | 10 | 130.0130 | 39,77 |
| 2,0 | 38 | 12 | 10 | 130.0200 | 5,50 |
| 2,5 | 43 | 14 | 10 | 130.0250 | 6,10 |
| 2,6 * | 43 | 14 | 10 | 130.0260 | 9,50 |
| 2,7 * | 46 | 16 | 10 | 130.0270 | 9,50 |
| 2,9 * | 46 | 16 | 10 | 130.0290 | 9,50 |
| 3,0 | 46 | 16 | 10 | 130.0300 | 10,50 |
| 3,2 | 49 | 18 | 10 | 130.0320 | 12,20 |
| 3,3 | 49 | 18 | 10 | 130.0330 | 12,20 |
| 3,5 | 52 | 20 | 10 | 130.0350 | 12,20 |
| 3,6 * | 52 | 20 | 10 | 130.0360 | 13,40 |
| 3,7 * | 52 | 20 | 10 | 130.0370 | 12,20 |
| 3,8 * | 55 | 22 | 10 | 130.0380 | 12,20 |
| 3,9 | 55 | 22 | 10 | 130.0390 | 13,40 |
| 4,0 | 55 | 22 | 10 | 130.0400 | 12,20 |
| 4,1 | 55 | 22 | 10 | 130.0410 | 14,90 |
| 4,2 | 55 | 22 | 10 | 130.0420 | 14,90 |
| 4,3 * | 58 | 24 | 10 | 130.0430 | 17,80 |
| 4,4 * | 58 | 24 | 10 | 130.0440 | 18,60 |
| 4,5 | 58 | 24 | 10 | 130.0450 | 15,50 |
| 4,6 * | 58 | 24 | 10 | 130.0460 | 20,50 |
| 4,7 * | 58 | 24 | 10 | 130.0470 | 20,50 |
| 4,9 | 62 | 26 | 10 | 130.0490 | 18,60 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 5,0 | 62 | 26 | 10 | 130.0500 | 18,60 |
| 5,1 * | 62 | 26 | 10 | 130.0510 | 23,90 |
| 5,3 * | 62 | 26 | 10 | 130.0530 | 29,36 |
| 5,5 | 66 | 28 | 10 | 130.0550 | 23,90 |
| 5,6 * | 66 | 28 | 10 | 130.0560 | 30,00 |
| 5,7 * | 66 | 28 | 10 | 130.0570 | 26,60 |
| 5,8 * | 66 | 28 | 10 | 130.0580 | 30,00 |
| 6,0 | 66 | 28 | 10 | 130.0600 | 26,60 |
| 6,5 | 70 | 31 | 10 | 130.0650 | 30,00 |
| 7,0 | 74 | 34 | 10 | 130.0700 | 35,40 |
| 7,5 | 74 | 34 | 10 | 130.0750 | 43,20 |
| 8,0 | 79 | 37 | 10 | 130.0800 | 53,80 |
| 8,5 | 79 | 37 | 10 | 130.0850 | 57,10 |
| 9,0 | 84 | 40 | 10 | 130.0900 | 71,00 |
| 9,5 | 84 | 40 | 10 | 130.0950 | 77,70 |
| 10,0 | 89 | 43 | 10 | 130.1000 | 85,80 |
| 10,5 | 89 | 43 | 5 | 130.1050 | 54,00 |
| 11,0 | 95 | 47 | 5 | 130.1100 | 51,80 |
| 11,5 | 95 | 47 | 5 | 130.1150 | 58,65 |
| 12,0 | 102 | 51 | 5 | 130.1200 | 67,95 |
| 12,5 | 102 | 51 | 5 | 130.1250 | 78,90 |
| 13,0 | 102 | 51 | 5 | 130.1300 | 90,55 |

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

131

Foret HSS-G, court



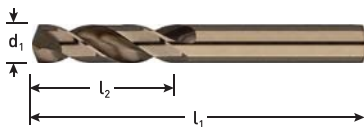
Exécution: Foret HSS-G, DIN 1897, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, goujure type N, vaporisé.
Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4-1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 2,0 | 38 | 12 | 10 | 131.0200 | 19,47 |
| 2,3 | 40 | 13 | 10 | 131.0230 | 22,25 |
| 2,5 | 43 | 14 | 10 | 131.0250 | 16,89 |
| 2,6 | 43 | 14 | 10 | 131.0260 | 20,70 |
| 2,7 | 46 | 16 | 10 | 131.0270 | 20,70 |
| 3,0 | 46 | 16 | 10 | 131.0300 | 18,03 |
| 3,1 | 49 | 18 | 10 | 131.0310 | 19,57 |
| 3,2 | 49 | 18 | 10 | 131.0320 | 19,57 |
| 3,3 | 49 | 18 | 10 | 131.0330 | 19,57 |
| 3,4 | 52 | 20 | 10 | 131.0340 | 22,25 |
| 3,5 | 52 | 20 | 10 | 131.0350 | 19,57 |
| 3,6 | 52 | 20 | 10 | 131.0360 | 24,51 |
| 3,7 | 52 | 20 | 10 | 131.0370 | 24,51 |
| 3,8 | 55 | 22 | 10 | 131.0380 | 24,51 |
| 3,9 | 55 | 22 | 10 | 131.0390 | 24,51 |
| 4,0 | 55 | 22 | 10 | 131.0400 | 21,53 |
| 4,1 | 55 | 22 | 10 | 131.0410 | 28,12 |
| 4,2 | 55 | 22 | 10 | 131.0420 | 28,12 |
| 4,3 | 58 | 24 | 10 | 131.0430 | 29,25 |
| 4,4 | 58 | 24 | 10 | 131.0440 | 29,25 |
| 4,5 | 58 | 24 | 10 | 131.0450 | 25,44 |
| 4,6 | 58 | 24 | 10 | 131.0460 | 32,86 |
| 4,7 | 58 | 24 | 10 | 131.0470 | 32,86 |
| 4,8 | 62 | 26 | 10 | 131.0480 | 32,86 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 4,9 | 62 | 26 | 10 | 131.0490 | 32,86 |
| 5,0 | 62 | 26 | 10 | 131.0500 | 28,22 |
| 5,1 | 62 | 26 | 10 | 131.0510 | 36,46 |
| 5,2 | 62 | 26 | 10 | 131.0520 | 36,15 |
| 5,3 | 62 | 26 | 10 | 131.0530 | 36,57 |
| 5,4 | 66 | 28 | 10 | 131.0540 | 36,57 |
| 5,5 | 66 | 28 | 10 | 131.0550 | 31,52 |
| 5,7 | 66 | 28 | 10 | 131.0570 | 41,92 |
| 5,8 | 66 | 28 | 10 | 131.0580 | 41,92 |
| 5,9 | 66 | 28 | 10 | 131.0590 | 41,92 |
| 6,0 | 66 | 28 | 10 | 131.0600 | 35,84 |
| 6,5 | 70 | 31 | 10 | 131.0650 | 42,75 |
| 6,8 | 74 | 34 | 10 | 131.0680 | 49,44 |
| 7,0 | 74 | 34 | 10 | 131.0700 | 49,44 |
| 7,5 | 74 | 34 | 10 | 131.0750 | 55,83 |
| 8,0 | 79 | 37 | 10 | 131.0800 | 61,80 |
| 8,5 | 79 | 37 | 10 | 131.0850 | 73,23 |
| 9,0 | 84 | 40 | 10 | 131.0900 | 79,83 |
| 9,1 | 84 | 40 | 10 | 131.0910 | 111,24 |
| 9,5 | 84 | 40 | 10 | 131.0950 | 89,61 |
| 10,0 | 89 | 43 | 10 | 131.1000 | 100,12 |
| 10,5 | 89 | 43 | 1 | 131.1050 | 11,31 |
| 12,5 | 102 | 51 | 1 | 131.1250 | 16,61 |
| 13,0 | 102 | 51 | 1 | 131.1300 | 18,15 |

132

Foret HSS-E, court, SILVER-LINE



Exécution: Foret HSS-E, DIN 1897, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, goujure type N.
Application: Perçage des aciers inoxydables et des matières difficiles comme les alliages de titane et les inconels.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 2,0 | 38 | 12 | 10 | 132.0200 | 35,64 |
| 2,5 | 43 | 14 | 10 | 132.0250 | 32,14 |
| 2,8 | 46 | 16 | 10 | 132.0280 | 37,39 |
| 3,0 | 46 | 16 | 10 | 132.0300 | 32,14 |
| 3,1 | 49 | 18 | 10 | 132.0310 | 33,99 |
| 3,2 | 49 | 18 | 10 | 132.0320 | 33,99 |
| 3,3 | 49 | 18 | 10 | 132.0330 | 33,99 |
| 3,4 | 52 | 20 | 10 | 132.0340 | 41,92 |
| 3,5 | 52 | 20 | 10 | 132.0350 | 33,99 |
| 3,6 | 52 | 20 | 10 | 132.0360 | 41,92 |
| 3,7 | 52 | 20 | 10 | 132.0370 | 41,92 |
| 3,8 | 55 | 22 | 10 | 132.0380 | 41,92 |
| 3,9 | 55 | 22 | 10 | 132.0390 | 41,92 |
| 4,0 | 55 | 22 | 10 | 132.0400 | 37,90 |
| 4,1 | 55 | 22 | 10 | 132.0410 | 44,91 |
| 4,2 | 55 | 22 | 10 | 132.0420 | 44,91 |
| 4,5 | 58 | 24 | 10 | 132.0450 | 44,91 |
| 4,6 | 58 | 24 | 10 | 132.0460 | 54,28 |
| 4,8 | 62 | 26 | 10 | 132.0480 | 54,28 |
| 4,9 | 62 | 26 | 10 | 132.0490 | 54,28 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 5,0 | 62 | 26 | 10 | 132.0500 | 50,26 |
| 5,1 | 62 | 26 | 10 | 132.0510 | 61,18 |
| 5,2 | 62 | 26 | 10 | 132.0520 | 61,18 |
| 5,5 | 66 | 28 | 10 | 132.0550 | 55,83 |
| 5,6 | 66 | 28 | 10 | 132.0560 | 64,79 |
| 5,7 | 66 | 28 | 10 | 132.0570 | 64,79 |
| 5,8 | 66 | 28 | 10 | 132.0580 | 64,79 |
| 5,9 | 66 | 28 | 10 | 132.0590 | 64,79 |
| 6,0 | 66 | 28 | 10 | 132.0600 | 63,55 |
| 6,5 | 70 | 31 | 10 | 132.0650 | 75,91 |
| 6,8 | 74 | 34 | 10 | 132.0680 | 106,19 |
| 7,0 | 74 | 34 | 10 | 132.0700 | 87,34 |
| 7,5 | 74 | 34 | 10 | 132.0750 | 112,58 |
| 8,0 | 79 | 37 | 10 | 132.0800 | 109,59 |
| 8,5 | 79 | 37 | 10 | 132.0850 | 129,57 |
| 9,0 | 84 | 40 | 10 | 132.0900 | 142,04 |
| 9,5 | 84 | 40 | 10 | 132.0950 | 159,65 |
| 10,0 | 89 | 43 | 10 | 132.1000 | 177,98 |
| 10,5 | 89 | 43 | 1 | 132.1050 | 19,35 |

137C

Foret HSS-E, court, type HD-X, TiAlN-TOP, GOLD-LINE



Exécution: Foret HSS-E, DIN 1897, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, goujure type HD-S, noyau renforcé, revêtement TiAlN -TOP.

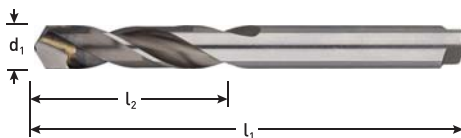
Application: Pour les aciers non alliés et alliés de ténacité <1.400N/mm². Groupes des matériaux : 1.1 - 1.6 / 2.2 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 4.3 / 4.5 / 4.7 / 4.11 - 4.12 / 5.1 - 5.4

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|-----------|--------------|
| 1,0 | 26 | 6 | 1 | 137.0100C | 9,63 |
| 1,2 | 30 | 8 | 1 | 137.0120C | 9,97 |
| 1,5 | 32 | 9 | 1 | 137.0150C | 8,96 |
| 1,6 | 34 | 10 | 1 | 137.0160C | 9,57 |
| 1,8 | 36 | 11 | 1 | 137.0180C | 9,74 |
| 1,9 | 36 | 11 | 1 | 137.0190C | 9,53 |
| 2,0 | 38 | 12 | 1 | 137.0200C | 7,87 |
| 2,3 | 40 | 13 | 1 | 137.0230C | 9,53 |
| 2,5 | 43 | 14 | 1 | 137.0250C | 8,41 |
| 2,6 | 40 | 13 | 1 | 137.0260C | 9,57 |
| 2,7 | 46 | 16 | 1 | 137.0270C | 9,57 |
| 2,8 | 46 | 16 | 1 | 137.0280C | 9,57 |
| 3,0 | 46 | 16 | 1 | 137.0300C | 8,41 |
| 3,2 | 49 | 18 | 1 | 137.0320C | 9,17 |
| 3,3 | 49 | 18 | 1 | 137.0330C | 9,53 |
| 3,4 | 52 | 20 | 1 | 137.0340C | 10,61 |
| 3,5 | 52 | 20 | 1 | 137.0350C | 8,78 |
| 3,7 | 52 | 20 | 1 | 137.0370C | 10,61 |
| 3,9 | 55 | 22 | 1 | 137.0390C | 10,61 |
| 4,0 | 55 | 22 | 1 | 137.0400C | 9,07 |
| 4,1 | 55 | 22 | 1 | 137.0410C | 9,78 |
| 4,2 | 55 | 22 | 1 | 137.0420C | 9,74 |
| 4,3 | 58 | 24 | 1 | 137.0430C | 12,57 |
| 4,5 | 58 | 24 | 1 | 137.0450C | 9,78 |
| 4,7 | 58 | 24 | 1 | 137.0470C | 13,00 |
| 4,8 | 62 | 26 | 1 | 137.0480C | 13,00 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|-----------|--------------|
| 5,0 | 62 | 26 | 1 | 137.0500C | 10,23 |
| 5,1 | 62 | 26 | 1 | 137.0510C | 13,00 |
| 5,5 | 66 | 28 | 1 | 137.0550C | 11,97 |
| 5,6 | 66 | 28 | 1 | 137.0560C | 14,13 |
| 5,8 | 66 | 28 | 1 | 137.0580C | 14,13 |
| 6,0 | 66 | 28 | 1 | 137.0600C | 11,97 |
| 6,5 | 70 | 31 | 1 | 137.0650C | 14,19 |
| 6,8 | 74 | 34 | 1 | 137.0680C | 21,70 |
| 6,9 | 74 | 34 | 1 | 137.0690C | 22,68 |
| 7,0 | 74 | 34 | 1 | 137.0700C | 18,92 |
| 7,5 | 74 | 34 | 1 | 137.0750C | 19,95 |
| 8,0 | 79 | 37 | 1 | 137.0800C | 20,49 |
| 8,3 | 79 | 37 | 1 | 137.0830C | 30,72 |
| 8,5 | 79 | 37 | 1 | 137.0850C | 26,11 |
| 8,6 | 84 | 40 | 1 | 137.0860C | 31,50 |
| 9,0 | 84 | 40 | 1 | 137.0900C | 24,95 |
| 9,5 | 84 | 40 | 1 | 137.0950C | 35,12 |
| 10,0 | 89 | 43 | 1 | 137.1000C | 28,00 |
| 10,2 | 89 | 43 | 1 | 137.1020C | 44,76 |
| 10,5 | 89 | 43 | 1 | 137.1050C | 46,17 |
| 11,0 | 95 | 47 | 1 | 137.1100C | 46,17 |
| 11,5 | 95 | 47 | 1 | 137.1150C | 47,62 |
| 12,0 | 102 | 51 | 1 | 137.1200C | 55,62 |
| 12,5 | 102 | 51 | 1 | 137.1250C | 60,59 |
| 13,0 | 102 | 51 | 1 | 137.1300C | 62,76 |

134

Foret carbure, court, plaquette carbure



Exécution: Foret carbure, DIN 1897, taille meulé, plaquette carbure avec 2 lèvres, angle de pointe 118°, goujure type N.

Application: Pour tous les matériaux difficiles de ténacité <1.400 N/mm² et les matériaux trempés < 55HRC. Un résolveur de problèmes. Groupes des matériaux : 1.2 - 1.6 / 3.1 - 3.3 / 4.5 - 4.9 / 6.1 - 6.2

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 3,0 | 50 | 20 | 1 | 134.0300 | 21,20 |
| 3,3 | 56 | 25 | 1 | 134.0330 | 23,45 |
| 3,5 | 56 | 25 | 1 | 134.0350 | 21,77 |
| 4,0 | 56 | 25 | 1 | 134.0400 | 20,77 |
| 4,2 | 63 | 28 | 1 | 134.0420 | 23,45 |
| 4,5 | 63 | 28 | 1 | 134.0450 | 20,77 |
| 5,0 | 63 | 28 | 1 | 134.0500 | 20,77 |
| 5,2 | 71 | 32 | 1 | 134.0520 | 25,28 |
| 5,5 | 71 | 32 | 1 | 134.0550 | 22,56 |
| 6,0 | 71 | 32 | 1 | 134.0600 | 23,45 |
| 6,5 | 71 | 32 | 1 | 134.0650 | 24,03 |
| 6,8 | 80 | 40 | 1 | 134.0680 | 28,93 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 7,0 | 80 | 40 | 1 | 134.0700 | 27,08 |
| 7,5 | 80 | 40 | 1 | 134.0750 | 28,54 |
| 8,0 | 80 | 40 | 1 | 134.0800 | 30,35 |
| 8,5 | 90 | 50 | 1 | 134.0850 | 31,62 |
| 9,0 | 90 | 50 | 1 | 134.0900 | 34,88 |
| 9,5 | 90 | 50 | 1 | 134.0950 | 39,39 |
| 10,0 | 100 | 56 | 1 | 134.1000 | 40,65 |
| 10,2 | 100 | 56 | 1 | 134.1020 | 49,44 |
| 10,5 | 100 | 56 | 1 | 134.1050 | 46,86 |
| 12,0 | 112 | 63 | 1 | 134.1200 | 58,45 |
| 13,0 | 112 | 63 | 1 | 134.1300 | 69,75 |

135

Forets HSS-G, court, double pointe



Exécution: Foret HSS-G double pointes, court, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, goujure type N, vaporisé.
Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4-1 - 4.11 / 5.3 - 5.4



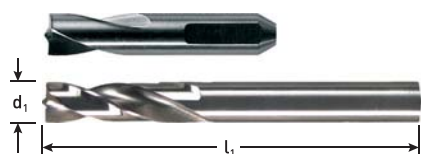
| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 3,1 | 54 | 14 | 10 | 135.0310 | 30,39 |
| 3,2 | 54 | 14 | 10 | 135.0320 | 30,39 |
| 3,3 | 52 | 14 | 10 | 135.0330 | 40,27 |
| 4,1 | 58 | 16 | 10 | 135.0410 | 38,42 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 4,2 | 58 | 16 | 10 | 135.0420 | 38,42 |
| 4,5 * | 58 | 16 | 10 | 135.0450 | 48,31 |
| 5,0 | 62 | 18 | 10 | 135.0500 | 52,94 |
| 5,1 | 66 | 19 | 10 | 135.0510 | 50,88 |

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

427

Foret à dépointer HSS-E, dans EV-pack



Exécution: Forets à dépointer HSS-E, queue cylindrique.
Application: Convient particulièrement pour percer les points de soudage et pour les matériaux à parois minces. Extrême précision, perçage sans bavures et sans pointage. Perce la tôle d'acier, de laiton, d'aluminium, de zinc, de cuivre et les plaques en matière synthétique.



| d ₁ | l ₁ | Matériau | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------|--------|----------|--------------|
| 6 | 66 | HSS-E | 1 | 427.0600 | 10,97 |
| 6,5 | 40 | HSS-E | 1 | 427.0651 | 27,98 |
| 8 | 79 | HSS-E | 1 | 427.0800 | 11,69 |
| 8 | 40 | HSS-E | 1 | 427.0801 | 14,57 |

Foret à dépointer HSS-E, revêtu (TiAlN), dans EV-pack



Exécution: Forets à dépointer HSS-E, queue cylindrique.
Application: Convient particulièrement pour percer les points de soudage et pour les matériaux à parois minces. Extrême précision, perçage sans bavures et sans pointage. Perce la tôle d'acier, de laiton, d'aluminium, de zinc, de cuivre et les plaques en matière synthétique.

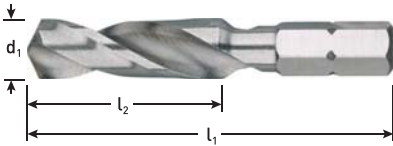


| d ₁ | l ₁ | Matériau | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------|--------|-----------|--------------|
| 8 | 79 | HSS-E | 1 | 427.0800T | 24,54 |

140

Embout de perçage, HSS-G, emm. 1/4" C6.3

ROTEC®



Exécution: Embouts de perçage HSS-G, taille meulé, queue six pans (1/4") selon DIN 3126-C6.3 (ISO 1173).

| d ₁ | Convient à | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|------------|----------------|----------------|--------|----------|-------------|
| 1,0 | | 32 | 7 | 1 | 140.0100 | 8,09 |
| 1,5 | | 32 | 10 | 1 | 140.0150 | 8,09 |
| 2,0 | | 34 | 12 | 1 | 140.0200 | 8,09 |
| 2,5 | M3 | 36 | 14 | 1 | 140.0250 | 8,09 |
| 3,0 | | 38 | 16 | 1 | 140.0300 | 8,09 |
| 3,3 | M4 | 40 | 18 | 1 | 140.0330 | 8,09 |
| 3,5 | | 40 | 18 | 1 | 140.0350 | 8,09 |
| 4,0 | | 44 | 20 | 1 | 140.0400 | 8,09 |
| 4,2 | M5 | 45 | 20 | 1 | 140.0420 | 8,09 |
| 4,5 | | 46 | 24 | 1 | 140.0450 | 8,09 |
| 5,0 | M6 | 50 | 26 | 1 | 140.0500 | 8,09 |
| 5,5 | | 50 | 26 | 1 | 140.0550 | 8,38 |

| d ₁ | Convient à | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 6,0 | | 50 | 26 | 1 | 140.0600 | 8,38 |
| 6,5 | | 50 | 30 | 1 | 140.0650 | 8,38 |
| 6,8 | M8 | 50 | 30 | 1 | 140.0680 | 8,38 |
| 7,0 | | 50 | 30 | 1 | 140.0700 | 8,38 |
| 7,5 | | 51 | 32 | 1 | 140.0750 | 9,84 |
| 8,0 | | 51 | 32 | 1 | 140.0800 | 9,84 |
| 8,5 | M10 | 53 | 33 | 1 | 140.0850 | 11,28 |
| 9,0 | | 53 | 33 | 1 | 140.0900 | 11,28 |
| 9,5 | | 54 | 38 | 1 | 140.0950 | 12,72 |
| 10,0 | | 54 | 38 | 1 | 140.1000 | 12,72 |
| 10,2 | M12 | 54 | 38 | 1 | 140.1020 | 12,72 |

900

Jeu d'embouts de perçage, HSS-G, emm. 1/4" C6.3

ROTEC®



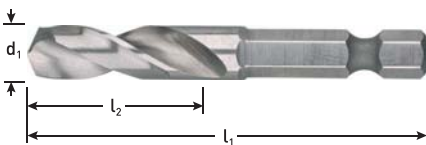
Exécution: Embouts de perçage HSS-G, taille meulé, queue six pans (1/4") selon DIN 3126-C6.3 (ISO 1173).

| Description | Type | Exécution | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------------------------------|------|-----------|--|--------|----------|---------------|
| 19 pcs - jeu d'embouts de perçage | 140 | HSS-G | ø1 - 10 / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque | 1 | 900.2037 | 131,74 |

141

Embout de perçage, HSS-G, emm. 1/4" E6.3, dans EV-pack

ROTEC®



Exécution: Embouts de perçage HSS-G, taille meulé, queue six pans (1/4") selon DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

| d ₁ | Convient à | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|------------|----------------|----------------|--------|----------|-------------|
| 1,0 | | 45 | 14 | 1 | 141.0100 | 6,79 |
| 1,5 | | 45 | 14 | 1 | 141.0150 | 6,79 |
| 2,0 | | 47 | 16 | 1 | 141.0200 | 6,55 |
| 2,5 | | 47 | 16 | 1 | 141.0250 | 5,93 |
| 3,0 | | 47 | 16 | 1 | 141.0300 | 5,93 |
| 3,2 | | 47 | 16 | 1 | 141.0320 | 5,93 |
| 3,3 | M4 | 47 | 16 | 1 | 141.0330 | 5,93 |
| 3,5 | | 47 | 16 | 1 | 141.0350 | 5,93 |
| 4,0 | | 53 | 20 | 1 | 141.0400 | 5,93 |
| 4,2 | M5 | 53 | 20 | 1 | 141.0420 | 5,93 |
| 4,5 | | 53 | 20 | 1 | 141.0450 | 5,93 |

| d ₁ | Convient à | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|------------|----------------|----------------|--------|----------|-------------|
| 5,0 | M6 | 59 | 26 | 1 | 141.0500 | 5,93 |
| 5,5 | | 59 | 26 | 1 | 141.0550 | 5,93 |
| 6,0 | | 59 | 26 | 1 | 141.0600 | 5,93 |
| 6,5 | | 59 | 26 | 1 | 141.0650 | 5,93 |
| 7,0 | | 59 | 30 | 1 | 141.0700 | 6,81 |
| 7,5 | | 60 | 32 | 1 | 141.0750 | 6,81 |
| 8,0 | | 60 | 32 | 1 | 141.0800 | 6,81 |
| 8,5 | | 83 | 45 | 1 | 141.0850 | 6,81 |
| 9,0 | | 83 | 45 | 1 | 141.0900 | 6,81 |
| 9,5 | | 83 | 45 | 1 | 141.0950 | 7,12 |
| 10,0 | | 87 | 50 | 1 | 141.1000 | 7,12 |



Exécution: Foret HSS, DIN 340, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, goujure type N, corps brillant.

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 1,0 | 56 | 33 | 10 | 150.0100 | 12,70 |
| 1,5 | 70 | 45 | 10 | 150.0150 | 14,00 |
| 2,0 | 85 | 56 | 10 | 150.0200 | 14,70 |
| 2,5 | 95 | 62 | 10 | 150.0250 | 15,30 |
| 2,7 * | 100 | 66 | 10 | 150.0270 | 22,80 |
| 3,0 | 100 | 66 | 10 | 150.0300 | 18,10 |
| 3,1 | 106 | 69 | 10 | 150.0310 | 20,70 |
| 3,2 | 106 | 69 | 10 | 150.0320 | 20,70 |
| 3,3 | 106 | 69 | 10 | 150.0330 | 20,70 |
| 3,5 | 112 | 73 | 10 | 150.0350 | 20,70 |
| 3,6 | 112 | 73 | 10 | 150.0360 | 39,80 |
| 3,8 | 119 | 78 | 10 | 150.0380 | 23,50 |
| 3,9 | 119 | 78 | 10 | 150.0390 | 23,50 |
| 4,0 | 119 | 78 | 10 | 150.0400 | 23,50 |
| 4,1 | 119 | 78 | 10 | 150.0410 | 27,30 |
| 4,2 | 119 | 78 | 10 | 150.0420 | 27,30 |
| 4,5 | 126 | 82 | 10 | 150.0450 | 27,30 |
| 4,8 | 132 | 87 | 10 | 150.0480 | 28,90 |
| 5,0 | 132 | 87 | 10 | 150.0500 | 28,90 |
| 5,2 | 132 | 87 | 10 | 150.0520 | 38,00 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 5,5 | 139 | 91 | 10 | 150.0550 | 38,00 |
| 6,0 | 139 | 91 | 10 | 150.0600 | 42,00 |
| 6,2 | 148 | 97 | 10 | 150.0620 | 46,70 |
| 6,5 | 148 | 97 | 10 | 150.0650 | 46,70 |
| 6,8 | 156 | 102 | 10 | 150.0680 | 55,50 |
| 7,0 | 156 | 102 | 10 | 150.0700 | 50,00 |
| 7,5 | 156 | 102 | 10 | 150.0750 | 65,90 |
| 8,0 | 165 | 109 | 5 | 150.0800 | 37,90 |
| 8,5 | 165 | 109 | 5 | 150.0850 | 45,10 |
| 9,0 | 175 | 115 | 5 | 150.0900 | 53,40 |
| 9,5 | 175 | 115 | 5 | 150.0950 | 58,45 |
| 10,0 | 184 | 121 | 5 | 150.1000 | 64,35 |
| 10,2 | 184 | 121 | 5 | 150.1020 | 66,75 |
| 10,5 | 184 | 121 | 5 | 150.1050 | 66,75 |
| 11,0 | 195 | 128 | 5 | 150.1100 | 77,50 |
| 11,5 | 195 | 128 | 5 | 150.1150 | 84,55 |
| 12,0 | 205 | 134 | 5 | 150.1200 | 107,55 |
| 12,5 | 205 | 134 | 5 | 150.1250 | 105,15 |
| 13,0 | 205 | 134 | 5 | 150.1300 | 125,50 |
| 14,0 | 214 | 140 | 1 | 150.1400 | 25,14 |

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

Foret HSS-G, longue, SILVER-LINE, dans EV-pack

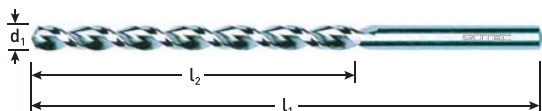


Exécution: Foret HSS, DIN 340, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, goujure type N, corps brillant.

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|-----------|-------------|
| 1,0 | 56 | 33 | 1 | 150.0100E | 1,72 |
| 1,5 | 70 | 45 | 1 | 150.0150E | 1,85 |
| 2,0 | 85 | 56 | 1 | 150.0200E | 2,01 |
| 2,5 | 95 | 62 | 1 | 150.0250E | 2,07 |
| 3,0 | 100 | 66 | 1 | 150.0300E | 2,34 |
| 3,2 | 106 | 69 | 1 | 150.0320E | 2,60 |
| 3,3 | 106 | 69 | 1 | 150.0330E | 2,53 |
| 3,5 | 112 | 73 | 1 | 150.0350E | 2,60 |
| 4,0 | 119 | 78 | 1 | 150.0400E | 2,89 |
| 4,2 | 119 | 78 | 1 | 150.0420E | 3,19 |
| 4,5 | 126 | 82 | 1 | 150.0450E | 3,26 |
| 5,0 | 132 | 87 | 1 | 150.0500E | 3,42 |
| 5,5 | 139 | 91 | 1 | 150.0550E | 4,34 |
| 6,0 | 139 | 91 | 1 | 150.0600E | 4,74 |
| 6,5 | 148 | 97 | 1 | 150.0650E | 5,21 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|-----------|--------------|
| 6,8 | 156 | 102 | 1 | 150.0680E | 5,70 |
| 7,0 | 156 | 102 | 1 | 150.0700E | 5,59 |
| 7,5 | 156 | 102 | 1 | 150.0750E | 7,18 |
| 8,0 | 165 | 109 | 1 | 150.0800E | 8,17 |
| 8,5 | 165 | 109 | 1 | 150.0850E | 9,61 |
| 9,0 | 175 | 115 | 1 | 150.0900E | 11,32 |
| 9,5 | 175 | 115 | 1 | 150.0950E | 12,33 |
| 10,0 | 184 | 121 | 1 | 150.1000E | 13,53 |
| 10,5 | 184 | 121 | 1 | 150.1050E | 13,99 |
| 11,0 | 195 | 128 | 1 | 150.1100E | 16,15 |
| 11,5 | 195 | 128 | 1 | 150.1150E | 17,55 |
| 12,0 | 205 | 134 | 1 | 150.1200E | 22,16 |
| 12,5 | 205 | 134 | 1 | 150.1250E | 21,67 |
| 13,0 | 205 | 134 | 1 | 150.1300E | 25,75 |

Foret HSS-G, longue, type TLS500



| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 1,0 | 56 | 33 | 10 | 151.0100 | 89,52 |
| 1,5 | 70 | 45 | 10 | 151.0150 | 80,36 |
| 2,0 | 85 | 56 | 10 | 151.0200 | 59,03 |
| 2,5 | 95 | 62 | 10 | 151.0250 | 63,46 |
| 3,0 | 100 | 66 | 10 | 151.0300 | 66,55 |
| 3,5 | 112 | 73 | 10 | 151.0350 | 76,14 |
| 4,0 | 119 | 78 | 10 | 151.0400 | 82,52 |
| 4,5 | 126 | 82 | 10 | 151.0450 | 100,76 |
| 5,0 | 132 | 87 | 10 | 151.0500 | 96,94 |
| 5,5 | 139 | 91 | 10 | 151.0550 | 123,73 |
| 6,0 | 139 | 91 | 10 | 151.0600 | 127,75 |
| 6,5 | 148 | 97 | 10 | 151.0650 | 145,05 |
| 7,0 | 156 | 102 | 10 | 151.0700 | 174,52 |

Exécution: Foret HSS-G, DIN 340, longue, taille meulé, hélice type TLS500, affûtage en croix selon DIN 14-12-C, angle de pointe 130°. Perçages profonds sans déburrage grace la goujure type TLS500.

Application: Adapté pour le perçage des matériaux tendres (<500 N/mm²) comme l'aluminium, les alliages d'aluminium, cuivre, zinc, plastiques tendres, etc.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 / 4.1 - 4.2 / 4.4 / 4.12

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 7,5 | 156 | 102 | 10 | 151.0750 | 209,24 |
| 8,0 | 165 | 109 | 10 | 151.0800 | 194,72 |
| 8,5 | 165 | 109 | 5 | 151.0850 | 129,04 |
| 9,0 | 175 | 115 | 5 | 151.0900 | 121,72 |
| 9,5 | 175 | 115 | 5 | 151.0950 | 180,90 |
| 10,0 | 184 | 121 | 5 | 151.1000 | 139,64 |
| 10,5 | 184 | 121 | 1 | 151.1050 | 53,95 |
| 11,0 | 195 | 128 | 1 | 151.1100 | 44,43 |
| 11,5 | 195 | 128 | 1 | 151.1150 | 71,94 |
| 12,0 | 205 | 134 | 1 | 151.1200 | 55,01 |
| 12,5 | 205 | 134 | 1 | 151.1250 | 56,08 |
| 13,0 | 205 | 134 | 1 | 151.1300 | 62,44 |

Foret HSS-G, longue, type TLS500, dans EV-pack



| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|-----------|--------------|
| 1,0 | 56 | 33 | 1 | 151.0100E | 9,47 |
| 1,5 | 70 | 45 | 1 | 151.0150E | 8,55 |
| 2,0 | 85 | 56 | 1 | 151.0200E | 6,41 |
| 2,5 | 95 | 62 | 1 | 151.0250E | 6,86 |
| 3,0 | 100 | 66 | 1 | 151.0300E | 7,17 |
| 3,5 | 112 | 73 | 1 | 151.0350E | 8,13 |
| 4,0 | 119 | 78 | 1 | 151.0400E | 8,77 |
| 4,5 | 126 | 82 | 1 | 151.0450E | 10,59 |
| 5,0 | 132 | 87 | 1 | 151.0500E | 10,21 |
| 5,5 | 139 | 91 | 1 | 151.0550E | 12,89 |

Exécution: Foret HSS-G, DIN 340, longue, taille meulé, hélice type TLS500, affûtage en croix selon DIN 14-12-C, angle de pointe 130°. Perçages profonds sans déburrage grace la goujure type TLS500.

Application: Adapté pour le perçage des matériaux tendres (<500 N/mm²) comme l'aluminium, les alliages d'aluminium, cuivre, zinc, plastiques tendres, etc.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 / 4.1 - 4.2 / 4.4 / 4.12

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|-----------|--------------|
| 6,0 | 139 | 91 | 1 | 151.0600E | 13,29 |
| 6,5 | 148 | 97 | 1 | 151.0650E | 15,02 |
| 7,0 | 156 | 102 | 1 | 151.0700E | 17,97 |
| 7,5 | 156 | 102 | 1 | 151.0750E | 21,44 |
| 8,0 | 165 | 109 | 1 | 151.0800E | 19,99 |
| 8,5 | 165 | 109 | 1 | 151.0850E | 26,32 |
| 9,0 | 175 | 115 | 1 | 151.0900E | 24,86 |
| 9,5 | 175 | 115 | 1 | 151.0950E | 36,69 |
| 10,0 | 184 | 121 | 1 | 151.1000E | 28,44 |

152

Foret HSS-E, longue, type TLS1000



| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 1,0 | 56 | 33 | 1 | 152.0100 | 12,06 |
| 1,5 | 70 | 45 | 1 | 152.0150 | 9,95 |
| 2,0 | 85 | 56 | 1 | 152.0200 | 8,87 |
| 2,5 | 95 | 62 | 1 | 152.0250 | 9,24 |
| 3,0 | 100 | 66 | 1 | 152.0300 | 9,42 |
| 3,5 | 112 | 73 | 1 | 152.0350 | 10,68 |
| 4,0 | 119 | 78 | 1 | 152.0400 | 11,79 |
| 4,5 | 126 | 82 | 1 | 152.0450 | 13,34 |
| 5,0 | 132 | 87 | 1 | 152.0500 | 14,18 |
| 5,2 | 132 | 87 | 1 | 152.0520 | 17,03 |
| 5,5 | 139 | 91 | 1 | 152.0550 | 16,70 |
| 6,0 | 139 | 91 | 1 | 152.0600 | 17,45 |
| 6,5 | 148 | 97 | 1 | 152.0650 | 19,02 |

Exécution: Foret HSS-E, DIN 340, longue, taille meulé, perçages profonds (>5xD sans déburrage est possible) grâce la goujure type TLS1000, affûtage spécial selon DIN 1412-S (DIN 1412-C < ø3,0), angle de pointe 130°. Foret très stabil et résistant aux températures élevées.

Application: Adapté pour le perçage des métaux durs comme l'inox, des aciers alliés, aciers non alliés ou faiblement alliés < 1.300 N/mm².
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.2 / 3.1 - 3.3 / 4.2 - 4.5 / 4.7 - 4.8 / 4.11

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 7,0 | 156 | 102 | 1 | 152.0700 | 22,42 |
| 7,5 | 156 | 102 | 1 | 152.0750 | 27,50 |
| 8,0 | 165 | 109 | 1 | 152.0800 | 25,81 |
| 8,5 | 165 | 109 | 1 | 152.0850 | 34,06 |
| 9,0 | 175 | 115 | 1 | 152.0900 | 31,75 |
| 9,5 | 175 | 115 | 1 | 152.0950 | 48,03 |
| 10,0 | 184 | 121 | 1 | 152.1000 | 38,50 |
| 10,5 | 184 | 121 | 1 | 152.1050 | 68,78 |
| 11,0 | 195 | 128 | 1 | 152.1100 | 57,09 |
| 11,5 | 195 | 128 | 1 | 152.1150 | 96,25 |
| 12,0 | 205 | 134 | 1 | 152.1200 | 70,90 |
| 12,5 | 205 | 134 | 1 | 152.1250 | 72,96 |
| 13,0 | 205 | 134 | 1 | 152.1300 | 76,15 |

153

Foret carbure, longue, plaquette carbure, dans EV-pack



| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 2,0 | 85 | 56 | 1 | 153.0200 | 42,77 |
| 2,5 | 95 | 62 | 1 | 153.0250 | 42,77 |
| 3,0 | 100 | 66 | 1 | 153.0300 | 36,46 |
| 3,5 | 112 | 73 | 1 | 153.0350 | 36,46 |
| 4,0 | 119 | 78 | 1 | 153.0400 | 32,17 |
| 4,5 | 126 | 82 | 1 | 153.0450 | 32,17 |
| 5,0 | 132 | 87 | 1 | 153.0500 | 41,78 |
| 5,5 | 139 | 91 | 1 | 153.0550 | 42,77 |
| 6,0 | 139 | 91 | 1 | 153.0600 | 44,59 |

Exécution: Foret carbure, DIN 340, taille meulé, plaquette carbure avec 2 lèvres, angle de pointe 118°, goujure type N.

Application: Pour tous les matériaux difficiles de ténacité <1.400 N/mm² et les matériaux trempés < 55HRc. Un résolveur de problèmes.
Groupes des matériaux : 1.2 - 1.6 / 3.1 - 3.3 / 4.5 - 4.9 / 6.1 - 6.2

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 6,5 | 148 | 97 | 1 | 153.0650 | 47,99 |
| 7,0 | 156 | 102 | 1 | 153.0700 | 47,99 |
| 7,5 | 156 | 102 | 1 | 153.0750 | 55,64 |
| 8,0 | 165 | 109 | 1 | 153.0800 | 55,64 |
| 8,5 | 165 | 109 | 1 | 153.0850 | 58,58 |
| 9,0 | 175 | 115 | 1 | 153.0900 | 58,58 |
| 9,5 | 175 | 115 | 1 | 153.0950 | 62,77 |
| 10,0 | 184 | 121 | 1 | 153.1000 | 64,80 |



Exécution: Foret HSS-G Spécial, goujure courte, queue longue, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 118°, traitement vapeur.

Application: Pour le perçage des palplanches.



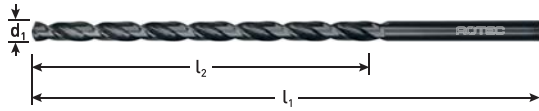
| d_1 | l_1 | l_2 | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|-------|-------|-------|--------|----------|---------------|
| 4,2 | 135 | 30 | 10 | 155.0421 | 106,32 |
| 5,0 | 150 | 30 | 10 | 155.0501 | 197,50 |
| 5,0 | 260 | 30 | 10 | 155.0505 | 162,78 |
| 5,1 | 135 | 30 | 10 | 155.0511 | 84,38 |
| 5,1 | 150 | 30 | 10 | 155.0512 | 106,42 |
| 5,2 * | 135 | 30 | 10 | 155.0520 | 84,38 |
| 5,2 * | 150 | 30 | 10 | 155.0521 | 162,78 |
| 5,2 | 180 | 30 | 10 | 155.0522 | 184,52 |
| 5,3 | 180 | 30 | 10 | 155.0533 | 125,38 |
| 5,5 | 180 | 30 | 10 | 155.0552 | 188,12 |
| 5,7 * | 100 | 30 | 10 | 155.0570 | 114,87 |
| 5,7 * | 135 | 30 | 10 | 155.0571 | 94,98 |

| d_1 | l_1 | l_2 | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|-------|-------|-------|--------|----------|---------------|
| 5,7 | 150 | 30 | 10 | 155.0572 | 80,46 |
| 5,7 | 180 | 30 | 10 | 155.0573 | 97,56 |
| 5,7 | 210 | 30 | 10 | 155.0574 | 116,62 |
| 5,7 | 300 | 30 | 10 | 155.0576 | 275,18 |
| 5,8 | 100 | 30 | 10 | 155.0580 | 95,70 |
| 5,8 | 135 | 30 | 10 | 155.0581 | 95,70 |
| 5,8 | 150 | 30 | 10 | 155.0582 | 95,70 |
| 5,8 | 180 | 30 | 10 | 155.0583 | 112,30 |
| 5,8 | 210 | 30 | 10 | 155.0584 | 119,30 |
| 5,8 | 250 | 30 | 10 | 155.0585 | 144,43 |
| 5,8 | 300 | 30 | 10 | 155.0586 | 250,86 |

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

160

Foret HSS-G, type N, extra longue



Exécution: Foret HSS, DIN 1869, extra longue, taille meulé, angle de pointe 118°, goujure type N, traitement vapeur.

Application: Foret standard pour le perçage des trous profonds dans les aciers < 1.000 N/mm², l'acier coulé, fonte grise, fonte malléable, maillechort et graphite.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 1,5 | 150 | 100 | 1 | 160.0151 | 33,19 |
| 2,0 | 125 | 85 | 1 | 160.0201 | 11,48 |
| 2,5 | 140 | 95 | 1 | 160.0251 | 11,83 |
| 3,0 | 150 | 100 | 1 | 160.0301 | 13,16 |
| 3,0 | 190 | 130 | 1 | 160.0302 | 17,44 |
| 3,2 | 155 | 105 | 1 | 160.0321 | 16,51 |
| 3,2 | 200 | 135 | 1 | 160.0322 | 31,37 |
| 3,5 | 165 | 115 | 1 | 160.0351 | 13,16 |
| 3,5 | 210 | 145 | 1 | 160.0352 | 19,06 |
| 4,0 | 175 | 120 | 1 | 160.0401 | 14,27 |
| 4,0 | 220 | 150 | 1 | 160.0402 | 19,76 |
| 4,0 | 280 | 190 | 1 | 160.0403 | 26,72 |
| 4,2 | 175 | 120 | 1 | 160.0421 | 19,99 |
| 4,2 | 220 | 150 | 1 | 160.0422 | 27,39 |
| 4,2 | 280 | 190 | 1 | 160.0423 | 30,49 |
| 4,5 | 185 | 125 | 1 | 160.0451 | 16,09 |
| 4,5 | 235 | 160 | 1 | 160.0452 | 23,05 |
| 4,5 | 295 | 200 | 1 | 160.0453 | 33,92 |
| 5,0 | 195 | 135 | 1 | 160.0501 | 16,48 |
| 5,0 | 245 | 170 | 1 | 160.0502 | 22,70 |
| 5,0 | 315 | 210 | 1 | 160.0503 | 32,31 |
| 5,2 | 195 | 135 | 1 | 160.0521 | 24,22 |
| 5,5 | 205 | 140 | 1 | 160.0551 | 19,04 |
| 5,5 | 260 | 180 | 1 | 160.0552 | 27,65 |
| 5,5 | 330 | 225 | 1 | 160.0553 | 36,37 |
| 6,0 | 205 | 140 | 1 | 160.0601 | 19,76 |
| 6,0 | 260 | 180 | 1 | 160.0602 | 29,38 |
| 6,0 | 330 | 225 | 1 | 160.0603 | 36,08 |
| 6,5 | 215 | 150 | 1 | 160.0651 | 21,94 |
| 6,5 | 275 | 190 | 1 | 160.0652 | 31,96 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 6,5 | 350 | 235 | 1 | 160.0653 | 39,50 |
| 7,0 | 225 | 155 | 1 | 160.0701 | 24,97 |
| 7,0 | 290 | 200 | 1 | 160.0702 | 35,00 |
| 7,0 | 370 | 250 | 1 | 160.0703 | 53,89 |
| 7,5 | 225 | 155 | 1 | 160.0751 | 31,50 |
| 7,5 | 290 | 200 | 1 | 160.0752 | 42,22 |
| 7,5 | 370 | 250 | 1 | 160.0753 | 61,71 |
| 8,0 | 240 | 165 | 1 | 160.0801 | 32,20 |
| 8,0 | 305 | 210 | 1 | 160.0802 | 41,73 |
| 8,0 | 390 | 265 | 1 | 160.0803 | 63,19 |
| 8,5 | 240 | 165 | 1 | 160.0851 | 40,98 |
| 8,5 | 305 | 210 | 1 | 160.0852 | 56,60 |
| 8,5 | 390 | 265 | 1 | 160.0853 | 80,68 |
| 9,0 | 250 | 175 | 1 | 160.0901 | 45,36 |
| 9,0 | 320 | 220 | 1 | 160.0902 | 60,95 |
| 9,5 | 250 | 175 | 1 | 160.0951 | 54,08 |
| 10,0 | 265 | 185 | 1 | 160.1001 | 50,75 |
| 10,0 | 340 | 235 | 1 | 160.1002 | 67,80 |
| 10,0 | 430 | 295 | 1 | 160.1003 | 98,31 |
| 10,5 | 265 | 185 | 1 | 160.1051 | 75,55 |
| 10,5 | 340 | 235 | 1 | 160.1052 | 98,60 |
| 11,0 | 280 | 195 | 1 | 160.1101 | 89,64 |
| 11,0 | 365 | 250 | 1 | 160.1102 | 104,99 |
| 11,0 | 455 | 310 | 1 | 160.1103 | 113,97 |
| 12,0 | 295 | 205 | 1 | 160.1201 | 95,12 |
| 12,0 | 375 | 260 | 1 | 160.1202 | 116,54 |
| 12,0 | 480 | 330 | 1 | 160.1203 | 126,75 |
| 13,0 | 295 | 205 | 1 | 160.1301 | 101,14 |
| 13,0 | 375 | 260 | 1 | 160.1302 | 122,93 |
| 13,0 | 480 | 330 | 1 | 160.1303 | 136,99 |

164

Foret HSS-G, type TLS, extra longue

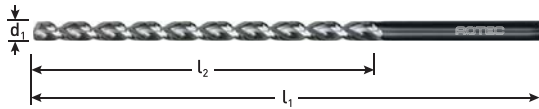


Exécution: Foret HSS, DIN 1869, extra longue, taille meulé, angle de pointe 130°, goujure type TLS, brillant.

Application: Foret standard pour le perçage des trous profonds dans les aciers < 1.000 N/mm², l'acier coulé, fonte grise, fonte malléable, maillechort et graphite.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 4,0 | 175 | 120 | 1 | 164.0401 | 13,05 |
| 4,5 | 185 | 125 | 1 | 164.0451 | 13,75 |
| 5,0 | 195 | 135 | 1 | 164.0501 | 16,25 |
| 6,0 | 205 | 140 | 1 | 164.0601 | 22,35 |
| 6,0 | 260 | 180 | 1 | 164.0602 | 32,65 |
| 6,5 | 275 | 190 | 1 | 164.0652 | 38,45 |
| 7,0 | 370 | 250 | 1 | 164.0703 | 53,28 |
| 8,0 | 240 | 165 | 1 | 164.0801 | 35,42 |
| 8,0 | 305 | 210 | 1 | 164.0802 | 46,89 |
| 8,0 | 390 | 265 | 1 | 164.0803 | 71,01 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 8,5 | 240 | 165 | 1 | 164.0851 | 39,48 |
| 10,0 | 265 | 185 | 1 | 164.1001 | 45,62 |
| 10,0 | 430 | 295 | 1 | 164.1003 | 93,80 |
| 10,5 | 265 | 185 | 1 | 164.1051 | 50,87 |
| 11,0 | 455 | 310 | 1 | 164.1103 | 103,72 |
| 12,0 | 295 | 205 | 1 | 164.1201 | 63,31 |
| 12,5 | 295 | 205 | 1 | 164.1251 | 63,92 |
| 13,0 | 295 | 205 | 1 | 164.1301 | 68,46 |
| 13,0 | 375 | 260 | 1 | 164.1302 | 98,12 |



Exécution: Foret HSS-E, DIN 1869, extra longue, taille meulé, perçages profonds (>5xD sans débouillage est possible) grâce la goujure type TLS1000, affûtage en croix (DIN 1412-C < ø3,0), angle de pointe 130°. Foret très stabil et résistant aux températures élevées.

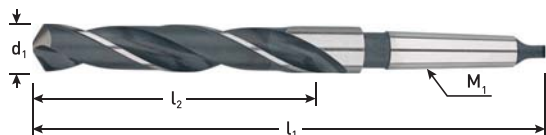
Application: Adapté pour le perçage des métaux durs comme l'inox, des aciers alliés, aciers non alliés ou faiblement alliés < 1.300 N/mm². Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.2 / 3.1 - 3.3 / 4.2 - 4.5 / 4.7 - 4.8 / 4.11 / 5.1 - 5.4

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 2,0 | 125 | 85 | 1 | 165.0201 | 17,92 |
| 2,5 | 140 | 95 | 1 | 165.0251 | 17,92 |
| 3,0 | 190 | 130 | 1 | 165.0302 | 27,29 |
| 3,2 | 200 | 135 | 1 | 165.0322 | 26,26 |
| 3,5 | 165 | 115 | 1 | 165.0351 | 20,47 |
| 3,5 | 210 | 145 | 1 | 165.0352 | 27,87 |
| 4,0 | 175 | 120 | 1 | 165.0401 | 20,82 |
| 4,0 | 220 | 150 | 1 | 165.0402 | 29,24 |
| 4,0 | 280 | 190 | 1 | 165.0403 | 37,02 |
| 4,2 | 175 | 120 | 1 | 165.0421 | 28,59 |
| 4,2 | 220 | 150 | 1 | 165.0422 | 49,67 |
| 4,5 | 185 | 125 | 1 | 165.0451 | 22,41 |
| 4,5 | 235 | 160 | 1 | 165.0452 | 31,18 |
| 4,5 | 295 | 200 | 1 | 165.0453 | 44,77 |
| 5,0 | 195 | 135 | 1 | 165.0501 | 23,97 |
| 5,0 | 245 | 170 | 1 | 165.0502 | 31,18 |
| 5,0 | 315 | 210 | 1 | 165.0503 | 44,77 |
| 5,5 | 205 | 140 | 1 | 165.0551 | 26,26 |
| 5,5 | 260 | 180 | 1 | 165.0552 | 37,94 |
| 5,5 | 330 | 225 | 1 | 165.0553 | 48,67 |
| 6,0 | 205 | 140 | 1 | 165.0601 | 26,26 |
| 6,0 | 260 | 180 | 1 | 165.0602 | 37,94 |
| 6,0 | 330 | 225 | 1 | 165.0603 | 51,63 |
| 6,5 | 215 | 150 | 1 | 165.0651 | 35,07 |
| 6,5 | 275 | 190 | 1 | 165.0652 | 42,84 |
| 6,5 | 350 | 235 | 1 | 165.0653 | 55,51 |
| 7,0 | 225 | 155 | 1 | 165.0701 | 37,02 |
| 7,0 | 290 | 200 | 1 | 165.0702 | 48,67 |
| 7,0 | 370 | 250 | 1 | 165.0703 | 71,07 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 7,5 | 290 | 200 | 1 | 165.0752 | 56,45 |
| 7,5 | 370 | 250 | 1 | 165.0753 | 81,77 |
| 8,0 | 240 | 165 | 1 | 165.0801 | 46,73 |
| 8,0 | 305 | 210 | 1 | 165.0802 | 55,51 |
| 8,0 | 390 | 265 | 1 | 165.0803 | 83,75 |
| 8,5 | 240 | 165 | 1 | 165.0851 | 59,40 |
| 8,5 | 305 | 210 | 1 | 165.0852 | 87,62 |
| 8,5 | 390 | 265 | 1 | 165.0853 | 105,10 |
| 9,0 | 250 | 175 | 1 | 165.0901 | 64,20 |
| 9,0 | 320 | 220 | 1 | 165.0902 | 85,69 |
| 9,5 | 250 | 175 | 1 | 165.0951 | 74,00 |
| 10,0 | 265 | 185 | 1 | 165.1001 | 66,18 |
| 10,0 | 340 | 235 | 1 | 165.1002 | 90,50 |
| 10,0 | 430 | 295 | 1 | 165.1003 | 132,41 |
| 10,5 | 265 | 185 | 1 | 165.1051 | 114,82 |
| 10,5 | 340 | 235 | 1 | 165.1052 | 128,50 |
| 10,5 | 430 | 295 | 1 | 165.1053 | 142,11 |
| 11,0 | 280 | 195 | 1 | 165.1101 | 86,60 |
| 11,0 | 365 | 250 | 1 | 165.1102 | 126,56 |
| 11,0 | 455 | 310 | 1 | 165.1103 | 151,83 |
| 11,5 | 280 | 195 | 1 | 165.1151 | 107,06 |
| 12,0 | 295 | 205 | 1 | 165.1201 | 99,28 |
| 12,0 | 375 | 260 | 1 | 165.1202 | 142,11 |
| 12,0 | 480 | 330 | 1 | 165.1203 | 177,18 |
| 12,5 | 295 | 205 | 1 | 165.1251 | 120,65 |
| 12,5 | 375 | 260 | 1 | 165.1252 | 142,11 |
| 13,0 | 295 | 205 | 1 | 165.1301 | 120,65 |
| 13,0 | 375 | 260 | 1 | 165.1302 | 147,93 |
| 13,0 | 480 | 330 | 1 | 165.1303 | 167,37 |

170

Foret HSS, cône morse, SILVER-LINE



| | | | | |
|-------------------|--------------------|------------|----------|-------|
| DIN 345 | DIN 228B | HSS | 118° | N |
|-------------------|--------------------|------------|----------|-------|

Exécution: Foret HSS, DIN 345, fraisée et taille meulé, queue cône morse (CM) selon DIN 228-B, angle de pointe 118°, goujure type N.

Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3 / 4.11 - 4.12

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | M ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 10,0 | 168 | 87 | CM 1 | 1 | 170.1000 | 26,92 |
| 10,25 * | 168 | 87 | CM 1 | 1 | 170.1025 | 27,47 |
| 10,5 | 168 | 87 | CM 1 | 1 | 170.1050 | 26,92 |
| 11,0 | 175 | 94 | CM 1 | 1 | 170.1100 | 26,66 |
| 11,5 | 175 | 94 | CM 1 | 1 | 170.1150 | 26,66 |
| 11,75 | 175 | 94 | CM 1 | 1 | 170.1175 | 22,71 |
| 12,0 | 182 | 101 | CM 1 | 1 | 170.1200 | 14,84 |
| 12,25 | 182 | 101 | CM 1 | 1 | 170.1225 | 22,71 |
| 12,5 | 182 | 101 | CM 1 | 1 | 170.1250 | 14,36 |
| 13,0 | 182 | 101 | CM 1 | 1 | 170.1300 | 19,88 |
| 13,5 | 189 | 108 | CM 1 | 1 | 170.1350 | 21,63 |
| 14,0 | 189 | 108 | CM 1 | 1 | 170.1400 | 22,92 |
| 14,25 * | 212 | 114 | CM 2 | 1 | 170.1425 | 25,16 |
| 14,5 | 212 | 114 | CM 2 | 1 | 170.1450 | 24,70 |
| 15,0 | 212 | 114 | CM 2 | 1 | 170.1500 | 24,70 |
| 15,5 | 218 | 120 | CM 2 | 1 | 170.1550 | 25,99 |
| 15,75 * | 218 | 120 | CM 2 | 1 | 170.1575 | 29,13 |
| 16,0 | 218 | 120 | CM 2 | 1 | 170.1600 | 26,82 |
| 16,25 | 223 | 125 | CM 2 | 1 | 170.1625 | 29,40 |
| 16,5 | 223 | 125 | CM 2 | 1 | 170.1650 | 26,50 |
| 16,75 | 223 | 125 | CM 2 | 1 | 170.1675 | 30,03 |
| 17,0 | 223 | 125 | CM 2 | 1 | 170.1700 | 26,50 |
| 17,25 | 228 | 130 | CM 2 | 1 | 170.1725 | 30,65 |
| 17,5 | 228 | 130 | CM 2 | 1 | 170.1750 | 28,16 |
| 18,0 | 228 | 130 | CM 2 | 1 | 170.1800 | 29,56 |
| 18,5 | 233 | 135 | CM 2 | 1 | 170.1850 | 34,02 |
| 19,0 | 233 | 135 | CM 2 | 1 | 170.1900 | 30,63 |
| 19,5 | 238 | 140 | CM 2 | 1 | 170.1950 | 34,41 |
| 20,0 | 238 | 140 | CM 2 | 1 | 170.2000 | 34,41 |
| 20,25 | 243 | 145 | CM 2 | 1 | 170.2025 | 44,40 |
| 20,5 | 243 | 145 | CM 2 | 1 | 170.2050 | 39,07 |
| 21,0 | 243 | 145 | CM 2 | 1 | 170.2100 | 39,80 |
| 21,5 | 248 | 150 | CM 2 | 1 | 170.2150 | 43,61 |
| 21,75 * | 248 | 150 | CM 2 | 1 | 170.2175 | 43,71 |
| 22,0 | 248 | 150 | CM 2 | 1 | 170.2200 | 43,61 |
| 22,5 | 253 | 155 | CM 2 | 1 | 170.2250 | 47,16 |
| 23,0 | 253 | 155 | CM 2 | 1 | 170.2300 | 45,98 |
| 23,5 | 276 | 155 | CM 3 | 1 | 170.2350 | 49,94 |
| 24,0 | 281 | 160 | CM 3 | 1 | 170.2400 | 52,05 |
| 24,5 | 281 | 160 | CM 3 | 1 | 170.2450 | 57,08 |
| 25,0 | 281 | 160 | CM 3 | 1 | 170.2500 | 57,83 |
| 25,25 * | 286 | 165 | CM 3 | 1 | 170.2525 | 73,25 |
| 25,5 | 286 | 165 | CM 3 | 1 | 170.2550 | 61,71 |
| 26,0 | 286 | 165 | CM 3 | 1 | 170.2600 | 60,85 |
| 26,5 | 286 | 165 | CM 3 | 1 | 170.2650 | 64,55 |
| 26,75 * | 291 | 170 | CM 3 | 1 | 170.2675 | 79,64 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | M ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 27,0 | 291 | 170 | CM 3 | 1 | 170.2700 | 65,30 |
| 27,5 | 291 | 170 | CM 3 | 1 | 170.2750 | 67,46 |
| 28,0 | 291 | 170 | CM 3 | 1 | 170.2800 | 69,76 |
| 28,5 | 296 | 175 | CM 3 | 1 | 170.2850 | 80,25 |
| 28,75 | 296 | 175 | CM 3 | 1 | 170.2875 | 110,42 |
| 29,0 | 296 | 175 | CM 3 | 1 | 170.2900 | 82,90 |
| 29,5 | 296 | 175 | CM 3 | 1 | 170.2950 | 86,90 |
| 30,0 | 296 | 175 | CM 3 | 1 | 170.3000 | 80,19 |
| 30,5 | 301 | 180 | CM 3 | 1 | 170.3050 | 84,82 |
| 31,0 | 301 | 180 | CM 3 | 1 | 170.3100 | 96,08 |
| 31,5 | 301 | 180 | CM 3 | 1 | 170.3150 | 117,92 |
| 32,0 | 334 | 185 | CM 4 | 1 | 170.3200 | 106,03 |
| 32,5 | 334 | 185 | CM 4 | 1 | 170.3250 | 143,99 |
| 33,0 | 334 | 185 | CM 4 | 1 | 170.3300 | 114,68 |
| 33,5 | 334 | 185 | CM 4 | 1 | 170.3350 | 124,38 |
| 34,0 | 339 | 190 | CM 4 | 1 | 170.3400 | 118,46 |
| 34,5 | 339 | 190 | CM 4 | 1 | 170.3450 | 131,25 |
| 35,0 | 339 | 190 | CM 4 | 1 | 170.3500 | 122,66 |
| 35,5 | 339 | 190 | CM 4 | 1 | 170.3550 | 154,10 |
| 36,0 | 344 | 195 | CM 4 | 1 | 170.3600 | 134,14 |
| 37,0 | 344 | 195 | CM 4 | 1 | 170.3700 | 145,34 |
| 37,5 | 344 | 195 | CM 4 | 1 | 170.3750 | 185,15 |
| 38,0 | 349 | 200 | CM 4 | 1 | 170.3800 | 176,33 |
| 38,5 | 349 | 200 | CM 4 | 1 | 170.3850 | 185,15 |
| 39,0 | 349 | 200 | CM 4 | 1 | 170.3900 | 176,33 |
| 39,5 | 349 | 200 | CM 4 | 1 | 170.3950 | 188,67 |
| 40,0 | 349 | 200 | CM 4 | 1 | 170.4000 | 176,33 |
| 40,5 | 354 | 205 | CM 4 | 1 | 170.4050 | 194,54 |
| 41,0 | 354 | 205 | CM 4 | 1 | 170.4100 | 195,73 |
| 41,5 | 354 | 205 | CM 4 | 1 | 170.4150 | 205,47 |
| 42,0 | 354 | 205 | CM 4 | 1 | 170.4200 | 196,18 |
| 42,5 | 354 | 205 | CM 4 | 1 | 170.4250 | 245,04 |
| 43,0 | 359 | 210 | CM 4 | 1 | 170.4300 | 211,83 |
| 44,0 | 359 | 210 | CM 4 | 1 | 170.4400 | 247,82 |
| 44,5 | 359 | 210 | CM 4 | 1 | 170.4450 | 260,21 |
| 45,0 | 364 | 215 | CM 4 | 1 | 170.4500 | 247,82 |
| 46,0 | 364 | 215 | CM 4 | 1 | 170.4600 | 333,48 |
| 46,5 | 364 | 215 | CM 4 | 1 | 170.4650 | 322,00 |
| 47,0 | 364 | 215 | CM 4 | 1 | 170.4700 | 336,71 |
| 48,0 | 369 | 220 | CM 4 | 1 | 170.4800 | 336,71 |
| 48,5 | 369 | 220 | CM 4 | 1 | 170.4850 | 325,10 |
| 49,0 | 369 | 220 | CM 4 | 1 | 170.4900 | 336,71 |
| 50,0 | 369 | 220 | CM 4 | 1 | 170.5000 | 322,00 |
| 55,0 | 417 | 230 | CM 5 | 1 | 170.5500 | 454,45 |
| 60,0 | 422 | 235 | CM 5 | 1 | 170.6000 | 528,60 |

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

900

Jeu de forets HSS, cône morse, SILVER-LINE, dans coffret en métal

ROTEC®



Exécution: Foret HSS, DIN 345, fraisée et taille meulé, queue cône morse (CM) selon DIN 228-B, angle de pointe 118°, goujure type N, 1 pc douille de réduction de CM 3 à CM 2 inclu.

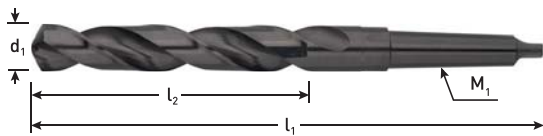
Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3 / 4.11 - 4.12

| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|---|------|---|--------|----------|---------------|
| 11 pcs - jeu de forets métal cône Morse | 170 | 1x ø14, 16, 18, 20, 22, 24, 25, 26, 28 et 30 mm 1x dpouille de réduction CM3 > CM2 | 1 | 900.0905 | 584,65 |

172

Foret HSS-G, cône morse

ROTEC®



Exécution: Foret HSS-G, DIN 345, taille meulé, queue cône morse (CM) selon DIN 228-B, angle de pointe 118°, goujure type N.

Application: Perçage des aciers jusqu'au 1.000 N/mm², l'acier coulé, fonte grise, fonte malléable, maillechort et graphite.



| d ₁ | l ₁ | l ₂ | M ₁ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 12,0 | 182 | 101 | CM 1 | 1 | 172.1200 | 43,96 |
| 12,5 | 182 | 101 | CM 1 | 1 | 172.1250 | 46,14 |
| 13,0 | 182 | 101 | CM 1 | 1 | 172.1300 | 47,29 |
| 13,5 | 189 | 108 | CM 1 | 1 | 172.1350 | 54,00 |
| 14,0 | 189 | 108 | CM 1 | 1 | 172.1400 | 50,68 |
| 14,5 | 212 | 114 | CM 2 | 1 | 172.1450 | 54,37 |
| 15,0 | 212 | 114 | CM 2 | 1 | 172.1500 | 55,16 |
| 15,5 | 218 | 120 | CM 2 | 1 | 172.1550 | 59,74 |
| 16,0 | 218 | 120 | CM 2 | 1 | 172.1600 | 59,74 |
| 16,5 | 223 | 125 | CM 2 | 1 | 172.1650 | 64,21 |
| 17,0 | 223 | 125 | CM 2 | 1 | 172.1700 | 67,59 |
| 17,5 | 228 | 130 | CM 2 | 1 | 172.1750 | 68,73 |
| 18,0 | 228 | 130 | CM 2 | 1 | 172.1800 | 72,06 |
| 18,5 | 233 | 135 | CM 2 | 1 | 172.1850 | 77,73 |
| 19,0 | 233 | 135 | CM 2 | 1 | 172.1900 | 77,73 |
| 19,5 | 238 | 140 | CM 2 | 1 | 172.1950 | 88,96 |
| 20,0 | 238 | 140 | CM 2 | 1 | 172.2000 | 82,16 |
| 20,5 | 243 | 145 | CM 2 | 1 | 172.2050 | 87,77 |
| 21,0 | 243 | 145 | CM 2 | 1 | 172.2100 | 94,52 |
| 21,5 | 248 | 150 | CM 2 | 1 | 172.2150 | 105,75 |
| 22,0 | 248 | 150 | CM 2 | 1 | 172.2200 | 103,50 |
| 22,5 | 253 | 155 | CM 2 | 1 | 172.2250 | 110,28 |
| 23,0 | 253 | 155 | CM 2 | 1 | 172.2300 | 121,54 |
| 23,5 | 276 | 155 | CM 3 | 1 | 172.2350 | 121,54 |
| 24,0 | 281 | 160 | CM 3 | 1 | 172.2400 | 126,02 |
| 24,5 | 281 | 160 | CM 3 | 1 | 172.2450 | 132,79 |
| 25,0 | 281 | 160 | CM 3 | 1 | 172.2500 | 141,79 |
| 25,5 | 286 | 165 | CM 3 | 1 | 172.2550 | 146,30 |
| 26,0 | 286 | 165 | CM 3 | 1 | 172.2600 | 157,54 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | M ₁ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 26,5 | 286 | 165 | CM 3 | 1 | 172.2650 | 157,54 |
| 27,0 | 291 | 170 | CM 3 | 1 | 172.2700 | 157,54 |
| 27,5 | 291 | 170 | CM 3 | 1 | 172.2750 | 168,79 |
| 28,0 | 291 | 170 | CM 3 | 1 | 172.2800 | 180,04 |
| 28,5 | 296 | 175 | CM 3 | 1 | 172.2850 | 213,82 |
| 29,0 | 296 | 175 | CM 3 | 1 | 172.2900 | 191,27 |
| 29,5 | 296 | 175 | CM 3 | 1 | 172.2950 | 191,27 |
| 30,0 | 296 | 175 | CM 3 | 1 | 172.3000 | 191,27 |
| 30,5 | 301 | 180 | CM 3 | 1 | 172.3050 | 236,30 |
| 31,0 | 301 | 180 | CM 3 | 1 | 172.3100 | 225,03 |
| 31,5 | 301 | 180 | CM 3 | 1 | 172.3150 | 258,83 |
| 32,0 | 334 | 185 | CM 4 | 1 | 172.3200 | 236,30 |
| 32,5 | 334 | 185 | CM 4 | 1 | 172.3250 | 270,06 |
| 33,0 | 334 | 185 | CM 4 | 1 | 172.3300 | 258,83 |
| 33,5 | 334 | 185 | CM 4 | 1 | 172.3350 | 281,33 |
| 34,0 | 339 | 190 | CM 4 | 1 | 172.3400 | 292,56 |
| 34,5 | 339 | 190 | CM 4 | 1 | 172.3450 | 326,33 |
| 35,0 | 339 | 190 | CM 4 | 1 | 172.3500 | 303,80 |
| 35,5 | 339 | 190 | CM 4 | 1 | 172.3550 | 348,83 |
| 36,0 | 344 | 195 | CM 4 | 1 | 172.3600 | 326,33 |
| 36,5 | 344 | 195 | CM 4 | 1 | 172.3650 | 360,06 |
| 37,0 | 344 | 195 | CM 4 | 1 | 172.3700 | 348,83 |
| 37,5 | 344 | 195 | CM 4 | 1 | 172.3750 | 393,84 |
| 38,0 | 349 | 200 | CM 4 | 1 | 172.3800 | 371,37 |
| 38,5 | 349 | 200 | CM 4 | 1 | 172.3850 | 450,11 |
| 39,0 | 349 | 200 | CM 4 | 1 | 172.3900 | 405,11 |
| 39,5 | 349 | 200 | CM 4 | 1 | 172.3950 | 506,37 |
| 40,0 | 349 | 200 | CM 4 | 1 | 172.4000 | 427,59 |

173

Foret HSS-E, type HD-X, cône morse



Exécution: Foret HSS-E, DIN 345, taille meulé, queue cône morse (CM) selon DIN 228-B, affûtage en croix (DIN 1412-C), angle de pointe 135°, goujure type HD-X.

Application: Perçage des aciers < 1.400 N/mm², le bronze tres dur, les aciers inoxydables et les aciers résistants aux acides et à la chaleur. Groupes des matériaux : 1.1 - 1.5 / 2.2 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 4.3 / 4.5 / 4.11 - 4.12 / 5.3 - 5.4

DIN 345 **DIN 228B** **HSS Co8%** **C** **135°** **HD-X** **Gold**

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | M ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 12,0 | 182 | 101 | CM 1 | 1 | 173.1200 | 81,06 |
| 12,5 | 182 | 101 | CM 1 | 1 | 173.1250 | 84,22 |
| 13,0 | 182 | 101 | CM 1 | 1 | 173.1300 | 91,61 |
| 13,5 | 189 | 108 | CM 1 | 1 | 173.1350 | 97,87 |
| 14,0 | 189 | 108 | CM 1 | 1 | 173.1400 | 96,84 |
| 14,5 | 212 | 114 | CM 2 | 1 | 173.1450 | 103,15 |
| 15,0 | 212 | 114 | CM 2 | 1 | 173.1500 | 109,49 |
| 15,5 | 218 | 120 | CM 2 | 1 | 173.1550 | 112,64 |
| 16,0 | 218 | 120 | CM 2 | 1 | 173.1600 | 116,85 |
| 16,5 | 223 | 125 | CM 2 | 1 | 173.1650 | 123,18 |
| 17,0 | 223 | 125 | CM 2 | 1 | 173.1700 | 118,98 |
| 17,5 | 228 | 130 | CM 2 | 1 | 173.1750 | 129,49 |
| 18,0 | 228 | 130 | CM 2 | 1 | 173.1800 | 136,83 |
| 18,5 | 233 | 135 | CM 2 | 1 | 173.1850 | 142,13 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | M ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 19,0 | 233 | 135 | CM 2 | 1 | 173.1900 | 142,13 |
| 19,5 | 238 | 140 | CM 2 | 1 | 173.1950 | 164,19 |
| 20,0 | 238 | 140 | CM 2 | 1 | 173.2000 | 152,64 |
| 20,5 | 243 | 145 | CM 2 | 1 | 173.2050 | 181,18 |
| 21,0 | 243 | 145 | CM 2 | 1 | 173.2100 | 189,40 |
| 21,5 | 248 | 150 | CM 2 | 1 | 173.2150 | 254,75 |
| 22,0 | 248 | 150 | CM 2 | 1 | 173.2200 | 185,26 |
| 22,5 | 253 | 155 | CM 2 | 1 | 173.2250 | 263,17 |
| 23,0 | 253 | 155 | CM 2 | 1 | 173.2300 | 204,20 |
| 23,5 | 276 | 155 | CM 3 | 1 | 173.2350 | 275,79 |
| 24,0 | 281 | 160 | CM 3 | 1 | 173.2400 | 229,44 |
| 24,5 | 281 | 160 | CM 3 | 1 | 173.2450 | 290,52 |
| 25,0 | 281 | 160 | CM 3 | 1 | 173.2500 | 260,55 |

174

Foret HSS-G, cône morse, à trous d`huile



Exécution: Foret HSS-G Spécial, goujure longue, queue cône Morse, âme amincie (DIN 1412-A), angle de pointe 118°, traitement vapeur. Durabilité enlevée grace le réfrigérissement intérieur.

Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3

DIN 341 **DIN 228B** **HSS G** **A** **118°** **N**

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | M ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 10,0 | 236 | 116 | CM 3 | 1 | 174.1000 | 223,93 |
| 11,0 | 245 | 125 | CM 3 | 1 | 174.1100 | 230,05 |
| 12,0 | 254 | 134 | CM 3 | 1 | 174.1200 | 234,39 |
| 13,0 | 254 | 134 | CM 3 | 1 | 174.1300 | 236,16 |
| 14,0 | 262 | 142 | CM 3 | 1 | 174.1400 | 271,03 |
| 15,0 | 267 | 147 | CM 3 | 1 | 174.1500 | 294,47 |
| 16,0 | 273 | 153 | CM 3 | 1 | 174.1600 | 305,85 |
| 17,0 | 279 | 159 | CM 3 | 1 | 174.1700 | 318,92 |
| 18,0 | 285 | 165 | CM 3 | 1 | 174.1800 | 324,96 |
| 19,0 | 291 | 171 | CM 3 | 1 | 174.1900 | 353,74 |
| 20,0 | 297 | 177 | CM 3 | 1 | 174.2000 | 359,83 |
| 21,0 | 304 | 184 | CM 3 | 1 | 174.2100 | 400,84 |
| 22,0 | 312 | 191 | CM 3 | 1 | 174.2200 | 392,07 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | M ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 23,0 | 319 | 198 | CM 3 | 1 | 174.2300 | 457,48 |
| 24,0 | 327 | 206 | CM 3 | 1 | 174.2400 | 451,98 |
| 25,0 | 327 | 206 | CM 3 | 1 | 174.2500 | 506,49 |
| 26,0 | 335 | 214 | CM 3 | 1 | 174.2600 | 451,98 |
| 27,0 | 372 | 222 | CM 4 | 1 | 174.2700 | 506,49 |
| 28,0 | 372 | 222 | CM 4 | 1 | 174.2800 | 506,49 |
| 29,0 | 380 | 230 | CM 4 | 1 | 174.2900 | 501,93 |
| 30,0 | 380 | 230 | CM 4 | 1 | 174.3000 | 544,55 |
| 31,0 | 389 | 239 | CM 4 | 1 | 174.3100 | 653,56 |
| 32,0 | 389 | 239 | CM 4 | 1 | 174.3200 | 653,56 |
| 33,0 | 397 | 248 | CM 4 | 1 | 174.3300 | 789,65 |
| 34,0 | 406 | 257 | CM 4 | 1 | 174.3400 | 789,65 |
| 35,0 | 406 | 257 | CM 4 | 1 | 174.3500 | 898,58 |

175

Foret HSS-G, cône morse, longue



Exécution: HSS-G spiraalboren DIN 1870, type N, met morsekonus, lang, geslepen uitvoering, genitreerd, tophoek 118°, met uitgedunde ziel volgens DIN 1412-A.

Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3

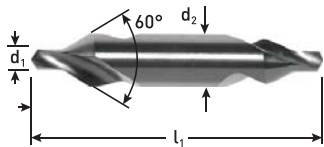


| d ₁ | l ₁ | l ₂ | M ₁ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 10,0 | 360 | 235 | CM 1 | 1 | 175.1002 | 139,97 |
| 10,5 | 360 | 235 | CM 1 | 1 | 175.1052 | 155,06 |
| 11,0 | 375 | 250 | CM 1 | 1 | 175.1102 | 150,08 |
| 11,5 | 375 | 250 | CM 1 | 1 | 175.1152 | 155,06 |
| 12,0 | 395 | 260 | CM 1 | 1 | 175.1202 | 160,11 |
| 12,5 | 395 | 260 | CM 1 | 1 | 175.1252 | 167,18 |
| 13,0 | 310 | 205 | CM 1 | 1 | 175.1301 | 112,78 |
| 13,0 | 395 | 260 | CM 1 | 1 | 175.1302 | 166,18 |
| 13,5 | 410 | 275 | CM 1 | 1 | 175.1352 | 173,22 |
| 14,0 | 325 | 220 | CM 1 | 1 | 175.1401 | 116,81 |
| 14,0 | 410 | 275 | CM 1 | 1 | 175.1402 | 178,25 |
| 14,5 | 425 | 275 | CM 2 | 1 | 175.1452 | 182,29 |
| 15,0 | 340 | 220 | CM 2 | 1 | 175.1501 | 140,98 |
| 15,0 | 425 | 275 | CM 2 | 1 | 175.1502 | 191,33 |
| 15,5 | 355 | 230 | CM 2 | 1 | 175.1551 | 149,03 |
| 15,5 | 445 | 295 | CM 2 | 1 | 175.1552 | 194,36 |
| 16,0 | 355 | 230 | CM 2 | 1 | 175.1601 | 147,03 |
| 16,0 | 445 | 295 | CM 2 | 1 | 175.1602 | 197,37 |
| 16,5 | 445 | 295 | CM 2 | 1 | 175.1652 | 211,49 |
| 17,0 | 355 | 230 | CM 2 | 1 | 175.1701 | 165,13 |
| 17,0 | 445 | 295 | CM 2 | 1 | 175.1702 | 215,49 |
| 17,5 | 465 | 310 | CM 2 | 1 | 175.1752 | 230,62 |
| 18,0 | 370 | 245 | CM 2 | 1 | 175.1801 | 173,22 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | M ₁ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|-----------------|
| 18,0 | 465 | 310 | CM 2 | 1 | 175.1802 | 230,62 |
| 18,5 | 465 | 310 | CM 2 | 1 | 175.1852 | 249,74 |
| 19,0 | 465 | 310 | CM 2 | 1 | 175.1902 | 251,77 |
| 19,5 | 490 | 325 | CM 2 | 1 | 175.1952 | 278,95 |
| 20,0 | 385 | 260 | CM 2 | 1 | 175.2001 | 206,43 |
| 20,0 | 490 | 325 | CM 2 | 1 | 175.2002 | 273,92 |
| 21,0 | 490 | 325 | CM 2 | 1 | 175.2102 | 316,19 |
| 22,0 | 405 | 270 | CM 2 | 1 | 175.2201 | 265,84 |
| 22,0 | 515 | 345 | CM 2 | 1 | 175.2202 | 358,49 |
| 23,0 | 515 | 345 | CM 2 | 1 | 175.2302 | 372,62 |
| 24,0 | 555 | 365 | CM 3 | 1 | 175.2402 | 420,94 |
| 25,0 | 440 | 290 | CM 3 | 1 | 175.2501 | 344,38 |
| 25,0 | 555 | 365 | CM 3 | 1 | 175.2502 | 457,20 |
| 26,0 | 440 | 290 | CM 3 | 1 | 175.2601 | 382,63 |
| 26,0 | 555 | 365 | CM 3 | 1 | 175.2602 | 503,50 |
| 27,0 | 580 | 385 | CM 3 | 1 | 175.2702 | 543,78 |
| 28,0 | 460 | 305 | CM 3 | 1 | 175.2801 | 422,94 |
| 28,0 | 580 | 385 | CM 3 | 1 | 175.2802 | 573,99 |
| 30,0 | 580 | 385 | CM 3 | 1 | 175.3002 | 634,41 |
| 32,0 | 635 | 410 | CM 4 | 1 | 175.3202 | 745,16 |
| 35,0 | 665 | 430 | CM 4 | 1 | 175.3502 | 835,82 |
| 38,0 | 695 | 460 | CM 4 | 1 | 175.3802 | 966,72 |
| 40,0 | 695 | 460 | CM 4 | 1 | 175.4002 | 1.107,70 |

190

Foret à centrer HSS-G



Exécution: Foret à centrer HSS-G selon DIN 333-A, taillé, 60°, coupe à droite.



| d ₁ | l ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|-------------|
| 1,0 | 31,5 | 3,15 | 1 | 190.0100 | 6,47 |
| 1,25 | 31,5 | 3,15 | 1 | 190.0125 | 6,47 |
| 1,6 | 35,5 | 4 | 1 | 190.0160 | 7,05 |
| 2,0 | 40,0 | 5 | 1 | 190.0200 | 7,85 |
| 2,5 | 45,0 | 6,3 | 1 | 190.0250 | 8,38 |

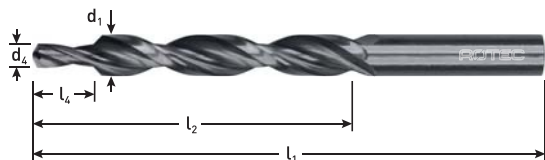
| d ₁ | l ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 3,15 | 50,0 | 8,0 | 1 | 190.0315 | 10,53 |
| 4,0 | 56,0 | 10 | 1 | 190.0400 | 17,01 |
| 5,0 | 63,0 | 12,5 | 1 | 190.0500 | 24,02 |
| 6,3 | 71,0 | 16,0 | 1 | 190.0630 | 37,49 |
| 8,0 | 80,0 | 20 | 1 | 190.0800 | 65,11 |

196

Foret etagé 90° HSS-G, ajustement fin

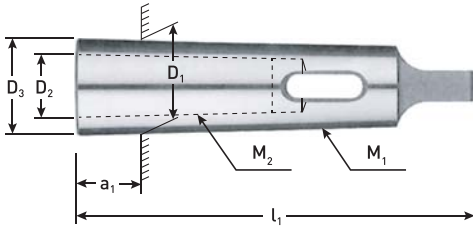
Exécution: Foret etagé HSS-G selon DIN 8374, type N, taillé, 90°, angle de pointe 118°, traitement vapeur, ajustement fin.

Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3



| M | d ₁ | d ₄ | l ₁ | l ₂ | l ₄ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|-----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| M3 | 6,0 | 3,2 | 93 | 57 | 9 | 1 | 196.0300 | 53,82 |
| M4 | 8,0 | 4,3 | 117 | 75 | 11 | 1 | 196.0400 | 63,46 |
| M5 | 10,0 | 5,3 | 133 | 87 | 13 | 1 | 196.0500 | 78,78 |
| M6 | 11,5 | 6,4 | 142 | 94 | 15 | 1 | 196.0600 | 88,89 |
| M8 | 15,0 | 8,4 | 169 | 114 | 19 | 1 | 196.0800 | 148,54 |
| M10 | 19,0 | 10,5 | 198 | 135 | 23 | 1 | 196.1000 | 228,44 |

Exécution: Douille de réduction selon DIN 2185, entièrement trempée et taillée.

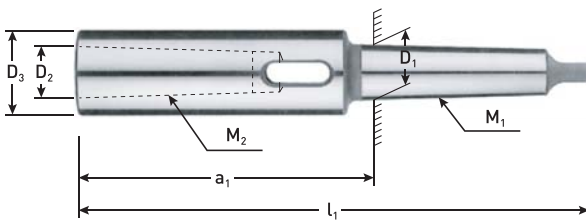


DIN 2185 **DIN 228B**

| M ₁ | M ₂ | D ₁ | D ₂ | D ₃ | a ₁ | l ₁ | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| CM 2 | CM 1 | 17,780 | 12,065 | 18,6 | 17 | 92 | 1 | 180.0021 | 14,89 |
| CM 3 | CM 1 | 23,825 | 12,065 | 24,1 | 5 | 99 | 1 | 180.0031 | 19,34 |
| CM 3 | CM 2 | 23,825 | 17,780 | 24,7 | 18 | 112 | 1 | 180.0032 | 17,85 |
| CM 4 | CM 1 | 31,267 | 12,065 | 31,6 | 6,5 | 124 | 1 | 180.0041 | 29,16 |
| CM 4 | CM 2 | 31,267 | 17,780 | 31,6 | 6,5 | 124 | 1 | 180.0042 | 26,78 |
| CM 4 | CM 3 | 31,267 | 23,825 | 31,8 | 22,5 | 140 | 1 | 180.0043 | 27,37 |
| CM 5 | CM 2 | 44,399 | 17,780 | 44,1 | 6,5 | 156 | 1 | 180.0052 | 77,35 |
| CM 5 | CM 3 | 44,399 | 23,825 | 44,1 | 6,5 | 156 | 1 | 180.0053 | 56,53 |
| CM 5 | CM 4 | 44,399 | 31,267 | 44,5 | 21,5 | 171 | 1 | 180.0054 | 56,53 |
| CM 6 | CM 5 | 63,348 | 44,399 | 63,8 | 8 | 218 | 1 | 180.0065 | 175,54 |

Douille allongée

Exécution: Douille allongée selon DIN 2187, entièrement trempée et taillée.

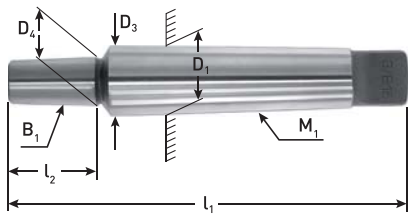


DIN 2187 **DIN 228B**

| M ₁ | M ₂ | D ₁ | D ₂ | D ₃ | a ₁ | l ₁ | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| CM 1 | CM 2 | 12,065 | 17,780 | 26 | 91 | 160 | 1 | 180.0112 | 40,16 |
| CM 2 | CM 1 | 17,780 | 12,065 | 19 | 85 | 160 | 1 | 180.0121 | 40,16 |
| CM 2 | CM 2 | 17,780 | 17,780 | 23,5 | 100 | 175 | 1 | 180.0122 | 40,16 |
| CM 2 | CM 3 | 17,780 | 23,825 | 31 | 112 | 196 | 1 | 180.0123 | 56,53 |
| CM 3 | CM 1 | 23,825 | 12,065 | 19 | 81 | 175 | 1 | 180.0131 | 50,58 |
| CM 3 | CM 2 | 23,825 | 17,780 | 23,7 | 100 | 194 | 1 | 180.0132 | 50,58 |
| CM 3 | CM 3 | 23,825 | 23,825 | 32,4 | 121 | 215 | 1 | 180.0133 | 65,46 |
| CM 3 | CM 4 | 23,825 | 31,267 | 43,7 | 137 | 240 | 1 | 180.0134 | 80,33 |
| CM 4 | CM 2 | 31,267 | 17,780 | 23,5 | 97,5 | 210 | 1 | 180.0142 | 80,33 |
| CM 4 | CM 3 | 31,267 | 23,825 | 31,7 | 122,5 | 240 | 1 | 180.0143 | 92,23 |
| CM 4 | CM 4 | 31,267 | 31,267 | 43,7 | 147,5 | 265 | 1 | 180.0144 | 89,26 |
| CM 4 | CM 5 | 31,267 | 44,399 | 63,5 | 172 | 300 | 1 | 180.0145 | 181,48 |
| CM 5 | CM 4 | 44,399 | 31,267 | 43,7 | 150,5 | 300 | 1 | 180.0154 | 169,59 |
| CM 5 | CM 5 | 44,399 | 44,399 | 63,5 | 185,5 | 300 | 1 | 180.0155 | 193,39 |

Arbre pour mandrins de perçage, type B

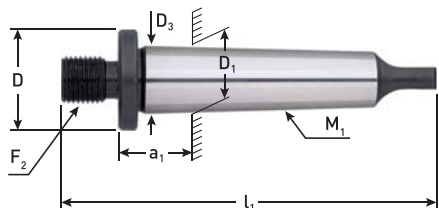
Exécution: Arbre pour mandrins de perçage selon DIN 238, cône morse selon DIN 228-B, entièrement trempé et taillé.



| M ₁ | B ₁ | D ₁ | D ₄ | D ₂ | l ₂ | l ₁ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| CM 1 | B10 | 12,065 | 10,095 | | 14,5 | 86 | 1 | 180.1010 | 10,71 |
| CM 1 | B16 | 12,065 | 15,733 | | 24 | 96 | 1 | 180.1016 | 10,71 |
| CM 1 | B18 | 12,065 | 17,780 | | 32 | 104 | 1 | 180.1018 | 11,61 |
| CM 2 | B10 | 17,780 | 10,095 | | 14,5 | 105 | 1 | 180.2010 | 10,71 |
| CM 2 | B12 | 17,780 | 12,065 | | 18,5 | 105 | 1 | 180.2012 | 10,71 |
| CM 2 | B16 | 17,780 | 15,733 | | 24 | 112 | 1 | 180.2016 | 13,08 |
| CM 2 | B18 | 17,780 | 17,780 | | 32 | 119 | 1 | 180.2018 | 13,39 |
| CM 2 | B22 | 17,780 | 21,739 | | 40,5 | 128 | 1 | 180.2022 | 19,34 |
| CM 3 | B16 | 23,825 | 15,733 | | 24 | 130 | 1 | 180.3016 | 17,56 |
| CM 3 | B18 | 23,825 | 17,780 | | 32 | 138 | 1 | 180.3018 | 17,85 |
| CM 4 | B16 | 31,267 | 15,733 | | 24 | 156 | 1 | 180.4016 | 26,78 |
| CM 4 | B18 | 31,267 | 17,780 | | 32 | 164 | 1 | 180.4018 | 26,78 |
| CM 5 | B18 | 44,399 | 17,780 | | 32 | 198 | 1 | 180.5018 | 83,81 |

Arbre pour mandrins perceuse, fileté

Exécution: Arbre pour mandrins perceuse selon DIN 238, cône morse selon DIN 228-B, entièrement trempé et taillé.



| M ₁ | F ₂ | D ₁ | D (mm) | D ₃ | a ₁ | l ₁ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| CM 2 | 1/2"-20 UNF | 17,780 | 26,8 | 18,0 | 24 | 100 | 1 | 180.6002 | 41,08 |
| CM 3 | 1/2"-20 UNF | 23,825 | 27,0 | 24,1 | 19,6 | 123 | 1 | 180.6003 | 53,47 |

Chasse-cône

Exécution: Chasse-cône selon DIN 317 pour cônes selon DIN 228 B, acier trempé et passivé.



| Type | Convient à | l ₁ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|-------|------------|----------------|--------|----------|--------------|
| Nr. 0 | CM 0 | 90 | 1 | 180.9000 | 8,46 |
| Nr. 1 | CM 1 + 2 | 140 | 1 | 180.9001 | 11,31 |
| Nr. 3 | CM 3 | 190 | 1 | 180.9003 | 17,56 |
| Nr. 4 | CM 4 | 225 | 1 | 180.9004 | 37,13 |

181R

Mandrin perceuse à clé, premium

ROTEC®



Exécution: Mandrin perceuses portables avec clé, en habillage plastique.

| d (min-max) | A ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|----------------|--------|-----------|--------|
| 1,5 - 13 | 1/2"-20 UNF | 1 | 181.1001R | 24,72 |

Mandrin perceuse sans clé, standard

ROTEC®



Exécution: Mandrin sans clé à serrage manuel, pour des perceuses portatives, sans système de verrouillage, double chemise, classe L bricolage, capacité maximale de serrage de 10 et 13mm, emmanchements taraudées, en habillage plastique.

| d (min-max) | A ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|----------------|--------|-----------|--------|
| 1,0 - 10 | 3/8"-24 UNF | 1 | 181.2001R | 24,72 |
| 1,5 - 13 | 1/2"-20 UNF | 1 | 181.2005R | 24,72 |

Mandrin perceuse sans clé, système de verrouillage

ROTEC®



Exécution: Mandrin sans clé à serrage manuel, pour des perceuses portatives, système de verrouillage breveté, double chemise, classe L bricolage, capacité maximale de serrage de 13mm, emmanchements taraudées, habillage plastique.

| d (min-max) | A ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|----------------|--------|-----------|--------|
| 1,5 - 13 | 1/2"-20 UNF | 1 | 181.3005R | 30,90 |

Mandrin perceuse sans clé, premium, système de verrouillage

ROTEC®



Exécution: Mandrin sans clé à serrage manuel, pour des perceuses portatives professionnelles, avec système de verrouillage breveté, double chemise, classe M professionnelle, capacité maximale de serrage de 13mm, emmanchements taraudées, en habillage plastique.

| d (min-max) | A ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|----------------|--------|-----------|--------|
| 1,5 - 13 | 1/2"-20 UNF | 1 | 181.4001R | 49,49 |

Mandrin perceuse sans clé, premium

ROTEC®



Exécution: Mandrin auto-serrant, pour des perceuses portatives professionnelles, classe M professionnelle, capacité maximale de serrage de 13 et 16mm, emmanchements coniques ou taraudées, système auto-serrant, en habillage plastique.

| d (min-max) | A ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|----------------|--------|-----------|--------|
| 1,0 - 13 | 1/2"-20 UNF | 1 | 181.5015R | 74,27 |
| 1,0 - 16 | B16 | 1 | 181.5020R | 99,04 |

180

Clé

ROTEC®



Exécution: Clé standard

| d (min-max) | LFA-Nr. | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|---------|--------|----------|-------------|
| 1,5 - 13 | 9102C2 | 1 | 181.1901 | 6,04 |
| 2,5 - 16 | 9100C3 | 1 | 181.1902 | 8,06 |

Adaptateur (hexagon)

ROTEC®



| A ₁ | A ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------|-------------|
| 1/4" - E6.3 | 3/8" - 24 UNF | 1 | 181.9001 | 7,32 |

200

Adaptateur (SDS-plus)

ROTEC®



| A ₁ | A ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| SDS-plus | 1/2" - 20 UNF | 1 | 200.9007 | 14,31 |

545

Adaptateur (Weldon)

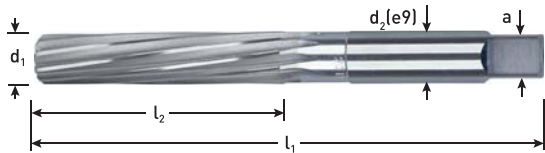
ROTEC®



Exécution: Adaptateur pour des mandrins de perceuses.

| A ₁ | A ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| WLD 19 | 1/2" x 20 UNF | 1 | 545.1020 | 48,05 |
| UNI 19 | 1/2" x 20 UNF | 1 | 545.1021 | 46,45 |

182 Alésoir à main HSS-G, H7



Exécution: Alésoir à main HSS-G, selon DIN 206-B avec queue cylindrique, 7° hélice à gauche, coupe à droite, entrée conique, pour des trous avec tolérance H7.

| | | | | |
|-------------|------------|------------|-----------|-----------|
| DIN | DIN | HSS | H7 | |
| 206B | 10 | G | Tolérance | 7° |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|------|--------|----------|--------------|
| 3,0 | 62 | 31 | 3 | 2,24 | 1 | 182.0300 | 22,15 |
| 3,5 | 71 | 35 | 3,5 | 2,8 | 1 | 182.0350 | 22,15 |
| 4,0 | 76 | 38 | 4 | 3,15 | 1 | 182.0400 | 20,94 |
| 5,0 | 87 | 44 | 5 | 4 | 1 | 182.0500 | 22,72 |
| 5,5 | 93 | 47 | 5,5 | 4,5 | 1 | 182.0550 | 23,99 |
| 6,0 | 93 | 47 | 6 | 4,5 | 1 | 182.0600 | 24,45 |
| 6,5 | 100 | 50 | 6,5 | 5 | 1 | 182.0650 | 25,68 |
| 7,0 | 107 | 54 | 7 | 5,6 | 1 | 182.0700 | 25,92 |
| 8,0 | 115 | 58 | 8 | 6,3 | 1 | 182.0800 | 28,20 |
| 9,0 | 124 | 62 | 9 | 7,1 | 1 | 182.0900 | 29,68 |
| 10,0 | 133 | 66 | 10 | 8 | 1 | 182.1000 | 32,86 |
| 11,0 | 142 | 71 | 11 | 9 | 1 | 182.1100 | 42,99 |
| 12,0 | 152 | 76 | 12 | 10 | 1 | 182.1200 | 47,19 |
| 13,0 | 152 | 76 | 13 | 10 | 1 | 182.1300 | 51,39 |
| 14,0 | 163 | 81 | 14 | 11,2 | 1 | 182.1400 | 57,65 |
| 15,0 | 163 | 81 | 15 | 11,2 | 1 | 182.1500 | 62,93 |
| 16,0 | 175 | 87 | 16 | 12,5 | 1 | 182.1600 | 70,77 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|------|--------|----------|---------------|
| 17,0 | 175 | 87 | 17 | 12,5 | 1 | 182.1700 | 71,84 |
| 18,0 | 188 | 93 | 18 | 14 | 1 | 182.1800 | 72,87 |
| 19,0 | 188 | 93 | 19 | 14 | 1 | 182.1900 | 76,56 |
| 20,0 | 201 | 100 | 20 | 16 | 1 | 182.2000 | 86,10 |
| 21,0 | 200 | 100 | 21 | 16 | 1 | 182.2100 | 86,56 |
| 22,0 | 215 | 107 | 22 | 18 | 1 | 182.2200 | 96,10 |
| 24,0 | 231 | 115 | 24 | 20 | 1 | 182.2400 | 118,57 |
| 25,0 | 231 | 115 | 25 | 20 | 1 | 182.2500 | 119,09 |
| 26,0 | 231 | 115 | 26 | 20 | 1 | 182.2600 | 132,62 |
| 28,0 | 247 | 124 | 28 | 22,4 | 1 | 182.2800 | 158,16 |
| 30,0 | 247 | 124 | 30 | 22,4 | 1 | 182.3000 | 173,62 |
| 32,0 | 265 | 133 | 32 | 25 | 1 | 182.3200 | 203,64 |
| 34,0 | 284 | 142 | 34 | 28 | 1 | 182.3400 | 235,68 |
| 35,0 | 284 | 142 | 35 | 28 | 1 | 182.3500 | 248,69 |
| 36,0 | 284 | 142 | 36 | 28 | 1 | 182.3600 | 258,23 |
| 38,0 | 305 | 152 | 38 | 31,5 | 1 | 182.3800 | 300,26 |
| 40,0 | 305 | 152 | 40 | 31,5 | 1 | 182.4000 | 326,28 |

183 Alésoir machine HSS-E, cône morse, H7



Exécution: Alésoir machine HSS-E selon DIN 208-B avec cône morse (CM) selon DIN 228-B, 10° hélice à gauche, coupe à droite, chanfreinage à 45°, pour des trous avec tolérance H7.

| | | | | |
|-------------|-------------|------------|-----------|------------|
| DIN | DIN | HSS | H7 | |
| 208B | 228B | E | Tolérance | 10° |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | M ₁ | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 5,0 | 133 | 23 | CM 1 | 1 | 183.0500 | 40,07 |
| 6,0 | 138 | 26 | CM 1 | 1 | 183.0600 | 38,94 |
| 7,0 | 150 | 31 | CM 1 | 1 | 183.0700 | 39,51 |
| 8,0 | 156 | 33 | CM 1 | 1 | 183.0800 | 40,07 |
| 9,0 | 162 | 36 | CM 1 | 1 | 183.0900 | 40,68 |
| 10,0 | 168 | 38 | CM 1 | 1 | 183.1000 | 41,26 |
| 11,0 | 175 | 41 | CM 1 | 1 | 183.1100 | 42,22 |
| 12,0 | 182 | 44 | CM 1 | 1 | 183.1200 | 41,41 |
| 13,0 | 182 | 44 | CM 1 | 1 | 183.1300 | 45,55 |
| 14,0 | 189 | 47 | CM 1 | 1 | 183.1400 | 51,15 |
| 15,0 | 204 | 50 | CM 2 | 1 | 183.1500 | 57,81 |
| 16,0 | 210 | 52 | CM 2 | 1 | 183.1600 | 62,78 |
| 17,0 | 214 | 54 | CM 2 | 1 | 183.1700 | 63,90 |
| 18,0 | 219 | 56 | CM 2 | 1 | 183.1800 | 68,93 |
| 19,0 | 223 | 58 | CM 2 | 1 | 183.1900 | 72,82 |
| 20,0 | 228 | 60 | CM 2 | 1 | 183.2000 | 76,56 |
| 21,0 | 232 | 62 | CM 2 | 1 | 183.2100 | 78,08 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | M ₁ | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 22,0 | 237 | 64 | CM 2 | 1 | 183.2200 | 83,38 |
| 23,0 | 241 | 66 | CM 2 | 1 | 183.2300 | 89,12 |
| 24,0 | 268 | 68 | CM 3 | 1 | 183.2400 | 107,98 |
| 25,0 | 268 | 68 | CM 3 | 1 | 183.2500 | 103,10 |
| 26,0 | 273 | 70 | CM 3 | 1 | 183.2600 | 116,08 |
| 27,0 | 277 | 71 | CM 3 | 1 | 183.2700 | 117,10 |
| 28,0 | 277 | 71 | CM 3 | 1 | 183.2800 | 128,11 |
| 29,0 | 281 | 73 | CM 3 | 1 | 183.2900 | 128,63 |
| 30,0 | 281 | 73 | CM 3 | 1 | 183.3000 | 141,59 |
| 32,0 | 317 | 77 | CM 4 | 1 | 183.3200 | 177,16 |
| 34,0 | 321 | 78 | CM 4 | 1 | 183.3400 | 197,65 |
| 35,0 | 321 | 78 | CM 4 | 1 | 183.3500 | 204,67 |
| 36,0 | 325 | 79 | CM 4 | 1 | 183.3600 | 216,67 |
| 38,0 | 329 | 81 | CM 4 | 1 | 183.3800 | 236,20 |
| 40,0 | 329 | 81 | CM 4 | 1 | 183.4000 | 260,74 |
| 45,0 | 336 | 83 | CM 4 | 1 | 183.4500 | 319,78 |

184

Alésoir machine HSS-E, queue cylindrique, H7

Exécution: Alésoir machine HSS-E selon DIN 212-D, queue cylindrique, 10° hélice à gauche, coupe à droite, pour des trous avec tolérance H7.



DIN 212D | **HSS** E | **H7** Tolérance | 10° | h9

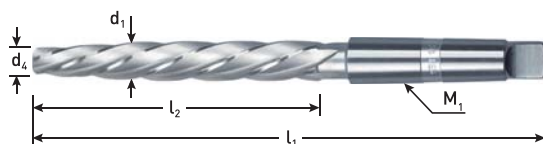
| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | l ₅ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 3,0 | 61 | 15 | 3 | - | 1 | 184.0300 | 19,73 |
| 3,5 | 70 | 18 | 3,5 | - | 1 | 184.0350 | 20,29 |
| 4,0 | 75 | 19 | 4 | 32 | 1 | 184.0400 | 20,91 |
| 4,5 | 80 | 21 | 4,5 | 33 | 1 | 184.0450 | 21,52 |
| 5,0 | 86 | 23 | 5 | 34 | 1 | 184.0500 | 22,15 |
| 5,5 | 93 | 26 | 5,6 | 36 | 1 | 184.0550 | 23,30 |
| 6,0 | 93 | 26 | 5,6 | 36 | 1 | 184.0600 | 23,64 |
| 6,5 | 101 | 28 | 6,3 | 38 | 1 | 184.0650 | 26,45 |
| 7,0 | 109 | 31 | 7,1 | 40 | 1 | 184.0700 | 26,30 |
| 8,0 | 117 | 33 | 8 | 42 | 1 | 184.0800 | 26,24 |
| 9,0 | 125 | 36 | 9 | 44 | 1 | 184.0900 | 31,11 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | l ₅ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 10,0 | 133 | 38 | 10 | 46 | 1 | 184.1000 | 32,99 |
| 12,0 | 151 | 44 | 10 | 46 | 1 | 184.1200 | 39,30 |
| 13,0 | 151 | 44 | 10 | 46 | 1 | 184.1300 | 43,91 |
| 14,0 | 160 | 47 | 12,5 | 50 | 1 | 184.1400 | 49,46 |
| 15,0 | 162 | 50 | 12,5 | 50 | 1 | 184.1500 | 52,22 |
| 16,0 | 170 | 52 | 12,5 | 52 | 1 | 184.1600 | 54,53 |
| 17,0 | 175 | 54 | 14 | 52 | 1 | 184.1700 | 57,65 |
| 18,0 | 182 | 56 | 14 | 52 | 1 | 184.1800 | 63,45 |
| 19,0 | 189 | 58 | 16 | 58 | 1 | 184.1900 | 68,16 |
| 20,0 | 195 | 60 | 16 | 58 | 1 | 184.2000 | 78,67 |

185

Alésoir de chaudronniers HSS-G

Exécution: Alésoir de chaudronniers HSS-G, selon DIN 311, cône morse selon DIN 228-B, hélice à gauche, coupe à droite.



DIN 311 | **DIN** 228B | **HSS** G | 25°

| d ₁ | d ₄ | l ₁ | l ₂ | M ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 10,0 | 7,0 | 171 | 95 | CM 1 | 1 | 185.1000 | 54,38 |
| 11,0 | 7,7 | 176 | 100 | CM 1 | 1 | 185.1100 | 57,49 |
| 12,0 | 8,4 | 199 | 105 | CM 2 | 1 | 185.1200 | 67,39 |
| 13,0 | 9,1 | 199 | 105 | CM 2 | 1 | 185.1300 | 70,86 |
| 14,0 | 9,8 | 209 | 115 | CM 2 | 1 | 185.1400 | 77,85 |
| 15,0 | 10,5 | 219 | 125 | CM 2 | 1 | 185.1500 | 81,68 |
| 16,0 | 11,2 | 229 | 135 | CM 2 | 1 | 185.1600 | 85,99 |
| 17,0 | 11,9 | 251 | 135 | CM 3 | 1 | 185.1700 | 97,01 |
| 18,0 | 12,6 | 261 | 145 | CM 3 | 1 | 185.1800 | 106,43 |
| 19,0 | 13,3 | 261 | 145 | CM 3 | 1 | 185.1900 | 120,06 |
| 20,0 | 14,0 | 271 | 155 | CM 3 | 1 | 185.2000 | 130,52 |

| d ₁ | d ₄ | l ₁ | l ₂ | M ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 21,0 | 14,7 | 271 | 155 | CM 3 | 1 | 185.2100 | 134,72 |
| 22,0 | 15,4 | 281 | 165 | CM 3 | 1 | 185.2200 | 147,85 |
| 23,0 | 16,4 | 281 | 165 | CM 3 | 1 | 185.2300 | 154,15 |
| 24,0 | 16,8 | 296 | 180 | CM 3 | 1 | 185.2400 | 171,42 |
| 25,0 | 17,5 | 296 | 180 | CM 3 | 1 | 185.2500 | 181,17 |
| 26,0 | 18,2 | 296 | 180 | CM 3 | 1 | 185.2600 | 183,16 |
| 27,0 | 18,9 | 311 | 195 | CM 3 | 1 | 185.2700 | 205,17 |
| 28,0 | 19,6 | 311 | 195 | CM 3 | 1 | 185.2800 | 215,18 |
| 29,0 | 20,3 | 311 | 195 | CM 3 | 1 | 185.2900 | 243,68 |
| 30,0 | 21,0 | 311 | 195 | CM 3 | 1 | 185.3000 | 237,68 |
| 31,0 | 21,7 | 326 | 210 | CM 3 | 1 | 185.3100 | 251,47 |

189

Alésoir à main ajustable HSS-G

Exécution: Alésoir à main HSS-G, ajustable, queue cylindrique, coupe à droite.



DIN 10 | **HSS** G | 10°

| d (min-max) | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|-------------|----------------|----------------|----------------|-----|--------|----------|---------------|
| 8,0 - 9,0 | 111 | 32 | 5,2 | 4,3 | 1 | 189.0800 | 261,51 |
| 9,0 - 10,0 | 115 | 35 | 5,6 | 4,3 | 1 | 189.0900 | 268,02 |
| 10,0 - 11,0 | 120 | 35 | 6,1 | 4,9 | 1 | 189.1000 | 273,19 |
| 11,0 - 12,0 | 125 | 35 | 7,4 | 6,2 | 1 | 189.1100 | 261,49 |
| 12,0 - 13,5 | 130 | 42 | 8,4 | 6,2 | 1 | 189.1200 | 290,67 |
| 13,5 - 15,5 | 145 | 50 | 9,4 | 7,0 | 1 | 189.1350 | 307,49 |
| 15,5 - 18,0 | 165 | 60 | 10,4 | 8,0 | 1 | 189.1550 | 342,64 |

| d (min-max) | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|-------------|----------------|----------------|----------------|------|--------|----------|-----------------|
| 18,0 - 21,0 | 180 | 65 | 11,4 | 9,0 | 1 | 189.1800 | 366,74 |
| 21,0 - 24,0 | 190 | 70 | 13,1 | 10,0 | 1 | 189.2100 | 425,50 |
| 24,0 - 27,5 | 205 | 75 | 14,1 | 11,0 | 1 | 189.2400 | 518,85 |
| 27,5 - 31,5 | 225 | 80 | 16,1 | 12,0 | 1 | 189.2750 | 705,55 |
| 31,5 - 37,0 | 240 | 90 | 18,1 | 14,5 | 1 | 189.3150 | 1.000,46 |
| 37,0 - 45,0 | 285 | 100 | 20,1 | 16,0 | 1 | 189.3700 | 1.307,36 |

901

RS-50 Huile de coupe en aérosol

ROTEC®



UNI

Exécution: En aérosols de 400ml, emballées par 12 pièces.
Application: Pour des applications de couper et non-couper comme le filletage, perçage, fraisage et taraudage par déformation.

| Type | Emballage | Contenu (ml) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-----------|--------------|--------|----------|--------------|
| RS-50 | Aérosol | 400 | 1 | 901.9000 | 14,62 |

RS-50 Huile de coupe UNI

ROTEC®



UNI

Application: Pour des applications de couper et non-couper comme le filletage, perçage, fraisage et taraudage par déformation.

| Type | Emballage | Contenu (l) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-----------|-------------|--------|----------|---------------|
| RS-50 | Pissette | 0,25 | 1 | 901.9010 | 13,54 |
| RS-50 | Flacon | 1 | 1 | 901.9015 | 40,75 |
| RS-50 | Jerrican | 5 | 1 | 901.9025 | 102,17 |

RS-60 Huile de coupe INOX

ROTEC®



HD INOX

Application: Pour des applications de couper et non-couper comme le filletage, perçage, fraisage et taraudage par déformation.

| Type | Emballage | Contenu (l) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-----------|-------------|--------|----------|---------------|
| RS-60 | Pissette | 0,25 | 1 | 901.9011 | 14,23 |
| RS-60 | Flacon | 1 | 1 | 901.9016 | 42,68 |
| RS-60 | Jerrican | 5 | 1 | 901.9026 | 106,71 |

RS-70 Huile de coupe ALU

ROTEC®



NON-FERRO ALU

Application: Pour des applications de couper et non-couper comme le filletage, perçage, fraisage et taraudage par déformation.

| Type | Emballage | Contenu (l) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-----------|-------------|--------|----------|---------------|
| RS-70 | Pissette | 0,25 | 1 | 901.9012 | 14,88 |
| RS-70 | Flacon | 1 | 1 | 901.9017 | 44,62 |
| RS-70 | Jerrican | 5 | 1 | 901.9027 | 109,93 |

RZ Huile de sciage



BLANC

Application: Huile de sciage émulsifiable très concentré en particulier pour des scies à ruban. Ne contient pas des composés chlorés, amines secondaires et/ou nitrites.

Concentration avec un application:

Normale: 1:20

Dur: 1:15

| Type | Emballage | Contenu (l) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-----------|-------------|--------|----------|--------------|
| RZ-50 | Jerrican | 5 | 1 | 901.9050 | 64,03 |



TRANSPARENT

Application: Huile de sciage émulsifiable très concentré en particulier pour des scies à ruban. Ne contient pas des composés chlorés, amines secondaires et/ou nitrites.

Concentration avec un application:

Normale: 1:20

Dur: 1:15

| Type | Emballage | Contenu (l) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-----------|-------------|--------|----------|--------------|
| RZ-60 | Jerrican | 5 | 1 | 901.9055 | 63,37 |

RW Batons de cire



Exécution: Pâte de coupe pour tous les matériaux non-ferreux. Totalement sans chlore, il ne crée pas de vapeurs nocives.

Application: Pour tous les scies sans refroidissement. Tenir la pâte contre l'outil rotatif. Répétez après 10-20 coupes. Convient aussi pour le fraisage, taraudage, alésage, perçage, tournage etc.

| Type | Emballage | Contenu (gr) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-----------|--------------|--------|----------|-------------|
| RW-30 | Baton | 30 | 1 | 901.9020 | 6,10 |



Exécution: Pâte de coupe pour tous les matériaux non-ferreux. Totalement sans chlore, il ne crée pas de vapeurs nocives.

Application: Pour tous les scies sans refroidissement. Tenir la pâte contre l'outil rotatif. Répétez après 10-20 coupes. Convient aussi pour le fraisage, taraudage, alésage, perçage, tournage etc.

| Type | Emballage | Contenu (gr) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-----------|--------------|--------|----------|--------------|
| RW-30 | Baton | 300 | 1 | 901.2025 | 20,37 |

RP-12 Pâte de coupe INOX



INOX

Exécution: Pâte de coupe dans le tube commode, sans chlore et sans odeur.

Application: Cette pâte a été spécialement développée pour les applications très fortes comme le perçage, fraise et tournage des matériaux allié comme l'acier inoxydable, titane, l'acier au manganèse, etc.

| Type | Emballage | Contenu (ml) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-----------|--------------|--------|----------|--------------|
| RP-12 | Tube | 120 | 1 | 901.9040 | 18,34 |

RP-25 Pâte de coupe



Exécution: Pâte de coupe pour des fraises de carottage avec des propriétés lubrifiantes extrêmes. La pâte se dépose sur les dents et se liquéfie pendant le coupage. Sans chlore et respectueux de l'environnement!

Application: Idéal pour le perçage, fraisage et tournage des matériaux allié comme l'acier inoxydable, titane, l'acier au manganèse, etc.

| Type | Emballage | Contenu (gr) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-----------|--------------|--------|----------|--------------|
| RP-25 | Boîte | 250 | 1 | 901.4045 | 15,96 |
| RP-25 | Boîte | 750 | 1 | 901.4046 | 38,16 |

758

Cooling wax



NOUVEAU



Exécution: Cire spécialement conçue pour les forets diamantés qui dissipe efficacement la chaleur, ce qui prolonge la durée de vie de l'outil.

Application: Plongez la pointe du foret diamanté chaud dans la cire pendant deux secondes. Laissez-la ensuite refroidir pendant quatre secondes et reprenez le forage.

Remarque: Emballé par 12 pièces dans un présentoir en carton.

| Contenu | Poids (gr) | | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------|------------|----|--------|----------|-------------|
| 30 | 36 | 12 | 1 | 758.9900 | 4,99 |

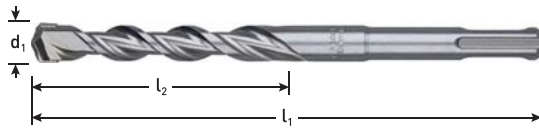
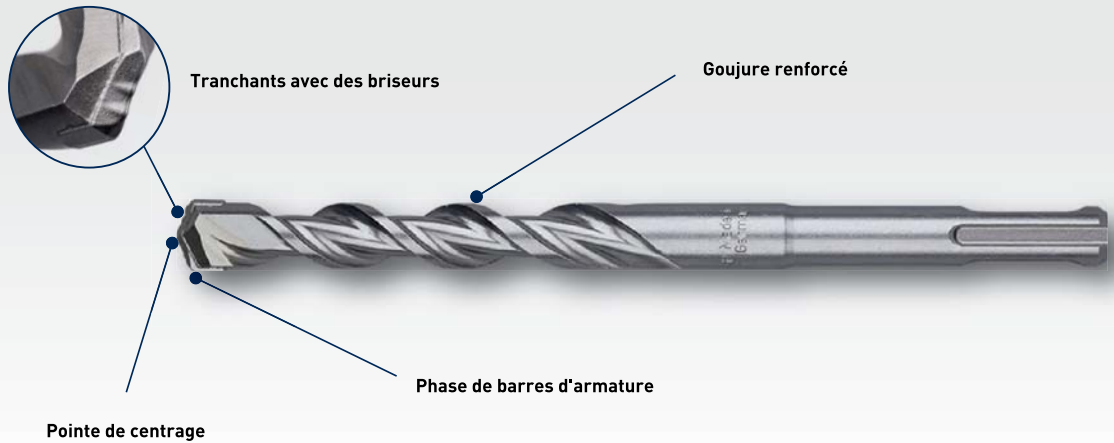
ROTEC®



Forets marteaux
et burins

LISTE DES MARQUES ET MODÈLES SELON EMMANCHMENT

| Emmanchement | | Marques | | |
|--------------|---------|---|-----------------------|---|
| SDS-plus | (ø10mm) | Convient pour tous les machines avec SDS-plus | | |
| SDS-max | (ø18mm) | Convient pour tous les machines avec SDS-max (Hilti TE-Y) | | |
| | | Atlas Copco | HEX 19mm | PB 14 D |
| | | AEG | HEX 19mm | 6385, 900B, 900S, 900KS, 900XS, 1400B |
| | | Casals | HEX 19mm | Tornado |
| | | Kango | HEX 19mm | 5335 |
| | | Milwaukee | ø16,5 x 35 / HEX 19mm | PB10H, PH5H, PH11H, PH40H, PHE50H, PH24DD, PH350, PH38, PHD26, PHD38, PHD 350D, 430S, 501S, 637S, 950S, 950KS, 950XS, 9788S, 5311, 5312, 5316, 6317, 5347, 5348, 5352, 5353 |
| | | | ø19 x 65 / HEX 21mm | P86C, PB10C, PB14C, PH11C 900, 900K, 900X, 928, 950, 950K, 950X, 1400, 1400K, 1900K |
| | | | ø13 x 45 / HEX 17mm | PHSF |
| | | Bosch | HEX 19mm | 11032, USH10 (11305), 11310, 11312, HSH10 (12312) |
| | | | ø16,5 x 35 / HEX 19mm | UBH6/35, UBH6/35D, UBH12/50 (11209) GBH7.45DE (11214), USH6 |
| | | | HEX 28mm | GSH27, USH27 (11304), HSH28 (12314) |
| | | Black & Decker | HEX 19mm | SH60K |
| | | DeWalt | HEX 19mm | DW558K, D25941K, D25940K |
| | | ELU | ø16,5 x 35 / HEX 19mm | BH41K, BH41EK, BH46EK |
| | | Hitachi | HEX 19mm | DH50SA1 |
| | | | ø16,5 x 35 / HEX 19mm | DH38YF, DH38YA, DH50SR, DH40FA/FB |
| | | | ø19 x 65 / HEX 21mm | DH50SA, DH50SA1, H555A |
| | | | ø24 x 55 / HEX 30mm | H65SB, H70SA |
| | | | HEX 28mm | 1165SD |
| | | | ø13 x 45 / HEX 17mm | H41SA |
| | | ITW Spit | HEX 19mm | 400 |
| | | Kango | HEX 19mm | 638, 900 B, 900 KS, 900S, 900 XS, 1400 B |
| | | Makita | HEX 19mm | HMT 200B, HM 1200 B, HM 1242 C, HM 1211 B |
| | | | ø16,5 x 35 / HEX 19mm | HR3850B, HR3520B, HR404C, HR5060, HM0810B, HM1242C, HM1140C |
| | | | HEX 28mm | HM1500B, HM1800, HM1303B |
| | | | ø19 x 65 / HEX 21mm | HM1200K, HR3580K, HR5000K |
| | | | ø12 x 40mm | HK1800, HK1800L, HK1810, HM1810 |
| | | | ø13 x 45 / HEX 17mm | HR3520, HR3850, HM0810, 8035NB, THM1130C |
| | | | ø16 x 45 / HEX 20,5mm | HM1200, 8900S |
| | | | ø24 x 55 / HEX 30mm | HM1300, HM1303, HM1204, HM1400, HM1500, 8900N |
| | | Milwaukee | 5335 | |
| | | Ryobi | HEX 19mm | CH 486 K |
| | | | ø24 x 55 / HEX 30mm | CH-500K |
| | | | ø16,5 x 35 / 19mm | CH465 / 1138 |
| | | Spit | HEX 19mm | 400 |
| | | Wacker | HEX 19 x 82mm | EH8/220, EHB10/220, EHUB10Y/220, EHU8Y/220, EHL8Y, BH814 |



Exécution:

Les forets assurent, grâce à leur affûtage, une pénétration rapide et une extraction optimale des matériaux. La résistance de la pointe au carbure optimisée par son design et sa rigidité offre une durabilité sans rivale même dans le béton armé. La système AVS apporte de l'énergie directement vers la pointe du foret.

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|-----------|--------------|
| 4,0 | 110 | 50 | 1 | 200.0400 | 5,06 |
| 4,0 | 160 | 100 | 1 | 200.0401 | 6,82 |
| 5,0 | 110 | 50 | 1 | 200.0500 | 4,02 |
| 5,0 | 140 | 80 | 1 | 200.0501 | 5,69 |
| 5,0 | 160 | 100 | 1 | 200.0502 | 4,76 |
| 5,0 | 210 | 150 | 1 | 200.0503 | 7,91 |
| 5,0 | 260 | 200 | 1 | 200.0503L | 10,03 |
| 5,0 | 310 | 250 | 1 | 200.0504 | 13,08 |
| 5,0 | 400 | 340 | 1 | 200.0506 | 26,92 |
| 5,0 | 450 | 390 | 1 | 200.0507 | 28,46 |
| 5,5 | 110 | 50 | 1 | 200.0550 | 4,44 |
| 5,5 | 160 | 100 | 1 | 200.0551 | 5,11 |
| 5,5 | 210 | 150 | 1 | 200.0552 | 8,37 |
| 5,5 | 260 | 200 | 1 | 200.0553 | 9,77 |
| 5,5 | 310 | 250 | 1 | 200.0554 | 14,55 |
| 5,5 | 410 | 350 | 1 | 200.0555 | 24,36 |
| 5,5 | 460 | 400 | 1 | 200.0556 | 28,16 |
| 5,5 | 600 | 540 | 1 | 200.0558 | 35,73 |
| 6,0 | 110 | 50 | 1 | 200.0600 | 3,99 |
| 6,0 | 160 | 100 | 1 | 200.0601 | 4,51 |
| 6,0 | 210 | 150 | 1 | 200.0602 | 6,99 |
| 6,0 | 260 | 200 | 1 | 200.0603 | 9,11 |
| 6,0 | 310 | 250 | 1 | 200.0603L | 14,28 |
| 6,0 | 460 | 400 | 1 | 200.0604 | 21,60 |
| 6,5 | 110 | 50 | 1 | 200.0650 | 4,71 |
| 6,5 | 160 | 100 | 1 | 200.0651 | 5,85 |
| 6,5 | 210 | 150 | 1 | 200.0652 | 8,32 |
| 6,5 | 260 | 200 | 1 | 200.0653 | 10,07 |
| 6,5 | 310 | 250 | 1 | 200.0654 | 11,67 |
| 6,5 | 400 | 340 | 1 | 200.0655 | 28,62 |
| 6,5 | 450 | 390 | 1 | 200.0656 | 33,39 |
| 7,0 | 110 | 50 | 1 | 200.0700 | 5,06 |
| 7,0 | 160 | 100 | 1 | 200.0701 | 6,21 |
| 7,0 | 210 | 150 | 1 | 200.0702 | 7,96 |
| 7,0 | 250 | 190 | 1 | 200.0703 | 10,72 |
| 8,0 | 110 | 50 | 1 | 200.0800 | 5,24 |
| 8,0 | 160 | 100 | 1 | 200.0801 | 5,42 |
| 8,0 | 210 | 150 | 1 | 200.0802 | 6,99 |
| 8,0 | 260 | 200 | 1 | 200.0803 | 8,53 |
| 8,0 | 310 | 250 | 1 | 200.0804 | 12,24 |
| 8,0 | 400 | 340 | 1 | 200.0804L | 19,98 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|-----------|--------------|
| 8,0 | 460 | 400 | 1 | 200.0805 | 21,48 |
| 8,0 | 610 | 550 | 1 | 200.0806 | 27,36 |
| 8,0 | 1000 | 950 | 1 | 200.0807 | 95,53 |
| 8,5 | 260 | 200 | 1 | 200.0853 | 14,73 |
| 9,0 | 160 | 100 | 1 | 200.0901 | 7,39 |
| 9,0 | 210 | 150 | 1 | 200.0902 | 8,85 |
| 9,5 | 160 | 100 | 1 | 200.0951 | 9,61 |
| 9,5 | 310 | 250 | 1 | 200.0953 | 25,79 |
| 10,0 | 110 | 50 | 1 | 200.1000 | 5,85 |
| 10,0 | 160 | 100 | 1 | 200.1001 | 6,37 |
| 10,0 | 210 | 150 | 1 | 200.1002 | 8,19 |
| 10,0 | 260 | 200 | 1 | 200.1003 | 9,77 |
| 10,0 | 310 | 250 | 1 | 200.1004 | 12,50 |
| 10,0 | 350 | 290 | 1 | 200.1004L | 16,39 |
| 10,0 | 450 | 400 | 1 | 200.1005 | 19,63 |
| 10,0 | 600 | 540 | 1 | 200.1006 | 27,24 |
| 10,0 | 800 | 740 | 1 | 200.1006L | 32,71 |
| 10,0 | 1000 | 940 | 1 | 200.1007 | 70,90 |
| 11,0 | 160 | 100 | 1 | 200.1100 | 9,04 |
| 11,0 | 210 | 160 | 1 | 200.1101 | 10,46 |
| 11,0 | 260 | 210 | 1 | 200.1102 | 12,63 |
| 11,0 | 310 | 260 | 1 | 200.1103 | 14,83 |
| 12,0 | 160 | 110 | 1 | 200.1200 | 7,45 |
| 12,0 | 210 | 160 | 1 | 200.1201 | 9,77 |
| 12,0 | 260 | 210 | 1 | 200.1202 | 11,89 |
| 12,0 * | 360 | 310 | 1 | 200.1202M | 19,53 |
| 12,0 | 310 | 260 | 1 | 200.1202L | 17,89 |
| 12,0 | 450 | 400 | 1 | 200.1203 | 22,11 |
| 12,0 | 600 | 550 | 1 | 200.1204 | 29,55 |
| 12,0 | 1000 | 950 | 1 | 200.1205 | 71,49 |
| 13,0 | 160 | 100 | 1 | 200.1300 | 10,35 |
| 13,0 | 210 | 160 | 1 | 200.1301 | 13,83 |
| 13,0 | 260 | 210 | 1 | 200.1302 | 16,72 |
| 13,0 | 310 | 260 | 1 | 200.1302L | 20,29 |
| 13,0 | 450 | 400 | 1 | 200.1303 | 25,23 |
| 14,0 | 160 | 110 | 1 | 200.1400 | 11,38 |
| 14,0 | 210 | 160 | 1 | 200.1401 | 13,70 |
| 14,0 | 260 | 210 | 1 | 200.1402 | 15,35 |
| 14,0 | 310 | 260 | 1 | 200.1403 | 17,06 |
| 14,0 | 450 | 400 | 1 | 200.1404 | 25,30 |
| 14,0 | 600 | 550 | 1 | 200.1405 | 35,38 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|-----------|--------------|
| 14,0 | 1000 | 950 | 1 | 200.1406 | 76,18 |
| 15,0 | 160 | 110 | 1 | 200.1500 | 13,63 |
| 15,0 | 210 | 160 | 1 | 200.1501 | 15,65 |
| 15,0 | 260 | 210 | 1 | 200.1502 | 16,33 |
| 15,0 | 450 | 400 | 1 | 200.1503 | 28,99 |
| 16,0 | 160 | 110 | 1 | 200.1600 | 14,57 |
| 16,0 | 210 | 160 | 1 | 200.1601 | 17,19 |
| 16,0 | 260 | 210 | 1 | 200.1601L | 19,95 |
| 16,0 | 310 | 260 | 1 | 200.1602 | 24,16 |
| 16,0 | 450 | 400 | 1 | 200.1603 | 33,26 |
| 16,0 | 600 | 550 | 1 | 200.1604 | 35,75 |
| 16,0 | 800 | 750 | 1 | 200.1605 | 54,34 |
| 16,0 | 1000 | 950 | 1 | 200.1606 | 79,79 |
| 17,0 | 210 | 160 | 1 | 200.1700 | 22,69 |
| 17,0 | 450 | 400 | 1 | 200.1703 | 49,40 |
| 18,0 | 200 | 150 | 1 | 200.1800 | 26,50 |
| 18,0 | 250 | 200 | 1 | 200.1801 | 32,38 |
| 18,0 | 300 | 250 | 1 | 200.1802 | 35,83 |
| 18,0 | 450 | 400 | 1 | 200.1803 | 36,46 |
| 18,0 | 600 | 550 | 1 | 200.1804 | 64,83 |
| 18,0 | 1000 | 950 | 1 | 200.1805 | 94,32 |
| 19,0 | 200 | 150 | 1 | 200.1900 | 31,01 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 19,0 | 450 | 400 | 1 | 200.1902 | 40,13 |
| 20,0 | 200 | 150 | 1 | 200.2000 | 32,29 |
| 20,0 | 300 | 250 | 1 | 200.2002 | 37,59 |
| 20,0 | 450 | 400 | 1 | 200.2003 | 41,27 |
| 20,0 | 600 | 550 | 1 | 200.2004 | 53,49 |
| 20,0 | 1000 | 950 | 1 | 200.2005 | 100,82 |
| 22,0 | 250 | 200 | 1 | 200.2201 | 43,03 |
| 22,0 | 300 | 250 | 1 | 200.2202 | 51,12 |
| 22,0 | 450 | 400 | 1 | 200.2203 | 51,17 |
| 22,0 | 600 | 550 | 1 | 200.2204 | 71,95 |
| 22,0 | 1000 | 950 | 1 | 200.2205 | 133,11 |
| 23,0 | 250 | 200 | 1 | 200.2301 | 53,75 |
| 24,0 | 250 | 200 | 1 | 200.2400 | 50,00 |
| 24,0 | 450 | 400 | 1 | 200.2402 | 59,31 |
| 24,0 | 600 | 550 | 1 | 200.2403 | 87,55 |
| 25,0 | 250 | 200 | 1 | 200.2500 | 50,00 |
| 25,0 | 450 | 400 | 1 | 200.2502 | 64,83 |
| 25,0 | 600 | 550 | 1 | 200.2503 | 84,76 |
| 25,0 | 1000 | 950 | 1 | 200.2505 | 127,53 |
| 26,0 | 250 | 200 | 1 | 200.2600 | 54,34 |
| 26,0 | 450 | 400 | 1 | 200.2602 | 67,14 |

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

201

Foret marteau, SDS-plus, V-Breaker, dans box

SDS-plus

SICHERSAFE

V-BREAKER

Exécution: Les forets assurent, grâce à leur affûtage, une pénétration rapide et une extraction optimale des matériaux. La résistance de la pointe au carbure optimisée par son design et sa rigidité offre une durabilité sans rivale même dans le béton armé. La système AVS apporte de l'énergie directement vers la pointe du foret.

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 4,0 | 110 | 50 | 10 | 201.0400 | 49,08 |
| 4,0 | 160 | 100 | 10 | 201.0401 | 65,03 |
| 5,0 | 110 | 50 | 10 | 201.0500 | 39,98 |
| 5,0 | 140 | 80 | 10 | 201.0501 | 54,02 |
| 5,0 | 160 | 100 | 10 | 201.0502 | 45,39 |
| 5,0 | 210 | 150 | 10 | 201.0503 | 74,99 |
| 5,0 | 310 | 250 | 10 | 201.0504 | 128,34 |
| 5,5 | 110 | 50 | 10 | 201.0550 | 43,03 |
| 5,5 | 160 | 100 | 10 | 201.0551 | 49,64 |
| 5,5 | 210 | 150 | 10 | 201.0552 | 79,44 |
| 5,5 | 260 | 200 | 10 | 201.0553 | 93,18 |
| 5,5 | 310 | 250 | 10 | 201.0554 | 151,87 |
| 6,0 | 110 | 50 | 10 | 201.0600 | 37,87 |
| 6,0 | 160 | 100 | 10 | 201.0601 | 42,48 |
| 6,0 | 210 | 150 | 10 | 201.0602 | 67,85 |
| 6,0 | 260 | 200 | 10 | 201.0603 | 86,61 |
| 6,5 | 110 | 50 | 10 | 201.0650 | 44,68 |
| 6,5 | 160 | 100 | 10 | 201.0651 | 55,72 |
| 6,5 | 210 | 150 | 10 | 201.0652 | 78,88 |
| 6,5 | 260 | 200 | 10 | 201.0653 | 95,97 |
| 6,5 | 310 | 250 | 10 | 201.0654 | 116,16 |
| 7,0 | 110 | 50 | 10 | 201.0700 | 47,94 |
| 7,0 | 160 | 100 | 10 | 201.0701 | 59,01 |
| 7,0 | 210 | 150 | 10 | 201.0702 | 75,56 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 8,0 | 110 | 50 | 10 | 201.0800 | 49,69 |
| 8,0 | 160 | 100 | 10 | 201.0801 | 51,17 |
| 8,0 | 210 | 150 | 10 | 201.0802 | 67,85 |
| 8,0 | 260 | 200 | 10 | 201.0803 | 82,74 |
| 8,0 | 310 | 250 | 10 | 201.0804 | 118,94 |
| 9,0 | 160 | 100 | 10 | 201.0901 | 72,67 |
| 9,0 | 210 | 150 | 10 | 201.0902 | 86,93 |
| 9,5 | 160 | 100 | 10 | 201.0951 | 93,18 |
| 10,0 | 110 | 50 | 10 | 201.1000 | 56,81 |
| 10,0 | 160 | 100 | 10 | 201.1001 | 59,69 |
| 10,0 | 210 | 150 | 10 | 201.1002 | 79,44 |
| 10,0 | 260 | 200 | 10 | 201.1003 | 94,83 |
| 10,0 | 310 | 250 | 10 | 201.1004 | 122,24 |
| 11,0 | 160 | 110 | 10 | 201.1101 | 89,22 |
| 11,0 | 210 | 160 | 10 | 201.1102 | 102,99 |
| 11,0 | 260 | 210 | 10 | 201.1103 | 124,41 |
| 11,0 | 310 | 260 | 10 | 201.1104 | 148,51 |
| 12,0 | 160 | 110 | 10 | 201.1200 | 71,08 |
| 12,0 | 210 | 160 | 10 | 201.1201 | 92,92 |
| 12,0 | 260 | 210 | 10 | 201.1202 | 112,86 |
| 12,0 | 310 | 260 | 10 | 201.1204 | 170,80 |
| 14,0 | 160 | 110 | 10 | 201.1400 | 109,05 |
| 14,0 | 210 | 160 | 10 | 201.1401 | 129,45 |
| 14,0 | 260 | 210 | 10 | 201.1402 | 145,55 |

900

Jeu de forets marteaux, SDS-plus, V-Breaker, dans cassette en ABS

ROTEC®



Exécution: Les forets assurent, grâce à leur affûtage, une pénétration rapide et une extraction optimale des matériaux. La résistance de la pointe au carbure optimisée par son design et sa rigidité offre une durabilité sans rivale même dans le béton armé. Le système AVS apporte de l'énergie directement vers la pointe du foret.

| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---|------|---|--------|-----------|--------------|
| 7 pcs - jeu de forets marteaux, SDS-plus, V-Breaker | 200 | ø5, 6 et 8x110 / 1 pc de chaque ø6, 8, 10 et 12x160 / 1 pc de chaque | 1 | 900.1010K | 46,27 |

Jeu de forets marteaux, SDS-plus, V-Breaker, dans coffret en plastique

ROTEC®



Exécution: Les forets assurent, grâce à leur affûtage, une pénétration rapide et une extraction optimale des matériaux. La résistance de la pointe au carbure optimisée par son design et sa rigidité offre une durabilité sans rivale même dans le béton armé. Le système AVS apporte de l'énergie directement vers la pointe du foret.

| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--|------|---|--------|----------|---------------|
| 40 pcs - jeu de forets marteaux, SDS-plus, V-Breaker | 200 | ø6x110 / 5 pcs de chaque ø6, 8, 10 et 12x160 / 5 pcs de chaque ø8, 10 et 12x210 / 5 pcs de chaque | 1 | 900.1015 | 276,81 |

200

Adaptateur

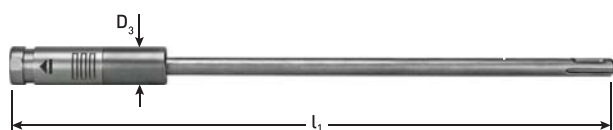
ROTEC®



| Nr. | A ₁ | A ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 1 | SDS-max | SDS-plus | 1 | 200.9001 | 138,22 |
| 2 | HEX 13 | SDS-plus | 1 | 200.9003 | 133,05 |
| 3 | SDS-plus | 1/2 - 20 UNF | 1 | 200.9007 | 14,31 |

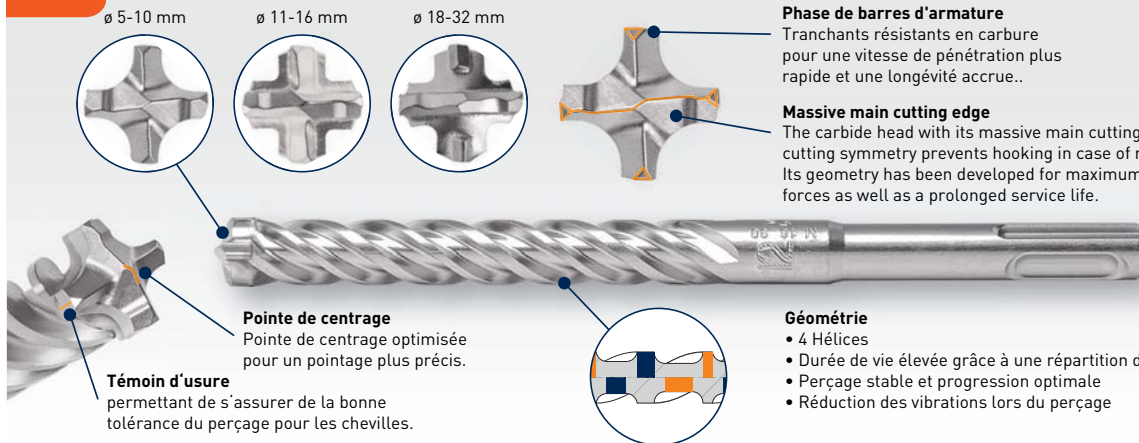
Rallonge, SDS-plus

ROTEC®



Exécution: Rallonge universelle SDS-plus avec système de changement rapide pour forets marteaux, trépan pour béton, burins, etc.
Application: Pour percer dans des espaces étroits ou difficiles d'accès.

| Description | l ₁ | D ₃ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| Rallonge SDS+ | 300 | 21 | 1 | 200.9010 | 237,30 |
| Rallonge SDS+ | 450 | 21 | 1 | 200.9011 | 244,75 |



Phase de barres d'armature
Tranchants résistants en carbure pour une vitesse de pénétration plus rapide et une longévité accrue..

Massive main cutting edge
The carbide head with its massive main cutting edge and its 4x90° cutting symmetry prevents hooking in case of reinforcement strikes. Its geometry has been developed for maximum impact and torsion forces as well as a prolonged service life.

- Géométrie**
- 4 Hélices
 - Durée de vie élevée grâce à une répartition des charges égale
 - Perçage stable et progression optimale
 - Réduction des vibrations lors du perçage

Pointe de centrage
Pointe de centrage optimisée pour un pointage plus précis.

Témoin d'usure
permettant de s'assurer de la bonne tolérance du perçage pour les chevilles.



Exécution: Tranchants résistants au carbure pour une vitesse de pénétration plus rapide et une longévité accrue. Les 4 taillants symétriques au carbure garantissent un trou circulaire, net et précis. Plus performant ils ne coincent pas même dans les fers à béton. Corps de gros diamètre pour une meilleure résistance à la flexion et pour absorber les vibrations. L'hélice quadruple et symétrique assure une évacuation optimale des poussières.

Application: L'usure est uniforme. Pour le béton, béton armé, pierre naturelle, brique...

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|-----------|--------|
| 5,0 | 115 | 50 | 1 | 202.0500 | 8,32 |
| 5,0 | 165 | 100 | 1 | 202.0502 | 8,96 |
| 5,0 | 215 | 150 | 1 | 202.0503 | 15,59 |
| 5,0 | 265 | 200 | 1 | 202.0504 | 17,54 |
| 5,0 | 315 | 250 | 1 | 202.0505 | 24,94 |
| 5,5 | 115 | 50 | 1 | 202.0550 | 8,34 |
| 5,5 | 165 | 100 | 1 | 202.0551 | 8,98 |
| 6,0 | 115 | 50 | 1 | 202.0600 | 8,05 |
| 6,0 | 165 | 100 | 1 | 202.0601 | 8,66 |
| 6,0 | 215 | 150 | 1 | 202.0602 | 11,29 |
| 6,0 | 265 | 200 | 1 | 202.0603 | 13,94 |
| 6,0 | 315 | 250 | 1 | 202.0604 | 19,31 |
| 6,5 | 165 | 100 | 1 | 202.0651 | 11,43 |
| 6,5 | 215 | 150 | 1 | 202.0652 | 15,39 |
| 6,5 | 265 | 200 | 1 | 202.0653 | 20,48 |
| 6,5 | 315 | 250 | 1 | 202.0654 | 24,87 |
| 7,0 | 115 | 50 | 1 | 202.0700 | 10,82 |
| 7,0 | 165 | 100 | 1 | 202.0701 | 11,48 |
| 7,0 | 215 | 150 | 1 | 202.0702 | 16,15 |
| 8,0 | 115 | 50 | 1 | 202.0800 | 9,42 |
| 8,0 | 165 | 100 | 1 | 202.0801 | 9,95 |
| 8,0 | 215 | 150 | 1 | 202.0802 | 11,34 |
| 8,0 | 265 | 200 | 1 | 202.0803 | 13,35 |
| 8,0 | 315 | 250 | 1 | 202.0804 | 18,89 |
| 8,0 | 365 | 300 | 1 | 202.0804L | 25,75 |
| 8,0 | 465 | 400 | 1 | 202.0805 | 31,03 |
| 9,0 | 165 | 100 | 1 | 202.0901 | 11,46 |
| 9,0 | 265 | 200 | 1 | 202.0903 | 14,67 |
| 10,0 | 115 | 50 | 1 | 202.1000 | 10,12 |
| 10,0 | 165 | 100 | 1 | 202.1001 | 11,01 |
| 10,0 | 215 | 150 | 1 | 202.1002 | 12,58 |
| 10,0 | 265 | 200 | 1 | 202.1003 | 14,69 |
| 10,0 | 315 | 250 | 1 | 202.1004 | 18,15 |
| 10,0 | 365 | 300 | 1 | 202.1004L | 27,33 |
| 10,0 | 455 | 390 | 1 | 202.1005 | 33,93 |
| 10,0 | 600 | 540 | 1 | 202.1006 | 40,43 |
| 10,0 | 1000 | 940 | 1 | 202.1007 | 102,86 |
| 11,0 | 160 | 110 | 1 | 202.1101 | 17,37 |
| 11,0 | 210 | 160 | 1 | 202.1102 | 20,67 |
| 11,0 | 260 | 210 | 1 | 202.1103 | 23,99 |
| 11,0 | 310 | 260 | 1 | 202.1104 | 31,40 |
| 12,0 | 160 | 110 | 1 | 202.1200 | 12,24 |
| 12,0 | 210 | 160 | 1 | 202.1201 | 14,91 |
| 12,0 | 260 | 210 | 1 | 202.1202 | 16,93 |
| 12,0 | 310 | 260 | 1 | 202.1203 | 23,23 |
| 12,0 | 450 | 400 | 1 | 202.1204 | 34,89 |
| 12,0 | 600 | 550 | 1 | 202.1205 | 48,94 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|-----------|--------|
| 12,0 | 1000 | 950 | 1 | 202.1207 | 109,09 |
| 13,0 | 160 | 110 | 1 | 202.1300 | 16,95 |
| 13,0 | 210 | 160 | 1 | 202.1301 | 27,73 |
| 13,0 | 260 | 210 | 1 | 202.1302 | 31,11 |
| 13,0 | 310 | 260 | 1 | 202.1303 | 33,19 |
| 14,0 | 160 | 110 | 1 | 202.1400 | 17,94 |
| 14,0 | 210 | 160 | 1 | 202.1401 | 23,79 |
| 14,0 | 260 | 210 | 1 | 202.1402 | 27,97 |
| 14,0 | 310 | 260 | 1 | 202.1403 | 29,41 |
| 14,0 | 450 | 400 | 1 | 202.1404 | 36,67 |
| 14,0 | 600 | 550 | 1 | 202.1405 | 54,47 |
| 14,0 | 1000 | 950 | 1 | 202.1407 | 112,85 |
| 15,0 | 160 | 110 | 1 | 202.1500 | 29,40 |
| 15,0 | 210 | 160 | 1 | 202.1501 | 32,94 |
| 15,0 | 260 | 210 | 1 | 202.1502 | 35,96 |
| 15,0 | 450 | 400 | 1 | 202.1503 | 47,78 |
| 16,0 | 160 | 110 | 1 | 202.1600 | 29,24 |
| 16,0 | 210 | 160 | 1 | 202.1600L | 31,95 |
| 16,0 | 260 | 210 | 1 | 202.1601 | 46,46 |
| 16,0 | 310 | 260 | 1 | 202.1602 | 39,72 |
| 16,0 | 450 | 400 | 1 | 202.1603 | 56,61 |
| 16,0 | 600 | 550 | 1 | 202.1604 | 60,21 |
| 16,0 | 1000 | 950 | 1 | 202.1607 | 130,12 |
| 18,0 | 250 | 200 | 1 | 202.1801 | 52,64 |
| 18,0 | 450 | 400 | 1 | 202.1803 | 64,86 |
| 18,0 | 600 | 550 | 1 | 202.1804 | 87,35 |
| 18,0 | 1000 | 950 | 1 | 202.1805 | 136,91 |
| 20,0 | 250 | 200 | 1 | 202.2001 | 57,94 |
| 20,0 | 450 | 400 | 1 | 202.2003 | 72,64 |
| 20,0 | 600 | 550 | 1 | 202.2004 | 95,05 |
| 20,0 | 1000 | 950 | 1 | 202.2005 | 146,61 |
| 22,0 | 250 | 200 | 1 | 202.2201 | 62,82 |
| 22,0 | 450 | 400 | 1 | 202.2203 | 79,71 |
| 22,0 | 600 | 550 | 1 | 202.2204 | 109,74 |
| 22,0 | 1000 | 950 | 1 | 202.2205 | 181,79 |
| 24,0 | 250 | 200 | 1 | 202.2401 | 67,95 |
| 24,0 | 450 | 400 | 1 | 202.2402 | 85,84 |
| 25,0 | 250 | 200 | 1 | 202.2501 | 74,57 |
| 25,0 | 450 | 400 | 1 | 202.2502 | 93,85 |
| 25,0 | 1000 | 950 | 1 | 202.2505 | 208,82 |
| 26,0 | 450 | 400 | 1 | 202.2602 | 110,41 |
| 28,0 | 250 | 200 | 1 | 202.2801 | 84,47 |
| 28,0 | 450 | 400 | 1 | 202.2802 | 107,97 |
| 30,0 | 250 | 200 | 1 | 202.3001 | 93,50 |
| 30,0 | 450 | 400 | 1 | 202.3002 | 125,09 |
| 32,0 | 450 | 400 | 1 | 202.3202 | 137,00 |

202

Foret 4 taillants, SDS-plus, QUATTRO-X, dans box

ROTEC®



Exécution: Tranchants résistants au carbure pour une vitesse de pénétration plus rapide et une longévité accrue. Les 4 taillants symétriques au carbure garantissent un trou circulaire, net et précis. Plus performant ils ne coincent pas même dans les fers à béton. Corps de gros diamètre pour une meilleure résistance à la flexion et pour absorber les vibrations. L'hélice quadruple et symétrique assure une évacuation optimale des poussières.

Application: L'usure est uniforme. Pour le béton, béton armé, pierre naturelle, brique...

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|-----------|---------------|
| 5,0 | 115 | 50 | 10 | 202.0500B | 83,16 |
| 5,0 | 165 | 100 | 10 | 202.0502B | 89,53 |
| 5,5 | 115 | 50 | 10 | 202.0550B | 83,39 |
| 5,5 | 165 | 100 | 10 | 202.0551B | 89,76 |
| 6,0 | 115 | 50 | 10 | 202.0600B | 80,61 |
| 6,0 | 165 | 100 | 10 | 202.0601B | 86,63 |
| 6,0 | 215 | 150 | 10 | 202.0602B | 112,93 |
| 6,0 | 265 | 200 | 10 | 202.0603B | 139,33 |
| 6,0 | 315 | 250 | 10 | 202.0604B | 193,08 |
| 6,5 | 165 | 100 | 10 | 202.0651B | 114,20 |
| 6,5 | 215 | 150 | 10 | 202.0652B | 153,93 |
| 6,5 | 265 | 200 | 10 | 202.0653B | 204,78 |
| 6,5 | 315 | 250 | 10 | 202.0654B | 248,78 |
| 7,0 | 115 | 50 | 10 | 202.0700B | 109,11 |
| 7,0 | 165 | 100 | 10 | 202.0701B | 114,73 |
| 8,0 | 115 | 50 | 10 | 202.0800B | 94,16 |
| 8,0 | 165 | 100 | 10 | 202.0801B | 99,50 |
| 8,0 | 215 | 150 | 10 | 202.0802B | 113,49 |
| 8,0 | 265 | 200 | 10 | 202.0803B | 133,54 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|-----------|---------------|
| 8,0 | 315 | 250 | 10 | 202.0804B | 188,78 |
| 9,0 | 165 | 100 | 10 | 202.0901B | 114,90 |
| 9,0 | 265 | 200 | 10 | 202.0903B | 150,74 |
| 10,0 | 115 | 50 | 10 | 202.1000B | 101,24 |
| 10,0 | 165 | 100 | 10 | 202.1001B | 110,03 |
| 10,0 | 215 | 150 | 10 | 202.1002B | 125,89 |
| 10,0 | 265 | 200 | 10 | 202.1003B | 146,86 |
| 10,0 | 315 | 250 | 10 | 202.1004B | 181,50 |
| 11,0 | 160 | 110 | 10 | 202.1101B | 174,59 |
| 11,0 | 210 | 160 | 10 | 202.1102B | 206,63 |
| 12,0 | 160 | 110 | 10 | 202.1200B | 122,32 |
| 12,0 | 210 | 160 | 10 | 202.1201B | 149,18 |
| 12,0 | 260 | 210 | 10 | 202.1202B | 169,21 |
| 12,0 | 310 | 260 | 10 | 202.1203B | 237,27 |
| 14,0 | 160 | 110 | 10 | 202.1400B | 181,40 |
| 14,0 | 210 | 160 | 10 | 202.1401B | 238,00 |
| 14,0 | 260 | 210 | 10 | 202.1402B | 282,23 |
| 14,0 | 310 | 260 | 10 | 202.1403B | 297,99 |

900

Jeu de forets marteaux, SDS-plus, QUATTRO, dans cassette en ABS

ROTEC®



Exécution: Tranchants résistants au carbure pour une vitesse de pénétration plus rapide et une longévité accrue. Les 4 taillants symétriques au carbure garantissent un trou circulaire, net et précis. Plus performant ils ne coincent pas même dans les fers à béton. Corps de gros diamètre pour une meilleure résistance à la flexion et pour absorber les vibrations. L'hélice quadruple et symétrique assure une évacuation optimale des poussières.

Application: L'usure est uniforme. Pour le béton, béton armé, pierre naturelle, brique...

| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---|------|---|--------|-----------|--------------|
| 7 pcs - jeu de forets marteaux, SDS-plus, QUATTRO-X | 202 | ø5, 6 et 8x110 / 1 pc de chaque ø6, 8, 10 et 12x160 / 1 pc de chaque | 1 | 900.1011K | 72,91 |

Jeu de forets marteaux, SDS-plus, QUATTRO, dans coffret en plastique

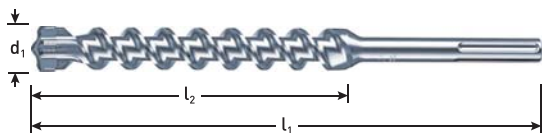
ROTEC®



Exécution: Tranchants résistants au carbure pour une vitesse de pénétration plus rapide et une longévité accrue. Les 4 taillants symétriques au carbure garantissent un trou circulaire, net et précis. Plus performant ils ne coincent pas même dans les fers à béton. Corps de gros diamètre pour une meilleure résistance à la flexion et pour absorber les vibrations. L'hélice quadruple et symétrique assure une évacuation optimale des poussières.

Application: L'usure est uniforme. Pour le béton, béton armé, pierre naturelle, brique...

| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--|------|---|--------|----------|---------------|
| 40 pcs - jeu de forets marteaux, SDS-plus, QUATTRO-X | 202 | ø6x110 / 5 pcs de chaque ø6, 8, 10 et 12x160 / 5 pcs de chaque ø8, 10 et 12x210 / 5 pcs de chaque | 1 | 900.1016 | 450,55 |

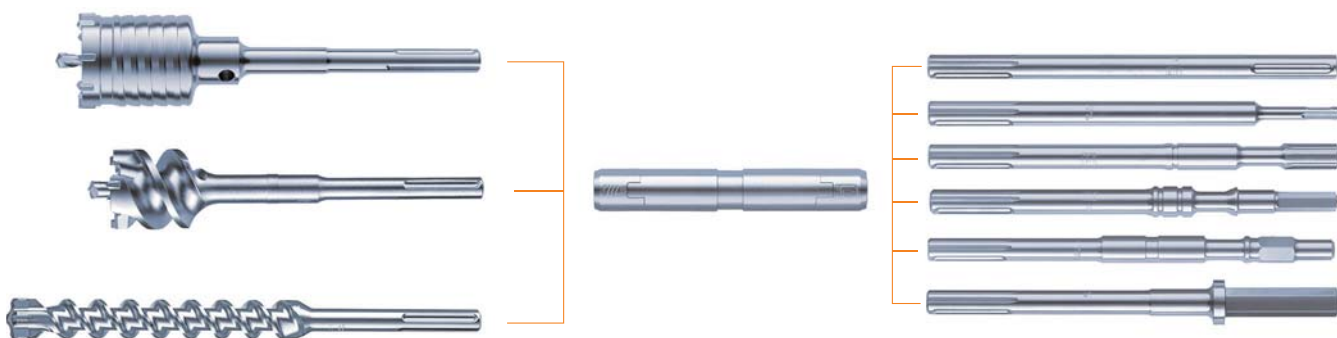


Exécution: Tranchants résistants au carbure pour une vitesse de pénétration plus rapide et une longévité accrue. Les 4 taillants symétriques au carbure garantissent un trou circulaire, net et précis. Plus performant ils ne coincent pas même dans les fers à béton. Corps de gros diamètre pour une meilleure résistance à la flexion et pour absorber les vibrations. L'hélice quadruple et symétrique assure une évacuation optimale des poussières.

Application: L'usure est uniforme: Pour le béton, béton armé, pierre naturelle, brique...

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 12,0 | 340 | 200 | 1 | 203.1211 | 65,67 |
| 12,0 | 540 | 400 | 1 | 203.1212 | 82,45 |
| 12,0 | 740 | 600 | 1 | 203.1213 | 100,28 |
| 14,0 | 340 | 200 | 1 | 203.1411 | 79,41 |
| 14,0 | 540 | 400 | 1 | 203.1412 | 88,57 |
| 14,0 | 940 | 800 | 1 | 203.1414 | 128,86 |
| 15,0 | 340 | 200 | 1 | 203.1511 | 80,42 |
| 15,0 | 540 | 400 | 1 | 203.1512 | 92,65 |
| 16,0 | 340 | 200 | 1 | 203.1601 | 77,43 |
| 16,0 | 540 | 400 | 1 | 203.1602 | 93,76 |
| 16,0 | 740 | 600 | 1 | 203.1603 | 115,02 |
| 16,0 | 940 | 800 | 1 | 203.1604 | 136,94 |
| 16,0 | 1320 | 1180 | 1 | 203.1605 | 260,98 |
| 18,0 | 340 | 200 | 1 | 203.1801 | 79,43 |
| 18,0 | 540 | 400 | 1 | 203.1802 | 94,77 |
| 18,0 | 740 | 600 | 1 | 203.1803 | 99,27 |
| 18,0 | 940 | 800 | 1 | 203.1804 | 111,69 |
| 18,0 | 1320 | 1180 | 1 | 203.1805 | 275,20 |
| 20,0 | 320 | 200 | 1 | 203.2001 | 80,76 |
| 20,0 | 520 | 400 | 1 | 203.2002 | 97,29 |
| 20,0 | 720 | 600 | 1 | 203.2003 | 128,04 |
| 20,0 | 920 | 800 | 1 | 203.2004 | 134,20 |
| 20,0 | 1320 | 1200 | 1 | 203.2005 | 276,00 |
| 22,0 | 320 | 200 | 1 | 203.2201 | 86,78 |
| 22,0 | 520 | 400 | 1 | 203.2202 | 101,07 |
| 22,0 | 720 | 600 | 1 | 203.2203 | 122,45 |
| 22,0 | 920 | 800 | 1 | 203.2204 | 146,64 |
| 22,0 | 1320 | 1200 | 1 | 203.2205 | 289,45 |
| 24,0 | 320 | 200 | 1 | 203.2401 | 93,76 |
| 24,0 | 520 | 400 | 1 | 203.2402 | 111,64 |
| 25,0 | 320 | 200 | 1 | 203.2501 | 95,73 |
| 25,0 | 520 | 400 | 1 | 203.2502 | 108,67 |
| 25,0 | 720 | 600 | 1 | 203.2503 | 129,50 |
| 25,0 | 920 | 800 | 1 | 203.2504 | 169,26 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|-----------|---------------|
| 25,0 | 1320 | 1200 | 1 | 203.2505 | 316,29 |
| 26,0 | 520 | 400 | 1 | 203.2602 | 119,81 |
| 28,0 | 370 | 250 | 1 | 203.2801 | 110,21 |
| 28,0 | 570 | 450 | 1 | 203.2802 | 126,89 |
| 28,0 | 670 | 550 | 1 | 203.2803 | 165,28 |
| 28,0 | 920 | 800 | 1 | 203.2804 | 194,14 |
| 28,0 | 1320 | 1200 | 1 | 203.2805 | 331,34 |
| 30,0 | 370 | 250 | 1 | 203.3001 | 121,53 |
| 30,0 | 570 | 450 | 1 | 203.3002 | 146,64 |
| 30,0 | 720 | 600 | 1 | 203.3002L | 198,82 |
| 30,0 | 920 | 800 | 1 | 203.3003 | 206,09 |
| 32,0 | 370 | 250 | 1 | 203.3201 | 125,98 |
| 32,0 | 570 | 450 | 1 | 203.3202 | 152,82 |
| 32,0 | 720 | 600 | 1 | 203.3202L | 208,41 |
| 32,0 | 920 | 800 | 1 | 203.3203 | 220,93 |
| 32,0 | 1320 | 1200 | 1 | 203.3205 | 328,62 |
| 35,0 | 370 | 250 | 1 | 203.3501 | 140,17 |
| 35,0 | 570 | 450 | 1 | 203.3502 | 169,00 |
| 35,0 | 670 | 550 | 1 | 203.3503 | 197,24 |
| 35,0 | 920 | 800 | 1 | 203.3504 | 267,96 |
| 35,0 | 1320 | 1200 | 1 | 203.3505 | 353,89 |
| 37,0 | 370 | 250 | 1 | 203.3701 | 167,46 |
| 38,0 | 570 | 450 | 1 | 203.3802 | 204,53 |
| 38,0 | 720 | 600 | 1 | 203.3803 | 299,00 |
| 38,0 | 920 | 800 | 1 | 203.3804 | 314,88 |
| 40,0 | 370 | 250 | 1 | 203.4001 | 212,48 |
| 40,0 | 570 | 450 | 1 | 203.4002 | 251,13 |
| 40,0 | 720 | 600 | 1 | 203.4003 | 360,85 |
| 40,0 | 920 | 800 | 1 | 203.4004 | 326,60 |
| 40,0 | 1320 | 1200 | 1 | 203.4005 | 399,78 |
| 45,0 | 570 | 450 | 1 | 203.4502 | 299,63 |
| 45,0 | 920 | 800 | 1 | 203.4504 | 375,35 |
| 50,0 | 570 | 450 | 1 | 203.5002 | 340,99 |
| 52,0 | 570 | 450 | 1 | 203.5202 | 401,67 |



Les rallonges Dre-Connect permettent de combiner des outils SDS-max et avec tout autre emmanchement.

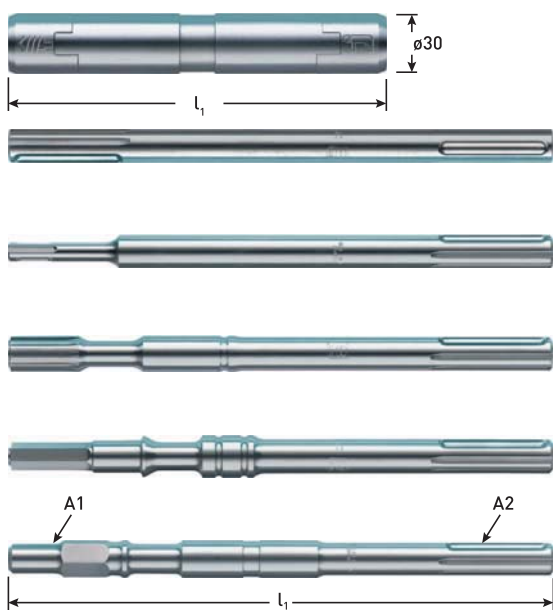
Avec ses deux emmanchements femelles SDS-max, le DreConnect permet une connexion sûre et rapide entre l'outil de perçage, la rallonge ou le porte-outil.

Deux "clics" seulement et l'outil a la longueur désirée.

Avec l'adaptateur Dre-Connect, il n'y a aucune perte d'énergie, contrairement aux systèmes existants. La totalité de la puissance du marteau est ainsi transmise dans la tête de l'outil de perçage.

Le DreConnect n'a aucun point de faiblesse. Une rupture due à un usage excessif est improbable.

C'est l'économie réalisée avec le système DreConnect qui convainc les professionnels! Outils de perçage DreConnect: Une seule longueur est suffisante!



- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6

| Nr. | A ₁ | A ₂ | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 1 | SDS-max | SDS-max | 190 | 1 | 209.0001 | 222,23 |
| 2 | SDS-max | SDS-max | 320 | 1 | 209.0010 | 42,97 |
| 2 | SDS-max | SDS-max | 750 | 1 | 209.0012 | 53,84 |
| 2 | SDS-max | SDS-max | 1100 | 1 | 209.0014 | 72,76 |
| 3 | SDS-plus | SDS-max | 320 | 1 | 209.0030 | 47,26 |
| 3 | SDS-plus | SDS-max | 750 | 1 | 209.0032 | 60,14 |
| 4 | Cannelé droite | SDS-max | 320 | 1 | 209.0040 | 53,28 |
| 4 | Cannelé droite | SDS-max | 750 | 1 | 209.0042 | 67,02 |
| 5 | Hex. 13 | SDS-max | 750 | 1 | 209.0052 | 69,90 |
| 6 | Hex. 19 | SDS-max | 750 | 1 | 209.0062 | 69,90 |

206

Foret à aspiration, SDS-plus



Exécution: Foret marteau SDS-plus (ø10mm) à aspiration de poussière intégrée. Fabriqué d'acier allié et des plaquettes carbure mono-bloc avec pointe de centrage spéciale le plus nouveau et PGM-certifiée avec des géométries innovants.

Livré avec un adaptateur monté

Application: Très convenable pour le perçage de béton et pierre, convenable pour béton armé et briques.

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 12 | 330 | 200 | 1 | 206.1121 | 62,73 |
| 14 | 360 | 240 | 1 | 206.1141 | 65,95 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 16 | 360 | 240 | 1 | 206.1161 | 69,44 |
| 18 | 360 | 240 | 1 | 206.1181 | 82,79 |

Foret à aspiration, SDS-max



Exécution: Foret marteau SDS-plus (ø18mm) à aspiration de poussière intégrée. Fabriqué d'acier allié et des plaquettes carbure à 4 taillants avec pointe de centrage spéciale le plus nouveau et PGM-certifiée avec des géométries innovants.

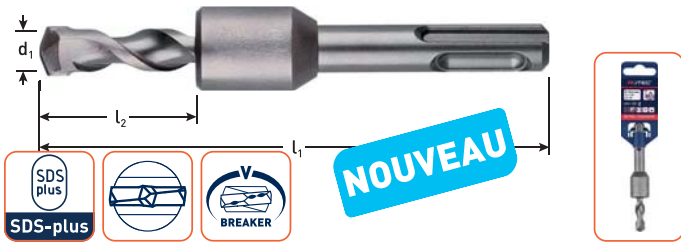
Livré avec un adaptateur monté

Application: Très convenable pour le perçage de béton et pierre, convenable pour béton armé et briques.

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 16 | 600 | 400 | 1 | 206.6161 | 143,80 |
| 18 | 600 | 400 | 1 | 206.6181 | 150,20 |
| 20 | 600 | 400 | 1 | 206.6201 | 152,78 |
| 22 | 600 | 400 | 1 | 206.6221 | 155,99 |
| 24 | 600 | 400 | 1 | 206.6241 | 160,94 |
| 25 | 600 | 400 | 1 | 206.6251 | 162,08 |
| 28 | 600 | 400 | 1 | 206.6281 | 181,55 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 28 | 900 | 700 | 1 | 206.6282 | 254,16 |
| 30 | 600 | 400 | 1 | 206.6301 | 187,95 |
| 30 | 900 | 700 | 1 | 206.6302 | 262,89 |
| 32 | 600 | 400 | 1 | 206.6321 | 196,36 |
| 32 | 900 | 700 | 1 | 206.6322 | 275,96 |
| 35 | 600 | 400 | 1 | 206.6351 | 202,18 |
| 35 | 900 | 700 | 1 | 206.6352 | 284,10 |

Foret marteau, SDS-plus V-Breaker avec arrêt de profondeur



Exécution: Foret marteau avec raccord SDS-plus (ø10mm), spirale spéciale renforcée et pointe en carbure à géométrie unique.

Application: Pour percer jusqu'à une profondeur maximale de 33 mm dans les types de pierre et de béton et dans la pierre naturelle.

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 6,0 | 110 | 33 | 1 | 211.0600 | 10,56 |
| 10,0 | 110 | 33 | 1 | 211.1000 | 14,40 |

205

Tête de forage béton, SDS-max



Exécution: Fabrication monobloc, avec foret centreur. Jusqu'à 30% plus rapide qu'un trepan en 2 pieces. Duree de vie largement accrue. Utilisable avec tous les perfos SDS-Max.

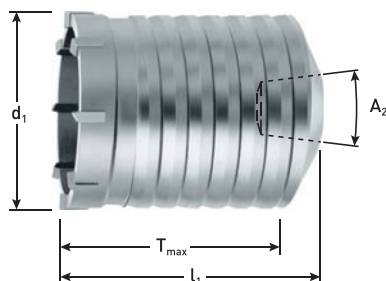
Fabriqués en Allemagne.

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 40 | 310 | 80 | 1 | 205.4001 | 244,38 |
| 40 | 550 | 80 | 1 | 205.4002 | 302,04 |
| 45 | 550 | 80 | 1 | 205.4502 | 306,25 |
| 45 | 990 | 80 | 1 | 205.4503 | 363,33 |
| 55 | 550 | 80 | 1 | 205.5502 | 347,49 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 55 | 990 | 80 | 1 | 205.5503 | 409,39 |
| 65 | 550 | 80 | 1 | 205.6502 | 380,44 |
| 65 | 990 | 80 | 1 | 205.6503 | 442,16 |
| 80 | 550 | 80 | 1 | 205.8002 | 422,94 |
| 80 | 990 | 80 | 1 | 205.8003 | 549,23 |

207

Trépan carbure pour béton



Exécution: Fabrication monobloc. Avec cône intérieur 1:8. Ne pas utiliser avec perforateurs > 10 kg

| d ₁ | l ₁ | T _{max} | A ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|------------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 35 | 100 | 75 | 1:8 | 1 | 207.0350 | 137,57 |
| 40 | 100 | 75 | 1:8 | 1 | 207.0400 | 145,13 |
| 45 | 100 | 75 | 1:8 | 1 | 207.0450 | 156,07 |
| 50 | 100 | 75 | 1:8 | 1 | 207.0500 | 160,96 |
| 60 | 100 | 75 | 1:8 | 1 | 207.0600 | 181,93 |
| 65 | 100 | 75 | 1:8 | 1 | 207.0650 | 197,48 |

| d ₁ | l ₁ | T _{max} | A ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|------------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 68 | 100 | 75 | 1:8 | 1 | 207.0680 | 237,39 |
| 80 | 100 | 75 | 1:8 | 1 | 207.0800 | 264,73 |
| 90 | 100 | 75 | 1:8 | 1 | 207.0900 | 287,81 |
| 100 | 100 | 75 | 1:8 | 1 | 207.1000 | 327,55 |
| 125 | 100 | 75 | 1:8 | 1 | 207.1250 | 404,15 |

Accessoires

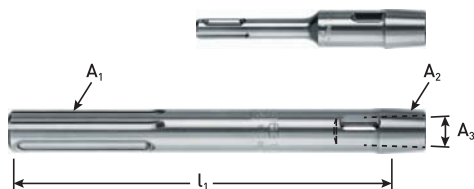


| d ₁ | l ₁ | A ₃ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 11 | 120 | 1:20 | 1 | 207.5002 | 13,49 |
| 10 | 150 | 1:20 | 1 | 207.5003 | 14,31 |
| 10 | 225 | 1:20 | 1 | 207.5005 | 19,53 |



Exécution: Chasse-cône selon DIN 317 pour cônes selon DIN 228 B, acier trempé et passivé.

| Type | Convient à | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|------------|----------------|--------|----------|--------------|
| Nr. 1 | CM 1 + 2 | 140 | 1 | 180.9001 | 11,31 |

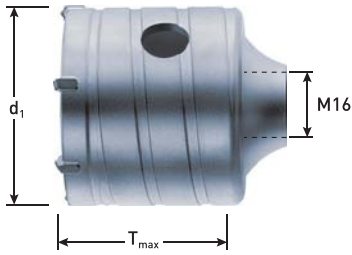


1

2

| Nr. | A ₁ | A ₂ | A ₃ | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 1 | SDS-plus | 1:8 | 1:20 | 115 | 1 | 207.5006 | 56,52 |
| 2 | SDS-max | 1:8 | 1:20 | 180 | 1 | 207.5008 | 68,79 |
| 2 | SDS-max | 1:8 | 1:20 | 450 | 1 | 207.5009 | 106,78 |

Exécution: Emmanchement M16
Ne pas utiliser avec perforateurs > 4 kg

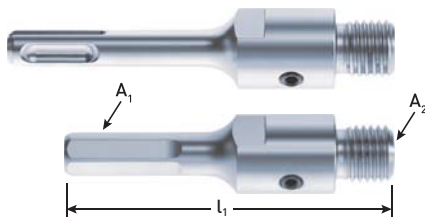


| d ₁ | T _{max} | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|------------------|--------|----------|--------------|
| 30 * | 50 | 1 | 208.0300 | 74,78 |
| 40 * | 50 | 1 | 208.0400 | 87,31 |

| d ₁ | T _{max} | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|------------------|--------|----------|---------------|
| 68 * | 50 | 1 | 208.0680 | 97,12 |
| 100 * | 50 | 1 | 208.1000 | 148,06 |

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

Accessoires



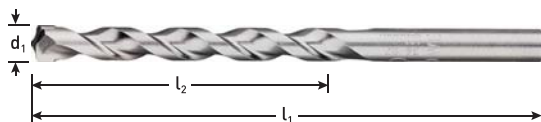
| Nr. | A ₁ | A ₂ | l ₁ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|-----|------------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 1 | SDS-plus (ø10mm) | M16 (ext.) | 105 | 1 | 208.5006 | 32,46 |
| 1 | SDS-plus (ø10mm) | M16 (ext.) | 220 | 1 | 208.5007 | 46,98 |
| 1 | SDS-plus (ø10mm) | M16 (ext.) | 350 | 1 | 208.5008 | 66,70 |
| 2 | Hex. 12 | M16 (ext.) | 220 | 1 | 208.5011 | 29,64 |



| Description | d ₁ | l ₁ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|-------------------|----------------|----------------|--------|----------|-------------|
| Foret centreur HM | 8,0 | 120 | 1 | 210.5008 | 7,22 |

220

Foret béton - SUPER, dans EV-pack



Exécution: Forets bétons haut de gamme ayant une tête de perçage unique avec un point de centrage et une spirale H pour une vitesse de perçage maximum et une plus grande durée d` utilisation. Diamètres plus de 13mm, avec queue réduite de ø13mm.
Fabriqués en Allemagne

Application: Pour matériaux durs tels que le béton, les blocs de béton cellulaire, la maçonnerie, la pierre naturelle, la pierre de synthèse, les plaques de céramique et le granite.

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|-------------|
| 3 | 70 | 40 | 1 | 220.0300 | 2,96 |
| 4 | 75 | 50 | 1 | 220.0400 | 3,14 |
| 5 | 85 | 50 | 1 | 220.0500 | 3,25 |
| 5 | 150 | 115 | 1 | 220.0501 | 4,89 |
| 5,5 * | 85 | 50 | 1 | 220.0550 | 3,31 |
| 6 | 100 | 60 | 1 | 220.0600 | 3,29 |
| 6 | 150 | 115 | 1 | 220.0601 | 5,42 |
| 7 | 100 | 60 | 1 | 220.0700 | 3,86 |
| 7 * | 150 | 115 | 1 | 220.0701 | 6,16 |
| 8 | 120 | 80 | 1 | 220.0800 | 4,32 |
| 8 | 200 | 160 | 1 | 220.0801 | 6,71 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 10 | 120 | 80 | 1 | 220.1000 | 5,85 |
| 10 | 200 | 160 | 1 | 220.1001 | 9,17 |
| 10 * | 400 | 360 | 1 | 220.1002 | 11,02 |
| 12 | 150 | 110 | 1 | 220.1200 | 8,37 |
| 12 | 200 | 160 | 1 | 220.1201 | 11,67 |
| 14 | 150 | 110 | 1 | 220.1400 | 11,38 |
| 14 * | 600 | 560 | 1 | 220.1403 | 22,85 |
| 15 * | 150 | 115 | 1 | 220.1500 | 14,06 |
| 16 | 150 | 110 | 1 | 220.1600 | 15,59 |
| 22 | 400 | 360 | 1 | 220.2201 | 42,87 |

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

900

Jeu de forets béton - SUPER, dans cassette en métal

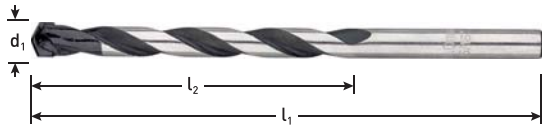


Exécution: Forets bétons haut de gamme ayant une tête de perçage unique avec un point de centrage et une spirale H pour une vitesse de perçage maximum et une plus grande durée d` utilisation.
Fabriqués en Allemagne

Application: Pour matériaux durs tels que le béton, les blocs de béton cellulaire, la maçonnerie, la pierre naturelle, la pierre de synthèse, les plaques de céramique et le granite.

| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------------------------------|------|--|--------|----------|--------------|
| 7 pcs - jeu de forets béton - super | 220 | ø4, 5, 8, 10 et 12 / 1 pc de chaque ø6 / 2 pcs | 1 | 900.1005 | 38,17 |

225 Foret marteaux, dans EV-pack



Exécution: Forets marteaux, queue cylindrique, les goujures demi-ronde garantissent l'évacuation optimisée des débris. Pour toutes les applications en brique, en pierre et en pierre naturelle.

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|-------------|
| 3 | 60 | 30 | 1 | 225.0300 | 1,59 |
| 4 | 75 | 40 | 1 | 225.0400 | 1,59 |
| 5 | 85 | 50 | 1 | 225.0500 | 1,70 |
| 6 | 100 | 60 | 1 | 225.0600 | 1,84 |
| 6 | 400 | 300 | 1 | 225.0602 | 7,63 |
| 7 | 100 | 60 | 1 | 225.0700 | 1,87 |
| 8 | 120 | 80 | 1 | 225.0800 | 2,27 |
| 8 | 400 | 300 | 1 | 225.0802 | 7,95 |
| 9 | 120 | 80 | 1 | 225.0900 | 2,73 |
| 10 | 120 | 80 | 1 | 225.1000 | 2,97 |
| 10 | 400 | 300 | 1 | 225.1002 | 9,08 |
| 11 | 150 | 85 | 1 | 225.1100 | 3,85 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 12 | 150 | 85 | 1 | 225.1200 | 4,55 |
| 12 | 400 | 300 | 1 | 225.1202 | 9,59 |
| 14 | 150 | 95 | 1 | 225.1400 | 4,75 |
| 14 | 400 | 300 | 1 | 225.1401 | 13,44 |
| 16 | 150 | 95 | 1 | 225.1600 | 6,47 |
| 16 | 400 | 300 | 1 | 225.1601 | 16,97 |
| 18 | 400 | 300 | 1 | 225.1801 | 19,68 |
| 20 | 160 | 105 | 1 | 225.2000 | 10,67 |
| 20 | 400 | 300 | 1 | 225.2001 | 24,97 |
| 22 | 160 | 100 | 1 | 225.2200 | 9,43 |
| 22 | 400 | 300 | 1 | 225.2201 | 32,16 |

900 Jeu de forets marteaux, dans cassette en PVC



Exécution: Forets marteaux, queue cylindrique, les goujures demi-ronde garantissent l'évacuation optimisée des débris. Pour toutes les applications en brique, en pierre et en pierre naturelle.

| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------------------------------|------|------------------------------------|--------|----------|-------------|
| 5 pcs - jeu de forets marteaux | 225 | ø4, 5, 6, 8 et 10 / 1 pc de chaque | 1 | 900.1040 | 9,66 |

Jeu de forets type '100', '225' et '235' dans cassette de ABS

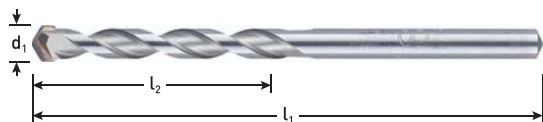


Exécution: Jeu de forets pour le métal (type '100'), le bois (type '235') et la pierre (type '225') dans un cassette en ABS.

| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------------------------------|------|---|--------|----------|--------------|
| 18 pcs - jeu de forets combi | 100 | ø3, 4, 5, 6, 8 et 10mm / 1 pc de chaque | 1 | 900.1059 | 32,71 |
| | 225 | ø3, 4, 5, 6, 8 et 10mm / 1 pc de chaque | | | |
| | 235 | ø3, 4, 5, 6, 8 et 10mm / 1 pc de chaque | | | |

226

Foret Multi-Matériaux - UNIDre



Exécution: Ces forets au carbure percent le métal, le bois et la pierre en «Mode rotation seule» uniquement. Ne pas utiliser le «mode percussion» avec ces forets. Convient pour percer des matériaux différents en une seule passe.

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 3 | 70 | 40 | 10 | 226.3030 | 51,20 |
| 4 | 75 | 40 | 10 | 226.3040 | 50,20 |
| 5 | 85 | 45 | 10 | 226.3050 | 49,30 |
| 6 | 100 | 50 | 10 | 226.3060 | 52,50 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 8 | 120 | 70 | 10 | 226.3080 | 59,50 |
| 10 | 120 | 70 | 10 | 226.3100 | 67,20 |
| 12 | 150 | 90 | 10 | 226.3120 | 92,70 |

Foret Multi-Matériaux - UNIDre, en EV-Pack



Exécution: Ces forets au carbure percent le métal, le bois et la pierre en «Mode rotation seule» uniquement. Ne pas utiliser le «mode percussion» avec ces forets. Convient pour percer des matériaux différents en une seule passe.

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|-------------|
| 3 | 70 | 40 | 1 | 226.0300 | 5,68 |
| 4 | 75 | 40 | 1 | 226.0400 | 5,57 |
| 5 | 85 | 45 | 1 | 226.0500 | 5,47 |
| 6 | 100 | 50 | 1 | 226.0600 | 5,83 |
| 6 | 150 | 90 | 1 | 226.0601 | 6,38 |
| 6 | 200 | 140 | 1 | 226.0602 | 7,46 |
| 8 | 120 | 70 | 1 | 226.0800 | 6,61 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 8 | 260 | 200 | 1 | 226.0801 | 8,18 |
| 10 | 120 | 70 | 1 | 226.1000 | 7,46 |
| 10 | 260 | 200 | 1 | 226.1001 | 9,48 |
| 12 | 150 | 90 | 1 | 226.1200 | 10,29 |
| 12 | 260 | 200 | 1 | 226.1201 | 11,58 |
| 14 | 260 | 200 | 1 | 226.1400 | 15,85 |

900

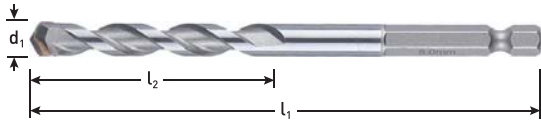
Jeu de forets UNIDre, dans cassette en métal



Exécution: Ces forets au carbure percent le métal, le bois et la pierre en «Mode rotation seule» uniquement. Ne pas utiliser le «mode percussion» avec ces forets. Convient pour percer des matériaux différents en une seule passe.

| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------------------------------|------|--|--------|----------|--------------|
| 7 pcs - jeu de forets UNIDre | 226 | ø4, 5, 8, 10 et 12 / 1 pc de chaque ø6 / 2 pcs | 1 | 900.1006 | 55,83 |

Foret Multi-Matériaux - UNIDre, avec queue d'embout, dans EV-pack



Exécution: Embouts de perçage, queue six pans (1/4") selon DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

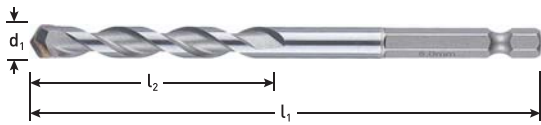
Application: Ces forets au carbure percent le métal, le bois et la pierre en «Mode rotation seule» uniquement. Ne pas utiliser le «mode percussion» avec ces forets. Convient pour percer des matériaux différents en une seule passe.

Fabriqués en Allemagne

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 4 | 90 | 45 | 1 | 226.6040 | 7,03 |
| 5 | 100 | 50 | 1 | 226.6050 | 7,15 |
| 6 | 100 | 50 | 1 | 226.6060 | 7,46 |
| 8 | 120 | 60 | 1 | 226.6080 | 10,07 |
| 10 | 120 | 60 | 1 | 226.6100 | 10,90 |

226

Foret Multi-Matériaux - UNIDre, avec queue d'embout



Exécution: Embouts de perçage, queue six pans (1/4") selon DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

Application: Ces forets au carbure percent le métal, le bois et la pierre en «Mode rotation seule» uniquement. Ne pas utiliser le «mode percussion» avec ces forets. Convient pour percer des matériaux différents en une seule passe.

Fabriqués en Allemagne

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 4 | 90 | 45 | 10 | 226.8040 | 63,30 |
| 5 | 100 | 50 | 10 | 226.8050 | 64,40 |
| 6 | 100 | 50 | 10 | 226.8060 | 67,20 |
| 8 | 120 | 60 | 10 | 226.8080 | 90,70 |
| 10 | 120 | 60 | 10 | 226.8100 | 98,10 |

900

Jeu de forets UNIDre, avec queue d'embout, dans cassette en ABS



Exécution: Embouts de perçage, queue six pans (1/4") selon DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

Application: Ces forets au carbure percent le métal, le bois et la pierre en «Mode rotation seule» uniquement. Ne pas utiliser le «mode percussion» avec ces forets. Convient pour percer des matériaux différents en une seule passe.

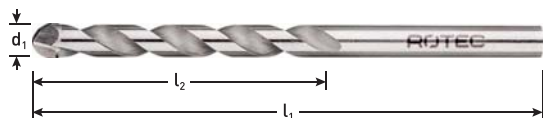
Fabriqués en Allemagne

| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------------------------------|------|--------------------------------|--------|----------|--------------|
| 4 pcs - jeu de forets UNIDre | 226 | ø4, 5, 6 et 8 / 1 pc de chaque | 1 | 900.1008 | 31,71 |

228

Foret de carrelage Extreme, dans EV-pack

ROTEC®



Exécution: Foret de carrelage "Extrême" avec la pointe carbure aiguisé extrêmement. Ne pas utiliser le «mode percussion» avec ces forets.

Fabriqués en Allemagne

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 4 | 85 | 50 | 1 | 228.0400 | 22,77 |
| 5 | 85 | 50 | 1 | 228.0500 | 24,15 |
| 6 | 100 | 65 | 1 | 228.0600 | 25,28 |
| 8 | 125 | 75 | 1 | 228.0800 | 31,37 |
| 10 | 150 | 90 | 1 | 228.1000 | 38,14 |

229

Foret verre et carrelage, dans EV-pack

ROTEC®



Exécution: Foret avec pointe en carbure, offrant d'excellentes performances dans le verre grâce à sa forme géométrique spéciale. Les faibles vitesses et le refroidissement à l'essence de térébenthine ou à l'eau améliorent les performances de forage.

Application: Pour utilisation dans le verre, les carreaux, les céramiques, les miroirs et la porcelaine.

| d ₁ | l ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 3,0 | 58 | 2,7 | 1 | 229.0300 | 5,89 |
| 4,0 | 64 | 3,2 | 1 | 229.0400 | 7,34 |
| 5,0 | 70 | 4,0 | 1 | 229.0500 | 7,77 |
| 6,0 | 76 | 4,7 | 1 | 229.0600 | 8,36 |
| 8,0 | 83 | 6,2 | 1 | 229.0800 | 11,07 |
| 10,0 | 90 | 7,4 | 1 | 229.1000 | 12,69 |
| 12,0 | 97 | 10,0 | 1 | 229.1200 | 15,59 |

900

Jeu de forets verre et carrelage, dans cassette en ABS

ROTEC®



NOUVEAU



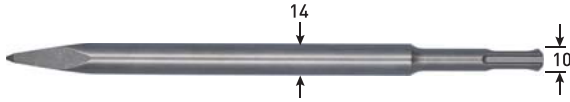
Exécution: Foret avec pointe en carbure, offrant d'excellentes performances dans le verre grâce à sa forme géométrique spéciale. Les faibles vitesses et le refroidissement à l'essence de térébenthine ou à l'eau améliorent les performances de forage.

Application: Pour utilisation dans le verre, les carreaux, les céramiques, les miroirs et la porcelaine.

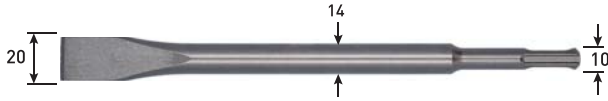
| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--|------|--------------------------------|--------|----------|--------------|
| 4 pcs - Jeu de forets verre et carrelage | 229 | ø4, 5, 6 et 8 / 1 pc de chaque | 1 | 900.1009 | 31,09 |

214

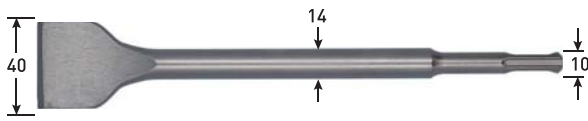
Burins, SDS-plus, OPTI-LINE



| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------------|--------|--------|--------|----------|--------------|
| Burin pointé | - | 250 | 1 | 214.0005 | 10,95 |



| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|--------|--------|--------|----------|--------------|
| Burin plat | 20 | 250 | 1 | 214.0010 | 10,95 |



| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|--------|--------|--------|----------|--------------|
| Bêche | 40 | 250 | 1 | 214.0015 | 14,95 |

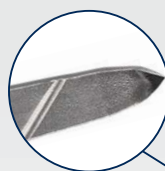


SDS-plus Jeu de burins, OPTI-LINE



| Description | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---|--|--------|----------|--------------|
| 3 pcs - jeu de burins SDS-plus, OPTI-LINE | 1x Burin pointé, 250 mm 1x Burin plat, 20x250 mm 1x Burin bêche, 40x250 mm | 1 | 214.9000 | 29,95 |

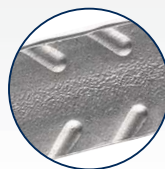
NEXT GENERATION



Maximized production
Optimized transfer of power to the tip of the chisel, work can be done more efficient, faster and without unwanted stops.

SDS-plus
Pointed chisel
**Tool life
+200%**

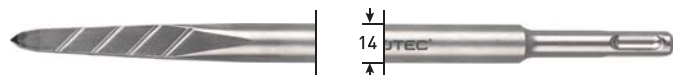
Longer working area
These new generation chisels are made with a longer working area that contributes considerably to a longer tool life without re-sharpening.



Optimized design
Thanks to the new and optimized design friction is reduced and the chance of getting stuck is minimized.

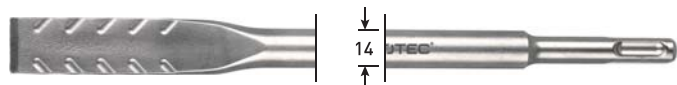
SDS-plus
Flat chisel
**Tool life
+115%**

The new "V-Breaker" chisel is a top of the line PREMIUM product. Thanks to the self sharpening properties, no valuable time is lost on re-sharpening and a high and constant level of production are guaranteed.



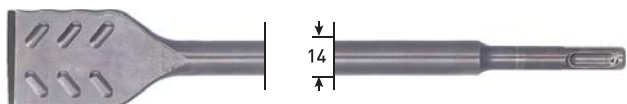
Exécution: Burins nouveaux 'V-Breaker'

| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------------------------|--------|--------|--------|----------|--------|
| Burin pointé 'V-Breaker' | - | 250 | 1 | 215.0106 | 20,94 |



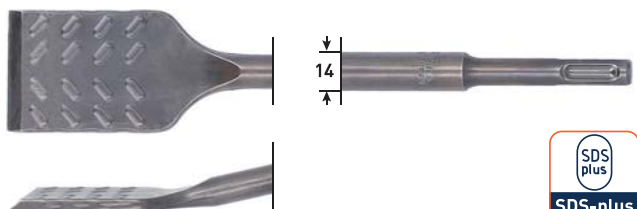
Exécution: Burins nouveaux 'V-Breaker'

| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------------------------|--------|--------|--------|----------|--------|
| Burin plat 'V-Breaker' | 20 | 250 | 1 | 215.0111 | 20,94 |



Exécution: Burins nouveaux 'V-Breaker'

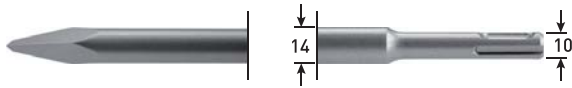
| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------------------|--------|--------|--------|----------|--------|
| Burin bêche 'V-Breaker' | 40 | 250 | 1 | 215.0115 | 29,98 |



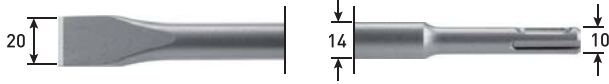
Exécution: Burins nouveaux 'V-Breaker'

| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------------------------|--------|--------|--------|----------|--------|
| Ciseau à carreaux 'V-Breaker' | 50 | 250 | 1 | 215.0116 | 43,89 |
| Ciseau à carreaux 'V-Breaker' | 75 | 165 | 1 | 215.0118 | 35,23 |

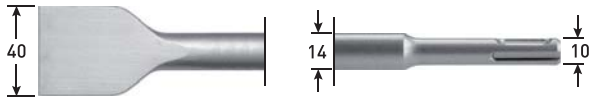
Burins, SDS-plus



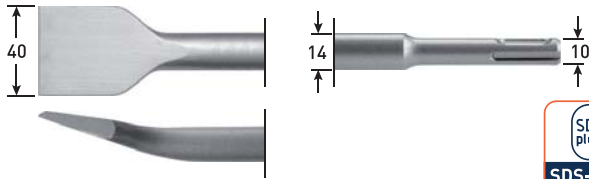
| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------------|--------|--------|--------|----------|--------------|
| Burin pointé | - | 250 | 1 | 215.0005 | 13,08 |



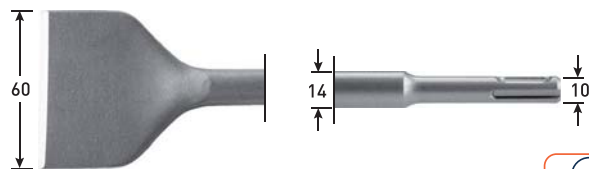
| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|--------|--------|--------|----------|--------------|
| Burin plat | 20 | 250 | 1 | 215.0010 | 13,08 |



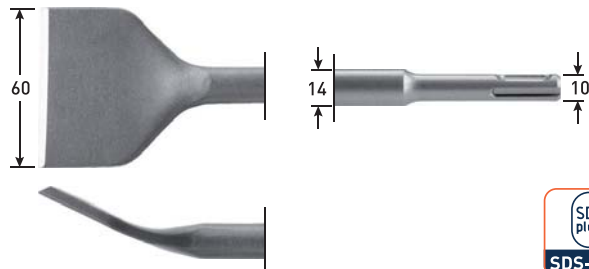
| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|--------|--------|--------|----------|--------------|
| Bêche | 40 | 250 | 1 | 215.0015 | 21,61 |



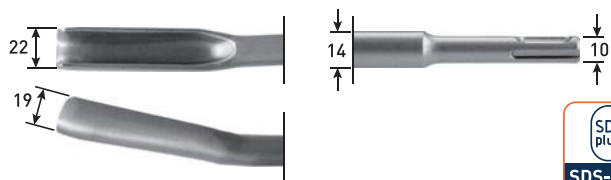
| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------------|--------|--------|--------|----------|--------------|
| Bêche courbé | 40 | 250 | 1 | 215.0016 | 23,03 |



| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|--------|--------|--------|----------|--------------|
| Carrelage | 60 | 250 | 1 | 215.0017 | 60,49 |

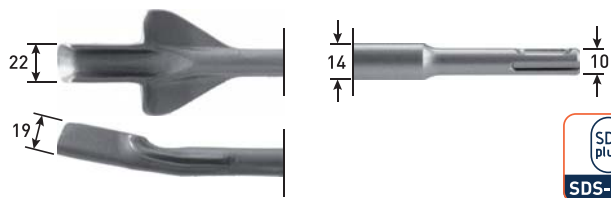


| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------------|--------|--------|--------|----------|--------------|
| Carrelage, courbé | 60 | 250 | 1 | 215.0018 | 62,88 |



Application: Pour réaliser des canaux étroits dans le béton.

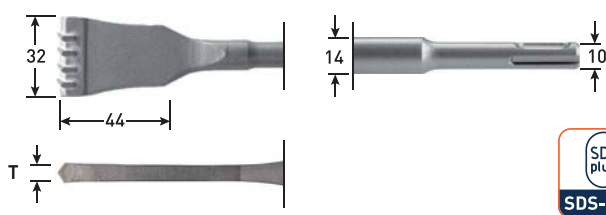
| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|--------|--------|--------|----------|--------------|
| Gouge | 22 | 250 | 1 | 215.0020 | 41,78 |



Exécution: Pour les travaux dans le grès, la brique et la pierre.

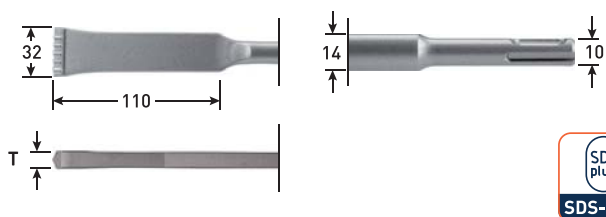
Application: Idéal pour faire varier profondeur du canal grâce aux joues de guidage et pour creuser des emplacements pour boîtes de distribution ou prises de courant sans changer d'outils.

| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------------------------|--------|--------|--------|----------|--------------|
| Gouge à joues de guidage | 22 | 250 | 1 | 215.0025 | 82,42 |



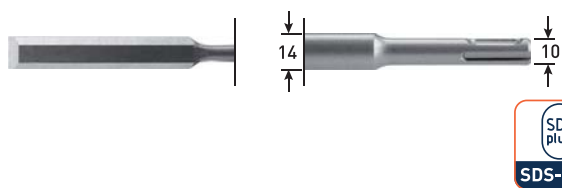
Exécution: Burin plat denté en carbure de tungstène pour le parement des surfaces en béton. Ce burin n'est pas destiné à enlever les briques (intactes) et/ou les joints. Pour les burins à joints, voir le groupe '216'. En ce qui concerne la durée de vie de l'outil, ce burin est sans garantie.

| Description | T | B (mm) | L (mm) | pcs/U | Ref. | € / UD |
|------------------------------|----|--------|--------|-------|----------|---------------|
| Burin à 'Façades' au carbure | 10 | 32 | 125 | 1 | 215.0030 | 164,16 |



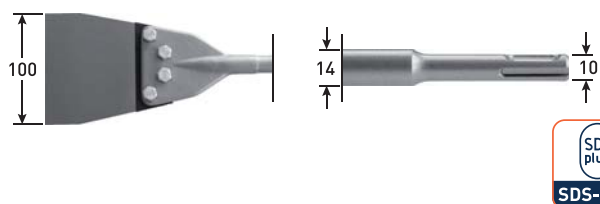
Exécution: Burin plat denté en carbure de tungstène pour le parement des surfaces en béton. Ce burin n'est pas destiné à enlever les briques (intactes) et/ou les joints. Pour les burins à joints, voir le groupe '216'. En ce qui concerne la durée de vie de l'outil, ce burin est sans garantie.

| Description | T | B (mm) | L (mm) | pcs/U | Ref. | € / UD |
|------------------------------|----|--------|--------|-------|----------|---------------|
| Burin à 'Façades' au carbure | 10 | 32 | 200 | 1 | 215.0035 | 164,16 |



Application: Travail rapide dans le bois tendre.

| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------------|--------|--------|--------|----------|--------------|
| Ciseau à bois | 10 | 165 | 1 | 215.0040 | 57,64 |
| Ciseau à bois | 20 | 175 | 1 | 215.0050 | 61,96 |
| Ciseau à bois | 30 | 170 | 1 | 215.0060 | 91,28 |



Exécution: Scraper avec une lame remplaçable. Le kit se compose d'une lame et les écrous et boulons associé.

Application: Pour enlever les restes de colle, les revêtements de sol (tapis, pvc, etc...).

| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------------------|--------|--------|--------|----------|---------------|
| Scraper | 100 | 250 | 1 | 215.0065 | 350,45 |
| Kit de remplacement | 100 | | 1 | 215.0066 | 48,91 |

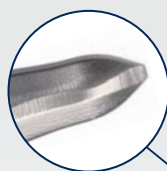
SDS-plus Jeu de burins

Application: Modèle court pour les petits espaces



| Description | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---|--|--------|----------|--------------|
| 3 pcs - jeu de burins SDS-plus en cas plastique | 1x burin pointé x 140 1x burin plat 20 x 140 1x burin bêche 30 x 140 | 1 | 215.0100 | 35,90 |

NEXT GENERATION



Maximized production
Optimized transfer of power to the tip of the chisel, work can be done more efficient, faster and without unwanted stops.

SDS-max
Pointed chisel
**Tool life
+170%**

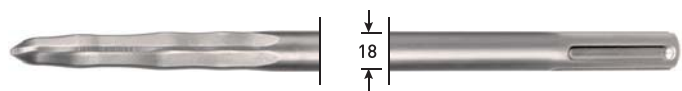
Longer working area
These new generation chisels are made with a longer working area that contributes considerably to a longer tool life without re-sharpening.



Optimized design
Thanks to the new and optimized design friction is reduced and the chance of getting stuck is minimized.

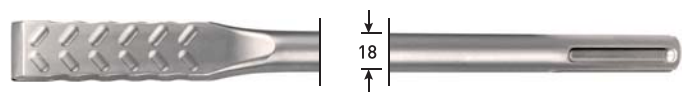
SDS-max
Flat chisel
**Tool life
+125%**

The new "V-Breaker" chisel is a top of the line PREMIUM product. Thanks to the self sharpening properties, no valuable time is lost on re-sharpening and a high and constant level of production are guaranteed.



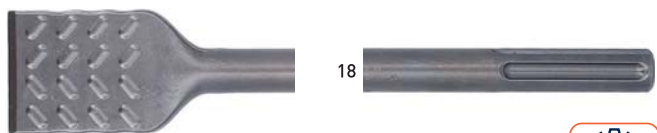
Exécution: Burins nouveaux 'V-Breaker'

| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------------------------|--------|--------|--------|----------|--------------|
| Burin pointé 'V-Breaker' | - | 280 | 1 | 215.1105 | 32,39 |
| Burin pointé 'V-Breaker' | - | 400 | 1 | 215.1108 | 34,96 |



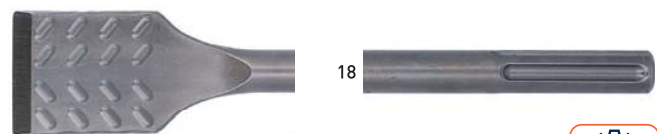
Exécution: Burins nouveaux 'V-Breaker'

| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------------------|--------|--------|--------|----------|--------------|
| Plat 'V-Breaker' | 25 | 280 | 1 | 215.1113 | 32,39 |
| Plat 'V-Breaker' | 25 | 400 | 1 | 215.1112 | 34,96 |



Exécution: Burins nouveaux 'V-Breaker'

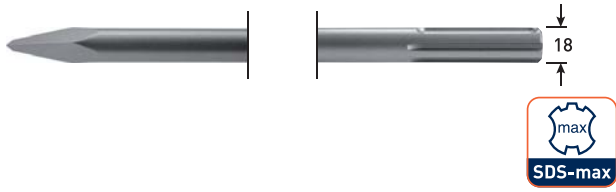
| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------------------|--------|--------|--------|----------|--------------|
| Burin bêche 'V-Breaker' | 50 | 380 | 1 | 215.1115 | 47,54 |



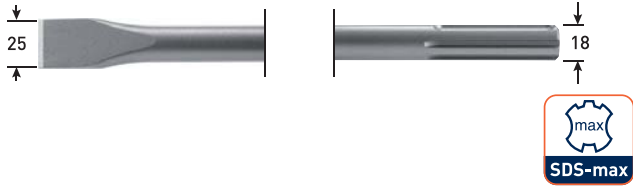
Exécution: Burins nouveaux 'V-Breaker'

| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------------------------|--------|--------|--------|----------|--------------|
| Ciseau à carreaux 'V-Breaker' | 50 | 380 | 1 | 215.1116 | 59,79 |

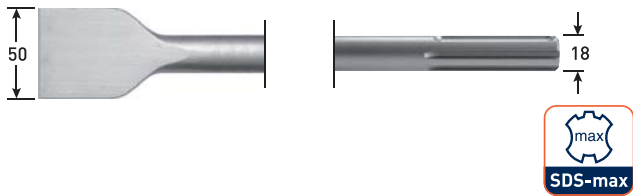
Burins, SDS-max



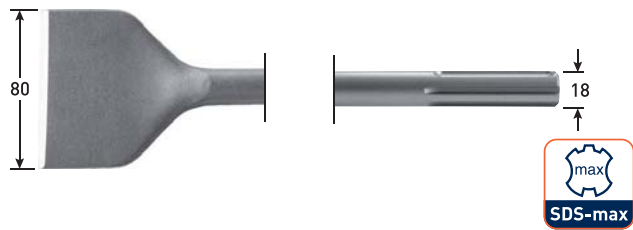
| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------------|--------|--------|--------|----------|--------------|
| Burin pointé | - | 280 | 1 | 215.1005 | 18,57 |
| Burin pointé | - | 400 | 1 | 215.1006 | 20,35 |
| Burin pointé | - | 600 | 1 | 215.1007 | 27,92 |



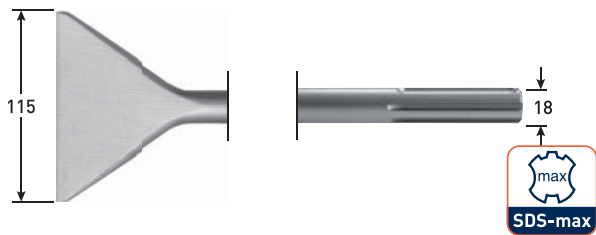
| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|--------|--------|--------|----------|--------------|
| Plat | 25 | 280 | 1 | 215.1010 | 18,57 |
| Plat | 25 | 400 | 1 | 215.1011 | 20,35 |
| Plat | 25 | 600 | 1 | 215.1012 | 27,92 |



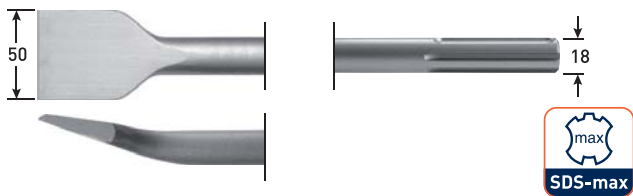
| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|--------|--------|--------|----------|--------------|
| Burin bêche | 50 | 360 | 1 | 215.1015 | 33,88 |



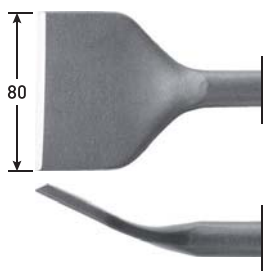
| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------------|--------|--------|--------|----------|--------------|
| Burin carrelage | 80 | 300 | 1 | 215.1017 | 42,24 |



| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------------|--------|--------|--------|----------|---------------|
| Burin carrelage | 115 | 350 | 1 | 215.1018 | 127,07 |



| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------------|--------|--------|--------|----------|--------------|
| Bêche, courbé | 50 | 300 | 1 | 215.1025 | 59,85 |



| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------------------|--------|--------|--------|----------|--------|
| Burin carrelage, courbé | 80 | 300 | 1 | 215.1027 | 49,83 |



Application: Coupe facile de canaux étroits dans le béton.

| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------------------|--------|--------|--------|----------|--------|
| Burin gouge creuse | 26 | 300 | 1 | 215.1045 | 46,44 |



Application: Coupe facile de rainures étroites dans la brique.

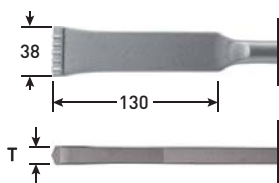
| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|--------|--------|--------|----------|--------|
| Burin gouge | 32 | 300 | 1 | 215.1050 | 81,53 |



Exécution: Coupe de rainures étroites dans le béton et la brique, différentes profondeurs.

Application: Idéal pour faire varier profondeur du canal grâce aux joues de guidage et pour creuser des emplacements pour boîtes de distribution ou prises de courant sans changer d'outils.

| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------------------------|--------|--------|--------|----------|--------|
| Gouge à joues de guidage | 35 | 380 | 1 | 215.1055 | 176,40 |



Exécution: Pour déjoindre, enlever sans abîmer les briques ou les pierres de maçonnerie enlever, le carrelage et les couches de crépi. Aucune garantie quant à la durabilité.

| Description | T | B (mm) | L (mm) | pcs/U | Ref. | € / UD |
|-------------------|----|--------|--------|-------|----------|--------|
| Façade au carbure | 10 | 38 | 280 | 1 | 215.1060 | 191,70 |



Application: Pour la construction des routes et les travaux dans les sols fermes. Pour assainissement de surface à asphalte. Ne pas utiliser sur du béton!

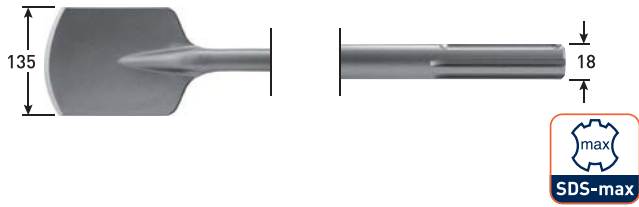
| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------------------|--------|--------|--------|----------|--------|
| Couteau à asphalte | 90 | 400 | 1 | 215.1070 | 124,53 |



Application: Pour les travaux généraux de jardinage et agricole, creusement dans l'argile, les sols gravilloneux et la boue. Ne pas utiliser sur du béton!

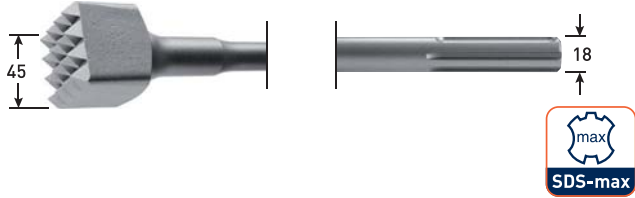
| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|--------|--------|--------|----------|--------|
| Burin pelle | 110 | 400 | 1 | 215.1075 | 147,14 |





Application: Pour les travaux généraux de jardinage et agricole, creusement dans l'argile, les sols gravillonneux, et la boue, pour les travaux routiers. Ne pas utiliser sur du béton!

| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------------------|--------|--------|--------|----------|---------------|
| Burin bêche arrondi | 135 | 400 | 1 | 215.1030 | 194,00 |



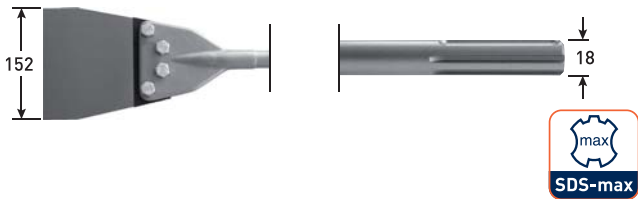
Application: Polissage de la pierre, du béton et de l'asphalte.

| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|--------|--------|--------|----------|---------------|
| Boucharde | 45x45 | 240 | 1 | 215.1080 | 195,17 |



Application: Pour enfoncer à la machine des objets en terre par exemple des paratonnerres.

| Description | D ₁ | D ₂ | L (mm) | pcs/U | Ref. | € / UD |
|-------------|----------------|----------------|--------|-------|----------|--------------|
| Enfonceur | 13 | 26 | 260 | 1 | 215.1085 | 99,50 |
| Enfonceur | 16.5 | 26 | 260 | 1 | 215.1087 | 99,50 |

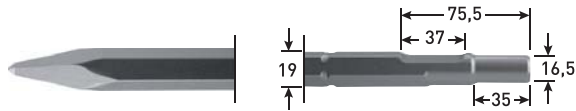


Exécution: Scrapper avec une lame remplaçable. Le kit se compose d'une lame et les écrous et boulons associé.

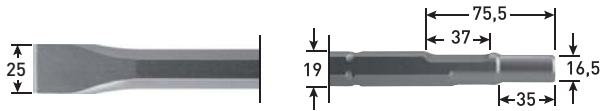
Application: Pour enlever les restes de colle, les revêtements de sol (tapis, pvc, etc...).

| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------------------|--------|--------|--------|----------|---------------|
| Burin scrapper | 152 | 630 | 1 | 215.1090 | 503,00 |
| Kit de remplacement | 152 | | 1 | 215.1091 | 124,57 |

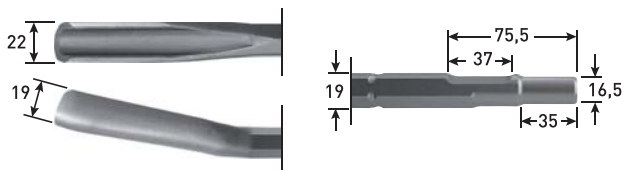
Burins, hex. 19mm / ø16,5x35



| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------------|--------|--------|--------|----------|--------------|
| Burin pointé | - | 300 | 1 | 215.3005 | 30,36 |
| Burin pointé | - | 400 | 1 | 215.3006 | 37,38 |

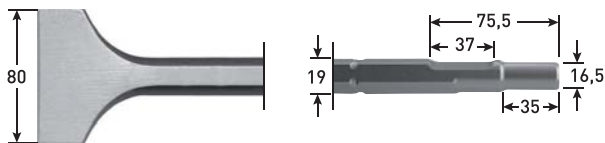


| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|--------|--------|--------|----------|--------------|
| Burin plat | 25 | 300 | 1 | 215.3010 | 29,81 |
| Burin plat | 25 | 400 | 1 | 215.3011 | 35,39 |
| Burin plat | 25 | 450 | 1 | 215.3012 | 37,02 |

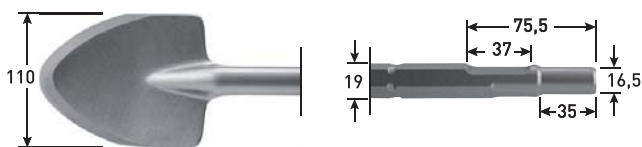


Application: Pour réaliser des canaux étroits dans le béton.

| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------------------|--------|--------|--------|----------|--------------|
| Burin gouge creuse | 22 | 250 | 1 | 215.3015 | 43,14 |



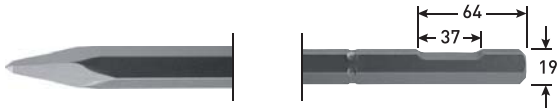
| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------------|--------|--------|--------|----------|--------------|
| Burin carrelage | 80 | 300 | 1 | 215.3040 | 69,34 |



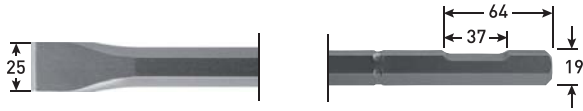
Application: Pour les travaux généraux de jardinage et agricole, creusement dans l'argile, les sols gravilloneux et la boue. Ne pas utiliser sur du béton!

| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------------------|--------|--------|--------|----------|---------------|
| Burin bêche arrondi | 115 | 350 | 1 | 215.3065 | 169,08 |

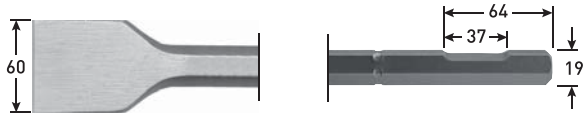
Burins, hex. 19mm / avec plat



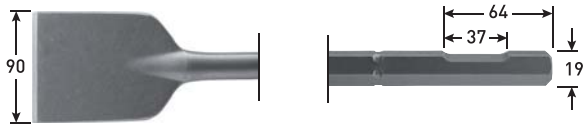
| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------------|--------|--------|--------|----------|--------------|
| Burin pointé | - | 400 | 1 | 215.3506 | 29,73 |
| Burin pointé | - | 600 | 1 | 215.3507 | 40,60 |



| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|--------|--------|--------|----------|--------------|
| Burin plat | 25 | 400 | 1 | 215.3511 | 32,16 |
| Burin plat | 25 | 600 | 1 | 215.3512 | 41,49 |



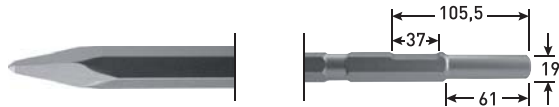
| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|--------|--------|--------|----------|--------------|
| Bêche | 60 | 450 | 1 | 215.3521 | 75,04 |



Application: Pour la construction des routes et les travaux dans les sols fermes. Pour assainissement de surface à asphalte. Ne pas utiliser sur du béton!

| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------------------|--------|--------|--------|----------|---------------|
| Couteau à asphalte | 90 | 400 | 1 | 215.3535 | 146,05 |

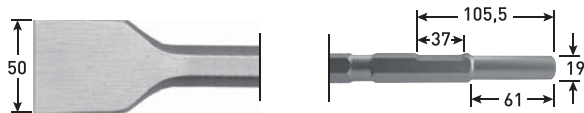
Burins, hex. 21mm / ø19x61



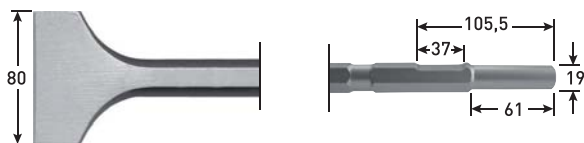
| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------------|--------|--------|--------|----------|--------------|
| Burin pointé | - | 300 | 1 | 215.4005 | 36,48 |
| Burin pointé | - | 380 | 1 | 215.4006 | 42,33 |
| Burin pointé | - | 460 | 1 | 215.4007 | 45,84 |
| Burin pointé | - | 600 | 1 | 215.4008 | 55,42 |



| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|--------|--------|--------|----------|--------------|
| Burin plat | 25 | 380 | 1 | 215.4011 | 43,50 |
| Burin plat | 25 | 460 | 1 | 215.4012 | 47,01 |
| Burin plat | 25 | 600 | 1 | 215.4013 | 58,06 |



| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|--------|--------|--------|----------|--------------|
| Bêche | 50 | 300 | 1 | 215.4015 | 51,12 |

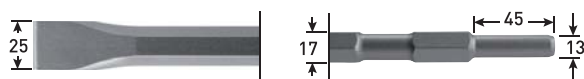


| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|--------|--------|--------|----------|--------------|
| Bêche | 75 | 300 | 1 | 215.4020 | 65,65 |

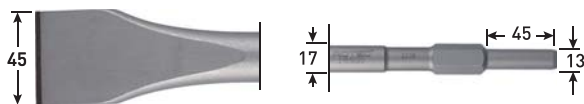
Burins, hex. 17mm / ø13x45



| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------------|--------|--------|--------|----------|--------------|
| Burin pointé | - | 280 | 1 | 215.5005 | 14,58 |

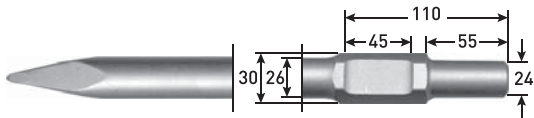


| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|--------|--------|--------|----------|--------------|
| Burin plat | 25 | 280 | 1 | 215.5010 | 35,66 |
| Burin plat | 25 | 450 | 1 | 215.5011 | 44,67 |

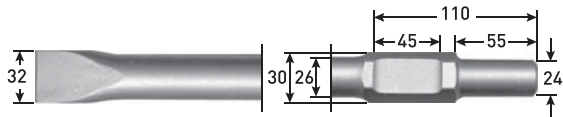


| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|--------|--------|--------|----------|--------------|
| Burin bêche | 50 | 280 | 1 | 215.5020 | 59,58 |

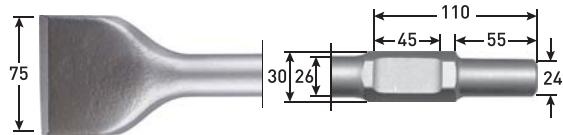
Burins, hex. 30mm / ø24x55



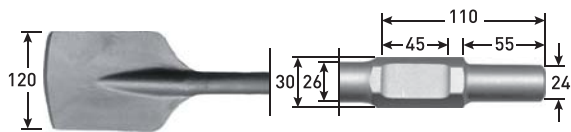
| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------------|--------|--------|--------|----------|--------------|
| Burin pointé | - | 400 | 1 | 215.5205 | 71,26 |



| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|--------|--------|--------|----------|--------------|
| Burin plat | 32 | 400 | 1 | 215.5210 | 72,70 |



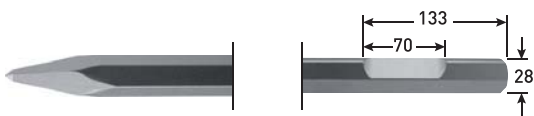
| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------------|--------|--------|--------|----------|---------------|
| Burin carrelage | 75 | 400 | 1 | 215.5215 | 160,19 |



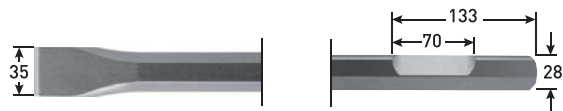
Application: Pour les travaux généraux de jardinage et agricole, creusement dans l'argile, les sols gravilloneux, et la boue, pour les travaux routiers. Ne pas utiliser sur du béton!

| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------------------|--------|--------|--------|----------|---------------|
| Burin bêche arrondi | 120 | 400 | 1 | 215.5220 | 187,01 |

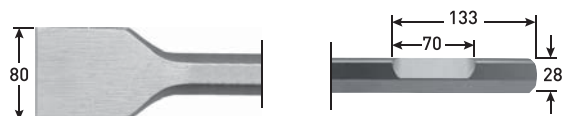
Burins, hex. 28mm



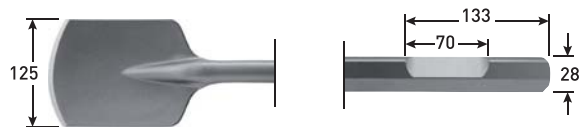
| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------------|--------|--------|--------|----------|--------------|
| Burin pointé | - | 400 | 1 | 215.6005 | 66,22 |
| Burin pointé | - | 500 | 1 | 215.6010 | 82,78 |



| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|--------|--------|--------|----------|--------------|
| Burin plat | 35 | 400 | 1 | 215.6015 | 67,19 |
| Burin plat | 35 | 500 | 1 | 215.6016 | 84,05 |

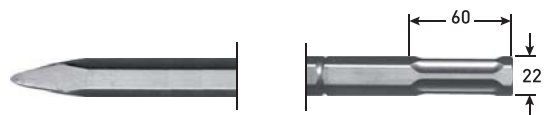


| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|--------|--------|--------|----------|---------------|
| Burin bêche | 80 | 400 | 1 | 215.6020 | 157,36 |

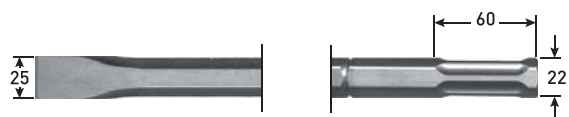


Application: Pour les travaux généraux de jardinage et agricole, creusement dans l'argile, les sols gravillonneux, et la boue, pour les travaux routiers. Ne pas utiliser sur du béton!

| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------------------|--------|--------|--------|----------|---------------|
| Burin bêche arrondi | 125 | 400 | 1 | 215.6025 | 181,10 |

Burins, hex. 22mm
ROTEC®


| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------------|--------|--------|--------|----------|--------------|
| Burin pointé | - | 360 | 1 | 215.6505 | 77,52 |
| Burin pointé | - | 500 | 1 | 215.6506 | 93,85 |



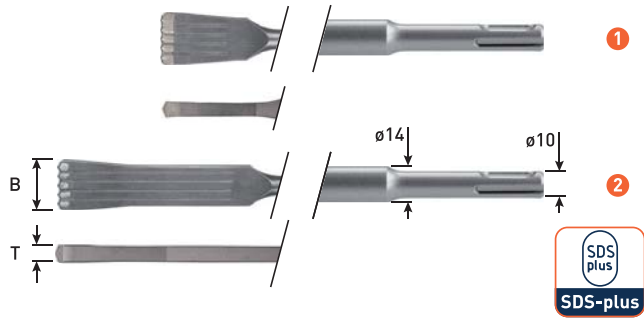
| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|--------|--------|--------|----------|--------------|
| Burin plat | 25 | 360 | 1 | 215.6510 | 78,41 |



| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|--------|--------|--------|----------|---------------|
| Burin bêche | 50 | 360 | 1 | 215.6515 | 125,91 |



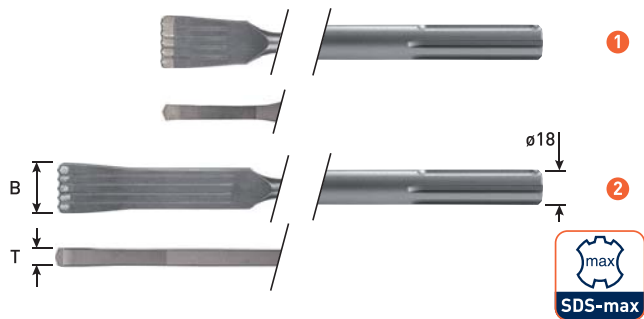
| Description | B (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------------|--------|--------|--------|----------|---------------|
| Burin carrelage | 80 | 360 | 1 | 215.6517 | 176,92 |



Application: Le burin denté au carbure est un outil de qualité unique qui, en combinaison avec un marteau perforateur électrique et/ou pneumatique, remplace le marteau et le ciseau dans : le jointoiment en restauration et en rénovation et lors de l'application de bandes de plomb. Il s'agit de retirer sans dommage des briques entières des murs, de couper les vieux carreaux et/ou d'enlever les couches de plâtre. L'énergie d'impact des machines jusqu'à un maximum de 4,2 Joules.

| Nr. | Description | T | B (mm) | L (mm) | pcs/U | Ref. | € / UD |
|-----|------------------|---|--------|--------|-------|----------|---------------|
| 1 | Denté au carbure | 4 | 32 | 110 | 1 | 216.0005 | 202,51 |
| 1 | Denté au carbure | 6 | 32 | 125 | 1 | 216.0010 | 172,86 |
| 2 | Denté au carbure | 7 | 32 | 200 | 1 | 216.0020 | 193,36 |

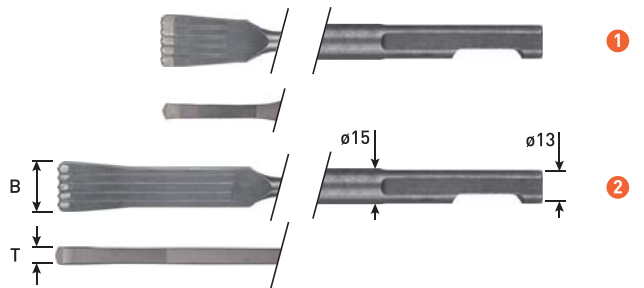
Burin denté au carbure, SDS-max



Application: Le burin denté au carbure est un outil de qualité unique qui, en combinaison avec un marteau perforateur électrique et/ou pneumatique, remplace le marteau et le ciseau dans : le jointoiment en restauration et en rénovation et lors de l'application de bandes de plomb. Il s'agit de retirer sans dommage des briques entières des murs, de couper les vieux carreaux et/ou d'enlever les couches de plâtre. L'énergie d'impact des machines jusqu'à un maximum de 7,5 Joules.

| Nr. | Description | T | B (mm) | L (mm) | pcs/U | Ref. | € / UD |
|-----|------------------|---|--------|--------|-------|----------|---------------|
| 1 | Denté au carbure | 7 | 38 | 200 | 1 | 216.1010 | 202,51 |
| 2 | Denté au carbure | 7 | 36 | 270 | 1 | 216.1020 | 236,07 |

Burin denté au carbure, Atlas-Copco



Application: Le burin denté au carbure est un outil de qualité unique qui, en combinaison avec un marteau perforateur électrique et/ou pneumatique, remplace le marteau et le ciseau dans : le jointoiment en restauration et en rénovation et lors de l'application de bandes de plomb. Il s'agit de retirer sans dommage des briques entières des murs, de couper les vieux carreaux et/ou d'enlever les couches de plâtre. Pression de compression maximale : 6 bar

| Nr. | Description | T | B (mm) | L (mm) | pcs/U | Ref. | € / UD |
|-----|------------------|---|--------|--------|-------|----------|---------------|
| 1 | Denté au carbure | 6 | 38 | 160 | 1 | 216.2010 | 212,30 |
| 2 | Denté au carbure | 7 | 38 | 270 | 1 | 216.2020 | 245,50 |



| B (mm) | l ₁ | A (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|----------------|--------|--------|----------|--------------|
| - | 200 | 14 | 1 | 218.0001 | 8,39 |
| - | 200 | 16 | 1 | 218.0003 | 8,39 |
| - | 300 | 16 | 1 | 218.0007 | 10,24 |
| - | 350 | 18 | 1 | 218.0011 | 13,50 |

Acier
45 CrMoV7

DIN
7256

Queue



Burin plat pour maçonnerie, octogonal



| B (mm) | l ₁ | A (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|----------------|--------|--------|----------|--------------|
| 20 | 200 | 14 | 1 | 218.0101 | 7,92 |
| 23 | 200 | 16 | 1 | 218.0103 | 8,94 |
| 23 | 300 | 16 | 1 | 218.0107 | 10,86 |
| 26 | 400 | 18 | 1 | 218.0113 | 15,21 |

Acier
45 CrMoV7

DIN
7254B

Queue



Burin plat pour la pierre, plat

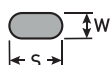


| B (mm) | l ₁ | SxW (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|----------------|----------|--------|----------|--------------|
| 25 | 200 | 20x12 | 1 | 218.0201 | 8,78 |
| 25 | 250 | 20x12 | 1 | 218.0203 | 9,51 |
| 28 | 300 | 23x13 | 1 | 218.0205 | 11,84 |
| 28 | 400 | 23x13 | 1 | 218.0209 | 14,82 |

Acier
45 CrMoV7

DIN
7254A

Queue



Burin à métaux, plat

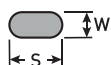


| B (mm) | l ₁ | SxW (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|----------------|----------|--------|----------|--------------|
| 15 | 125 | 14x9 | 1 | 218.0303 | 6,25 |
| 18 | 150 | 17x11 | 1 | 218.0305 | 6,87 |
| 21 | 175 | 20x12 | 1 | 218.0307 | 7,70 |
| 24 | 200 | 23x13 | 1 | 218.0309 | 8,65 |
| 25 | 250 | 23x13 | 1 | 218.0311 | 10,24 |
| 26 | 300 | 23x13 | 1 | 218.0313 | 12,31 |
| 32 | 400 | 26x13 | 1 | 218.0315 | 17,16 |

Acier
45 CrMoV7

DIN
6453

Queue



Burin à rainurer

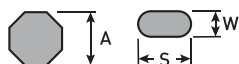


| B (mm) | l ₁ | A (mm) | SxW (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|----------------|--------|----------|--------|----------|--------------|
| 26 | 230 | | 26x7 | 1 | 218.0501 | 9,85 |
| 26 | 240 | | 26x7 | 1 | 218.0503 | 10,12 |
| 30 | 230 | 18 | | 1 | 218.0505 | 14,91 |
| 30 | 300 | 18 | | 1 | 218.0507 | 16,26 |

Acier
45 CrMoV7

Queue

Queue



Burin pour les électriciens



| B (mm) | l ₁ | A (mm) | V (mm) | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|--------|----------------|--------|--------|--------|----------|-------------|
| 8 | 200 | | 8 | 1 | 218.0601 | 5,94 |
| 10 | 200 | | 8 | 1 | 218.0603 | 6,53 |
| 10 | 250 | | 8 | 1 | 218.0605 | 7,19 |
| 14 | 250 | | 10 | 1 | 218.0607 | 8,19 |
| 10 | 250 | 8 | | 1 | 218.0611 | 5,65 |
| 12 | 250 | 10 | | 1 | 218.0613 | 6,29 |
| 15 | 250 | 12 | | 1 | 218.0615 | 7,02 |



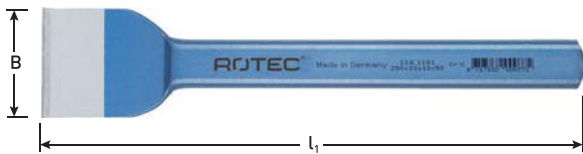
Burin à métaux, octogonal



| B (mm) | l ₁ | A (mm) | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|--------|----------------|--------|--------|----------|--------------|
| 10 | 100 | 8 | 1 | 218.0701 | 5,47 |
| 12 | 125 | 10 | 1 | 218.0703 | 5,58 |
| 16 | 150 | 12 | 1 | 218.0705 | 5,94 |
| 22 | 200 | 16 | 1 | 218.0709 | 8,03 |
| 26 | 250 | 18 | 1 | 218.0711 | 11,46 |



Ciseau à brique



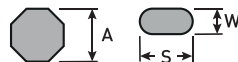
| B (mm) | l ₁ | D (mm) | SxW (mm) | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|--------|----------------|--------|----------|--------|----------|--------------|
| 50 | 250 | | 23x13 | 1 | 218.1101 | 15,72 |
| 60 | 230 | | 20x12 | 1 | 218.1103 | 16,61 |
| 75 | 230 | | 23x13 | 1 | 218.1105 | 17,43 |
| 100 | 250 | 25 | | 1 | 218.1107 | 26,10 |



Protège-mains



| A (mm) | SxW (mm) | Ref. | €/UD |
|--------|----------|----------|-------------|
| | 26x7 | 218.1201 | 4,08 |
| | 23x13 | 218.1203 | 3,99 |
| | 20x12 | 218.1207 | 4,41 |
| 16 | | 218.1204 | 4,41 |
| 18 | | 218.1205 | 4,41 |





| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------------------------------|------|--|--------|----------|--------------|
| jeu à 6 pcs - cassette métal | 218 | 2x burin plat (125 et 150) 1x burin cruciforme (125) 2x chasse-pointe (120x2 et 150x4) 1x pointeau de centrage (120x10) | 1 | 218.9001 | 37,26 |



| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------------------------|------|--|--------|----------|--------------|
| jeu à 6 pcs - cassette plastique | 218 | 2x burin plat (125 et 150) 1x burin cruciforme (125) 2x chasse-pointe (120x2 et 150x4) 1x pointeau de centrage (120x10) | 1 | 218.9005 | 34,23 |



| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---|------|--|--------|----------|--------------|
| jeu à 6 pcs - porte outils en plastique | 218 | 2x burin plat (125 et 150) 1x burin cruciforme (125) 2x chasse-pointe (120x2 et 150x4) 1x pointeau de centrage (120x10) | 1 | 218.9007 | 34,15 |

219

Chasse-pointe



| d ₁ | l ₁ | A (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|--------|----------|--------|
| 2 | 120 | 10 | 1 | 219.0001 | 4,03 |
| 3 | 120 | 10 | 1 | 219.0003 | 4,03 |
| 4 | 120 | 10 | 1 | 219.0005 | 4,03 |
| 5 | 120 | 10 | 1 | 219.0007 | 4,03 |
| 6 | 120 | 10 | 1 | 219.0009 | 4,03 |
| 7 | 120 | 12 | 1 | 219.0011 | 4,44 |

Acier
45 CrMoV7

DIN
6458

Queue



Jeu de chasses-pointes



| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---|------|---|--------|----------|--------|
| jeu à 6 pcs - porte outils en plastique | 219 | 1x chasse-pointe ø2, 3, 4, 5 et 6 x 120 mm 1x pointeau de centrage ø4 x 120 mm | 1 | 219.0092 | 22,50 |



| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------------------------------|------|---|--------|----------|--------|
| jeu à 6 pcs - cassette métal | 219 | 1x chasse-pointe ø2, 3, 4, 5 et 6 x 120 mm 1x pointeau de centrage ø4 x 120 mm | 1 | 219.0093 | 26,45 |



| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------------------------|------|---|--------|----------|--------|
| jeu à 6 pcs - cassette plastique | 219 | 1x chasse-pointe ø2, 3, 4, 5 et 6 x 120 mm 1x pointeau de centrage ø4 x 120 mm | 1 | 219.0094 | 26,66 |

Chasse-goupille


| d ₁ | l ₁ | A (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|--------|----------|-------------|
| 2 | 150 | 10 | 1 | 219.1001 | 5,94 |
| 3 | 150 | 10 | 1 | 219.1003 | 5,94 |
| 4 | 150 | 10 | 1 | 219.1005 | 5,94 |
| 5 | 150 | 10 | 1 | 219.1007 | 5,94 |
| 6 | 150 | 10 | 1 | 219.1009 | 5,94 |
| 8 | 150 | 10 | 1 | 219.1013 | 6,24 |
| 8 | 150 | 12 | 1 | 219.1015 | 6,74 |

Jeu de chasses-goupilles


| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---|------|--|--------|----------|--------------|
| jeu à 6 pcs - porte outils en plastique | 219 | 1x chasse-goupilles ø3, 4, 5, 6, 7 et 8 x 150 mm | 1 | 219.1092 | 30,66 |



| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------------------------------|------|--|--------|----------|--------------|
| jeu à 6 pcs - cassette métal | 219 | 1x chasse-goupilles ø3, 4, 5, 6, 7 et 8 x 150 mm | 1 | 219.1093 | 45,74 |



| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------------------------|------|--|--------|----------|--------------|
| jeu à 6 pcs - cassette plastique | 219 | 1x chasse-goupilles ø3, 4, 5, 6, 7 et 8 x 150 mm | 1 | 219.1094 | 42,20 |

Pointeau de centrage



| d ₁ | l ₁ | A (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|--------|----------|-------------|
| 4 | 120 | 10 | 1 | 219.2001 | 4,20 |
| 5 | 120 | 12 | 1 | 219.2003 | 4,58 |

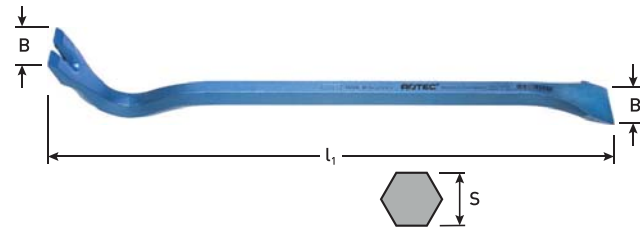
Acier
45 CrMoV7

DIN
7250

Queue



Pied-de-biche



| B (mm) | l ₁ | S | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|----------------|----|--------|----------|--------------|
| 32 | 400 | 18 | 1 | 219.3001 | 15,11 |
| 32 | 500 | 18 | 1 | 219.3003 | 15,79 |
| 32 | 600 | 18 | 1 | 219.3005 | 16,99 |
| 32 | 800 | 18 | 1 | 219.3007 | 21,47 |
| 32 | 1000 | 18 | 1 | 219.3009 | 25,48 |

ROTEC®



Mèches à bois
et fraises à défoncer

230

Mèche plate, dans EV-pack



Exécution: Emmanchement hex 1/4" pour une insertion directe dans l'outil ou pour une excellente tenue dans le mandrin. Pointe de centrage rectifiée pour un positionnement précis et ailettes acérées pour des performances de coupe remarquables.

Application: Perçage rapide des gros diamètres. Spécialement conçues pour les perçages et les façonnages dans les bois durs et tendres, panneaux de particules. Idéales pour les serruriers, le mortaisage, les travaux de plomberie et d'électricité.

| d ₁ | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------|-------------|
| 6 | 152 | 1 | 230.0600 | 4,03 |
| 8 | 152 | 1 | 230.0800 | 4,03 |
| 10 | 152 | 1 | 230.1000 | 4,18 |
| 12 | 152 | 1 | 230.1200 | 4,49 |
| 13 | 152 | 1 | 230.1300 | 4,49 |
| 14 | 152 | 1 | 230.1400 | 4,70 |
| 15 | 152 | 1 | 230.1500 | 5,03 |
| 16 | 152 | 1 | 230.1600 | 5,09 |
| 17 | 152 | 1 | 230.1700 | 5,41 |
| 18 | 152 | 1 | 230.1800 | 5,41 |
| 19 | 152 | 1 | 230.1900 | 5,41 |
| 20 | 152 | 1 | 230.2000 | 5,41 |

| d ₁ | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 22 | 152 | 1 | 230.2200 | 5,92 |
| 24 | 152 | 1 | 230.2400 | 6,43 |
| 25 | 152 | 1 | 230.2500 | 6,84 |
| 26 | 152 | 1 | 230.2600 | 7,34 |
| 28 | 152 | 1 | 230.2800 | 8,37 |
| 30 | 152 | 1 | 230.3000 | 8,77 |
| 32 | 152 | 1 | 230.3200 | 9,07 |
| 35 | 152 | 1 | 230.3500 | 10,61 |
| 36 | 152 | 1 | 230.3600 | 10,61 |
| 38 | 152 | 1 | 230.3800 | 11,82 |
| 40 | 152 | 1 | 230.4000 | 13,05 |

Mèche plate, dans pack



Exécution: Emmanchement hex 1/4" pour une insertion directe dans l'outil ou pour une excellente tenue dans le mandrin. Pointe de centrage rectifiée pour un positionnement précis et ailettes acérées pour des performances de coupe remarquables.

Application: Perçage rapide des gros diamètres. Spécialement conçues pour les perçages et les façonnages dans les bois durs et tendres, panneaux de particules. Idéales pour les serruriers, le mortaisage, les travaux de plomberie et d'électricité.

| d ₁ | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 6 | 152 | 10 | 230.0601 | 33,98 |
| 8 | 152 | 10 | 230.0801 | 33,98 |
| 10 | 152 | 10 | 230.1001 | 35,84 |
| 12 | 152 | 10 | 230.1201 | 38,58 |
| 13 | 152 | 10 | 230.1301 | 38,58 |
| 14 | 152 | 10 | 230.1401 | 40,43 |
| 15 | 152 | 10 | 230.1501 | 42,78 |
| 16 | 152 | 10 | 230.1601 | 45,89 |
| 17 | 152 | 10 | 230.1701 | 48,60 |
| 18 | 152 | 10 | 230.1801 | 48,60 |

| d ₁ | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 19 | 152 | 10 | 230.1901 | 48,60 |
| 20 | 152 | 10 | 230.2001 | 48,60 |
| 22 | 152 | 10 | 230.2201 | 53,20 |
| 24 | 152 | 10 | 230.2401 | 57,79 |
| 25 | 152 | 10 | 230.2501 | 61,51 |
| 26 | 152 | 5 | 230.2601 | 33,05 |
| 28 | 152 | 5 | 230.2801 | 37,65 |
| 30 | 152 | 5 | 230.3001 | 39,44 |
| 32 | 152 | 5 | 230.3201 | 40,85 |
| 35 | 152 | 5 | 230.3501 | 47,74 |

900

Jeu de mèches plates, dans caisse en bois



Exécution: Emmanchement hex 1/4" pour une insertion directe dans l'outil ou pour une excellente tenue dans le mandrin. Pointe de centrage rectifiée pour un positionnement précis et ailettes acérées pour des performances de coupe remarquables.

Application: Perçage rapide des gros diamètres. Spécialement conçues pour les perçages et les façonnages dans les bois durs et tendres, panneaux de particules. Idéales pour les serruriers, le mortaisage, les travaux de plomberie et d'électricité.

| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------------------------|------|--|--------|----------|--------------|
| 13 pcs - jeu de mèches plates | 230 | 1x ø6, 8, 10, 12, 13, 14, 16, 18, 19, 20, 22, 24 et 25mm | 1 | 900.1018 | 40,47 |

Jeu de mèches plates, dans coffret en plastique



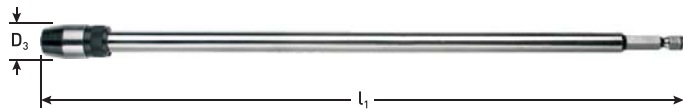
Exécution: Emmanchement hex 1/4" pour une insertion directe dans l'outil ou pour une excellente tenue dans le mandrin. Pointe de centrage rectifiée pour un positionnement précis et ailettes acérées pour des performances de coupe remarquables.

Application: Perçage rapide des gros diamètres. Spécialement conçues pour les perçages et les façonnages dans les bois durs et tendres, panneaux de particules. Idéales pour les serruriers, le mortaisage, les travaux de plomberie et d'électricité.

| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|------------------------------|------|--|--------|-----------|--------------|
| 8 pcs - jeu de mèches plates | 230 | 1x ø12, 14, 16, 18, 20, 22, 25 et 32mm | 1 | 900.1022K | 43,42 |

230

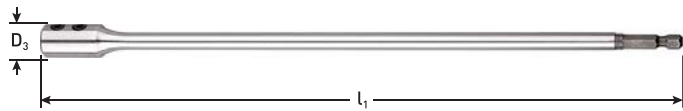
Rallonge pour mèches plates, serrage rapide



Exécution: Rallonge pour des mèches plates avec une emmanchement hex 1/4" selon DIN 3126-E6.3. Avec une système de serrage rapide.

| l ₁ | D ₃ | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 150 | 16 | 1 | 230.5000 | 18,42 |
| 300 | 16 | 1 | 230.5001 | 21,84 |

Rallonge pour mèches plates



Exécution: Rallonge pour des mèches plates avec une emmanchement hex 1/4" selon DIN 3126-E6.3.

| l ₁ | D ₃ | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 300 | 16 | 1 | 230.5003 | 17,80 |

231

Mèche plate, longue, dans clip



Exécution: Exécution long, emmanchement hex 1/4" pour une insertion directe dans l'outil ou pour une excellente tenue dans le mandrin. Pointe de centrage rectifiée pour un positionnement précis et ailettes acérées pour des performances de coupe remarquables.

Application: Perçage rapide des gros diamètres. Spécialement conçues pour les perçages et les façonnages dans les bois durs et tendres, panneaux de particules. Idéales pour les serruriers, le mortaisage, les travaux de plomberie et d'électricité.

| d ₁ | l ₁ | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 6 | 400 | 1 | 231.0600 | 7,40 |
| 8 | 400 | 1 | 231.0800 | 7,74 |
| 10 | 400 | 1 | 231.1000 | 8,43 |
| 12 | 400 | 1 | 231.1200 | 9,11 |
| 14 | 400 | 1 | 231.1400 | 9,42 |
| 16 | 400 | 1 | 231.1600 | 9,48 |
| 18 | 400 | 1 | 231.1800 | 9,82 |
| 19 | 400 | 1 | 231.1900 | 10,37 |

| d ₁ | l ₁ | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 20 | 400 | 1 | 231.2000 | 10,37 |
| 22 | 400 | 1 | 231.2200 | 12,18 |
| 24 | 400 | 1 | 231.2400 | 12,59 |
| 25 | 400 | 1 | 231.2500 | 13,49 |
| 28 | 400 | 1 | 231.2800 | 15,78 |
| 30 | 400 | 1 | 231.3000 | 16,26 |
| 32 | 400 | 1 | 231.3200 | 17,22 |
| 35 | 400 | 1 | 231.3500 | 18,12 |

233

Mèche plate "Heavy-Duty", dans clip



DIN 3126 E6.3

Exécution: Exécution "Heavy-Duty", emmanchement hex 1/4" pour une insertion directe dans l'outil ou pour une excellente tenue dans le mandrin. Pointe de centrage rectifiée pour un positionnement précis et ailettes acérées pour des performances de coupe remarquables.

Application: Perçage rapide des gros diamètres. Spécialement conçues pour les applications dur, plus résistant à les broussins et des objets métallique logés dans le bois.

| d ₁ | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------|-------------|
| 6 | 152 | 1 | 233.0600 | 5,54 |
| 8 | 152 | 1 | 233.0800 | 5,28 |
| 10 | 152 | 1 | 233.1000 | 5,60 |
| 12 | 152 | 1 | 233.1200 | 6,02 |
| 13 | 152 | 1 | 233.1300 | 6,02 |
| 14 | 152 | 1 | 233.1400 | 6,29 |
| 16 | 152 | 1 | 233.1600 | 7,13 |
| 18 | 152 | 1 | 233.1800 | 7,56 |
| 19 | 152 | 1 | 233.1900 | 7,56 |
| 20 | 152 | 1 | 233.2000 | 7,56 |

| d ₁ | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 22 | 152 | 1 | 233.2200 | 8,28 |
| 24 | 152 | 1 | 233.2400 | 8,99 |
| 25 | 152 | 1 | 233.2500 | 9,58 |
| 26 | 152 | 1 | 233.2600 | 10,29 |
| 28 | 152 | 1 | 233.2800 | 11,73 |
| 30 | 152 | 1 | 233.3000 | 12,28 |
| 32 | 152 | 1 | 233.3200 | 12,72 |
| 35 | 152 | 1 | 233.3500 | 14,87 |
| 38 | 152 | 1 | 233.3800 | 16,57 |
| 40 | 152 | 1 | 233.4000 | 18,27 |

900

Jeu de mèches plates "Heavy-Duty", dans coffret en plastique



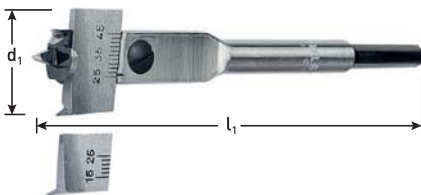
Exécution: Exécution "Heavy-Duty", emmanchement hex 1/4" pour une insertion directe dans l'outil ou pour une excellente tenue dans le mandrin. Pointe de centrage rectifiée pour un positionnement précis et ailettes acérées pour des performances de coupe remarquables.

Application: Perçage rapide des gros diamètres. Spécialement conçues pour les applications dur, plus résistant à les broussins et des objets métallique logés dans le bois.

| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---|------|--|--------|-----------|--------------|
| 8 pcs - jeu de mèches plates Heavy-Duty | 233 | 1x ø12, 14, 16, 18, 20, 22, 25 et 32mm | 1 | 900.1021K | 60,03 |

231

Mèche à bois plate, ajustable

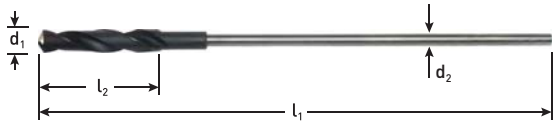


Exécution: Avec des lames ajustable, entièrement trempée et taillé. Queue cylindrique à 3 panes.

Application: Perçage rapide et légère de taille solide: panneaux de fibres, panneaux de particules (normal et imprégné), l'épinette, le pin, le hêtre, le chêne et des espèces de bois similaires. Les meilleurs résultats avec des vitesses de coupe haut.

| d (min-max) | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 15 - 45 | 128 | 1 | 231.9001 | 124,95 |
| 22 - 75 | 170 | 1 | 231.9002 | 144,13 |
| 70 - 110 | 170 | 1 | 231.9003 | 264,49 |
| 15 - 45 | 205 | 1 | 231.9004 | 169,05 |

232 Mèche pour coffrages



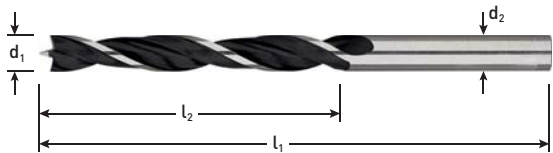
Exécution: Fabriquées en acier HSS pour une plus longue durée de vie. Répondent à la norme DIN 7490. La partie foret est vissée à l'emmanchement cylindrique, pour éliminer les risques de casse et garantir une concentricité absolue. Les larges cannelures garantissent une évacuation des copeaux rapide et sans blocage.

Application: Idéales pour les perçages en profondeur dans le contre-plaqué, panneaux de particules et tous les bois tendres et naturels.

| d ₁ | l ₂ | l ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 6 | 57 | 400 | 5 | 1 | 232.0600 | 12,09 |
| 6 | 57 | 600 | 5 | 1 | 232.0601 | 12,94 |
| 8 | 75 | 400 | 6 | 1 | 232.0800 | 12,15 |
| 8 | 75 | 600 | 6 | 1 | 232.0801 | 13,07 |
| 8 | 75 | 800 | 6 | 1 | 232.0802 | 18,75 |
| 10 | 87 | 400 | 8 | 1 | 232.1000 | 14,14 |
| 10 | 87 | 600 | 8 | 1 | 232.1001 | 15,17 |
| 10 | 87 | 800 | 8 | 1 | 232.1002 | 18,75 |
| 12 | 100 | 400 | 8 | 1 | 232.1200 | 18,06 |
| 12 | 100 | 600 | 8 | 1 | 232.1201 | 19,03 |
| 12 | 100 | 800 | 8 | 1 | 232.1202 | 22,77 |
| 14 | 100 | 400 | 8 | 1 | 232.1400 | 21,69 |
| 14 | 100 | 600 | 8 | 1 | 232.1401 | 22,77 |

| d ₁ | l ₂ | l ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 14 | 100 | 800 | 8 | 1 | 232.1402 | 27,20 |
| 16 | 100 | 400 | 10 | 1 | 232.1600 | 25,68 |
| 16 | 100 | 600 | 10 | 1 | 232.1601 | 27,15 |
| 16 | 100 | 800 | 10 | 1 | 232.1602 | 32,20 |
| 18 | 100 | 400 | 10 | 1 | 232.1800 | 30,73 |
| 18 | 100 | 600 | 10 | 1 | 232.1801 | 32,54 |
| 18 | 100 | 800 | 10 | 1 | 232.1802 | 38,05 |
| 20 | 100 | 400 | 10 | 1 | 232.2000 | 39,12 |
| 20 | 100 | 600 | 10 | 1 | 232.2001 | 40,84 |
| 20 | 100 | 800 | 10 | 1 | 232.2002 | 46,34 |
| 22 | 100 | 400 | 10 | 1 | 232.2200 | 52,31 |
| 22 | 100 | 600 | 10 | 1 | 232.2201 | 55,15 |
| 22 | 100 | 800 | 10 | 1 | 232.2202 | 63,20 |

235 Mèche à bois, dans EV-pack



Exécution: Mèche à bois, acier chrome-vanadium.

Application: Pour les applications courantes de perçage dans les bois durs et tendres, contre plaqués, panneaux de particules et tous bois naturels.

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|-------------|
| 3 | 61 | 33 | 3 | 1 | 235.0300 | 2,11 |
| 4 | 75 | 43 | 4 | 1 | 235.0400 | 2,11 |
| 5 | 86 | 52 | 5 | 1 | 235.0500 | 2,32 |
| 6 | 93 | 57 | 6 | 1 | 235.0600 | 2,32 |
| 6 | 250 | 200 | 6 | 1 | 235.0602 | 7,71 |
| 7 | 109 | 69 | 7 | 1 | 235.0700 | 2,58 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 8 | 117 | 75 | 8 | 1 | 235.0800 | 2,79 |
| 8 | 250 | 200 | 8 | 1 | 235.0802 | 8,99 |
| 9 | 120 | 81 | 9 | 1 | 235.0900 | 4,20 |
| 10 | 133 | 87 | 10 | 1 | 235.1000 | 3,42 |
| 10 | 250 | 200 | 10 | 1 | 235.1002 | 10,50 |

235 Mèche à bois, queue ø10



Exécution: Mèche à bois, acier chrome-vanadium.

Application: Pour les applications courantes de perçage dans les bois durs et tendres, contre plaqués, panneaux de particules et tous bois naturels.

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 11 | 142 | 89 | 10 | 1 | 235.1100 | 4,63 |
| 12 | 151 | 96 | 10 | 1 | 235.1200 | 5,09 |
| 12 | 250 | 200 | 10 | 1 | 235.1202 | 13,08 |
| 13 | 151 | 96 | 10 | 1 | 235.1300 | 5,91 |
| 14 | 151 | 96 | 10 | 1 | 235.1400 | 6,49 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 15 | 160 | 100 | 10 | 1 | 235.1500 | 7,53 |
| 16 | 160 | 100 | 10 | 1 | 235.1600 | 8,68 |
| 18 | 180 | 120 | 10 | 1 | 235.1800 | 13,60 |
| 20 | 200 | 130 | 10 | 1 | 235.2000 | 23,68 |
| 22 | 200 | 130 | 10 | 1 | 235.2200 | 27,64 |

Mèche à bois, dans pack



Exécution: Mèche à bois, acier chrome-vanadium.

Application: Pour les applications courantes de perçage dans les bois durs et tendres, contre plaqués, panneaux de particules et tous bois naturels.

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 3 | 61 | 33 | 10 | 235.0301 | 18,95 |
| 4 | 75 | 43 | 10 | 235.0401 | 18,95 |
| 5 | 86 | 52 | 10 | 235.0501 | 20,84 |
| 6 | 93 | 57 | 10 | 235.0601 | 20,84 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 7 | 109 | 69 | 10 | 235.0701 | 23,22 |
| 8 | 117 | 75 | 10 | 235.0801 | 25,11 |
| 9 | 120 | 81 | 10 | 235.0901 | 37,80 |
| 10 | 133 | 87 | 10 | 235.1001 | 30,77 |

900

Jeu de mèches à bois, dans cassette en PVC



Exécution: Mèche à bois, acier chrome-vanadium.

Application: Pour les applications courantes de perçage dans les bois durs et tendres, contre plaqués, panneaux de particules et tous bois naturels.

| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------------------------------|------|-------------------------------|--------|----------|--------------|
| 5 pcs - jeu de mèches à bois | 235 | 1x ø4, 5, 6, 8 et 10 | 1 | 900.1050 | 7,68 |
| 8 pcs - jeu de mèches à bois | 235 | 1x ø3, 4, 5, 6, 7, 8, 9 et 10 | 1 | 900.1051 | 11,18 |

Jeu de forets type '100', '225' et '235' dans cassette de ABS



Exécution: Jeu de forets pour le métal (type '100'), le bois (type '235') et la pierre (type '225') dans un cassette en ABS.

| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------------------------------|------|---|--------|----------|--------------|
| 18 pcs - jeu de forets combi | 100 | ø3, 4, 5, 6, 8 et 10mm / 1 pc de chaque | 1 | 900.1059 | 32,71 |
| | 225 | ø3, 4, 5, 6, 8 et 10mm / 1 pc de chaque | | | |
| | 235 | ø3, 4, 5, 6, 8 et 10mm / 1 pc de chaque | | | |

Jeu de mèches à bois avec butées de profondeur, dans coffret en plastique



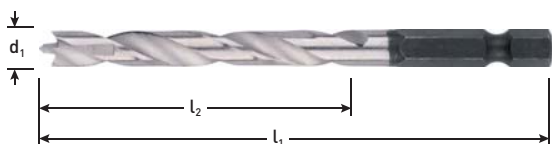
Exécution: Mèche à bois, acier chrome-vanadium.

Application: Pour les applications courantes de perçage dans les bois durs et tendres, contre plaqués, panneaux de particules et tous bois naturels.

| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------------------------|------|--|--------|----------|--------------|
| 13 pcs - jeu de mèches à bois | 235 | 1x mèche à bois ø3, 4, 5, 6, 8 et 10 1x butée de profondeur ø3, 4, 5, 6, 8 et 10 1x clé hexagonale | 1 | 900.1052 | 52,45 |

235

Mèche à bois, queue six-pans 1/4" (E6.3), dans EV-pack



Exécution: Mèche à bois, acier chrome-vanadium.

Application: Pour les applications courantes de perçage dans les bois durs et tendres, contre plaqués, panneaux de particules et tous bois naturels.

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|-------------|
| 3 | 65 | 35 | 1 | 235.4030 | 6,25 |
| 4 | 75 | 40 | 1 | 235.4040 | 6,25 |
| 5 | 85 | 50 | 1 | 235.4050 | 6,25 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|-------------|
| 6 | 90 | 55 | 1 | 235.4060 | 6,25 |
| 8 | 90 | 55 | 1 | 235.4080 | 7,30 |

236

Mèche à bois HSS-G

Pointe de centrage

Précision absolue garantie grâce à la pointe de centrage affûtée CNC

Acier spécial

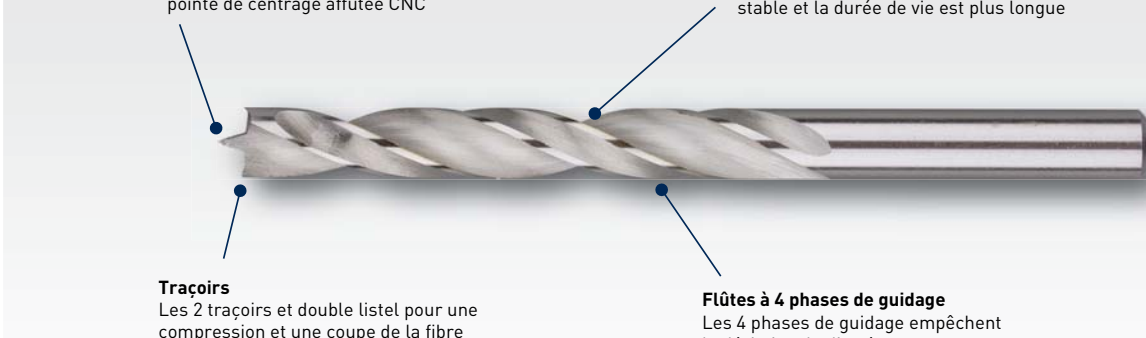
Grace a l'acier allié spécial le foret est plus stable et la durée de vie est plus longue

Traçoirs

Les 2 traçoirs et double listel pour une compression et une coupe de la fibre de bois avant perçage

Flûtes à 4 phases de guidage

Les 4 phases de guidage empêchent la déviation du diamètre



Exécution:

Ce foret spécial dispose d'une pointe de centrage, de 2 coupeaux, 2 traçoirs et double listel pour une compression et une coupe de la fibre de bois avant perçage. Particulièrement adaptés pour travaux intensifs et de perçages à cote constante. Queue cylindrique.

Application:

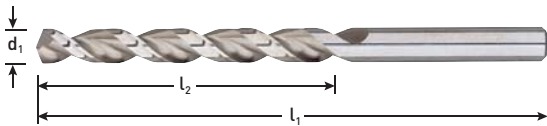
Pour un perçage précis dans tous type de bois, bois reconstitués, lamellé-collé, MDF et même le Plexiglas.

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------|
| 3 | 70 | 30 | 1 | 236.0300 | 10,48 |
| 4 | 75 | 43 | 1 | 236.0400 | 12,10 |
| 5 | 85 | 52 | 1 | 236.0500 | 14,35 |
| 6 | 95 | 57 | 1 | 236.0600 | 15,56 |
| 6 | 200 | 160 | 1 | 236.0601 | 39,67 |
| 7 | 110 | 70 | 1 | 236.0700 | 18,83 |
| 7 | 200 | 160 | 1 | 236.0701 | 46,42 |
| 8 | 110 | 70 | 1 | 236.0800 | 20,54 |
| 8 | 117 | 75 | 1 | 236.0801 | 23,33 |
| 8 | 200 | 160 | 1 | 236.0802 | 53,46 |
| 9 | 110 | 70 | 1 | 236.0900 | 23,42 |
| 9 | 200 | 160 | 1 | 236.0901 | 56,70 |
| 10 | 110 | 70 | 1 | 236.1000 | 25,84 |
| 10 | 133 | 87 | 1 | 236.1001 | 27,60 |
| 10 | 200 | 160 | 1 | 236.1002 | 56,74 |
| 11 | 200 | 160 | 1 | 236.1101 | 63,63 |
| 12 | 110 | 70 | 1 | 236.1200 | 30,82 |
| 12 | 151 | 101 | 1 | 236.1201 | 38,07 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------|
| 12 | 200 | 160 | 1 | 236.1202 | 63,67 |
| 13 | 110 | 70 | 1 | 236.1300 | 38,59 |
| 14 | 110 | 70 | 1 | 236.1400 | 38,59 |
| 14 | 151 | 96 | 1 | 236.1401 | 54,03 |
| 14 | 200 | 160 | 1 | 236.1402 | 66,51 |
| 15 | 110 | 70 | 1 | 236.1500 | 48,64 |
| 15 | 200 | 160 | 1 | 236.1501 | 70,71 |
| 16 | 160 | 100 | 1 | 236.1600 | 59,87 |
| 16 | 200 | 160 | 1 | 236.1601 | 72,58 |
| 18 | 140 | 100 | 1 | 236.1800 | 63,49 |
| 18 | 180 | 130 | 1 | 236.1801 | 74,38 |
| 20 | 200 | 160 | 1 | 236.2000 | 87,85 |
| 22 | 210 | 140 | 1 | 236.2200 | 105,13 |
| 24 | 215 | 140 | 1 | 236.2400 | 126,95 |
| 26 | 215 | 145 | 1 | 236.2600 | 133,26 |
| 28 | 220 | 145 | 1 | 236.2800 | 141,98 |
| 30 | 220 | 145 | 1 | 236.3000 | 146,46 |
| 32 | 220 | 145 | 1 | 236.3200 | 148,84 |

262

Mèche à bois HSS-G, type TLS, dans EV-pack



Exécution:

Mèche à bois HSS-G, DIN 338, taillé meulé, type TLS, angle de pointe 130°, affûtage en croix selon DIN 1412-C. Évacuation des copeaux excellente grace la goujure type TLS.

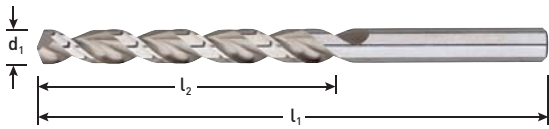
Application:

Convient pour des perçages profonds dans les bois dur et précieux.

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|-----------|--------|
| 3,0 | 61 | 33 | 1 | 262.0300E | 2,00 |
| 3,5 | 70 | 39 | 1 | 262.0350E | 2,26 |
| 4,0 | 75 | 43 | 1 | 262.0400E | 2,59 |
| 4,5 | 80 | 47 | 1 | 262.0450E | 3,24 |
| 5,0 | 86 | 52 | 1 | 262.0500E | 3,63 |
| 6,0 | 93 | 57 | 1 | 262.0600E | 4,73 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|-----------|--------|
| 7,0 | 109 | 69 | 1 | 262.0700E | 6,35 |
| 8,0 | 117 | 75 | 1 | 262.0800E | 9,09 |
| 8,5 | 117 | 75 | 1 | 262.0850E | 18,60 |
| 10,0 | 133 | 87 | 1 | 262.1000E | 21,38 |
| 10,5 | 133 | 87 | 1 | 262.1050E | 34,41 |
| 12,0 | 151 | 101 | 1 | 262.1200E | 46,61 |

Mèche à bois HSS-G, type TLS, dans pack



Exécution: Mèche à bois HSS-G, DIN 338, taillé meulé, type TLS, angle de pointe 130°, affûtage en croix selon DIN 1412-C. Évacuation des copeaux excellente grâce la goujure type TLS.

Application: Convient pour des perçages profonds dans les bois dur et précieux.

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 3,0 | 61 | 33 | 10 | 262.0300 | 14,82 |
| 3,5 | 70 | 39 | 10 | 262.0350 | 17,46 |
| 4,0 | 75 | 43 | 10 | 262.0400 | 20,71 |
| 4,5 | 80 | 47 | 10 | 262.0450 | 27,20 |
| 5,0 | 86 | 52 | 10 | 262.0500 | 31,16 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 6,0 | 93 | 57 | 10 | 262.0600 | 42,12 |
| 7,0 | 109 | 69 | 10 | 262.0700 | 57,75 |
| 8,0 | 117 | 75 | 10 | 262.0800 | 84,96 |
| 10,0 | 133 | 87 | 5 | 262.1000 | 69,78 |

900

Jeu de mèches à bois HSS-G, type 'TLS', dans cassette en PVC



Exécution: Mèche à bois HSS-G, DIN 338, taillé meulé, type TLS, angle de pointe 130°, affûtage en croix selon DIN 1412-C. Évacuation des copeaux excellente grâce la goujure type TLS.

Application: Convient pour des perçages profonds dans les bois dur et précieux.

| Description | Type | Contenu | Ref. | € / UD |
|--------------------------------------|------|----------------------|----------|--------------|
| 5 pcs - jeu de mèches à bois 'Azobé' | 262 | 1x ø4, 5, 6, 8 et 10 | 900.1055 | 31,90 |

264

Mèche à bois, longue, type TLS, dans EV-pack



Exécution: Mèche à bois HSS-G, DIN 340 (longue), taillé meulé, type TLS, angle de pointe 130°, affûtage en croix selon DIN 1412-C. Évacuation des copeaux excellente grâce la goujure type TLS.

Application: Convient pour des perçages profonds dans les bois dur et précieux.

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|-----------|--------------|
| 3,0 | 100 | 66 | 1 | 264.0300E | 5,08 |
| 3,5 | 112 | 73 | 1 | 264.0350E | 6,05 |
| 4,0 | 119 | 78 | 1 | 264.0400E | 6,17 |
| 4,5 | 126 | 82 | 1 | 264.0450E | 7,28 |
| 5,0 | 132 | 87 | 1 | 264.0500E | 8,18 |
| 5,5 | 139 | 91 | 1 | 264.0550E | 8,58 |
| 6,0 | 139 | 91 | 1 | 264.0600E | 9,34 |
| 6,5 | 148 | 97 | 1 | 264.0650E | 10,23 |
| 7,0 | 156 | 102 | 1 | 264.0700E | 11,11 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|-----------|--------------|
| 8,0 | 165 | 109 | 1 | 264.0800E | 16,19 |
| 8,5 | 165 | 109 | 1 | 264.0850E | 19,76 |
| 10,0 | 184 | 121 | 1 | 264.1000E | 28,41 |
| 10,5 | 184 | 121 | 1 | 264.1050E | 29,85 |
| 11,0 | 195 | 128 | 1 | 264.1100E | 32,91 |
| 12,0 | 205 | 134 | 1 | 264.1200E | 30,64 |
| 12,5 | 205 | 134 | 1 | 264.1250E | 41,44 |
| 13,0 | 205 | 134 | 1 | 264.1300E | 45,88 |

Mèche à bois, longue, type TLS, dans pack



DIN 340 **HSS G** **C** **130°** **TLS**

Exécution: Mèche à bois HSS-G, DIN 340 (longue), taillé meulé, type TLS, angle de pointe 130°, affûtage en croix selon DIN 1412-C. Évacuation des copeaux excellente grâce la goujure type TLS.

Application: Convient pour des perçages profonds dans les bois dur et précieux.

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 3,0 | 100 | 66 | 5 | 264.0300 | 22,58 |
| 3,5 | 112 | 73 | 5 | 264.0350 | 32,63 |
| 4,0 | 119 | 78 | 5 | 264.0400 | 27,76 |
| 4,5 | 126 | 82 | 5 | 264.0450 | 32,68 |
| 5,0 | 132 | 87 | 5 | 264.0500 | 37,15 |
| 5,5 | 139 | 91 | 5 | 264.0550 | 39,08 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 6,0 | 139 | 91 | 5 | 264.0600 | 42,88 |
| 6,5 | 148 | 97 | 5 | 264.0650 | 47,30 |
| 7,0 | 156 | 102 | 5 | 264.0700 | 51,77 |
| 8,0 | 165 | 109 | 5 | 264.0800 | 77,19 |
| 8,5 | 165 | 109 | 5 | 264.0850 | 93,33 |
| 10,0 | 184 | 121 | 5 | 264.1000 | 136,62 |

266

Mèche à bois, extra longue, type TLS



DIN 1869 **HSS G** **C** **130°** **TLS**

Exécution: Mèche à bois HSS-G, DIN 1869 (extra longue), taillé meulé, type TLS, angle de pointe 130°, affûtage en croix selon DIN 1412-C. Évacuation des copeaux excellente grâce la goujure type TLS.

Application: Convient pour des perçages profonds dans les bois dur et précieux.

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|-----------|--------------|
| 4,0 | 175 | 120 | 1 | 266.0401E | 11,69 |
| 4,5 | 185 | 125 | 1 | 266.0451E | 12,32 |
| 5,0 | 195 | 135 | 1 | 266.0501E | 14,56 |
| 6,0 | 205 | 140 | 1 | 266.0601E | 20,02 |
| 6,0 | 260 | 180 | 1 | 266.0602E | 29,24 |
| 6,5 | 275 | 190 | 1 | 266.0652E | 34,44 |
| 7,0 | 370 | 250 | 1 | 266.0703E | 47,72 |
| 8,0 | 240 | 165 | 1 | 266.0801E | 26,25 |
| 8,0 | 305 | 210 | 1 | 266.0802E | 42,00 |
| 8,0 | 390 | 265 | 1 | 266.0803E | 63,60 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|-----------|--------------|
| 8,5 | 240 | 165 | 1 | 266.0851E | 30,75 |
| 10,0 | 265 | 185 | 1 | 266.1001E | 40,86 |
| 10,0 | 430 | 295 | 1 | 266.1003E | 84,00 |
| 10,5 | 265 | 185 | 1 | 266.1051E | 45,56 |
| 11,0 | 455 | 310 | 1 | 266.1103E | 92,90 |
| 12,0 | 295 | 205 | 1 | 266.1201E | 56,70 |
| 12,5 | 295 | 205 | 1 | 266.1251E | 57,26 |
| 13,0 | 295 | 205 | 1 | 266.1301E | 61,32 |
| 13,0 | 375 | 260 | 1 | 266.1302E | 87,88 |

Mèche à bois, extra longue, type TLS, dans pack



DIN 1869 **HSS G** **C** **130°** **TLS**

Exécution: Mèche à bois HSS-G, DIN 1869 (extra longue), taillé meulé, type TLS, angle de pointe 130°, affûtage en croix selon DIN 1412-C. Évacuation des copeaux excellente grâce la goujure type TLS.

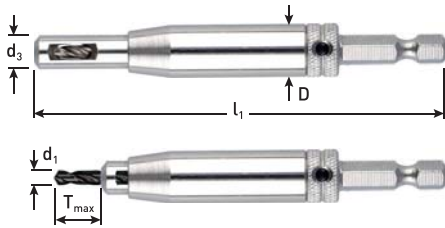
Application: Convient pour des perçages profonds dans les bois dur et précieux.

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 4,0 | 175 | 120 | 5 | 266.0401 | 53,39 |
| 4,5 | 185 | 125 | 5 | 266.0451 | 56,59 |
| 5,0 | 195 | 135 | 5 | 266.0501 | 67,70 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 6,0 | 205 | 140 | 5 | 266.0601 | 95,05 |
| 6,0 | 260 | 180 | 5 | 266.0602 | 140,43 |

268

Foret à charnière, centrage automatique



Exécution: Foret pour charnières à centrage automatique avec porte-embout E6.3 convient pour perceuses (sans fil).

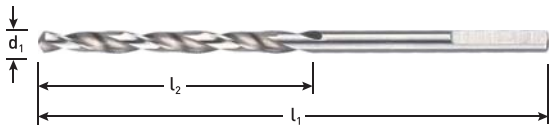
Application: Convient pour prépercer avec précision des trous pour les charnières ou les guides de tiroirs. Le centrage et le positionnement parfaits des trous réduisent considérablement le gauchissement ou l'usure excessive de la charnière ou du guide de tiroir.



| d_1 | T_{max} | Convient à | d_3 | D (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-----------|--------------------------------|-------|--------|--------|----------|--------------|
| 2,0 | 8 | Vis \varnothing 3,0 - 3,5 mm | 6 | 10 | 1 | 268.0001 | 14,95 |
| 2,75 | 10 | Vis \varnothing 4,0 - 4,5 mm | 6 | 10 | 1 | 268.0003 | 14,95 |
| 3,5 | 13 | Vis \varnothing 5,0 - 5,5 mm | 8 | 13 | 1 | 268.0005 | 17,50 |

268

Foret HSS pour foret à charnière '268'



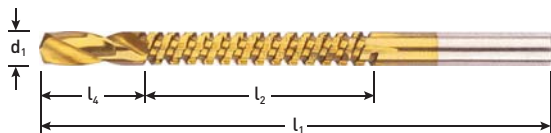
Exécution: Foret HSS-G, exécution rectifié, pour charnières à centrage automatique '268'.



| d_1 | l_1 | l_2 | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-------|-------|--------|----------|-------------|
| 2,0 | 60 | 30 | 1 | 268.0101 | 2,75 |
| 2,75 | 60 | 35 | 1 | 268.0103 | 2,75 |
| 3,5 | 70 | 40 | 1 | 268.0105 | 3,50 |

269

HSS Foret de fraisage, TiN, dans EV-pack



Exécution: Foret HSS avec revêtement TiN.

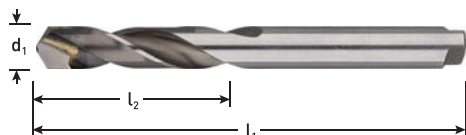
Application: Convient pour le perçage et fraisage des bois, plastiques et des tôles avec un outil.



| d ₁ | l ₁ | l ₂ | l ₄ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|-------------|
| 6,0 | 90 | 42 | 18 | 1 | 269.0600 | 7,65 |

134

Foret carbure, court, plaquette carbure



Exécution: Foret carbure, DIN 1897, taille meulé, plaquette carbure avec 2 lèbres, angle de pointe 120°, goujure type N.

Application: Convient pour le perçage des panneaux HPL comme Trespa®.

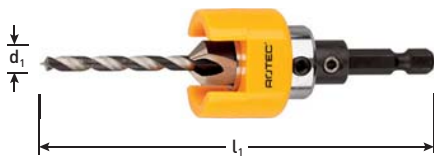
| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 3,0 | 50 | 20 | 1 | 134.0300 | 21,20 |
| 3,3 | 56 | 25 | 1 | 134.0330 | 23,45 |
| 3,5 | 56 | 25 | 1 | 134.0350 | 21,77 |
| 4,0 | 56 | 25 | 1 | 134.0400 | 20,77 |
| 4,2 | 63 | 28 | 1 | 134.0420 | 23,45 |
| 4,5 | 63 | 28 | 1 | 134.0450 | 20,77 |
| 5,0 | 63 | 28 | 1 | 134.0500 | 20,77 |
| 5,2 | 71 | 32 | 1 | 134.0520 | 25,28 |
| 5,5 | 71 | 32 | 1 | 134.0550 | 22,56 |
| 6,0 | 71 | 32 | 1 | 134.0600 | 23,45 |
| 6,5 | 71 | 32 | 1 | 134.0650 | 24,03 |
| 6,8 | 80 | 40 | 1 | 134.0680 | 28,93 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 7,0 | 80 | 40 | 1 | 134.0700 | 27,08 |
| 7,5 | 80 | 40 | 1 | 134.0750 | 28,54 |
| 8,0 | 80 | 40 | 1 | 134.0800 | 30,35 |
| 8,5 | 90 | 50 | 1 | 134.0850 | 31,62 |
| 9,0 | 90 | 50 | 1 | 134.0900 | 34,88 |
| 9,5 | 90 | 50 | 1 | 134.0950 | 39,39 |
| 10,0 | 100 | 56 | 1 | 134.1000 | 40,65 |
| 10,2 | 100 | 56 | 1 | 134.1020 | 49,44 |
| 10,5 | 100 | 56 | 1 | 134.1050 | 46,86 |
| 12,0 | 112 | 63 | 1 | 134.1200 | 58,45 |
| 13,0 | 112 | 63 | 1 | 134.1300 | 69,75 |

237

Foret étagé pour lames de terrasse avec mèche à bois

ROTEC®



Exécution: Le foret à bois et fraiseur sont en métal HSS, fabriqués d'une seule pièce (embout non collé et non soudé) en métal trempé, queue 6 pans 1/4" résistant à de forte sollicitation.

| d ₁ | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 4 | 110 | 1 | 237.0001 | 79,96 |
| 5 | 110 | 1 | 237.0002 | 93,54 |

Foret étagé pour lames de terrasse avec foret à métaux

ROTEC®



Exécution: Le foret à métaux et fraiseur sont en métal HSS, fabriqués d'une seule pièce (embout non collé et non soudé) en métal trempé, queue 6 pans 1/4" résistant à de forte sollicitation.

| d ₁ | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 3,2 | 110 | 1 | 237.0010 | 88,02 |
| 4 | 110 | 1 | 237.0011 | 88,02 |

Jeu de forets étagés pour lames de terrasse avec mèche à bois

ROTEC®



Exécution: Les forets et fraiseurs sont en métal HSS, fabriqués d'une seule pièce (embout non collé et non soudé) en métal trempé, queue 6 pans 1/4" résistant à de forte sollicitation.

| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--|------|---|--------|----------|---------------|
| 11 pcs- jeu de forets étagés pour lames de terrasse (bois) | 237 | ø4 / 4,5 / 5 / 6mm Fraiseur ø12mm, butée de profondeur, Porte d'embout , 4 embouts Torx | 1 | 237.9001 | 234,15 |
| 11 pcs- jeu de forets étagés pour lames de terrasse (bois) | 237 | ø4 / 4,5 / 5 / 6mm Fraiseur ø12mm, butée de profondeur, fraiseur réglable , 4 embouts Torx | 1 | 237.9002 | 227,33 |

Butée de profondeur

ROTEC®



Exécution: La partie extérieure est en PVC, l'intérieur en métal. La fixation sur le foret se fait à l'aide d'une vis à six pans creux.

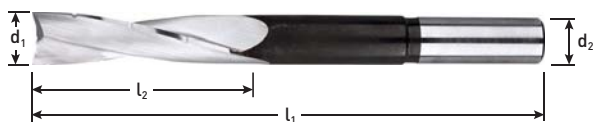
Application: Pour un réglage précis de la profondeur de perçage, sur les mèches à hélice et à façonner, les forets bois et métaux. La butée n'empêche pas l'évacuation des copeaux et ne laisse pas de trace sur le support.

| d ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|--------|----------|--------------|
| 3 | 1 | 237.1030 | 17,25 |
| 4 | 1 | 237.1040 | 22,80 |
| 5 | 1 | 237.1050 | 22,80 |
| 6 | 1 | 237.1060 | 22,80 |
| 8 | 1 | 237.1080 | 23,90 |
| 9 | 1 | 237.1090 | 39,16 |
| 10 | 1 | 237.1100 | 24,67 |
| 11 | 1 | 237.1110 | 26,05 |
| 12 | 1 | 237.1120 | 27,87 |

| d ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|--------|----------|--------------|
| 13 | 1 | 237.1130 | 34,22 |
| 15 | 1 | 237.1150 | 28,43 |
| 16 | 1 | 237.1160 | 43,28 |
| 18 | 1 | 237.1180 | 36,43 |
| 21 | 1 | 237.1210 | 35,07 |
| 24 | 1 | 237.1240 | 54,83 |
| 27 | 1 | 237.1270 | 43,28 |
| 30 | 1 | 237.1300 | 54,59 |

238

Fraise à rainurer HSS-G, droite



Exécution: Fraises à rainurer HSS-G, 2 coupes hélicoïdales avec brise-copeaux, queue cylindrique de $\varnothing 13\text{mm}$ ou de $\varnothing 16\text{mm}$, sens à droite.

Application: Pour la réalisation de trous oblongs et de rainures à l'aide d'une mortaiseuse, pour bois tendres et durs. Vitesse de rotation : 3000-5000 t/min.

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 6 | 120 | 36 | 13 | 1 | 238.0600 | 36,87 |
| 8 | 130 | 40 | 13 | 1 | 238.0800 | 36,87 |
| 10 | 140 | 45 | 13 | 1 | 238.1000 | 36,87 |
| 12 | 150 | 50 | 13 | 1 | 238.1200 | 36,87 |
| 14 | 160 | 56 | 13 | 1 | 238.1400 | 41,98 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 16 | 170 | 63 | 16 | 1 | 238.1601 | 48,20 |
| 18 | 180 | 67 | 16 | 1 | 238.1801 | 49,08 |
| 20 | 185 | 71 | 16 | 1 | 238.2001 | 66,58 |
| 22 | 190 | 75 | 16 | 1 | 238.2201 | 88,25 |

Fraise à rainurer HSS-G, gauche



Exécution: Fraises à rainurer HSS-G, 2 coupes hélicoïdales avec brise-copeaux, queue cylindrique de $\varnothing 13\text{mm}$ ou de $\varnothing 16\text{mm}$, sens à gauche.

Application: Pour la réalisation de trous oblongs et de rainures à l'aide d'une mortaiseuse, pour bois tendres et durs. Vitesse de rotation : 3000-5000 t/min.

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-----------|--------------|
| 6 | 120 | 36 | 13 | 1 | 238.0600L | 36,87 |
| 8 | 130 | 40 | 13 | 1 | 238.0800L | 36,87 |
| 10 | 140 | 45 | 13 | 1 | 238.1000L | 36,87 |
| 12 | 150 | 50 | 13 | 1 | 238.1200L | 36,87 |
| 14 | 160 | 56 | 13 | 1 | 238.1400L | 41,98 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-----------|--------------|
| 16 | 180 | 63 | 16 | 1 | 238.1601L | 48,20 |
| 18 | 180 | 67 | 16 | 1 | 238.1801L | 49,08 |
| 20 | 185 | 71 | 16 | 1 | 238.2001L | 66,58 |
| 22 | 190 | 75 | 16 | 1 | 238.2201L | 88,25 |

239

Fraise sans queue pour tête de vis WS



Exécution: En acier à outils, 5 coupes, sens à droite, angle de 90°. Clé inclus, sans des forets.

Application: Permet de fraiser en une seule passe l'emplacement de la tête de vis. Aussi comme butée de perçage.

| d ₁ | d ₂ | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 3 | 16 | 25 | 1 | 239.0300 | 14,67 |
| 4 | 16 | 25 | 1 | 239.0400 | 14,67 |
| 5 | 16 | 25 | 1 | 239.0500 | 14,67 |
| 6 | 16 | 25 | 1 | 239.0600 | 14,67 |
| 8 | 16 | 25 | 1 | 239.0800 | 14,67 |
| 10 | 16 | 25 | 1 | 239.1000 | 19,83 |

Fraise sans queue pour tête de vis HSS



Exécution: En acier rapide HSS, 5 coupes, sens à droite, angle de 90°. Adaptable sur tous types de forets.

Application: Permet de percer et de fraiser en une seule passe l'emplacement de la tête de vis. aussi comme butée de perçage.

| d ₁ | d ₂ | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 3 | 16 | 25 | 1 | 239.2030 | 21,81 |
| 4 | 16 | 25 | 1 | 239.2040 | 21,81 |
| 5 | 16 | 25 | 1 | 239.2050 | 21,81 |
| 6 | 16 | 25 | 1 | 239.2060 | 21,81 |
| 7 | 20 | 25 | 1 | 239.2070 | 23,98 |
| 8 | 20 | 25 | 1 | 239.2080 | 23,98 |
| 10 | 20 | 25 | 1 | 239.2100 | 25,12 |
| 12 | 25 | 25 | 1 | 239.2120 | 25,12 |

Fraise sans queue pour tête de vis HM

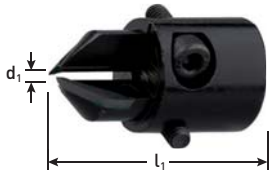


Exécution: Fraise sans queue pour tête de vis, 2 coupes en carbure, sens à droite (gauche sur demande), angle de 90°, sans forets.

Application: Pour percer et noyer les têtes de vis en une seule opération. Vitesse de rotation : 3000 – 9000 t/min

| d ₁ | d ₂ | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 3 | 16 | 25 | 1 | 239.3030 | 106,26 |
| 4 | 16 | 25 | 1 | 239.3040 | 106,26 |
| 5 | 16 | 25 | 1 | 239.3050 | 106,26 |
| 6 | 16 | 25 | 1 | 239.3060 | 106,26 |
| 8 | 20 | 25 | 1 | 239.3080 | 113,67 |
| 10 | 25 | 25 | 1 | 239.3100 | 113,67 |

Fraise sans queue pour tête de vis HM, ajustable

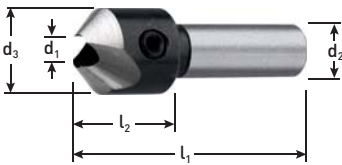


Exécution: Fraises sans queue pour têtes de vis, en 2 parties, avec plaquettes au carbure, angle de 90°. Réglable de 3 à 8mm. Sans forets.

Application: Permet de fraiser en une seule passe l'emplacement de la tête de vis. Vitesse de rotation : 1500 – 3500 t/min.

| d (min-max) | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 3-8 | 35 | 1 | 239.4038 | 62,21 |

Fraise pour tête de vis WS



Exécution: Fraises pour tête de vis, en acier à outils, 2 coupes, queue cylindrique, livré sans foret centreur, sens à droite.

Application: Pour percer et noyer les têtes de vis en une seule opération. Vitesse de rotation : 3000- 6000 t/min

| d ₁ | d ₃ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 3 | 16 | 45 | 15 | 10 | 1 | 239.6030 | 33,59 |
| 4 | 16 | 45 | 15 | 10 | 1 | 239.6040 | 37,12 |
| 5 | 16 | 46 | 15 | 10 | 1 | 239.6050 | 33,45 |
| 6 | 16 | 48 | 17 | 10 | 1 | 239.6060 | 35,38 |
| 8 | 20 | 51 | 20 | 13 | 1 | 239.6080 | 45,79 |
| 10 | 20 | 51 | 20 | 13 | 1 | 239.6100 | 53,07 |

Fraise pour tête de vis WS



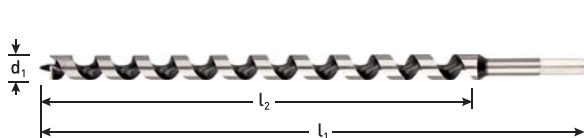
Exécution: Fraises pour tête de vis, en acier, selon la norme DIN 6446 B, avec une queue cylindrique décollée, 5 coupes permettant un fraisage à 90°.

Application: Permet de chanfreiner l'emplacement de la tête de vis.

| d ₁ | l ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 10 | 90 | 6 | 1 | 239.5010 | 20,55 |
| 12 | 90 | 6 | 1 | 239.5012 | 23,36 |
| 13 | 90 | 6 | 1 | 239.5013 | 23,36 |
| 16 | 90 | 6 | 1 | 239.5016 | 23,91 |
| 18 | 90 | 6 | 1 | 239.5018 | 27,53 |
| 20 | 90 | 8 | 1 | 239.5020 | 27,53 |
| 25 | 90 | 10 | 1 | 239.5025 | 43,34 |
| 30 | 90 | 10 | 1 | 239.5030 | 134,22 |

240

Mèche à bois type Lewis, SILVER-LINE



Exécution: Acier au chrome vanadium (CV). Forme hélicoïdale de l'hélice permettant une évacuation aisée des copeaux. Avec pointe fileté, auto-centrante. Longue durée d'utilisation.

Application: Pour tout type de bois, tendre ou dur.

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 3 | 230 | 155 | 1 | 240.0300 | 9,94 |
| 4 | 230 | 155 | 1 | 240.0400 | 9,94 |
| 5 | 230 | 155 | 1 | 240.0500 | 9,94 |
| 6 | 230 | 155 | 1 | 240.0600 | 9,94 |
| 8 | 230 | 155 | 1 | 240.0800 | 10,47 |
| 8 | 460 | 385 | 1 | 240.0801 | 12,57 |
| 8,5 * | 230 | 155 | 1 | 240.0850 | 11,06 |
| 10 | 230 | 155 | 1 | 240.1000 | 11,06 |
| 10 | 460 | 385 | 1 | 240.1001 | 13,62 |
| 10 | 600 | 530 | 1 | 240.1002 | 31,28 |
| 10,5 | 230 | 155 | 1 | 240.1050 | 11,66 |
| 11 | 230 | 155 | 1 | 240.1100 | 11,66 |
| 12 | 230 | 155 | 1 | 240.1200 | 11,66 |
| 12 | 460 | 385 | 1 | 240.1201 | 14,74 |
| 12 | 600 | 530 | 1 | 240.1202 | 34,82 |
| 12,5 | 230 | 155 | 1 | 240.1250 | 12,24 |
| 13 | 230 | 155 | 1 | 240.1300 | 12,24 |
| 14 | 230 | 155 | 1 | 240.1400 | 12,24 |
| 14 | 460 | 385 | 1 | 240.1401 | 18,03 |
| 14 | 600 | 530 | 1 | 240.1402 | 40,43 |
| 16 | 230 | 155 | 1 | 240.1600 | 13,86 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 16 | 460 | 385 | 1 | 240.1601 | 21,22 |
| 16 | 600 | 530 | 1 | 240.1602 | 45,83 |
| 18 | 230 | 155 | 1 | 240.1800 | 18,19 |
| 18 | 460 | 385 | 1 | 240.1801 | 28,90 |
| 18 | 600 | 530 | 1 | 240.1802 | 58,01 |
| 20 | 230 | 155 | 1 | 240.2000 | 20,16 |
| 20 | 460 | 385 | 1 | 240.2001 | 32,33 |
| 20 | 600 | 530 | 1 | 240.2002 | 65,34 |
| 22 | 230 | 155 | 1 | 240.2200 | 22,48 |
| 22 | 460 | 385 | 1 | 240.2201 | 35,43 |
| 22 | 600 | 530 | 1 | 240.2202 | 72,53 |
| 24 | 230 | 155 | 1 | 240.2400 | 24,66 |
| 24 | 460 | 385 | 1 | 240.2401 | 38,76 |
| 26 | 230 | 155 | 1 | 240.2600 | 26,78 |
| 26 | 460 | 385 | 1 | 240.2601 | 42,04 |
| 28 | 230 | 155 | 1 | 240.2800 | 31,56 |
| 28 | 460 | 385 | 1 | 240.2801 | 45,48 |
| 30 | 230 | 155 | 1 | 240.3000 | 37,10 |
| 30 | 460 | 385 | 1 | 240.3001 | 49,88 |
| 32 | 230 | 155 | 1 | 240.3200 | 42,57 |
| 32 | 460 | 385 | 1 | 240.3201 | 55,38 |

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

900

Jeu de mèches à bois type Lewis, SILVER-LINE, dans caisse en bois



Exécution: Acier au chrome vanadium (CV). Forme hélicoïdale de l'hélice permettant une évacuation aisée des copeaux. Avec pointe fileté, auto-centrante. Longue durée d'utilisation.

Application: Pour tout type de bois, tendre ou dur.

| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------------------------------------|------|--------------------------------|--------|----------|---------------|
| 6 pcs - jeu de mèches à bois (460mm) | 240 | 1x ø10, 12, 14, 16, 18 et 20mm | 1 | 900.1062 | 134,59 |
| 6 pcs - jeu de mèches à bois (600mm) | 240 | 1x ø10, 12, 14, 16, 18 et 20mm | 1 | 900.1064 | 228,70 |

900

Jeu de mèches à bois type Lewis, SILVER-LINE, dans coffret en plastique

ROTEC®



Exécution: Acier au chrome vanadium (CV). Forme hélicoïdale de l'hélice permettant une évacuation aisée des copeaux. Avec pointe filetée, auto-centrante. Longue durée d'utilisation.

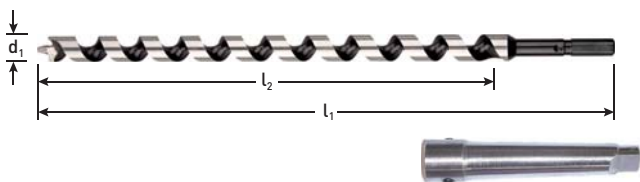
Application: Pour tout type de bois, tendre ou dur.

| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|--------------------------------------|------|--|--------|----------|--------------|
| 9 pcs - jeu de mèches à bois (230mm) | 240 | 1x ø4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 et 18mm | 1 | 900.1065 | 93,45 |

241

Mèche à bois type Lewis, GOLD-LINE

ROTEC®



Tip: utiliser un adaptateur CM2 241.9501

Exécution: Mèche à hélice unique avec une pointe filetée, un traçoir, une queue 6-pans avec empreintes pour fraisoir.

Application: Mèche idéale pour les charpentiers, elle permet le perçage de trous profonds dans les poutres et les chevrons. Elle est également utilisée par l'industrie, pour la pose de et pour le perçage des traverses de chemin de fer.

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 6 | 235 | 165 | ø | 1 | 241.0600 | 21,57 |
| 6 | 320 | 250 | ø | 1 | 241.0601 | 28,84 |
| 6 | 460 | 385 | ø | 1 | 241.0603 | 48,03 |
| 7 | 235 | 165 | 6,35 | 1 | 241.0700 | 22,50 |
| 7 | 320 | 250 | 6,35 | 1 | 241.0701 | 28,84 |
| 7 | 460 | 385 | 6,35 | 1 | 241.0703 | 48,03 |
| 8 | 235 | 165 | 6,35 | 1 | 241.0800 | 22,50 |
| 8 | 320 | 250 | 6,35 | 1 | 241.0801 | 28,84 |
| 8 | 460 | 385 | 6,35 | 1 | 241.0803 | 48,03 |
| 8 | 650 | 580 | 6,35 | 1 | 241.0804 | 64,41 |
| 9 | 235 | 165 | 6,35 | 1 | 241.0900 | 22,90 |
| 9 | 320 | 250 | 6,35 | 1 | 241.0901 | 32,90 |
| 10 | 235 | 165 | 8,4 | 1 | 241.1000 | 22,93 |
| 10 | 320 | 250 | 8,4 | 1 | 241.1001 | 32,90 |
| 10 | 460 | 385 | 8,4 | 1 | 241.1003 | 48,34 |
| 10 | 650 | 580 | 8,4 | 1 | 241.1004 | 65,84 |
| 11 | 235 | 165 | 9,5 | 1 | 241.1100 | 25,16 |
| 11 | 320 | 250 | 9,5 | 1 | 241.1101 | 33,89 |
| 11 | 460 | 385 | 9,5 | 1 | 241.1103 | 51,76 |
| 12 | 235 | 165 | 11 | 1 | 241.1200 | 25,16 |
| 12 | 320 | 250 | 11 | 1 | 241.1201 | 33,89 |
| 12 | 460 | 385 | 11 | 1 | 241.1203 | 49,32 |
| 12 | 650 | 580 | 11 | 1 | 241.1204 | 65,84 |
| 12 | 880 | 810 | 11 | 1 | 241.1207 | 157,02 |
| 13 | 235 | 165 | 11 | 1 | 241.1300 | 26,17 |
| 13 | 320 | 250 | 11 | 1 | 241.1301 | 34,37 |
| 13 | 460 | 385 | 11 | 1 | 241.1303 | 52,32 |
| 14 | 235 | 165 | 11 | 1 | 241.1400 | 26,17 |
| 14 | 320 | 250 | 11 | 1 | 241.1401 | 34,37 |
| 14 | 460 | 385 | 11 | 1 | 241.1403 | 52,32 |
| 14 | 650 | 580 | 11 | 1 | 241.1404 | 70,76 |
| 14 | 880 | 810 | 11 | 1 | 241.1405 | 157,02 |
| 16 | 235 | 165 | 11 | 1 | 241.1600 | 28,97 |
| 16 | 320 | 250 | 11 | 1 | 241.1601 | 35,45 |
| 16 | 460 | 385 | 11 | 1 | 241.1603 | 57,68 |
| 16 | 650 | 580 | 11 | 1 | 241.1604 | 77,48 |
| 16 | 880 | 810 | 11 | 1 | 241.1607 | 172,90 |
| 16 | 1080 | 1010 | 11 | 1 | 241.1608 | 228,76 |
| 17 | 235 | 165 | 11 | 1 | 241.1700 | 33,20 |
| 17 | 320 | 250 | 11 | 1 | 241.1701 | 39,48 |
| 17 | 460 | 385 | 11 | 1 | 241.1703 | 60,24 |
| 17 | 650 | 580 | 11 | 1 | 241.1704 | 80,60 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 18 | 235 | 165 | 11 | 1 | 241.1800 | 33,33 |
| 18 | 320 | 250 | 11 | 1 | 241.1801 | 39,48 |
| 18 | 460 | 385 | 11 | 1 | 241.1803 | 60,04 |
| 18 | 650 | 580 | 11 | 1 | 241.1804 | 80,85 |
| 18 | 880 | 810 | 11 | 1 | 241.1807 | 189,97 |
| 18 | 1080 | 1010 | 11 | 1 | 241.1808 | 253,24 |
| 19 | 235 | 165 | 11 | 1 | 241.1900 | 33,83 |
| 20 | 235 | 165 | 11 | 1 | 241.2000 | 33,89 |
| 20 | 320 | 250 | 11 | 1 | 241.2001 | 44,04 |
| 20 | 460 | 385 | 11 | 1 | 241.2003 | 66,33 |
| 20 | 650 | 580 | 11 | 1 | 241.2004 | 91,05 |
| 20 | 880 | 810 | 11 | 1 | 241.2007 | 204,29 |
| 20 | 1080 | 1010 | 11 | 1 | 241.2008 | 270,13 |
| 22 | 235 | 165 | 11 | 1 | 241.2200 | 39,24 |
| 22 | 320 | 250 | 11 | 1 | 241.2201 | 48,09 |
| 22 | 460 | 385 | 11 | 1 | 241.2203 | 75,12 |
| 22 | 650 | 580 | 11 | 1 | 241.2204 | 98,91 |
| 22 | 880 | 810 | 11 | 1 | 241.2207 | 236,62 |
| 22 | 1080 | 1010 | 11 | 1 | 241.2208 | 306,87 |
| 24 | 235 | 165 | 11 | 1 | 241.2400 | 44,58 |
| 24 | 320 | 250 | 11 | 1 | 241.2401 | 52,12 |
| 24 | 460 | 385 | 11 | 1 | 241.2403 | 82,28 |
| 24 | 650 | 580 | 11 | 1 | 241.2404 | 111,00 |
| 24 | 880 | 810 | 11 | 1 | 241.2407 | 253,70 |
| 24 | 1080 | 1010 | 11 | 1 | 241.2408 | 336,02 |
| 25 | 320 | 250 | 11 | 1 | 241.2501 | 60,75 |
| 25 | 460 | 385 | 11 | 1 | 241.2503 | 92,54 |
| 25 | 880 | 810 | 11 | 1 | 241.2504 | 280,86 |
| 26 | 235 | 165 | 11 | 1 | 241.2600 | 51,76 |
| 26 | 320 | 250 | 11 | 1 | 241.2601 | 60,75 |
| 26 | 460 | 385 | 11 | 1 | 241.2603 | 92,54 |
| 26 | 650 | 580 | 11 | 1 | 241.2604 | 126,43 |
| 26 | 880 | 810 | 11 | 1 | 241.2607 | 280,86 |
| 26 | 1080 | 1010 | 11 | 1 | 241.2608 | 503,59 |
| 28 | 235 | 165 | 11 | 1 | 241.2800 | 57,68 |
| 28 | 320 | 250 | 11 | 1 | 241.2801 | 64,41 |
| 28 | 460 | 385 | 11 | 1 | 241.2803 | 100,28 |
| 28 | 650 | 580 | 11 | 1 | 241.2804 | 132,24 |
| 30 | 235 | 165 | 11 | 1 | 241.3000 | 68,83 |
| 30 | 320 | 250 | 11 | 1 | 241.3001 | 76,48 |
| 30 | 460 | 385 | 11 | 1 | 241.3003 | 110,00 |
| 30 | 650 | 580 | 11 | 1 | 241.3004 | 149,23 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 32 | 235 | 165 | 11 | 1 | 241.3200 | 74,57 |
| 32 | 320 | 250 | 11 | 1 | 241.3201 | 85,64 |
| 32 | 460 | 385 | 11 | 1 | 241.3203 | 119,09 |
| 32 | 650 | 580 | 11 | 1 | 241.3204 | 159,94 |
| 32 | 880 | 810 | 11 | 1 | 241.3205 | 379,50 |
| 34 | 460 | 385 | 11 | 1 | 241.3403 | 127,82 |
| 35 | 235 | 165 | 11 | 1 | 241.3500 | 95,92 |
| 35 | 320 | 250 | 11 | 1 | 241.3501 | 124,50 |
| 35 | 460 | 385 | 11 | 1 | 241.3503 | 141,95 |
| 35 | 650 | 580 | 11 | 1 | 241.3504 | 189,53 |
| 36 | 235 | 165 | 11 | 1 | 241.3600 | 113,98 |
| 36 | 320 | 250 | 11 | 1 | 241.3601 | 124,50 |

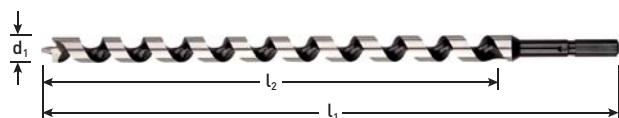
| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 36 | 460 | 385 | 11 | 1 | 241.3603 | 141,95 |
| 36 | 650 | 580 | 11 | 1 | 241.3604 | 200,12 |
| 40 | 235 | 165 | 11 | 1 | 241.4000 | 145,36 |
| 40 | 320 | 250 | 11 | 1 | 241.4001 | 188,52 |
| 40 | 460 | 385 | 11 | 1 | 241.4003 | 226,83 |
| 40 | 650 | 580 | 11 | 1 | 241.4004 | 308,87 |
| 45 | 235 | 165 | 15 | 1 | 241.4500 | 229,33 |
| 45 | 320 | 250 | 15 | 1 | 241.4501 | 270,38 |
| 45 | 460 | 385 | 15 | 1 | 241.4503 | 308,87 |
| 50 | 235 | 165 | 15 | 1 | 241.5000 | 531,34 |
| 50 | 320 | 250 | 15 | 1 | 241.5001 | 548,22 |
| 50 | 460 | 385 | 15 | 1 | 241.5003 | 606,60 |

900
Jeu de mèches à bois type Lewis, GOLD-LINE, dans caisse en bois


Exécution: Mèche à hélice unique avec une pointe filetée, un traçoir, une queue 6-pans avec empreintes pour fraiseur.

Application: Mèche idéale pour les charpentiers, elle permet le perçage de trous profonds dans les poutres et les chevrons. Elle est également utilisée par l'industrie, pour la pose de et pour le perçage des traverses de chemin de fer.

| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------------------------------|------|-------------------------------------|--------|----------|---------------|
| 6 pcs - jeu de mèches à bois, 320mm | 241 | 1x ø6, 10, 12, 16, 20 et 24 mm | 1 | 900.1092 | 255,65 |
| 7 pcs - jeu de mèches à bois, 460mm | 241 | 1x ø12, 14, 16, 18, 20, 22 et 24 mm | 1 | 900.1096 | 409,69 |

241
Mèche à bois type Lewis, GOLD-LINE, Azobé


Tip: utiliser un adaptateur CM2 241.9501

Exécution: Mèche à hélice unique avec une pointe filetée, un traçoir, une queue 6-pans avec empreintes pour fraiseur.

Application: Mèche idéale pour les charpentiers, elle permet le perçage de trous profonds dans les poutres et les chevrons. Elle est utilisée pour le perçage dans les bois durs et exotiques et également utilisée par l'industrie, pour la pose de et pour le perçage des traverses de chemin de fer.

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|-----------|--------------|
| 6 | 235 | 155 | 1 | 241.0600A | 44,53 |
| 6 | 320 | 250 | 1 | 241.0601A | 50,39 |
| 8 | 235 | 155 | 1 | 241.0800A | 44,97 |
| 8 | 320 | 250 | 1 | 241.0801A | 50,39 |
| 10 | 235 | 155 | 1 | 241.1000A | 46,24 |
| 10 | 320 | 250 | 1 | 241.1001A | 54,86 |
| 10 | 460 | 385 | 1 | 241.1003A | 68,45 |
| 12 | 235 | 155 | 1 | 241.1200A | 47,89 |
| 12 | 320 | 250 | 1 | 241.1201A | 55,89 |
| 12 | 460 | 385 | 1 | 241.1203A | 72,80 |
| 14 | 235 | 135 | 1 | 241.1400A | 47,54 |
| 14 | 320 | 250 | 1 | 241.1401A | 52,83 |
| 14 | 380 | 310 | 1 | 241.1402A | 67,04 |
| 14 | 460 | 385 | 1 | 241.1403A | 72,65 |
| 16 | 235 | 155 | 1 | 241.1600A | 51,99 |
| 16 | 320 | 250 | 1 | 241.1601A | 57,69 |
| 16 | 460 | 385 | 1 | 241.1603A | 78,21 |
| 18 | 235 | 155 | 1 | 241.1800A | 55,43 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|-----------|---------------|
| 18 | 320 | 250 | 1 | 241.1801A | 62,00 |
| 18 | 460 | 385 | 1 | 241.1803A | 80,72 |
| 20 | 235 | 155 | 1 | 241.2000A | 52,05 |
| 20 | 320 | 250 | 1 | 241.2001A | 62,63 |
| 20 | 460 | 385 | 1 | 241.2003A | 85,51 |
| 22 | 235 | 155 | 1 | 241.2200A | 57,78 |
| 22 | 320 | 250 | 1 | 241.2201A | 66,85 |
| 22 | 460 | 385 | 1 | 241.2203A | 94,58 |
| 24 | 320 | 250 | 1 | 241.2401A | 70,93 |
| 24 | 460 | 385 | 1 | 241.2403A | 101,70 |
| 26 | 320 | 250 | 1 | 241.2601A | 79,84 |
| 26 | 460 | 385 | 1 | 241.2603A | 108,87 |
| 26 | 650 | 580 | 1 | 241.2604A | 145,31 |
| 28 | 320 | 250 | 1 | 241.2801A | 83,40 |
| 28 | 460 | 385 | 1 | 241.2803A | 116,56 |
| 30 | 320 | 250 | 1 | 241.3001A | 95,79 |
| 30 | 460 | 385 | 1 | 241.3003A | 126,37 |

Mèche à bois type Lewis, Elite ECO



Rainures longitudinales

La solution innovante des rainures longitudinales au niveau de la tête apporte des avantages techniques avec des conséquences économiques. Durée d'amortissement très courte lors d'utilisations fréquentes (activités industrielles et artisanales).



Emmanchement multifonctionnelle

Combinaison possible de la mèche avec de nombreux accessoires tels que: le fraiseur avec ou sans coupe ondulée, la rallonge ou l'adaptateur. Elle existe dans 4 longueurs différentes.



Tête décollée

La tête décollée crée moins de frottements lors du perçage grâce au développement de chaleur partiellement focalisé. Nous conseillons une vitesse de rotation plus élevée que pour les mèches traditionnelles.

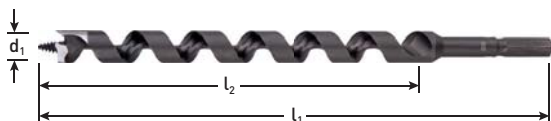


Résistance à la corrosion

Avantages du revêtement spécial:

- haute résistance à la corrosion,
- moins de frottements,
- durée de vie prolongée dans le perçage des bois humides.

Utilisation: Elle peut être utilisée par l'industrie navale et dans les secteurs en contact avec l'eau de mer.



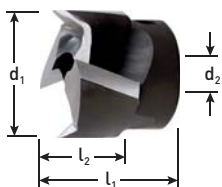
| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|-----------|--------------|
| 12 | 320 | 250 | 1 | 241.1201E | 38,05 |
| 12 | 460 | 390 | 1 | 241.1203E | 58,38 |
| 14 | 320 | 250 | 1 | 241.1401E | 39,69 |
| 14 | 460 | 390 | 1 | 241.1403E | 62,48 |
| 16 | 320 | 250 | 1 | 241.1601E | 41,86 |
| 16 | 460 | 390 | 1 | 241.1603E | 69,35 |

Exécution: Modèle avec pointe filetée pour un effort minimal lors de l'avancée automatique. Le revêtement spécial permet une haute résistance à la corrosion. Des rainures et une tête décollée réduisent le frottement.

Application: Pour le perçage de trous profonds dans les bois tendres et durs avec peu de sollicitation pour machines électro-portatives. Spécialement conçue pour le travail des bois humides et mouillés.

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|-----------|--------------|
| 18 | 320 | 250 | 1 | 241.1801E | 47,08 |
| 18 | 460 | 390 | 1 | 241.1803E | 71,79 |
| 20 | 320 | 250 | 1 | 241.2001E | 52,88 |
| 20 | 460 | 390 | 1 | 241.2003E | 80,11 |
| 22 | 320 | 250 | 1 | 241.2201E | 57,79 |
| 22 | 460 | 390 | 1 | 241.2203E | 92,00 |

Fraise pour tête de vis HSS, pour mèches à bois type Lewis 'GOLD-LINE' et 'Elite ECO'

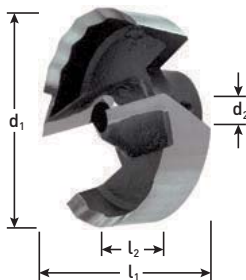


Exécution: S'utilise en combinaison avec nos mèches 'GOLD-LINE' (241) et 'Elite ECO' (241E) de diamètre ø12-40mm.

Application: Permet de noyer les têtes de boulons, rondelles et écrous en une seule opération. Vitesse de rotation : 500-1000 t/min

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 25 | 25 | 16 | 12 | 1 | 241.9001 | 195,54 |
| 30 | 28 | 18 | 12 | 1 | 241.9004 | 188,93 |
| 35 | 32 | 20 | 12 | 1 | 241.9002 | 314,68 |
| 40 | 32 | 20 | 12 | 1 | 241.9005 | 265,58 |
| 45 | 38 | 25 | 12 | 1 | 241.9003 | 347,35 |

Fraise sans queue pour tête de vis WS, Wave-Cutter



Exécution: S'utilise en combinaison avec nos mèches 'GOLD-LINE' (241) et 'Elite ECO' (241E) de diamètre ø12-32mm.

Application: Permet de noyer les têtes de boulons, rondelles et écrous en une seule opération. Outil indispensable pour les charpentiers. Vitesse de rotation : 500-1000 t/min

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 40 | 38 | 15 | 12 | 1 | 241.9010 | 160,19 |
| 45 | 38 | 15 | 12 | 1 | 241.9011 | 162,06 |
| 50 | 38 | 17 | 12 | 1 | 241.9012 | 163,51 |
| 62 | 38 | 20 | 12 | 1 | 241.9013 | 165,05 |
| 65 | 38 | 21 | 12 | 1 | 241.9014 | 180,44 |
| 75 | 38 | 23 | 12 | 1 | 241.9015 | 200,79 |
| 85 | 40 | 25 | 12 | 1 | 241.9016 | 215,08 |

Adaptateur pour mèches à bois 'GOLD-LINE' et 'Elite ECO'



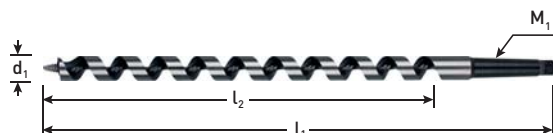
Exécution: Adaptateurs en acier à outils, en combinaison avec mèches 'GOLD-LINE' et 'Elite ECO' entre ø12-40mm.

Application: Pour des machines à emmanchement CM2, Mafell ou SDS-plus. L'adaptateur est fixé par 2 vis de serrage.

| Queue | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| Cône Morse [CM] | 90 | 1 | 241.9501 | 78,12 |
| Mafell | 90 | 1 | 241.9502 | 78,12 |
| SDS-plus | 90 | 1 | 241.9503 | 78,12 |

242

Mèche à bois type Lewis, GOLD-LINE, Azobé, cône morse



Exécution: Avec une pointe filetée, 1 traçoir, queue cône morse II.

Application: Pour la fabrication industrielle de charpentes et autres ouvrages en bois. Utilisables sur tous types de bois et sur bois exotique.



| d ₁ | l ₁ | l ₂ | M ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-----------|---------------|
| 12 | 235 | 155 | CM 2 | 1 | 242.1200A | 120,70 |
| 12 | 320 | 250 | CM 2 | 1 | 242.1201A | 129,51 |
| 12 | 480 | 380 | CM 2 | 1 | 242.1203A | 134,18 |
| 14 | 235 | 155 | CM 2 | 1 | 242.1400A | 117,16 |
| 14 | 320 | 250 | CM 2 | 1 | 242.1401A | 130,00 |
| 14 | 380 | 280 | CM 2 | 1 | 242.1402A | 111,11 |
| 14 | 480 | 380 | CM 2 | 1 | 242.1403A | 144,41 |
| 16 | 235 | 155 | CM 2 | 1 | 242.1600A | 124,54 |
| 16 | 320 | 250 | CM 2 | 1 | 242.1601A | 131,07 |
| 16 | 480 | 380 | CM 2 | 1 | 242.1603A | 146,71 |
| 18 | 235 | 155 | CM 2 | 1 | 242.1800A | 123,18 |
| 18 | 320 | 250 | CM 2 | 1 | 242.1801A | 135,17 |
| 18 | 480 | 380 | CM 2 | 1 | 242.1803A | 148,97 |
| 20 | 235 | 155 | CM 2 | 1 | 242.2000A | 129,51 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | M ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-----------|---------------|
| 20 | 320 | 250 | CM 2 | 1 | 242.2001A | 139,76 |
| 20 | 480 | 380 | CM 2 | 1 | 242.2003A | 156,45 |
| 22 | 235 | 155 | CM 2 | 1 | 242.2200A | 129,51 |
| 22 | 320 | 250 | CM 2 | 1 | 242.2201A | 143,82 |
| 22 | 480 | 380 | CM 2 | 1 | 242.2203A | 144,36 |
| 24 | 320 | 250 | CM 2 | 1 | 242.2401A | 147,91 |
| 24 | 480 | 380 | CM 2 | 1 | 242.2403A | 157,73 |
| 26 | 320 | 250 | CM 2 | 1 | 242.2601A | 156,60 |
| 26 | 460 | 385 | CM 2 | 1 | 242.2603A | 170,96 |
| 26 | 650 | 580 | CM 2 | 1 | 242.2605A | 227,46 |
| 28 | 320 | 250 | CM 2 | 1 | 242.2801A | 160,30 |
| 28 | 480 | 380 | CM 2 | 1 | 242.2803A | 189,36 |
| 30 | 320 | 250 | CM 2 | 1 | 242.3001A | 172,48 |
| 30 | 480 | 380 | CM 2 | 1 | 242.3003A | 200,83 |

243

Mèche à bois type Lewis, GOLD-LINE, SDS-plus



Exécution: Avec une pointe filetée, 1 traçoir, queue SDS-plus.

Application: Pour des bois doux et durs. Après un modification utilisables sur tous types de bois exotique.

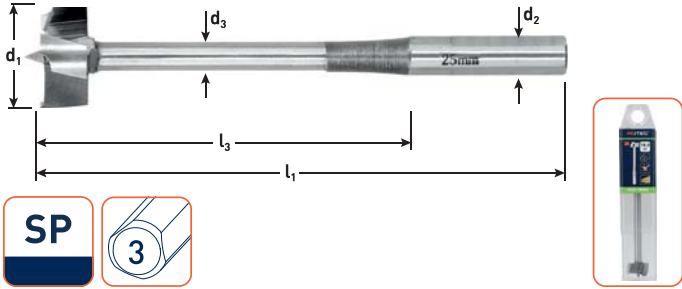


| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 6 | 200 | 130 | 1 | 243.0601 | 31,65 |
| 6 | 250 | 180 | 1 | 243.0602 | 35,03 |
| 8 | 250 | 180 | 1 | 243.0802 | 35,03 |
| 8 | 400 | 330 | 1 | 243.0805 | 56,42 |
| 10 | 250 | 180 | 1 | 243.1002 | 35,03 |
| 10 | 400 | 330 | 1 | 243.1005 | 56,21 |
| 12 | 250 | 180 | 1 | 243.1202 | 39,29 |
| 12 | 400 | 330 | 1 | 243.1205 | 56,21 |
| 14 | 250 | 180 | 1 | 243.1402 | 43,69 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 14 | 400 | 330 | 1 | 243.1405 | 66,77 |
| 16 | 250 | 180 | 1 | 243.1602 | 47,07 |
| 18 | 250 | 180 | 1 | 243.1802 | 58,71 |
| 18 | 400 | 330 | 1 | 243.1805 | 87,70 |
| 20 | 350 | 280 | 1 | 243.2004 | 71,28 |
| 22 | 250 | 130 | 1 | 243.2202 | 74,11 |
| 22 | 400 | 330 | 1 | 243.2205 | 110,30 |
| 26 | 350 | 280 | 1 | 243.2604 | 114,23 |

244

Mèche Forstner 3D



Exécution: Mèche Forstner 3D à bois en acier SP (acier spécial) de haute qualité. La queue rectifiée à 3 méplats empêche le glissement dans le mandrin de la perceuse. Les tranchants affûtés et le col réduit en diamètre permettent d'utiliser la mèche dans toutes les directions.

Application: Perçage à la vitesse de l'éclair : 2x plus rapide qu'avec une mèche standard !
Chanfreiner, fraiser, couper et même faire des trous avec une courbe dans le bois dur et tendre.



| d ₁ | l ₃ | l ₁ | d ₃ | d ₂ | Z | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---|--------|----------|--------------|
| 7 | 74 | 115 | 4,0 | 6,5 | 3 | 1 | 244.0070 | 18,50 |
| 10 | 86 | 130 | 4,8 | 6,8 | 3 | 1 | 244.0100 | 18,50 |
| 12 | 86 | 130 | 4,8 | 6,8 | 3 | 1 | 244.0120 | 19,00 |
| 15 | 86 | 130 | 5,8 | 7,8 | 3 | 1 | 244.0150 | 19,50 |
| 18 | 86 | 130 | 5,8 | 7,8 | 3 | 1 | 244.0180 | 19,50 |
| 20 | 86 | 130 | 5,8 | 7,8 | 3 | 1 | 244.0200 | 19,95 |
| 25 | 86 | 130 | 6,8 | 9,2 | 3 | 1 | 244.0250 | 21,50 |

Jeu de mèches Forstner 3D, dans coffret en plastique



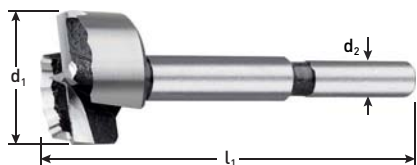
Exécution: Mèche Forstner 3D à bois en acier SP (acier spécial) de haute qualité. La queue rectifiée à 3 méplats empêche le glissement dans le mandrin de la perceuse. Les tranchants affûtés et le col réduit en diamètre permettent d'utiliser la mèche dans toutes les directions.

Application: Perçage à la vitesse de l'éclair : 2x plus rapide qu'avec une mèche standard !
Chanfreiner, fraiser, couper et même faire des trous avec une courbe dans le bois dur et tendre.

| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------------------------------|------|------------------------------|--------|----------|---------------|
| 6 pcs - jeu de mèches Forstner 3D | 244 | 1x ø10, 12, 15, 18, 20 et 25 | 1 | 244.9000 | 129,50 |

246

Mèche Forstner 'Wave-Cutter'



Exécution: Selon la norme DIN 7483 G, avec une pointe de centrage, une coupe périphérique ondulée et 2 copeaux. Queue cylindrique avec 3 méplats décollée de 30 mm de longueur.

Application: Pour le perçage de trous précis et à cote constante, de demi-lune ainsi que de trous en biais dans du bois tendre et dur. La coupe périphérique ondulée et brevetée évite l'échauffement des copeaux et permet un perçage encore plus propre et facile.

| d ₁ | l ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 10 | 90 | 8 | 1 | 246.0100 | 25,30 |
| 12 | 90 | 8 | 1 | 246.0120 | 24,85 |
| 15 | 90 | 8 | 1 | 246.0150 | 31,97 |
| 16 | 90 | 8 | 1 | 246.0160 | 32,18 |
| 18 | 90 | 8 | 1 | 246.0180 | 32,46 |
| 19 | 90 | 10 | 1 | 246.0190 | 32,73 |
| 20 | 90 | 8 | 1 | 246.0200 | 32,73 |
| 22 | 90 | 8 | 1 | 246.0220 | 33,91 |
| 23 | 90 | 10 | 1 | 246.0230 | 37,18 |
| 24 | 90 | 8 | 1 | 246.0240 | 37,18 |
| 25 | 90 | 8 | 1 | 246.0250 | 37,58 |
| 26 | 90 | 8 | 1 | 246.0260 | 37,93 |
| 28 | 90 | 8 | 1 | 246.0280 | 38,34 |
| 30 | 90 | 8 | 1 | 246.0300 | 38,49 |
| 32 | 90 | 10 | 1 | 246.0320 | 38,76 |
| 33 | 90 | 10 | 1 | 246.0330 | 40,49 |

| d ₁ | l ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 34 | 90 | 10 | 1 | 246.0340 | 40,49 |
| 35 | 90 | 10 | 1 | 246.0350 | 40,75 |
| 36 | 90 | 10 | 1 | 246.0360 | 46,23 |
| 38 | 90 | 10 | 1 | 246.0380 | 46,23 |
| 40 | 90 | 10 | 1 | 246.0400 | 46,51 |
| 42 | 90 | 10 | 1 | 246.0420 | 49,62 |
| 44 | 90 | 10 | 1 | 246.0440 | 51,97 |
| 45 | 90 | 10 | 1 | 246.0450 | 51,97 |
| 46 | 90 | 10 | 1 | 246.0460 | 56,35 |
| 48 | 90 | 10 | 1 | 246.0480 | 58,54 |
| 50 | 90 | 10 | 1 | 246.0500 | 58,54 |
| 51 | 90 | 10 | 1 | 246.0510 | 106,29 |
| 60 | 90 | 10 | 1 | 246.0600 | 106,29 |
| 68 | 90 | 10 | 1 | 246.0680 | 124,64 |
| 70 | 90 | 12 | 1 | 246.0700 | 135,71 |

900

Jeu de mèches Forstner 'Wave-Cutter', dans caisse en bois



Exécution: Selon la norme DIN 7483 G, avec une pointe de centrage, une coupe périphérique ondulée et 2 copeaux. Queue cylindrique avec 3 méplats décollée de 30 mm de longueur.

Application: Pour le perçage de trous précis et à cote constante, de demi-lune ainsi que de trous en biais dans du bois tendre et dur. La coupe périphérique ondulée et brevetée évite l'échauffement des copeaux et permet un perçage encore plus propre et facile.

| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------------------------|------|--------------------------|--------|----------|---------------|
| 5 pcs - jeu de mèche Forstner | 246 | 1x ø15, 20, 25, 30 et 35 | 1 | 900.1070 | 211,41 |

246

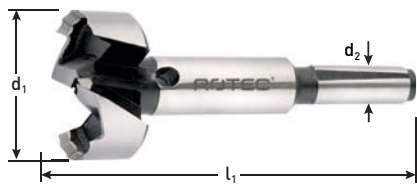
Rallonge pour mèches Forstner



| d ₁ | d ₂ | l ₁ | D ₃ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 8 | 8 | 330 | 16 | 1 | 246.9000 | 62,98 |
| 10 | 10 | 330 | 18 | 1 | 246.9001 | 62,98 |
| 10 | 10 | 230 | 18 | 1 | 246.9002 | 48,77 |

246

Multi-Fonction 'Wave-Cutter'



Exécution: Selon DIN 7483G, pointes et forets de centrage interchangeables. Coupe circulaire ondulée brevetée, 2 couteaux et queue conique à 3 méplats.

Application: La nouvelle mèche Forstner multifonctionnelle WAVE-CUTTER est utilisable pour de multiples applications.
 - Perçage précis grands angles
 - Pointes et forets interchangeables
 - Montage des outils par emboîtement sans vissage.
 - Connexions rapides des rallonges.
 - Rallonges disponibles en queue cône morse II pour utilisation sur tour.
 - Rallonges jusqu'à 4 x la longueur de l'outil.
 - 100% de concentricité.

| d ₁ | l ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 15 | 90 | 10 | 1 | 246.1150 | 68,24 |
| 16 | 90 | 10 | 1 | 246.1160 | 68,24 |
| 18 | 90 | 10 | 1 | 246.1180 | 71,98 |
| 20 | 90 | 10 | 1 | 246.1200 | 75,78 |
| 22 | 90 | 10 | 1 | 246.1220 | 77,99 |
| 25 | 90 | 10 | 1 | 246.1250 | 84,70 |

| d ₁ | l ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 30 | 90 | 10 | 1 | 246.1300 | 95,15 |
| 35 | 90 | 10 | 1 | 246.1350 | 111,89 |
| 40 | 90 | 10 | 1 | 246.1400 | 129,27 |
| 45 | 90 | 10 | 1 | 246.1450 | 155,85 |
| 50 | 90 | 10 | 1 | 246.1500 | 176,27 |

900

Jeu de Multi-Fonction 'Wave-Cutter', dans caisse en bois



Exécution: Selon DIN 7483G, pointes et forets de centrage interchangeables. Coupe circulaire ondulée brevetée, 2 couteaux et queue conique à 3 méplats.

Application: La nouvelle mèche Forstner multifonctionnelle WAVE CUTTER est utilisable pour de multiples applications.
 - Perçage précis grands angles
 - Pointes et forets interchangeables
 - Montage des outils par emboîtement sans vissage.
 - Connexions rapides des rallonges.
 - Rallonges disponibles en queue cône morse II pour utilisation sur tour.
 - Rallonges jusqu'à 4 x la longueur de l'outil.
 - 100% de concentricité.

| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------------------------------------|------|--|--------|----------|-----------------|
| 11 pcs - jeu de mèche Wave Cutter MF | 246 | 1x ø15, 20, 25, 30 et 35mm 1x rallonge 93mm 1x outil de démontage 2x foret centreur 2x pointe de centrage | 1 | 900.1076 | 530,77 |
| 11 pcs - jeu de mèche Wave Cutter MF | 246 | 1x ø20, 22, 25, 30 et 35mm 1x rallonge 93mm 1x outil de démontage 2x foret centreur 2x pointe de centrage | 1 | 900.1077 | 540,51 |
| 11 pcs - jeu de mèche Wave Cutter MF | 246 | 1x ø25, 30, 35, 40 et 50mm 1x rallonge 150mm 1x outil de démontage 2x foret centreur 2x pointe de centrage | 1 | 900.1078 | 696,17 |
| 17 pcs - jeu de mèche Wave Cutter MF | 246 | 1x ø15, 20, 22, 25, 30, 35, 40, 45 et 50mm 1x rallonge 150 et 250mm 1x adaptateur CM2 1x outil de démontage 2x foret centreur 2x pointe de centrage | 1 | 900.1079 | 1.202,78 |

246

Multi-Fonction 'Wave-Cutter', accessoires



| Nr. | Description | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----|------------------------------|--------|----------|---------------|
| 1 | Rallonge 93mm | 1 | 246.1900 | 54,46 |
| 1 | Rallonge 150mm | 1 | 246.1901 | 59,16 |
| 1 | Rallonge 250mm | 1 | 246.1902 | 64,83 |
| 2 | Adaptateur CM2 | 1 | 246.1903 | 105,47 |
| 3 | Outil de démontage | 1 | 246.1904 | 42,91 |
| 4 | Pointe de centrage ø4 x 24mm | 5 | 246.1905 | 61,11 |
| 5 | Foret centreur ø4 x 40mm | 3 | 246.1906 | 43,40 |

247

Mèche Forstner, carbure



Exécution: Au carbure de très haute qualité, cette mèche est équipée d'une petite pointe de centrage, de 2 traçoirs et de 2 couteaux.

Application: Pour le perçage de trous propres à cote constante dans du bois dur, des panneaux de particules revêtus ou non.
Vitesse de rotation : 1.200-6.000 t/min

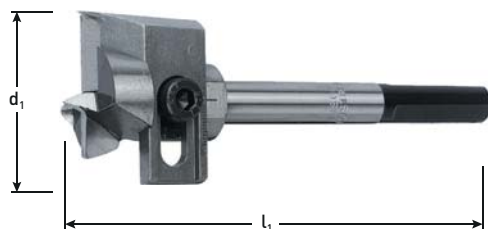


| d ₁ | l ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 10 | 90 | 10 | 1 | 247.0100 | 67,20 |
| 11 | 90 | 10 | 1 | 247.0110 | 70,26 |
| 12 | 90 | 10 | 1 | 247.0120 | 70,32 |
| 13 | 90 | 10 | 1 | 247.0130 | 72,26 |
| 14 | 90 | 10 | 1 | 247.0140 | 72,26 |
| 15 | 90 | 10 | 1 | 247.0150 | 72,32 |
| 16 | 90 | 10 | 1 | 247.0160 | 73,95 |
| 17 | 90 | 10 | 1 | 247.0170 | 75,93 |
| 18 | 90 | 10 | 1 | 247.0180 | 75,98 |
| 19 | 90 | 10 | 1 | 247.0190 | 77,43 |
| 20 | 90 | 10 | 1 | 247.0200 | 77,43 |
| 21 | 90 | 10 | 1 | 247.0210 | 83,65 |
| 22 | 90 | 10 | 1 | 247.0220 | 83,65 |
| 23 | 90 | 10 | 1 | 247.0230 | 85,95 |
| 24 | 90 | 10 | 1 | 247.0240 | 85,95 |
| 25 | 90 | 10 | 1 | 247.0250 | 86,15 |
| 26 | 90 | 10 | 1 | 247.0260 | 87,69 |
| 27 | 90 | 10 | 1 | 247.0270 | 89,89 |
| 28 | 90 | 10 | 1 | 247.0280 | 90,00 |

| d ₁ | l ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 29 | 90 | 10 | 1 | 247.0290 | 91,94 |
| 30 | 90 | 10 | 1 | 247.0300 | 92,06 |
| 31 | 90 | 10 | 1 | 247.0310 | 98,78 |
| 32 | 90 | 10 | 1 | 247.0320 | 98,84 |
| 33 | 90 | 10 | 1 | 247.0330 | 99,03 |
| 34 | 90 | 10 | 1 | 247.0340 | 99,09 |
| 35 | 90 | 10 | 1 | 247.0350 | 99,22 |
| 36 | 90 | 10 | 1 | 247.0360 | 108,25 |
| 38 | 90 | 10 | 1 | 247.0380 | 114,11 |
| 40 | 90 | 10 | 1 | 247.0400 | 116,59 |
| 42 | 90 | 10 | 1 | 247.0420 | 133,78 |
| 44 | 90 | 10 | 1 | 247.0440 | 140,08 |
| 45 | 90 | 10 | 1 | 247.0450 | 141,45 |
| 48 | 90 | 10 | 1 | 247.0480 | 144,63 |
| 50 | 90 | 10 | 1 | 247.0500 | 145,56 |
| 52 | 90 | 10 | 1 | 247.0520 | 169,60 |
| 54 | 90 | 10 | 1 | 247.0540 | 188,47 |
| 55 | 90 | 10 | 1 | 247.0550 | 196,31 |
| 60 | 90 | 10 | 1 | 247.0600 | 198,63 |

248

Mèche à façonner, réglable



Exécution: En acier. Extensible, avec 2 couteaux interchangeables ainsi qu'une cté de réglage.

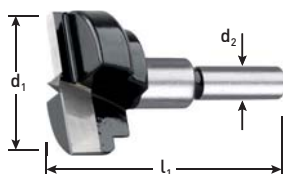
Application: Pour un perçage rapide dans les bois tendre, dur et panneaux stratifiés. Modèle très robuste.

| d (min-max) | l ₁ | Queue | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|----------------|------------------------|--------|----------|---------------|
| 22 - 52 | 140 | Cylindrique, 3-méplats | 1 | 248.0005 | 269,92 |



249

Mèche à façonner au carbure



Exécution:

- Avec pointe de centrage, 2 taillants au carbure et deux ébaucheurs.
- Les plaquettes carbure permettent le perçage dans des matériaux durs.

Application:

- Pour usage professionnel, perçage précis et sans déchirer des matériaux.
- Conçues pour bois dur et bois exotique, bois résineux, plastiques renforcés, panneaux de bois.



| d ₁ | l ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 26 | 58 | 8 | 1 | 249.0260 | 24,45 |
| 30 | 58 | 8 | 1 | 249.0300 | 24,61 |
| 35 | 58 | 8 | 1 | 249.0350 | 24,71 |

251

Mèche à bouchonner, Premium



Exécution: Mèches à bouchonner selon la norme DIN 7489. En acier, à couteaux multiples et queue cylindrique.

Application: Permet la réalisation de bouchons de haute qualité. En combinaison avec la mèche à façonner, elle permet d'éliminer les imperfections du bois (noeuds) et de réaliser des caches (clous, vis...). Important : à utiliser impérativement avec nos mèches à façonner et sur une perceuse fixe (à colonne).

SP

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | Z | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|---|--------|----------|---------------|
| 6 | 140 | 80 | 13 | 4 | 1 | 251.0600 | 101,00 |
| 8 | 140 | 80 | 13 | 4 | 1 | 251.0800 | 101,24 |
| 10 | 140 | 80 | 13 | 4 | 1 | 251.1000 | 102,28 |
| 12 | 140 | 80 | 13 | 4 | 1 | 251.1200 | 108,08 |
| 13 | 140 | 80 | 13 | 4 | 1 | 251.1300 | 110,54 |
| 14 | 140 | 80 | 13 | 4 | 1 | 251.1400 | 110,62 |
| 15 | 140 | 80 | 13 | 4 | 1 | 251.1500 | 110,91 |
| 16 | 140 | 80 | 13 | 4 | 1 | 251.1600 | 133,26 |
| 18 | 140 | 80 | 13 | 4 | 1 | 251.1800 | 133,31 |
| 20 | 140 | 80 | 13 | 5 | 1 | 251.2000 | 133,37 |
| 22 | 140 | 80 | 13 | 5 | 1 | 251.2200 | 139,54 |
| 25 | 140 | 80 | 13 | 5 | 1 | 251.2500 | 139,61 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | Z | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|---|--------|----------|---------------|
| 30 | 140 | 80 | 13 | 5 | 1 | 251.3000 | 144,97 |
| 32 | 140 | 80 | 13 | 5 | 1 | 251.3200 | 166,25 |
| 35 | 160 | 100 | 16 | 5 | 1 | 251.3500 | 168,60 |
| 40 | 160 | 100 | 16 | 6 | 1 | 251.4000 | 194,51 |
| 45 | 160 | 100 | 16 | 6 | 1 | 251.4500 | 218,15 |
| 50 | 160 | 100 | 16 | 6 | 1 | 251.5000 | 250,65 |
| 55 | 160 | 100 | 16 | 6 | 1 | 251.5500 | 345,54 |
| 60 | 160 | 100 | 16 | 6 | 1 | 251.6000 | 329,61 |
| 65 | 160 | 100 | 16 | 8 | 1 | 251.6500 | 434,43 |
| 70 | 160 | 100 | 16 | 8 | 1 | 251.7000 | 514,13 |
| 80 | 160 | 100 | 16 | 8 | 1 | 251.8000 | 687,86 |

900

Jeu de fraises à bouchonner, Premium, dans caisse en bois



Exécution: Fraises à bouchonner selon la norme DIN 7489. En acier, à couteaux multiples et queue cylindrique.

Application: Permet la réalisation de bouchons de haute qualité. En combinaison avec la mèche à façonner, elle permet d'éliminer les imperfections du bois (noeuds) et de réaliser des caches (clous, vis...). Important : à utiliser impérativement avec nos mèches à façonner et sur une perceuse fixe (à colonne).

| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------------------------------|------|---|--------|----------|---------------|
| 5 pcs - jeu de fraises à bouchonner | 251 | ø15, 20, 25, 30 et 35mm / 1 pièces chacun | 1 | 900.1080 | 801,98 |



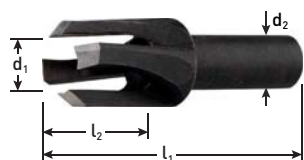
Exécution: Fraises à bouchonner (251):
Fraises à bouchonner selon la norme DIN 7489. En acier, à couteaux multiples et queue cylindrique.

Mèches Forstner (245):
En acier. Selon la norme DIN 7483 G avec une pointe de centrage, 2 traçoirs, 2 couteaux et une queue cylindrique décollée.

Application: Fraises à bouchonner (251):
Permet la réalisation de bouchons de haute qualité. En combinaison avec la mèche à façonner, elle permet d'éliminer les imperfections du bois (noeuds) et de réaliser des caches (clous, vis...). Important : à utiliser impérativement avec nos mèches à façonner et sur une perceuse fixe (à colonne).

Mèches Forstner (245):
Convient particulièrement pour des trous précis dans du bois dur et tendre ainsi que dans des panneaux de particules non plaqués.

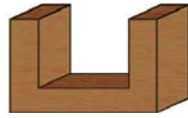
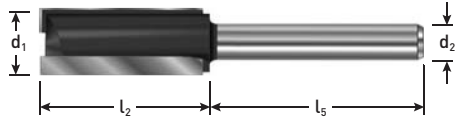
| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---|-----------|---|--------|----------|-----------------|
| 6 pcs - jeu de fr. à bouchonner et mèches Forstner | 251 & 245 | ø15, 20 et 25mm / 1 pièces chacun | 1 | 900.1085 | 576,17 |
| 6 pcs - jeu de fr. à bouchonner et mèches Forstner | 251 & 245 | ø25, 35 et 50mm / 1 pièces chacun | 1 | 900.1086 | 993,39 |
| 10 pcs - jeu de fr. à bouchonner et mèches Forstner | 251 & 245 | ø8, 10, 12, 15 et 20mm / 1 pièces chacun | 1 | 900.1087 | 810,26 |
| 10 pcs - jeu de fr. à bouchonner et mèches Forstner | 251 & 245 | ø15, 20, 25, 30 et 35mm / 1 pièces chacun | 1 | 900.1088 | 1.030,14 |



Exécution: Eenvoudige 4-saFraise à 4 coupes, utilisable sur une perceuse à colonne.nijder.

Application: Pour la confection de bouchons coniques pour cacher ou réparer les imperfections du bois (noeuds). Utilisé majoritairement pour les parquets.

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | Z | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|---|--------|----------|--------------|
| 8 | 53 | 18 | 10 | 4 | 1 | 251.9080 | 35,22 |
| 10 | 53 | 18 | 10 | 4 | 1 | 251.9100 | 34,99 |
| 12 | 53 | 18 | 10 | 4 | 1 | 251.9120 | 41,59 |
| 15 | 53 | 18 | 10 | 4 | 1 | 251.9150 | 44,42 |

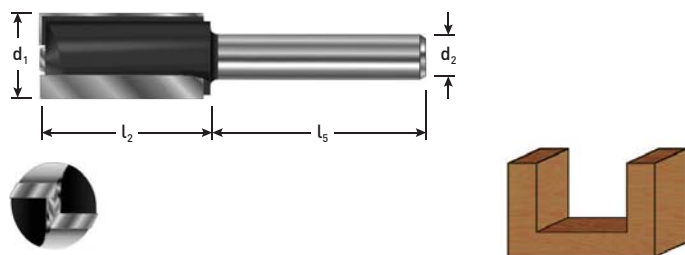


Exécution: A double tranchant carbure. Pour rainurer, affleurer et mortaiser. Pour des bords lisses sans éclats. Les coupes frontales aiguës permettent une bonne pénétration dans le bois. (ø2 = Z1)

| d ₁ | l ₂ | l ₅ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-------------|--------------|
| 2 | 6 | 32 | 8 | 1 | 271.01.0200 | 40,32 |
| 3 | 8 | 32 | 8 | 1 | 271.01.0300 | 42,89 |
| 5 | 12 | 32 | 8 | 1 | 271.01.0500 | 30,94 |
| 5 | 16 | 32 | 8 | 1 | 271.01.0501 | 30,86 |
| 5 | 20 | 32 | 8 | 1 | 271.01.0502 | 68,57 |
| 6 | 19 | 32 | 8 | 1 | 271.01.0600 | 31,02 |
| 6 | 25 | 32 | 8 | 1 | 271.01.0601 | 30,82 |
| 8 | 20 | 32 | 8 | 1 | 271.01.0800 | 32,54 |
| 8 | 30 | 32 | 8 | 1 | 271.01.0801 | 34,85 |
| 10 | 20 | 32 | 8 | 1 | 271.01.1000 | 34,16 |
| 10 | 30 | 32 | 8 | 1 | 271.01.1001 | 37,25 |
| 12 | 20 | 32 | 8 | 1 | 271.01.1200 | 34,03 |
| 12 | 32 | 32 | 8 | 1 | 271.01.1201 | 37,34 |
| 12 | 38 | 32 | 8 | 1 | 271.01.1202 | 42,32 |
| 12 | 50 | 32 | 8 | 1 | 271.01.1203 | 49,54 |
| 14 | 20 | 32 | 8 | 1 | 271.01.1400 | 34,43 |
| 14 | 30 | 32 | 8 | 1 | 271.01.1401 | 40,60 |
| 15 | 20 | 32 | 8 | 1 | 271.01.1500 | 38,85 |
| 15 | 30 | 32 | 8 | 1 | 271.01.1501 | 44,58 |
| 16 | 20 | 32 | 8 | 1 | 271.01.1600 | 40,64 |
| 16 | 32 | 32 | 8 | 1 | 271.01.1601 | 30,78 |
| 16 | 38 | 32 | 8 | 1 | 271.01.1602 | 48,63 |
| 16 | 50 | 32 | 8 | 1 | 271.01.1603 | 59,73 |
| 18 | 20 | 32 | 8 | 1 | 271.01.1800 | 42,70 |
| 18 | 30 | 32 | 8 | 1 | 271.01.1801 | 44,58 |
| 20 | 20 | 32 | 8 | 1 | 271.01.2000 | 42,93 |
| 20 | 30 | 32 | 8 | 1 | 271.01.2001 | 46,78 |
| 22 | 20 | 32 | 8 | 1 | 271.01.2200 | 46,70 |
| 22 | 30 | 32 | 8 | 1 | 271.01.2201 | 52,70 |
| 24 | 20 | 32 | 8 | 1 | 271.01.2400 | 48,60 |
| 25 | 20 | 32 | 8 | 1 | 271.01.2500 | 48,63 |

| d ₁ | l ₂ | l ₅ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-------------|--------------|
| 25 | 30 | 32 | 8 | 1 | 271.01.2501 | 59,30 |
| 5 | 12 | 40 | 12 | 1 | 272.01.0500 | 30,63 |
| 5 | 16 | 40 | 12 | 1 | 272.01.0501 | 30,63 |
| 5 | 20 | 40 | 12 | 1 | 272.01.0502 | 68,33 |
| 6 | 19 | 40 | 12 | 1 | 272.01.0600 | 30,86 |
| 6 | 25 | 40 | 12 | 1 | 272.01.0601 | 32,13 |
| 8 | 20 | 40 | 12 | 1 | 272.01.0800 | 32,27 |
| 8 | 30 | 40 | 12 | 1 | 272.01.0801 | 35,00 |
| 10 | 20 | 40 | 12 | 1 | 272.01.1000 | 33,88 |
| 10 | 30 | 40 | 12 | 1 | 272.01.1001 | 37,22 |
| 12 | 20 | 40 | 12 | 1 | 272.01.1200 | 34,07 |
| 12 | 32 | 40 | 12 | 1 | 272.01.1201 | 37,22 |
| 12 | 38 | 40 | 12 | 1 | 272.01.1202 | 42,01 |
| 12 | 50 | 40 | 12 | 1 | 272.01.1203 | 49,54 |
| 14 | 20 | 40 | 12 | 1 | 272.01.1400 | 33,88 |
| 14 | 30 | 40 | 12 | 1 | 272.01.1401 | 40,67 |
| 15 | 20 | 40 | 12 | 1 | 272.01.1500 | 38,85 |
| 16 | 20 | 40 | 12 | 1 | 272.01.1600 | 40,46 |
| 16 | 32 | 40 | 12 | 1 | 272.01.1601 | 44,46 |
| 16 | 50 | 40 | 12 | 1 | 272.01.1603 | 59,55 |
| 18 | 20 | 40 | 12 | 1 | 272.01.1800 | 42,70 |
| 18 | 30 | 40 | 12 | 1 | 272.01.1801 | 44,46 |
| 20 | 20 | 40 | 12 | 1 | 272.01.2000 | 42,55 |
| 20 | 30 | 40 | 12 | 1 | 272.01.2001 | 46,61 |
| 22 | 20 | 40 | 12 | 1 | 272.01.2200 | 46,70 |
| 22 | 30 | 40 | 12 | 1 | 272.01.2201 | 52,70 |
| 24 | 20 | 40 | 12 | 1 | 272.01.2400 | 48,81 |
| 25 | 20 | 40 | 12 | 1 | 272.01.2500 | 48,57 |
| 25 | 30 | 40 | 12 | 1 | 272.01.2501 | 58,96 |

Fraise à rainurer, coupe frontale, GOLD-LINE

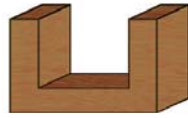
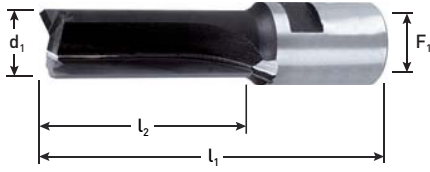


Exécution: Fraise à rainurer avec coupe frontale & périphérique au carbure. Pour rainurer, affiler, mortaiser et forer. Pour des bords lisse sans éclats.

| d ₁ | l ₂ | l ₅ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-------------|--------------|
| 3 | 8 | 32 | 8 | 1 | 271.02.0300 | 42,01 |
| 5 | 20 | 32 | 8 | 1 | 271.02.0500 | 68,55 |
| 6 | 20 | 32 | 8 | 1 | 271.02.0600 | 68,57 |
| 7 | 20 | 32 | 8 | 1 | 271.02.0700 | 63,92 |
| 8 | 20 | 32 | 8 | 1 | 271.02.0800 | 46,61 |
| 8 | 30 | 32 | 8 | 1 | 271.02.0801 | 46,60 |
| 8 | 30 | 58 | 8 | 1 | 271.02.0802 | 46,70 |
| 9 | 20 | 32 | 8 | 1 | 271.02.0900 | 44,58 |
| 10 | 20 | 32 | 8 | 1 | 271.02.1000 | 44,58 |
| 10 | 30 | 58 | 8 | 1 | 271.02.1001 | 51,19 |
| 11 | 20 | 32 | 8 | 1 | 271.02.1100 | 44,75 |
| 12 | 20 | 32 | 8 | 1 | 271.02.1200 | 51,77 |
| 12 | 30 | 32 | 8 | 1 | 271.02.1201 | 58,91 |
| 12 | 30 | 58 | 8 | 1 | 271.02.1202 | 59,03 |
| 12 | 38 | 32 | 8 | 1 | 271.02.1203 | 65,08 |
| 12 | 50 | 32 | 8 | 1 | 271.02.1204 | 76,35 |
| 12 | 63 | 32 | 8 | 1 | 271.02.1205 | 94,36 |
| 13 | 20 | 32 | 8 | 1 | 271.02.1300 | 50,48 |
| 14 | 20 | 32 | 8 | 1 | 271.02.1400 | 54,97 |
| 14 | 30 | 32 | 8 | 1 | 271.02.1401 | 67,77 |
| 14 | 30 | 58 | 8 | 1 | 271.02.1402 | 67,07 |
| 15 | 20 | 32 | 8 | 1 | 271.02.1500 | 54,87 |
| 16 | 20 | 32 | 8 | 1 | 271.02.1600 | 58,96 |
| 16 | 20 | 50 | 8 | 1 | 271.02.1601 | 60,99 |
| 16 | 30 | 32 | 8 | 1 | 271.02.1602 | 70,88 |
| 16 | 30 | 58 | 8 | 1 | 271.02.1603 | 71,16 |
| 16 | 38 | 32 | 8 | 1 | 271.02.1604 | 80,24 |
| 16 | 50 | 32 | 8 | 1 | 271.02.1605 | 98,70 |
| 18 | 20 | 32 | 8 | 1 | 271.02.1800 | 62,62 |
| 18 | 20 | 50 | 8 | 1 | 271.02.1801 | 64,70 |
| 18 | 30 | 32 | 8 | 1 | 271.02.1802 | 77,17 |
| 20 | 20 | 32 | 8 | 1 | 271.02.2000 | 65,64 |
| 20 | 20 | 50 | 8 | 1 | 271.02.2001 | 67,03 |
| 20 | 32 | 32 | 8 | 1 | 271.02.2002 | 79,40 |
| 22 | 20 | 32 | 8 | 1 | 271.02.2200 | 68,76 |
| 22 | 20 | 50 | 8 | 1 | 271.02.2201 | 63,57 |
| 22 | 30 | 32 | 8 | 1 | 271.02.2202 | 85,96 |
| 24 | 20 | 32 | 8 | 1 | 271.02.2400 | 73,66 |
| 25 | 20 | 32 | 8 | 1 | 271.02.2500 | 73,02 |
| 28 | 20 | 32 | 8 | 1 | 271.02.2800 | 81,13 |
| 30 | 20 | 32 | 8 | 1 | 271.02.3000 | 87,47 |

| d ₁ | l ₂ | l ₅ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-------------|---------------|
| 3 | 8 | 40 | 12 | 1 | 272.02.0300 | 35,25 |
| 4 | 12 | 40 | 12 | 1 | 272.02.0400 | 47,94 |
| 5 | 20 | 40 | 12 | 1 | 272.02.0500 | 68,49 |
| 8 | 20 | 40 | 12 | 1 | 272.02.0800 | 44,37 |
| 8 | 30 | 40 | 12 | 1 | 272.02.0801 | 46,54 |
| 10 | 20 | 40 | 12 | 1 | 272.02.1000 | 44,37 |
| 10 | 30 | 40 | 12 | 1 | 272.02.1001 | 50,56 |
| 10 | 35 | 55 | 12 | 1 | 272.02.1002 | 61,43 |
| 12 | 20 | 40 | 12 | 1 | 272.02.1200 | 50,51 |
| 12 | 30 | 40 | 12 | 1 | 272.02.1201 | 59,39 |
| 12 | 38 | 40 | 12 | 1 | 272.02.1202 | 64,81 |
| 12 | 50 | 40 | 12 | 1 | 272.02.1203 | 76,08 |
| 12 | 63 | 40 | 12 | 1 | 272.02.1204 | 94,20 |
| 14 | 20 | 40 | 12 | 1 | 272.02.1400 | 54,62 |
| 14 | 30 | 40 | 12 | 1 | 272.02.1401 | 66,94 |
| 14 | 35 | 55 | 12 | 1 | 272.02.1402 | 71,88 |
| 15 | 20 | 40 | 12 | 1 | 272.02.1500 | 54,62 |
| 15 | 35 | 55 | 12 | 1 | 272.02.1501 | 68,92 |
| 16 | 20 | 40 | 12 | 1 | 272.02.1600 | 58,68 |
| 16 | 30 | 40 | 12 | 1 | 272.02.1601 | 70,71 |
| 16 | 38 | 40 | 12 | 1 | 272.02.1602 | 79,90 |
| 16 | 50 | 40 | 12 | 1 | 272.02.1603 | 98,54 |
| 16 | 60 | 50 | 12 | 1 | 272.02.1604 | 106,01 |
| 18 | 35 | 55 | 12 | 1 | 272.02.1801 | 81,38 |
| 18 | 60 | 50 | 12 | 1 | 272.02.1802 | 115,29 |
| 20 | 20 | 40 | 12 | 1 | 272.02.2000 | 64,81 |
| 20 | 32 | 40 | 12 | 1 | 272.02.2001 | 79,28 |
| 20 | 35 | 55 | 12 | 1 | 272.02.2002 | 81,54 |
| 20 | 60 | 50 | 12 | 1 | 272.02.2003 | 124,72 |
| 22 | 20 | 40 | 12 | 1 | 272.02.2200 | 68,76 |
| 22 | 35 | 55 | 12 | 1 | 272.02.2202 | 89,17 |
| 22 | 60 | 50 | 12 | 1 | 272.02.2204 | 132,84 |
| 24 | 20 | 40 | 12 | 1 | 272.02.2400 | 75,21 |
| 24 | 35 | 55 | 12 | 1 | 272.02.2401 | 88,33 |
| 24 | 40 | 50 | 12 | 1 | 272.02.2402 | 92,79 |
| 25 | 20 | 40 | 12 | 1 | 272.02.2500 | 66,65 |
| 25 | 35 | 55 | 12 | 1 | 272.02.2501 | 88,65 |
| 26 | 42 | 50 | 12 | 1 | 272.02.2600 | 97,05 |
| 28 | 42 | 50 | 12 | 1 | 272.02.2801 | 100,33 |
| 30 | 35 | 55 | 12 | 1 | 272.02.3000 | 104,28 |
| 35 | 35 | 55 | 12 | 1 | 272.02.3500 | 139,47 |

Fraise à rainurer, M12x1, GOLD-LINE



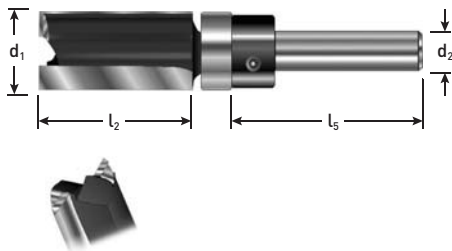
Exécution: Au carbure, coupe frontale & périphérique, queue cylindrique ø18 avec méplat et fi letée M12x1, pour mandrin à rotation à droite.

Application: Pour fraiser des bois tendres et durs, ainsi que les panneaux revêtus. Convient pour une avance manuelle ou mécanique.

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | F ₁ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-------------|---------------|
| 8 | 67 | 35 | MF12x1 | 1 | 271.03.0800 | 62,47 |
| 10 | 67 | 35 | MF12x1 | 1 | 271.03.1000 | 105,01 |
| 12 | 67 | 35 | MF12x1 | 1 | 271.03.1200 | 73,92 |
| 12 | 72 | 40 | MF12x1 | 1 | 271.03.1201 | 67,77 |
| 12 | 77 | 45 | MF12x1 | 1 | 271.03.1202 | 73,20 |
| 14 | 67 | 35 | MF12x1 | 1 | 271.03.1400 | 107,24 |
| 14 | 72 | 40 | MF12x1 | 1 | 271.03.1401 | 67,63 |
| 14 | 77 | 45 | MF12x1 | 1 | 271.03.1402 | 89,77 |
| 14 | 92 | 60 | MF12x1 | 1 | 271.03.1403 | 109,23 |
| 16 | 72 | 40 | MF12x1 | 1 | 271.03.1600 | 130,50 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | F ₁ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-------------|---------------|
| 16 | 77 | 45 | MF12x1 | 1 | 271.03.1601 | 81,05 |
| 18 | 77 | 45 | MF12x1 | 1 | 271.03.1800 | 76,88 |
| 18 | 92 | 60 | MF12x1 | 1 | 271.03.1801 | 86,03 |
| 20 | 67 | 35 | MF12x1 | 1 | 271.03.2000 | 111,08 |
| 20 | 77 | 45 | MF12x1 | 1 | 271.03.2001 | 77,46 |
| 20 | 92 | 60 | MF12x1 | 1 | 271.03.2002 | 123,97 |
| 22 | 72 | 40 | MF12x1 | 1 | 271.03.2200 | 81,65 |
| 25 | 67 | 35 | MF12x1 | 1 | 271.03.2500 | 128,76 |
| 25 | 77 | 45 | MF12x1 | 1 | 271.03.2501 | 130,06 |

Fraise à rainurer, roulement, GOLD-LINE

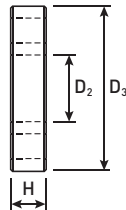
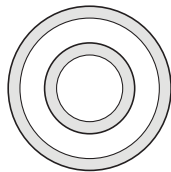


Exécution: Coupe frontale & périphérique. S'utilise également comme fraise d'affl eurage. Convient à l'usinage de pièces incurvées au moyen d'un gabarit. Roulement à billes remplaçable sur queue.

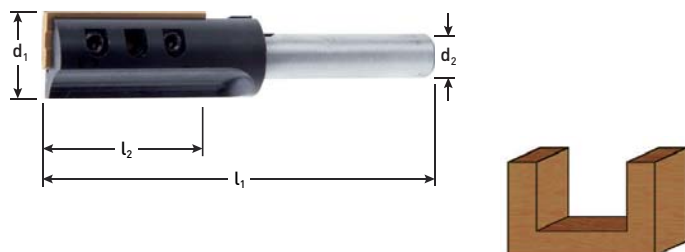
| d ₁ | l ₂ | l ₅ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-------------|--------------|
| 12,7 | 25 | 32 | 8 | 1 | 271.04.1271 | 48,74 |
| 16 | 19 | 32 | 8 | 1 | 271.04.1600 | 55,52 |
| 16 | 25 | 32 | 8 | 1 | 271.04.1601 | 58,96 |

| d ₁ | l ₂ | l ₅ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-------------|--------------|
| 19 | 25 | 32 | 8 | 1 | 271.04.1900 | 66,19 |
| 22 | 25 | 32 | 8 | 1 | 271.04.2200 | 65,64 |

Roulement à billes



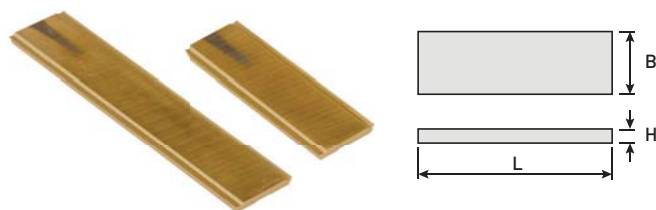
| D ₃ | H (mm) | D ₂ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|--------|----------------|--------|-------------|--------------|
| 12 | 3,5 | 8 | 1 | 273.01.1208 | 20,83 |
| 16 | 5 | 8 | 1 | 273.01.1608 | 20,10 |
| 19 | 6 | 8 | 1 | 273.01.1908 | 20,87 |
| 22 | 7 | 8 | 1 | 273.01.2208 | 20,50 |

Fraise à rainurer à plaquette, GOLD-LINE


Exécution: Un outil unique en son genre. Les outils à plaquettes réversibles présentent des avantages fondamentaux par rapport aux outils conventionnels en cas d'utilisation intensive. Plus besoin d'affûter = outil toujours prêt à l'emploi. Diamètre qui ne change jamais. Tranchant réversible avec 2 arêtes de coupe ou plus. Ces outils assurent un dégagement de copeaux de taille optimale. Un dispositif d'évacuation des copeaux usiné dans la plaquette réversible donne un angle de coupe optimal et ce dès le plus petit diamètre (ø8).

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-------------|---------------|
| 8 | 63 | 20 | 8 | 1 | 271.05.0800 | 143,77 |
| 10 | 63 | 20 | 8 | 1 | 271.05.1000 | 143,20 |
| 12 | 63 | 20 | 8 | 1 | 271.05.1200 | 142,60 |
| 14 | 74 | 30 | 8 | 1 | 271.05.1400 | 148,59 |
| 15 | 74 | 30 | 8 | 1 | 271.05.1500 | 148,59 |
| 16 | 74 | 30 | 8 | 1 | 271.05.1600 | 149,01 |
| 18 | 74 | 30 | 8 | 1 | 271.05.1800 | 149,28 |
| 20 | 74 | 30 | 8 | 1 | 271.05.2000 | 149,64 |
| 22 | 74 | 30 | 8 | 1 | 271.05.2200 | 150,47 |
| | | | | | | |
| 8 | 63 | 20 | 12 | 1 | 272.05.0800 | 143,35 |
| 10 | 63 | 20 | 12 | 1 | 272.05.1000 | 143,04 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-------------|---------------|
| 12 | 63 | 20 | 12 | 1 | 272.05.1200 | 143,20 |
| 14 | 74 | 30 | 12 | 1 | 272.05.1400 | 148,07 |
| 14 | 94 | 50 | 12 | 1 | 272.05.1401 | 182,84 |
| 15 | 74 | 30 | 12 | 1 | 272.05.1500 | 148,51 |
| 16 | 74 | 30 | 12 | 1 | 272.05.1600 | 148,82 |
| 16 | 94 | 50 | 12 | 1 | 272.05.1601 | 183,23 |
| 18 | 74 | 30 | 12 | 1 | 272.05.1800 | 151,33 |
| 18 | 94 | 50 | 12 | 1 | 272.05.1801 | 184,19 |
| 20 | 74 | 30 | 12 | 1 | 272.05.2000 | 151,20 |
| 20 | 94 | 50 | 12 | 1 | 272.05.2001 | 186,53 |
| 22 | 74 | 30 | 12 | 1 | 272.05.2200 | 142,38 |

Plaquette carbure pour 271.05


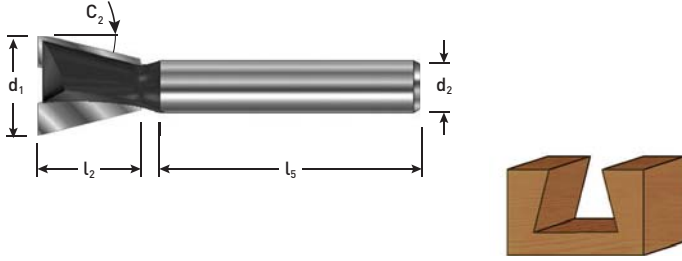
| L (mm) | B (mm) | H (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|--------|--------|--------|-------------|--------------|
| 20 | 5,5 | 1,1 | 1 | 273.02.2055 | 28,33 |
| 30 | 10 | 1,5 | 1 | 273.02.3010 | 33,41 |
| 50 | 10 | 1,5 | 1 | 273.02.5010 | 36,69 |

Vis pour 271.05


| Dimensions (mm) | Convient à | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------------|------------|--------|-------------|-------------|
| M2,5 x 3 | ø8 - ø12 | 1 | 273.03.9000 | 3,91 |
| M4 x 4 | ø14 - ø22 | 1 | 273.03.9001 | 3,17 |

Fraise à queue d'aronde, GOLD-LINE

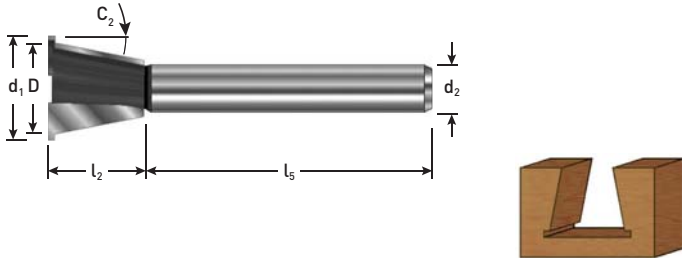
Exécution: A double tranchant, sans copeaux.



| d ₁ | l ₂ | l ₅ | C ₂ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-------------|--------------|
| 6,35 | 7,9 | 32 | 7,5° | 8 | 1 | 271.06.0635 | 27,91 |
| 9,5 | 9,5 | 32 | 12° | 8 | 1 | 271.06.0951 | 27,91 |
| 14,3 | 12,7 | 32 | 14° | 8 | 1 | 271.06.1430 | 32,00 |
| 14,3 | 13,5 | 32 | 15° | 8 | 1 | 271.06.1431 | 31,96 |
| 22 | 22 | 32 | 15° | 8 | 1 | 271.06.2200 | 44,35 |
| 9,5 | 9,5 | 40 | 9° | 12 | 1 | 272.06.0950 | 27,81 |
| 12,7 | 12,7 | 40 | 14° | 12 | 1 | 272.06.1270 | 29,43 |
| 14,3 | 12,7 | 40 | 14° | 12 | 1 | 272.06.1430 | 31,84 |
| 19 | 19 | 40 | 14° | 12 | 1 | 272.06.1900 | 39,58 |
| 19 | 22,2 | 40 | 7° | 12 | 1 | 272.06.1901 | 40,06 |
| 25,4 | 22,2 | 40 | 14° | 12 | 1 | 272.06.2540 | 48,57 |

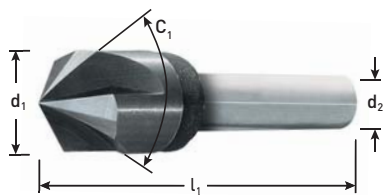
Fraise à queue d'aronde avec copeaux, GOLD-LINE

Exécution: A double tranchant, avec copeaux



| d ₁ | l ₂ | l ₅ | C ₂ | D (mm) | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------------|--------|-------------|--------------|
| 14,3 | 13,5 | 32 | 14° | 12,7 | 8 | 1 | 271.07.1430 | 42,36 |
| 14,3 | 13,5 | 40 | 14° | 12,7 | 12 | 1 | 272.07.1430 | 42,04 |

Fraise pour écriture, GOLD-LINE

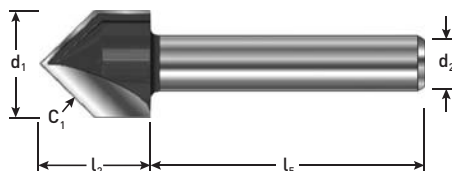


Exécution: En carbure monobloc, avec 3 couteaux, rotation à droite.

Application: Pour le fraisage décoratif et la gravure des bois tendres et durs ainsi que des panneaux revêtus.
Vitesse de rotation: 15.000-24.000 t/min.

| d ₁ | l ₁ | C ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-------------|--------------|
| 14 | 65 | 60° | 8 | 1 | 271.08.1401 | 41,46 |

Fraise à rainurer en V, GOLD-LINE



Exécution: Utilisation sur défonceuse à régime élevé.

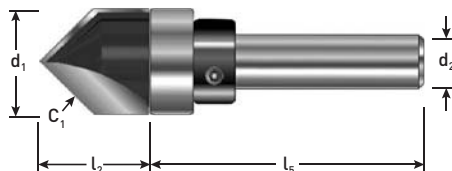
Application: Pour rainures décoratives, pour fraiser en V. Les modèles à 60° peuvent aussi s'utiliser comme fraise à écrire à 60°. Convient également au chanfreinage des bois durs et panneaux en tout genre.

| d ₁ | l ₂ | l ₅ | C ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-------------|--------------|
| 12,7 | 15,9 | 32 | 60° | 8 | 1 | 271.09.1270 | 42,24 |
| 19,05 | 20,6 | 32 | 60° | 8 | 1 | 271.09.1905 | 63,12 |
| 12,7 | 12,7 | 32 | 90° | 8 | 1 | 271.09.1271 | 44,35 |
| 15,9 | 12,7 | 32 | 90° | 8 | 1 | 271.09.1590 | 49,15 |
| 19,05 | 15,9 | 32 | 90° | 8 | 1 | 271.09.1906 | 57,18 |

| d ₁ | l ₂ | l ₅ | C ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-------------|--------------|
| 32 | 22 | 32 | 90° | 8 | 1 | 271.09.3200 | 87,16 |

| | | | | | | | |
|-------|------|----|-----|----|---|-------------|--------------|
| 19,05 | 15,9 | 40 | 90° | 12 | 1 | 272.09.1906 | 57,26 |
| 32 | 23,5 | 40 | 90° | 12 | 1 | 272.09.3200 | 87,04 |

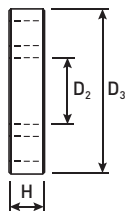
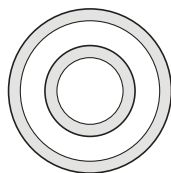
Fraise à rainurer en V, roulement, GOLD-LINE



Exécution: Fraise au carbure, à double tranchant, pour usage avec gabarit. Avec roulement à billes remplaçable.

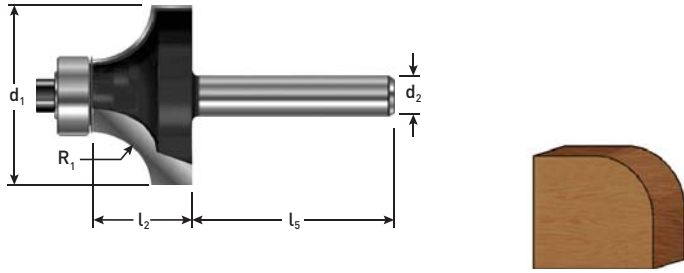
| d ₁ | l ₂ | l ₅ | C ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-------------|--------------|
| 12 | 12 | 32 | 90° | 8 | 1 | 271.10.1200 | 52,18 |

Roulement à billes



| D ₃ | H (mm) | D ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|--------|----------------|--------|-------------|--------------|
| 12 | 3,5 | 8 | 1 | 273.01.1208 | 20,83 |

Fraise à arrondir, GOLD-LINE



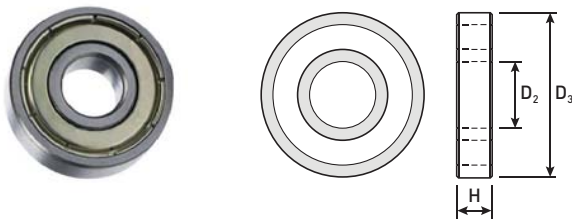
Exécution: A double tranchant, avec roulement à billes remplaçable.

| d ₁ | l ₂ | l ₅ | R ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-------------|---------------|
| 16,7 | 9,5 | 32 | 2 | 8 | 1 | 271.11.0200 | 48,28 |
| 18,7 | 9,5 | 32 | 3 | 8 | 1 | 271.11.0300 | 48,33 |
| 20,7 | 9,5 | 32 | 4 | 8 | 1 | 271.11.0400 | 52,40 |
| 22,7 | 9,5 | 32 | 5 | 8 | 1 | 271.11.0500 | 56,68 |
| 24,7 | 12,7 | 32 | 6 | 8 | 1 | 271.11.0600 | 58,57 |
| 25,4 | 12,7 | 32 | 6,35 | 8 | 1 | 271.11.0635 | 61,34 |
| 28,6 | 12,7 | 32 | 8 | 8 | 1 | 271.11.0800 | 62,72 |
| 31,8 | 15,9 | 32 | 9,5 | 8 | 1 | 271.11.0950 | 74,01 |
| 32,7 | 16 | 32 | 10 | 8 | 1 | 271.11.1000 | 74,65 |
| 36,7 | 19 | 32 | 12 | 8 | 1 | 271.11.1200 | 79,74 |
| 38,1 | 19 | 32 | 12,7 | 8 | 1 | 271.11.1270 | 82,91 |
| 44,7 | 22 | 32 | 16 | 8 | 1 | 271.11.1600 | 104,31 |
| 16,7 | 9,5 | 40 | 2 | 12 | 1 | 272.11.0200 | 48,01 |
| 18,7 | 9,5 | 40 | 3 | 12 | 1 | 272.11.0300 | 48,01 |

| d ₁ | l ₂ | l ₅ | R ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-------------|---------------|
| 22,7 | 9,5 | 40 | 5 | 12 | 1 | 272.11.0500 | 56,38 |
| 24,7 | 12,7 | 40 | 6 | 12 | 1 | 272.11.0600 | 58,52 |
| 25,4 | 12,7 | 40 | 6,35 | 12 | 1 | 272.11.0635 | 61,15 |
| 28,6 | 12,7 | 40 | 8 | 12 | 1 | 272.11.0800 | 62,51 |
| 31,8 | 15,9 | 40 | 9,5 | 12 | 1 | 272.11.0950 | 73,68 |
| 32,7 | 16 | 40 | 10 | 12 | 1 | 272.11.1000 | 74,58 |
| 36,7 | 19 | 40 | 12 | 12 | 1 | 272.11.1200 | 79,67 |
| 38,1 * | 19 | 40 | 12,7 | 12 | 1 | 272.11.1270 | 82,44 |
| 44,7 | 22,2 | 40 | 16 | 12 | 1 | 272.11.1600 | 103,63 |
| 50,8 | 25,4 | 40 | 19 | 12 | 1 | 272.11.1900 | 124,37 |
| 57,2 | 28,6 | 40 | 22,2 | 12 | 1 | 272.11.2220 | 152,58 |
| 63,5 | 31,8 | 40 | 24,4 | 12 | 1 | 272.11.2440 | 167,52 |
| 69,9 | 34,9 | 40 | 28,6 | 12 | 1 | 272.11.2860 | 197,62 |
| 76,2 | 38,1 | 40 | 31,8 | 12 | 1 | 272.11.3180 | 226,08 |

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

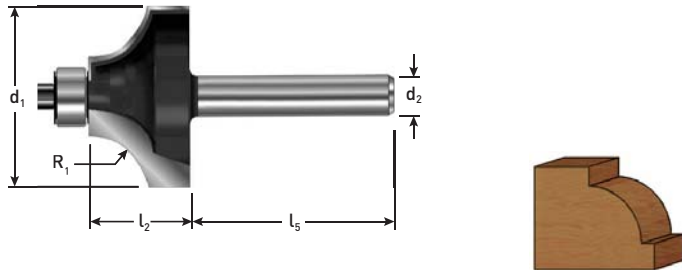
Roulement à billes



| D ₃ | H (mm) | D ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|--------|----------------|--------|-------------|--------------|
| 12,7 | 4,76 | 4,76 | 1 | 273.01.1274 | 18,59 |

Fraise à quart de rond, GOLD-LINE

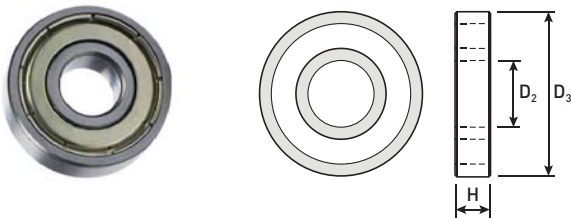
Exécution: A double tranchant, avec roulement à billes remplaçable.



| d ₁ | l ₂ | l ₅ | R ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-------------|--------------|
| 22,7 | 9,5 | 32 | 5 | 8 | 1 | 271.12.0500 | 56,26 |
| 24,7 | 12,7 | 32 | 6 | 8 | 1 | 271.12.0600 | 58,38 |
| 32,7 | 16 | 32 | 10 | 8 | 1 | 271.12.1000 | 74,55 |
| 36,7 | 19 | 32 | 12 | 8 | 1 | 271.12.1200 | 79,63 |
| 16,7 | 9,5 | 40 | 2 | 12 | 1 | 272.12.0200 | 48,10 |
| 18,7 | 9,5 | 40 | 3 | 12 | 1 | 272.12.0300 | 48,10 |
| 20,7 | 9,5 | 40 | 4 | 12 | 1 | 272.12.0400 | 52,23 |

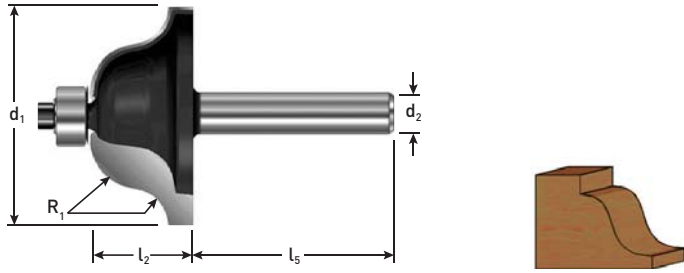
| d ₁ | l ₂ | l ₅ | R ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-------------|---------------|
| 24,7 | 12,7 | 40 | 6 | 12 | 1 | 272.12.0600 | 58,38 |
| 25,4 | 12,7 | 40 | 6,35 | 12 | 1 | 272.12.0635 | 61,11 |
| 31,8 | 15,9 | 40 | 9,5 | 12 | 1 | 272.12.0950 | 73,77 |
| 38,1 | 19 | 40 | 12,7 | 12 | 1 | 272.12.1270 | 83,29 |
| 57,2 | 28,6 | 40 | 22,2 | 12 | 1 | 272.12.2220 | 150,03 |
| 63,5 | 31,8 | 40 | 25,4 | 12 | 1 | 272.12.2540 | 168,40 |
| 69,9 | 34,9 | 40 | 28,6 | 12 | 1 | 272.12.2860 | 195,32 |
| 76,2 | 38,1 | 40 | 31,75 | 12 | 1 | 272.12.3175 | 228,05 |

Roulement à billes



| D ₃ | H (mm) | D ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|--------|----------------|--------|-------------|--------------|
| 9,52 | 3,18 | 4,76 | 1 | 273.01.0904 | 18,59 |

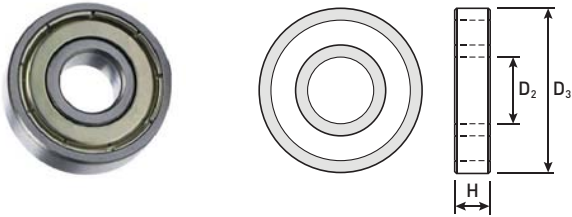
Fraise pour moulures, type Romaine, GOLD-LINE



Exécution: A double tranchant, avec roulement à billes remplaçable.

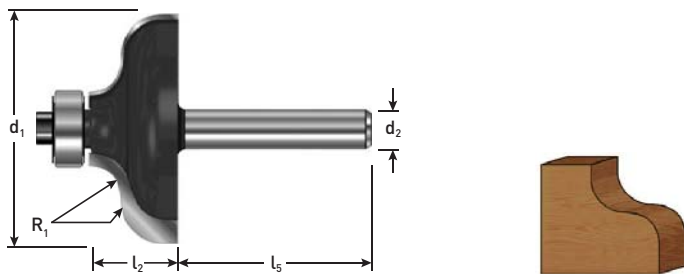
| d ₁ | l ₂ | l ₅ | R ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-------------|---------------|
| 27 | 11,9 | 32 | 4 | 8 | 1 | 271.13.0400 | 69,99 |
| 34,9 | 16,6 | 32 | 6,35 | 8 | 1 | 271.13.0635 | 81,83 |
| 43 | 25 | 32 | 8 | 8 | 1 | 271.13.0800 | 103,63 |
| 43 | 25 | 40 | 8 | 12 | 1 | 272.13.0800 | 103,74 |

Roulement à billes



| D ₃ | H (mm) | D ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|--------|----------------|--------|-------------|--------------|
| 9,52 | 3,18 | 4,76 | 1 | 273.01.0904 | 18,59 |

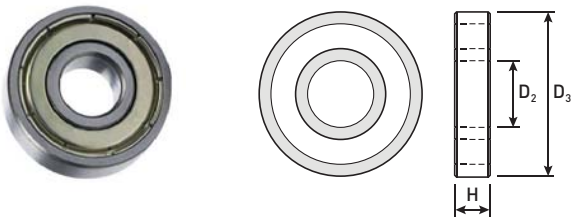
Fraise à doucine, GOLD-LINE



Exécution: A double tranchant, avec roulement à billes remplaçable.

| d ₁ | l ₂ | l ₅ | R ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-------------|--------------|
| 31,8 | 12,7 | 32 | 4,8 | 8 | 1 | 271.14.0480 | 86,66 |
| 38,1 | 17,5 | 32 | 6,35 | 8 | 1 | 271.14.0635 | 93,77 |
| 31,8 | 12,7 | 40 | 4,8 | 12 | 1 | 272.14.0480 | 86,77 |

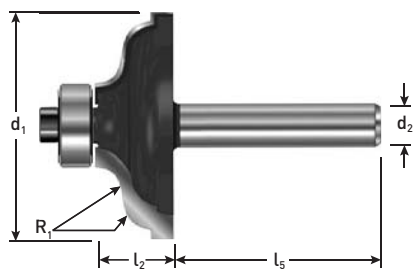
Roulement à billes



| D ₃ | H (mm) | D ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|--------|----------------|--------|-------------|--------------|
| 12,7 | 4,76 | 4,76 | 1 | 273.01.1274 | 18,59 |

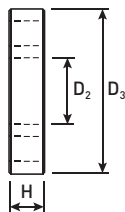
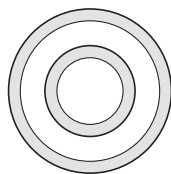
Fraise à doucine avec feuillure, GOLD-LINE

Exécution: A double tranchant, avec roulement à billes remplaçable.



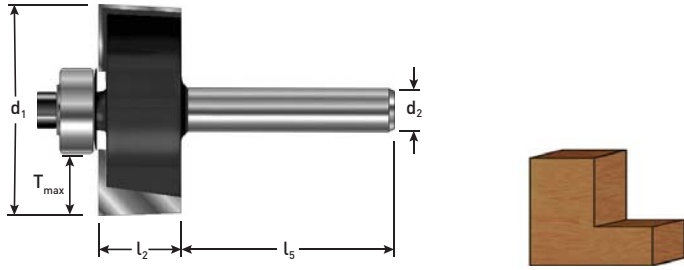
| d ₁ | l ₂ | l ₅ | R ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-------------|---------------|
| 34,9 | 14,3 | 32 | 4,8 | 8 | 1 | 271.15.0480 | 96,73 |
| 41,3 | 17,5 | 32 | 6,35 | 8 | 1 | 271.15.0635 | 109,79 |
| 41,3 | 17,5 | 40 | 6,35 | 12 | 1 | 272.15.0635 | 109,90 |

Roulement à billes



| D ₃ | H (mm) | D ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|--------|----------------|--------|-------------|--------------|
| 12,7 | 4,76 | 4,76 | 1 | 273.01.1274 | 18,59 |

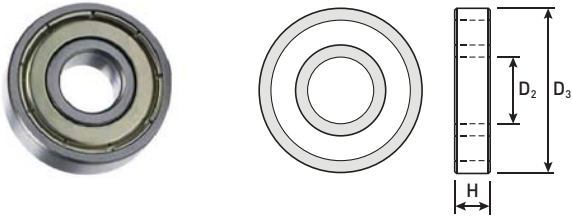
Fraise à feuillure, roulement, GOLD-LINE



Exécution: A double tranchant, avec roulement à billes remplaçable. Profondeur de feuillure 9,5mm.

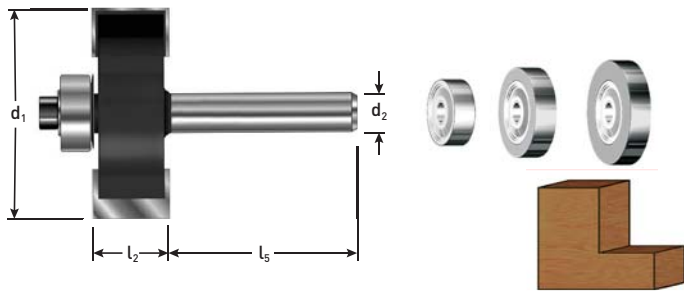
| d ₁ | T _{max} | l ₂ | l ₅ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|------------------|----------------|----------------|----------------|--------|-------------|--------------|
| 31,8 | 9,5 | 12,7 | 32 | 8 | 1 | 271.16.3180 | 61,38 |
| 31,8 | 9,5 | 12,7 | 40 | 12 | 1 | 272.16.3180 | 60,91 |

Roulement à billes



| D ₃ | H (mm) | D ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|--------|----------------|--------|-------------|--------------|
| 12,7 | 4,76 | 4,76 | 1 | 273.01.1274 | 18,59 |

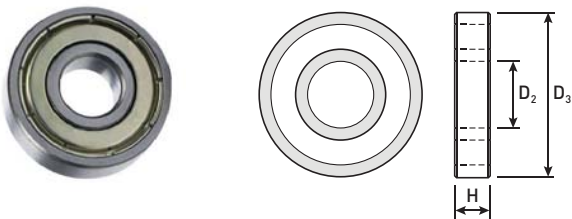
Fraise à feuillure, 4 roulements, GOLD-LINE



Exécution: Le kit se compose de 4 roulements à billes de différents diamètres. Il est ainsi possible d'obtenir profondeurs de feuillure de 12,7 / 11,1 / 9,5 / 7,9mm.

| d ₁ | l ₂ | l ₅ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-------------|---------------|
| 34,9 | 12,7 | 32 | 8 | 1 | 271.17.3490 | 100,36 |
| 34,9 | 12,7 | 40 | 12 | 1 | 272.17.3490 | 99,66 |

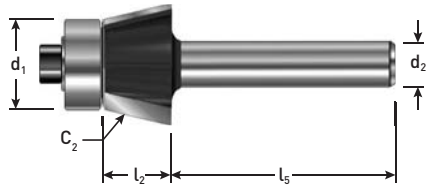
Roulement à billes



| D ₃ | H (mm) | D ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|--------|----------------|--------|-------------|--------------|
| 9,52 | 3,18 | 4,76 | 1 | 273.01.0904 | 18,59 |
| 12,7 | 4,76 | 4,76 | 1 | 273.01.1274 | 18,59 |
| 15,88 | 5 | 5 | 1 | 273.01.1505 | 19,82 |
| 19,05 | 5,00 | 4,76 | 1 | 273.01.1957 | 27,78 |

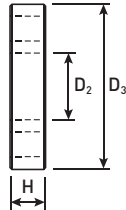
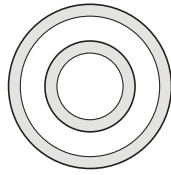
Fraise à chanfreiner, GOLD-LINE

Exécution: A double tranchant, avec roulement à billes remplaçable.



| d ₁ | l ₂ | l ₅ | C ₂ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-------------|--------------|
| 17,2 | 9,5 | 32 | 15° | 8 | 1 | 271.18.1720 | 50,59 |
| 19,9 | 9,5 | 32 | 22° | 8 | 1 | 271.18.1990 | 50,59 |
| 23 | 9,5 | 32 | 30° | 8 | 1 | 271.18.2300 | 50,74 |
| 36 | 11,6 | 32 | 45° | 8 | 1 | 271.18.3600 | 70,18 |
| 19,9 | 9,5 | 40 | 22° | 12 | 1 | 272.18.1990 | 50,56 |
| 36 | 11,6 | 40 | 45° | 12 | 1 | 272.18.3600 | 77,09 |

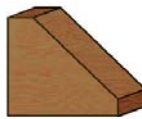
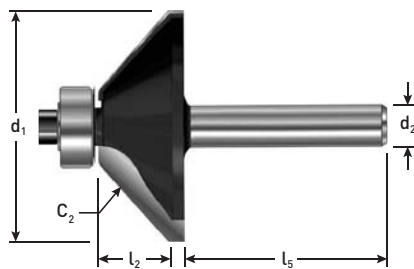
Roulement à billes



| D ₃ | H (mm) | D ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|--------|----------------|--------|-------------|--------------|
| 12,7 | 4,76 | 4,76 | 1 | 273.01.1274 | 18,59 |

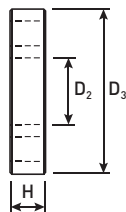
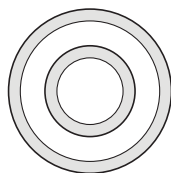
Fraise à chanfreiner, 45°, GOLD-LINE

Exécution: A double tranchant, avec roulement à billes remplaçable. Pour des chanfreinages plus importants.



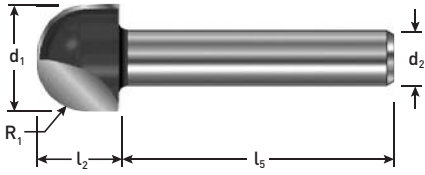
| d ₁ | l ₂ | l ₅ | C ₂ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-------------|---------------|
| 28,6 | 9 | 32 | 45° | 8 | 1 | 271.19.2860 | 63,85 |
| 44,5 | 15,9 | 32 | 45° | 8 | 1 | 271.19.4450 | 83,61 |
| 44,5 | 15,9 | 40 | 45° | 12 | 1 | 272.19.4450 | 92,12 |
| 50,8 | 19 | 40 | 45° | 12 | 1 | 272.19.5080 | 112,28 |
| 57,2 | 22,2 | 40 | 45° | 12 | 1 | 272.19.5720 | 126,48 |

Roulement à billes



| D ₃ | H (mm) | D ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|--------|----------------|--------|-------------|--------------|
| 9,52 | 3,18 | 4,76 | 1 | 273.01.0904 | 18,59 |
| 12,7 | 4,76 | 4,76 | 1 | 273.01.1274 | 18,59 |

Fraise à gorge, GOLD-LINE

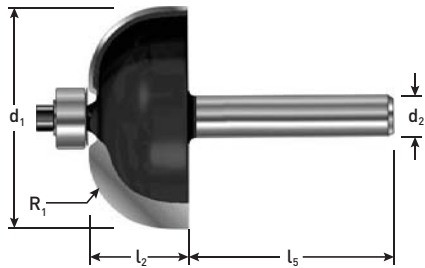


Exécution: A double tranchant, coupe plongeante et pourtour. Les fraises avec radius 19 (ø38,1) et 25,4 (ø50,8) s'utilisent également pour usiner.

| d ₁ | l ₂ | l ₅ | R ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-------------|--------------|
| 6 | 6 | 32 | 3 | 8 | 1 | 271.20.0300 | 31,51 |
| 8 | 8 | 32 | 4 | 8 | 1 | 271.20.0400 | 32,82 |
| 10 | 9,5 | 32 | 5 | 8 | 1 | 271.20.0500 | 36,07 |
| 12 | 9,5 | 32 | 6 | 8 | 1 | 271.20.0600 | 40,15 |
| 12,7 | 9,5 | 32 | 6,35 | 8 | 1 | 271.20.0635 | 39,98 |
| 16 | 12 | 32 | 8 | 8 | 1 | 271.20.0800 | 46,07 |
| 19 | 11 | 32 | 9,5 | 8 | 1 | 271.20.0950 | 44,48 |
| 20 | 16 | 32 | 10 | 8 | 1 | 271.20.1000 | 56,35 |
| 24,4 | 19 | 32 | 12,7 | 8 | 1 | 271.20.1270 | 71,42 |

| d ₁ | l ₂ | l ₅ | R ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-------------|---------------|
| 10 | 9,5 | 40 | 5 | 12 | 1 | 272.20.0500 | 35,96 |
| 12,7 | 9,5 | 40 | 6,35 | 12 | 1 | 272.20.0635 | 40,43 |
| 16 | 12 | 40 | 8 | 12 | 1 | 272.20.0800 | 46,03 |
| 20 | 16 | 40 | 10 | 12 | 1 | 272.20.1000 | 55,82 |
| 25,4 | 19 | 40 | 12,7 | 12 | 1 | 272.20.1270 | 75,28 |
| 38,1 | 22,2 | 40 | 19,05 | 12 | 1 | 272.20.1905 | 95,76 |
| 50,8 | 31,8 | 40 | 25,4 | 12 | 1 | 272.20.2540 | 142,38 |

Fraise à gorge, roulement, GOLD-LINE

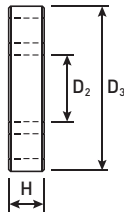
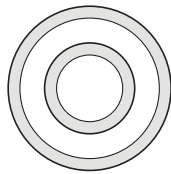


Exécution: A double tranchant, avec roulement à billes remplaçable.

| d ₁ | l ₂ | l ₅ | R ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-------------|--------------|
| 17,5 | 9,5 | 32 | 4 | 8 | 1 | 271.21.0400 | 52,60 |
| 19,5 | 9,5 | 32 | 5 | 8 | 1 | 271.21.0500 | 54,14 |
| 21,5 | 9,5 | 32 | 6 | 8 | 1 | 271.21.0600 | 58,38 |
| 22,2 | 12,7 | 32 | 6,35 | 8 | 1 | 271.21.0635 | 59,12 |

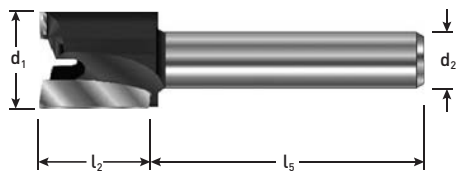
| d ₁ | l ₂ | l ₅ | R ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-------------|--------------|
| 25,5 | 12,7 | 32 | 8 | 8 | 1 | 271.21.0800 | 65,12 |
| 28,6 | 12,7 | 32 | 9,5 | 8 | 1 | 271.21.0950 | 69,99 |
| 34,9 | 15,9 | 32 | 12,7 | 8 | 1 | 271.21.1270 | 83,07 |

Roulement à billes



| D ₃ | H (mm) | D ₂ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|--------|----------------|--------|-------------|--------------|
| 9,52 | 3,18 | 4,76 | 1 | 273.01.0904 | 18,59 |

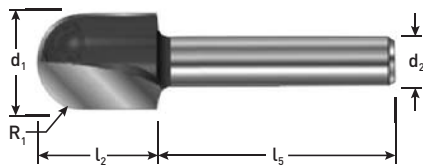
Fraise à surfer, GOLD-LINE



Exécution: A double tranchant. Coupe frontale & périphérique. Pour le surfacage et le lamage de bois et de matières synthétiques. Convient particulièrement au fraisage de charnières à surface importante.

| d ₁ | l ₂ | l ₅ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-------------|--------------|
| 19 | 12 | 32 | 8 | 1 | 271.22.1400 | 40,60 |
| 30 | 12 | 32 | 8 | 1 | 271.22.3000 | 67,07 |
| 19 | 12 | 40 | 12 | 1 | 272.22.1900 | 40,06 |
| 30 | 12 | 40 | 12 | 1 | 272.22.3000 | 67,83 |

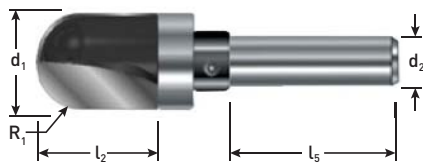
Fraise à gouttières, GOLD-LINE



Exécution: A double tranchant, coupe plongeante. ø6 (R=3) est simple tranchant.

| d ₁ | l ₂ | l ₅ | R ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-------------|--------------|
| 6 | 12,7 | 32 | 3 | 8 | 1 | 271.23.0300 | 36,34 |
| 9,5 | 12,7 | 32 | 4,75 | 8 | 1 | 271.23.0475 | 40,11 |
| 12,7 | 15,9 | 32 | 6,35 | 8 | 1 | 271.23.0635 | 48,10 |
| 9,5 | 12,7 | 40 | 4,75 | 12 | 1 | 272.23.0475 | 40,03 |
| 12,7 | 15,9 | 40 | 6,35 | 12 | 1 | 272.23.0635 | 48,13 |
| 25,4 | 31,8 | 40 | 12,7 | 12 | 1 | 272.23.1270 | 90,80 |

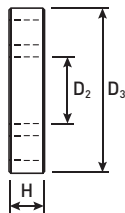
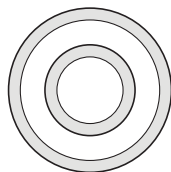
Fraise à gouttières, roulement, GOLD-LINE



Exécution: A double tranchant. Convient au perçage. Idéal pour l'usinage de pièces avec gabarit.

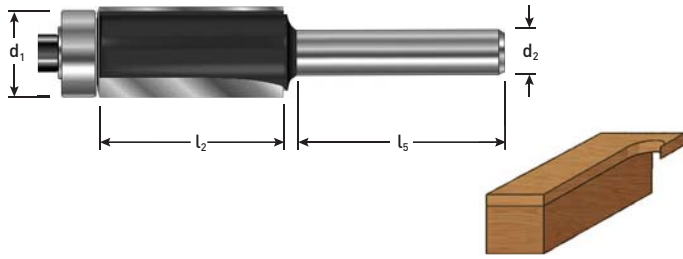
| d ₁ | l ₂ | l ₅ | R ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-------------|--------------|
| 12 | 16 | 32 | 6 | 8 | 1 | 271.24.0600 | 60,40 |

Roulement à billes



| D ₃ | H (mm) | D ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|--------|----------------|--------|-------------|--------------|
| 12 | 3,5 | 8 | 1 | 273.01.1208 | 20,83 |
| 25,4 | 12,7 | 8 | 1 | 273.01.2548 | 27,78 |

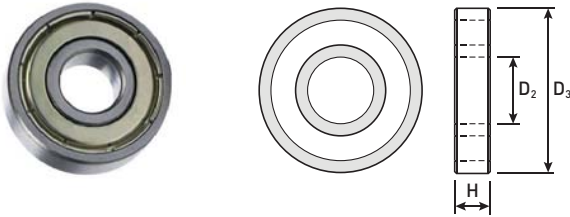
Fraise d'affleurance, GOLD-LINE



Exécution: A double tranchant. Ajusté à la perfection au diamètre du roulement à billes pour un usinage précis des arêtes. Convient également aux travaux avec gabarit.

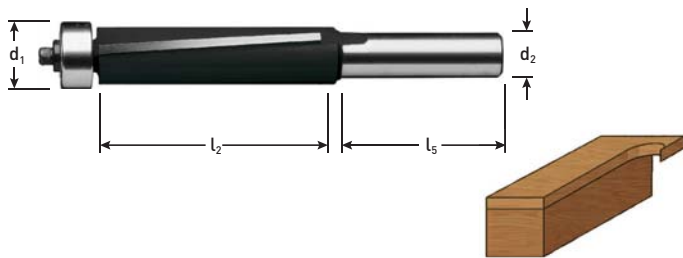
| d ₁ | l ₂ | l ₅ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-------------|--------------|
| 12,7 | 12,7 | 32 | 8 | 1 | 271.25.1270 | 40,60 |

Roulement à billes



| D ₃ | H (mm) | D ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|--------|----------------|--------|-------------|--------------|
| 9,52 | 3,18 | 4,76 | 1 | 273.01.0904 | 18,59 |
| 12,7 | 4,76 | 4,76 | 1 | 273.01.1274 | 18,59 |
| 19,05 | 7,14 | 6,35 | 1 | 273.01.1956 | 27,78 |

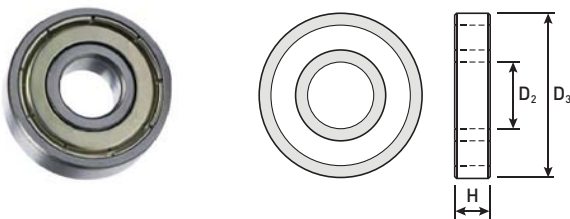
Fraise d'affleurance à hélix, GOLD-LINE



Exécution: L'angle d'axe négatif de panneaux HM permet une coupe en angle. Le résultat obtenu sur l'arête de coupe est très propre. Un avantage sur les plastiques et les panneaux avec revêtement mais aussi sur les bois à fibre longue.

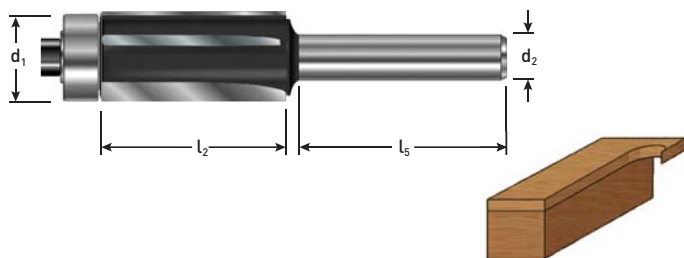
| d ₁ | l ₂ | l ₅ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-------------|---------------|
| 12,7 | 25,4 | 32 | 8 | 1 | 271.26.1270 | 45,83 |
| 19,05 | 50,8 | 40 | 12 | 1 | 272.26.1905 | 100,33 |

Roulement à billes



| D ₃ | H (mm) | D ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|--------|----------------|--------|-------------|--------------|
| 12,7 | 4,76 | 4,76 | 1 | 273.01.1274 | 18,59 |
| 19,05 | 7,14 | 6,35 | 1 | 273.01.1956 | 27,78 |

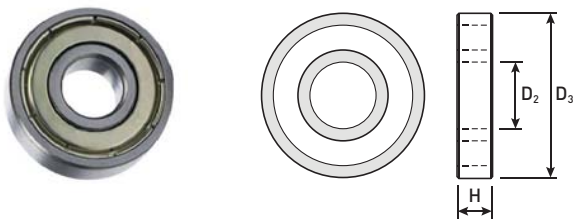
Fraise d'affleurage, Z3,GOLD-LINE



Exécution: A triple tranchant. Ajusté à la perfection au diamètre du roulement à billes pour un usinage précis des arêtes. Convient également aux travaux avec gabarit.

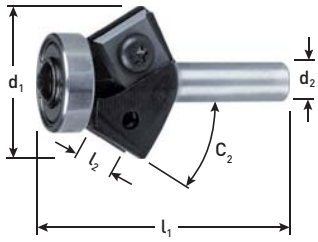
| d ₁ | l ₂ | l ₅ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-------------|--------------|
| 12,7 | 12,7 | 32 | 8 | 1 | 271.27.1270 | 41,53 |
| 12,7 | 25,4 | 32 | 8 | 1 | 271.27.1271 | 46,54 |
| 12,7 | 38,1 | 40 | 12 | 1 | 272.27.1272 | 52,95 |

Roulement à billes



| D ₃ | H (mm) | D ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|--------|----------------|--------|-------------|--------------|
| 12,7 | 4,76 | 4,76 | 1 | 273.01.1274 | 18,59 |

Fraise à chanfreiner à plaquette, 45°, GOLD-LINE

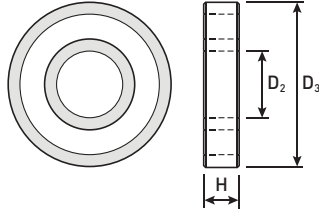


Exécution: A plaquettes interchangeable et réversibles 4 coupes. Avec un roulement à billes et une rotation à droite. Avance manuelle.

Application: Pour le fraisage des bois tendres et durs ainsi que des panneaux reconstitués et revêtus.
Vitesse de rotation: 18.000-30.000 t/min.

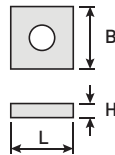
| d ₁ | C ₂ | l ₂ | l ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-------------|---------------|
| 30 | 45° | 12 | 42 | 8 | 1 | 271.28.3000 | 118,58 |

Roulement à billes



| D ₃ | H (mm) | D ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|--------|----------------|--------|-------------|--------------|
| 9,52 | 3,18 | 4,76 | 1 | 273.01.0904 | 18,59 |

Plaquette carbure pour 271.28



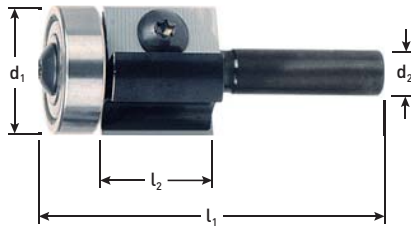
| Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------------|--------|-------------|-------------|
| 12 x 12 x 1,5 | 1 | 273.02.1212 | 5,94 |

Vis pour 271.28



| Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------------|--------|-------------|-------------|
| M4 x 6 | 1 | 273.03.9002 | 6,11 |

Fraise d'affleurage à plaquettes, GOLD-LINE



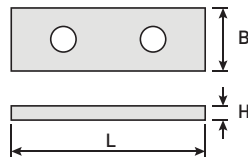
Exécution: A plaquettes carbure réversibles avec 2 coupes. Avec un roulement à billes amovible et une rotation à droite. Avance manuelle.

Application: Pour le fraisage des bois tendres et durs ainsi que des panneaux plaqués et bois reconstitués et revêtus.
Vitesse de rotation: 18.000-30.000 t/min

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-------------|--------------|
| 19 | 50 | 12 | 8 | 1 | 271.29.1900 | 75,40 |
| 19 | 90 | 30 | 8 | 1 | 271.29.1902 | 91,31 |
| 22 * | 50 | 12 | 8 | 1 | 271.29.2200 | 97,50 |

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

Plaquette carbure pour 271.29



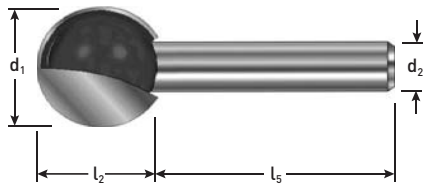
| Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------------|--------|-------------|-------------|
| 12 x 12 x 1,5 | 1 | 273.02.1212 | 5,94 |
| 30 x 12 x 1,5 | 1 | 273.02.3012 | 7,75 |

Vis pour 271.29



| Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------------|--------|-------------|-------------|
| M4 x 6 | 1 | 273.03.9002 | 6,11 |

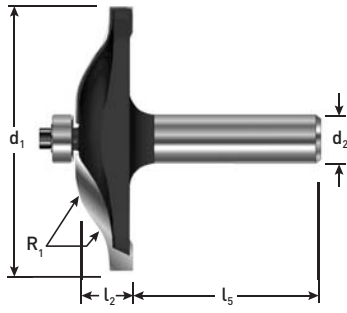
Fraise boule, GOLD-LINE



Exécution: A double tranchant. Pour obtenir des rainures rondes sous une pièce, ex. gaines ou rigoles. En cas d'utilisation de toute la fraise à pleine profondeur, il faut d'abord fraiser une rainure qui garantit ensuite le passage de la queue.

| d ₁ | l ₂ | l ₅ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-------------|--------------|
| 15,9 | 14,8 | 40 | 12 | 1 | 272.31.1590 | 60,99 |

Fraises pour plate-bande, GOLD-LINE

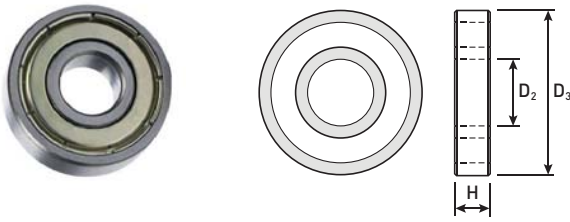


Exécution: A double tranchant. Avec roulement à billes remplaçable. Utilisation horizontale. Profondeurs de profil lage de 19 à 28,5 mm possibles. Travailler en plusieurs étapes de travail avec queue de 8mm, en raison de diamètres très élevés et du risque de cassure.

Application: Vitesse de rotation: max. 12.000 t/min

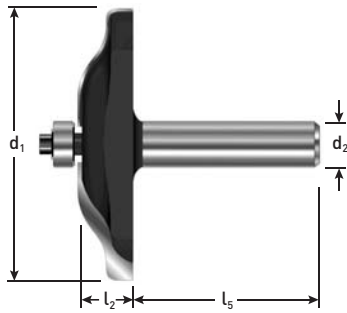
| d ₁ | l ₂ | l ₅ | R ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-------------|--------------|
| 50,8 | 12,7 | 32 | 9,52 | 8 | 1 | 271.32.5080 | 98,70 |
| 63,5 | 16 | 16 | 15 | 10 | 1 | 271.32.6350 | 79,74 |

Roulement à billes



| D ₃ | H (mm) | D ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|--------|----------------|--------|-------------|--------------|
| 12,7 | 4,76 | 4,76 | 1 | 273.01.1274 | 18,59 |

Fraises pour plate-bande, galbée, GOLD-LINE

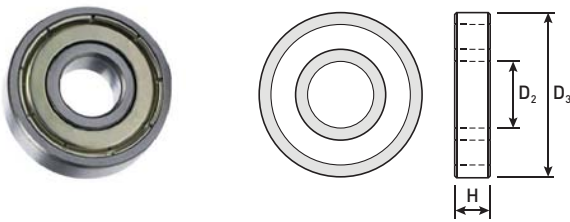


Exécution: A double tranchant, avec roulement à billes remplaçable. Utilisation horizontale. Rayons 2 mm et 16 mm. Profondeur max. de profil 31,7mm.

Application: Vitesse de rotation: max. 12.000 t/min.

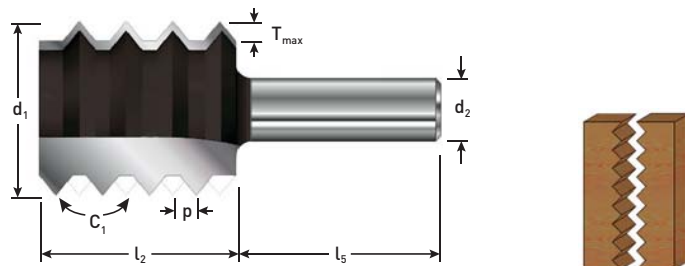
| d ₁ | l ₂ | l ₅ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-------------|---------------|
| 76,2 | 15,9 | 50 | 12 | 1 | 272.33.7620 | 177,76 |

Roulement à billes



| D ₃ | H (mm) | D ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|--------|----------------|--------|-------------|--------------|
| 12,7 | 4,76 | 4,76 | 1 | 273.01.1274 | 18,59 |

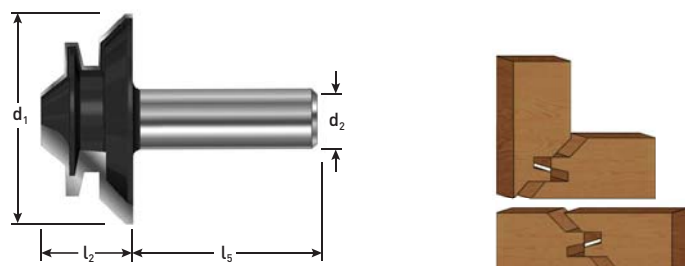
Fraise pour joints collés, GOLD-LINE



Exécution: Les dents décalées donnent une surface collée d'une grande résistance. Grâce au collage des arêtes à 40°, le joint de collage obtenu lors de l'assemblage des pièces de bois est quasi invisible.

| d ₁ | l ₂ | l ₅ | T _{max} | p | C ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|------------------|---|----------------|----------------|--------|-------------|---------------|
| 35 | 40 | 40 | 4,76 | 4 | 80° | 12 | 1 | 272.34.3500 | 242,17 |

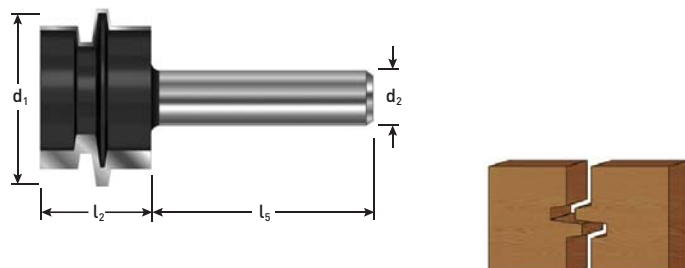
Fraise pour joints collés bouvetés, GOLD-LINE



Exécution: A double tranchant. Spécialement mise au point pour le collage stable à plat et à 90° de deux pièces. Les collages droits sont également possibles.

| d ₁ | l ₂ | l ₅ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-------------|---------------|
| 38,1 | 12,7 | 32 | 8 | 1 | 271.35.3810 | 121,16 |
| 69,85 | 30,1 | 40 | 12 | 1 | 272.35.6985 | 177,02 |

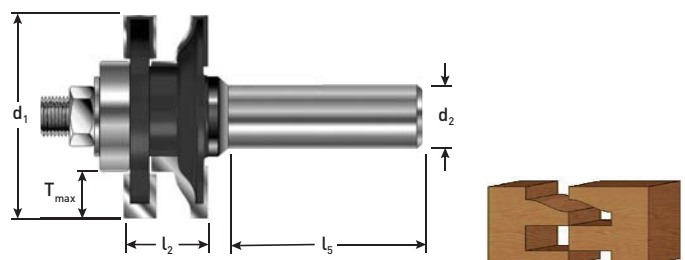
Fraise pour joints collés, standard, GOLD-LINE



Exécution: A double tranchant. Grande surface de collage. Pour bois jusqu'à 25 mm d'épaisseur.

| d ₁ | l ₂ | l ₅ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-------------|---------------|
| 30,2 | 25,4 | 32 | 8 | 1 | 271.36.3020 | 103,37 |

Fraise à profil et contre profil, Z2, GOLD-LINE



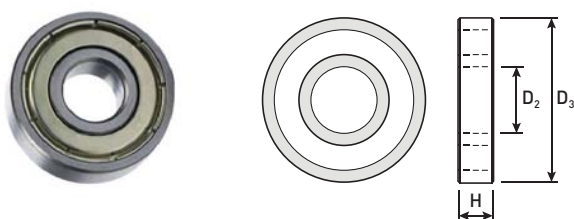
Exécution: A double tranchant, avec roulement à billes remplaçable.

Application: Kit pour obtenir des profils et des contre profils en faisant pivoter les différentes fraises sur la broche. Profondeur de rainure 9,5mm. Largeur de rainure 6,35mm.

| d ₁ | l ₂ | l ₅ | T _{max} | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|------------------|----------------|--------|-------------|---------------|
| 41 * | 23,8 | 32 | 9,5 | 8 | 1 | 271.37.4100 | 144,77 |

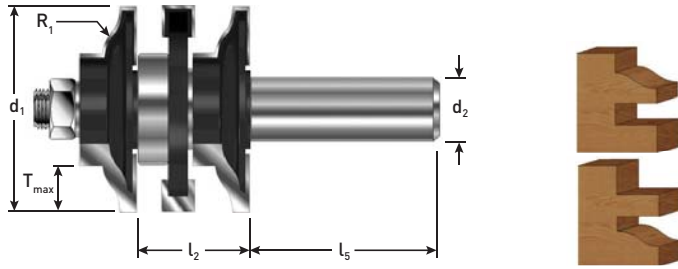
* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

Roulement à billes



| D ₃ | H (mm) | D ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|--------|----------------|--------|-------------|--------------|
| 22 | 7 | 8 | 1 | 273.01.2208 | 20,50 |

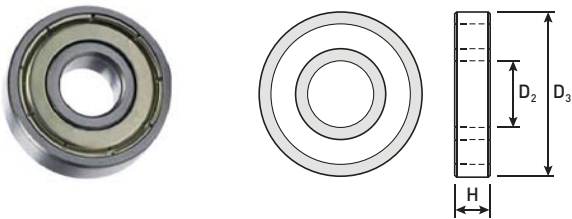
Fraise à profil et contre profil, Z3, GOLD-LINE



Exécution: Triple tranchant. Ajusté à la perfection au diamètre du roulement à billes pour un usinage précis des arêtes. Convient également aux travaux avec gabarit.

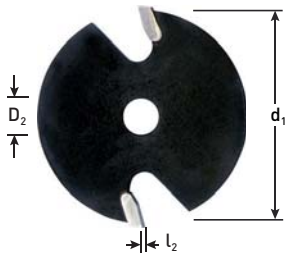
| d ₁ | l ₂ | l ₅ | R ₁ | T _{max} | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|------------------|----------------|--------|-------------|---------------|
| 41 | 23,8 | 38 | 4,76 | 9,5 | 8 | 1 | 271.38.4100 | 251,09 |
| 41 | 23,8 | 40 | 4,76 | 9,5 | 12 | 1 | 272.38.4100 | 250,71 |

Roulement à billes



| D ₃ | H (mm) | D ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|--------|----------------|--------|-------------|--------------|
| 22 | 7 | 8 | 1 | 273.01.2208 | 20,50 |

Scie à rainer, Z2, GOLD-LINE



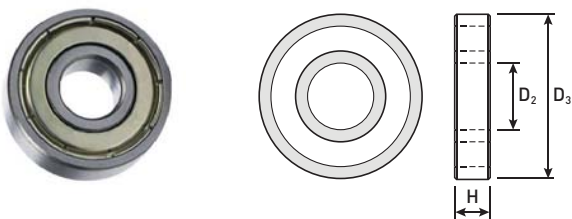
Exécution: Scie à rainer à deux coupes avec plaquettes carbure brasées. Rotation à droite. S'utilise en combinaison avec la réf. 271.40.

Application: Pour la réalisation de rainures dans des bois tendres et durs, ainsi que dans les panneaux plaqués et bois reconstitués. Vitesse de rotation: 12.000 - 14.000 t/min.

| d ₁ | l ₂ | D ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|-------------|--------------|
| 40 * | 2 | 6 | 1 | 271.39.4020 | 39,62 |

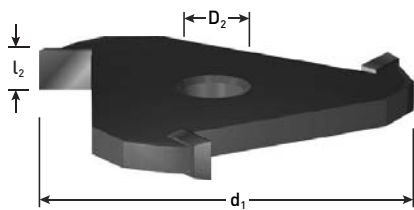
* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

Roulement à billes



| D ₃ | H (mm) | D ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|--------|----------------|--------|-------------|--------------|
| 19 | 6 | 6 | 1 | 273.01.1906 | 18,24 |

Scie à rainer, Z3, GOLD-LINE

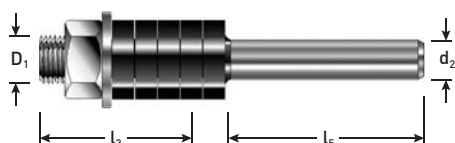


Exécution: Trois tranchants droits, coupant pourtour et bords. Utilisation sur arbres sans roulements (271.42.0800 et 272.42.0800) ou sur arbres avec roulement (271.44.0800 et 272.44.0800).

Application: Pour rainures et fentes.

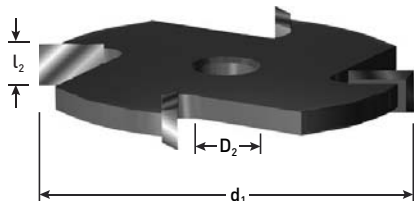
| d ₁ | l ₂ | D ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|-------------|--------------|
| 47,6 | 2 | 8 | 1 | 271.41.4720 | 46,22 |
| 47,6 | 2,5 | 8 | 1 | 271.41.4725 | 46,14 |
| 47,6 | 3 | 8 | 1 | 271.41.4730 | 45,63 |
| 47,6 | 4 | 8 | 1 | 271.41.4740 | 46,33 |
| 47,6 | 5 | 8 | 1 | 271.41.4750 | 45,88 |
| 47,6 | 6 | 8 | 1 | 271.41.4760 | 46,10 |

Abre pour 271.41 et 271.43



| D ₁ | l ₃ | l ₅ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-------------|--------------|
| 8 | 23,8 | 32 | 8 | 1 | 271.42.0800 | 39,58 |
| 8 | 23,8 | 40 | 12 | 1 | 272.42.0800 | 39,26 |

Scie à rainer, Z4, GOLD-LINE

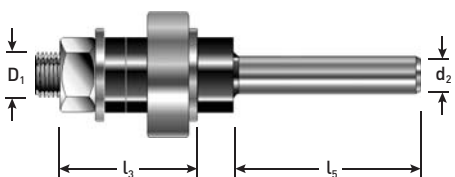


Exécution: Trois tranchants droits, coupant pourtour et bords. Utilisation sur arbres sans roulements (271.42.0800 et 272.42.0800) ou sur arbres avec roulement (271.44.0800 et 272.44.0800).

Application: Pour rainures et fentes.

| d ₁ | l ₂ | D ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|-------------|--------------|
| 50,8 | 2 | 8 | 1 | 271.43.5020 | 56,99 |
| 50,8 | 2,5 | 8 | 1 | 271.43.5025 | 56,49 |
| 50,8 | 3 | 8 | 1 | 271.43.5030 | 56,76 |
| 50,8 | 4 | 8 | 1 | 271.43.5040 | 57,05 |
| 50,8 | 5 | 8 | 1 | 271.43.5050 | 56,49 |
| 50,8 | 6 | 8 | 1 | 271.43.5060 | 56,76 |

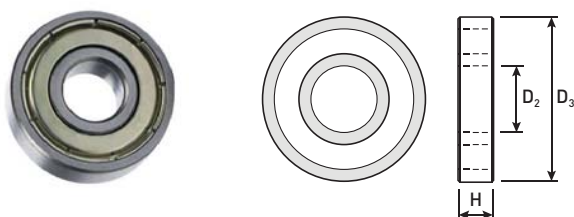
Abre avec roulement pour 271.43 et 271.41



Application: Abre pour scies à rainer 271.43 et 271.41

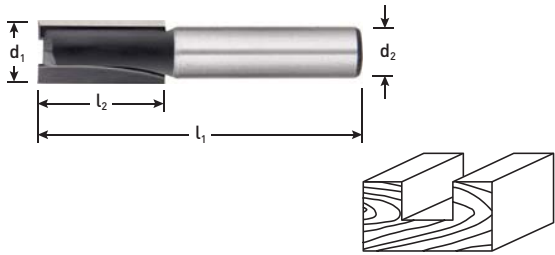
| D ₁ | l ₃ | l ₅ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-------------|--------------|
| 8 | 23,8 | 32 | 8 | 1 | 271.44.0800 | 43,64 |
| 8 | 23,8 | 40 | 12 | 1 | 272.44.0800 | 43,83 |

Roulement à billes pour fraises de défonceuse



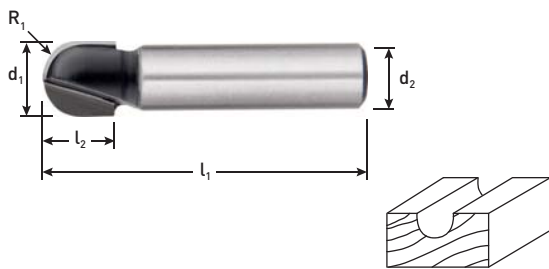
Exécution: Roulements à billes pour fraises de défonceuse à queue.

| D ₃ | H (mm) | D ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|--------|----------------|--------|-------------|--------------|
| 22 | 7 | 8 | 1 | 273.01.2208 | 20,50 |



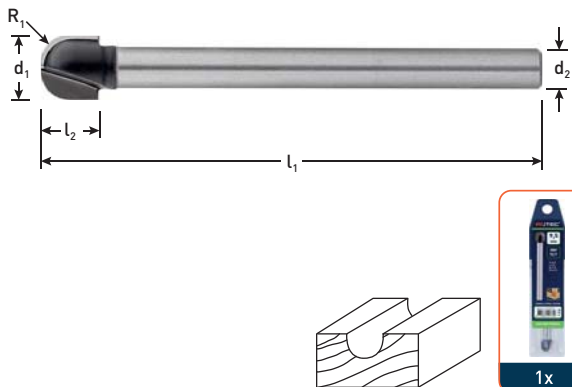
| d ₁ | l ₂ | l ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 3 | 11 | 49 | 8 | 1 | 270.0003 | 12,96 |
| 4 | 11 | 48 | 8 | 1 | 270.0004 | 12,96 |
| 5 | 11 | 48 | 8 | 1 | 270.0005 | 12,96 |
| 6 | 16 | 55 | 8 | 1 | 270.0006 | 12,96 |
| 8 | 20 | 55 | 8 | 1 | 270.0008 | 15,23 |
| 10 | 20 | 52 | 8 | 1 | 270.0010 | 15,94 |
| 12 | 20 | 52 | 8 | 1 | 270.0012 | 16,93 |
| 14 | 20 | 52 | 8 | 1 | 270.0014 | 24,49 |
| 16 | 20 | 52 | 8 | 1 | 270.0016 | 26,73 |
| 18 | 20 | 52 | 8 | 1 | 270.0018 | 33,53 |
| 20 | 20 | 52 | 8 | 1 | 270.0020 | 34,67 |
| 22 | 25 | 52 | 8 | 1 | 270.0022 | 35,77 |
| 24 | 10 | 42 | 8 | 1 | 270.0024 | 36,90 |
| 25 | 11 | 41 | 8 | 1 | 270.0025 | 37,99 |

Fraise carbure à gorge creuse, SILVER-LINE



| d ₁ | R ₁ | l ₂ | l ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 9,5 | 4,75 | 7 | 41 | 8 | 1 | 270.0110 | 15,30 |
| 12,7 | 6,35 | 9 | 41 | 8 | 1 | 270.0130 | 17,85 |

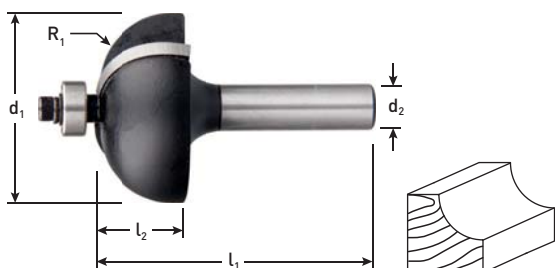
Fraise carbure à gorge creuse, longu, SILVER-LINE



Exécution: Extra longue, 75mm.

| d ₁ | R ₁ | l ₂ | l ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 9,5 | 4,75 | 8 | 75 | 6 | 1 | 270.0111 | 20,79 |
| 9,5 | 4,75 | 8 | 75 | 6 | 10 | 270.0112 | 186,16 |

Fraise carbure à gorge, à roulement, SILVER-LINE

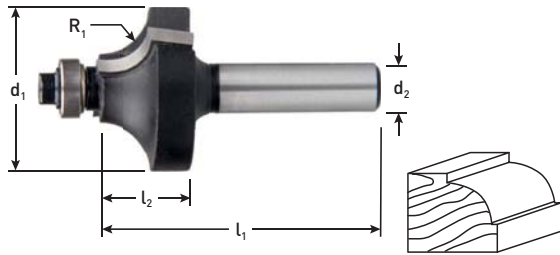


Exécution: Avec roulement.

| d ₁ | R ₁ | l ₂ | l ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 28,5 | 9,5 | 14 | 45 | 8 | 1 | 270.0228 | 32,73 |
| 35,0 | 12,7 | 14 | 48 | 8 | 1 | 270.0235 | 37,30 |

Fraise carbure à quart de rond, à roulement, SILVER-LINE

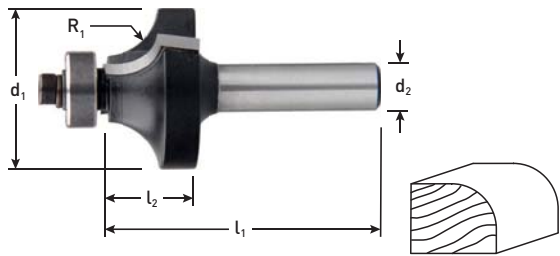
Exécution: Avec roulement.



| d ₁ | R ₁ | l ₂ | l ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 25,4 | 6,35 | 13,5 | 45 | 8 | 1 | 270.0325 | 29,62 |
| 28,6 | 8 | 15 | 47 | 8 | 1 | 270.0328 | 26,78 |
| 31,8 | 9,5 | 16,5 | 48 | 8 | 1 | 270.0332 | 37,85 |
| 38,1 | 12,7 | 19,7 | 51 | 8 | 1 | 270.0338 | 43,37 |

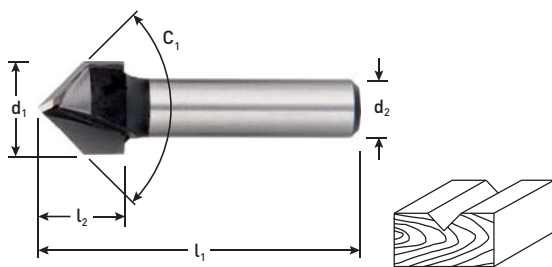
Fraise carbure à arrondir, à roulement, SILVER-LINE

Exécution: Avec roulement.



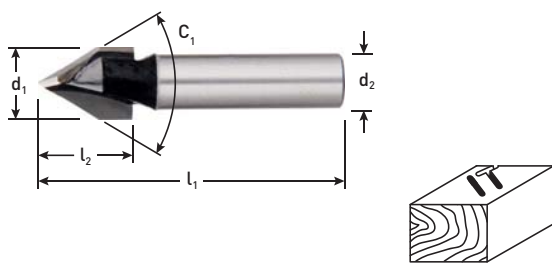
| d ₁ | R ₁ | l ₂ | l ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 25,4 | 6,35 | 12,7 | 44 | 8 | 1 | 270.0425 | 28,52 |
| 28,6 | 8 | 15 | 47 | 8 | 1 | 270.0428 | 26,78 |
| 31,8 | 9,5 | 16 | 47 | 8 | 1 | 270.0432 | 36,45 |
| 38,1 | 12,7 | 19,7 | 51 | 8 | 1 | 270.0438 | 43,37 |

Fraise carbure à rainurer en V, 90°, SILVER-LINE



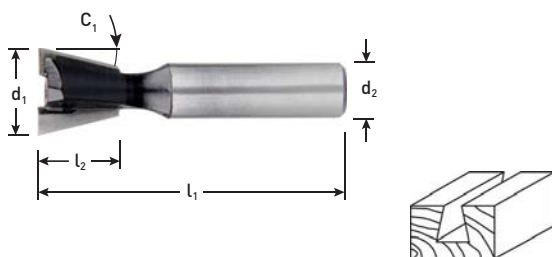
| d ₁ | C ₁ | l ₂ | l ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 12,7 | 90° | 13 | 48 | 8 | 1 | 270.0513 | 16,23 |

Fraise carbure à rainurer en V, 60°, SILVER-LINE



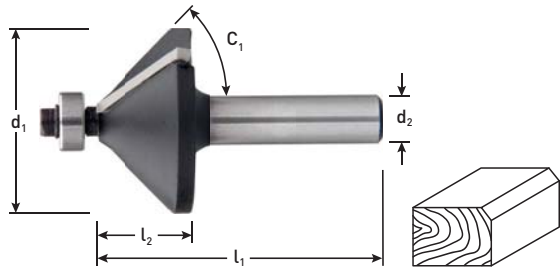
| d ₁ | C ₁ | l ₂ | l ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 11 | 60° | 20 | 60 | 8 | 1 | 270.0611 | 51,11 |

Fraise carbure à queue d`aronde, SILVER-LINE



| d ₁ | C ₁ | l ₂ | l ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 12,7 | 15° | 13,5 | 49 | 8 | 1 | 270.0713 | 16,23 |

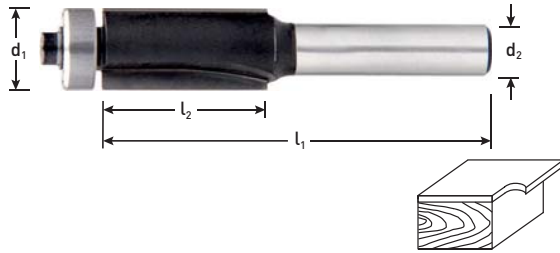
Fraise carbure à chanfrein, à roulement, SILVER-LINE



Exécution: Avec roulement.

| d ₁ | C ₁ | l ₂ | l ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|-------|
| 31,8 | 45° | 10 | 42 | 8 | 1 | 270.0832 | 27,71 |

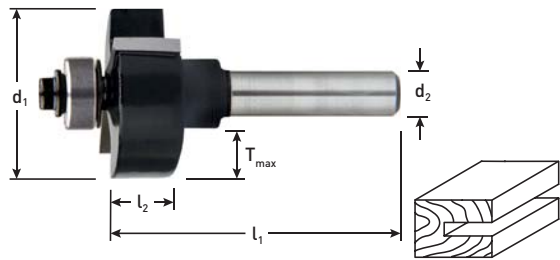
Fraise carbure à affleurer, à roulement, SILVER-LINE



Exécution: Avec roulement.

| d ₁ | l ₂ | l ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|-------|
| 12,7 | 25,4 | 57 | 8 | 1 | 270.0913 | 19,24 |

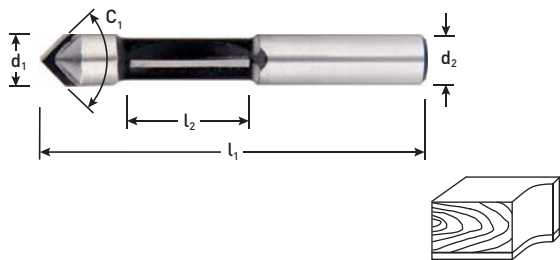
Fraise carbure à feullurer, à roulement, SILVER-LINE



Exécution: Avec roulement.

| d ₁ | T _{max} | l ₂ | l ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|------------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|-------|
| 28,5 | 9,5 | 12,7 | 45 | 8 | 1 | 270.1032 | 32,83 |

Fraise carbure à copier ou d'ajourage, SILVER-LINE



| d ₁ | C ₁ | l ₂ | l ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|-------|
| 8,0 | 100° | 19 | 67 | 8 | 1 | 270.1108 | 36,04 |

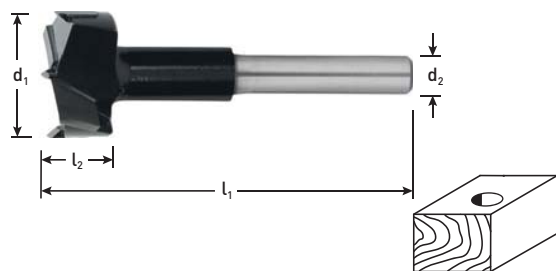
Fraise carbure multi-profil, SILVER-LINE



Exécution: Avec roulement.

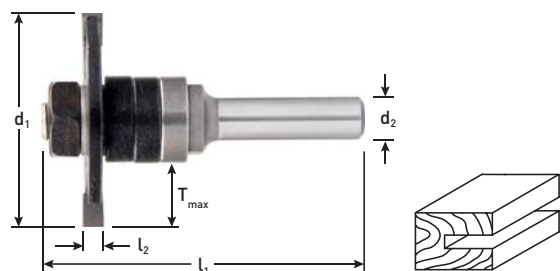
| d ₁ | R ₁ | l ₂ | l ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|-------|
| 35,0 | 4,8 | 17,5 | 50 | 8 | 1 | 270.1335 | 43,48 |

Fraise carbure pour ferrures, SILVER-LINE



| d ₁ | l ₂ | l ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 26 | 12,5 | 76 | 8 | 1 | 270.1426 | 40,89 |
| 35 | 12,5 | 76 | 8 | 1 | 270.1435 | 54,16 |

Scie à rainurer, à roulement, SILVER-LINE



Exécution: Avec roulement.

| d ₁ | T _{max} | l ₂ | l ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|------------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 40 | 9 | 1,5 | 60 | 8 | 1 | 270.1440 | 41,22 |
| 40 | 9 | 2 | 60 | 8 | 1 | 270.1441 | 41,22 |
| 40 | 9 | 2,5 | 60 | 8 | 1 | 270.1442 | 41,22 |
| 40 | 9 | 3 | 60 | 8 | 1 | 270.1443 | 41,22 |
| 40 | 9 | 3,5 | 60 | 8 | 1 | 270.1444 | 41,22 |
| 40 | 9 | 4 | 60 | 8 | 1 | 270.1445 | 41,22 |

270

Jeu de fraises carbure, SILVER-LINE, dans caisse en bois



| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------------------------------|------|---|--------|----------|---------------|
| 12 pcs - jeu de fraises carbure | 270 | Fraises carbure à rainurer, ø8, ø12 et ø16 Fraises carbure à gorge creuse, ø12 Fraises carbure à chanfrein, à roulement, ø28,6x45° Fraises carbure à double moulure, à roulement, ø35 / R4 Fraises carbure à rainurer en V, ø16x90° Fraises carbure à queue d'aronde, ø14,3x15° Fraises carbure à gorge, à roulement, ø24,7 et ø32,7 Fraises carbure à arrondir, à roulement, ø24,7 et ø32,7 | 1 | 270.9002 | 119,19 |

519

Fer en carbure pour rabot électrique



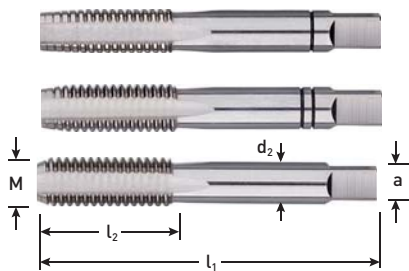
| Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------------------|--------|----------|--------------|
| 82,0 x 5,5 x 1,1 | 10 | 519.0030 | 45,76 |
| 82,0 x 5,5 x 1,1 | 2 | 519.0031 | 11,00 |

ROTEC®



Outils de
filetage et
réparation de filetage

Exécution: Jeux de tarauds à main HSS, DIN 352, filetage métrique [M].
Jeux de 3 pièces comprenant un ébaucheur, un intermédiaire et un finisseur.



| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|-----|------|----------------|----------------|----------------|-----|--------|----------|--------------|
| 2 | 0,4 | 36 | 8 | 2,8 | 2,1 | 1 | 300.0200 | 25,78 |
| 3 | 0,5 | 40 | 11 | 3,5 | 2,7 | 1 | 300.0300 | 10,04 |
| 3,5 | 0,6 | 45 | 13 | 4,0 | 3,0 | 1 | 300.0350 | 23,14 |
| 4 | 0,7 | 45 | 13 | 4,5 | 3,4 | 1 | 300.0400 | 10,74 |
| 4,5 | 0,75 | 50 | 16 | 6,0 | 4,9 | 1 | 300.0450 | 22,21 |
| 5 | 0,8 | 50 | 16 | 6,0 | 4,9 | 1 | 300.0500 | 11,47 |
| 6 | 1,0 | 50 | 19 | 6,0 | 4,9 | 1 | 300.0600 | 11,47 |
| 7 | 1,0 | 50 | 19 | 6,0 | 4,9 | 1 | 300.0700 | 26,51 |
| 8 | 1,25 | 56 | 22 | 6,0 | 4,9 | 1 | 300.0800 | 15,05 |
| 9 | 1,25 | 63 | 22 | 7,0 | 5,5 | 1 | 300.0900 | 37,03 |
| 10 | 1,5 | 70 | 24 | 7,0 | 5,5 | 1 | 300.1000 | 18,27 |
| 11 | 1,5 | 70 | 24 | 8,0 | 6,2 | 1 | 300.1100 | 49,60 |
| 12 | 1,75 | 75 | 29 | 9,0 | 7,0 | 1 | 300.1200 | 22,92 |
| 14 | 2,0 | 80 | 30 | 11,0 | 9,0 | 1 | 300.1400 | 28,30 |

| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|----|-----|----------------|----------------|----------------|------|--------|----------|---------------|
| 16 | 2,0 | 80 | 32 | 12,0 | 9,0 | 1 | 300.1600 | 36,52 |
| 18 | 2,5 | 95 | 40 | 14,0 | 11,0 | 1 | 300.1800 | 50,49 |
| 20 | 2,5 | 95 | 40 | 16,0 | 12,0 | 1 | 300.2000 | 54,09 |
| 22 | 2,5 | 100 | 40 | 18,0 | 14,5 | 1 | 300.2200 | 73,04 |
| 24 | 3,0 | 110 | 50 | 18,0 | 14,5 | 1 | 300.2400 | 85,97 |
| 27 | 3,0 | 110 | 50 | 20,0 | 16,0 | 1 | 300.2700 | 206,11 |
| 30 | 3,5 | 125 | 56 | 22,0 | 18,0 | 1 | 300.3000 | 268,56 |
| 33 | 3,5 | 125 | 56 | 25,0 | 20,0 | 1 | 300.3300 | 356,91 |
| 36 | 4,0 | 150 | 63 | 28,0 | 22,0 | 1 | 300.3600 | 399,03 |
| 39 | 4,0 | 150 | 63 | 32,0 | 24,0 | 1 | 300.3900 | 515,42 |
| 42 | 4,5 | 150 | 63 | 32,0 | 24,0 | 1 | 300.4200 | 582,26 |
| 45 | 4,5 | 160 | 70 | 36,0 | 29,0 | 1 | 300.4500 | 706,61 |
| 48 | 5,0 | 180 | 75 | 36,0 | 29,0 | 1 | 300.4800 | 997,59 |
| 52 | 5,0 | 180 | 75 | 40,0 | 32,0 | 1 | 300.5200 | 997,59 |

Jeu de tarauds à main, métrique [M], dans cassette en ABS



Exécution: Jeux de tarauds à main HSS, DIN 352, filetage métrique [M].
Chaque taille de taraud est un ensemble de 3 pièces comprenant un ébaucheur, un intermédiaire et un finisseur.

| Description | Type | Contenu | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|--------------------------------------|------|--|--------|----------|---------------|
| 21 pcs (7x3) - jeu de tarauds à main | 300 | 1x Jeu de tarauds à main M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 et M12 | 1 | 900.2000 | 134,01 |

Jeu de tarauds à main et forets HSS, métrique [M], dans cassette en ABS



Exécution: Jeux de tarauds à main HSS, DIN 352, filetage métrique [M] avec forets HSS pour avant-trou correspondants.
Chaque taille de taraud est un ensemble de 3 pièces comprenant un ébaucheur, un intermédiaire et un finisseur.

| Description | Type | Contenu | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|---|------|---|--------|-----------|---------------|
| 28 pcs - jeu de tarauds et forets avant-trous | 300 | 1x Jeu de tarauds à main M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 et M12 1x foret avant-trous ø2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 et 10,2 | 1 | 900.2002K | 160,33 |

Jeu de tarauds à main et filières, métrique [M], dans coffret en plastique



| Description | Contenu | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|--|---|--------|-----------|---------------|
| 29 pcs - jeu de tarauds à main et filières | 1x tarauds (3 pcs/jeu) M3, M4, M5, M6, M8, M10 et M12 1x filière M3, M4, M5, M6, M8, M10 et M12 1x porte-tarauds à cliquet, No. 1 1x porte-filière, ø25x9 1x tourne à gauche expansible, taille 1½ 1x jauge à filet (métrique) 1x tourne vis | 1 | 900.2010K | 215,12 |
| 45 pcs - jeu de tarauds à main, forets et filières | 1x tarauds (3 pcs/jeu) M3, M4, M5, M6, M8, M10 et M12 1x filières M3, M4, M5, M6, M8, M10 et M12 1x foret ø2.5 - ø3.3 - ø4.2 - ø5.0 - ø6.8 - ø8.5 - ø10.2mm 1x porte-filière, ø20x5, ø20x7, ø25x9, ø30x11 et ø38x14 1x tourne à gauche expansible, taille 1 et 2 1x jauge de filet (métrique) 1x porte-tarauds à cliquet, taille 1 1x tourne vis | 1 | 900.2020K | 254,65 |
| 55 pcs - jeu de tarauds à main et filières | 1x tarauds (3 pcs/jeu) M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20 1x filière M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20 1x tourne à gauche expansible, taille 1 et 3 1x porte-tarauds à cliquet, taille 1 et 2 1x porte-filières ø20x5, ø20x7, ø25x9, ø30x11, ø38x14, ø45x18 1x jauge de filet (métrique) 1x tourne vis | 1 | 900.2022K | 589,68 |

Jeu de filetage, métrique [M], dans coffret en plastique

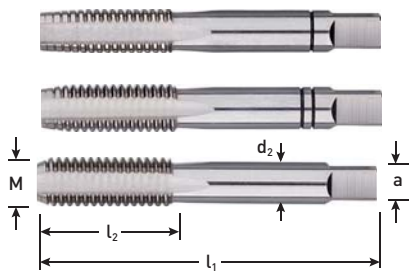


| Description | Contenu | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|--|--|--------|----------|---------------|
| 26 pcs - jeu de tarauds à main et filières | 1x tarauds M3, M4, M5, M6, M8, M10 et M12 1x filière M3, M4, M5, M6, M8, M10 et M12 1x foret ø2.5 - ø3.3 - ø4.2 - ø5.0 - ø6.8 - ø8.5 - ø10.2mm 1x porte-tarauds à cliquet, taille 1 1x porte-filière, ø25x9 1x tourne à gauche expansible, taille 2 1x jauge à filet (métrique) 1x tourne vis | 1 | 900.2026 | 170,84 |

301

Jeu de tarauds à main HSS-E, métrique [M]

Exécution: Jeux de tarauds à main, HSS-E, selon DIN 352, filetage métrique, jeu de 3 pièces.



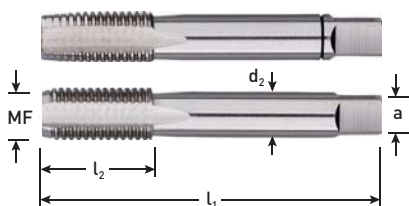
| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|----|------|----------------|----------------|----------------|-----|--------|----------|--------------|
| 3 | 0,5 | 40 | 11 | 3,5 | 2,7 | 1 | 301.0300 | 28,94 |
| 4 | 0,7 | 45 | 13 | 4,5 | 3,4 | 1 | 301.0400 | 31,07 |
| 5 | 0,8 | 50 | 16 | 6,0 | 4,9 | 1 | 301.0500 | 31,07 |
| 6 | 1,0 | 50 | 19 | 6,0 | 4,9 | 1 | 301.0600 | 33,22 |
| 8 | 1,25 | 56 | 22 | 6,0 | 4,9 | 1 | 301.0800 | 37,50 |
| 10 | 1,5 | 70 | 24 | 7,0 | 5,5 | 1 | 301.1000 | 52,51 |
| 12 | 1,75 | 75 | 29 | 9,0 | 7,0 | 1 | 301.1200 | 63,22 |
| 14 | 2,0 | 80 | 30 | 11,0 | 9,0 | 1 | 301.1400 | 89,99 |

| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|----|-----|----------------|----------------|----------------|------|--------|----------|---------------|
| 16 | 2,0 | 80 | 32 | 12,0 | 9,0 | 1 | 301.1600 | 132,86 |
| 18 | 2,5 | 95 | 40 | 14,0 | 11,0 | 1 | 301.1800 | 152,41 |
| 20 | 2,5 | 95 | 40 | 16,0 | 12,0 | 1 | 301.2000 | 165,71 |
| 22 | 2,5 | 100 | 40 | 18,0 | 14,5 | 1 | 301.2200 | 213,26 |
| 24 | 3,0 | 110 | 50 | 18,0 | 14,5 | 1 | 301.2400 | 285,46 |
| 27 | 3,0 | 110 | 50 | 20,0 | 16,0 | 1 | 301.2700 | 507,94 |
| 30 | 3,5 | 125 | 56 | 22,0 | 18,0 | 1 | 301.3000 | 587,55 |

305

Jeu de tarauds à main HSS, métrique fin [MF]

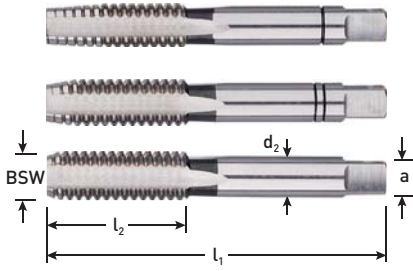
Exécution: Jeux de tarauds à main, HSS, selon DIN 2181, filetage métrique fin, jeux de 2 pièces.



| MF | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|----|------|----------------|----------------|----------------|-----|--------|----------|--------------|
| 3 | 0,35 | 40 | 9 | 3,5 | 2,7 | 1 | 305.0303 | 32,28 |
| 4 | 0,35 | 45 | 10 | 4,5 | 3,4 | 1 | 305.0403 | 32,28 |
| 4 | 0,5 | 45 | 10 | 4,5 | 3,4 | 1 | 305.0405 | 33,64 |
| 5 | 0,5 | 50 | 12 | 6,0 | 4,9 | 1 | 305.0505 | 32,28 |
| 6 | 0,5 | 50 | 14 | 6,0 | 4,9 | 1 | 305.0605 | 32,28 |
| 6 | 0,75 | 50 | 14 | 6,0 | 4,9 | 1 | 305.0607 | 30,27 |
| 8 | 0,5 | 50 | 19 | 6,0 | 4,9 | 1 | 305.0805 | 30,27 |
| 8 | 0,75 | 50 | 19 | 6,0 | 4,9 | 1 | 305.0807 | 26,41 |
| 8 | 1,0 | 56 | 22 | 6,0 | 4,9 | 1 | 305.0810 | 26,41 |
| 10 | 0,75 | 63 | 20 | 7,0 | 5,5 | 1 | 305.1007 | 32,28 |
| 10 | 1,0 | 63 | 20 | 7,0 | 5,5 | 1 | 305.1010 | 26,41 |
| 10 | 1,25 | 70 | 24 | 7,0 | 5,5 | 1 | 305.1012 | 29,34 |
| 12 | 0,75 | 70 | 22 | 9,0 | 7,0 | 1 | 305.1207 | 41,95 |
| 12 | 1,0 | 70 | 22 | 9,0 | 7,0 | 1 | 305.1210 | 38,15 |
| 12 | 1,25 | 70 | 22 | 9,0 | 7,0 | 1 | 305.1212 | 38,15 |
| 12 | 1,5 | 70 | 22 | 9,0 | 7,0 | 1 | 305.1215 | 35,21 |
| 14 | 1,0 | 70 | 22 | 11,0 | 9,0 | 1 | 305.1410 | 64,55 |
| 14 | 1,25 | 70 | 22 | 11,0 | 9,0 | 1 | 305.1412 | 44,27 |

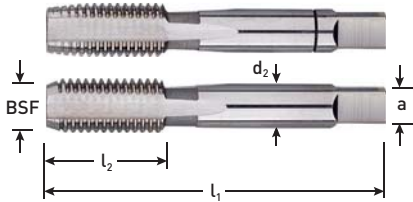
| MF | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|----|-----|----------------|----------------|----------------|------|--------|----------|---------------|
| 14 | 1,5 | 70 | 22 | 11,0 | 9,0 | 1 | 305.1415 | 38,15 |
| 16 | 1,0 | 70 | 22 | 12,0 | 9,0 | 1 | 305.1610 | 71,59 |
| 16 | 1,5 | 70 | 22 | 12,0 | 9,0 | 1 | 305.1615 | 46,95 |
| 18 | 1,0 | 80 | 22 | 14,0 | 11,0 | 1 | 305.1810 | 80,71 |
| 18 | 1,5 | 80 | 22 | 14,0 | 11,0 | 1 | 305.1815 | 53,35 |
| 18 | 2,0 | 80 | 22 | 14,0 | 11,0 | 1 | 305.1820 | 77,46 |
| 20 | 1,0 | 80 | 22 | 16,0 | 12,0 | 1 | 305.2010 | 97,42 |
| 20 | 1,5 | 80 | 22 | 16,0 | 12,0 | 1 | 305.2015 | 65,08 |
| 20 | 2,0 | 80 | 22 | 16,0 | 12,0 | 1 | 305.2020 | 97,42 |
| 22 | 1,5 | 80 | 22 | 18,0 | 14,5 | 1 | 305.2215 | 91,75 |
| 22 | 2,0 | 80 | 22 | 18,0 | 14,5 | 1 | 305.2220 | 100,92 |
| 24 | 1,5 | 90 | 22 | 18,0 | 14,5 | 1 | 305.2415 | 104,87 |
| 24 | 2,0 | 90 | 22 | 18,0 | 14,5 | 1 | 305.2420 | 134,96 |
| 25 | 1,5 | 90 | 22 | 18,0 | 14,5 | 1 | 305.2515 | 207,89 |
| 27 | 1,5 | 90 | 22 | 20,0 | 16,0 | 1 | 305.2715 | 199,51 |
| 27 | 2,0 | 90 | 22 | 20,0 | 16,0 | 1 | 305.2720 | 234,73 |
| 30 | 1,5 | 90 | 22 | 22,0 | 18,0 | 1 | 305.3015 | 275,80 |
| 30 | 2,0 | 90 | 22 | 22,0 | 18,0 | 1 | 305.3020 | 287,38 |

Exécution: Jeux de tarauds à main, HSS, selon DIN 352, filetage BSW (British Standard Whitworth), jeux de 3 pièces.



| BSW | P | l_1 | l_2 | d_2 | a | pcs/ud | Ref. | €/UD |
|------|----|-------|-------|-------|------|--------|----------|---------------|
| 3/32 | 48 | 36 | 10 | 2,8 | 2,1 | 1 | 306.0002 | 35,20 |
| 1/8 | 40 | 40 | 12 | 3,5 | 2,7 | 1 | 306.0004 | 32,55 |
| 5/32 | 32 | 45 | 14 | 4,5 | 3,4 | 1 | 306.0006 | 31,24 |
| 3/16 | 24 | 50 | 18 | 6,0 | 4,9 | 1 | 306.0008 | 31,24 |
| 7/32 | 24 | 50 | 18 | 6,0 | 4,9 | 1 | 306.0010 | 32,55 |
| 1/4 | 20 | 50 | 19 | 6,0 | 4,9 | 1 | 306.0012 | 32,55 |
| 5/16 | 18 | 56 | 22 | 6,0 | 4,9 | 1 | 306.0014 | 34,33 |
| 3/8 | 16 | 70 | 24 | 7,0 | 5,5 | 1 | 306.0016 | 40,37 |
| 7/16 | 14 | 70 | 24 | 8,0 | 6,2 | 1 | 306.0018 | 48,41 |
| 1/2 | 12 | 75 | 29 | 9,0 | 7,0 | 1 | 306.0020 | 58,08 |
| 9/16 | 12 | 80 | 30 | 11,0 | 9,0 | 1 | 306.0022 | 75,69 |
| 5/8 | 11 | 80 | 32 | 12,0 | 9,0 | 1 | 306.0024 | 86,27 |
| 3/4 | 10 | 95 | 40 | 14,0 | 11,0 | 1 | 306.0026 | 114,43 |
| 7/8 | 9 | 100 | 40 | 18,0 | 14,5 | 1 | 306.0028 | 160,50 |
| 1 | 8 | 110 | 50 | 18,0 | 14,5 | 1 | 306.0030 | 176,04 |

Exécution: Jeux de tarauds à main, HSS, selon DIN 2181, filetage BSF (British Standard Fine), jeux de 2 pièces.

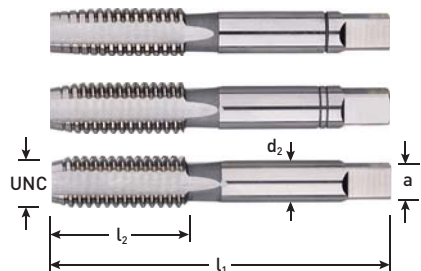


| BSF | P | l_1 | l_2 | d_2 | a | pcs/ud | Ref. | €/UD |
|------|----|-------|-------|-------|------|--------|----------|---------------|
| 3/16 | 32 | 50 | 14 | 6,0 | 4,9 | 1 | 306.1010 | 26,31 |
| 1/4 | 26 | 50 | 18 | 6,0 | 4,9 | 1 | 306.1014 | 25,25 |
| 5/16 | 22 | 56 | 22 | 6,0 | 4,9 | 1 | 306.1016 | 27,74 |
| 3/8 | 20 | 63 | 22 | 7,0 | 5,5 | 1 | 306.1018 | 32,59 |
| 7/16 | 18 | 63 | 22 | 8,0 | 6,2 | 1 | 306.1020 | 39,12 |
| 1/2 | 16 | 75 | 24 | 9,0 | 7,0 | 1 | 306.1022 | 46,95 |
| 9/16 | 15 | 80 | 28 | 11,0 | 9,0 | 1 | 306.1024 | 61,17 |
| 5/8 | 14 | 80 | 28 | 12,0 | 9,0 | 1 | 306.1026 | 69,70 |
| 3/4 | 12 | 95 | 32 | 14,0 | 11,0 | 1 | 306.1030 | 92,46 |
| 7/8 | 11 | 100 | 36 | 18,0 | 14,5 | 1 | 306.1034 | 124,48 |
| 1 | 10 | 110 | 40 | 18,0 | 14,5 | 1 | 306.1038 | 142,25 |

307

Jeu de tarauds à main HSS, Unified National Coarse [UNC]

Exécution: Jeux de tarauds à main, HSS, selon DIN 352, filetage UNC (Unified National Coarse), jeux de 3 pièces.

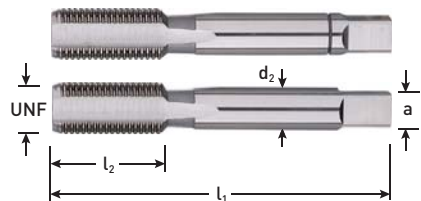


| UNC | P | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|-------|----|----------------|----------------|----------------|------|--------|----------|---------------|
| 1/4 | 20 | 50 | 19 | 6,0 | 4,9 | 1 | 307.0014 | 31,56 |
| 5/16 | 18 | 56 | 22 | 6,0 | 4,9 | 1 | 307.0016 | 36,14 |
| 3/8 | 16 | 70 | 24 | 7,0 | 5,5 | 1 | 307.0018 | 40,76 |
| 7/16 | 14 | 70 | 24 | 8,0 | 6,2 | 1 | 307.0020 | 50,95 |
| 1/2 | 13 | 75 | 29 | 9,0 | 7,0 | 1 | 307.0022 | 58,69 |
| 9/16 | 12 | 80 | 30 | 11,0 | 9,0 | 1 | 307.0024 | 79,67 |
| 5/8 | 11 | 80 | 32 | 12,0 | 9,0 | 1 | 307.0026 | 90,79 |
| 3/4 | 10 | 95 | 40 | 14,0 | 11,0 | 1 | 307.0028 | 120,44 |
| 7/8 | 9 | 100 | 40 | 18,0 | 14,5 | 1 | 307.0030 | 155,59 |
| 1 | 8 | 110 | 50 | 18,0 | 14,5 | 1 | 307.0032 | 177,82 |
| 1.1/4 | 7 | 132 | 56 | 22,0 | 18,0 | 1 | 307.0036 | 306,75 |

308

Jeu de tarauds à main HSS, Unified National Fine [UNF]

Exécution: Jeux de tarauds à main, HSS, selon DIN 2181, filetage UNF (Unified National Fine), jeux de 2 pièces.

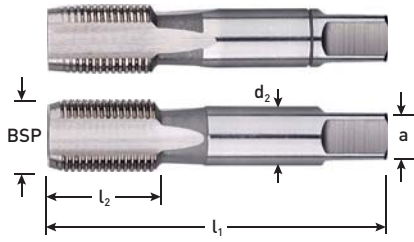


| UNF | P | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|------|----|----------------|----------------|----------------|------|--------|----------|---------------|
| 1/4 | 28 | 50 | 18 | 6,0 | 4,9 | 1 | 308.0014 | 21,92 |
| 5/16 | 24 | 56 | 22 | 6,0 | 4,9 | 1 | 308.0016 | 24,09 |
| 3/8 | 24 | 63 | 22 | 7,0 | 5,5 | 1 | 308.0018 | 27,18 |
| 7/16 | 20 | 63 | 22 | 8,0 | 6,2 | 1 | 308.0020 | 32,60 |
| 1/2 | 20 | 75 | 24 | 9,0 | 7,0 | 1 | 308.0022 | 40,76 |
| 9/16 | 18 | 80 | 28 | 11,0 | 9,0 | 1 | 308.0024 | 50,97 |
| 5/8 | 18 | 80 | 28 | 12,0 | 9,0 | 1 | 308.0026 | 60,52 |
| 3/4 | 16 | 95 | 32 | 14,0 | 11,0 | 1 | 308.0028 | 80,30 |
| 7/8 | 14 | 100 | 36 | 18,0 | 14,5 | 1 | 308.0030 | 103,73 |
| 1 | 12 | 110 | 40 | 18,0 | 14,5 | 1 | 308.0032 | 118,55 |

310

Jeu de tarauds à main HSS, British Standard Pipe [BSP] (Gaz)

Exécution: Jeux de tarauds à main, HSS, selon DIN 5171, filetage BSP (British Standard Pipe) ou G (filetage gaz), jeux de 2 pièces.

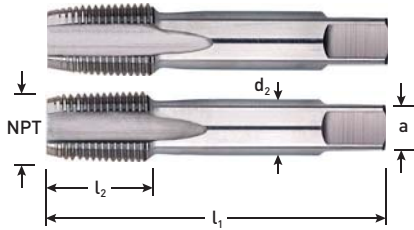


| BSP | P | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | pcs/ud | Ref. | €/UD |
|-------|----|----------------|----------------|----------------|------|--------|----------|--------|
| 1/8 | 28 | 63 | 20 | 7,0 | 5,5 | 1 | 310.0125 | 27,79 |
| 1/4 | 19 | 70 | 22 | 11,0 | 9,0 | 1 | 310.0250 | 30,90 |
| 3/8 | 19 | 70 | 22 | 12,0 | 9,0 | 1 | 310.0375 | 45,70 |
| 1/2 | 14 | 80 | 22 | 16,0 | 12,0 | 1 | 310.0500 | 61,76 |
| 5/8 | 14 | 80 | 22 | 18,0 | 14,5 | 1 | 310.0625 | 88,91 |
| 3/4 | 14 | 90 | 22 | 20,0 | 16,0 | 1 | 310.0750 | 92,64 |
| 7/8 | 14 | 90 | 22 | 22,0 | 18,0 | 1 | 310.0875 | 151,15 |
| 1 | 11 | 100 | 25 | 25,0 | 20,0 | 1 | 310.1000 | 157,50 |
| 1.1/8 | 11 | 125 | 40 | 28,0 | 22,0 | 1 | 310.1125 | 327,14 |
| 1.1/4 | 11 | 125 | 40 | 32,0 | 24,0 | 1 | 310.1250 | 271,75 |
| 1.1/2 | 11 | 140 | 40 | 36,0 | 29,0 | 1 | 310.1500 | 419,48 |
| 1.3/4 | 11 | 140 | 40 | 40,0 | 32,0 | 1 | 310.1750 | 711,29 |
| 2 | 11 | 160 | 40 | 45,0 | 35,0 | 1 | 310.2000 | 795,23 |

314

Jeu de tarauds à main HSS, National Pipe Taper [NPT]

Exécution: Jeux de tarauds à main, HSS, filetage NPT (National Pipe Taper), jeux de 2 pièces.

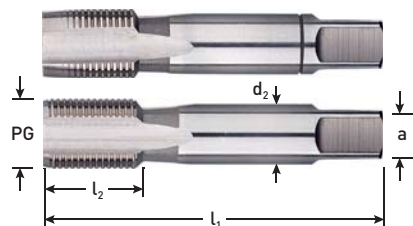


| NPT | P | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | pcs/ud | Ref. | €/UD |
|------|------|----------------|----------------|----------------|------|--------|----------|--------|
| 1/16 | 27 | 52 | 14 | 5,6 | 4,5 | 1 | 314.0010 | 58,43 |
| 1/8 | 27 | 59 | 15 | 8 | 6,3 | 1 | 314.0012 | 71,52 |
| 1/4 | 18 | 67 | 19 | 10 | 8 | 1 | 314.0014 | 85,68 |
| 3/8 | 18 | 75 | 21 | 12,5 | 10 | 1 | 314.0016 | 93,67 |
| 1/2 | 14 | 87 | 26 | 16 | 12,5 | 1 | 314.0018 | 116,99 |
| 3/4 | 14 | 96 | 28 | 20 | 16 | 1 | 314.0022 | 233,73 |
| 1 | 11,5 | 109 | 33 | 25 | 20 | 1 | 314.0026 | 356,22 |

315

Jeu de tarauds à main HSS, Panzerrohrgewinde [PG]

Exécution: Jeux de tarauds à main, HSS, selon DIN 40432, filetage PG (Panzerrohr Gewinde), jeux de 2 pièces.



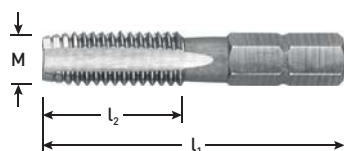
| PG | P | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|------|----|----------------|----------------|----------------|------|--------|----------|---------------|
| 7 | 20 | 70 | 22 | 9,0 | 7,0 | 1 | 315.0700 | 51,56 |
| 9 | 18 | 70 | 22 | 12,0 | 9,0 | 1 | 315.0900 | 68,75 |
| 11 | 18 | 80 | 22 | 14,0 | 11,0 | 1 | 315.1100 | 112,63 |
| 13,5 | 18 | 80 | 22 | 16,0 | 12,0 | 1 | 315.1350 | 138,97 |
| 16 | 18 | 80 | 22 | 18,0 | 14,5 | 1 | 315.1600 | 166,77 |
| 21 | 16 | 90 | 22 | 22,0 | 18,0 | 1 | 315.2100 | 219,32 |
| 29 | 16 | 100 | 25 | 28,0 | 22,0 | 1 | 315.2900 | 364,53 |
| 36 | 16 | 140 | 40 | 36,0 | 29,0 | 1 | 315.3600 | 580,88 |

317

Embout de taraudage HSS, métrique [M]

Exécution: Embouts de taraudage, HSS, queue à six panes ¼" (6,3mm) selon DIN 3126-C6.3.

Application: Filetage métrique [M] dans les aciers, les métaux non-ferreux et les plastiques avec des perceuses électro-portatives.



| M | p | l ₁ | l ₂ | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|---|-----|----------------|----------------|--------|----------|-------------|
| 3 | 0,5 | 33 | 11 | 1 | 317.0300 | 7,08 |
| 4 | 0,7 | 35 | 12 | 1 | 317.0400 | 7,08 |
| 5 | 0,8 | 36 | 15 | 1 | 317.0500 | 8,73 |

| M | p | l ₁ | l ₂ | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|----|------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 6 | 1,0 | 39 | 18 | 1 | 317.0600 | 8,73 |
| 8 | 1,25 | 40 | 19 | 1 | 317.0800 | 12,75 |
| 10 | 1,5 | 41 | 21 | 1 | 317.1000 | 14,87 |

900

Jeu d'embouts de taraudage HSS, métrique [M], dans cassette en ABS

Exécution: Jeux d'embouts de taraudage, HSS, queue à six panes ¼" (6,3mm) selon DIN 3126-C6.3.

Application: Filetage métrique [M] dans les aciers, les métaux non-ferreux et les plastiques avec des perceuses électro-portatives.



| Description | Type | Contenu | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|--------------------------------------|------|--|--------|----------|--------------|
| 6 pcs - jeu des embouts de taraudage | 317 | M3, M4, M5, M6, M8 et M10, 1 pc de chaque. | 1 | 900.2032 | 63,37 |

900

Jeu d'embouts de perçage et taraudage HSS, métrique [M], dans cassette

ROTEC®



Exécution: Jeux d'embouts de perçage et taraudage, HSS, queue à six panes 1/4" (6,3mm) selon DIN 3126-C6.3.

Application: Filetage métrique [M] dans les aciers, les métaux non-ferreux et les plastiques avec des perceuses électro-portatives.

| Description | Type | Contenu | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|--|------------|--|--------|----------|---------------|
| 12 pcs - jeu des embouts de perçage et taraudage | 140 317 | 1x ø2,5, 3,3, 4,2, 5,0, 6,8 et 8,5 M3, M4, M5, M6, M8 et M10, 1 pc de chaque. | 1 | 900.2035 | 112,52 |

900

Jeu de tarauds machine OPTI-LINE, débouchants, dans cassette en ABS

ROTEC®



OPTI-LINE

Application: Pour des trous débouchants dans les aciers (alliés) <600 N/mm².
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3

Remarque: Ces tarauds ne sont disponibles que sous forme de jeu !

| Description | Contenu | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|--|---|--------|----------|--------------|
| 7 pcs - jeu de tarauds, débouchants | Tarauds machine HSS-G OPTI-LINE (322): DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10 DIN 376 : 1x M12 | 1 | 900.2005 | 79,00 |
| 14 pcs - jeu de forets et tarauds, débouchants | Tarauds machine HSS-G OPTI-LINE (322): DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10 DIN 376 : 1x M12 Forets HSS-G: DIN 338 : 1x ø2.5, 3.3, 4.2, 5.0, 6.8, 8.5 et 10.2mm | 1 | 900.2006 | 99,00 |

320

Taraud machine, HSS-E, métrique, débouchants, dans EV-pack

ROTEC®



M
HSS
Co
DIN
371
DIN
376
60°

Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 371, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage métrique.

Application: Pour des trous débouchants dans les aciers (alliés) <800 N/mm².
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

Remarque: Les tarauds plus grands que M12 sont emballés dans un tube carré en plastique QP22x75.

| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | DIN | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|----|------|----------------|----------------|----------------|------|----------------|---------|--------|------------|--------------|
| 3 | 0,5 | 56 | 10 | 3,5 | 2,7 | 18 | DIN 371 | 1 | 320.0300BE | 15,95 |
| 4 | 0,7 | 63 | 12 | 4,5 | 3,4 | 21 | DIN 371 | 1 | 320.0400BE | 15,95 |
| 5 | 0,8 | 70 | 14 | 6,0 | 4,9 | 25 | DIN 371 | 1 | 320.0500BE | 16,62 |
| 6 | 1,0 | 80 | 18 | 6,0 | 4,9 | 30 | DIN 371 | 1 | 320.0600BE | 16,62 |
| 7 | 1,0 | 80 | 18 | 7,0 | 5,5 | 30 | DIN 371 | 1 | 320.0700BE | 31,13 |
| 8 | 1,25 | 90 | 20 | 8,0 | 6,2 | 35 | DIN 371 | 1 | 320.0800BE | 20,80 |
| 10 | 1,5 | 100 | 20 | 10,0 | 8,0 | 39 | DIN 371 | 1 | 320.1000BE | 26,38 |
| 3 | 0,5 | 56 | 10 | 2,2 | - | - | DIN 376 | 1 | 321.0300BE | 22,89 |
| 4 | 0,7 | 63 | 13 | 2,8 | 2,1 | - | DIN 376 | 1 | 321.0400BE | 17,85 |
| 5 | 0,8 | 70 | 16 | 3,5 | 2,7 | - | DIN 376 | 1 | 321.0500BE | 19,29 |
| 6 | 1,0 | 80 | 19 | 4,5 | 3,4 | - | DIN 376 | 1 | 321.0600BE | 19,29 |
| 8 | 1,25 | 90 | 22 | 6,0 | 4,9 | - | DIN 376 | 1 | 321.0800BE | 21,75 |
| 10 | 1,5 | 100 | 24 | 7,0 | 5,5 | - | DIN 376 | 1 | 321.1000BE | 28,69 |
| 12 | 1,75 | 110 | 29 | 9,0 | 7,0 | - | DIN 376 | 1 | 321.1200BE | 33,95 |
| 16 | 2,0 | 110 | 32 | 11,0 | 11,0 | - | DIN 376 | 1 | 321.1600BE | 56,21 |

320

Taraud machine, HSS-E, métrique, borgnes, dans EV-pack

ROTEC®



M
HSS
Co
DIN
371
DIN
376
60°

Exécution: Tarauds machine hélicoïdal, HSS-E, selon DIN 371, pour des trous borgnes, filetage métrique.

Application: Pour des trous borgnes dans les aciers (alliés) <800 N/mm².
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

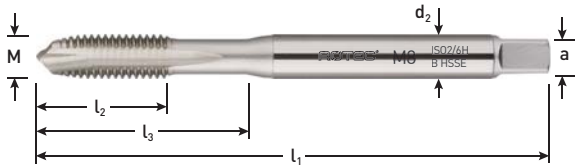
Remarque: Les tarauds plus grands que M12 sont emballés dans un tube carré en plastique QP22x75.

| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | DIN | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|----|------|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|---------|--------|------------|--------------|
| 3 | 0,5 | 56 | 5 | 3,5 | 2,7 | 18 | DIN 371 | 1 | 320.0300CE | 19,53 |
| 4 | 0,7 | 63 | 7 | 4,5 | 3,4 | 21 | DIN 371 | 1 | 320.0400CE | 19,53 |
| 5 | 0,8 | 70 | 8 | 6,0 | 4,9 | 25 | DIN 371 | 1 | 320.0500CE | 19,87 |
| 6 | 1,0 | 80 | 10 | 6,0 | 4,9 | 30 | DIN 371 | 1 | 320.0600CE | 19,87 |
| 8 | 1,25 | 90 | 13 | 8,0 | 6,2 | 35 | DIN 371 | 1 | 320.0800CE | 24,27 |
| 10 | 1,5 | 100 | 15 | 10,0 | 8,0 | 39 | DIN 371 | 1 | 320.1000CE | 31,55 |
| 6 | 1,0 | 80 | 10 | 4,5 | 3,4 | - | DIN 376 | 1 | 321.0600CE | 20,44 |
| 8 | 1,25 | 90 | 13 | 6,0 | 4,9 | - | DIN 376 | 1 | 321.0800CE | 24,25 |
| 10 | 1,5 | 100 | 15 | 7,0 | 5,5 | - | DIN 376 | 1 | 321.1000CE | 31,11 |
| 12 | 1,75 | 110 | 18 | 9,0 | 7,0 | - | DIN 376 | 1 | 321.1200CE | 36,63 |
| 16 | 2,0 | 110 | 20 | 12,0 | 9,0 | - | DIN 376 | 1 | 321.1600CE | 53,57 |

320

Taraud machine, HSS-E, DIN 371, métrique, débouchants

ROTEC®



Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 371, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage métrique.

Application: Pour des trous débouchants dans les aciers (alliés) <800 N/mm².
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4



| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/d | Ref. | €/ UD |
|---|-----|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|-------|-----------|--------------|
| 3 | 0,5 | 56 | 10 | 3,5 | 2,7 | 18 | 1 | 320.0300B | 15,51 |
| 4 | 0,7 | 63 | 12 | 4,5 | 3,4 | 21 | 1 | 320.0400B | 15,51 |
| 5 | 0,8 | 70 | 14 | 6,0 | 4,9 | 25 | 1 | 320.0500B | 16,18 |
| 6 | 1,0 | 80 | 18 | 6,0 | 4,9 | 30 | 1 | 320.0600B | 16,18 |

| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/d | Ref. | €/ UD |
|----|------|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|-------|-----------|--------------|
| 7 | 1,0 | 80 | 18 | 7,0 | 5,5 | 30 | 1 | 320.0700B | 30,64 |
| 8 | 1,25 | 90 | 20 | 8,0 | 6,2 | 35 | 1 | 320.0800B | 20,31 |
| 10 | 1,5 | 100 | 20 | 10,0 | 8,0 | 39 | 1 | 320.1000B | 25,69 |

Taraud machine, HSS-E, DIN 376, métrique, débouchants

ROTEC®



Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 376, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage métrique.

Application: Pour des trous débouchants dans les aciers (alliés) <800 N/mm².
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4



| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | €/ UD |
|----|------|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|--------|-----------|--------------|
| 3 | 0,5 | 56 | 10 | 2,2 | - | - | 1 | 321.0300B | 22,45 |
| 4 | 0,7 | 63 | 13 | 2,8 | 2,1 | - | 1 | 321.0400B | 17,41 |
| 5 | 0,8 | 70 | 16 | 3,5 | 2,7 | - | 1 | 321.0500B | 18,85 |
| 6 | 1,0 | 80 | 19 | 4,5 | 3,4 | - | 1 | 321.0600B | 18,85 |
| 8 | 1,25 | 90 | 22 | 6,0 | 4,9 | - | 1 | 321.0800B | 21,26 |
| 10 | 1,5 | 100 | 24 | 7,0 | 5,5 | - | 1 | 321.1000B | 28,00 |
| 12 | 1,75 | 110 | 29 | 9,0 | 7,0 | - | 1 | 321.1200B | 33,26 |

| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | €/ UD |
|----|-----|----------------|----------------|----------------|------|----------------|--------|-----------|---------------|
| 14 | 2,0 | 110 | 30 | 11,0 | 9,0 | - | 1 | 321.1400B | 49,13 |
| 16 | 2,0 | 110 | 32 | 12,0 | 9,0 | - | 1 | 321.1600B | 55,57 |
| 18 | 2,5 | 125 | 34 | 14,0 | 11,0 | - | 1 | 321.1800B | 63,95 |
| 20 | 2,5 | 140 | 34 | 16,0 | 12,0 | - | 1 | 321.2000B | 73,38 |
| 22 | 2,5 | 140 | 34 | 18,0 | 14,5 | - | 1 | 321.2200B | 91,47 |
| 24 | 3,0 | 160 | 38 | 18,0 | 14,5 | - | 1 | 321.2400B | 104,02 |

900

Jeu de tarauds machine, débouchants, dans cassette en ABS

ROTEC®



Application: Pour des trous débouchants dans les aciers (alliés) <800 N/mm².
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

| Description | Contenu | pcs/ud | Ref. | €/ UD |
|--|---|--------|----------|---------------|
| 7 pcs - jeu de tarauds, débouchants | Tarauds machine HSS-E "OPTI" (320): DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10 DIN 376 : 1x M12 | 1 | 900.2007 | 119,20 |
| 14 pcs - jeu de forets et tarauds, débouchants | Tarauds machine HSS-E (320): DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10 DIN 376 : 1x M12 Forets HSS-G (105): DIN 338 : 1x ø2,5, 3,3, 4,2, 5,0, 6,8, 8,5 et 10,2mm | 1 | 900.2008 | 130,24 |

320

Taraud machine, HSS-E, DIN 371, métrique, borgnes



Exécution: Tarauds machine hélicoïdal, HSS-E, selon DIN 371, pour des trous borgnes, filetage métrique.

Application: Pour des trous borgnes dans les aciers (alliés) <800 N/mm². Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4



| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|---|-----|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|--------|-----------|--------------|
| 3 | 0,5 | 56 | 5 | 3,5 | 2,7 | 18 | 1 | 320.0300C | 19,09 |
| 4 | 0,7 | 63 | 7 | 4,5 | 3,4 | 21 | 1 | 320.0400C | 19,09 |
| 5 | 0,8 | 70 | 8 | 6,0 | 4,9 | 25 | 1 | 320.0500C | 19,43 |

| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|----|------|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|--------|-----------|--------------|
| 6 | 1,0 | 80 | 10 | 6,0 | 4,9 | 30 | 1 | 320.0600C | 19,43 |
| 8 | 1,25 | 90 | 13 | 8,0 | 6,2 | 35 | 1 | 320.0800C | 23,78 |
| 10 | 1,5 | 100 | 15 | 10,0 | 8,0 | 39 | 1 | 320.1000C | 30,86 |

Taraud machine, HSS-E, DIN 376, métrique, borgnes



Exécution: Tarauds machine hélicoïdal, HSS-E, selon DIN 376, pour des trous borgnes, filetage métrique.

Application: Pour des trous borgnes dans les aciers (alliés) <800 N/mm². Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4



| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|----|------|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|--------|-----------|--------------|
| 6 | 1,0 | 80 | 10 | 4,5 | 3,4 | - | 1 | 321.0600C | 20,00 |
| 8 | 1,25 | 90 | 13 | 6,0 | 4,9 | - | 1 | 321.0800C | 23,76 |
| 10 | 1,5 | 100 | 15 | 7,0 | 5,5 | - | 1 | 321.1000C | 30,42 |
| 12 | 1,75 | 110 | 18 | 9,0 | 7,0 | - | 1 | 321.1200C | 35,94 |
| 14 | 2,0 | 110 | 20 | 11,0 | 9,0 | - | 1 | 321.1400C | 52,93 |

| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|----|-----|----------------|----------------|----------------|------|----------------|--------|-----------|---------------|
| 16 | 2,0 | 110 | 20 | 12,0 | 9,0 | - | 1 | 321.1600C | 57,77 |
| 18 | 2,5 | 125 | 25 | 14,0 | 11,0 | - | 1 | 321.1800C | 66,19 |
| 20 | 2,5 | 140 | 25 | 16,0 | 12,0 | - | 1 | 321.2000C | 72,77 |
| 22 | 2,5 | 140 | 25 | 18,0 | 14,5 | - | 1 | 321.2200C | 118,52 |
| 24 | 3,0 | 160 | 30 | 18,0 | 14,5 | - | 1 | 321.2400C | 123,55 |

900

Jeu de tarauds machine, borgnes, dans cassette en ABS



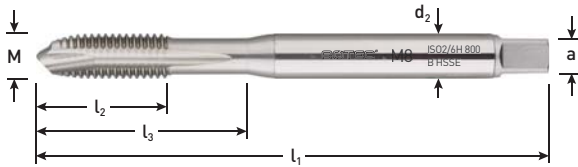
Application: Pour des trous borgnes dans les aciers (alliés) <800 N/mm². Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

| Description | Contenu | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|--|---|--------|-----------|---------------|
| 7 pcs - jeu de tarauds, borgnes | Tarauds machine HSS-E "OPTI" (320): DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10 DIN 376 : 1x M12 | 1 | 900.2007C | 126,41 |
| 14 pcs - jeu de forets et tarauds, borgnes | Tarauds machine HSS-E (320): DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10 DIN 376 : 1x M12 Forets HSS-G (105): DIN 338 : 1x ø2,5, 3,3, 4,2, 5,0, 6,8, 8,5 et 10.2mm | 1 | 900.2008C | 142,63 |

330

Taraud machine 800, HSS-E, DIN 371, métrique, débouchants

ROTEC®



| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | €/UD |
|-----|------|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|--------|----------|--------------|
| 2 | 0,4 | 45 | 8 | 2,8 | 2,1 | 13 | 1 | 330.0200 | 37,14 |
| 2,5 | 0,45 | 50 | 9 | 2,8 | 2,1 | 14 | 1 | 330.0250 | 37,14 |
| 3 | 0,5 | 56 | 10 | 3,5 | 2,7 | 18 | 1 | 330.0300 | 21,38 |
| 3,5 | 0,6 | 56 | 12 | 4,0 | 3,0 | 20 | 1 | 330.0350 | 22,04 |
| 4 | 0,7 | 63 | 12 | 4,5 | 3,4 | 21 | 1 | 330.0400 | 21,71 |

800

Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 371, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage métrique.

Application: Pour des trous débouchants dans les aciers (alliés) <800 N/mm².
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | €/UD |
|----|------|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|--------|----------|--------------|
| 5 | 0,8 | 70 | 14 | 6,0 | 4,9 | 25 | 1 | 330.0500 | 22,84 |
| 6 | 1,0 | 80 | 18 | 6,0 | 4,9 | 30 | 1 | 330.0600 | 22,84 |
| 8 | 1,25 | 90 | 20 | 8,0 | 6,2 | 35 | 1 | 330.0800 | 26,53 |
| 10 | 1,5 | 100 | 20 | 10,0 | 8,0 | 39 | 1 | 330.1000 | 33,95 |

Taraud machine 800, HSS-E, DIN 376, métrique, débouchants

ROTEC®



| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | €/UD |
|----|------|----------------|----------------|----------------|------|----------------|--------|----------|---------------|
| 12 | 1,75 | 110 | 29 | 9,0 | 7,0 | - | 1 | 330.1200 | 48,25 |
| 14 | 2,0 | 110 | 30 | 11,0 | 9,0 | - | 1 | 330.1400 | 65,96 |
| 16 | 2,0 | 110 | 32 | 12,0 | 9,0 | - | 1 | 330.1600 | 70,58 |
| 18 | 2,5 | 125 | 34 | 14,0 | 11,0 | - | 1 | 330.1800 | 96,80 |
| 20 | 2,5 | 140 | 34 | 16,0 | 12,0 | - | 1 | 330.2000 | 102,50 |
| 22 | 2,5 | 140 | 34 | 18,0 | 14,5 | - | 1 | 330.2200 | 146,21 |
| 24 | 3,0 | 160 | 38 | 18,0 | 14,5 | - | 1 | 330.2400 | 135,45 |
| 27 | 3,0 | 160 | 38 | 20,0 | 16,0 | - | 1 | 330.2700 | 181,09 |

800

Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 376, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage métrique.

Application: Pour des trous débouchants dans les aciers (alliés) <800 N/mm².
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | €/UD |
|----|-----|----------------|----------------|----------------|------|----------------|--------|----------|---------------|
| 30 | 3,5 | 180 | 45 | 22,0 | 18,0 | - | 1 | 330.3000 | 229,16 |
| 33 | 3,5 | 180 | 50 | 25,0 | 20,0 | - | 1 | 330.3300 | 312,56 |
| 36 | 4,0 | 200 | 56 | 28,0 | 22,0 | - | 1 | 330.3600 | 424,97 |
| 39 | 4,0 | 200 | 60 | 32,0 | 24,0 | - | 1 | 330.3900 | 535,42 |
| 42 | 4,5 | 200 | 60 | 32,0 | 24,0 | - | 1 | 330.4200 | 532,81 |
| 45 | 4,5 | 220 | 65 | 36,0 | 29,0 | - | 1 | 330.4500 | 532,81 |
| 48 | 5,0 | 250 | 70 | 36,0 | 29,0 | - | 1 | 330.4800 | 567,20 |
| 52 | 5,0 | 250 | 70 | 40,0 | 32,0 | - | 1 | 330.5200 | 651,21 |

900

Jeu de tarauds machine 800, débouchants, dans cassette en ABS

ROTEC®



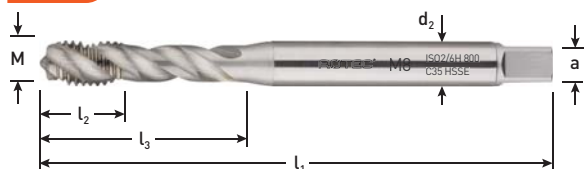
Application: Pour des trous débouchants dans les aciers (alliés) <800 N/mm².
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

| Description | Contenu | pcs/ud | Ref. | €/UD |
|---|---|--------|----------|---------------|
| 14 pcs - jeu de tarauds + forets, débouchants | Tarauds machine HSS-E "800" [330]: DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10 DIN 376 : 1x M12 Forets HSS-E (111): DIN 338 : 1x ø2,5, 3,3, 4,2, 5,0, 6,8, 8,5 et 10,2mm | 1 | 900.2009 | 239,59 |

330

Taraud machine 800, HSS-E, DIN 371, métrique, borgnes

ROTEC®



| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|---|-----|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|--------|-----------|--------------|
| 2 | 0,4 | 45 | 6 | 2,8 | 2,1 | 13 | 1 | 330.0200C | 43,88 |
| 3 | 0,5 | 56 | 5 | 3,5 | 2,7 | 18 | 1 | 330.0300C | 23,52 |
| 4 | 0,7 | 63 | 7 | 4,5 | 3,4 | 21 | 1 | 330.0400C | 23,84 |
| 5 | 0,8 | 70 | 8 | 6,0 | 4,9 | 25 | 1 | 330.0500C | 25,28 |

800

Exécution: Tarauds machine hélicoïdal, HSS-E, selon DIN 371, pour des trous borgnes, filetage métrique.

Application: Pour des trous borgnes dans les aciers (alliés) <800 N/mm².
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|----|------|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|--------|-----------|--------------|
| 6 | 1,0 | 80 | 10 | 6,0 | 4,9 | 30 | 1 | 330.0600C | 25,28 |
| 8 | 1,25 | 90 | 13 | 8,0 | 6,2 | 35 | 1 | 330.0800C | 29,26 |
| 10 | 1,5 | 100 | 15 | 10,0 | 8,0 | 39 | 1 | 330.1000C | 37,57 |

Taraud machine 800, HSS-E, DIN 376, métrique, borgnes

ROTEC®



| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|----|------|----------------|----------------|----------------|------|----------------|--------|-----------|---------------|
| 12 | 1,75 | 110 | 18 | 9,0 | 7,0 | - | 1 | 330.1200C | 53,11 |
| 14 | 2,0 | 110 | 20 | 11,0 | 9,0 | - | 1 | 330.1400C | 72,45 |
| 16 | 2,0 | 110 | 20 | 12,0 | 9,0 | - | 1 | 330.1600C | 77,73 |
| 18 | 2,5 | 125 | 25 | 14,0 | 11,0 | - | 1 | 330.1800C | 106,63 |
| 20 | 2,5 | 140 | 25 | 16,0 | 12,0 | - | 1 | 330.2000C | 112,83 |
| 22 | 2,5 | 140 | 25 | 18,0 | 14,5 | - | 1 | 330.2200C | 160,87 |

800

Exécution: Tarauds machine hélicoïdal, HSS-E, selon DIN 376, pour des trous borgnes, filetage métrique.

Application: Pour des trous borgnes dans les aciers (alliés) <800 N/mm².
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|----|-----|----------------|----------------|----------------|------|----------------|--------|-----------|---------------|
| 24 | 3,0 | 160 | 30 | 18,0 | 14,5 | - | 1 | 330.2400C | 148,96 |
| 27 | 3,0 | 160 | 30 | 20,0 | 16,0 | - | 1 | 330.2700C | 199,45 |
| 30 | 3,5 | 180 | 45 | 22,0 | 18,0 | - | 1 | 330.3000C | 233,84 |
| 33 | 3,5 | 180 | 50 | 25,0 | 20,0 | - | 1 | 330.3300C | 343,83 |
| 36 | 4,0 | 200 | 40 | 28,0 | 22,0 | - | 1 | 330.3600C | 467,65 |

900

Jeu de tarauds machine 800, borgnes, dans cassette en ABS

ROTEC®



Application: Pour des trous borgnes dans les aciers (alliés) <800 N/mm².
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

| Description | Contenu | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|---|---|--------|-----------|---------------|
| 14 pcs - jeu de tarauds + forets, borgnes | Tarauds machine HSS-E "800" (330): DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10 DIN 376 : 1x M12 Forets HSS-E (111): DIN 338 : 1x ø2.5, 3.3, 4.2, 5.0, 6.8, 8.5 et 10.2mm | 1 | 900.2009C | 256,82 |

800+

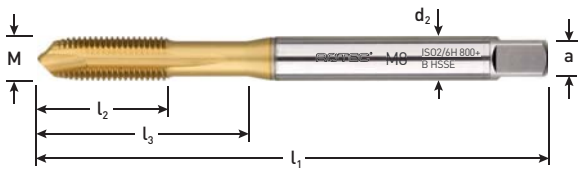


- Revêtement multicouche TiAlN avec un couche TiN supérieur couleur or
- Micro géométrie optimisée
- Angle de dépouille élargé
- Extrémité en pente du tranchant
- Goujures divergentes conçus spéciaux
- Acier HSS-E supérieur
- Queue avec tolérance hé

Durée de vie d'outil double
Serrage d'outil plus stabil
Meilleure évacuation des copeaux
Applicable sur une large gamme de matériaux
Très bon rapport qualité/prix!

330T

Taraud machine '800+', HSS-E, DIN 371, métrique, débouchants



800+

Exécution: Taraud machine droit, HSS-E, DIN 371, métrique [M], 60°, ISO2 (6H), queue renforcée, type B, TN2-revetu (TiAlN + TiN) pour une durée de vie prolongée.

Application: Taraud machine universelle pour des trous débouchants. Approprié pour l'acier <1.000 N/mm², acier inoxydable <1.000 N/mm², fonte <210HB, les alliages d'aluminium et du cuivre à copeaux courts. Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4, 2.1 - 2.2, 3.1 - 3.2, 4.2 - 4.5



| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | €/UD |
|-----|------|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|--------|-----------|--------------|
| 3 | 0,5 | 56 | 10 | 3,5 | 2,7 | 18 | 1 | 330.0300T | 24,36 |
| 3,5 | 0,6 | 56 | 12 | 4,0 | 3,0 | 20 | 1 | 330.0350T | 28,73 |
| 4 | 0,7 | 63 | 12 | 4,5 | 3,4 | 21 | 1 | 330.0400T | 24,62 |
| 4,5 | 0,75 | 70 | 14 | 6,0 | 4,9 | 25 | 1 | 330.0450T | 41,72 |
| 5 | 0,8 | 70 | 14 | 6,0 | 4,9 | 25 | 1 | 330.0500T | 26,88 |

| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | €/UD |
|----|------|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|--------|-----------|--------------|
| 6 | 1 | 80 | 18 | 6,0 | 4,9 | 30 | 1 | 330.0600T | 27,89 |
| 7 | 1 | 80 | 18 | 7,0 | 5,5 | 30 | 1 | 330.0700T | 38,54 |
| 8 | 1,25 | 90 | 20 | 8,0 | 6,2 | 35 | 1 | 330.0800T | 33,38 |
| 9 | 1,25 | 90 | 20 | 9,0 | 7,0 | 35 | 1 | 330.0900T | 55,30 |
| 10 | 1,5 | 100 | 20 | 10,0 | 8,0 | 39 | 1 | 330.1000T | 43,90 |

Taraud machine '800+', HSS-E, DIN 376, métrique, débouchants



800+

Exécution: Taraud machine droit, HSS-E, DIN 376, métrique [M], 60°, ISO2 (6H), queue réduite, type B, TN2-revetu (TiAlN + TiN) pour une durée de vie prolongée.

Application: Taraud machine universelle pour des trous débouchants. Approprié pour l'acier <1.000 N/mm², acier inoxydable <1.000 N/mm², fonte <210HB, les alliages d'aluminium et du cuivre à copeaux courts. Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4, 2.1 - 2.2, 3.1 - 3.2, 4.2 - 4.5



| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | €/UD |
|----|------|----------------|----------------|----------------|------|----------------|--------|-----------|---------------|
| 3 | 0,5 | 56 | 11 | 2,2 | 1,8 | - | 1 | 330.0301T | 30,20 |
| 4 | 0,7 | 63 | 12 | 2,8 | 2,1 | - | 1 | 330.0401T | 28,99 |
| 5 | 0,8 | 70 | 14 | 3,5 | 2,7 | - | 1 | 330.0501T | 31,46 |
| 6 | 1 | 80 | 18 | 4,5 | 3,4 | - | 1 | 330.0601T | 32,46 |
| 8 | 1,25 | 90 | 20 | 6,0 | 4,9 | - | 1 | 330.0801T | 38,80 |
| 10 | 1,5 | 100 | 20 | 7,0 | 5,5 | - | 1 | 330.1001T | 49,13 |
| 12 | 1,75 | 110 | 24 | 9,0 | 7,0 | - | 1 | 330.1200T | 60,92 |
| 14 | 2 | 110 | 25 | 11,0 | 9,0 | - | 1 | 330.1400T | 80,39 |
| 16 | 2 | 110 | 32 | 12,0 | 9,0 | - | 1 | 330.1600T | 87,09 |
| 18 | 2,5 | 125 | 32 | 14,0 | 11,0 | - | 1 | 330.1800T | 118,20 |
| 20 | 2,5 | 140 | 32 | 16,0 | 12,0 | - | 1 | 330.2000T | 129,47 |

| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | €/UD |
|----|-----|----------------|----------------|----------------|------|----------------|--------|-----------|---------------|
| 22 | 2,5 | 140 | 32 | 18,0 | 14,5 | - | 1 | 330.2200T | 174,42 |
| 24 | 3 | 160 | 38 | 18,0 | 14,5 | - | 1 | 330.2400T | 178,46 |
| 27 | 3 | 160 | 38 | 20,0 | 16,0 | - | 1 | 330.2700T | 238,64 |
| 30 | 3,5 | 180 | 40 | 22,0 | 18,0 | - | 1 | 330.3000T | 280,43 |
| 33 | 3,5 | 180 | 45 | 25,0 | 20,0 | - | 1 | 330.3300T | 401,60 |
| 36 | 4 | 200 | 50 | 28,0 | 22,0 | - | 1 | 330.3600T | 540,39 |
| 39 | 4 | 200 | 55 | 32,0 | 24,0 | - | 1 | 330.3900T | 611,64 |
| 42 | 4,5 | 200 | 60 | 32,0 | 24,0 | - | 1 | 330.4200T | 617,14 |
| 45 | 4,5 | 220 | 60 | 36,0 | 29,0 | - | 1 | 330.4500T | 679,92 |
| 48 | 5 | 250 | 65 | 36,0 | 29,0 | - | 1 | 330.4800T | 724,08 |
| 52 | 5 | 250 | 65 | 40,0 | 30,0 | - | 1 | 330.5200T | 820,22 |

Taraud machine '800+', HSS-E, DIN 371, métrique, borgnes



| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|-----|------|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|--------|------------|--------------|
| 3 | 0,5 | 56 | 5 | 3,5 | 2,7 | 18 | 1 | 330.0300TC | 25,49 |
| 3,5 | 0,6 | 56 | 6 | 4,0 | 3,0 | 20 | 1 | 330.0350TC | 32,46 |
| 4 | 0,7 | 63 | 7 | 4,5 | 3,4 | 21 | 1 | 330.0400TC | 25,69 |
| 4,5 | 0,75 | 70 | 7,5 | 6,0 | 4,9 | 25 | 1 | 330.0450TC | 45,30 |
| 5 | 0,8 | 70 | 8 | 6,0 | 4,9 | 25 | 1 | 330.0500TC | 28,01 |

800+

Exécution: Taraud machine hélicoïdal, HSS-E, DIN 371, métrique [M], 60°, ISO2 (6H), queue renforcée, type C avec hélix de 40°, TN2-revetu (TiAlN + TiN) pour une durée de vie prolongée.

Application: Taraud machine universelle pour des trous borgnes. Apprroprié pour l'acier <1.000 N/mm², acier inoxydable <1.000 N/mm², fonte <210HB, les alliages d'alu et du cuivre à copeaux courts. Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4, 2.1 - 2.2, 3.1 - 3.2, 4.2 - 4.5

| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|----|------|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|--------|------------|--------------|
| 6 | 1 | 80 | 10 | 6,0 | 4,9 | 30 | 1 | 330.0600TC | 28,99 |
| 7 | 1 | 80 | 10 | 7,0 | 5,5 | 30 | 1 | 330.0700TC | 41,85 |
| 8 | 1,25 | 90 | 13 | 8,0 | 6,2 | 35 | 1 | 330.0800TC | 34,84 |
| 9 | 1,25 | 90 | 13 | 9,0 | 7,0 | 35 | 1 | 330.0900TC | 57,08 |
| 10 | 1,5 | 100 | 15 | 10,0 | 8,0 | 39 | 1 | 330.1000TC | 45,82 |

Taraud machine '800+', HSS-E, DIN 376, métrique, borgnes



| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|----|------|----------------|----------------|----------------|------|----------------|--------|------------|---------------|
| 3 | 0,5 | 56 | 5 | 2,2 | 1,8 | - | 1 | 330.0301TC | 30,27 |
| 4 | 0,7 | 63 | 8 | 2,8 | 2,1 | - | 1 | 330.0401TC | 31,51 |
| 5 | 0,8 | 70 | 10 | 3,5 | 2,7 | - | 1 | 330.0501TC | 34,11 |
| 6 | 1 | 80 | 12 | 4,5 | 3,4 | - | 1 | 330.0601TC | 35,10 |
| 8 | 1,25 | 90 | 15 | 6,0 | 4,9 | - | 1 | 330.0801TC | 41,98 |
| 10 | 1,5 | 100 | 17 | 7,0 | 5,5 | - | 1 | 330.1001TC | 52,97 |
| 12 | 1,75 | 110 | 18 | 9,0 | 7,0 | - | 1 | 330.1200TC | 65,55 |
| 14 | 2 | 110 | 20 | 11,0 | 9,0 | - | 1 | 330.1400TC | 86,61 |
| 16 | 2 | 110 | 20 | 12,0 | 9,0 | - | 1 | 330.1600TC | 93,89 |
| 18 | 2,5 | 125 | 25 | 14,0 | 11,0 | - | 1 | 330.1800TC | 127,53 |
| 20 | 2,5 | 140 | 25 | 16,0 | 12,0 | - | 1 | 330.2000TC | 139,32 |

800+

Exécution: Taraud machine hélicoïdal, HSS-E, DIN 376, métrique [M], 60°, ISO2 (6H), queue réduite, type C avec hélix de 40°, TN2-revetu (TiAlN + TiN) pour une durée de vie prolongée.

Application: Taraud machine universelle pour des trous borgnes. Apprroprié pour l'acier <1.000 N/mm², acier inoxydable <1.000 N/mm², fonte <210HB, les alliages d'alu et du cuivre à copeaux courts. Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4, 2.1 - 2.2, 3.1 - 3.2, 4.2 - 4.5

| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|----|-----|----------------|----------------|----------------|------|----------------|--------|------------|---------------|
| 22 | 2,5 | 140 | 25 | 18,0 | 14,5 | - | 1 | 330.2200TC | 188,32 |
| 24 | 3 | 160 | 30 | 18,0 | 14,5 | - | 1 | 330.2400TC | 191,49 |
| 27 | 3 | 160 | 30 | 20,0 | 16,0 | - | 1 | 330.2700TC | 244,67 |
| 30 | 3,5 | 180 | 35 | 22,0 | 18,0 | - | 1 | 330.3000TC | 287,46 |
| 33 | 3,5 | 180 | 35 | 25,0 | 20,0 | - | 1 | 330.3300TC | 412,40 |
| 36 | 4 | 200 | 40 | 28,0 | 22,0 | - | 1 | 330.3600TC | 555,36 |
| 39 | 4 | 200 | 40 | 32,0 | 24,0 | - | 1 | 330.3900TC | 663,16 |
| 42 | 4,5 | 200 | 45 | 32,0 | 24,0 | - | 1 | 330.4200TC | 668,46 |
| 45 | 4,5 | 220 | 45 | 36,0 | 29,0 | - | 1 | 330.4500TC | 706,67 |
| 48 | 5 | 250 | 50 | 36,0 | 29,0 | - | 1 | 330.4800TC | 711,63 |
| 52 | 5 | 250 | 50 | 40,0 | 30,0 | - | 1 | 330.5200TC | 852,34 |

900

Jeu de tarauds machine '800+', dans coffret en plastique



Exécution: Jeux de tarauds machine droit, HSS-E, DIN 371/376, métrique [M], 60°, ISO2 (6H), TN2-revetu (TiAlN + TiN) pour une durée de vie prolongée.

Application: Taraud machine universelle pour des trous débouchants. Apprroprié pour l'acier <1.000 N/mm², acier inoxydable <1.000 N/mm², fonte <210HB, les alliages d'alu et du cuivre à copeaux courts. Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4, 2.1 - 2.2, 3.1 - 3.2, 4.2 - 4.5

| Description | Contenu | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|-------------------------------------|--|--------|-----------|---------------|
| 7 pcs - jeu de tarauds, débouchants | Tarauds machine HSS-E "800+" (330T): DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10 DIN 376 : 1x M12 | 1 | 900.2013 | 190,66 |
| 7 pcs - jeu de tarauds, borgnes | Tarauds machine HSS-E "800+" (330T): DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10 DIN 376 : 1x M12 | 1 | 900.2013C | 204,97 |

331

Taraud machine INOX 1000, HSS-E, DIN 371, métrique, débouchants

ROTEC®



| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | €/ UD |
|---|-----|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|--------|----------|--------------|
| 3 | 0,5 | 56 | 10 | 3,5 | 2,7 | 18 | 1 | 331.0300 | 23,55 |
| 4 | 0,7 | 63 | 12 | 4,5 | 3,4 | 21 | 1 | 331.0400 | 23,84 |
| 5 | 0,8 | 70 | 14 | 6,0 | 4,9 | 25 | 1 | 331.0500 | 25,28 |

INOX 1000

Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 371, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage métrique.

Application: Pour des trous débouchants dans des aciers inoxydables et des matériaux jusqu'à 1.000 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 2.1 - 2.2 - 2.3

| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | €/ UD |
|----|------|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|--------|----------|--------------|
| 6 | 1 | 80 | 18 | 6,0 | 4,9 | 30 | 1 | 331.0600 | 25,28 |
| 8 | 1,25 | 90 | 20 | 8,0 | 6,2 | 35 | 1 | 331.0800 | 29,26 |
| 10 | 1,5 | 100 | 20 | 10,0 | 8,0 | 39 | 1 | 331.1000 | 37,57 |

Taraud machine INOX 1000, HSS-E, DIN 376, métrique, débouchants

ROTEC®



| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | €/ UD |
|----|------|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|--------|----------|--------------|
| 8 | 1,25 | 90 | 20 | 6,0 | 4,9 | - | 1 | 331.0801 | 32,27 |
| 10 | 1,5 | 100 | 20 | 7,0 | 5,5 | - | 1 | 331.1001 | 39,67 |
| 12 | 1,75 | 110 | 24 | 9,0 | 7,0 | - | 1 | 331.1200 | 53,11 |
| 16 | 2 | 110 | 32 | 12,0 | 9,0 | - | 1 | 331.1600 | 77,73 |

INOX 1000

Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 376, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage métrique.

Application: Pour des trous débouchants dans des aciers inoxydables et des matériaux jusqu'à 1.000 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 2.1 - 2.2 - 2.3

| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | €/ UD |
|----|-----|----------------|----------------|----------------|------|----------------|--------|----------|---------------|
| 18 | 2,5 | 125 | 32 | 14,0 | 11,0 | - | 1 | 331.1800 | 106,63 |
| 20 | 2,5 | 140 | 32 | 16,0 | 12,0 | - | 1 | 331.2000 | 112,83 |
| 24 | 3 | 160 | 38 | 18,0 | 14,5 | - | 1 | 331.2400 | 148,96 |

900

Jeu de tarauds machine INOX 1000, débouchants, dans cassette en ABS

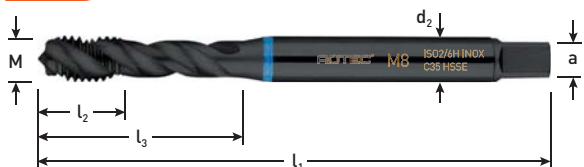
ROTEC®



Application: Pour des trous débouchants dans des aciers inoxydables et des matériaux jusqu'à 1.000 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 2.1 - 2.2 - 2.3

| Description | Contenu | pcs/ud | Ref. | €/ UD |
|---|---|--------|-----------|---------------|
| 14 pcs - jeu de tarauds + forets, débouchants | Tarauds machine HSS-E "INOX 1000" (331.xxxx): DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10 DIN 376 : 1x M12 Forets HSS-E, type HD-S (110): DIN 338 : 1x ø2,5, 3,3, 4,2, 5,0, 6,8, 8,5 et 10,2mm | 1 | 900.20091 | 260,47 |

331 Taraud machine INOX 1000, HSS-E, DIN 371, métrique



INOX 1000

Exécution: Tarauds machine hélicoïdal, HSS-E, selon DIN 371, pour des trous borgnes, filetage métrique.

Application: Pour des trous borgnes dans des aciers inoxydables et des matériaux jusqu'à 1.000 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 2.1 - 2.2 - 2.3



| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|---|-----|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|--------|-----------|--------------|
| 3 | 0,5 | 56 | 5 | 3,5 | 2,7 | 18 | 1 | 331.0300C | 25,86 |
| 4 | 0,7 | 63 | 7 | 4,5 | 3,4 | 21 | 1 | 331.0400C | 26,16 |
| 5 | 0,8 | 70 | 8 | 6,0 | 4,9 | 25 | 1 | 331.0500C | 27,67 |

| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|----|------|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|--------|-----------|--------------|
| 6 | 1 | 80 | 10 | 6,0 | 4,9 | 30 | 1 | 331.0600C | 27,67 |
| 8 | 1,25 | 90 | 13 | 8,0 | 6,2 | 35 | 1 | 331.0800C | 32,22 |
| 10 | 1,5 | 100 | 15 | 10,0 | 8,0 | 39 | 1 | 331.1000C | 41,32 |

Taraud machine INOX 1000, HSS-E, DIN 376, métrique



INOX 1000

Exécution: Tarauds machine hélicoïdal, HSS-E, selon DIN 376, pour des trous borgnes, filetage métrique.

Application: Pour des trous borgnes dans des aciers inoxydables et des matériaux jusqu'à 1.000 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 2.1 - 2.2 - 2.3



| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|----|------|----------------|----------------|----------------|------|----------------|--------|-----------|---------------|
| 12 | 1,75 | 110 | 18 | 9,0 | 7,0 | - | 1 | 331.1200C | 58,37 |
| 16 | 2 | 110 | 20 | 12,0 | 9,0 | - | 1 | 331.1600C | 85,30 |
| 18 | 2,5 | 125 | 25 | 14,0 | 11,0 | - | 1 | 331.1800C | 117,23 |

| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|----|-----|----------------|----------------|----------------|------|----------------|--------|-----------|---------------|
| 20 | 2,5 | 140 | 25 | 16,0 | 12,0 | - | 1 | 331.2000C | 124,18 |
| 24 | 3 | 160 | 30 | 18,0 | 14,5 | - | 1 | 331.2400C | 163,98 |

900 Jeu de tarauds machine INOX 1000, borgnes, dans cassette en ABS



Application: Pour des trous borgnes dans des aciers inoxydables et des matériaux jusqu'à 1.000 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 2.1 - 2.2 - 2.3

| Description | Contenu | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|---|--|--------|------------|---------------|
| 14 pcs - jeu de tarauds + forets, borgnes | Tarauds machine HSS-E "INOX 1000" [331.xxxxC]: DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10 DIN 376 : 1x M12 Forets HSS-E, type HD-S (110): DIN 338 : 1x ø2,5, 3,3, 4,2, 5,0, 6,8, 8,5 et 10,2mm | 1 | 900.2009IC | 278,33 |

Inox+



- Revêtement HardLube® résistant à l'usure avec une surface très lisse
- Géométrie spéciale pour l'acier inoxydable
- Nauwkeurige en goed afgewerkte draad
- Extrémité en pente du tranchant
- Goujures divergentes conçus spéciaux
- Acier HSS-E supérieur
- Queue avec tolérance h6

Géométrie spéciale pour les aciers inoxydables ferritiques, martensitiques et austénitiques et duplex.
 La solution aux problèmes de l'acier inoxydable !

331H

Taraud machine 'Inox+', HSS-E, DIN 371, métrique, débouchants



Inox+

Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E, DIN 371, métrique [M], 60°, ISO2 (6H), queue renforcée, type B, HardLube® revetu pour une durée de vie prolongée.

Application: Taraud spécifiquement conçu pour le taraudage des trous débouchants dans les aciers inoxydables et duplex <1.000 N/mm². Groupes des matériaux : 2.1 - 2.3



| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | €/UD |
|---|-----|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|--------|-----------|-------|
| 3 | 0,5 | 56 | 10 | 3,5 | 2,7 | 18 | 1 | 331.0300H | 25,23 |
| 4 | 0,7 | 63 | 12 | 4,5 | 3,4 | 21 | 1 | 331.0400H | 26,80 |
| 5 | 0,8 | 70 | 14 | 6,0 | 4,9 | 25 | 1 | 331.0500H | 29,75 |

| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | €/UD |
|----|------|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|--------|-----------|-------|
| 6 | 1 | 80 | 18 | 6,0 | 4,9 | 30 | 1 | 331.0600H | 31,46 |
| 8 | 1,25 | 90 | 20 | 8,0 | 6,2 | 35 | 1 | 331.0800H | 38,28 |
| 10 | 1,5 | 100 | 20 | 10,0 | 8,0 | 39 | 1 | 331.1000H | 51,18 |

Taraud machine 'Inox+', HSS-E, DIN 376, métrique, débouchants



Inox+

Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E, DIN 376, métrique [M], 60°, ISO2 (6H), queue réduite, type B, HardLube® revetu pour une durée de vie prolongée.

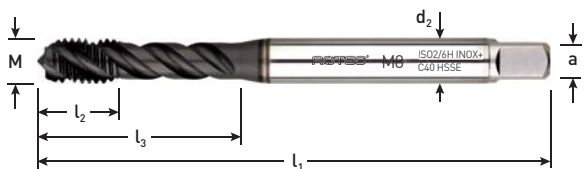
Application: Taraud spécifiquement conçu pour le taraudage des trous débouchants dans les aciers inoxydables et duplex <1.000 N/mm². Groupes des matériaux : 2.1 - 2.3



| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | €/UD |
|----|------|----------------|----------------|----------------|------|----------------|--------|-----------|--------|
| 8 | 1,25 | 90 | 20 | 6,0 | 4,9 | - | 1 | 331.0801H | 41,93 |
| 10 | 1,5 | 100 | 20 | 7,0 | 5,5 | - | 1 | 331.1001H | 54,42 |
| 12 | 1,75 | 110 | 24 | 9,0 | 7,0 | - | 1 | 331.1200H | 70,19 |
| 14 | 2 | 110 | 25 | 11,0 | 9,0 | - | 1 | 331.1400H | 94,10 |
| 16 | 2 | 110 | 32 | 12,0 | 9,0 | - | 1 | 331.1600H | 99,29 |
| 18 | 2,5 | 125 | 32 | 14,0 | 11,0 | - | 1 | 331.1800H | 138,78 |
| 20 | 2,5 | 140 | 32 | 16,0 | 12,0 | - | 1 | 331.2000H | 142,83 |

| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | €/UD |
|----|-----|----------------|----------------|----------------|------|----------------|--------|-----------|--------|
| 22 | 2,5 | 140 | 32 | 18,0 | 14,5 | - | 1 | 331.2200H | 184,75 |
| 24 | 3 | 160 | 38 | 18,0 | 14,5 | - | 1 | 331.2400H | 218,06 |
| 27 | 3 | 160 | 38 | 20,0 | 16,0 | - | 1 | 331.2700H | 245,00 |
| 30 | 3,5 | 180 | 40 | 22,0 | 18,0 | - | 1 | 331.3000H | 318,51 |
| 33 | 3,5 | 180 | 45 | 25,0 | 20,0 | - | 1 | 331.3300H | 424,57 |
| 36 | 4 | 200 | 50 | 28,0 | 22,0 | - | 1 | 331.3600H | 569,23 |

Taraut machine 'Inox+', HSS-E, DIN 371, métrique, borgnes



Inox+

Exécution: Tarauds machine hélicoïdal, HSS-E, DIN 371, métrique [M], 60°, ISO2 (6H), queue renforcée, type C avec hélix de 40°, HardLube® revetu pour une durée de vie prolongée.

Application: Taraut spécifiquement conçu pour le taraudage des trous borgnes dans les aciers inoxydables et duplex <1.000 N/mm². Groupes des matériaux : 2.1 - 2.3



| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|---|-----|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|--------|------------|--------------|
| 3 | 0,5 | 56 | 5 | 3,5 | 2,7 | 18 | 1 | 331.0300HC | 29,60 |
| 4 | 0,7 | 63 | 7 | 4,5 | 3,4 | 21 | 1 | 331.0400HC | 28,71 |
| 5 | 0,8 | 70 | 8 | 6,0 | 4,9 | 25 | 1 | 331.0500HC | 31,77 |

| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|----|------|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|--------|------------|--------------|
| 6 | 1 | 80 | 10 | 6,0 | 4,9 | 30 | 1 | 331.0600HC | 33,51 |
| 8 | 1,25 | 90 | 13 | 8,0 | 6,2 | 35 | 1 | 331.0800HC | 45,84 |
| 10 | 1,5 | 100 | 15 | 10,0 | 8,0 | 39 | 1 | 331.1000HC | 54,37 |

Taraut machine 'Inox+', HSS-E, DIN 376, métrique, borgnes



Inox+

Exécution: Tarauds machine hélicoïdal, HSS-E, DIN 376, métrique [M], 60°, ISO2 (6H), queue réduite, type C avec hélix de 40°, HardLube® revetu pour une durée de vie prolongée.

Application: Taraut spécifiquement conçu pour le taraudage des trous borgnes dans les aciers inoxydables et duplex <1.000 N/mm². Groupes des matériaux : 2.1 - 2.3



| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|----|------|----------------|----------------|----------------|------|----------------|--------|------------|---------------|
| 8 | 1,25 | 90 | 15 | 6,0 | 4,9 | - | 1 | 331.0801HC | 43,72 |
| 10 | 1,5 | 100 | 17 | 7,0 | 5,5 | - | 1 | 331.1001HC | 52,38 |
| 12 | 1,75 | 110 | 18 | 9,0 | 7,0 | - | 1 | 331.1200HC | 74,47 |
| 14 | 2 | 110 | 20 | 11,0 | 9,0 | - | 1 | 331.1400HC | 105,63 |
| 16 | 2 | 110 | 20 | 12,0 | 9,0 | - | 1 | 331.1600HC | 105,78 |
| 18 | 2,5 | 125 | 25 | 14,0 | 11,0 | - | 1 | 331.1800HC | 141,57 |
| 20 | 2,5 | 140 | 25 | 16,0 | 12,0 | - | 1 | 331.2000HC | 164,68 |

| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|----|-----|----------------|----------------|----------------|------|----------------|--------|------------|---------------|
| 22 | 2,5 | 140 | 25 | 18,0 | 14,5 | - | 1 | 331.2200HC | 198,79 |
| 24 | 3 | 160 | 30 | 18,0 | 14,5 | - | 1 | 331.2400HC | 231,11 |
| 27 | 3 | 160 | 30 | 20,0 | 16,0 | - | 1 | 331.2700HC | 262,42 |
| 30 | 3,5 | 180 | 35 | 22,0 | 18,0 | - | 1 | 331.3000HC | 299,55 |
| 33 | 3,5 | 180 | 35 | 25,0 | 20,0 | - | 1 | 331.3300HC | 456,17 |
| 36 | 4 | 200 | 40 | 28,0 | 22,0 | - | 1 | 331.3600HC | 570,07 |

900

Jeu de tarauds machine 'Inox+', dans coffret en plastique

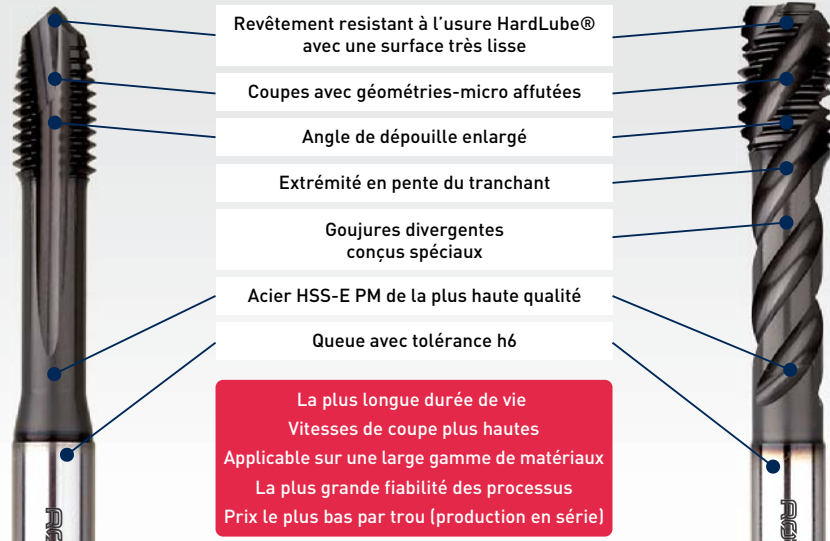


Exécution: Jeux de tarauds machine droit, HSS-E, DIN 371/376, métrique [M], 60°, ISO2 (6H), HardLube® revetu pour une durée de vie prolongée.

Application: Taraut spécifiquement conçu pour le taraudage des trous dans les aciers inoxydables et duplex <1.000 N/mm². Groupes des matériaux : 2.1 - 2.3

| Description | Contenu | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|-------------------------------------|---|--------|-----------|---------------|
| 7 pcs - jeu de tarauds, débouchants | Tarauds machine HSS-E 'Inox+' (331H): DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10 DIN 376 : 1x M12 | 1 | 900.2014 | 239,32 |
| 7 pcs - jeu de tarauds, borgnes | Tarauds machine HSS-E 'Inox+' (331H): DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10 DIN 376 : 1x M12 | 1 | 900.2014C | 257,69 |

1200+

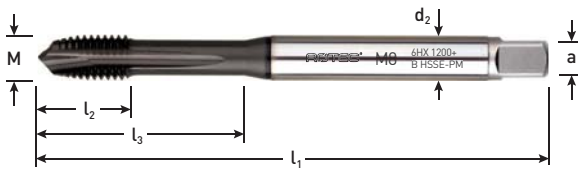


- Revêtement résistant à l'usure HardLube® avec une surface très lisse
- Coupes avec géométries-micro affûtées
- Angle de dépouille élargé
- Extrémité en pente du tranchant
- Goujures divergentes conçus spéciaux
- Acier HSS-E PM de la plus haute qualité
- Queue avec tolérance h6

La plus longue durée de vie
Vitesses de coupe plus hautes
Applicable sur une large gamme de matériaux
La plus grande fiabilité des processus
Prix le plus bas par trou (production en série)

336

Taraud machine '1200+', HSS-E PM, DIN 371, métrique, débouchants



| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | €/UD |
|-----|------|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|--------|----------|--------------|
| 2 | 0,4 | 45 | 10 | 2,8 | 2,1 | 13 | 1 | 336.0200 | 42,20 |
| 2,5 | 0,45 | 50 | 9 | 2,8 | 2,1 | 14 | 1 | 336.0250 | 42,20 |
| 3 | 0,5 | 56 | 5 | 3,5 | 2,7 | 18 | 1 | 336.0300 | 32,70 |
| 4 | 0,7 | 63 | 7 | 4,5 | 3,4 | 21 | 1 | 336.0400 | 34,43 |

1200+

Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E PM, DIN 371, métrique [M], 60°, ISO1 (4H) (M1-M1,4), ISO 2(6H) (M1,6-M2,6), 6HX (M3-M10), queue renforcée, type B, HardLube® revetu pour une durée de vie prolongée.

Application: Taraud machine universelle à haute performance pour des trous débouchants. Approprié pour l'acier <1.200 N/mm², acier inoxydable <1.000 N/mm², fonte <240HB, les alliages d'alu et du cuivre, superalliages et le titanium.
 Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4, 2.1 - 2.2, 3.1 - 3.2, 4.2 - 4.5

| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | €/UD |
|----|------|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|--------|----------|--------------|
| 5 | 0,8 | 70 | 8 | 6,0 | 4,9 | 25 | 1 | 336.0500 | 37,38 |
| 6 | 1 | 80 | 10 | 6,0 | 4,9 | 30 | 1 | 336.0600 | 38,71 |
| 8 | 1,25 | 90 | 13 | 8,0 | 6,2 | 35 | 1 | 336.0800 | 46,53 |
| 10 | 1,5 | 100 | 15 | 10,0 | 8,0 | 39 | 1 | 336.1000 | 61,16 |

Taraud machine '1200+', HSS-E PM, DIN 376, métrique, débouchants



| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | €/UD |
|----|------|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|--------|----------|---------------|
| 12 | 1,75 | 110 | 18 | 9,0 | 7,0 | - | 1 | 336.1200 | 90,11 |
| 14 | 2 | 110 | 20 | 11,0 | 9,0 | - | 1 | 336.1400 | 118,17 |
| 16 | 2 | 110 | 20 | 12,0 | 9,0 | - | 1 | 336.1600 | 127,02 |

1200+

Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E PM, DIN 376, métrique [M], 60°, 6HX, queue réduite, type B, HardLube® revetu pour une durée de vie prolongée.

Application: Taraud machine universelle à haute performance pour des trous débouchants. Approprié pour l'acier <1.200 N/mm², acier inoxydable <1.000 N/mm², fonte <240HB, les alliages d'alu et du cuivre, superalliages et le titanium.
 Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4, 2.1 - 2.2, 3.1 - 3.2, 4.2 - 4.5

| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | €/UD |
|----|-----|----------------|----------------|----------------|------|----------------|--------|----------|---------------|
| 20 | 2,5 | 140 | 25 | 16,0 | 12,0 | - | 1 | 336.2000 | 188,54 |
| 24 | 3 | 160 | 30 | 18,0 | 14,5 | - | 1 | 336.2400 | 243,37 |

Taraut machine '1200+', HSS-E PM, DIN 371, métrique, borgnes



1200+

Exécution: Tarauds machine hélicoïdal, HSS-E PM, DIN 371, métrique [M], 60°, ISO1 (4H) (M1-M1,4), ISO 2(6H) (M1,6-M2,6), 6HX (M3-M10), queue renforcée, type C avec hélix de 45°, HardLube® revetu pour une durée de vie prolongée.

Application: Taraut machine universelle à haute performance pour des trous borgnes. Approprié pour l'acier <1.200 N/mm², acier inoxydable <1.000 N/mm², fonte <240HB, les alliages d'alu et du cuivre, superalliages et le titanium.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4, 2.1 - 2.2, 3.1 - 3.2, 4.2 - 4.5

| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | €/UD |
|-----|------|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|--------|-----------|--------------|
| 2 | 0,4 | 45 | 10 | 2,8 | 2,1 | 13 | 1 | 336.0200C | 46,96 |
| 2,5 | 0,45 | 50 | 9 | 2,8 | 2,1 | 14 | 1 | 336.0250C | 46,96 |
| 3 | 0,5 | 56 | 5 | 3,5 | 2,7 | 18 | 1 | 336.0300C | 36,30 |
| 4 | 0,7 | 63 | 7 | 4,5 | 3,4 | 21 | 1 | 336.0400C | 38,28 |

| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | €/UD |
|----|------|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|--------|-----------|--------------|
| 5 | 0,8 | 70 | 8 | 6,0 | 4,9 | 25 | 1 | 336.0500C | 41,54 |
| 6 | 1 | 80 | 10 | 6,0 | 4,9 | 30 | 1 | 336.0600C | 43,05 |
| 8 | 1,25 | 90 | 13 | 8,0 | 6,2 | 35 | 1 | 336.0800C | 51,71 |
| 10 | 1,5 | 100 | 15 | 10,0 | 8,0 | 39 | 1 | 336.1000C | 67,90 |

Taraut machine '1200+', HSS-E PM, DIN 376, métrique, borgnes



1200+

Exécution: Tarauds machine hélicoïdal, HSS-E PM, DIN 376, métrique [M], 60°, 6HX, queue réduite, type C avec hélix de 45°, HardLube® revetu pour une durée de vie prolongée.

Application: Taraut machine universelle à haute performance pour des trous borgnes. Approprié pour l'acier <1.200 N/mm², acier inoxydable <1.000 N/mm², fonte <240HB, les alliages d'alu et du cuivre, superalliages et le titanium.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4, 2.1 - 2.2, 3.1 - 3.2, 4.2 - 4.5

| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | €/UD |
|----|------|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|--------|-----------|---------------|
| 12 | 1,75 | 110 | 18 | 9,0 | 7,0 | - | 1 | 336.1200C | 100,17 |
| 14 | 2 | 110 | 20 | 11,0 | 9,0 | - | 1 | 336.1400C | 131,29 |

| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | €/UD |
|----|-----|----------------|----------------|----------------|------|----------------|--------|-----------|---------------|
| 16 | 2 | 110 | 20 | 12,0 | 9,0 | - | 1 | 336.1600C | 141,16 |
| 20 | 2,5 | 140 | 25 | 16,0 | 12,0 | - | 1 | 336.2000C | 209,49 |

900

Jeu de tarauds machine '1200+', dans coffret en plastique



Exécution: Taraut machine droit, HSS-E PM, DIN 371, métrique [M], 60°, ISO1 (4H) (M1-M1,4), ISO 2(6H) (M1,6-M2,6), 6HX (M3-M10), HardLube® revetu pour une durée de vie prolongée.

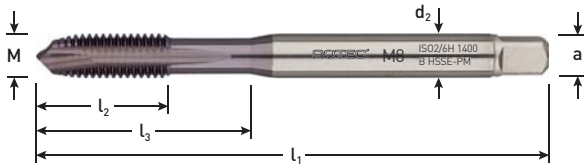
Application: Taraut machine universelle à haute performance pour des trous débouchants. Approprié pour l'acier <1.200 N/mm², acier inoxydable <1.000 N/mm², fonte <240HB, les alliages d'alu et du cuivre, superalliages et le titanium.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4, 2.1 - 2.2, 3.1 - 3.2, 4.2 - 4.5

| Description | Contenu | pcs/ud | Ref. | €/UD |
|-------------------------------------|---|--------|-----------|---------------|
| 7 pcs - jeu de tarauds, débouchants | Tarauds machine HSS-E PM '1200+' (336): DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10 DIN 376 : 1x M12 | 1 | 900.2011 | 307,23 |
| 7 pcs - jeu de tarauds, borgnes | Tarauds machine HSS-E PM '1200+' (336): DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10 DIN 376 : 1x M12 | 1 | 900.2011C | 349,97 |

347

Taraud machine 1400, HSSE-PM, DIN 371, métrique, débouchants

ROTEC®



| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | €/UD |
|---|-----|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|--------|----------|--------------|
| 3 | 0,5 | 56 | 10 | 3,5 | 2,7 | 18 | 1 | 347.0300 | 28,51 |
| 4 | 0,7 | 63 | 12 | 4,5 | 3,4 | 21 | 1 | 347.0400 | 28,88 |
| 5 | 0,8 | 70 | 14 | 6,0 | 4,9 | 25 | 1 | 347.0500 | 31,21 |

1400

Exécution: Tarauds machine droit, HSSE-PM, selon DIN 371, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage métrique. Revêtement TICN.

Application: Pour des trous débouchants dans des aciers durs et des matériaux jusqu'à 1.400 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 1.5 - 1.6 - 3.2 - 3.3

| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | €/UD |
|----|------|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|--------|----------|--------------|
| 6 | 1 | 80 | 18 | 6,0 | 4,9 | 30 | 1 | 347.0600 | 32,32 |
| 8 | 1,25 | 90 | 20 | 8,0 | 6,2 | 35 | 1 | 347.0800 | 38,92 |
| 10 | 1,5 | 100 | 20 | 10,0 | 8,0 | 39 | 1 | 347.1000 | 51,09 |

Taraud machine 1400, HSSE-PM, DIN 376, métrique, débouchants

ROTEC®



| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | €/UD |
|----|------|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|--------|----------|---------------|
| 12 | 1,75 | 110 | 24 | 9,0 | 7,0 | - | 1 | 347.1200 | 76,42 |
| 16 | 2 | 110 | 32 | 12,0 | 9,0 | - | 1 | 347.1600 | 109,45 |

1400

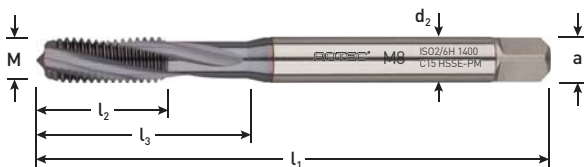
Exécution: Tarauds machine droit, HSSE-PM, selon DIN 376, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage métrique. Revêtement TICN.

Application: Pour des trous débouchants dans des aciers durs et des matériaux jusqu'à 1.400 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 1.5 - 1.6 - 3.2 - 3.3

| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | €/UD |
|----|-----|----------------|----------------|----------------|------|----------------|--------|----------|---------------|
| 20 | 2,5 | 140 | 32 | 16,0 | 12,0 | - | 1 | 347.2000 | 170,37 |
| 24 | 3 | 160 | 38 | 18,0 | 14,5 | - | 1 | 347.2400 | 315,15 |

Taraud machine 1400, HSSE-PM, DIN 371, métrique, borgnes

ROTEC®



| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | €/UD |
|---|-----|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|--------|-----------|--------------|
| 3 | 0,5 | 56 | 5 | 3,5 | 2,7 | 18 | 1 | 347.0300C | 35,31 |
| 4 | 0,7 | 63 | 7 | 4,5 | 3,4 | 21 | 1 | 347.0400C | 35,72 |
| 5 | 0,8 | 70 | 8 | 6,0 | 4,9 | 25 | 1 | 347.0500C | 38,43 |

1400

Exécution: Tarauds machine hélicoïdal, HSSE-PM, selon DIN 371, pour des trous borgnes, filetage métrique. Revêtement TICN.

Application: Pour des trous borgnes dans des aciers durs et des matériaux jusqu'à 1.400 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 1.5 - 1.6 - 3.2 - 3.3

| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | €/UD |
|----|------|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|--------|-----------|--------------|
| 6 | 1 | 80 | 10 | 6,0 | 4,9 | 30 | 1 | 347.0600C | 39,60 |
| 8 | 1,25 | 90 | 13 | 8,0 | 6,2 | 35 | 1 | 347.0800C | 47,27 |
| 10 | 1,5 | 100 | 15 | 10,0 | 8,0 | 39 | 1 | 347.1000C | 61,95 |

Taraud machine 1400, HSSE-PM, DIN 376, métrique, borgnes

ROTEC®



| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | €/UD |
|----|------|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|--------|-----------|---------------|
| 12 | 1,75 | 110 | 18 | 9,0 | 7,0 | - | 1 | 347.1200C | 93,25 |
| 16 | 2 | 110 | 20 | 12,0 | 9,0 | - | 1 | 347.1600C | 134,22 |

1400

Exécution: Tarauds machine hélicoïdal, HSSE-PM, selon DIN 376, pour des trous borgnes, filetage métrique. Revêtement TICN.

Application: Pour des trous borgnes dans des aciers durs et des matériaux jusqu'à 1.400 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 1.5 - 1.6 - 3.2 - 3.3

| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | €/UD |
|----|-----|----------------|----------------|----------------|------|----------------|--------|-----------|---------------|
| 20 | 2,5 | 140 | 25 | 16,0 | 12,0 | - | 1 | 347.2000C | 208,03 |
| 24 | 3 | 160 | 30 | 18,0 | 14,5 | - | 1 | 347.2400C | 283,90 |

333

Taraud machine UNI, HSS-E, DIN 371, métrique, filets alternés, débouchants



UNI

Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 371 (-M10) et DIN 376 (M12), filets alternés et coupe GUN pour des trous débouchants, filetage métrique.

Application: Pour des trous débouchants dans des matériaux doux (<800 N/mm²), l' aluminium, cuivre et alliages. Groupes de matériaux 1.1 - 1.3 / 4.1 - 4.10

| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|---|-----|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|--------|----------|--------------|
| 3 | 0,5 | 56 | 10 | 3,5 | 2,7 | 18 | 1 | 333.0300 | 28,61 |
| 4 | 0,7 | 63 | 12 | 4,5 | 3,4 | 21 | 1 | 333.0400 | 29,01 |
| 5 | 0,8 | 70 | 14 | 6,0 | 4,9 | 25 | 1 | 333.0500 | 30,53 |
| 6 | 1 | 80 | 18 | 6,0 | 4,9 | 30 | 1 | 333.0600 | 30,53 |

| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|----|------|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|--------|----------|--------------|
| 8 | 1,25 | 90 | 20 | 8,0 | 6,2 | 35 | 1 | 333.0800 | 35,65 |
| 10 | 1,5 | 100 | 20 | 10,0 | 8,0 | 39 | 1 | 333.1000 | 45,61 |
| 12 | 1,75 | 110 | 29 | 9,0 | 7,0 | - | 1 | 333.1200 | 64,66 |

330

Taraud machine 800, HSS-E, DIN 371, métrique, gauche, débouchants



800

Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 371, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage à gauche métrique.

Application: Pour des trous débouchants dans les matériaux jusqu'à 800-1000 N/mm². Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|---|-----|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|--------|-----------|--------------|
| 3 | 0,5 | 56 | 10 | 3,5 | 2,7 | 18 | 1 | 330.0300L | 40,09 |
| 4 | 0,7 | 63 | 12 | 4,5 | 3,4 | 21 | 1 | 330.0400L | 40,09 |
| 5 | 0,8 | 70 | 14 | 6,0 | 4,9 | 25 | 1 | 330.0500L | 41,69 |

| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|----|------|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|--------|-----------|--------------|
| 6 | 1 | 80 | 18 | 6,0 | 4,9 | 30 | 1 | 330.0600L | 41,69 |
| 8 | 1,25 | 90 | 20 | 8,0 | 6,2 | 35 | 1 | 330.0800L | 50,90 |
| 10 | 1,5 | 100 | 20 | 10,0 | 8,0 | 39 | 1 | 330.1000L | 57,30 |

Taraud machine 800, HSS-E, DIN 376, métrique, gauche, débouchants



800

Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 376, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage à gauche métrique.

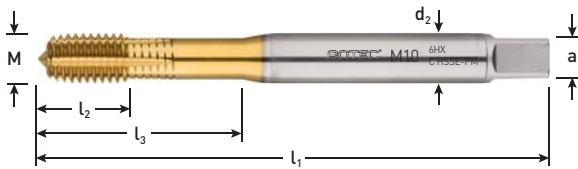
Application: Pour des trous débouchants dans les matériaux jusqu'à 800-1000 N/mm². Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|----|------|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|--------|-----------|---------------|
| 12 | 1,75 | 110 | 24 | 9,0 | 7,0 | - | 1 | 330.1200L | 72,16 |
| 14 | 2 | 110 | 25 | 11,0 | 9,0 | - | 1 | 330.1400L | 115,32 |
| 16 | 2 | 110 | 32 | 12,0 | 9,0 | - | 1 | 330.1600L | 106,20 |

| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|----|-----|----------------|----------------|----------------|------|----------------|--------|-----------|---------------|
| 18 | 2,5 | 125 | 32 | 14,0 | 11,0 | - | 1 | 330.1800L | 200,31 |
| 20 | 2,5 | 140 | 32 | 16,0 | 12,0 | - | 1 | 330.2000L | 204,40 |

353

Taraud à réfolder HSS-PM, métrique, revêtu (TiN)



Exécution: Tarauds à réfolder, HSSE-PM, filetage métrique. Revêtement TiN.
DIN 371 : M2 - M10 / DIN 376 : M12 - M16

Application: Pour faire des filetages dans une gamme des matériaux énorme.
Groupes de matériaux: 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 2.1 - 2.2 - 2.3 - 4.1 - 4.2 - 4.3 - 4.4 - 4.5 - 5.1



| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | €/UD |
|-----|------|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|--------|----------|--------------|
| 2 | 0,4 | 45 | 8 | 2,8 | 2,1 | 8 | 1 | 353.0200 | 63,97 |
| 2,5 | 0,45 | 50 | 9 | 2,8 | 2,1 | 9 | 1 | 353.0250 | 63,97 |
| 3 | 0,5 | 56 | 10 | 3,5 | 2,7 | 18 | 1 | 353.0300 | 41,25 |
| 4 | 0,7 | 63 | 7 | 4,5 | 3,4 | 21 | 1 | 353.0400 | 41,25 |
| 5 | 0,8 | 70 | 8 | 6,0 | 4,9 | 25 | 1 | 353.0500 | 45,50 |

| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | €/UD |
|----|------|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|--------|----------|---------------|
| 6 | 1 | 80 | 10 | 6,0 | 4,9 | 30 | 1 | 353.0600 | 47,72 |
| 8 | 1,25 | 90 | 13 | 8,0 | 6,2 | 35 | 1 | 353.0800 | 58,26 |
| 10 | 1,5 | 100 | 15 | 10,0 | 8,0 | 39 | 1 | 353.1000 | 71,19 |
| 12 | 1,75 | 110 | 18 | 9,0 | 7,0 | - | 1 | 353.1200 | 89,33 |
| 16 | 2 | 110 | 20 | 12,0 | 9,0 | - | 1 | 353.1600 | 134,62 |

Taraud à réfolder HSS-PM, métrique, revêtu (TiCN)



Exécution: Tarauds à réfolder, HSSE-PM, filetage métrique. Revêtement TiCN.

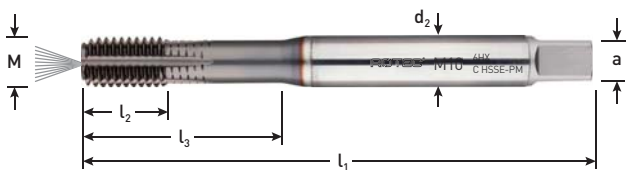
Application: Pour faire des filetages dans une gamme des matériaux énorme.
Groupes de matériaux: 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 2.1 - 2.2 - 2.3 - 4.1 - 4.2 - 4.3 - 4.4 - 4.5 - 5.1



| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | €/UD |
|---|-----|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|--------|-----------|--------------|
| 3 | 0,5 | 56 | 10 | 3,5 | 2,7 | 18 | 1 | 353.0300T | 43,75 |
| 4 | 0,7 | 63 | 7 | 4,5 | 3,4 | 21 | 1 | 353.0400T | 43,75 |
| 5 | 0,8 | 70 | 8 | 6,0 | 4,9 | 25 | 1 | 353.0500T | 48,06 |

| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | €/UD |
|----|------|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|--------|-----------|--------------|
| 6 | 1 | 80 | 10 | 6,0 | 4,9 | 30 | 1 | 353.0600T | 50,47 |
| 8 | 1,25 | 90 | 13 | 8,0 | 6,2 | 35 | 1 | 353.0800T | 61,74 |
| 10 | 1,5 | 100 | 15 | 10,0 | 8,0 | 39 | 1 | 353.1000T | 75,60 |

Taraud à réfolder HSS-PM, métrique, revêtu (TiCN), trous d'huile



Exécution: Tarauds à réfolder, HSSE-PM, filetage métrique. Revêtement TiCN et avec des trous d'huile.

Application: Pour faire des filetages dans une gamme des matériaux énorme.
Groupes de matériaux: 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 2.1 - 2.2 - 2.3 - 4.1 - 4.2 - 4.3 - 4.4 - 4.5 - 5.1



| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | €/UD |
|---|-----|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|--------|------------|--------------|
| 5 | 0,8 | 70 | 8 | 6,0 | 4,9 | 25 | 1 | 353.0500TK | 81,96 |
| 6 | 1 | 80 | 10 | 6,0 | 4,9 | 30 | 1 | 353.0600TK | 85,56 |

| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | €/UD |
|----|------|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|--------|------------|---------------|
| 8 | 1,25 | 90 | 13 | 8,0 | 6,2 | 35 | 1 | 353.0800TK | 103,81 |
| 10 | 1,5 | 100 | 15 | 10,0 | 8,0 | 39 | 1 | 353.1000TK | 125,76 |

349

Taraud machine HSS-E, métrique, extra longue



Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E, exécution extra long, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage métrique. DIN 371-EL : M3 - M6 / DIN 376-EL : M8 - M12

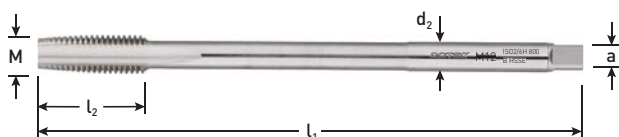
Application: Pour des trous débouchants dans les matériaux jusqu'à 800 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | €/ UD |
|---|------|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|--------|----------|--------------|
| 3 | 0,5 | 100 | 10 | 3,5 | 2,7 | 18 | 1 | 349.0300 | 41,13 |
| 4 | 0,7 | 125 | 12 | 4,5 | 3,0 | 21 | 1 | 349.0400 | 41,60 |
| 5 | 0,8 | 140 | 14 | 6,0 | 4,9 | 25 | 1 | 349.0500 | 43,97 |
| 6 | 1 | 160 | 18 | 6,0 | 4,9 | 30 | 1 | 349.0600 | 43,97 |
| 8 | 1,25 | 180 | 20 | 6,0 | 4,9 | - | 1 | 349.0800 | 50,94 |

| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | €/ UD |
|----|------|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|--------|----------|---------------|
| 10 | 1,5 | 200 | 22 | 7,0 | 5,5 | - | 1 | 349.1000 | 65,79 |
| 12 | 1,75 | 220 | 29 | 9,0 | 7,0 | - | 1 | 349.1200 | 92,66 |
| 14 | 2 | 220 | 30 | 11,0 | 9,0 | - | 1 | 349.1400 | 133,23 |
| 16 | 2 | 220 | 32 | 12,0 | 9,0 | - | 1 | 349.1600 | 135,67 |

350

Taraud machine HSS, métrique, longue



Exécution: Tarauds machine droit, HSS, exécution long, selon DIN 357, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage métrique.

Application: Pour des trous débouchants dans les matériaux jusqu'à 800 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

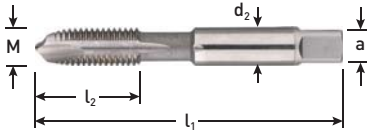
| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | pcs/ud | Ref. | €/ UD |
|---|-----|----------------|----------------|----------------|-----|--------|----------|--------------|
| 3 | 0,5 | 70 | 22 | 2,2 | - | 1 | 350.0300 | 26,70 |
| 4 | 0,7 | 90 | 25 | 2,8 | 2,1 | 1 | 350.0400 | 25,26 |
| 5 | 0,8 | 100 | 28 | 3,5 | 2,7 | 1 | 350.0500 | 26,70 |
| 6 | 1 | 110 | 32 | 4,5 | 3,4 | 1 | 350.0600 | 28,51 |

| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | pcs/ud | Ref. | €/ UD |
|----|------|----------------|----------------|----------------|-----|--------|----------|--------------|
| 8 | 1,25 | 125 | 40 | 6,3 | 4,9 | 1 | 350.0800 | 31,91 |
| 10 | 1,5 | 140 | 45 | 8,0 | 5,5 | 1 | 350.1000 | 36,65 |
| 12 | 1,75 | 180 | 50 | 9,0 | 7,0 | 1 | 350.1200 | 46,16 |

327

Taraud machine HSS-E, métrique, court

ROTEC®



Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E, exécution court, selon ISO 529, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage métrique.

Application: Pour des trous débouchants dans les matériaux jusqu'à 800 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4



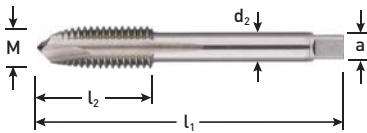
| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | pcs/ud | Ref. | €/ UD |
|---|-----|----------------|----------------|----------------|------|--------|----------|--------------|
| 3 | 0,5 | 48 | 11 | 3,15 | 2,5 | 1 | 327.0300 | 13,10 |
| 4 | 0,7 | 53 | 13 | 4,0 | 3,15 | 1 | 327.0400 | 13,10 |
| 5 | 0,8 | 58 | 16 | 5,0 | 4,0 | 1 | 327.0500 | 14,28 |
| 6 | 1 | 66 | 19 | 6,3 | 5,0 | 1 | 327.0600 | 14,67 |

| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | pcs/ud | Ref. | €/ UD |
|----|------|----------------|----------------|----------------|-----|--------|----------|--------------|
| 8 | 1,25 | 72 | 22 | 8,0 | 6,3 | 1 | 327.0800 | 18,65 |
| 10 | 1,5 | 80 | 24 | 10,0 | 8,0 | 1 | 327.1000 | 23,00 |
| 12 | 1,75 | 89 | 29 | 9,0 | 7,1 | 1 | 327.1200 | 32,54 |

328

Taraud machine HSS-E, métrique, extra court

ROTEC®



Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E, exécution court, selon DIN 352, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage métrique.

Application: Pour des trous débouchants dans les matériaux jusqu'à 800 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4



| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | pcs/ud | Ref. | €/ UD |
|---|-----|----------------|----------------|----------------|-----|--------|----------|-------------|
| 3 | 0,5 | 40 | 11 | 3,5 | 2,7 | 1 | 328.0300 | 8,04 |
| 4 | 0,7 | 40 | 13 | 4,5 | 3,4 | 1 | 328.0400 | 8,04 |
| 5 | 0,8 | 48 | 16 | 6,0 | 4,9 | 1 | 328.0500 | 8,04 |
| 6 | 1 | 50 | 19 | 6,0 | 4,9 | 1 | 328.0600 | 8,58 |

| M | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | pcs/ud | Ref. | €/ UD |
|----|------|----------------|----------------|----------------|-----|--------|----------|--------------|
| 8 | 1,25 | 56 | 22 | 6,0 | 4,9 | 1 | 328.0800 | 10,79 |
| 10 | 1,5 | 70 | 24 | 7,0 | 5,5 | 1 | 328.1000 | 12,66 |
| 12 | 1,75 | 75 | 29 | 9,0 | 7,0 | 1 | 328.1200 | 16,43 |

Jeu de filetage, métrique [M], dans coffret en plastique

ROTEC®



| Description | Contenu | pcs/ud | Ref. | €/ UD |
|--|--|--------|----------|---------------|
| 26 pcs - jeu de tarauds à main et filières | 1x tarauds M3, M4, M5, M6, M8, M10 et M12 1x filière M3, M4, M5, M6, M8, M10 et M12 1x foret ø2.5 - ø3.3 - ø4.2 - ø5.0 - ø6.8 - ø8.5 - ø10.2mm 1x porte-tarauds à cliquet, taille 1 1x porte-filière, ø25x9 1x tourne à gauche expansible, taille 2 1x jauge à filet (métrique) 1x tourne vis | 1 | 900.2026 | 170,84 |



| MF | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | €/UD |
|----|------|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|--------|----------|--------------|
| 4 | 0,5 | 63 | 12 | 4,5 | 3,4 | 21 | 1 | 335.0405 | 31,06 |
| 5 | 0,5 | 70 | 14 | 6,0 | 4,9 | 25 | 1 | 335.0505 | 45,34 |
| 6 | 0,75 | 80 | 14 | 6,0 | 4,9 | 30 | 1 | 335.0607 | 45,07 |
| 7 | 0,75 | 80 | 18 | 7,0 | 5,5 | 30 | 1 | 335.0707 | 36,82 |

800

Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 371, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage métrique fin.

Application: Pour des trous débouchants dans les matériaux jusqu'à 800-1000 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

| MF | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | €/UD |
|----|------|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|--------|----------|--------------|
| 8 | 0,75 | 80 | 18 | 8,0 | 6,2 | 30 | 1 | 335.0807 | 46,69 |
| 8 | 1 | 90 | 20 | 8,0 | 6,2 | 35 | 1 | 335.0810 | 42,32 |
| 10 | 1 | 90 | 20 | 10,0 | 8,0 | 35 | 1 | 335.1010 | 46,41 |
| 10 | 1,25 | 100 | 20 | 10,0 | 8,0 | 39 | 1 | 335.1012 | 51,74 |

Taraut machine 800, HSS-E, DIN 374, métrique fin, débouchants



| MF | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | pcs/ud | Ref. | €/UD |
|----|------|----------------|----------------|----------------|------|--------|----------|---------------|
| 5 | 0,75 | 70 | 12 | 3,5 | 2,7 | 1 | 335.0507 | 46,15 |
| 6 | 0,5 | 80 | 14 | 4,5 | 3,4 | 1 | 335.0605 | 46,15 |
| 9 | 1 | 90 | 20 | 8,0 | 6,2 | 1 | 335.0910 | 35,34 |
| 10 | 0,75 | 90 | 20 | 7,0 | 5,5 | 1 | 335.1007 | 48,47 |
| 12 | 1 | 100 | 20 | 9,0 | 7,0 | 1 | 335.1210 | 57,94 |
| 12 | 1,25 | 100 | 20 | 9,0 | 7,0 | 1 | 335.1212 | 65,88 |
| 12 | 1,5 | 100 | 20 | 9,0 | 7,0 | 1 | 335.1215 | 53,12 |
| 13 | 1 | 100 | 20 | 11,0 | 9,0 | 1 | 335.1310 | 68,42 |
| 13 | 1,5 | 100 | 20 | 11,0 | 9,0 | 1 | 335.1315 | 68,42 |
| 14 | 1 | 100 | 20 | 11,0 | 9,0 | 1 | 335.1410 | 72,57 |
| 14 | 1,25 | 100 | 20 | 11,0 | 9,0 | 1 | 335.1412 | 66,42 |
| 14 | 1,5 | 100 | 20 | 11,0 | 9,0 | 1 | 335.1415 | 72,57 |
| 15 | 1 | 100 | 20 | 12,0 | 9,0 | 1 | 335.1510 | 79,47 |
| 15 | 1,5 | 100 | 20 | 12,0 | 9,0 | 1 | 335.1515 | 79,47 |
| 16 | 1 | 100 | 20 | 12,0 | 9,0 | 1 | 335.1610 | 84,30 |
| 16 | 1,25 | 100 | 22 | 12,0 | 9,0 | 1 | 335.1612 | 127,47 |
| 16 | 1,5 | 100 | 20 | 12,0 | 9,0 | 1 | 335.1615 | 74,50 |
| 18 | 1 | 110 | 24 | 14,0 | 11,0 | 1 | 335.1810 | 115,49 |
| 18 | 1,25 | 110 | 24 | 14,0 | 11,0 | 1 | 335.1812 | 96,03 |
| 18 | 1,5 | 110 | 24 | 14,0 | 11,0 | 1 | 335.1815 | 88,74 |
| 18 | 2 | 125 | 24 | 14,0 | 11,0 | 1 | 335.1820 | 125,31 |
| 20 | 1,5 | 125 | 24 | 16,0 | 12,0 | 1 | 335.2015 | 103,44 |

800

Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 374, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage métrique fin.

Application: Pour des trous débouchants dans les matériaux jusqu'à 800-1000 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

| MF | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | pcs/ud | Ref. | €/UD |
|----|-----|----------------|----------------|----------------|------|--------|----------|-----------------|
| 20 | 2 | 125 | 24 | 16,0 | 12,0 | 1 | 335.2020 | 152,59 |
| 22 | 1 | 125 | 25 | 18,0 | 14,5 | 1 | 335.2210 | 153,77 |
| 22 | 1,5 | 125 | 24 | 18,0 | 14,5 | 1 | 335.2215 | 147,46 |
| 22 | 2 | 125 | 24 | 18,0 | 14,5 | 1 | 335.2220 | 160,90 |
| 24 | 1 | 140 | 27 | 18,0 | 14,5 | 1 | 335.2410 | 149,00 |
| 24 | 1,5 | 140 | 27 | 18,0 | 14,5 | 1 | 335.2415 | 136,48 |
| 24 | 2 | 140 | 28 | 18,0 | 14,5 | 1 | 335.2420 | 149,00 |
| 25 | 1,5 | 140 | 27 | 18,0 | 14,5 | 1 | 335.2515 | 241,75 |
| 26 | 1,5 | 140 | 27 | 18,0 | 14,5 | 1 | 335.2615 | 286,70 |
| 27 | 1,5 | 140 | 27 | 20,0 | 16,0 | 1 | 335.2715 | 225,54 |
| 27 | 2 | 140 | 27 | 20,0 | 16,0 | 1 | 335.2720 | 294,72 |
| 30 | 1 | 150 | 27 | 22,0 | 18,0 | 1 | 335.3010 | 418,23 |
| 30 | 1,5 | 150 | 27 | 22,0 | 18,0 | 1 | 335.3015 | 214,27 |
| 30 | 2 | 150 | 28 | 22,0 | 18,0 | 1 | 335.3020 | 233,74 |
| 32 | 1,5 | 150 | 27 | 22,0 | 18,0 | 1 | 335.3215 | 233,74 |
| 33 | 1,5 | 160 | 30 | 25,0 | 20,0 | 1 | 335.3315 | 422,34 |
| 36 | 1,5 | 170 | 30 | 28,0 | 22,0 | 1 | 335.3615 | 318,12 |
| 36 | 2 | 170 | 30 | 28,0 | 22,0 | 1 | 335.3620 | 488,52 |
| 38 | 1,5 | 170 | 24 | 28,0 | 22,0 | 1 | 335.3815 | 467,46 |
| 40 | 1,5 | 170 | 25 | 32,0 | 24,0 | 1 | 335.4015 | 384,10 |
| 50 | 1,5 | 190 | 27 | 36,0 | 29,0 | 1 | 335.5015 | 934,83 |
| 63 | 1,5 | 275 | 40 | 50,0 | 39,0 | 1 | 335.6315 | 2.089,42 |

Taraud machine 800, HSS-E, DIN 374, métrique fin, borgnes



800

Exécution: Tarauds machine hélicoïdal, HSS-E, selon DIN 374, pour des trous borgnes, filetage métrique fin.

Application: Pour des trous borgnes dans les matériaux jusqu'à 800-1000 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

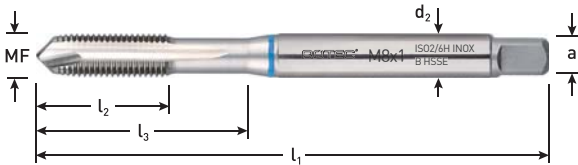


| MF | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | pcs/ud | Ref. | €/UD |
|----|------|----------------|----------------|----------------|-----|--------|-----------|--------------|
| 6 | 0,75 | 80 | 8 | 6,0 | 4,9 | 1 | 335.0607C | 39,88 |
| 8 | 0,75 | 80 | 8 | 8,0 | 4,9 | 1 | 335.0807C | 54,40 |
| 8 | 1 | 90 | 10 | 6,0 | 4,9 | 1 | 335.0810C | 50,87 |
| 10 | 1 | 90 | 10 | 7,0 | 5,5 | 1 | 335.1010C | 54,16 |
| 10 | 1,25 | 100 | 15 | 7,0 | 5,5 | 1 | 335.1012C | 56,97 |
| 12 | 1 | 100 | 10 | 9,0 | 7,0 | 1 | 335.1210C | 66,52 |
| 12 | 1,25 | 100 | 15 | 9,0 | 7,0 | 1 | 335.1212C | 83,80 |

| MF | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | pcs/ud | Ref. | €/UD |
|----|-----|----------------|----------------|----------------|------|--------|-----------|---------------|
| 12 | 1,5 | 100 | 15 | 9,0 | 7,0 | 1 | 335.1215C | 64,04 |
| 14 | 1,5 | 100 | 15 | 11,0 | 9,0 | 1 | 335.1415C | 87,53 |
| 16 | 1,5 | 100 | 15 | 12,0 | 9,0 | 1 | 335.1615C | 82,06 |
| 20 | 1,5 | 125 | 17 | 16,0 | 12,0 | 1 | 335.2015C | 113,83 |
| 22 | 1,5 | 125 | 17 | 18,0 | 14,5 | 1 | 335.2215C | 162,23 |
| 24 | 1,5 | 140 | 20 | 18,0 | 14,5 | 1 | 335.2415C | 181,36 |

3351

Taraud machine INOX 1000, HSS-E, DIN 371, métrique fin, débouchants



INOX 1000

Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 371, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage métrique fin.

Application: Pour des trous débouchants dans des aciers inoxydables et des matériaux jusqu'à 1.000 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 2.1 - 2.2 - 2.3



| MF | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | €/UD |
|----|------|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|--------|-----------|--------------|
| 5 | 0,5 | 70 | 14 | 6,0 | 4,9 | 25 | 1 | 335.0505I | 48,25 |
| 6 | 0,75 | 80 | 14 | 6,0 | 4,9 | 30 | 1 | 335.0607I | 36,29 |
| 8 | 0,75 | 80 | 18 | 8,0 | 6,2 | 30 | 1 | 335.0807I | 37,75 |

| MF | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | €/UD |
|----|------|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|--------|-----------|--------------|
| 8 | 1 | 90 | 20 | 8,0 | 6,2 | 35 | 1 | 335.0810I | 36,62 |
| 10 | 1 | 90 | 20 | 10,0 | 8,0 | 35 | 1 | 335.1010I | 43,25 |
| 10 | 1,25 | 100 | 20 | 10,0 | 8,0 | 39 | 1 | 335.1012I | 48,21 |

Taraud machine INOX 1000, HSS-E, DIN 374, métrique fin, débouchants



INOX 1000

Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 374, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage métrique fin.

Application: Pour des trous débouchants dans des aciers inoxydables et des matériaux jusqu'à 1.000 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 2.1 - 2.2 - 2.3



| MF | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | €/UD |
|----|------|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|--------|-----------|--------------|
| 12 | 1 | 100 | 20 | 9,0 | 7,0 | - | 1 | 335.1210I | 58,47 |
| 12 | 1,25 | 100 | 20 | 9,0 | 7,0 | - | 1 | 335.1212I | 66,49 |
| 12 | 1,5 | 100 | 20 | 9,0 | 7,0 | - | 1 | 335.1215I | 58,47 |
| 14 | 1 | 100 | 20 | 11,0 | 9,0 | - | 1 | 335.1410I | 79,94 |
| 14 | 1,25 | 100 | 20 | 11,0 | 9,0 | - | 1 | 335.1412I | 73,11 |
| 14 | 1,5 | 100 | 20 | 11,0 | 9,0 | - | 1 | 335.1415I | 79,94 |
| 16 | 1,25 | 100 | 20 | 12,0 | 9,0 | - | 1 | 335.1612I | 85,43 |

| MF | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | €/UD |
|----|-----|----------------|----------------|----------------|------|----------------|--------|-----------|---------------|
| 16 | 1,5 | 100 | 20 | 12,0 | 9,0 | - | 1 | 335.1615I | 82,06 |
| 18 | 1 | 110 | 24 | 14,0 | 11,0 | - | 1 | 335.1810I | 127,13 |
| 18 | 1,5 | 110 | 24 | 14,0 | 11,0 | - | 1 | 335.1815I | 97,73 |
| 20 | 1,5 | 125 | 24 | 16,0 | 12,0 | - | 1 | 335.2015I | 113,83 |
| 22 | 1,5 | 125 | 24 | 18,0 | 14,5 | - | 1 | 335.2215I | 162,23 |
| 24 | 1,5 | 140 | 27 | 18,0 | 14,5 | - | 1 | 335.2415I | 150,31 |
| 25 | 1,5 | 140 | 27 | 18,0 | 14,5 | - | 1 | 335.2515I | 331,61 |

Taraut machine INOX 1000, HSS-E, DIN 374, métrique, borgnes



INOX 1000

Exécution: Tarauds machine hélicoïdal, HSS-E, selon DIN 374, pour des trous borgnes, filetage métrique fin.

Application: Pour des trous borgnes dans des aciers inoxydables et des matériaux jusqu'à 1.000 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 2.1 - 2.2 - 2.3

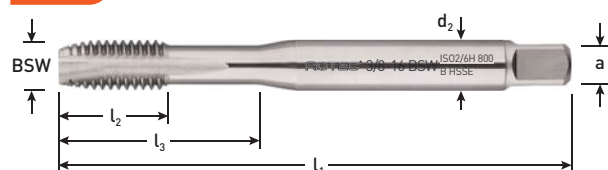


| MF | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|----|-----|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|--------|------------|--------------|
| 8 | 1 | 90 | 10 | 6,0 | 4,9 | - | 1 | 335.0810IC | 43,92 |
| 10 | 1 | 90 | 10 | 7,0 | 5,5 | - | 1 | 335.1010IC | 47,48 |
| 12 | 1,5 | 100 | 15 | 9,0 | 7,0 | - | 1 | 335.1215IC | 64,23 |
| 14 | 1,5 | 100 | 15 | 11,0 | 9,0 | - | 1 | 335.1415IC | 87,87 |

| MF | p | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|----|-----|----------------|----------------|----------------|------|----------------|--------|------------|---------------|
| 16 | 1,5 | 100 | 15 | 12,0 | 9,0 | - | 1 | 335.1615IC | 90,18 |
| 20 | 1,5 | 125 | 17 | 16,0 | 12,0 | - | 1 | 335.2015IC | 125,28 |
| 24 | 1,5 | 140 | 20 | 18,0 | 14,5 | - | 1 | 335.2415IC | 165,27 |

337

Taraut machine 800, HSS-E, DIN 371, BSW (Whitworth), débouchants



800

Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 371, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage BSW (Whitworth).

Application: Pour des trous débouchants dans les matériaux jusqu'à 800-1.000 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4



| BSW | P | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|------|----|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|--------|----------|--------------|
| 1/8 | 40 | 56 | 10 | 3,5 | 2,7 | 18 | 1 | 337.0006 | 29,03 |
| 5/32 | 32 | 63 | 13 | 4,5 | 3,4 | 21 | 1 | 337.0008 | 27,87 |
| 3/16 | 24 | 70 | 14 | 6,0 | 4,9 | 25 | 1 | 337.0010 | 29,03 |
| 1/4 | 20 | 80 | 18 | 7,0 | 5,5 | 32 | 1 | 337.0014 | 29,03 |

| BSW | P | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|------|----|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|--------|----------|--------------|
| 5/16 | 18 | 90 | 20 | 8,0 | 6,2 | 35 | 1 | 337.0016 | 35,26 |
| 3/8 | 16 | 100 | 21 | 9,0 | 7,0 | 39 | 1 | 337.0018 | 41,15 |
| 7/16 | 14 | 100 | 22 | 11,0 | 9,0 | - | 1 | 337.0020 | 47,44 |
| 1/2 | 12 | 110 | 25 | 12,0 | 9,0 | - | 1 | 337.0022 | 48,88 |

Taraut machine 800, HSS-E, DIN 376, BSW (Whitworth), débouchants



800

Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 376, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage BSW (Whitworth).

Application: Pour des trous débouchants dans les matériaux jusqu'à 800-1.000 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4



| BSW | P | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|------|----|----------------|----------------|----------------|------|----------------|--------|----------|---------------|
| 9/16 | 12 | 110 | 26 | 11,0 | 9,0 | - | 1 | 337.0024 | 70,52 |
| 5/8 | 11 | 110 | 27 | 12,0 | 9,0 | - | 1 | 337.0026 | 70,52 |
| 3/4 | 10 | 125 | 30 | 14,0 | 11,0 | - | 1 | 337.0030 | 146,77 |

| BSW | P | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|-----|---|----------------|----------------|----------------|------|----------------|--------|----------|---------------|
| 7/8 | 9 | 140 | 32 | 18,0 | 14,5 | - | 1 | 337.0034 | 166,43 |
| 1 | 8 | 160 | 36 | 20,0 | 16,0 | - | 1 | 337.0038 | 187,91 |

Taraud machine 800, HSS-E, DIN 371, UNC, débouchants



| UNC | P | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | €/ UD |
|-------|----|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|--------|----------|--------------|
| Nr. 4 | 40 | 56 | 10 | 3,5 | 2,7 | 18 | 1 | 338.0040 | 27,87 |
| Nr. 5 | 40 | 56 | 10 | 3,5 | 2,7 | 18 | 1 | 338.0050 | 26,19 |
| Nr. 6 | 32 | 56 | 12 | 4,0 | 3,0 | 20 | 1 | 338.0060 | 27,49 |
| Nr. 8 | 32 | 63 | 12 | 4,5 | 3,4 | 21 | 1 | 338.0080 | 27,49 |
| Nr.10 | 24 | 70 | 14 | 6,0 | 4,9 | 25 | 1 | 338.0100 | 27,75 |

800

Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 371, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage UNC.

Application: Pour des trous débouchants dans les matériaux jusqu'à 800-1.000 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

| UNC | P | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | €/ UD |
|-------|----|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|--------|----------|--------------|
| Nr.12 | 24 | 80 | 18 | 6,0 | 4,9 | 30 | 1 | 338.0120 | 27,42 |
| 1/4 | 20 | 80 | 18 | 7,0 | 5,5 | 32 | 1 | 338.0140 | 27,87 |
| 5/16 | 18 | 90 | 20 | 8,0 | 6,2 | 35 | 1 | 338.0160 | 31,72 |
| 3/8 | 16 | 100 | 21 | 10,0 | 8,0 | 39 | 1 | 338.0180 | 37,35 |

Taraud machine 800, HSS-E, DIN 376, UNC, débouchants



| UNC | P | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | €/ UD |
|------|----|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|--------|----------|--------------|
| 7/16 | 14 | 100 | 22 | 8,0 | 6,2 | - | 1 | 338.0200 | 53,12 |
| 1/2 | 13 | 110 | 24 | 9,0 | 7,0 | - | 1 | 338.0220 | 53,12 |
| 9/16 | 12 | 110 | 25 | 11,0 | 9,0 | - | 1 | 338.0240 | 76,15 |
| 5/8 | 11 | 110 | 32 | 12,0 | 9,0 | - | 1 | 338.0260 | 71,25 |

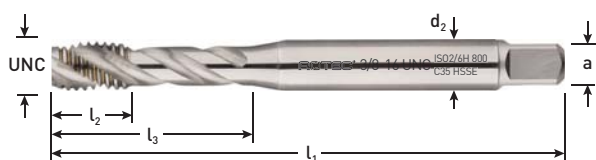
800

Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 376, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage UNC.

Application: Pour des trous débouchants dans les matériaux jusqu'à 800-1.000 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

| UNC | P | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | €/ UD |
|-------|----|----------------|----------------|----------------|------|----------------|--------|----------|---------------|
| 3/4 | 10 | 125 | 32 | 14,0 | 11,0 | - | 1 | 338.0280 | 103,44 |
| 7/8 | 9 | 140 | 32 | 18,0 | 14,5 | - | 1 | 338.0300 | 154,76 |
| 1 | 8 | 160 | 36 | 18,0 | 14,5 | - | 1 | 338.0320 | 136,48 |
| 1.1/4 | 7 | 180 | 45 | 22,0 | 18,0 | - | 1 | 338.0360 | 283,47 |

Taraud machine 800, HSS-E, DIN 371, UNC, borgnes



| UNC | P | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | €/ UD |
|------|----|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|--------|-----------|--------------|
| 1/4 | 20 | 80 | 18 | 7,0 | 5,5 | 13 | 1 | 338.0140C | 36,74 |
| 5/16 | 18 | 90 | 20 | 8,0 | 6,2 | 13 | 1 | 338.0160C | 42,66 |
| 3/8 | 16 | 100 | 21 | 10,0 | 8,0 | 15 | 1 | 338.0180C | 46,90 |

800

Exécution: Tarauds machine hélicoïdal, HSS-E, selon DIN 371, pour des trous borgnes, filetage UNC.

Application: Pour des trous borgnes dans les matériaux jusqu'à 800-1.000 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

| UNC | P | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | €/ UD |
|------|----|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|--------|-----------|--------------|
| 1/4 | 20 | 80 | 18 | 7,0 | 5,5 | 13 | 1 | 338.0140C | 36,74 |
| 5/16 | 18 | 90 | 20 | 8,0 | 6,2 | 13 | 1 | 338.0160C | 42,66 |
| 3/8 | 16 | 100 | 21 | 10,0 | 8,0 | 15 | 1 | 338.0180C | 46,90 |

Taraud machine 800, HSS-E, DIN 376, UNC, borgnes



| UNC | P | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | €/ UD |
|------|----|----------------|----------------|----------------|-----|----------------|--------|-----------|--------------|
| 7/16 | 14 | 100 | 20 | 8,0 | 6,2 | - | 1 | 338.0200C | 59,24 |
| 1/2 | 13 | 110 | 24 | 9,0 | 7,0 | - | 1 | 338.0220C | 59,68 |
| 9/16 | 12 | 110 | 28 | 11,0 | 9,0 | - | 1 | 338.0240C | 83,77 |
| 5/8 | 11 | 110 | 30 | 12,0 | 9,0 | - | 1 | 338.0260C | 85,32 |

800

Exécution: Tarauds machine hélicoïdal, HSS-E, selon DIN 376, pour des trous borgnes, filetage UNC.

Application: Pour des trous borgnes dans les matériaux jusqu'à 800-1.000 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

| UNC | P | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | l ₃ | pcs/ud | Ref. | €/ UD |
|-------|----|----------------|----------------|----------------|------|----------------|--------|-----------|---------------|
| 3/4 | 10 | 125 | 32 | 14,0 | 11,0 | - | 1 | 338.0280C | 178,17 |
| 7/8 | 9 | 140 | 32 | 18,0 | 14,5 | - | 1 | 338.0300C | 277,66 |
| 1 | 8 | 160 | 36 | 18,0 | 14,5 | - | 1 | 338.0320C | 340,02 |
| 1.1/4 | 7 | 180 | 40 | 22,0 | 18,0 | - | 1 | 338.0360C | 577,22 |

339

Taraut machine 800, HSS-E, DIN 371, UNF, débouchants



800

Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 371, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage UNF.

Application: Pour des trous débouchants dans les matériaux jusqu'à 800-1.000 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

| UNF | P | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|-------|----|----------------|----------------|----------------|-----|--------|----------|--------------|
| Nr. 4 | 48 | 50 | 10 | 3,5 | 2,7 | 1 | 339.0040 | 28,68 |
| Nr. 6 | 40 | 56 | 10 | 4,0 | 3,0 | 1 | 339.0060 | 28,68 |
| Nr. 8 | 36 | 63 | 12 | 4,5 | 3,4 | 1 | 339.0080 | 28,68 |
| Nr.10 | 32 | 70 | 14 | 6,0 | 4,9 | 1 | 339.0100 | 31,99 |
| 1/4 | 28 | 80 | 18 | 7,0 | 5,5 | 1 | 339.0140 | 35,10 |
| 5/16 | 24 | 90 | 20 | 8,0 | 6,2 | 1 | 339.0160 | 36,55 |
| 3/8 | 24 | 100 | 21 | 10,0 | 8,0 | 1 | 339.0180 | 43,25 |

Taraut machine 800, HSS-E, DIN 376, UNC, débouchants



800

Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 376, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage UNF.

Application: Pour des trous débouchants dans les matériaux jusqu'à 800-1.000 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

| UNF | P | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|------|----|----------------|----------------|----------------|------|--------|----------|---------------|
| 7/16 | 20 | 100 | 20 | 8,0 | 6,2 | 1 | 339.0200 | 54,96 |
| 1/2 | 20 | 100 | 20 | 9,0 | 7,0 | 1 | 339.0220 | 61,13 |
| 9/16 | 18 | 100 | 20 | 11,0 | 9,0 | 1 | 339.0240 | 70,52 |
| 5/8 | 18 | 100 | 20 | 12,0 | 9,0 | 1 | 339.0260 | 73,48 |
| 3/4 | 16 | 110 | 25 | 14,0 | 11,0 | 1 | 339.0280 | 142,19 |
| 7/8 | 14 | 140 | 26 | 18,0 | 14,5 | 1 | 339.0300 | 168,02 |
| 1 | 12 | 150 | 28 | 20,0 | 16,0 | 1 | 339.0320 | 187,91 |

Taraut machine 800, HSS-E, DIN 371, UNC, borgnes



800

Exécution: Tarauds machine hélicoïdal, HSS-E, selon DIN 371, pour des trous borgnes, filetage UNF.

Application: Pour des trous borgnes dans les matériaux jusqu'à 800-1.000 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

| UNF | P | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|-------|----|----------------|----------------|----------------|-----|--------|-----------|--------------|
| Nr.10 | 32 | 70 | 14 | 6,0 | 4,9 | 1 | 339.0100C | 44,63 |
| 1/4 | 28 | 80 | 18 | 7,0 | 5,5 | 1 | 339.0140C | 36,74 |
| 5/16 | 24 | 90 | 20 | 8,0 | 6,2 | 1 | 339.0160C | 44,46 |
| 3/8 | 24 | 100 | 20 | 10,0 | 8,0 | 1 | 339.0180C | 48,88 |

Taraut machine 800, HSS-E, DIN 376, UNC, borgnes



800

Exécution: Tarauds machine hélicoïdal, HSS-E, selon DIN 376, pour des trous borgnes, filetage UNF.

Application: Pour des trous borgnes dans les matériaux jusqu'à 800-1.000 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

| UNF | P | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|------|----|----------------|----------------|----------------|------|--------|-----------|---------------|
| 7/16 | 20 | 100 | 20 | 8,0 | 6,2 | 1 | 339.0200C | 59,24 |
| 1/2 | 20 | 100 | 20 | 9,0 | 7,0 | 1 | 339.0220C | 59,24 |
| 9/16 | 18 | 100 | 20 | 11,0 | 9,0 | 1 | 339.0240C | 85,32 |
| 3/4 | 16 | 110 | 25 | 14,0 | 11,0 | 1 | 339.0280C | 170,99 |
| 7/8 | 14 | 140 | 26 | 18,0 | 14,5 | 1 | 339.0300C | 277,66 |
| 1 | 12 | 150 | 28 | 20,0 | 16,0 | 1 | 339.0320C | 340,02 |

341

Taraud machine 800, HSS-E, DIN 5156, BSP (Gaz), débouchants



| BSP | P | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | pcs/ud | Ref. | €/ UD |
|-----|----|----------------|----------------|----------------|------|--------|----------|---------------|
| 1/8 | 28 | 90 | 18 | 7,0 | 5,5 | 1 | 341.0125 | 43,77 |
| 1/4 | 19 | 100 | 22 | 11,0 | 9,0 | 1 | 341.0250 | 74,90 |
| 3/8 | 19 | 100 | 22 | 12,0 | 9,0 | 1 | 341.0375 | 77,48 |
| 1/2 | 14 | 125 | 25 | 16,0 | 12,0 | 1 | 341.0500 | 103,44 |
| 5/8 | 14 | 125 | 25 | 18,0 | 14,5 | 1 | 341.0625 | 157,78 |
| 3/4 | 14 | 140 | 28 | 20,0 | 16,0 | 1 | 341.0750 | 174,57 |

800

Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 5156, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage BSP (filetage gaz).

Application: Pour des trous débouchants dans les matériaux jusqu'à 800-1.000 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

| BSP | P | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | pcs/ud | Ref. | €/ UD |
|-------|----|----------------|----------------|----------------|------|--------|----------|---------------|
| 7/8 | 14 | 150 | 28 | 22,0 | 18,0 | 1 | 341.0875 | 172,77 |
| 1 | 11 | 160 | 30 | 25,0 | 20,0 | 1 | 341.1000 | 257,04 |
| 1.1/4 | 11 | 170 | 25 | 32,0 | 24,0 | 1 | 341.1250 | 405,47 |
| 1.1/2 | 11 | 190 | 32 | 36,0 | 29,0 | 1 | 341.1500 | 561,57 |
| 2 | 11 | 220 | 40 | 45,0 | 35,0 | 1 | 341.2000 | 945,74 |

Taraud machine 800, HSS-E, DIN 5156, BSP (Gaz), borgnes



| BSP | P | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | pcs/ud | Ref. | €/ UD |
|-----|----|----------------|----------------|----------------|------|--------|-----------|---------------|
| 1/8 | 28 | 90 | 10 | 7,0 | 5,5 | 1 | 341.0125C | 48,21 |
| 1/4 | 19 | 100 | 14 | 11,0 | 9,0 | 1 | 341.0250C | 86,35 |
| 3/8 | 19 | 100 | 15 | 12,0 | 9,0 | 1 | 341.0375C | 85,23 |
| 1/2 | 14 | 125 | 17 | 16,0 | 12,0 | 1 | 341.0500C | 113,83 |
| 5/8 | 14 | 125 | 17 | 18,0 | 14,5 | 1 | 341.0625C | 168,77 |
| 3/4 | 14 | 140 | 20 | 20,0 | 16,0 | 1 | 341.0750C | 191,95 |

800

Exécution: Tarauds machine hélicoïdal, HSS-E, selon DIN 5156, pour des trous borgnes, filetage BSP (filetage gaz).

Application: Pour des trous borgnes dans les matériaux jusqu'à 800-1.000 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

| BSP | P | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | pcs/ud | Ref. | €/ UD |
|-------|----|----------------|----------------|----------------|------|--------|-----------|-----------------|
| 7/8 | 14 | 150 | 22 | 22,0 | 18,0 | 1 | 341.0875C | 236,05 |
| 1 | 11 | 160 | 24 | 25,0 | 20,0 | 1 | 341.1000C | 266,54 |
| 1.1/4 | 11 | 170 | 25 | 32,0 | 24,0 | 1 | 341.1250C | 532,02 |
| 1.1/2 | 11 | 190 | 27 | 36,0 | 29,0 | 1 | 341.1500C | 1.082,83 |
| 2 | 11 | 220 | 40 | 45,0 | 35,0 | 1 | 341.2000C | 1.508,80 |

323

Taraud machine OPTI-LINE, HSS-E, BSP (Gaz), débouchants



| BSP | P | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | pcs/ud | Ref. | €/ UD |
|-----|----|----------------|----------------|----------------|-----|--------|----------|--------------|
| 1/8 | 28 | 90 | 18 | 7,0 | 5,5 | 1 | 323.0125 | 35,02 |
| 1/4 | 19 | 100 | 22 | 11,0 | 9,0 | 1 | 323.0250 | 59,91 |
| 3/8 | 19 | 100 | 22 | 12,0 | 9,0 | 1 | 323.0375 | 61,98 |

OPTI

Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 5156, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage BSP (filetage gaz).

Application: Pour des trous débouchants dans les aciers (alliés) <800 N/mm².
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

| BSP | P | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | pcs/ud | Ref. | €/ UD |
|-----|----|----------------|----------------|----------------|------|--------|----------|---------------|
| 1/2 | 14 | 125 | 25 | 16,0 | 12,0 | 1 | 323.0500 | 82,75 |
| 3/4 | 14 | 140 | 28 | 20,0 | 16,0 | 1 | 323.0750 | 139,67 |
| 1 | 11 | 160 | 30 | 25,0 | 20,0 | 1 | 323.1000 | 181,92 |

342

Taraud machine HSS-E, BSPT, débouchants et borgnes



Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 5156, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage BSPT.

Application: Pour des trous débouchants et borgnes (<1.5xD) dans les matériaux jusqu'à 800 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3



| BSPT | P | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|------|----|----------------|----------------|----------------|-----|--------|----------|---------------|
| 1/8 | 28 | 90 | 20 | 7,0 | 5,5 | 1 | 342.0002 | 62,66 |
| 1/4 | 19 | 100 | 22 | 11,0 | 9,0 | 1 | 342.0004 | 90,69 |
| 3/8 | 19 | 100 | 22 | 12,0 | 9,0 | 1 | 342.0006 | 122,78 |

| BSPT | P | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|------|----|----------------|----------------|----------------|------|--------|----------|---------------|
| 1/2 | 14 | 125 | 28 | 16,0 | 12,0 | 1 | 342.0008 | 212,93 |
| 3/4 | 14 | 140 | 28 | 20,0 | 16,0 | 1 | 342.0010 | 343,94 |
| 1 | 11 | 160 | 38 | 25,0 | 20,0 | 1 | 342.0012 | 363,18 |

343

Taraud machine HSS-E, NPT, débouchants et borgnes



Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 5156, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage NPT.

Application: Pour des trous débouchants et borgnes (<1.5xD) dans les matériaux jusqu'à 800 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3

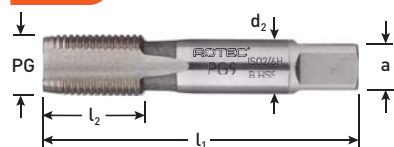


| NPT | P | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|------|----|----------------|----------------|----------------|-----|--------|----------|--------------|
| 1/16 | 27 | 90 | 20 | 6,0 | 4,9 | 1 | 343.0020 | 84,54 |
| 1/8 | 27 | 90 | 20 | 7,0 | 5,5 | 1 | 343.0040 | 68,18 |
| 1/4 | 18 | 100 | 22 | 11,0 | 9,0 | 1 | 343.0060 | 68,52 |
| 3/8 | 18 | 100 | 22 | 12,0 | 9,0 | 1 | 343.0080 | 79,18 |

| NPT | P | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|-----|------|----------------|----------------|----------------|------|--------|----------|---------------|
| 1/2 | 14 | 125 | 28 | 16,0 | 12,0 | 1 | 343.0100 | 128,27 |
| 3/4 | 14 | 140 | 28 | 20,0 | 16,0 | 1 | 343.0120 | 231,13 |
| 1 | 11,5 | 160 | 38 | 25,0 | 20,0 | 1 | 343.0140 | 365,66 |

345

Taraud machine HSS-E, PG, débouchants et borgnes



Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 40430, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage PG.

Application: Pour des trous débouchants et borgnes (<1.5xD) dans les matériaux jusqu'à 800 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3

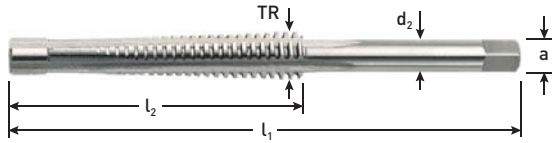


| PG | P | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|------|----|----------------|----------------|----------------|------|--------|----------|--------------|
| 7 | 20 | 70 | 22 | 9,0 | 7,0 | 1 | 345.0700 | 30,78 |
| 9 | 18 | 70 | 22 | 12,0 | 9,0 | 1 | 345.0900 | 41,02 |
| 11 | 18 | 80 | 22 | 14,0 | 11,0 | 1 | 345.1100 | 67,32 |
| 13,5 | 18 | 80 | 22 | 16,0 | 12,0 | 1 | 345.1350 | 80,14 |

| PG | P | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|----|----|----------------|----------------|----------------|------|--------|----------|---------------|
| 16 | 18 | 80 | 22 | 18,0 | 14,5 | 1 | 345.1600 | 96,15 |
| 21 | 16 | 90 | 22 | 22,0 | 18,0 | 1 | 345.2100 | 163,01 |
| 29 | 16 | 100 | 25 | 28,0 | 22,0 | 1 | 345.2900 | 372,94 |
| 36 | 16 | 140 | 40 | 36,0 | 29,0 | 1 | 345.3600 | 805,34 |

356

Taraud machine HSS-E, Trapèze (TR), débouchants



Exécution: Tarauds machine, HSS-E, selon DIN 103, pour des trous débouchants, filetage TR (Trapèze), 30°, avec tige de pilote, tolérance 7H, profondeur jusqu'à 1,5xD pour acier et 2xD en bronze, version taillée à la meule, traité thermiquement pour augmentation de la dureté.

Application: Pour des trous débouchants et borgnes (<1.5xD) dans les matériaux jusqu'à 700 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3

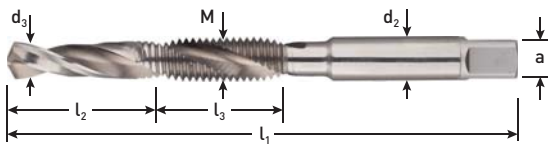


| TR | P | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | pcs/ud | Ref. | €/UD |
|----|---|----------------|----------------|----------------|-----|--------|----------|---------------|
| 12 | 3 | 165 | 111 | 8 | 6,2 | 1 | 356.1200 | 547,76 |
| 14 | 3 | 140 | 85 | 10 | 8 | 1 | 356.1400 | 583,32 |
| 16 | 4 | 180 | 116 | 11 | 9 | 1 | 356.1600 | 638,23 |
| 18 | 4 | 190 | 120 | 12 | 9 | 1 | 356.1800 | 652,84 |

| TR | P | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | pcs/ud | Ref. | €/UD |
|----|---|----------------|----------------|----------------|------|--------|----------|-----------------|
| 20 | 4 | 200 | 124 | 14 | 11 | 1 | 356.2000 | 679,43 |
| 22 | 5 | 235 | 155 | 16 | 12 | 1 | 356.2200 | 879,90 |
| 24 | 5 | 245 | 160 | 18 | 14,5 | 1 | 356.2400 | 1.012,30 |

355

Foret tarauteur HSS-E, métrique



Exécution: Le foret tarauteur s'emploie idéalement pour effectuer des taraudages débouchants dans de la tôle à l'aide de perceuses à accu avec inversion du sens de rotation. Foret et taraud en un seul outil: le perçage et le taraudage sont réalisés en une seule opération sans changement d'outil. Queue cylindrique selon DIN 371 (comme les tarauds machine).

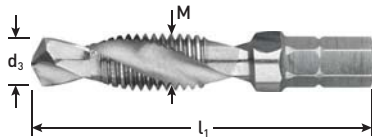


| M | p | d ₃ | l ₁ | l ₂ | l ₃ | d ₂ | a | pcs/ud | Ref. | €/UD |
|----|------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|------|--------|----------|--------------|
| 3 | 0,5 | 2,4 | 56 | 16 | 11 | 3,0 | 2,5 | 1 | 355.0300 | 31,48 |
| 4 | 0,7 | 3 | 63 | 18 | 14 | 4,0 | 3,3 | 1 | 355.0400 | 30,40 |
| 5 | 0,8 | 3,8 | 70 | 20 | 18 | 5,0 | 4,2 | 1 | 355.0500 | 30,40 |
| 6 | 1,0 | 4,9 | 80 | 22 | 22 | 6,0 | 5 | 1 | 355.0600 | 33,95 |
| 8 | 1,25 | 6,2 | 90 | 26 | 25 | 8,0 | 6,8 | 1 | 355.0800 | 39,13 |
| 10 | 1,5 | 8 | 100 | 30 | 31 | 10,0 | 8,5 | 1 | 355.1000 | 42,26 |
| 12 | 1,75 | 9 | 115 | 32 | 35 | 12,0 | 10,2 | 1 | 355.1200 | 50,07 |

316

Foret taradeur HSS, métrique, embout six pans 1/4"

ROTEC®



Exécution: Le foret taraudeur s`emploie idéalement pour effectuer des taraudages débouchants dans de la tôle à l`aide de perceuses à accus avec inversion du sens de rotation. Foret et taraud en un seul outil: le perçage et le taraudage sont réalisés en une seule opération sans changement d`outil. Queue à six pans 1/4" selon DIN 3126-C6.3.

Application: Pour des trous débouchants dans les matériaux jusqu`à 600 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 3.2 - 4.1 - 4.2

| M | p | l ₁ | d ₃ | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|----|------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 3 | 0,5 | 36 | 2,5 | 1 | 316.0300 | 16,56 |
| 4 | 0,7 | 39 | 3,3 | 1 | 316.0400 | 16,56 |
| 5 | 0,8 | 41 | 4,2 | 1 | 316.0500 | 16,56 |
| 6 | 1,0 | 44 | 5,0 | 1 | 316.0600 | 16,56 |
| 8 | 1,25 | 50 | 6,8 | 1 | 316.0800 | 16,74 |
| 10 | 1,5 | 59 | 8,5 | 1 | 316.1000 | 19,98 |

900

Jeu de forets taradeur HSS, métrique, dans cassette en ABS

ROTEC®



Exécution: Assortiment de forets taradeur (type 316) et embout six pas 1/4" en cassette de plastique.

| Description | Type | Contenu | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|--------------------------------|------|--|--------|----------|---------------|
| 7 pcs - jeu de forets taradeur | 316 | 1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10 1x porte embout. | 1 | 900.2030 | 106,56 |

360

Filière ronde HSS, métrique



Exécution: Filières rondes, HSS, selon DIN-EN 22568, filetage métrique.

Application: Pour le filetage des aciers (alliés) < 800 N/mm².
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 4.2



| M | p | D ₁ | H (mm) | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|-----|------|----------------|--------|--------|----------|--------------|
| 2 | 0,4 | 16 | 5 | 1 | 360.0200 | 34,40 |
| 2,5 | 0,45 | 16 | 5 | 1 | 360.0250 | 37,50 |
| 3 | 0,5 | 20 | 5 | 1 | 360.0300 | 16,78 |
| 3,5 | 0,6 | 20 | 5 | 1 | 360.0350 | 20,21 |
| 4 | 0,7 | 20 | 5 | 1 | 360.0400 | 15,74 |
| 4,5 | 0,75 | 20 | 7 | 1 | 360.0450 | 20,21 |
| 5 | 0,8 | 20 | 7 | 1 | 360.0500 | 16,18 |
| 6 | 1,0 | 20 | 7 | 1 | 360.0600 | 16,18 |
| 7 | 1,0 | 25 | 9 | 1 | 360.0700 | 22,30 |
| 8 | 1,25 | 25 | 9 | 1 | 360.0800 | 18,24 |
| 9 | 1,25 | 25 | 9 | 1 | 360.0900 | 24,03 |
| 10 | 1,5 | 30 | 11 | 1 | 360.1000 | 23,26 |
| 11 | 1,5 | 30 | 11 | 1 | 360.1100 | 29,40 |

| M | p | D ₁ | H (mm) | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|----|------|----------------|--------|--------|----------|---------------|
| 12 | 1,75 | 38 | 14 | 1 | 360.1200 | 29,62 |
| 14 | 2,0 | 38 | 14 | 1 | 360.1400 | 29,62 |
| 16 | 2,0 | 45 | 18 | 1 | 360.1600 | 53,26 |
| 18 | 2,5 | 45 | 18 | 1 | 360.1800 | 53,26 |
| 20 | 2,5 | 45 | 18 | 1 | 360.2000 | 53,26 |
| 22 | 2,5 | 55 | 22 | 1 | 360.2200 | 109,69 |
| 24 | 3,0 | 55 | 22 | 1 | 360.2400 | 109,69 |
| 27 | 3,0 | 65 | 25 | 1 | 360.2700 | 169,75 |
| 30 | 3,5 | 65 | 25 | 1 | 360.3000 | 156,45 |
| 33 | 3,5 | 65 | 25 | 1 | 360.3300 | 176,83 |
| 36 | 4,0 | 65 | 25 | 1 | 360.3600 | 176,83 |
| 39 | 4,0 | 75 | 30 | 1 | 360.3900 | 238,75 |
| 42 | 4,5 | 75 | 30 | 1 | 360.4200 | 222,64 |

900

Jeu de filières rondes, métrique, dans cassette en ABS



Exécution: Filières rondes, HSS, selon DIN-EN 22568, filetage métrique.

Application: Pour le filetage des aciers (alliés) < 800 N/mm².
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 4.2

| Description | Type | Contenu | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|-------------------------|------|---|--------|----------|---------------|
| 7 pcs - jeu de filières | 360 | Filières rondes HSS (360): 1x M3, M4, M5, M6, M8, M10 et M12 | 1 | 900.2050 | 102,38 |

900

Jeu de filières rondes et porte-filières, métrique, dans coffret en métal



Exécution: Filières rondes, HSS, selon DIN-EN 22568, filetage métrique.

Application: Pour le filetage des aciers (alliés) < 800 N/mm².
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 4.2

| Description | Contenu | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|--------------------------|--|--------|----------|---------------|
| 12 pcs - jeu de filières | Filières rondes HSS (360): 1x M3, M4, M5, M6, M8, M10 et M12 Porte-filières: 1x ø20x5, ø20x7, ø25x9, ø30x11 et ø38x14 | 1 | 900.2025 | 179,38 |

360

Filière ronde HSS-E 'INOX', métrique

INOX

Exécution: Filières rondes, HSS-E, selon DIN-EN 22568, filetage métrique.

Application: Pour le filetage des aciers (alliés) et inoxydables < 1.000 N/mm².
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 2.1 - 2.2 - 4.2 - 4.3



| M | p | D ₁ | H (mm) | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|----|------|----------------|--------|--------|-----------|--------------|
| 3 | 0,5 | 20 | 5 | 1 | 360.0300B | 33,58 |
| 4 | 0,7 | 20 | 5 | 1 | 360.0400B | 31,57 |
| 5 | 0,8 | 20 | 7 | 1 | 360.0500B | 32,29 |
| 6 | 1,0 | 20 | 7 | 1 | 360.0600B | 32,29 |
| 8 | 1,25 | 25 | 9 | 1 | 360.0800B | 34,86 |
| 10 | 1,5 | 30 | 11 | 1 | 360.1000B | 44,54 |
| 12 | 1,75 | 38 | 14 | 1 | 360.1200B | 56,73 |
| 14 | 2,0 | 38 | 14 | 1 | 360.1400B | 56,73 |

| M | p | D ₁ | H (mm) | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|----|-----|----------------|--------|--------|-----------|---------------|
| 16 | 2,0 | 45 | 18 | 1 | 360.1600B | 102,27 |
| 18 | 2,5 | 45 | 18 | 1 | 360.1800B | 102,27 |
| 20 | 2,5 | 45 | 18 | 1 | 360.2000B | 102,27 |
| 22 | 2,5 | 55 | 22 | 1 | 360.2200B | 193,10 |
| 24 | 3,0 | 55 | 22 | 1 | 360.2400B | 193,10 |
| 27 | 3,0 | 65 | 25 | 1 | 360.2700B | 298,86 |
| 30 | 3,5 | 65 | 25 | 1 | 360.3000B | 358,59 |

Filière ronde HSS, métrique, gauche

Exécution: Filières rondes, HSS, selon DIN-EN 22568, filetage métrique à gauche.

Application: Pour le filetage des aciers (alliés) < 800 N/mm².
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 4.2



| M | p | D ₁ | H (mm) | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|---|------|----------------|--------|--------|-----------|--------------|
| 3 | 0,5 | 20 | 5 | 1 | 360.0300L | 26,99 |
| 4 | 0,7 | 20 | 5 | 1 | 360.0400L | 20,50 |
| 5 | 0,8 | 20 | 7 | 1 | 360.0500L | 22,87 |
| 6 | 1,0 | 20 | 7 | 1 | 360.0600L | 22,87 |
| 8 | 1,25 | 25 | 9 | 1 | 360.0800L | 25,77 |

| M | p | D ₁ | H (mm) | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|----|------|----------------|--------|--------|-----------|---------------|
| 10 | 1,5 | 30 | 11 | 1 | 360.1000L | 33,09 |
| 12 | 1,75 | 38 | 14 | 1 | 360.1200L | 42,29 |
| 16 | 2,0 | 45 | 18 | 1 | 360.1600L | 104,43 |
| 20 | 2,5 | 45 | 18 | 1 | 360.2000L | 100,22 |

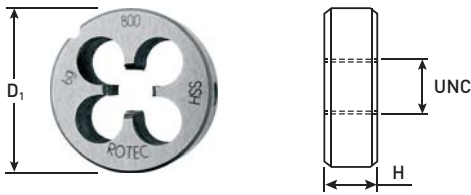
Exécution: Filières rondes, HSS, selon DIN EN 22568, filetage métrique



| MF | p | D ₁ | H (mm) | pcs/ud | Ref. | €/ UD |
|----|------|----------------|--------|--------|----------|--------------|
| 3 | 0,35 | 20 | 5 | 1 | 361.0303 | 25,69 |
| 4 | 0,5 | 20 | 5 | 1 | 361.0405 | 26,49 |
| 5 | 0,5 | 20 | 5 | 1 | 361.0505 | 27,83 |
| 6 | 0,5 | 20 | 5 | 1 | 361.0605 | 26,09 |
| 6 | 0,75 | 20 | 7 | 1 | 361.0607 | 25,81 |
| 7 | 0,75 | 25 | 9 | 1 | 361.0707 | 29,74 |
| 8 | 0,50 | 25 | 9 | 1 | 361.0805 | 27,99 |
| 8 | 0,75 | 25 | 9 | 1 | 361.0807 | 28,22 |
| 8 | 1,0 | 25 | 9 | 1 | 361.0810 | 28,22 |
| 9 | 1,0 | 25 | 9 | 1 | 361.0910 | 37,81 |
| 10 | 0,50 | 30 | 11 | 1 | 361.1005 | 35,84 |
| 10 | 0,75 | 30 | 11 | 1 | 361.1007 | 36,29 |
| 10 | 1,0 | 30 | 11 | 1 | 361.1010 | 33,72 |
| 10 | 1,25 | 30 | 11 | 1 | 361.1012 | 31,61 |
| 12 | 0,50 | 38 | 10 | 1 | 361.1205 | 42,30 |
| 12 | 0,75 | 38 | 10 | 1 | 361.1207 | 42,30 |
| 12 | 1,0 | 38 | 10 | 1 | 361.1210 | 40,59 |
| 12 | 1,25 | 38 | 10 | 1 | 361.1212 | 40,59 |
| 12 | 1,5 | 38 | 10 | 1 | 361.1215 | 42,61 |
| 13 | 1,0 | 38 | 10 | 1 | 361.1310 | 60,91 |
| 13 | 1,5 | 38 | 10 | 1 | 361.1315 | 60,91 |
| 14 | 1,0 | 38 | 10 | 1 | 361.1410 | 42,42 |
| 14 | 1,25 | 38 | 10 | 1 | 361.1412 | 40,85 |
| 14 | 1,5 | 38 | 10 | 1 | 361.1415 | 40,59 |
| 15 | 1,0 | 38 | 10 | 1 | 361.1510 | 65,24 |
| 15 | 1,5 | 38 | 10 | 1 | 361.1515 | 65,24 |
| 16 | 1,0 | 45 | 14 | 1 | 361.1610 | 61,61 |
| 16 | 1,5 | 45 | 14 | 1 | 361.1615 | 58,43 |

| MF | p | D ₁ | H (mm) | pcs/ud | Ref. | €/ UD |
|----|------|----------------|--------|--------|----------|---------------|
| 17 | 1,0 | 45 | 14 | 1 | 361.1710 | 88,96 |
| 18 | 1,0 | 45 | 14 | 1 | 361.1810 | 61,61 |
| 18 | 1,25 | 45 | 14 | 1 | 361.1812 | 60,81 |
| 18 | 1,5 | 45 | 14 | 1 | 361.1815 | 58,43 |
| 18 | 2,0 | 45 | 14 | 1 | 361.1820 | 60,81 |
| 20 | 1,0 | 45 | 14 | 1 | 361.2010 | 61,61 |
| 20 | 1,5 | 45 | 14 | 1 | 361.2015 | 58,43 |
| 20 | 2,0 | 45 | 14 | 1 | 361.2020 | 60,81 |
| 22 | 1,0 | 55 | 16 | 1 | 361.2210 | 97,86 |
| 22 | 1,5 | 55 | 16 | 1 | 361.2215 | 92,05 |
| 22 | 2,0 | 55 | 16 | 1 | 361.2220 | 99,36 |
| 24 | 1,0 | 55 | 16 | 1 | 361.2410 | 97,86 |
| 24 | 1,5 | 55 | 16 | 1 | 361.2415 | 92,05 |
| 24 | 2,0 | 55 | 16 | 1 | 361.2420 | 95,85 |
| 25 | 1,5 | 55 | 16 | 1 | 361.2515 | 153,00 |
| 26 | 1,5 | 55 | 16 | 1 | 361.2615 | 153,00 |
| 27 | 1,0 | 65 | 18 | 1 | 361.2710 | 174,37 |
| 27 | 1,5 | 65 | 18 | 1 | 361.2715 | 142,13 |
| 27 | 2,0 | 65 | 18 | 1 | 361.2720 | 161,47 |
| 30 | 1,0 | 65 | 18 | 1 | 361.3010 | 145,30 |
| 30 | 1,5 | 65 | 18 | 1 | 361.3015 | 148,61 |
| 30 | 2,0 | 65 | 18 | 1 | 361.3020 | 168,07 |
| 32 | 1,5 | 65 | 18 | 1 | 361.3215 | 174,37 |
| 32 | 2,0 | 65 | 18 | 1 | 361.3220 | 156,03 |
| 33 | 1,5 | 65 | 18 | 1 | 361.3315 | 145,56 |
| 36 | 1,5 | 65 | 18 | 1 | 361.3615 | 145,30 |
| 42 | 2,0 | 75 | 20 | 1 | 361.4220 | 231,30 |
| 50 | 1,5 | 90 | 22 | 1 | 361.5015 | 370,68 |

Exécution: Filières rondes, HSS, selon DIN- EN 22568, filetage UNC.



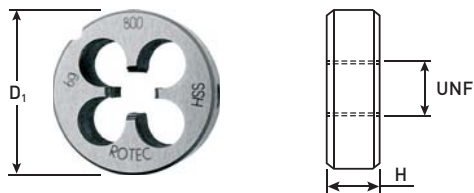
| UNC | P | D ₁ | H (mm) | pcs/ud | Ref. | €/ UD |
|------|----|----------------|--------|--------|----------|--------------|
| 1/4 | 20 | 20 | 7 | 1 | 363.0014 | 24,12 |
| 5/16 | 18 | 25 | 9 | 1 | 363.0016 | 33,59 |
| 3/8 | 16 | 30 | 11 | 1 | 363.0018 | 37,35 |
| 7/16 | 14 | 30 | 11 | 1 | 363.0020 | 42,60 |
| 1/2 | 13 | 38 | 14 | 1 | 363.0022 | 48,43 |

| UNC | P | D ₁ | H (mm) | pcs/ud | Ref. | €/ UD |
|------|----|----------------|--------|--------|----------|---------------|
| 9/16 | 12 | 38 | 14 | 1 | 363.0024 | 59,56 |
| 5/8 | 11 | 45 | 18 | 1 | 363.0026 | 65,13 |
| 3/4 | 10 | 45 | 18 | 1 | 363.0028 | 65,13 |
| 7/8 | 9 | 55 | 22 | 1 | 363.0030 | 123,18 |
| 1 | 8 | 55 | 22 | 1 | 363.0032 | 123,18 |

364

Filière ronde HSS, UNF

Exécution: Filières rondes, HSS, selon DIN-EN 22568, filetage UNF.



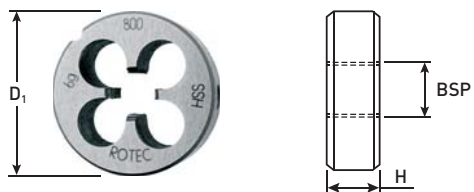
| UNF | P | D ₁ | H (mm) | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|------|----|----------------|--------|--------|----------|--------------|
| 1/4 | 28 | 20 | 7 | 1 | 364.0014 | 29,80 |
| 5/16 | 24 | 25 | 9 | 1 | 364.0016 | 33,59 |
| 3/8 | 24 | 30 | 11 | 1 | 364.0018 | 37,35 |
| 7/16 | 20 | 30 | 11 | 1 | 364.0020 | 42,60 |
| 1/2 | 20 | 38 | 10 | 1 | 364.0022 | 48,43 |

| UNF | P | D ₁ | H (mm) | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|------|----|----------------|--------|--------|----------|---------------|
| 9/16 | 18 | 38 | 10 | 1 | 364.0024 | 59,56 |
| 5/8 | 18 | 45 | 14 | 1 | 364.0026 | 65,13 |
| 3/4 | 16 | 45 | 14 | 1 | 364.0028 | 65,13 |
| 7/8 | 14 | 55 | 16 | 1 | 364.0030 | 98,07 |
| 1 | 12 | 55 | 16 | 1 | 364.0032 | 123,18 |

365

Filière ronde HSS, BSP (Gaz)

Exécution: Filières rondes, HSS, selon DIN-EN 24231, filetage BSP (pas gaz).



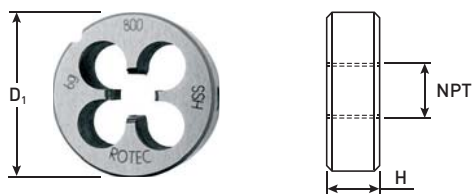
| BSP | P | D ₁ | H (mm) | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|-----|----|----------------|--------|--------|----------|--------------|
| 1/8 | 28 | 30 | 11 | 1 | 365.0125 | 29,81 |
| 1/4 | 19 | 38 | 10 | 1 | 365.0250 | 31,52 |
| 3/8 | 19 | 45 | 14 | 1 | 365.0375 | 47,50 |
| 1/2 | 14 | 45 | 14 | 1 | 365.0500 | 47,50 |

| BSP | P | D ₁ | H (mm) | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|-----|----|----------------|--------|--------|----------|---------------|
| 5/8 | 14 | 55 | 16 | 1 | 365.0625 | 94,94 |
| 3/4 | 14 | 55 | 16 | 1 | 365.0750 | 131,62 |
| 7/8 | 14 | 65 | 18 | 1 | 365.0875 | 131,37 |
| 1 | 11 | 65 | 18 | 1 | 365.1000 | 155,72 |

367

Filière ronde HSS, NPT

Exécution: Filières rondes, HSS, selon DIN-EN 24230, filetage NPT



| NPT | P | D ₁ | H (mm) | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|------|----|----------------|--------|--------|----------|--------------|
| 1/16 | 27 | 25 | 9 | 1 | 367.0010 | 70,32 |
| 1/8 | 27 | 30 | 11 | 1 | 367.0012 | 43,03 |
| 1/4 | 18 | 38 | 14 | 1 | 367.0014 | 47,86 |
| 3/8 | 18 | 45 | 14 | 1 | 367.0016 | 86,03 |

| NPT | P | D ₁ | H (mm) | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|-----|------|----------------|--------|--------|----------|---------------|
| 1/2 | 14 | 45 | 18 | 1 | 367.0018 | 86,03 |
| 3/4 | 14 | 55 | 22 | 1 | 367.0022 | 172,24 |
| 1 | 11,5 | 65 | 25 | 1 | 367.0026 | 327,37 |

370

Filière hexagonale HSS, métrique

Exécution: Filières hexagonales, HSS, selon DIN 382, filetage métrique.



| M | p | S ₁ | H (mm) | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|----|------|----------------|--------|--------|----------|--------------|
| 3 | 0,5 | 19 | 5 | 1 | 370.0300 | 31,00 |
| 4 | 0,7 | 19 | 5 | 1 | 370.0400 | 31,00 |
| 5 | 0,8 | 19 | 7 | 1 | 370.0500 | 31,00 |
| 6 | 1,0 | 19 | 7 | 1 | 370.0600 | 31,00 |
| 7 | 1,0 | 22 | 9 | 1 | 370.0700 | 31,52 |
| 8 | 1,25 | 22 | 9 | 1 | 370.0800 | 33,28 |
| 10 | 1,5 | 27 | 11 | 1 | 370.1000 | 39,48 |
| 12 | 1,75 | 36 | 14 | 1 | 370.1200 | 54,80 |

| M | p | S ₁ | H (mm) | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|----|-----|----------------|--------|--------|----------|---------------|
| 14 | 2,0 | 36 | 14 | 1 | 370.1400 | 54,80 |
| 16 | 2,0 | 41 | 18 | 1 | 370.1600 | 77,32 |
| 18 | 2,5 | 41 | 18 | 1 | 370.1800 | 73,24 |
| 20 | 2,5 | 41 | 18 | 1 | 370.2000 | 77,32 |
| 22 | 2,5 | 50 | 22 | 1 | 370.2200 | 122,36 |
| 24 | 3,0 | 50 | 22 | 1 | 370.2400 | 158,20 |
| 27 | 3,0 | 60 | 25 | 1 | 370.2700 | 257,18 |
| 30 | 3,5 | 60 | 25 | 1 | 370.3000 | 238,13 |

900

Jeu de filières hexagonales, métrique, dans cassette en ABS

Exécution: Filières hexagonales, HSS, selon DIN 382, filetage métrique.



| Description | Type | Contenu | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|---|------|-----------------------------------|--------|----------|---------------|
| 7 pcs - assortiment de filières hexagonales | 370 | 1x M3, M4, M5, M6, M8, M10 et M12 | 1 | 900.2055 | 186,19 |

371

Filière hexagonale HSS, métrique fin

Exécution: Filières hexagonales, HSS, selon DIN 382, filetage métrique fin.



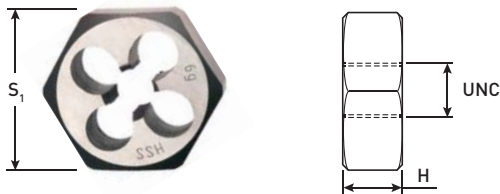
| MF | p | S ₁ | H (mm) | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|----|------|----------------|--------|--------|----------|---------------|
| 3 | 0,35 | 19 | 5 | 1 | 371.0303 | 59,71 |
| 4 | 0,5 | 19 | 5 | 1 | 371.0405 | 59,71 |
| 5 | 0,5 | 19 | 7 | 1 | 371.0505 | 59,71 |
| 6 | 0,75 | 19 | 7 | 1 | 371.0607 | 59,71 |
| 8 | 0,75 | 22 | 9 | 1 | 371.0807 | 63,61 |
| 8 | 1,0 | 22 | 9 | 1 | 371.0810 | 63,61 |
| 10 | 1,0 | 27 | 11 | 1 | 371.1010 | 60,26 |
| 10 | 1,25 | 27 | 11 | 1 | 371.1012 | 63,61 |
| 12 | 1,0 | 36 | 10 | 1 | 371.1210 | 83,42 |
| 12 | 1,25 | 36 | 10 | 1 | 371.1212 | 83,42 |
| 12 | 1,5 | 36 | 14 | 1 | 371.1215 | 88,07 |
| 14 | 1,25 | 36 | 10 | 1 | 371.1412 | 99,50 |
| 14 | 1,5 | 36 | 14 | 1 | 371.1415 | 99,50 |
| 15 | 1,0 | 36 | 10 | 1 | 371.1510 | 119,38 |
| 16 | 1,0 | 41 | 14 | 1 | 371.1610 | 122,34 |
| 16 | 1,5 | 41 | 14 | 1 | 371.1615 | 122,34 |
| 18 | 1,0 | 41 | 14 | 1 | 371.1810 | 129,17 |
| 18 | 1,25 | 41 | 14 | 1 | 371.1812 | 129,17 |

| MF | p | S ₁ | H (mm) | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|----|-----|----------------|--------|--------|----------|---------------|
| 18 | 1,5 | 41 | 14 | 1 | 371.1815 | 129,17 |
| 20 | 1,0 | 41 | 14 | 1 | 371.2010 | 129,17 |
| 20 | 1,5 | 41 | 14 | 1 | 371.2015 | 129,17 |
| 20 | 2,0 | 41 | 14 | 1 | 371.2020 | 129,17 |
| 22 | 1,5 | 50 | 16 | 1 | 371.2215 | 176,73 |
| 24 | 1,0 | 50 | 16 | 1 | 371.2410 | 186,57 |
| 24 | 1,5 | 50 | 16 | 1 | 371.2415 | 186,57 |
| 24 | 2,0 | 50 | 16 | 1 | 371.2420 | 186,57 |
| 25 | 1,5 | 50 | 16 | 1 | 371.2515 | 270,74 |
| 26 | 1,5 | 50 | 16 | 1 | 371.2615 | 270,74 |
| 27 | 1,5 | 60 | 18 | 1 | 371.2715 | 280,53 |
| 27 | 2,0 | 60 | 18 | 1 | 371.2720 | 280,53 |
| 28 | 1,5 | 60 | 18 | 1 | 371.2815 | 280,53 |
| 30 | 1,5 | 60 | 18 | 1 | 371.3015 | 280,53 |
| 30 | 2,0 | 60 | 18 | 1 | 371.3020 | 280,53 |
| 32 | 1,5 | 60 | 18 | 1 | 371.3215 | 280,53 |
| 32 | 2,0 | 60 | 18 | 1 | 371.3220 | 280,53 |

373

Filière hexagonale HSS, UNC

Exécution: Filières hexagonales, HSS, selon DIN 382, filetage UNC.



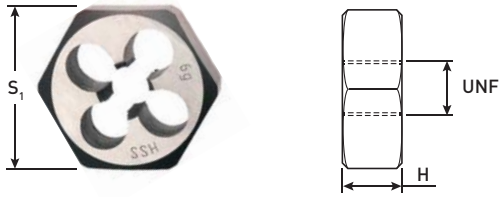
| UNC | P | S ₁ | H (mm) | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|------|----|----------------|--------|--------|----------|--------------|
| 1/4 | 20 | 19 | 7 | 1 | 373.0014 | 37,40 |
| 5/16 | 18 | 22 | 9 | 1 | 373.0016 | 38,94 |
| 3/8 | 16 | 27 | 11 | 1 | 373.0018 | 46,35 |
| 7/16 | 14 | 27 | 11 | 1 | 373.0020 | 48,93 |
| 1/2 | 13 | 36 | 14 | 1 | 373.0022 | 56,56 |

| UNC | P | S ₁ | H (mm) | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|------|----|----------------|--------|--------|----------|---------------|
| 9/16 | 12 | 36 | 14 | 1 | 373.0024 | 59,71 |
| 5/8 | 11 | 41 | 18 | 1 | 373.0026 | 82,86 |
| 3/4 | 10 | 41 | 18 | 1 | 373.0028 | 86,34 |
| 7/8 | 9 | 50 | 22 | 1 | 373.0030 | 169,62 |
| 1 | 8 | 50 | 22 | 1 | 373.0032 | 169,62 |

374

Filière hexagonale HSS, UNF

Exécution: Filières hexagonales, HSS, selon DIN 382, filetage UNF.



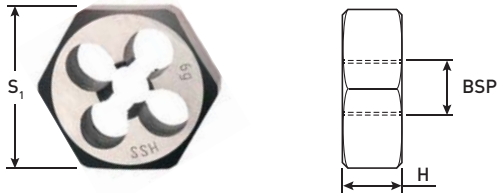
| UNF | P | S ₁ | H (mm) | pcs/ud | Ref. | €/UD |
|------|----|----------------|--------|--------|----------|--------------|
| 1/4 | 28 | 19 | 7 | 1 | 374.0014 | 39,48 |
| 5/16 | 24 | 22 | 9 | 1 | 374.0016 | 38,94 |
| 3/8 | 24 | 27 | 11 | 1 | 374.0018 | 46,35 |
| 7/16 | 20 | 27 | 11 | 1 | 374.0020 | 48,93 |
| 1/2 | 20 | 36 | 14 | 1 | 374.0022 | 56,56 |

| UNF | P | S ₁ | H (mm) | pcs/ud | Ref. | €/UD |
|------|----|----------------|--------|--------|----------|---------------|
| 9/16 | 18 | 36 | 14 | 1 | 374.0024 | 59,71 |
| 5/8 | 18 | 41 | 18 | 1 | 374.0026 | 78,49 |
| 3/4 | 16 | 41 | 18 | 1 | 374.0028 | 82,86 |
| 7/8 | 14 | 50 | 22 | 1 | 374.0030 | 160,68 |
| 1 | 12 | 50 | 22 | 1 | 374.0032 | 169,62 |

377

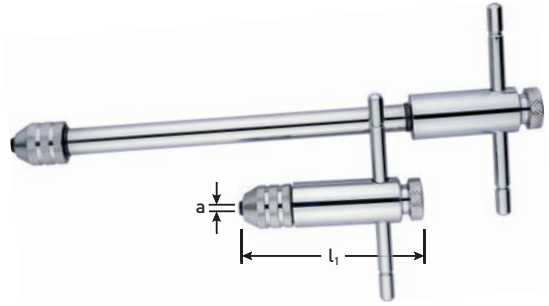
Filière hexagonale HSS, BSP (Gaz)

Exécution: Filières hexagonales, HSS, selon DIN 382, filetage BSP (pas gaz).



| BSP | P | S ₁ | H (mm) | pcs/ud | Ref. | €/UD |
|-----|----|----------------|--------|--------|----------|---------------|
| 1/8 | 28 | 27 | 10 | 1 | 377.0125 | 49,90 |
| 1/4 | 19 | 36 | 10 | 1 | 377.0250 | 58,10 |
| 3/8 | 19 | 41 | 14 | 1 | 377.0375 | 114,01 |
| 1/2 | 14 | 41 | 14 | 1 | 377.0500 | 114,01 |
| 5/8 | 14 | 50 | 16 | 1 | 377.0625 | 145,31 |

| BSP | P | S ₁ | H (mm) | pcs/ud | Ref. | €/UD |
|-------|----|----------------|--------|--------|----------|---------------|
| 3/4 | 14 | 50 | 16 | 1 | 377.0750 | 145,31 |
| 1 | 11 | 60 | 18 | 1 | 377.1000 | 193,75 |
| 1.1/4 | 11 | 70 | 20 | 1 | 377.1250 | 303,69 |
| 1.1/2 | 11 | 85 | 22 | 1 | 377.1500 | 498,91 |

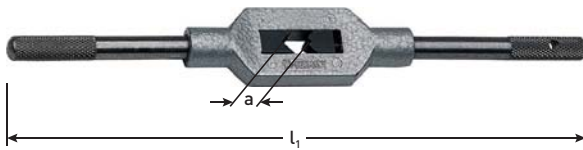


Exécution: Porte-tarauts réversible à cliquet, réglable gauche, droite et fixe.

Application: Idéal pour tarauder dans les endroits difficiles d'accès. Mandrin de serrage à deux mors.

| Nr. | d (min-max) | a (min-max) | l ₁ | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|-----|-------------|-------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 1 | M3 - M10 | 2,4 - 5,5 | 85 | 1 | 380.0001 | 21,58 |
| 2 | M5 - M12 | 4,5 - 8,0 | 100 | 1 | 380.0002 | 26,50 |
| 10 | M3 - M10 | 2,4 - 5,5 | 250 | 1 | 380.0010 | 38,96 |
| 20 | M5 - M12 | 4,5 - 7,0 | 300 | 1 | 380.0020 | 47,61 |

Tourne à gauche expansible, aluminium

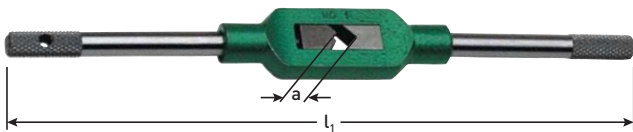


Exécution: Tourner à gauche, selon DIN 1814, qualité standard, alliage d'aluminium et de zinc. Mors de serrage en acier.

Application: Idéal pour toutes les opérations de taraudage manuel. Mandrin deux mors pour un bon maintien des tarauds. Poignées moletées en métal dont une amovible.

| Nr. | d (min-max) | a (min-max) | l ₁ | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|-----|-------------|-------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 0 | M1 - M 8 | 2,0 - 5,0 | 130 | 1 | 380.1000 | 9,22 |
| 1 | M1 - M10 | 2,0 - 6,3 | 176 | 1 | 380.1010 | 10,86 |
| 1½ | M1 - M12 | 2,1 - 8,0 | 176 | 1 | 380.1015 | 11,23 |
| 2 | M4 - M12 | 3,0 - 9,0 | 280 | 1 | 380.1020 | 18,12 |
| 3 | M5 - M20 | 4,9 - 12,0 | 380 | 1 | 380.1030 | 33,25 |
| 4 | M11 - M27 | 5,5 - 16,0 | 505 | 1 | 380.1040 | 54,14 |
| 5L | M13 - M32 | 7,0 - 20,0 | 700 | 1 | 380.1050 | 84,68 |

Tourne à gauche expansible, acier

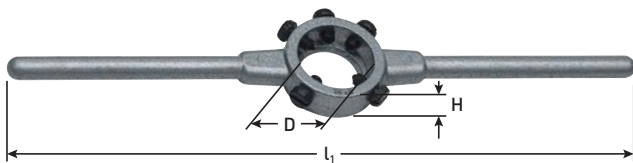


Exécution: Tourner à gauche, selon DIN 1814, qualité supérieure, en acier forgé (No. 0 à 4) et coulé (No. 5 à 8). Mors de serrage en acier.

Application: Idéal pour toutes les opérations de taraudage manuel. Mandrin deux mors pour un bon maintien des tarauds. Poignées moletées en métal dont une amovible.

| Nr. | d (min-max) | a (min-max) | l ₁ | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|-----|-------------|-------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 0 | M1 - M 8 | 2,0 - 5,0 | 130 | 1 | 380.1100 | 16,65 |
| 1 | M1 - M10 | 2,0 - 6,3 | 176 | 1 | 380.1110 | 18,69 |
| 1½ | M1 - M12 | 2,1 - 8,0 | 176 | 1 | 380.1115 | 18,69 |
| 2 | M4 - M12 | 3,0 - 9,0 | 280 | 1 | 380.1120 | 31,57 |
| 3 | M5 - M20 | 4,9 - 12,0 | 380 | 1 | 380.1130 | 59,66 |
| 4 | M11 - M27 | 5,5 - 16,0 | 505 | 1 | 380.1140 | 106,57 |
| 5 | M13 - M32 | 7,0 - 20,0 | 700 | 1 | 380.1150 | 157,03 |
| 6 | M18 - M42 | 11,0 - 24,0 | 1.000 | 1 | 380.1160 | 201,85 |
| 7 | M25 - M52 | 16,0 - 32,0 | 1.250 | 1 | 380.1170 | 307,19 |
| 8 | M25 - M64 | 16,0 - 40,0 | 1.250 | 1 | 380.1180 | 717,62 |

Porte-filière

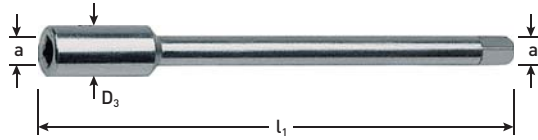


Exécution: Porte-filières selon DIN 225, qualité standard, alliage d'aluminium et de zinc.

Application: Pour filières à cage fermée ou fendue selon DIN 24231 et DIN 22568. Poignées en acier dont une amovible. 5 vis pour le blocage de la filière

| D x H | d (min-max) | l ₁ | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|---------|-------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 16 x 5 | M1 - 2,6 | 160 | 1 | 380.1605 | 8,18 |
| 20 x 5 | M3 - 4 | 200 | 1 | 380.2005 | 8,51 |
| 20 x 7 | M4,5 - 6 | 200 | 1 | 380.2007 | 8,38 |
| 25 x 9 | M7 - 9 | 224 | 1 | 380.2509 | 9,91 |
| 30 x 11 | M10 - 11 | 280 | 1 | 380.3011 | 14,10 |
| 38 x 10 | MF12 - 14 | 315 | 1 | 380.3810 | 20,97 |
| 38 x 14 | M12 - 14 | 315 | 1 | 380.3814 | 20,97 |
| 45 x 14 | MF16 - 20 | 450 | 1 | 380.4514 | 27,15 |
| 45 x 18 | M16 - 20 | 450 | 1 | 380.4518 | 27,15 |
| 55 x 16 | MF22 - 24 | 560 | 1 | 380.5516 | 37,42 |
| 55 x 22 | M22 - 24 | 560 | 1 | 380.5522 | 37,42 |
| 65 x 18 | MF27 - 36 | 630 | 1 | 380.6518 | 63,07 |
| 65 x 25 | M27 - 36 | 630 | 1 | 380.6525 | 69,35 |

Rallonge à tarauds



Exécution: Rallonge à tarauds, selon DIN 377, carrés selon DIN 10, queue cylindrique, entièrement trempée et taillée.

Application: Rallonge pour les tarauds à main. Carrés extérieur et intérieur de taille identique.

| a | D ₃ | l ₁ | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 2,1 | 5 | 60 | 1 | 380.0021 | 8,97 |
| 2,7 | 7 | 80 | 1 | 380.0027 | 9,35 |
| 3,0 | 7 | 90 | 1 | 380.0030 | 9,35 |
| 3,4 | 8 | 95 | 1 | 380.0034 | 9,35 |
| 3,8 | 9 | 100 | 1 | 380.0038 | 11,22 |
| 4,3 | 10 | 105 | 1 | 380.0043 | 13,59 |
| 4,9 | 11 | 110 | 1 | 380.0049 | 10,11 |
| 5,5 | 12 | 115 | 1 | 380.0055 | 11,44 |
| 6,2 | 14 | 120 | 1 | 380.0062 | 13,08 |
| 7,0 | 15 | 125 | 1 | 380.0070 | 15,50 |
| 8,0 | 17 | 125 | 1 | 380.0080 | 20,24 |
| 9,0 | 19 | 130 | 1 | 380.0090 | 22,10 |
| 10,0 | 21 | 140 | 1 | 380.0100 | 29,22 |
| 12,0 | 25 | 155 | 1 | 380.0120 | 46,39 |
| 14,5 | 29 | 175 | 1 | 380.0145 | 61,01 |

Jeu de extracteurs de vis, goujons, tubes et tarauds cassé

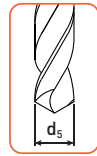


380.9000 380.9001 380.9002 380.9003

Exécution: Jeu d'extracteurs de vis, goujons, tubes et tarauds cassé. En coffret de plastique.

| Description | Nr. | d (min-max) | Contenu | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|----------------------------------|-------|-------------|---------------------------------|--------|----------|--------------|
| 5 pcs - jeu d'extracteurs de vis | 1 - 5 | M3 - M18 | 1x No. 1, 2, 3, 4 et 5 | 1 | 380.9000 | 12,57 |
| 5 pcs - jeu d'extracteurs de vis | 1 - 5 | M3 - M18 | 1x No. 1, 2, 3, 4 et 5 | 1 | 380.9001 | 14,00 |
| 6 pcs - jeu d'extracteurs de vis | 1 - 6 | M3 - M24 | 1x No. 1, 2, 3, 4, 5 et 6 | 1 | 380.9002 | 20,00 |
| 8 pcs - jeu d'extracteurs de vis | 1 - 8 | M3 - M50 | 1x No. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7 et 8 | 1 | 380.9003 | 52,91 |

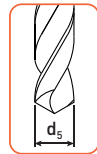
Exécution: Ro-Coil tarauds finisseur, métrique [M], 60°, tolérance ISO 2 (6H), pour filets rapportés Ro-Coil.



| Convient à | p | D ₃ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | d ₅ | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|------------|------|----------------|----------------|----------------|----------------|------|----------------|--------|----------|--------------|
| M3 | 0,5 | 3,6 | 53 | 13 | 4 | 3,15 | 3,2 | 1 | 385.0300 | 15,30 |
| M4 | 0,7 | 4,9 | 58 | 16 | 5 | 4 | 4,2 | 1 | 385.0400 | 15,30 |
| M5 | 0,8 | 6,0 | 66 | 19 | 6,3 | 5 | 5,2 | 1 | 385.0500 | 21,04 |
| M6 | 1 | 7,3 | 72 | 22 | 8 | 6,3 | 6,3 | 1 | 385.0600 | 22,36 |
| M7 | 1 | 8,3 | 72 | 22 | 9 | 7,1 | 7,3 | 1 | 385.0700 | 27,08 |
| M8 | 1,25 | 9,6 | 80 | 24 | 10 | 8 | 8,3 | 1 | 385.0800 | 21,13 |
| M10 | 1,5 | 11,9 | 89 | 29 | 9,0 | 7,1 | 10,4 | 1 | 385.1000 | 33,99 |
| M12 | 1,75 | 14,3 | 95 | 30 | 11,2 | 9 | 12,4 | 1 | 385.1200 | 51,36 |
| M14 | 2 | 16,6 | 102 | 32 | 12,5 | 10 | 14,5 | 1 | 385.1400 | 61,07 |
| M16 | 2 | 18,6 | 112 | 37 | 14 | 11,2 | 16,5 | 1 | 385.1600 | 63,83 |
| M18 | 2,5 | 21,3 | 118 | 38 | 16 | 12,5 | 18,6 | 1 | 385.1800 | 52,19 |
| M20 | 2,5 | 23,3 | 118 | 38 | 16 | 12,5 | 20,6 | 1 | 385.2000 | 54,04 |
| M24 | 3 | 27,9 | 138 | 48 | 20 | 16 | 24,75 | 1 | 385.2400 | 78,51 |

Ro-Coil taraud finisseur HSS, métrique fin [MF]

Exécution: Ro-Coil tarauds finisseur, métrique [M], 60°, tolérance ISO 2 (6H), pour filets rapportés Ro-Coil.

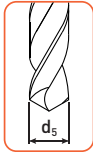


| Convient à | p | D ₃ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | d ₅ | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|------------|------|----------------|----------------|----------------|----------------|------|----------------|--------|----------|--------------|
| MF8 | 1 | 9,3 | 80 | 24 | 10 | 8 | 8,3 | 1 | 385.0810 | 27,08 |
| MF10 | 1,25 | 11,6 | 85 | 25 | 8 | 6,3 | 10,3 | 1 | 385.1012 | 26,69 |
| MF10 | 1 | 11,3 | 85 | 25 | 8 | 6,3 | 10,3 | 1 | 385.1010 | 33,99 |
| MF12 | 1,5 | 14,0 | 95 | 30 | 11,2 | 9 | 12,4 | 1 | 385.1215 | 49,92 |
| MF12 | 1,25 | 13,6 | 95 | 30 | 11,2 | 9 | 12,3 | 1 | 385.1212 | 49,92 |
| MF12 | 1 | 13,3 | 95 | 30 | 11,2 | 9 | 12,3 | 1 | 385.1210 | 40,05 |
| MF14 | 1,5 | 16 | 102 | 32 | 12,5 | 10 | 14,4 | 1 | 385.1415 | 61,07 |
| MF14 | 1,25 | 15,6 | 102 | 32 | 12,5 | 10 | 14,3 | 1 | 385.1412 | 47,82 |
| MF16 | 1,5 | 18,0 | 104 | 29 | 14 | 11,2 | 16,4 | 1 | 385.1615 | 50,03 |

386

Ro-Coil taraud finisseur HSS, UNC

Exécution: Tarauds machine pour système Ro-Coil. Entrée GUN, forme B, entrée 6 filets.

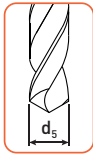


| Convient à | P | D ₃ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | d ₅ | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|------------|----|----------------|----------------|----------------|----------------|------|----------------|--------|----------|--------------|
| No. 10 | 24 | 6,2 | 66 | 19 | 6,3 | 5 | 5,1 | 1 | 386.0120 | 20,86 |
| 1/4 | 20 | 8,0 | 72 | 22 | 8 | 6,3 | 6,7 | 1 | 386.0140 | 13,74 |
| 5/16 | 18 | 9,8 | 80 | 24 | 10 | 8 | 8,3 | 1 | 386.0160 | 14,96 |
| 3/8 | 16 | 11,6 | 85 | 25 | 8 | 6,3 | 9,9 | 1 | 386.0180 | 16,47 |
| 7/16 | 14 | 13,5 | 95 | 30 | 11,2 | 9 | 11,6 | 1 | 386.0200 | 20,86 |
| 1/2 | 13 | 15,2 | 102 | 32 | 12,5 | 10 | 13 | 1 | 386.0220 | 23,73 |
| 5/8 | 11 | 18,9 | 112 | 37 | 14 | 11,2 | 16,5 | 1 | 386.0260 | 48,65 |

386

Ro-Coil taraud finisseur HSS, UNF

Exécution: Tarauds machine pour système Ro-Coil. Entrée GUN, forme B, entrée 6 filets.

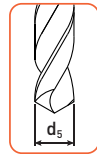


| Convient à | P | D ₃ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | d ₅ | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|------------|----|----------------|----------------|----------------|----------------|------|----------------|--------|----------|--------------|
| No. 10 | 32 | 5,9 | 66 | 19 | 6,3 | 5 | 5,1 | 1 | 386.1012 | 20,86 |
| 1/4 | 28 | 7,5 | 69 | 19 | 8 | 6,3 | 6,6 | 1 | 386.1140 | 13,74 |
| 5/16 | 24 | 9,3 | 76 | 20 | 10 | 8 | 8,2 | 1 | 386.1160 | 14,96 |
| 3/8 | 24 | 10,9 | 82 | 22 | 8 | 6,3 | 9,8 | 1 | 386.1180 | 16,47 |
| 7/16 | 20 | 12,8 | 84 | 24 | 9 | 7,1 | 11,5 | 1 | 386.1200 | 20,86 |
| 1/2 | 20 | 14,4 | 90 | 25 | 11,2 | 9 | 13,0 | 1 | 386.1220 | 23,73 |
| 5/8 | 18 | 17,7 | 104 | 29 | 14 | 11,2 | 16,25 | 1 | 386.1260 | 48,65 |

387

Ro-Coil taraud finisseur HSS, BSP (G)

Exécution: Ro-Coil tarauds finisseur, métrique [M], 55°, tolérance ISO 2 (6H), pour filets rapportés Ro-Coil.



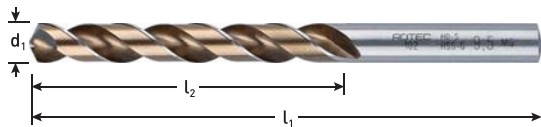
| Convient à | P | D ₃ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | a | d ₅ | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|------------|----|----------------|----------------|----------------|----------------|------|----------------|--------|----------|---------------|
| 1/8 | 28 | 10,8 | 59 | 15 | 8 | 6,3 | 10 | 1 | 387.0125 | 25,86 |
| 1/4 | 19 | 14,7 | 67 | 19 | 11,2 | 9 | 13,6 | 1 | 387.0250 | 32,32 |
| 3/8 | 19 | 18,3 | 75 | 21 | 14 | 11,2 | 17,1 | 1 | 387.0375 | 42,42 |
| 1/2 | 14 | 23,1 | 87 | 26 | 16 | 12,5 | 21,5 | 1 | 387.0500 | 69,18 |
| 5/8 | 14 | 25,0 | 91 | 26 | 18 | 14 | 23,4 | 1 | 387.0625 | 101,81 |
| 3/4 | 14 | 28,6 | 96 | 28 | 20 | 16 | 27 | 1 | 387.0750 | 101,81 |
| 1 | 11 | 36,0 | 109 | 33 | 25 | 20 | 33,7 | 1 | 387.1000 | 161,83 |

102

Foret HSS-G, type HD-S, GOLD-LINE

Exécution: Foret HSS, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 130°, goujure type HD-S, noyau renforcé.

Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3 / 4-2 - 4.12



| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 3,2 | 65 | 36 | 10 | 102.0320 | 24,21 |
| 4,2 | 75 | 43 | 10 | 102.0420 | 27,51 |
| 5,1 | 86 | 52 | 10 | 102.0510 | 33,17 |
| 5,2 | 86 | 52 | 10 | 102.0520 | 33,17 |
| 6,3 | 101 | 63 | 10 | 102.0630 | 42,65 |
| 6,6 | 101 | 63 | 10 | 102.0660 | 45,63 |
| 6,7 | 101 | 63 | 10 | 102.0670 | 60,70 |
| 7,3 | 109 | 69 | 10 | 102.0730 | 74,07 |
| 8,2 | 117 | 75 | 5 | 102.0820 | 33,43 |
| 8,3 | 117 | 75 | 5 | 102.0830 | 35,75 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 9,8 | 133 | 87 | 5 | 102.0980 | 50,79 |
| 9,9 | 133 | 87 | 5 | 102.0990 | 50,79 |
| 10,0 | 133 | 87 | 5 | 102.1000 | 44,09 |
| 10,3 | 133 | 87 | 5 | 102.1030 | 63,98 |
| 10,4 | 133 | 87 | 5 | 102.1040 | 63,98 |
| 11,5 | 142 | 94 | 5 | 102.1150 | 71,29 |
| 12,3 | 151 | 101 | 5 | 102.1230 | 99,83 |
| 12,4 | 151 | 101 | 5 | 102.1240 | 104,72 |
| 13,0 | 151 | 101 | 5 | 102.1300 | 97,71 |



Application: Broche de pose pour l'installation des filets rapportés.

| Nr. | M / MF | UNC / UNF | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|--------|--|------------------------------|--------|----------|--------------|
| Nr. 4 | M3 x 0,5 | | 1 | 390.9304 | 13,49 |
| Nr. 6 | M4 x 0,7 | | 1 | 390.9306 | 13,49 |
| Nr. 7 | | UNC No. 10 x 24 | 1 | 390.9307 | 13,49 |
| Nr. 8 | M5 x 0,8 | UNF No. 10 x 32 | 1 | 390.9308 | 13,49 |
| Nr. 9 | M6 x 1,0 | UNC 1/4 x 20 UNF 1/4 x 28 | 1 | 390.9309 | 13,49 |
| Nr. 10 | M7 x 1,0 | UNC 5/16 x 18 | 1 | 390.9310 | 15,45 |
| Nr. 11 | M8 x 1,25 MF8 x 1,0 | UNF 5/16 x 24 | 1 | 390.9311 | 15,45 |
| Nr. 12 | | UNC 3/8 x 16 | 1 | 390.9312 | 16,60 |
| Nr. 13 | M10 x 1,5 MF10 x 1,25 MF10 x 1,0 | UNF 3/8 x 24 | 1 | 390.9313 | 16,60 |
| Nr. 15 | M12 x 1,75 MF12 x 1,5 M12 x 1,25 MF12 x 1,0 | UNC 1/2 x 13 UNF 1/2 x 20 | 1 | 390.9315 | 19,46 |

| Nr. | M / MF | UNC / UNF | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|--------|---------------------------------------|------------------------------|--------|----------|--------------|
| Nr. 16 | M14 x 2,0 MF14 x 1,5 | | 1 | 390.9316 | 23,25 |
| Nr. 17 | MF14 x 1,25 MF14 x 1,0 | | 1 | 390.9317 | 23,25 |
| Nr. 18 | M16 x 2,0 MF16 x 1,5 | UNC 5/8 x 11 UNF 5/8 x 18 | 1 | 390.9318 | 25,61 |
| Nr. 20 | M18 x 2,5 MF18 x 2,0 MF18 x 1,5 | | 1 | 390.9320 | 25,61 |
| Nr. 21 | M20 x 2,5 MF20 x 2,0 MF20 x 1,5 | | 1 | 390.9321 | 25,61 |
| Nr. 23 | M24x 3,0 MF24 x 2,0 MF24 x 1,5 | | 1 | 390.9323 | 32,25 |

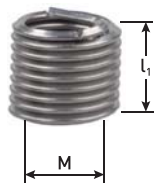
Ro-Coil Rupteur



Application: Après la pose, l'entraîneur doit être rompu, il est conseillé l'usage d'un rupteur manuel.

| Nr. | M / MF | UNC / UNF | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|--------|------------------------------------|--------------------------------|--------|----------|-------------|
| Nr. 4 | M3 x 0,5 | | 1 | 390.9403 | 5,71 |
| Nr. 6 | M4 x 0,7 | UNC No. 10 x 24 | 1 | 390.9404 | 6,00 |
| Nr. 8 | M5 x 0,8 | UNF No. 10 x 32 | 1 | 390.9405 | 6,00 |
| Nr. 9 | M6 x 1,0 | UNC 1/4 x 20 UNF 1/4 x 28 | 1 | 390.9406 | 6,00 |
| Nr. 11 | M7 x 1,0 M8 x 1,25 MF8 x 1,0 | UNC 5/16 x 18 UNF 5/16 x 24 | 1 | 390.9408 | 6,70 |
| Nr. 12 | | UNC 3/8 x 16 | 1 | 390.9409 | 6,70 |

| Nr. | M / MF | UNC / UNF | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|--------|---|------------------------------|--------|----------|-------------|
| Nr. 13 | M10 x 1,5 MF10 x 1,25 MF10 x 1,0 | UNF 3/8 x 24 | 1 | 390.9410 | 6,70 |
| Nr. 15 | M12 x 1,75 MF12 x 1,5 MF12 x 1,25 MF12 x 1,0 | UNC 1/2 x 13 UNF 1/2 x 20 | 1 | 390.9412 | 8,09 |



Exécution: Version standard, en acier inoxydable, ininterrompu.

Application: Pour le renforcement des filetages usinés dans des matériaux tendres, tels que les alliages d'aluminium ou de magnésium, ainsi que pour la réparation de filetages usés ou endommagés.

| d ₁ | p | l ₁ | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|----------------|------|----------------|--------|----------|--------------|
| M3 | 0,5 | 1xD | 25 | 389.0300 | 9,50 |
| M4 | 0,7 | 1xD | 25 | 389.0400 | 9,50 |
| M5 | 0,8 | 1xD | 25 | 389.0500 | 10,75 |
| M6 | 1,0 | 1xD | 25 | 389.0600 | 11,25 |
| M7 | 1,0 | 1xD | 25 | 389.0700 | 13,25 |
| M8 | 1,25 | 1xD | 25 | 389.0800 | 12,00 |
| M10 | 1,5 | 1xD | 25 | 389.1000 | 15,50 |
| M12 | 1,75 | 1xD | 25 | 389.1200 | 22,50 |
| M14 | 2,0 | 1xD | 10 | 389.1401 | 13,40 |
| M16 | 2,0 | 1xD | 10 | 389.1602 | 17,30 |
| M3 | 0,5 | 1,5xD | 25 | 389.0301 | 10,00 |
| M4 | 0,7 | 1,5xD | 25 | 389.0401 | 10,00 |
| M5 | 0,8 | 1,5xD | 25 | 389.0501 | 9,00 |
| M6 | 1,0 | 1,5xD | 25 | 389.0601 | 9,50 |
| M7 | 1,0 | 1,5xD | 25 | 389.0701 | 15,50 |
| M8 | 1,25 | 1,5xD | 25 | 389.0801 | 12,00 |
| M10 | 1,5 | 1,5xD | 25 | 389.1001 | 16,50 |
| M12 | 1,75 | 1,5xD | 25 | 389.1201 | 26,25 |
| M14 | 2,0 | 1,5xD | 10 | 389.1400 | 14,70 |
| M16 | 2,0 | 1,5xD | 10 | 389.1600 | 18,20 |
| M18 | 2,5 | 1,5xD | 10 | 389.1801 | 33,50 |
| M20 | 2,5 | 1,5xD | 10 | 389.2000 | 37,50 |
| M24 | 3 | 1,5xD | 10 | 389.2431 | 42,70 |
| M3 | 0,5 | 2xD | 25 | 389.0302 | 10,75 |
| M4 | 0,7 | 2xD | 25 | 389.0402 | 10,75 |
| M5 | 0,8 | 2xD | 25 | 389.0502 | 12,00 |
| M6 | 1,0 | 2xD | 25 | 389.0602 | 14,00 |
| M7 | 1,0 | 2xD | 25 | 389.0702 | 19,00 |
| M8 | 1,25 | 2xD | 25 | 389.0802 | 16,50 |
| M10 | 1,5 | 2xD | 25 | 389.1002 | 19,50 |
| M12 | 1,75 | 2xD | 10 | 389.1202 | 11,70 |

| d ₁ | p | l ₁ | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|----------------|------|----------------|--------|----------|--------------|
| M14 | 2,0 | 2xD | 10 | 389.1402 | 18,00 |
| M16 | 2,0 | 2xD | 10 | 389.1601 | 22,40 |
| M18 | 2,5 | 2xD | 10 | 389.1802 | 35,70 |
| M20 | 2,5 | 2xD | 10 | 389.2002 | 48,20 |
| M24 | 3 | 2xD | 10 | 389.2432 | 53,40 |
| M3 | 0,5 | 2,5xD | 25 | 389.0303 | 11,00 |
| M4 | 0,7 | 2,5xD | 25 | 389.0403 | 11,00 |
| M5 | 0,8 | 2,5xD | 25 | 389.0504 | 15,00 |
| M6 | 1,0 | 2,5xD | 25 | 389.0604 | 16,25 |
| M7 | 1,0 | 2,5xD | 25 | 389.0703 | 21,25 |
| M8 | 1,25 | 2,5xD | 25 | 389.0804 | 20,00 |
| M10 | 1,5 | 2,5xD | 25 | 389.1004 | 24,25 |
| M12 | 1,75 | 2,5xD | 10 | 389.1203 | 15,40 |
| M14 | 2,0 | 2,5xD | 10 | 389.1403 | 21,40 |
| M16 | 2,0 | 2,5xD | 10 | 389.1603 | 28,40 |
| M18 | 2,5 | 2,5xD | 10 | 389.1803 | 49,00 |
| M20 | 2,5 | 2,5xD | 10 | 389.2004 | 60,90 |
| M24 | 3 | 2,5xD | 10 | 389.2403 | 81,70 |
| M3 | 0,5 | 3xD | 25 | 389.0304 | 15,00 |
| M4 | 0,7 | 3xD | 25 | 389.0404 | 13,50 |
| M5 | 0,8 | 3xD | 25 | 389.0503 | 17,25 |
| M6 | 1,0 | 3xD | 25 | 389.0603 | 20,50 |
| M7 | 1,0 | 3xD | 25 | 389.0704 | 25,75 |
| M8 | 1,25 | 3xD | 25 | 389.0803 | 23,75 |
| M10 | 1,5 | 3xD | 25 | 389.1003 | 29,75 |
| M12 | 1,75 | 3xD | 10 | 389.1204 | 18,90 |
| M14 | 2,0 | 3xD | 10 | 389.1404 | 25,80 |
| M16 | 2,0 | 3xD | 10 | 389.1604 | 31,00 |
| M18 | 2,5 | 3xD | 10 | 389.1804 | 55,10 |
| M20 | 2,5 | 3xD | 10 | 389.2003 | 69,80 |
| M24 | 3 | 3xD | 10 | 389.2404 | 90,90 |

Ro-Coil filet rapporte, métrique fin [MF]



Exécution: Version standard, en acier inoxydable, ininterrompu.

Application: Pour le renforcement des filetages usinés dans des matériaux tendres, tels que les alliages d'aluminium ou de magnésium, ainsi que pour la réparation de filetages usés ou endommagés.

MF

| d ₁ | p | l ₁ | pcs/ud | Ref. | €/ UD |
|----------------|------|----------------|--------|----------|-------|
| MF8 | 1,0 | 1xD | 25 | 389.0810 | 14,00 |
| MF10 | 1,25 | 1xD | 25 | 389.1010 | 15,50 |
| MF10 | 1,0 | 1xD | 25 | 389.1020 | 15,50 |
| MF12 | 1,5 | 1xD | 25 | 389.1210 | 22,50 |
| MF12 | 1,25 | 1xD | 25 | 389.1220 | 22,50 |
| MF12 | 1,0 | 1xD | 25 | 389.1230 | 26,25 |
| MF14 | 1,5 | 1xD | 10 | 389.1450 | 12,80 |
| MF14 | 1,25 | 1xD | 10 | 389.1413 | 14,70 |
| MF16 | 1,5 | 1xD | 10 | 389.1615 | 16,90 |
| MF8 | 1,0 | 1,5xD | 25 | 389.0811 | 14,00 |
| MF10 | 1,25 | 1,5xD | 25 | 389.1011 | 16,50 |
| MF10 | 1,0 | 1,5xD | 25 | 389.1021 | 16,50 |
| MF12 | 1,5 | 1,5xD | 25 | 389.1211 | 26,25 |
| MF12 | 1,25 | 1,5xD | 25 | 389.1221 | 29,25 |
| MF12 | 1,0 | 1,5xD | 25 | 389.1231 | 26,25 |
| MF14 | 1,5 | 1,5xD | 10 | 389.1451 | 14,70 |
| MF14 | 1,25 | 1,5xD | 10 | 389.1414 | 15,40 |
| MF16 | 1,5 | 1,5xD | 10 | 389.1616 | 19,20 |
| MF8 | 1,0 | 2xD | 25 | 389.0812 | 18,00 |
| MF10 | 1,25 | 2xD | 25 | 389.1012 | 19,50 |
| MF10 | 1,0 | 2xD | 25 | 389.1022 | 19,50 |
| MF12 | 1,5 | 2xD | 10 | 389.1212 | 11,70 |
| MF12 | 1,25 | 2xD | 10 | 389.1222 | 11,70 |

| d ₁ | p | l ₁ | pcs/ud | Ref. | €/ UD |
|----------------|------|----------------|--------|----------|-------|
| MF12 | 1,0 | 2xD | 10 | 389.1232 | 13,20 |
| MF14 | 1,5 | 2xD | 10 | 389.1452 | 13,50 |
| MF14 | 1,25 | 2xD | 10 | 389.1422 | 15,90 |
| MF16 | 1,5 | 2xD | 10 | 389.1617 | 21,10 |
| MF8 | 1,0 | 2,5xD | 25 | 389.0813 | 19,50 |
| MF10 | 1,25 | 2,5xD | 25 | 389.1013 | 21,50 |
| MF10 | 1,0 | 2,5xD | 25 | 389.1023 | 21,50 |
| MF12 | 1,5 | 2,5xD | 10 | 389.1213 | 13,60 |
| MF12 | 1,25 | 2,5xD | 10 | 389.1223 | 13,60 |
| MF12 | 1,0 | 2,5xD | 10 | 389.1233 | 13,60 |
| MF14 | 1,5 | 2,5xD | 10 | 389.1423 | 19,00 |
| MF14 | 1,25 | 2,5xD | 10 | 389.1433 | 19,00 |
| MF16 | 1,5 | 2,5xD | 10 | 389.1613 | 25,30 |
| MF8 | 1,0 | 3xD | 25 | 389.0814 | 22,75 |
| MF10 | 1,25 | 3xD | 25 | 389.1014 | 27,50 |
| MF10 | 1,0 | 3xD | 25 | 389.1024 | 27,50 |
| MF12 | 1,5 | 3xD | 10 | 389.1214 | 16,90 |
| MF12 | 1,25 | 3xD | 10 | 389.1224 | 16,90 |
| MF12 | 1,0 | 3xD | 10 | 389.1234 | 16,90 |
| MF14 | 1,5 | 3xD | 10 | 389.1424 | 23,00 |
| MF14 | 1,25 | 3xD | 10 | 389.1434 | 23,00 |
| MF16 | 1,5 | 3xD | 10 | 389.1614 | 27,60 |

Ro-Coil filet rapporte, UNC



Exécution: Version standard, en acier inoxydable, ininterrompu.

Application: Pour le renforcement des filetages usinés dans des matériaux tendres, tels que les alliages d'aluminium ou de magnésium, ainsi que pour la réparation de filetages usés ou endommagés.

UNC

| d ₁ (inch) | P | l ₁ | pcs/ud | Ref. | €/ UD |
|-----------------------|----|----------------|--------|----------|-------|
| No. 10 | 24 | 1,5xD | 100 | 389.4035 | 51,00 |
| 1/4 | 20 | 1,5xD | 100 | 389.4037 | 56,00 |
| 5/16 | 18 | 1,5xD | 100 | 389.4042 | 80,00 |

| d ₁ (inch) | P | l ₁ | pcs/ud | Ref. | €/ UD |
|-----------------------|----|----------------|--------|----------|--------|
| 3/8 | 16 | 1,5xD | 100 | 389.4047 | 112,00 |
| 1/2 | 13 | 1,5xD | 100 | 389.4057 | 160,00 |
| 5/8 | 11 | 1,5xD | 50 | 389.4067 | 282,00 |

Ro-Coil filet rapporte, UNF



Exécution: Version standard, en acier inoxydable, ininterrompu.

Application: Pour le renforcement des filetages usinés dans des matériaux tendres, tels que les alliages d'aluminium ou de magnésium, ainsi que pour la réparation de filetages usés ou endommagés.

UNF

| d ₁ (inch) | P | l ₁ | pcs/ud | Ref. | €/ UD |
|-----------------------|----|----------------|--------|----------|-------|
| No. 10 | 32 | 1,5xD | 100 | 389.5029 | 51,00 |
| 1/4 | 28 | 1,5xD | 100 | 389.5030 | 59,00 |
| 5/16 | 24 | 1,5xD | 100 | 389.5031 | 80,00 |

| d ₁ (inch) | P | l ₁ | pcs/ud | Ref. | €/ UD |
|-----------------------|----|----------------|--------|----------|--------|
| 3/8 | 24 | 1,5xD | 100 | 389.5032 | 112,00 |
| 1/2 | 20 | 1,5xD | 100 | 389.5034 | 160,00 |
| 5/8 | 18 | 1,5xD | 50 | 389.5036 | 168,50 |

396

Ro-Coil kit de réparation de filetage, métrique, 1.5xD

ROTEC®



Contenu:
 Ro-Coil filets rapportes (quantité dans le tableau)
 1x foret (kits jusqu'à M12)
 1x taraud finisseur HSS
 1x broche de pose
 1x rupteur (kits jusqu'à M12)

| d ₁ | p | Ro-Coils | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|----------------|------|----------|--------|----------|--------------|
| M3 | 0,5 | 20 | 1 | 396.0300 | 40,52 |
| M4 | 0,7 | 20 | 1 | 396.0400 | 33,59 |
| M5 | 0,8 | 20 | 1 | 396.0500 | 34,95 |
| M6 | 1,0 | 20 | 1 | 396.0600 | 37,68 |
| M7 | 1,0 | 20 | 1 | 396.0700 | 57,87 |
| M8 | 1,25 | 20 | 1 | 396.0800 | 47,96 |
| M10 | 1,5 | 15 | 1 | 396.1000 | 51,23 |

| d ₁ | p | Ro-Coils | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|----------------|------|----------|--------|----------|---------------|
| M12 | 1,75 | 10 | 1 | 396.1200 | 57,41 |
| M14 | 2,0 | 10 | 1 | 396.1400 | 52,46 |
| M16 | 2,0 | 10 | 1 | 396.1600 | 93,85 |
| M18 | 2,5 | 5 | 1 | 396.1800 | 111,35 |
| M20 | 2,5 | 5 | 1 | 396.2000 | 120,62 |
| M24 | 3,0 | 5 | 1 | 396.2400 | 160,19 |

396

Ro-Coil kit de réparation de filetage, métrique fin, 1.5xD

ROTEC®



Contenu:
 Ro-Coil filets rapportes (quantité dans le tableau)
 1x foret (kits jusqu'à M12)
 1x taraud finisseur HSS
 1x broche de pose
 1x rupteur (kits jusqu'à M12)

| d ₁ | p | Ro-Coils | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|----------------|------|----------|--------|----------|--------------|
| MF8 | 1,0 | 20 | 1 | 396.0801 | 57,87 |
| MF10 | 1,25 | 15 | 1 | 396.1001 | 51,23 |
| MF10 | 1,0 | 15 | 1 | 396.1002 | 61,80 |
| MF12 | 1,5 | 10 | 1 | 396.1201 | 57,41 |

| d ₁ | p | Ro-Coils | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|----------------|------|----------|--------|----------|---------------|
| MF12 | 1,25 | 10 | 1 | 396.1202 | 69,27 |
| MF12 | 1,0 | 10 | 1 | 396.1203 | 69,27 |
| MF14 | 1,5 | 10 | 1 | 396.1401 | 77,54 |
| MF18 | 1,5 | 5 | 1 | 396.1802 | 111,35 |

Ro-Coil assortiment de réparation de filetage, métrique, 1.5xD

ROTEC®



| Description | Contenu | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|----------------------|---|--------|----------|---------------|
| Assortiment M5 - M12 | 1x foret ø5,2 - ø6,3 - ø8,3 - ø10,4 et ø12,4 1x taraud finisseur M5, M6, M8, M10 et M12 1x broche de pose, Nr. 8, 9, 11, 13 et 15 1x rupteur, Nr. 8, 9, 11, 13 et 15 25x Ro-Coils M5, M6, M8 et M10 10x Ro-Coils M12 | 1 | 396.9001 | 228,30 |

391 Ro-Coil kit de réparation de filetage, UNC, 1.5xD



Exécution:
 1x foret
 1x taraud finisseur
 1x broche de pose
 1x rupteur (jusq` à UNC 1/2 x13)
 1x set de Ro-Coil filets rapportés (quantité spécifiée dans le tableau)

| d ₁ (inch) | P | Ro-Coils | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|-----------------------|----|----------|--------|----------|--------------|
| 1/4 | 20 | 20 | 1 | 391.0014 | 57,88 |
| 5/16 | 18 | 20 | 1 | 391.0016 | 70,92 |
| 3/8 | 16 | 15 | 1 | 391.0018 | 75,67 |
| 7/16 | 14 | 10 | 1 | 391.0020 | 84,93 |
| 1/2 | 13 | 10 | 1 | 391.0022 | 93,24 |

| d ₁ (inch) | P | Ro-Coils | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|-----------------------|----|----------|--------|----------|---------------|
| 9/16 | 12 | 10 | 1 | 391.0024 | 124,55 |
| 5/8 | 11 | 10 | 1 | 391.0026 | 124,55 |
| 3/4 | 10 | 5 | 1 | 391.0028 | 158,94 |
| 7/8 | 9 | 5 | 1 | 391.0030 | 193,10 |
| 1 | 8 | 4 | 1 | 391.0032 | 184,10 |

392 Ro-Coil kit de réparation de filetage, UNF, 1.5xD



Exécution:
 1x foret
 1x taraud finisseur
 1x broche de pose
 1x rupteur (jusq` à UNF 1/2 x20)
 1x set de Ro-Coil filets rapportés (quantité spécifiée dans le tableau)

| d ₁ (inch) | P | Ro-Coils | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|-----------------------|----|----------|--------|----------|--------------|
| 1/4 | 28 | 20 | 1 | 392.0014 | 57,88 |
| 5/16 | 24 | 20 | 1 | 392.0016 | 70,92 |
| 3/8 | 24 | 15 | 1 | 392.0018 | 75,67 |
| 7/16 | 20 | 10 | 1 | 392.0020 | 84,93 |
| 1/2 | 20 | 10 | 1 | 392.0022 | 93,24 |

| d ₁ (inch) | P | Ro-Coils | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|-----------------------|----|----------|--------|----------|---------------|
| 9/16 | 18 | 10 | 1 | 392.0024 | 124,55 |
| 5/8 | 18 | 10 | 1 | 392.0026 | 124,55 |
| 3/4 | 16 | 5 | 1 | 392.0028 | 158,94 |
| 7/8 | 14 | 5 | 1 | 392.0030 | 193,10 |
| 1 | 12 | 4 | 1 | 392.0032 | 184,10 |

393 Ro-Coil kits de réparation de filetage, BSW, 1.5xD



Exécution:
 1x Foret HSS (jusq` à 1/2"x12)
 1x V-Coil taraud No. 3, finisseur
 1x Broche de pose
 1x Rupteur (jusq` à 1/2"x12)
 1x set de V-Coils (quantité spécifiée dans le tableau)

| d ₁ (inch) | P | Ro-Coils | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|-----------------------|----|----------|--------|----------|--------------|
| 1/8 | 40 | 20 | 1 | 393.0010 | 64,28 |
| 3/16 | 24 | 20 | 1 | 393.0012 | 64,28 |
| 1/4 | 20 | 20 | 1 | 393.0014 | 57,88 |
| 5/16 | 18 | 20 | 1 | 393.0016 | 70,92 |
| 3/8 | 16 | 15 | 1 | 393.0018 | 75,67 |
| 7/16 | 14 | 10 | 1 | 393.0020 | 84,93 |

| d ₁ (inch) | P | Ro-Coils | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|-----------------------|----|----------|--------|----------|---------------|
| 1/2 | 12 | 10 | 1 | 393.0022 | 93,24 |
| 9/16 | 12 | 10 | 1 | 393.0024 | 124,55 |
| 5/8 | 11 | 10 | 1 | 393.0026 | 124,55 |
| 3/4 | 10 | 5 | 1 | 393.0028 | 158,94 |
| 7/8 | 9 | 5 | 1 | 393.0030 | 193,10 |
| 1 | 8 | 4 | 1 | 393.0032 | 184,10 |

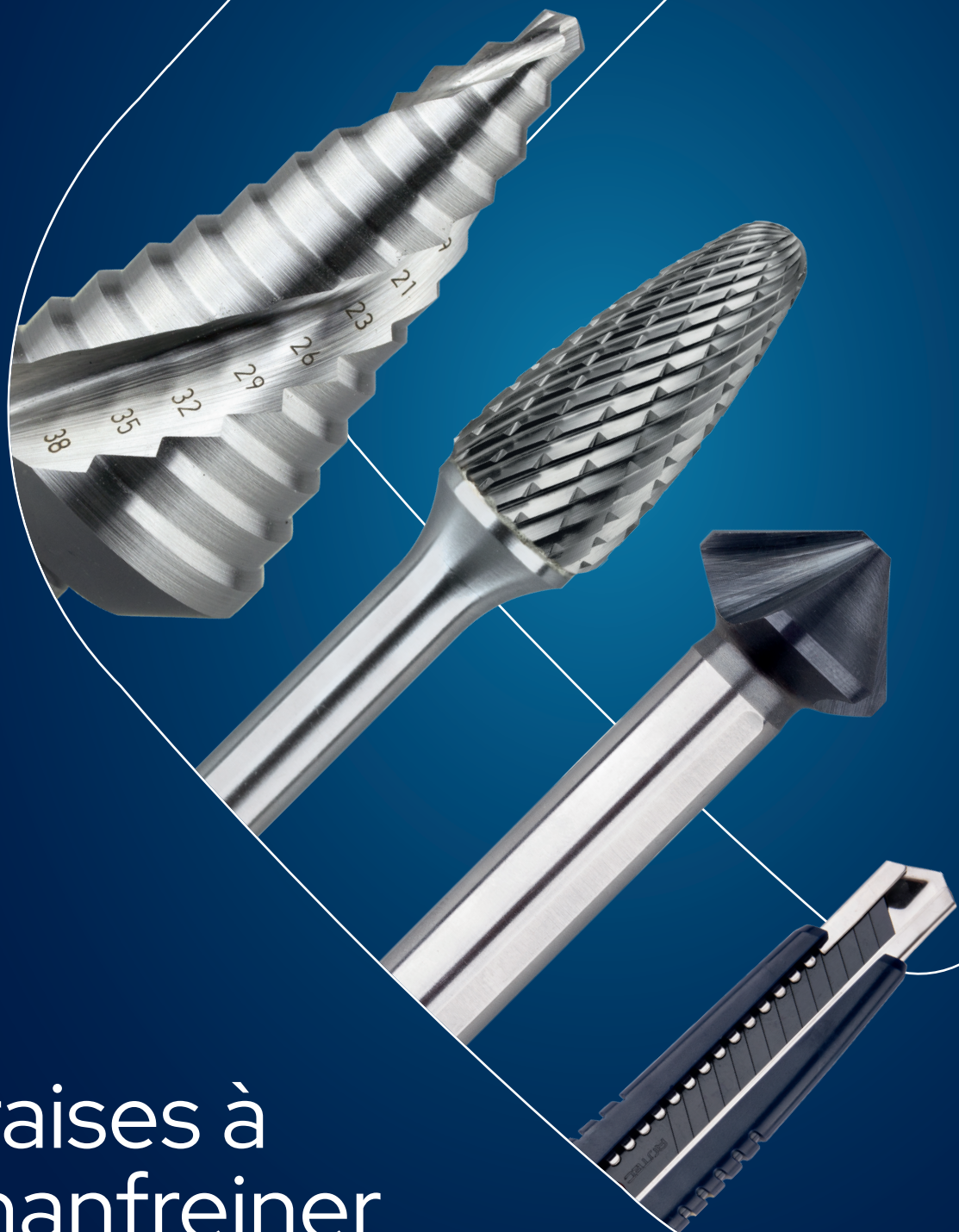


Exécution:
 1x Ro-Coil taraud No. 2, intermédiaire
 1x Ro-Coil taraud No. 3, finisseur
 1x Broche de pose
 1x set de Ro-Coils (quantité spécifiée dans le tableau)

| d ₁ (inch) | P | Ro-Coils | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|-----------------------|----|----------|--------|----------|---------------|
| 1/8 | 28 | 10 | 1 | 395.0125 | 161,26 |
| 1/4 | 19 | 10 | 1 | 395.0250 | 179,24 |
| 3/8 | 19 | 10 | 1 | 395.0375 | 197,21 |
| 1/2 | 14 | 10 | 1 | 395.0500 | 249,00 |

| d ₁ (inch) | P | Ro-Coils | pcs/ud | Ref. | € / UD |
|-----------------------|----|----------|--------|----------|---------------|
| 5/8 | 14 | 10 | 1 | 395.0675 | 548,43 |
| 3/4 | 14 | 10 | 1 | 395.0750 | 548,43 |
| 7/8 | 14 | 10 | 1 | 395.0875 | 731,35 |
| 1 | 11 | 10 | 1 | 395.1000 | 763,87 |

ROTEC®



Fraises à
chanfreiner,
fraises à ebavurer
et couteaux

TABLEAU DES VITESSES DE ROTATION INDICATIVES POUR FRAISES DE CHANFREINAGE HSS

| Matériaux | Acier de construction < 700 N/mm ² | Acier de construction > 700 N/mm ² | Acier allié < 1.000 N/mm ² | Fonte < 250 HB | Fonte > 250 HB | Alliages CuZn (cassants) | Alliages CuZn (tenaces) | Alliages Al < 11% Si | Thermo-plastiques | Thermo-durcissables |
|------------|---|---|---------------------------------------|----------------|----------------|--------------------------|-------------------------|----------------------|-------------------|---------------------|
| Vc [m/min] | 20 | 15 | 10 | 10 | 8 | 40 | 20 | 20 | 15 | 10 |
| Diamètre | tr/min | tr/min | tr/min | tr/min | tr/min | tr/min | tr/min | tr/min | tr/min | tr/min |
| ø4,3 | 1481 | 1110 | 740 | 740 | 592 | 2961 | 1481 | 1480 | 1110 | 740 |
| ø5,0 | 1273 | 955 | 637 | 637 | 509 | 2546 | 1273 | 1273 | 955 | 637 |
| ø5,3 | 1201 | 901 | 601 | 601 | 480 | 2402 | 1201 | 1201 | 901 | 601 |
| ø5,8 | 1098 | 823 | 549 | 549 | 439 | 2195 | 1098 | 1098 | 823 | 549 |
| ø6,0 | 1061 | 796 | 531 | 531 | 424 | 2122 | 1061 | 1061 | 796 | 531 |
| ø6,3 | 1011 | 758 | 505 | 505 | 404 | 2021 | 1011 | 1011 | 758 | 505 |
| ø7,0 | 909 | 682 | 455 | 455 | 364 | 1819 | 909 | 909 | 682 | 455 |
| ø7,3 | 872 | 654 | 436 | 436 | 349 | 1744 | 872 | 872 | 654 | 436 |
| ø8,0 | 796 | 597 | 398 | 398 | 318 | 1592 | 796 | 796 | 597 | 398 |
| ø8,3 | 767 | 575 | 384 | 384 | 307 | 1534 | 767 | 767 | 575 | 384 |
| ø9,4 | 677 | 508 | 339 | 339 | 271 | 1355 | 677 | 677 | 508 | 339 |
| ø10,0 | 637 | 477 | 318 | 318 | 255 | 1273 | 637 | 637 | 477 | 318 |
| ø10,4 | 612 | 459 | 306 | 306 | 245 | 1224 | 612 | 612 | 459 | 306 |
| ø11,5 | 554 | 415 | 277 | 277 | 221 | 1107 | 554 | 554 | 415 | 277 |
| ø12,0 | 531 | 398 | 265 | 265 | 212 | 1061 | 531 | 531 | 398 | 265 |
| ø12,4 | 513 | 385 | 257 | 257 | 205 | 1027 | 513 | 513 | 385 | 257 |
| ø12,5 | 509 | 382 | 255 | 255 | 204 | 1019 | 509 | 509 | 382 | 255 |
| ø13,4 | 475 | 356 | 238 | 238 | 190 | 950 | 475 | 475 | 356 | 238 |
| ø15,0 | 424 | 318 | 212 | 212 | 170 | 849 | 424 | 424 | 318 | 212 |
| ø16,0 | 398 | 298 | 199 | 199 | 159 | 796 | 398 | 398 | 298 | 199 |
| ø16,5 | 386 | 289 | 193 | 193 | 154 | 772 | 386 | 386 | 289 | 193 |
| ø19,0 | 335 | 251 | 168 | 168 | 134 | 670 | 335 | 335 | 251 | 168 |
| ø20,0 | 318 | 239 | 159 | 159 | 127 | 637 | 318 | 318 | 239 | 159 |
| ø20,5 | 311 | 233 | 155 | 155 | 124 | 621 | 311 | 311 | 233 | 155 |
| ø23,0 | 277 | 208 | 138 | 138 | 111 | 554 | 277 | 277 | 208 | 138 |
| ø25,0 | 255 | 191 | 127 | 127 | 102 | 509 | 255 | 255 | 191 | 127 |
| ø26,0 | 245 | 184 | 122 | 122 | 98 | 490 | 245 | 245 | 184 | 122 |
| ø28,0 | 227 | 171 | 114 | 114 | 91 | 455 | 227 | 227 | 171 | 114 |
| ø30,0 | 212 | 159 | 106 | 106 | 85 | 424 | 212 | 212 | 159 | 106 |
| ø31,0 | 205 | 154 | 103 | 103 | 82 | 411 | 205 | 205 | 154 | 103 |

TABLEAU DES VITESSES DE ROTATION INDICATIVES POUR FRAISES LIME CARBURE.

| Matériaux | ø3mm | ø6mm | ø10mm | ø12mm | ø16mm |
|-------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Acier | 60.000 - 90.000 | 45.000 - 60.000 | 30.000 - 40.000 | 22.500 - 30.000 | 18.000 - 24.000 |
| Acier, trempé | 60.000 - 90.000 | 30.000 - 45.000 | 19.000 - 30.000 | 15.000 - 22.500 | 12.000 - 18.000 |
| Acier inoxydable | 60.000 - 90.000 | 30.000 - 45.000 | 19.000 - 30.000 | 15.000 - 22.500 | 12.000 - 18.000 |
| Fonte | 45.000 - 90.000 | 22.500 - 60.000 | 15.000 - 40.000 | 11.000 - 30.000 | 9.000 - 24.000 |
| Titane | 60.000 - 90.000 | 30.000 - 45.000 | 19.000 - 30.000 | 15.000 - 22.500 | 12.000 - 18.000 |
| Nickel | 60.000 - 90.000 | 30.000 - 45.000 | 19.000 - 30.000 | 15.000 - 22.500 | 12.000 - 18.000 |
| Cuivre (alliages de) | 45.000 - 90.000 | 22.500 - 60.000 | 15.000 - 40.000 | 11.000 - 30.000 | 9.000 - 24.000 |
| Aluminium (alliages de) | 30.000 - 90.000 | 15.000 - 70.000 | 10.000 - 50.000 | 7.000 - 38.000 | 6.000 - 30.000 |
| Plastiques | 30.000 - 90.000 | 15.000 - 70.000 | 10.000 - 50.000 | 7.000 - 38.000 | 6.000 - 30.000 |
| Cermets | 60.000 - 90.000 | 30.000 - 45.000 | 19.000 - 30.000 | 15.000 - 22.500 | 12.000 - 18.000 |

400

Fraise à chanfreiner HSS-G 90°



Exécution: Fraises à chanfreiner 90°, HSS-G, selon DIN 335-C, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants.

Application: Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

| d ₁ | l ₁ | d ₂ | Convient à | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|------------|--------|----------|--------------|
| 4,3 | 40 | 4 | | 1 | 400.0430 | 17,66 |
| 5,0 | 40 | 4 | | 1 | 400.0500 | 17,66 |
| 5,3 | 40 | 4 | | 1 | 400.0530 | 19,11 |
| 6,0 | 45 | 5 | | 1 | 400.0600 | 19,11 |
| 6,3 | 45 | 5 | M3 | 1 | 400.0630 | 17,86 |
| 7,0 | 50 | 6 | | 1 | 400.0700 | 20,73 |
| 7,3 | 50 | 6 | | 1 | 400.0730 | 20,73 |
| 8,0 | 50 | 6 | | 1 | 400.0800 | 20,73 |
| 8,3 | 50 | 6 | M4 | 1 | 400.0830 | 19,37 |
| 9,4 | 50 | 6 | | 1 | 400.0940 | 22,39 |
| 10,0 | 50 | 6 | | 1 | 400.1000 | 20,92 |
| 10,4 | 50 | 6 | M5 | 1 | 400.1040 | 20,92 |

| d ₁ | l ₁ | d ₂ | Convient à | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|------------|--------|----------|---------------|
| 11,5 | 56 | 8 | | 1 | 400.1150 | 23,99 |
| 12,4 | 56 | 8 | M6 | 1 | 400.1240 | 22,42 |
| 13,4 | 56 | 8 | | 1 | 400.1340 | 25,51 |
| 15,0 | 60 | 10 | | 1 | 400.1500 | 25,51 |
| 16,5 | 60 | 10 | M8 | 1 | 400.1650 | 26,07 |
| 19,0 | 63 | 10 | | 1 | 400.1900 | 32,02 |
| 20,5 | 63 | 10 | M10 | 1 | 400.2050 | 33,65 |
| 25,0 | 67 | 10 | M12 | 1 | 400.2500 | 41,06 |
| 28,0 | 71 | 12 | M14 | 1 | 400.2800 | 59,90 |
| 31,0 | 71 | 12 | M16 | 1 | 400.3100 | 58,17 |
| 40,0 | 80 | 15 | | 1 | 400.4000 | 241,09 |

900

Jeu de fraises à chanfreiner HSS-G 90°, dans cassette en ABS



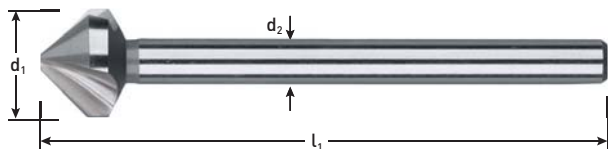
Exécution: Fraises à chanfreiner 90°, HSS-G, selon DIN 335-C, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants.

Application: Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--|------|--|--------|----------|---------------|
| 6 pcs - jeu de fraises à chanfreiner HSS-G | 400 | 1x ø6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5mm | 1 | 900.3010 | 136,60 |
| 7 pcs - jeu de fraises à chanfreiner HSS-G | 400 | 1x ø6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 - 25,0mm | 1 | 900.3011 | 188,65 |

400

Fraise à chanfreiner HSS-G 90°, extra longue



Exécution: Fraises à chanfreiner 90°, HSS-G, selon DIN 335-C, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants.

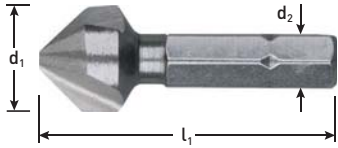
Application: Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

| d ₁ | l ₁ | d ₂ | Convient à | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|------------|--------|----------|--------------|
| 6,3 | 85 | 5 | M3 | 1 | 400.0631 | 39,32 |
| 8,3 | 85 | 6 | M4 | 1 | 400.0831 | 40,97 |
| 10,4 * | 88 | 6 | M5 | 1 | 400.1041 | 47,57 |
| 12,4 | 108 | 8 | M6 | 1 | 400.1241 | 50,39 |

| d ₁ | l ₁ | d ₂ | Convient à | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|------------|--------|----------|--------------|
| 15,0 | 110 | 10 | | 1 | 400.1501 | 71,20 |
| 16,5 | 112 | 10 | M8 | 1 | 400.1651 | 71,60 |
| 20,5 | 115 | 10 | M10 | 1 | 400.2051 | 81,42 |
| 25,0 | 118 | 10 | M12 | 1 | 400.2501 | 98,56 |

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

319 Fraise à chanfreiner HSS-G 90°, embout 1/4"



Exécution: Fraises à chanfreiner 90°, HSS-G, 3 dents, embout, queue 1/4" selon DIN 3126-C6.3

Application: Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.3 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12

| d ₁ | l ₁ | d ₂ | M | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|-----|--------|----------|--------------|
| 6,3 | 31 | 1/4 | M3 | 1 | 319.0630 | 19,19 |
| 8,3 | 31 | 1/4 | M4 | 1 | 319.0830 | 19,19 |
| 10,4 | 34 | 1/4 | M5 | 1 | 319.1040 | 20,49 |
| 12,4 | 35 | 1/4 | M6 | 1 | 319.1240 | 21,91 |
| 16,5 | 40 | 1/4 | M8 | 1 | 319.1650 | 26,03 |
| 20,5 | 41 | 1/4 | M10 | 1 | 319.2050 | 32,53 |

900 Jeu de fraises à chanfreiner HSS-G 90°, embout 1/4", dans cassette en plastique

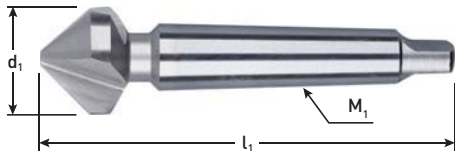


Exécution: Fraises à chanfreiner 90°, HSS-G, 3 dents, embout, queue 1/4" selon DIN 3126-C6.3

Application: Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.3 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12

| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--|------|---|--------|----------|---------------|
| 6 pcs - jeu de fraises à chanfreiner embout 1/4" | 319 | 1x ø6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5mm | 1 | 900.2040 | 133,06 |

401 Fraise à chanfreiner HSS-G 90°, cône morse



Exécution: Fraises à chanfreiner 90°, HSS-G, selon DIN 335-D, cône morse selon DIN 228-B, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants.

Application: Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

| d ₁ | l ₁ | M ₁ | Convient à | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|------------|--------|----------|---------------|
| 20,5 | 100 | CM 2 | M10 | 1 | 401.2050 | 98,94 |
| 25,0 | 106 | CM 2 | M12 | 1 | 401.2500 | 102,80 |
| 31,0 | 112 | CM 2 | M16 | 1 | 401.3100 | 117,88 |
| 37,0 | 118 | CM 2 | M20 | 1 | 401.3700 | 134,74 |
| 40,0 | 140 | CM 3 | | 1 | 401.4000 | 171,22 |
| 50,0 | 150 | CM 3 | | 1 | 401.5000 | 238,84 |
| 63,0 | 180 | CM 4 | | 1 | 401.6300 | 442,77 |
| 80,0 | 190 | CM 4 | | 1 | 401.8000 | 727,98 |

402 Fraise à chanfreiner HSS-G 90°, ALU



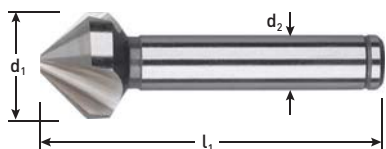
ALU
Exécution: Fraises à chanfreiner 90°, HSS-G, selon DIN 335-C, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants. Géométrie spécifiquement pour l' aluminium.

Application: Idéal pour chanfreiner des matériaux douce comme l' aluminium. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.3 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

| d ₁ | l ₁ | d ₂ | Convient à | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|------------|--------|----------|--------------|
| 6,3 | 45 | 5 | M3 | 1 | 402.0630 | 18,21 |
| 8,3 | 50 | 6 | M4 | 1 | 402.0830 | 19,75 |
| 10,4 | 50 | 6 | M5 | 1 | 402.1040 | 21,32 |
| 12,4 | 56 | 8 | M6 | 1 | 402.1240 | 22,85 |
| 16,5 | 60 | 8 | M8 | 1 | 402.1650 | 26,63 |
| 20,5 | 63 | 10 | M10 | 1 | 402.2050 | 34,29 |
| 25,0 | 67 | 10 | M12 | 1 | 402.2500 | 41,83 |

403

Fraise à chanfreiner HSS-E 90°, INOX



INOX

Exécution: Fraises à chanfreiner 90°, HSSE-Co5, selon DIN 335-C, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants. Géométrie spécifiquement pour les aciers inoxydables.

Application: Idéal pour chanfreiner des matériaux ductiles comme les aciers inoxydables. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.5 / 2.1 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 5.1 - 5.4

| d ₁ | l ₁ | d ₂ | Convient à | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|------------|--------|----------|--------------|
| 6,3 | 45 | 5 | M3 | 1 | 403.0630 | 23,60 |
| 8,0 | 50 | 6 | | 1 | 403.0800 | 25,12 |
| 8,3 | 50 | 6 | M4 | 1 | 403.0830 | 25,88 |
| 10,0 | 50 | 6 | | 1 | 403.1000 | 27,38 |
| 10,4 | 50 | 6 | M5 | 1 | 403.1040 | 28,90 |
| 12,4 | 56 | 8 | M6 | 1 | 403.1240 | 31,19 |
| 15,0 | 60 | 10 | | 1 | 403.1500 | 34,29 |
| 16,5 | 60 | 8 | M8 | 1 | 403.1650 | 35,68 |
| 20,5 | 63 | 10 | M10 | 1 | 403.2050 | 51,00 |
| 25,0 | 67 | 10 | M12 | 1 | 403.2500 | 66,23 |
| 31,0 | 71 | 12 | M16 | 1 | 403.3100 | 98,09 |

900

Jeu de fraises à chanfreiner HSS-E 90°, INOX, dans cassette en ABS



INOX

Exécution: Fraises à chanfreiner 90°, HSSE-Co5, selon DIN 335-C, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants. Géométrie spécifiquement pour les aciers inoxydables.

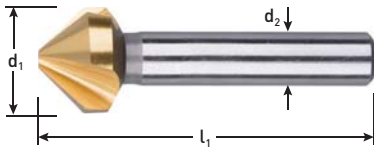
Application: Idéal pour chanfreiner des matériaux ductiles comme les aciers inoxydables. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.5 / 2.1 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 5.1 - 5.4

| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--|------|--|--------|----------|---------------|
| 6pcs - jeu de fraises à chanfreiner HSS-E INOX | 403 | 1x ø6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5mm | 1 | 900.3005 | 186,49 |
| 7pcs - jeu de fraises à chanfreiner HSS-E INOX | 403 | 1x ø6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 - 25,0mm | 1 | 900.3006 | 249,70 |

404

Fraise à chanfreiner HSS-G 90°, revêtu (TiN)

ROTEC®



Exécution: Fraises à chanfreiner 90°, HSS-G, selon DIN 335-C, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants. Grâce à revêtement une durée de vie de l'outil nettement plus longue.

Application: Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

| d ₁ | l ₁ | d ₂ | Convient à | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|------------|--------|----------|---------------|
| 6,3 | 45 | 5 | M3 | 1 | 404.0630 | 28,84 |
| 8,3 | 50 | 6 | M4 | 1 | 404.0830 | 31,23 |
| 10,4 | 50 | 6 | M5 | 1 | 404.1040 | 33,56 |
| 12,4 | 56 | 8 | M6 | 1 | 404.1240 | 35,90 |
| 16,5 | 60 | 8 | M8 | 1 | 404.1650 | 80,86 |
| 20,5 | 63 | 10 | M10 | 1 | 404.2050 | 57,67 |
| 25,0 | 67 | 10 | M12 | 1 | 404.2500 | 73,29 |
| 31,0 | 71 | 12 | M16 | 1 | 404.3100 | 101,32 |

900

Jeu de fraises à chanfreiner HSS-G 90°, revêtu (TiN), dans cassette en ABS

ROTEC®



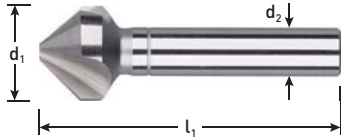
Exécution: Fraises à chanfreiner 90°, HSS-G, selon DIN 335-C, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants. Grâce à revêtement une durée de vie de l'outil nettement plus longue.

Application: Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--|------|--|--------|----------|---------------|
| 6 pcs - jeu de fraises à chanfr. HSS-G, TiN-revêtu | 404 | 1x ø6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5mm | 1 | 900.3013 | 227,66 |
| 7 pcs - jeu de fraises à chanfr. HSS-G, TiN-revêtu | 404 | 1x ø6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 - 25,0mm | 1 | 900.3014 | 284,92 |

405

Fraise à chanfreiner PM 90°

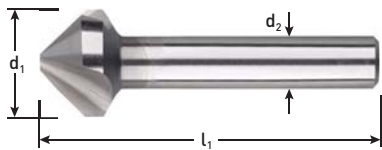


Exécution: Fraises à chanfreiner 90°, HSSE-PM (ASP), selon DIN 335-C, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants.

Application: Idéal pour chanfreiner des matériaux difficiles à usiner. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe. Groupes des matériaux : 1.1 - 1.6 / 2.1 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 5.1 - 5.4

| d ₁ | l ₁ | d ₂ | Convient à | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|------------|--------|----------|---------------|
| 6,3 | 45 | 5 | M3 | 1 | 405.0063 | 59,06 |
| 8,3 | 50 | 6 | M4 | 1 | 405.0083 | 57,96 |
| 10,4 | 50 | 6 | M5 | 1 | 405.0104 | 67,70 |
| 12,4 | 56 | 8 | M6 | 1 | 405.0124 | 81,83 |
| 16,5 | 60 | 10 | M8 | 1 | 405.0165 | 81,54 |
| 20,5 | 63 | 10 | M10 | 1 | 405.0205 | 109,28 |
| 25,0 | 67 | 10 | M12 | 1 | 405.0250 | 159,18 |
| 31,0 | 71 | 12 | M16 | 1 | 405.0310 | 210,26 |

Fraise à chanfreiner en carbure monobloc 90°



Exécution: Fraises à chanfreiner 90°, carbure monobloc (ISO K20), selon DIN 335-C, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants.

Application: Idéal pour chanfreiner des matériaux difficiles à usiner et très durs ou abrasives. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe. Groupes des matériaux : 1.1 - 1.6 / 2.1 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 5.1 - 5.4

| d ₁ | l ₁ | d ₂ | Convient à | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|------------|--------|----------|---------------|
| 6,3 | 45 | 5 | M3 | 1 | 405.0630 | 249,64 |
| 8,3 | 50 | 6 | M4 | 1 | 405.0830 | 280,98 |
| 10,4 | 50 | 6 | M5 | 1 | 405.1040 | 293,68 |
| 12,4 | 56 | 8 | M6 | 1 | 405.1240 | 363,33 |
| 16,5 | 60 | 10 | M8 | 1 | 405.1650 | 432,94 |
| 20,5 | 63 | 10 | M10 | 1 | 405.2050 | 482,96 |
| 25,0 | 67 | 10 | M12 | 1 | 405.2500 | 661,26 |
| 31,0 | 71 | 12 | M16 | 1 | 405.3100 | 831,85 |

406

Fraise à chanfreiner HSS-G 60°



Exécution: Fraises à chanfreiner 60°, HSS-G, selon DIN 334-C, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants.

Application: Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe. Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

| d ₁ | l ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 6,3 | 45 | 5 | 1 | 406.0630 | 22,55 |
| 8,0 | 45 | 5 | 1 | 406.0800 | 23,39 |
| 10,0 | 53 | 6 | 1 | 406.1000 | 28,84 |
| 12,5 | 56 | 8 | 1 | 406.1250 | 30,39 |
| 16,0 | 63 | 10 | 1 | 406.1600 | 38,18 |
| 20,0 | 67 | 10 | 1 | 406.2000 | 53,07 |
| 25,0 | 71 | 10 | 1 | 406.2500 | 72,37 |

Plus précis, rapide et efficace!

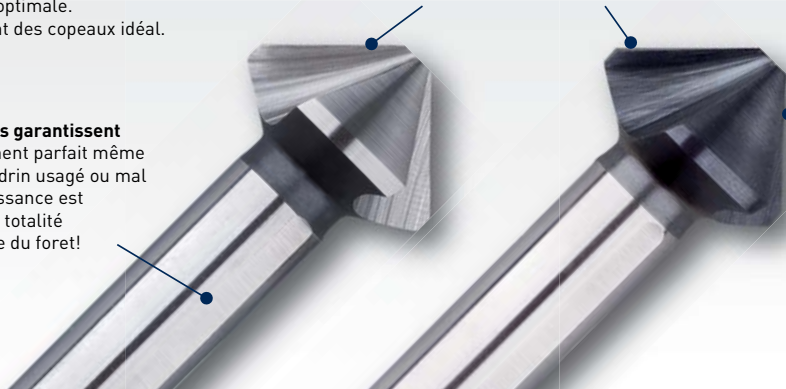
- De meilleures performances dans quasiment tous les matériaux et toutes les applications.
- Nécessite nettement moins d'effort de coupe.
- Jusqu'à 60% de longévité en plus.
- Jusqu'à 30% de rapidité de pénétration en plus.
- Coupe extrêmement stable.
- Géométrie optimale.
- Dégagement des copeaux idéal.

Les innovations liées aux paramètres

de la chambre d'évacuation des copeaux, l'angle de coupe et l'angle de dégagement optimisés, permettent une évacuation optimale des copeaux et de la chaleur et conduisent ainsi à une durée de vie très importante. De plus, la nouvelle géométrie de soudure du matériaux réduit énormément l'effort de coupe. L'angle de dépouille innovant, variable, permet une coupe stable. Ceci permet également un état de surface optimal et une pénétration dans la matière idéale.

Les 3 méplats garantissent

un entrainement parfait même dans un mandrin usagé ou mal serré. La puissance est transmise en totalité sans patinage du foret!



Standard

Xtreme

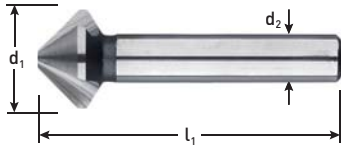
Revêtement spécial pour une durée de vie plus longue

Xtreme
revêtu



407

Fraise à chanfreiner HSS-G 90°, Xtreme



Exécution: Fraises à chanfreiner 90°, HSS-G, selon DIN 335-C, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants.

Application: Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3



| d ₁ | l ₁ | d ₂ | Convient à | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|------------|--------|----------|--------------|
| 6,3 | 45 | 5 | M3 | 1 | 407.0063 | 23,05 |
| 8,3 | 50 | 6 | M4 | 1 | 407.0083 | 24,96 |
| 10,4 | 50 | 6 | M5 | 1 | 407.0104 | 26,99 |
| 12,4 | 56 | 8 | M6 | 1 | 407.0124 | 28,89 |
| 15,0 | 60 | 10 | | 1 | 407.0150 | 30,76 |

| d ₁ | l ₁ | d ₂ | Convient à | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|------------|--------|----------|--------------|
| 16,5 | 60 | 10 | M8 | 1 | 407.0165 | 33,67 |
| 20,5 | 63 | 10 | M10 | 1 | 407.0205 | 43,40 |
| 25,0 | 67 | 10 | M12 | 1 | 407.0250 | 52,97 |
| 31,0 | 71 | 12 | M16 | 1 | 407.0310 | 75,00 |

900

Jeu de fraises à chanfreiner HSS-G 90°, Xtreme, dans cassette en ABS



Exécution: Fraises à chanfreiner 90°, HSS-G, selon DIN 335-C, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants.

Application: Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--|------|---|--------|----------|---------------|
| 6 pcs - jeu de fraises à chanfreiner HSS-G | 407 | 1x ø6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5mm | 1 | 900.3001 | 193,02 |

Fraise à chanfreiner HSS-G 90°, Xtreme, NanoTec-revêtu


Exécution: Fraises à chanfreiner 90°, HSS-G, selon DIN 335-C, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants.

Application: Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

| d ₁ | l ₁ | d ₂ | Convient à | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|------------|--------|----------|--------------|
| 6,3 | 45 | 5 | M3 | 1 | 407.1063 | 33,55 |
| 8,3 | 50 | 6 | M4 | 1 | 407.1083 | 37,26 |
| 10,4 | 50 | 6 | M5 | 1 | 407.1104 | 38,00 |
| 12,4 | 56 | 8 | M6 | 1 | 407.1124 | 45,25 |
| 15,0 | 60 | 10 | | 1 | 407.1150 | 46,22 |

| d ₁ | l ₁ | d ₂ | Convient à | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|------------|--------|----------|--------------|
| 16,5 | 60 | 10 | M8 | 1 | 407.1165 | 52,54 |
| 20,5 | 63 | 10 | M10 | 1 | 407.1205 | 65,22 |
| 25,0 | 67 | 10 | M12 | 1 | 407.1250 | 78,89 |
| 31,0 | 71 | 12 | M16 | 1 | 407.1310 | 96,11 |

Jeu de fraises à chanfreiner HSS-G 90°, Xtreme, NanoTec-revêtu, dans cassette en ABS


Exécution: Fraises à chanfreiner 90°, HSS-G, selon DIN 335-C, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants.

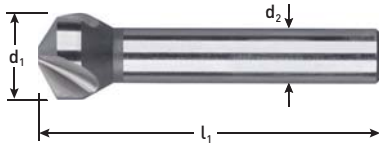
Application: Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--|------|---|--------|----------|---------------|
| 6 pcs - jeu de fraises à chanfreiner HSS-G, revêtu | 407 | 1x ø6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5mm | 1 | 900.3002 | 282,04 |

409

Fraise à chanfreiner HSS-G 120°

ROTEC®



Exécution: Fraises à chanfreiner 120°, HSS-G, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants.

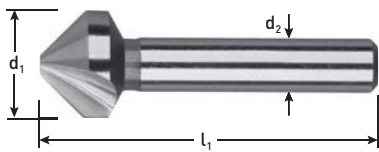
Application: Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

| d ₁ | l ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 6,3 | 45 | 5 | 1 | 409.0630 | 29,62 |
| 8,3 | 50 | 6 | 1 | 409.0830 | 30,39 |
| 10,4 | 50 | 6 | 1 | 409.1040 | 34,35 |
| 12,4 | 56 | 8 | 1 | 409.1240 | 37,39 |
| 16,5 | 63 | 10 | 1 | 409.1650 | 49,12 |
| 20,5 | 67 | 10 | 1 | 409.2050 | 69,47 |
| 25,0 | 71 | 10 | 1 | 409.2500 | 91,94 |

413

Fraise à chanfreiner HSS-G 90°, 1 dent

ROTEC®



Exécution: Fraises à chanfreiner 90°, HSS-G, type C, queue cylindrique, 1 dent. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants.

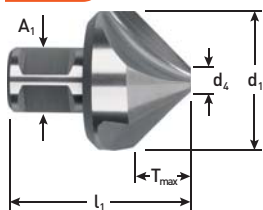
Application: Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

| d ₁ | l ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 6,0 | 45 | 5 | 1 | 413.0600 | 23,39 |
| 8,0 | 50 | 6 | 1 | 413.0800 | 24,89 |
| 10,0 | 50 | 6 | 1 | 413.1000 | 26,50 |
| 12,0 | 56 | 8 | 1 | 413.1200 | 32,74 |
| 16,0 | 60 | 10 | 1 | 413.1600 | 36,53 |
| 20,0 | 63 | 10 | 1 | 413.2000 | 47,57 |
| 25,0 | 67 | 10 | 1 | 413.2500 | 60,06 |
| 30,0 | 71 | 12 | 1 | 413.3000 | 63,90 |

538

Fraise à chanfreiner HSS-E 90°, weldon 19mm

ROTEC®



Exécution: Fraises à chanfreiner 90°, HSS-E, queue WELDON 19mm, 3 dents.

Application: Pour des perceuses magnétique.

| d ₁ | l ₁ | d ₄ | T _{max} | A ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|------------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 25 | 43 | 4 | 10 | WLD 19 | 1 | 538.9325 | 35,87 |
| 30 | 47 | 4 | 13 | WLD 19 | 1 | 538.9330 | 45,14 |
| 40 | 52 | 7 | 16 | WLD 19 | 1 | 538.9340 | 64,55 |
| 55 | 63 | 9 | 23 | WLD 19 | 1 | 538.9355 | 120,28 |

415

Manche universelle

ROTEC®



Exécution: Manche ergonomique pour appliquer des fraises à chanfreiner à queue cylindrique de ø8 ou ø10mm pour les opérations manuelles d'ébavurage.

| d ₁ | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 8 | 113 | 1 | 415.0800 | 27,29 |
| 10 | 113 | 1 | 415.1000 | 33,56 |

Ebavureur à main HSS-G



HSS
G

Exécution: Ebavureur à main. Le fraise à chanfreiner est intégrée et PAS échangeable. Fraises de chanfreiner selon DIN 335 forme C, 90°, HSS, taillés et meulés au CBN.

| d ₁ | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 12,4 | 130 | 1 | 415.1240 | 42,06 |
| 15,0 | 150 | 1 | 415.1500 | 43,68 |
| 16,5 | 150 | 1 | 415.1650 | 46,01 |
| 20,5 | 150 | 1 | 415.2050 | 53,78 |
| 25,0 | 150 | 1 | 415.2500 | 61,62 |

417

Fraise à ébavurer HSS-E à trou



HSS
Co5%

90°

Exécution: Fraises à ébavurer HSS-E, à trou, 90°, queue cylindrique.

Application: Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2/3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

| d (min-max) | d ₁ | l ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 1 - 4 | 6,35 | 45 | 6,35 | 1 | 417.0001 | 34,61 |
| 2 - 5 | 10 | 45 | 6 | 1 | 417.0005 | 22,55 |
| 5 - 10 | 14 | 48 | 8 | 1 | 417.0010 | 27,29 |
| 10 - 15 | 21 | 65 | 10 | 1 | 417.0015 | 46,01 |
| 15 - 20 | 28 | 85 | 12 | 1 | 417.0020 | 77,13 |
| 20 - 25 | 35 | 102 | 15 | 1 | 417.0025 | 127,07 |
| 25 - 30 | 44 | 115 | 15 | 1 | 417.0030 | 219,80 |
| 35 - 40 | 53 | 136 | 15 | 1 | 417.0040 | 565,08 |
| 40 - 50 | 64 | 166 | 18 | 1 | 417.0050 | 565,08 |

900

Jeu de fraises à ébavurer HSS-E à trou, dans cassette en ABS



Exécution: Fraises à ébavurer HSS-E, à trou, 90°, queue cylindrique.

Application: Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2/3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--|------|-------------------------|--------|----------|---------------|
| 4 pcs - jeu de fraises à ébavurer à trou | 417 | 1x ø10 - 14 - 21 - 28mm | 1 | 900.3007 | 143,11 |

418

Fraise à lamer HSS-G, ajustement fin



Exécution: Ajustement fin pour trous débouchants, pilote fixe.

Application: Pour réaliser des lamages pour vis à tête cylindrique, vis autotaraudeuses et vis formant le filetage. Idéal pour lamages sans bavures ni arêtes dans l'acier, la fonte, les métaux non ferreux et légers.

| Convient à | d ₁ | d ₄ | l ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|-------|
| M3 | 6 | 3,2 | 71 | 5 | 1 | 418.0002 | 31,17 |
| M4 | 8 | 4,3 | 71 | 5 | 1 | 418.0004 | 31,99 |
| M5 | 10 | 5,3 | 80 | 8 | 1 | 418.0006 | 32,87 |
| M6 | 11 | 6,4 | 80 | 8 | 1 | 418.0008 | 36,98 |
| M8 | 15 | 8,4 | 100 | 12,5 | 1 | 418.0010 | 45,98 |
| M10 | 18 | 10,5 | 100 | 12,5 | 1 | 418.0012 | 50,89 |
| M12 | 20 | 13,0 | 100 | 12,5 | 1 | 418.0014 | 55,87 |

Fraise à lamer HSS-G, ajustement moyen



Exécution: Ajustement moyen pour trous débouchants, pilote fixe.

Application: Pour réaliser des lamages pour vis à tête cylindrique, vis autotaraudeuses et vis formant le filetage. Idéal pour lamages sans bavures ni arêtes dans l'acier, la fonte, les métaux non ferreux et légers.

| Convient à | d ₁ | d ₄ | l ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|-------|
| M3 | 6 | 3,4 | 71 | 5 | 1 | 418.0020 | 31,17 |
| M4 | 8 | 4,5 | 71 | 5 | 1 | 418.0022 | 31,99 |
| M5 | 10 | 5,5 | 80 | 8 | 1 | 418.0024 | 32,87 |
| M6 | 11 | 6,6 | 80 | 8 | 1 | 418.0026 | 36,98 |
| M8 | 15 | 9,0 | 100 | 12,5 | 1 | 418.0028 | 45,98 |
| M10 | 18 | 11,0 | 100 | 12,5 | 1 | 418.0030 | 50,89 |
| M12 | 20 | 13,5 | 100 | 12,5 | 1 | 418.0032 | 55,87 |

Fraise à lamer HSS-G, avant trous



Exécution: Ajustement moyen pour avant-trous, pilote fixe.

Application: Pour réaliser des lamages pour vis à tête cylindrique, vis autotaraudeuses et vis formant le filetage. Idéal pour lamages sans bavures ni arêtes dans l'acier, la fonte, les métaux non ferreux et légers.

| Convient à | d ₁ | d ₄ | l ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|-------|
| M3 | 6 | 2,5 | 71 | 5 | 1 | 418.0040 | 31,17 |
| M4 | 8 | 3,3 | 71 | 5 | 1 | 418.0042 | 31,99 |
| M5 | 10 | 4,2 | 80 | 8 | 1 | 418.0044 | 32,87 |
| M6 | 11 | 5,0 | 80 | 8 | 1 | 418.0046 | 36,98 |
| M8 | 15 | 6,8 | 100 | 12,5 | 1 | 418.0048 | 45,98 |
| M10 | 18 | 8,5 | 100 | 12,5 | 1 | 418.0050 | 50,89 |
| M12 | 20 | 10,2 | 100 | 12,5 | 1 | 418.0052 | 55,87 |

900

Jeu de fraises à lamer HSS-G, dans cassette en ABS



Exécution: Fraises à lamer selon DIN 373, HSS-G, 180°, pour trous débouchants, à pilote fixe, queue cylindrique.

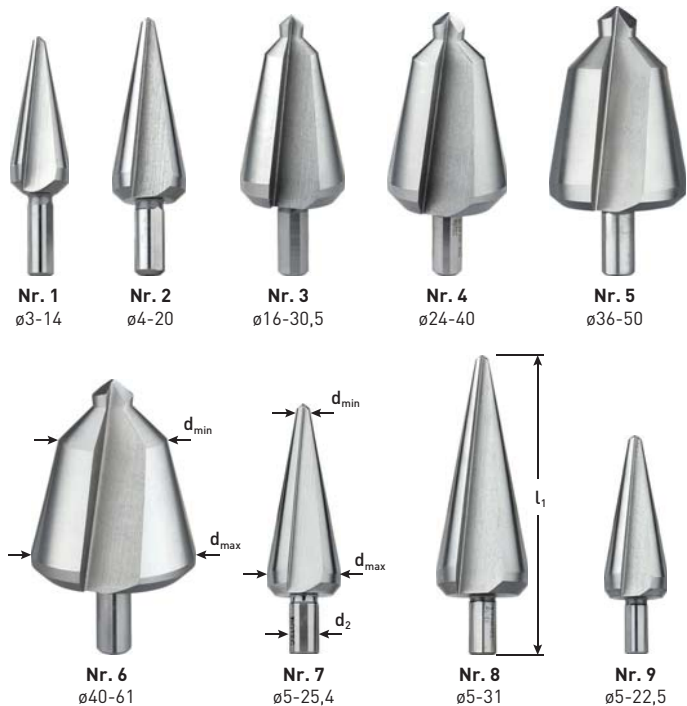
Application: Pour réaliser des lamages pour vis à tête cylindrique, vis autotaraudeuses et vis formant le filetage. Idéal pour lamages sans bavures ni arêtes dans l'acier, la fonte, les métaux non ferreux et légers.

| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|--|------|------------------------------|--------|----------|--------|
| 6 pcs - jeu de fraises à lamer, ajustement fin | 418 | 1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10 | 1 | 900.3050 | 221,53 |
| 6 pcs - jeu de fraises à lamer, ajustement moyen | 418 | 1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10 | 1 | 900.3052 | 221,53 |
| 6 pcs - jeu de fraises à lamer, avant-trous | 418 | 1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10 | 1 | 900.3054 | 217,69 |

420

Foret conique HSS

Exécution: Forets coniques HSS, taillés meulés au CBN avec affûtage en croix. Les goujures détalonnées et inclinées assurent une coupe sans vibrations et un rendement élevé. Le chanfrein facilite le retrait en cas de perçages débouchants.



| Nr. | d (min-max) | l ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----|-------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 1 | 3 - 14 | 58 | 6 | 1 | 420.0001 | 23,26 |
| 2 | 5 - 20 | 71 | 8 | 1 | 420.0002 | 34,14 |
| 3 | 16 - 30,5 | 76 | 8 | 1 | 420.0003 | 61,94 |
| 4 | 24 - 40 | 89 | 10 | 1 | 420.0004 | 124,70 |
| 5 | 36 - 50 | 97 | 12 | 1 | 420.0005 | 185,84 |
| 6 | 40 - 61 | 103 | 13 | 1 | 420.0006 | 263,88 |
| 7 | 5 - 25,4 | 87 | 10 | 1 | 420.0007 | 65,05 |
| 8 | 5 - 31 | 103 | 9 | 1 | 420.0008 | 80,17 |
| 9 | 5 - 22,5 | 79 | 8 | 1 | 420.0009 | 48,21 |

900

Jeu de forets coniques HSS, dans cassette en ABS



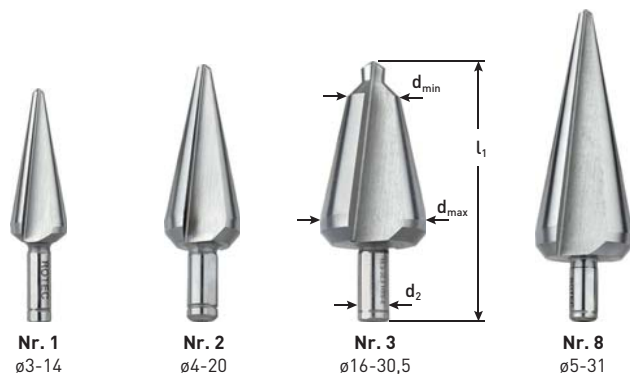
Exécution: Forets coniques HSS, taillés meulés au CBN avec affûtage en croix. Les goujures détalonnées et inclinées assurent une coupe sans vibrations et un rendement élevé. Le chanfrein facilite le retrait en cas de perçages débouchants.

| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------------------------------|------|------------------|--------|----------|---------------|
| 3 pcs - jeu de forets conique HSS | 420 | 1x No. 1, 2 et 3 | 1 | 900.3020 | 127,66 |

420

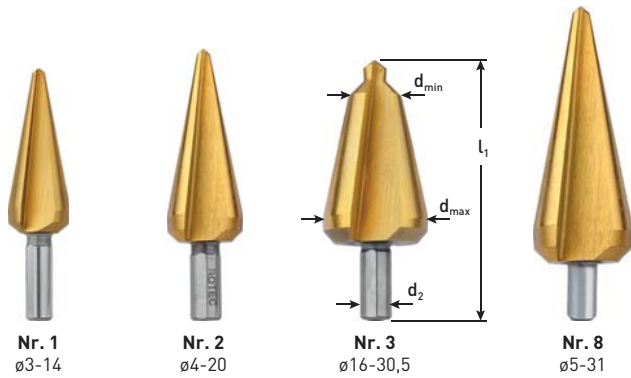
Foret conique HSS-E

Exécution: Forets coniques HSSE-Co, taillés meulés au CBN avec affûtage en croix. Les goujures détalonnées et inclinées assurent une coupe sans vibrations et un rendement élevé. Le chanfrein facilite le retrait en cas de perçages débouchants.



| Nr. | d (min-max) | l ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----|-------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 1 | 3 - 14 | 58 | 6 | 1 | 420.0101 | 32,94 |
| 2 | 5 - 20 | 71 | 8 | 1 | 420.0102 | 48,21 |
| 3 | 16 - 30,5 | 76 | 9 | 1 | 420.0103 | 87,11 |
| 8 | 5 - 31 | 103 | 9 | 1 | 420.0108 | 111,64 |

Foret conique HSS, revêtu (TiN)



Exécution: Forets coniques HSS, taillés meulés au CBN avec affûtage en croix, TiN-revêtu. Les goujures détalonnées et inclinées assurent une coupe sans vibrations et un rendement élevé. Le chanfrein facilite le retrait en cas de perçages débouchants.

| Nr. | d (min-max) | l ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----|-------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 1 | 3 - 14 | 58 | 6 | 1 | 420.1001 | 43,56 |
| 2 | 5 - 20 | 71 | 8 | 1 | 420.1002 | 62,71 |
| 3 | 16 - 30,5 | 76 | 9 | 1 | 420.1003 | 130,87 |
| 8 | 5 - 31 | 103 | 9 | 1 | 420.1008 | 146,89 |

900

Jeu de forets coniques HSS, revêtu (TiN), dans cassette en ABS

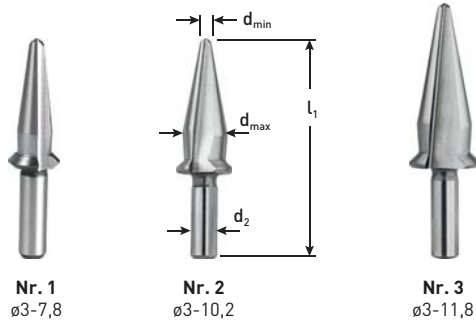


Exécution: Forets coniques HSS, taillés meulés au CBN avec affûtage en croix, TiN-revêtu. Les goujures détalonnées et inclinées assurent une coupe sans vibrations et un rendement élevé. Le chanfrein facilite le retrait en cas de perçages débouchants.

| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---|----------|------------------|--------|----------|---------------|
| 3 pcs - jeu de forets conique HSS, TiN-revêtu | 420.1xxx | 1x No. 1, 2 et 3 | 1 | 900.3025 | 363,54 |

422

Foret conique HSS, avec butée

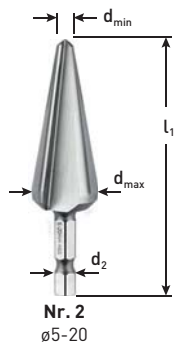


Exécution: Forets coniques HSS avec butée pour pose de bouchons dans corps creux, taillés meulés au CBN, affûtage en croix. Les goujures détalonnées et inclinées assurent une coupe sans vibrations et un rendement élevé.

| Nr. | d (min-max) | l ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----|-------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 1 | 3 - 7,8 | 48 | 6 | 1 | 422.0001 | 43,56 |
| 2 | 3 - 10,2 | 52 | 6 | 1 | 422.0002 | 40,57 |
| 3 | 3 - 11,8 | 56 | 6 | 1 | 422.0003 | 42,86 |

423

Foret conique HSS, queue embout 1/4"



Exécution: Forets coniques HSS, taillés meulés au CBN avec affûtage en croix. Les goujures détalonnées et inclinées assurent une coupe sans vibrations et un rendement élevé. Le chanfrein facilite le retrait en cas de perçages débouchants.

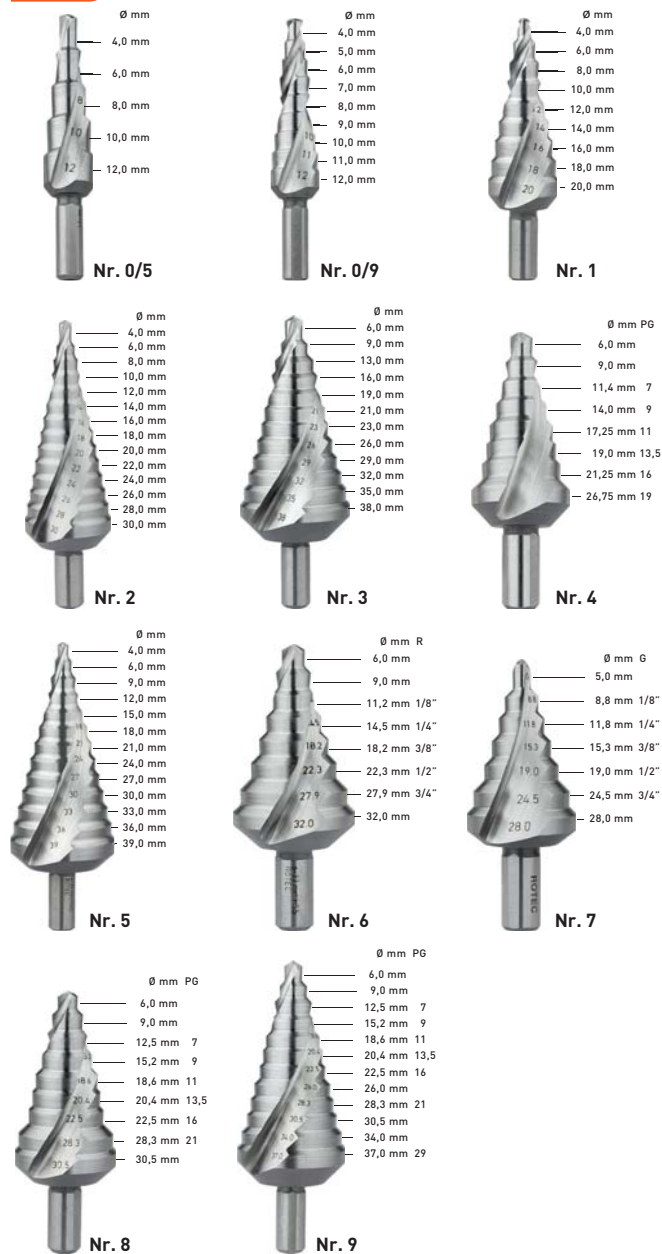
| Nr. | d (min-max) | l ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----|-------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 2 | 5 - 20 | 78 | 1/4" | 1 | 423.0002 | 49,73 |

425

Foret étagé HSS

Exécution:

Grâce aux goujures hélicoïdales profondes les vibrations sont éliminées et les performances de coupe sont nettement améliorées. Les problèmes de bourrage et de colmatage des copeaux sont supprimés. Les copeaux longs sont particulièrement bien évacués comme avec un foret. Le chanfrein facilite le retrait du foret lors des perçages débouchants.



| Nr. | d (min-max) | Z _T | l ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----|-------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 0/5 | 4 - 12 | 5 | 65 | 6 | 1 | 425.0005 | 38,35 |
| 0/9 | 4 - 12 | 9 | 65 | 6 | 1 | 425.0009 | 34,52 |
| 1 | 4 - 20 | 9 | 75 | 8 | 1 | 425.0010 | 50,68 |
| 2 | 4 - 30 | 14 | 100 | 10 | 1 | 425.0020 | 97,89 |
| 3 | 6 - 38 | 12 | 100 | 10 | 1 | 425.0030 | 137,39 |
| 4 | 6 - 26,75 | 8 | 75 | 10 | 1 | 425.0040 | 75,91 |
| 5 | 4 - 39 | 13 | 107 | 10 | 1 | 425.0050 | 155,79 |
| 6 | 6 - 32 | 8 | 75 | 10 | 1 | 425.0060 | 134,63 |
| 7 | 5 - 28 | 7 | 69 | 10 | 1 | 425.0070 | 67,39 |
| 8 | 6 - 30,5 | 9 | 80 | 10 | 1 | 425.0080 | 86,19 |
| 9 | 6 - 37 | 12 | 100 | 10 | 1 | 425.0090 | 124,79 |
| 13 | 6 - 40 | 12 | 100 | 10 | 1 | 425.0100 | 323,48 |

900

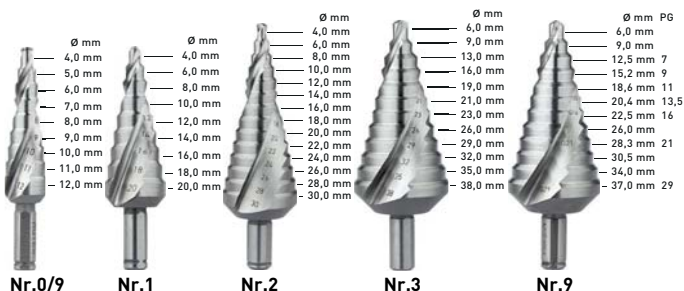
Jeu de forets étagés HSS, dans cassette en ABS

Exécution:

Grâce aux goujures hélicoïdales profondes les vibrations sont éliminées et les performances de coupe sont nettement améliorées. Les problèmes de bourrage et de colmatage des copeaux sont supprimés. Les copeaux longs sont particulièrement bien évacués comme avec un foret. Le chanfrein facilite le retrait du foret lors des perçages débouchants.



| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------------------------------|------|---|--------|----------|---------------|
| 3 pcs - jeu de forets étagés | 425 | Forets étagés No. 0/9, 1 et 2 / 1 pc de chaque. | 1 | 900.3030 | 200,28 |

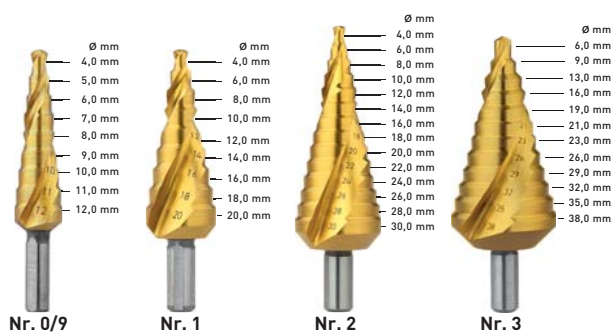


Exécution: Grâce aux goujures hélicoïdales profondes les vibrations sont éliminées et les performances de coupe sont nettement améliorées. Les problèmes de bourrage et de colmatage des copeaux sont supprimés. Les copeaux longs sont particulièrement bien évacués comme avec un foret. Le chanfrein facilite le retrait du foret lors des perçages débouchants.

Application: Le foret étagé convient à la plupart des matériaux courants : métaux non ferreux, tôles d'acier jusqu'à 4 mm, plastiques thermoplastiques et thermodurcissables. Avec l'huile de coupe Rotec RS50 ou la pâte de coupe Rotec, la durée de vie peut être considérablement prolongée.

| Nr. | d (min-max) | Z _T | l ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|-----|-------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------|
| 0/9 | 4 - 12 | 9 | 65 | 6 | 1 | 425.0109 | 50,91 |
| 1 | 4 - 20 | 9 | 75 | 8 | 1 | 425.0110 | 75,12 |
| 2 | 4 - 30 | 14 | 100 | 10 | 1 | 425.0120 | 144,78 |
| 3 | 6 - 38 | 12 | 100 | 10 | 1 | 425.0130 | 186,91 |
| 9 | 6 - 37 | 12 | 100 | 10 | 1 | 425.0190 | 184,75 |

Foret étagé HSS, revêtu (TiN)

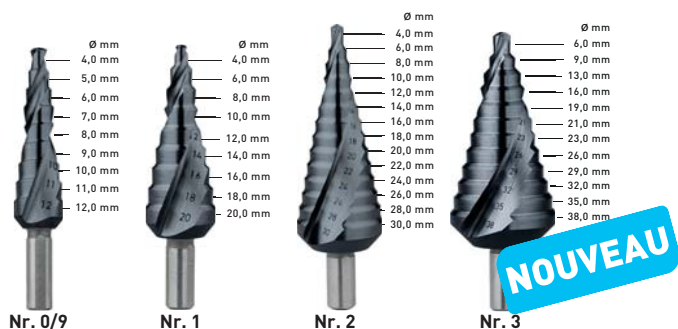


Exécution: Grâce aux goujures hélicoïdales profondes les vibrations sont éliminées et les performances de coupe sont nettement améliorées. Les problèmes de bourrage et de colmatage des copeaux sont supprimés. Les copeaux longs sont particulièrement bien évacués comme avec un foret. Le chanfrein facilite le retrait du foret lors des perçages débouchants.

Application: Le foret étagé convient à la plupart des matériaux courants : métaux non ferreux, tôles d'acier jusqu'à 4 mm, plastiques thermoplastiques et thermodurcissables. Avec l'huile de coupe Rotec RS50 ou la pâte de coupe Rotec, la durée de vie peut être considérablement prolongée.

| Nr. | d (min-max) | Z _T | l ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|-----|-------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------|
| 0/9 | 4 - 12 | 9 | 65 | 6 | 1 | 425.0209 | 48,33 |
| 1 | 4 - 20 | 9 | 75 | 8 | 1 | 425.0210 | 70,95 |
| 2 | 4 - 30 | 14 | 100 | 10 | 1 | 425.0220 | 137,05 |
| 3 | 6 - 38 | 12 | 100 | 10 | 1 | 425.0230 | 192,35 |

Foret étagé HSS, revêtu (TiAlN)



Exécution: Grâce aux goujures hélicoïdales profondes les vibrations sont éliminées et les performances de coupe sont nettement améliorées. Les problèmes de bourrage et de colmatage des copeaux sont supprimés. Les copeaux longs sont particulièrement bien évacués comme avec un foret. Le chanfrein facilite le retrait du foret lors des perçages débouchants.

Application: Le foret étagé convient à la plupart des matériaux courants : métaux non ferreux, tôles d'acier jusqu'à 4 mm, plastiques thermoplastiques et thermodurcissables. Avec l'huile de coupe Rotec RS50 ou la pâte de coupe Rotec, la durée de vie peut être considérablement prolongée.

| Nr. | d (min-max) | Z _T | l ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|-----|-------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------|
| 0/9 | 4 - 12 | 9 | 65 | 6 | 1 | 425.0309 | 51,78 |
| 1 | 4 - 20 | 9 | 75 | 8 | 1 | 425.0310 | 76,02 |
| 2 | 4 - 30 | 14 | 100 | 10 | 1 | 425.0320 | 146,84 |
| 3 | 6 - 38 | 12 | 100 | 10 | 1 | 425.0330 | 206,09 |

Foret étagé HSS IMPACT, revêtu (TiAlN)



Exécution: HSS-TiAlN coated IMPACT fourni avec un porte-embout E6.3. Les problèmes de bourrage et de colmatage des copeaux sont supprimés. Les copeaux longs sont particulièrement bien évacués comme avec un foret. Le chanfrein facilite le retrait du foret lors des perçages débouchants.

Application: Le foret étagé convient à la plupart des matériaux courants : métaux non ferreux, tôles d'acier jusqu'à 4 mm, plastiques thermoplastiques et thermodurcissables. Avec l'huile de coupe Rotec RS50 ou la pâte de coupe Rotec, la durée de vie peut être considérablement prolongée.

| Nr. | d (min-max) | Z _T | l ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|-----|-------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------|
| 1 | 4 - 20 | 9 | 75 | 1/4" | 1 | 425.0410 | 79,82 |
| 2 | 4 - 30 | 14 | 100 | 1/4" | 1 | 425.0420 | 154,18 |

Foret étagé (<2mm)

Exécution: Forets étagés HSS, taillés meulés au CBN, avec goujures hélicoïdales et affûtage en croix, version courte.

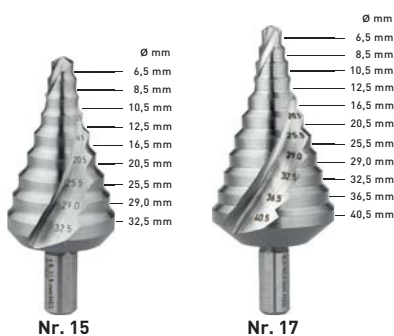
Application: Idéal pour tôles fines épaisseur inférieure à 2,0 mm



| Nr. | d (min-max) | Z _T | l ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----|-------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 0/9 | 4 - 12 | 9 | 48 | 6 | 1 | 426.0001 | 43,03 |
| 1 | 4 - 20 | 9 | 58 | 8 | 1 | 426.0002 | 54,04 |
| 2 | 4 - 30 | 14 | 72 | 10 | 1 | 426.0003 | 75,12 |

Foret étagé HSS, trous de passage

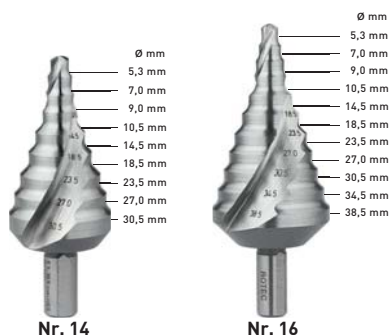
Exécution: Forets étagés HSS, taillés meulés au CBN, avec goujures hélicoïdales et affûtage en croix, pour électriciens.



| Nr. | d (min-max) | Z _T | l ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----|-------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 15 | 6,5 - 32,5 | 9 | 79 | 10 | 1 | 426.0011 | 121,35 |
| 17 | 6,5 - 40,5 | 11 | 96 | 10 | 1 | 426.0012 | 144,78 |

Foret étagé HSS, avant trous

Exécution: Forets étagés HSS, taillés meulés au CBN, avec goujures hélicoïdales et affûtage en croix, pour électriciens.



| Nr. | d (min-max) | Z _T | l ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----|-------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 14 | 5,3 - 30,5 | 9 | 79 | 10 | 1 | 426.0013 | 118,99 |
| 16 | 5,3 - 38,5 | 11 | 96 | 10 | 1 | 426.0014 | 143,22 |

Foret étagé HSS, tailles en pouce

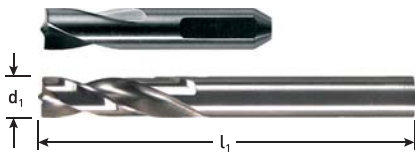
Exécution: Spécifiquement pour des glissières de sécurité.



| Nr. | d (min-max) | Z _T | l ₁ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----|-------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 3 | 1/4" - 3/4" | 9 | 70 | 3/8" | 1 | 426.0520 | 88,55 |

427

Foret à dépointer HSS-E



Exécution: Forets à dépointer HSS-E, queue cylindrique. Arêtes de coupe très coupantes et résistantes. Elimination optimale des copeaux grâce à une goujure large présentant un angle de dégagement optimisé. Âme stable et rigidité élevée grâce à une goujure réduite.

Application: Convient particulièrement pour percer les points de soudage et pour les matériaux à parois minces.

| d ₁ | l ₁ | Matériau | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------|--------|----------|--------|
| 6 | 66 | HSS-E | 1 | 427.0600 | 10,97 |
| 6,5 | 40 | HSS-E | 1 | 427.0651 | 27,98 |
| 8 | 79 | HSS-E | 1 | 427.0800 | 11,69 |
| 8 | 40 | HSS-E | 1 | 427.0801 | 14,57 |

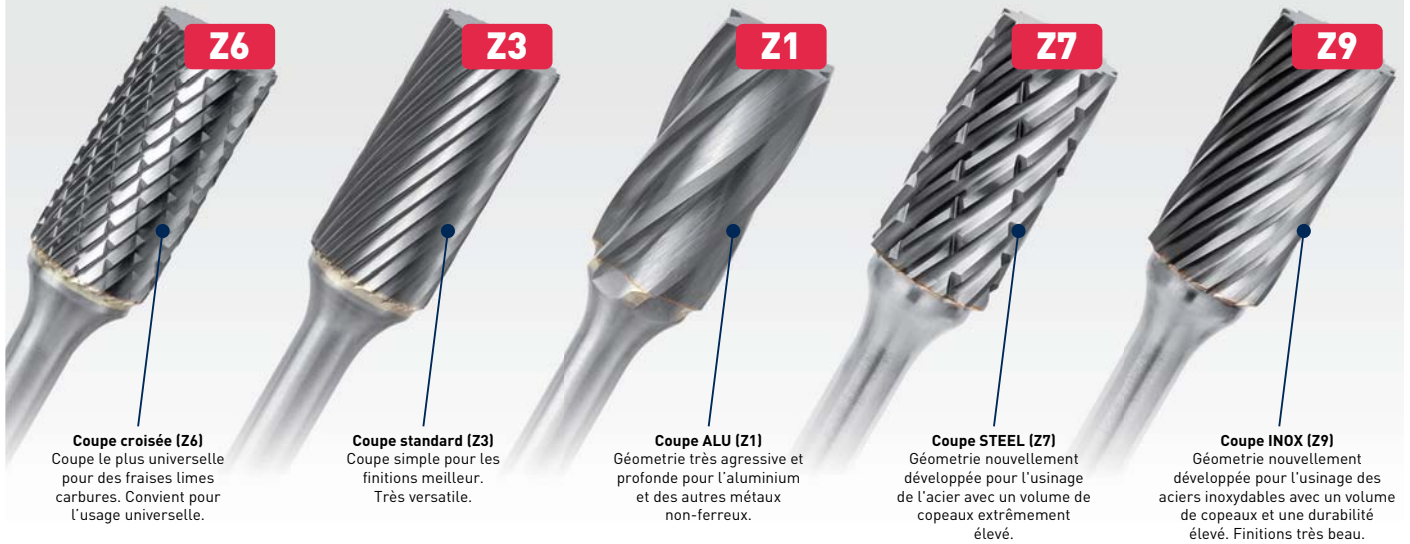
Foret à dépointer HSS-E, revêtu (TiAlN)



Exécution: Forets à dépointer HSS-E, queue cylindrique. Arêtes de coupe très coupantes et résistantes. Elimination optimale des copeaux grâce à une goujure large présentant un angle de dégagement optimisé. Âme stable et rigidité élevée grâce à une goujure réduite.

Application: Convient particulièrement pour percer les points de soudage et pour les matériaux à parois minces.

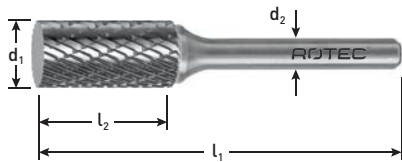
| d ₁ | l ₁ | Matériau | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------|--------|-----------|--------|
| 8 | 79 | HSS-E | 1 | 427.0800T | 24,54 |



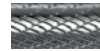
430

Fraise lime carbure, cylindrique, modèle A (ZYA)

Exécution: Fraises limes carbures, cylindrique, sans denture en bout. Modèle A (ISO: ZYA).



Coupe croisée (Z6)



Coupe standard (Z3)



Coupe ALU (Z1)



Coupe STEEL (Z7)



Coupe INOX (Z9)

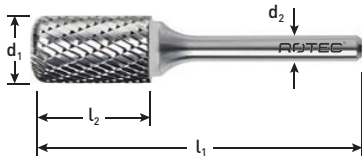



| d_1 | l_1 | l_2 | d_2 | Z_f | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|-------|-------|-------|-------|-------|--------|----------|-------|
| 2 | 38 | 11 | 3 | Z6 | 1 | 430.0201 | 12,51 |
| 3 | 38 | 14 | 3 | Z6 | 1 | 430.0301 | 12,51 |
| 4 | 50 | 13 | 4 | Z6 | 1 | 430.0401 | 20,47 |
| 6 | 50 | 18 | 6 | Z6 | 1 | 430.0601 | 21,39 |
| 6 | 100 | 18 | 6 | Z6 | 1 | 430.0641 | 57,01 |
| 6 | 150 | 18 | 6 | Z6 | 1 | 430.0651 | 87,64 |
| 8 | 64 | 19 | 6 | Z6 | 1 | 430.0801 | 28,01 |
| 9,6 | 64 | 19 | 6 | Z6 | 1 | 430.1001 | 30,09 |
| 9,6 | 172 | 19 | 6 | Z6 | 1 | 430.1061 | 58,75 |
| 12,7 | 70 | 25 | 6 | Z6 | 1 | 430.1301 | 46,98 |
| 12,7 | 178 | 25 | 6 | Z6 | 1 | 430.1361 | 83,14 |
| 16 | 70 | 25 | 6 | Z6 | 1 | 430.1601 | 59,24 |
| 6 | 50 | 18 | 6 | Z3 | 1 | 430.0605 | 21,39 |
| 8 | 64 | 19 | 6 | Z3 | 1 | 430.0805 | 28,01 |
| 9,6 | 64 | 19 | 6 | Z3 | 1 | 430.1005 | 30,09 |
| 12,7 | 70 | 25 | 6 | Z3 | 1 | 430.1305 | 46,98 |
| 9,6 | 64 | 19 | 6 | Z1 | 1 | 430.1002 | 37,71 |
| 12,7 | 70 | 25 | 6 | Z1 | 1 | 430.1302 | 58,87 |
| 8 | 64 | 19 | 6 | Z7 | 1 | 430.0807 | 30,84 |
| 9,6 | 64 | 19 | 6 | Z7 | 1 | 430.1007 | 33,10 |
| 12,7 | 70 | 25 | 6 | Z7 | 1 | 430.1307 | 51,68 |
| 6 | 50 | 18 | 6 | Z9 | 1 | 430.0609 | 25,73 |
| 8 | 64 | 19 | 6 | Z9 | 1 | 430.0809 | 33,60 |
| 9,6 | 64 | 19 | 6 | Z9 | 1 | 430.1009 | 36,15 |
| 12,7 | 70 | 25 | 6 | Z9 | 1 | 430.1309 | 56,36 |



430

Fraise lime carbure, cylindrique avec rayon, modèle AR



Double croisée (Z6) 



Rayon pour les coins plus forts et plus de contrôle de l'outil en cours d'utilisation.

Exécution:

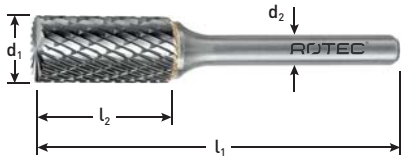
Coupe générale (croisée) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.


| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | Z _f | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|-------|
| 3 | 38 | 14 | 3 | Z6 | 1 | 430.3030 | 14,34 |
| 6 | 50 | 18 | 6 | Z6 | 1 | 430.3060 | 24,65 |
| 8 | 65 | 19 | 6 | Z6 | 1 | 430.3080 | 32,23 |
| 10 | 65 | 19 | 6 | Z6 | 1 | 430.3100 | 34,66 |
| 12 | 70 | 25 | 6 | Z6 | 1 | 430.3130 | 54,03 |
| 15 | 70 | 25 | 6 | Z6 | 1 | 430.3150 | 68,13 |




431

Fraise lime carbure, cylindrique avec coupe en bout, modèle B (ZYA-S)



Coupe croisée (Z6) 

Coupe standard (Z3) 

Coupe ALU (Z1) 

Coupe STEEL (Z7) 

Exécution:

Fraises limes carbures, cylindrique, avec denture en bout. Modèle B (ISO: ZYA-S).

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | Z _f | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|-------|
| 2 | 38 | 11 | 3 | Z6 | 1 | 431.0201 | 13,77 |
| 3 | 38 | 14 | 3 | Z6 | 1 | 431.0301 | 13,77 |
| 4 | 50 | 13 | 4 | Z6 | 1 | 431.0401 | 25,73 |
| 6 | 50 | 18 | 6 | Z6 | 1 | 431.0601 | 23,51 |
| 6 | 100 | 18 | 6 | Z6 | 1 | 431.0641 | 62,68 |
| 6 | 150 | 18 | 6 | Z6 | 1 | 431.0651 | 96,39 |
| 8 | 64 | 19 | 6 | Z6 | 1 | 431.0801 | 30,78 |
| 9,6 | 64 | 19 | 6 | Z6 | 1 | 431.1001 | 33,10 |
| 9,6 | 172 | 19 | 6 | Z6 | 1 | 431.1061 | 64,61 |
| 12,7 | 70 | 25 | 6 | Z6 | 1 | 431.1301 | 51,68 |
| 12,7 | 178 | 25 | 6 | Z6 | 1 | 431.1361 | 91,44 |
| 16 | 70 | 25 | 6 | Z6 | 1 | 431.1601 | 65,18 |
| 6 | 50 | 18 | 6 | Z3 | 1 | 431.0605 | 23,51 |
| 8 | 64 | 19 | 6 | Z3 | 1 | 431.0805 | 30,78 |
| 9,6 | 64 | 19 | 6 | Z3 | 1 | 431.1005 | 33,10 |
| 12,7 | 70 | 25 | 6 | Z3 | 1 | 431.1305 | 51,68 |
| 9,6 | 64 | 19 | 6 | Z1 | 1 | 431.1002 | 41,54 |
| 12,7 | 70 | 25 | 6 | Z1 | 1 | 431.1302 | 64,73 |
| 8 | 64 | 19 | 6 | Z7 | 1 | 431.0807 | 33,90 |
| 9,6 | 64 | 19 | 6 | Z7 | 1 | 431.1007 | 36,40 |
| 12,7 | 70 | 25 | 6 | Z7 | 1 | 431.1307 | 56,86 |



432

Fraise lime carbure, cylindrique bout rond, modèle C (WRC)



Exécution: Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d` application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

Coupe croisée (Z6)



Coupe standard (Z3)



Coupe ALU (Z1)



Coupe STEEL (Z7)



Coupe INOX (Z9)

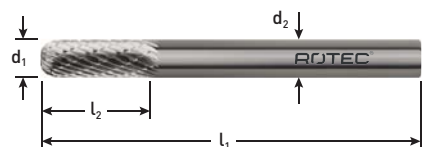


| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | Z _f | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|--------------|--------|
| 2 | 38 | 11 | 3 | Z6 | 1 | 432.0201 | 12,51 |
| 3 | 38 | 14 | 3 | Z6 | 1 | 432.0301 | 12,51 |
| 6 | 50 | 18 | 6 | Z6 | 1 | 432.0601 | 24,91 |
| 6 | 60 | 19 | 6 | Z6 | 1 | 432.0601-60 | 38,84 |
| 6 | 80 | 19 | 6 | Z6 | 1 | 432.0601-80 | 48,24 |
| 6 | 100 | 19 | 6 | Z6 | 1 | 432.0601-100 | 58,99 |
| 6 | 150 | 19 | 6 | Z6 | 1 | 432.0601-150 | 89,65 |
| 8 | 64 | 19 | 6 | Z6 | 1 | 432.0801 | 30,47 |
| 9,6 | 64 | 19 | 6 | Z6 | 1 | 432.1001 | 33,52 |
| 9,6 | 172 | 19 | 6 | Z6 | 1 | 432.1061 | 55,16 |
| 12,7 | 70 | 25 | 6 | Z6 | 1 | 432.1301 | 52,67 |
| 12,7 | 178 | 25 | 6 | Z6 | 1 | 432.1361 | 78,27 |
| 16 | 70 | 25 | 6 | Z6 | 1 | 432.1601 | 66,30 |
| 6 | 50 | 18 | 6 | Z3 | 1 | 432.0605 | 24,91 |
| 8 | 64 | 19 | 6 | Z3 | 1 | 432.0805 | 30,47 |
| 9,6 | 64 | 19 | 6 | Z3 | 1 | 432.1005 | 33,52 |
| 12,7 | 70 | 25 | 6 | Z3 | 1 | 432.1305 | 52,67 |
| 9,6 | 64 | 19 | 6 | Z1 | 1 | 432.1002 | 42,04 |
| 12,7 | 70 | 25 | 6 | Z1 | 1 | 432.1302 | 66,06 |
| 8 | 64 | 19 | 6 | Z7 | 1 | 432.0807 | 33,52 |
| 9,6 | 64 | 19 | 6 | Z7 | 1 | 432.1007 | 36,90 |
| 12,7 | 70 | 25 | 6 | Z7 | 1 | 432.1307 | 57,99 |
| 6 | 50 | 18 | 6 | Z9 | 1 | 432.0609 | 29,89 |
| 8 | 64 | 19 | 6 | Z9 | 1 | 432.0809 | 36,61 |
| 9,6 | 64 | 19 | 6 | Z9 | 1 | 432.1009 | 40,21 |
| 12,7 | 70 | 25 | 6 | Z9 | 1 | 432.1309 | 63,25 |



432

Fraise lime carbure, pour serruriers



Exécution: Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d` application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

Coupe croisée (Z6)



Idéal pour les serruriers!

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | Z _f | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|--------------|--------|
| 2 | 38 | 11 | 3 | Z6 | 1 | 432.0201 | 12,51 |
| 3 | 38 | 14 | 3 | Z6 | 1 | 432.0301 | 12,51 |
| 6 | 50 | 18 | 6 | Z6 | 1 | 432.0601 | 24,91 |
| 6 | 60 | 19 | 6 | Z6 | 1 | 432.0601-60 | 38,84 |
| 6 | 80 | 19 | 6 | Z6 | 1 | 432.0601-80 | 48,24 |
| 6 | 100 | 19 | 6 | Z6 | 1 | 432.0601-100 | 58,99 |
| 6 | 150 | 19 | 6 | Z6 | 1 | 432.0601-150 | 89,65 |

433

Fraise lime carbure, sphérique, modèle D (KUD)



Exécution: Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

Coupe croisée
(Z6)

Coupe ALU
(Z1)

Coupe STEEL
(Z7)

Coupe INOX
(Z9)

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | Z _f | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------|
| 3 | 38 | 2,5 | 3 | Z6 | 1 | 433.0301 | 12,51 |
| 4 | 38 | 3,4 | 3 | Z6 | 1 | 433.0401 | 30,09 |
| 6 | 50 | 4,7 | 6 | Z6 | 1 | 433.0601 | 22,88 |
| 8 | 52 | 6 | 6 | Z6 | 1 | 433.0801 | 24,58 |
| 9,6 | 54 | 8,0 | 6 | Z6 | 1 | 433.1001 | 27,54 |
| 9,6 | 187 | 8 | 6 | Z6 | 1 | 433.1061 | 47,48 |
| 12,7 | 56 | 11 | 6 | Z6 | 1 | 433.1301 | 37,16 |
| 12,7 | 164 | 11 | 6 | Z6 | 1 | 433.1361 | 58,24 |
| 16 | 59 | 14 | 6 | Z6 | 1 | 433.1601 | 45,99 |
| 9,6 | 54 | 8,0 | 6 | Z1 | 1 | 433.1002 | 34,47 |
| 12,7 | 56 | 11 | 6 | Z1 | 1 | 433.1302 | 46,54 |
| 16 | 59 | 14 | 6 | Z1 | 1 | 433.1602 | 57,60 |
| 8 | 52 | 6 | 6 | Z7 | 1 | 433.0807 | 27,09 |
| 9,6 | 54 | 8 | 6 | Z7 | 1 | 433.1007 | 30,28 |
| 12,7 | 56 | 11 | 6 | Z7 | 1 | 433.1307 | 40,85 |
| 6 | 50 | 4,7 | 6 | Z9 | 1 | 433.0609 | 27,47 |
| 8 | 52 | 6 | 6 | Z9 | 1 | 433.0809 | 29,53 |
| 9,6 | 54 | 8 | 6 | Z9 | 1 | 433.1009 | 33,02 |
| 12,7 | 56 | 11 | 6 | Z9 | 1 | 433.1309 | 44,54 |



434

Fraise lime carbure, ovale, modèle E (TRE)



Exécution: Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

Coupe croisée
(Z6)

Coupe ALU
(Z1)

Coupe STEEL
(Z7)

Coupe INOX
(Z9)

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | Z _f | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------|
| 3 | 38 | 6 | 3 | Z6 | 1 | 434.0301 | 12,51 |
| 6,3 | 42 | 9,5 | 3 | Z6 | 1 | 434.0601 | 20,52 |
| 6 | 50 | 10 | 6 | Z6 | 1 | 434.0611 | 28,01 |
| 8 | 60 | 15 | 6 | Z6 | 1 | 434.0801 | 30,63 |
| 9,6 | 60 | 16 | 6 | Z6 | 1 | 434.1001 | 33,52 |
| 9,6 | 168 | 16 | 6 | Z6 | 1 | 434.1061 | 55,49 |
| 12,7 | 67 | 22 | 6 | Z6 | 1 | 434.1301 | 49,11 |
| 12,7 | 175 | 22 | 6 | Z6 | 1 | 434.1361 | 68,83 |
| 16 | 70 | 25 | 6 | Z6 | 1 | 434.1601 | 68,26 |
| 9,6 | 60 | 16 | 6 | Z1 | 1 | 434.1002 | 42,04 |
| 12,7 | 67 | 22 | 6 | Z1 | 1 | 434.1302 | 61,50 |
| 12,7 | 67 | 22 | 6 | Z7 | 1 | 434.1307 | 54,03 |
| 8 | 60 | 15 | 6 | Z9 | 1 | 434.0809 | 36,70 |
| 9,6 | 60 | 16 | 6 | Z9 | 1 | 434.1009 | 40,21 |
| 12,7 | 67 | 22 | 6 | Z9 | 1 | 434.1309 | 58,92 |



435

Fraise lime carbure, bout rond, modèle F (RBF)



Exécution: Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

Coupe croisée (Z6)



| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | Z _f | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------|
| 3 | 38 | 14 | 3 | Z6 | 1 | 435.0301 | 12,51 |
| 6 | 50 | 18 | 6 | Z6 | 1 | 435.0601 | 26,01 |
| 6 | 150 | 18 | 6 | Z6 | 1 | 435.0661 | 89,65 |
| 8 | 65 | 20 | 6 | Z6 | 1 | 435.0801 | 30,63 |
| 9,6 | 64 | 19 | 6 | Z6 | 1 | 435.1001 | 32,79 |
| 9,6 | 172 | 19 | 6 | Z6 | 1 | 435.1061 | 52,86 |
| 12,7 | 70 | 25 | 6 | Z6 | 1 | 435.1301 | 48,53 |
| 12,7 | 178 | 25 | 6 | Z6 | 1 | 435.1361 | 69,06 |
| 16 | 70 | 25 | 6 | Z6 | 1 | 435.1601 | 67,00 |
| Coupe standard (Z3) | | | | | | | |
| 6 | 50 | 18 | 6 | Z3 | 1 | 435.0605 | 26,01 |
| 8 | 65 | 20 | 6 | Z3 | 1 | 435.0805 | 30,63 |
| 9,6 | 64 | 19 | 6 | Z3 | 1 | 435.1005 | 32,79 |
| 12,7 | 70 | 25 | 6 | Z3 | 1 | 435.1305 | 48,53 |
| Coupe ALU (Z1) | | | | | | | |
| 9,6 | 64 | 19 | 6 | Z1 | 1 | 435.1002 | 41,12 |
| 12,7 | 70 | 25 | 6 | Z1 | 1 | 435.1302 | 60,79 |
| 16 | 70 | 25 | 6 | Z1 | 1 | 435.1602 | 83,95 |
| Coupe STEEL (Z7) | | | | | | | |
| 8 | 65 | 20 | 6 | Z7 | 1 | 435.0807 | 33,73 |
| 9,6 | 64 | 19 | 6 | Z7 | 1 | 435.1007 | 36,11 |
| 12,7 | 70 | 25 | 6 | Z7 | 1 | 435.1307 | 53,36 |
| Coupe INOX (Z9) | | | | | | | |
| 6 | 50 | 18 | 6 | Z9 | 1 | 435.0609 | 31,22 |
| 8 | 65 | 20 | 6 | Z9 | 1 | 435.0809 | 36,70 |
| 9,6 | 64 | 19 | 6 | Z9 | 1 | 435.1009 | 39,36 |
| 12,7 | 70 | 25 | 6 | Z9 | 1 | 435.1309 | 58,24 |



436

Fraise lime carbure, ogive pointue, modèle G (RBG)



Exécution: Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

Coupe croisée (Z6)



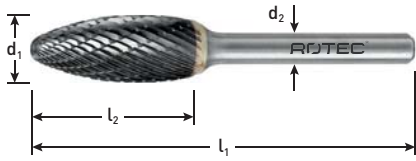
| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | Z _f | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------|
| 3 | 38 | 14 | 3 | Z6 | 1 | 436.0301 | 12,51 |
| 6 | 50 | 18 | 6 | Z6 | 1 | 436.0601 | 26,01 |
| 8 | 64 | 19 | 6 | Z6 | 1 | 436.0801 | 31,60 |
| 9,6 | 64 | 19 | 6 | Z6 | 1 | 436.1001 | 35,03 |
| 9,6 | 172 | 19 | 6 | Z6 | 1 | 436.1061 | 55,49 |
| 12,7 | 64 | 19 | 6 | Z6 | 1 | 436.1301 | 47,63 |
| 12,7 | 178 | 25 | 6 | Z6 | 1 | 436.1361 | 68,83 |
| 12,7 | 70 | 25 | 6 | Z6 | 1 | 436.1311 | 47,63 |
| 16 | 70 | 25 | 6 | Z6 | 1 | 436.1601 | 66,17 |
| Coupe standard (Z3) | | | | | | | |
| 3 | 38 | 14 | 3 | Z3 | 1 | 436.0305 | 12,51 |
| 6 | 50 | 18 | 6 | Z3 | 1 | 436.0605 | 26,01 |
| 8 | 64 | 19 | 6 | Z3 | 1 | 436.0805 | 31,60 |
| 9,6 | 64 | 19 | 6 | Z3 | 1 | 436.1005 | 35,03 |
| 12,7 | 70 | 25 | 6 | Z3 | 1 | 436.1305 | 47,63 |
| Coupe ALU (Z1) | | | | | | | |
| 9,6 | 64 | 19 | 6 | Z1 | 1 | 436.1002 | 43,72 |
| 12,7 | 70 | 25 | 6 | Z1 | 1 | 436.1302 | 59,49 |
| Coupe STEEL (Z7) | | | | | | | |
| 8 | 64 | 19 | 6 | Z7 | 1 | 436.0807 | 34,78 |
| 9,6 | 64 | 19 | 6 | Z7 | 1 | 436.1007 | 38,47 |
| 12,7 | 70 | 25 | 6 | Z7 | 1 | 436.1307 | 52,36 |
| Coupe INOX (Z9) | | | | | | | |
| 6 | 50 | 18 | 6 | Z9 | 1 | 436.0609 | 31,22 |
| 8 | 64 | 19 | 6 | Z9 | 1 | 436.0809 | 37,91 |
| 9,6 | 64 | 19 | 6 | Z9 | 1 | 436.1009 | 41,99 |
| 12,7 | 70 | 25 | 6 | Z9 | 1 | 436.1309 | 57,12 |



437

Fraise lime carbure, flamme, modèle H

ROTEC®



Exécution: Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

Coupe croisée
(Z6)



| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | Z _f | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 3 | 38 | 6 | 3 | Z6 | 1 | 437.0301 | 12,51 |
| 6 | 50 | 14 | 6 | Z6 | 1 | 437.0601 | 26,01 |
| 8 | 64 | 19 | 6 | Z6 | 1 | 437.0801 | 34,39 |
| 8 | 172 | 19 | 6 | Z6 | 1 | 437.0861 | 52,74 |
| 9,6 | 65 | 19 | 6 | Z6 | 1 | 437.1001 | 59,73 |
| 12,7 | 77 | 32 | 6 | Z6 | 1 | 437.1301 | 70,25 |
| 12,7 | 178 | 32 | 6 | Z6 | 1 | 437.1361 | 68,83 |

Coupe ALU
(Z1)



| | | | | | | | |
|------|----|----|---|----|---|----------|--------------|
| 9,6 | 65 | 19 | 6 | Z1 | 1 | 437.1002 | 74,68 |
| 12,7 | 77 | 32 | 6 | Z1 | 1 | 437.1302 | 87,83 |

Coupe STEEL
(Z7)



| | | | | | | | |
|------|----|----|---|----|---|----------|--------------|
| 8 | 64 | 19 | 6 | Z7 | 1 | 437.0807 | 37,86 |
| 12,7 | 77 | 32 | 6 | Z7 | 1 | 437.1307 | 77,27 |

Coupe INOX
(Z9)



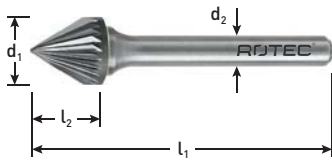
| | | | | | | | |
|------|----|----|---|----|---|----------|--------------|
| 8 | 64 | 19 | 6 | Z9 | 1 | 437.0809 | 41,28 |
| 9,6 | 65 | 19 | 6 | Z9 | 1 | 437.1009 | 71,68 |
| 12,7 | 77 | 32 | 6 | Z9 | 1 | 437.1309 | 84,33 |



438

Fraise lime carbure, conique 60°, modèle J (KSJ)

ROTEC®



Exécution: Coupe simple (droite) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

Coupe standard
(Z3)



| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | Z _f | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 3 | 38 | 2,5 | 3 | Z3 | 1 | 438.0305 | 12,51 |
| 9,6 | 56 | 8 | 6 | Z3 | 1 | 438.1005 | 29,97 |
| 12,7 | 59 | 11 | 6 | Z3 | 1 | 438.1311 | 36,40 |

Coupe croisée
(Z6)



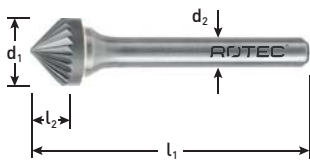
| | | | | | | | |
|------|----|----|---|----|---|----------|--------------|
| 12,7 | 59 | 11 | 6 | Z6 | 1 | 438.1301 | 36,40 |
|------|----|----|---|----|---|----------|--------------|



438

Fraise lime carbure, conique 90°, modèle K (KSK)

ROTEC®



Exécution: Coupe simple (droite) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

Coupe standard
(Z3)



| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | Z _f | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 3 | 38 | 1,5 | 3 | Z3 | 1 | 438.0315 | 12,51 |
| 6 | 50 | 3 | 6 | Z3 | 1 | 438.0615 | 22,88 |
| 9,6 | 53 | 4,7 | 6 | Z3 | 1 | 438.1011 | 29,97 |
| 12,7 | 55 | 6,3 | 6 | Z3 | 1 | 438.1315 | 36,40 |
| 16 | 57 | 8 | 6 | Z3 | 1 | 438.1611 | 48,53 |

Coupe croisée
(Z6)

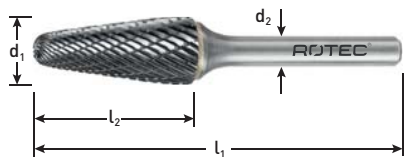


| | | | | | | | |
|-----|----|-----|---|----|---|----------|--------------|
| 9,6 | 53 | 4,7 | 6 | Z6 | 1 | 438.1001 | 29,97 |
| 16 | 57 | 8 | 6 | Z6 | 1 | 438.1601 | 48,53 |



439

Fraise lime carbure, cône bout rond, modèle L (KEL)



Exécution: Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

Coupe croisée (Z6)



| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | Z _f | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 6 | 50 | 18 | 6 | Z6 | 1 | 439.0601 | 26,59 |
| 8 | 70 | 25,4 | 6 | Z6 | 1 | 439.0801 | 34,90 |
| 10 | 65 | 20 | 6 | Z6 | 1 | 439.1001 | 41,90 |
| 9,6 | 76 | 30 | 6 | Z6 | 1 | 439.1011 | 41,90 |
| 9,6 | 183 | 30 | 6 | Z6 | 1 | 439.1061 | 67,49 |
| 12,7 | 77 | 32 | 6 | Z6 | 1 | 439.1301 | 51,22 |
| 12,7 | 185 | 32 | 6 | Z6 | 1 | 439.1361 | 75,94 |
| 16 | 78 | 33 | 6 | Z6 | 1 | 439.1601 | 100,82 |

Coupe standard (Z3)



| | | | | | | | |
|------|----|------|---|----|---|----------|--------------|
| 8 | 70 | 25,4 | 6 | Z3 | 1 | 439.0805 | 34,90 |
| 9,6 | 76 | 30 | 6 | Z3 | 1 | 439.1005 | 41,90 |
| 12,7 | 77 | 32 | 6 | Z3 | 1 | 439.1305 | 51,22 |

Coupe ALU (Z1)



| | | | | | | | |
|------|----|----|---|----|---|----------|--------------|
| 9,6 | 76 | 30 | 6 | Z1 | 1 | 439.1012 | 52,55 |
| 12,7 | 77 | 32 | 6 | Z1 | 1 | 439.1302 | 64,17 |

Coupe STEEL (Z7)



| | | | | | | | |
|------|----|----|---|----|---|----------|--------------|
| 10 | 65 | 20 | 6 | Z7 | 1 | 439.1007 | 46,15 |
| 12,7 | 77 | 32 | 6 | Z7 | 1 | 439.1307 | 56,36 |

Coupe INOX (Z9)

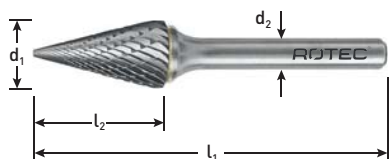


| | | | | | | | |
|------|----|------|---|----|---|----------|--------------|
| 8 | 70 | 25,4 | 6 | Z9 | 1 | 439.0809 | 41,90 |
| 10 | 65 | 20 | 6 | Z9 | 1 | 439.1009 | 50,37 |
| 12,7 | 77 | 32 | 6 | Z9 | 1 | 439.1309 | 61,50 |



440

Fraise lime carbure, cône pointu, modèle M (SKM)



Exécution: Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

Coupe croisée (Z6)



| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | Z _f | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 6,3 | 49 | 12,7 | 3 | Z6 | 1 | 440.0601 | 20,52 |
| 6 | 50 | 20 | 6 | Z6 | 1 | 440.0611 | 26,59 |
| 9,6 | 64 | 16 | 6 | Z6 | 1 | 440.1001 | 42,04 |
| 12,7 | 71 | 19 | 6 | Z6 | 1 | 440.1301 | 52,60 |

Coupe ALU (Z1)

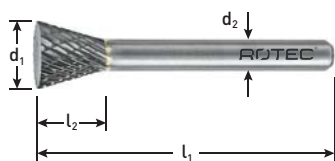


| | | | | | | | |
|------|----|----|---|----|---|----------|--------------|
| 9,6 | 64 | 16 | 6 | Z1 | 1 | 440.1002 | 52,48 |
| 12,7 | 71 | 22 | 6 | Z1 | 1 | 440.1302 | 65,80 |



441

Fraise lime carbure, cône inversé, modèle N (WKN)



Exécution: Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

Coupe croisée (Z6)



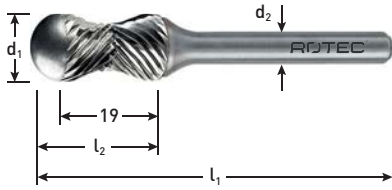
| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | Z _f | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 3 | 38 | 4 | 4 | Z6 | 1 | 441.0301 | 12,51 |
| 6 | 50 | 8 | 6 | Z6 | 1 | 441.0601 | 25,40 |
| 12,7 | 58 | 12,7 | 6 | Z6 | 1 | 441.1301 | 52,42 |



442

Fraise lime carbure, Multi-Bord, modèle X

ROTEC®



Exécution: Coupe simple pour une utilisation générale. Géométrie "Multi-Bord" modèle-X, pour un guidage parfait le long des bords. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

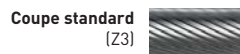
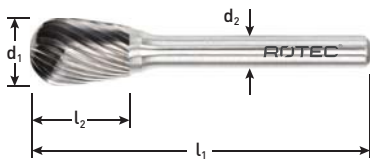
| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | Z _f | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 12,7 | 70 | 25 | 6 | Z3 | 1 | 442.2000 | 86,94 |

X
Modèle

443

Fraise lime carbure, Combi, modèle DN

ROTEC®



Exécution: Coupe simple pour une utilisation générale. La géométrie "Combi" combine les modèles N (Cône inversé) et D (Sphérique). Conçu pour les applications le plus versatiles.

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | Z _f | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 12,7 | 63 | 20 | 6 | Z6 | 1 | 443.1300 | 61,30 |

DN
Modèle

900

Jeu de fraises limes carbure, miniature, dans coffret en plastique

ROTEC®



Coupe croisée
Coupe le plus universelle pour des fraises limes carbures. Convient pour l'usage universelle.

Exécution: Fraises limes carbure, coupe croisée, queue ø3mm.

Z6
Universel

| Description | Contenu | Denture | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------------------------------------|--|--------------------|--------|----------|---------------|
| 10 pcs - jeu de fraises limes ø3 / Z6 | Modèle A, B, C, D, E, F, G, H, L et M / 1 pc de chaque | [Z6] Coupe croisée | 1 | 900.3060 | 135,49 |

Jeu de 5 fraises limes carbure, dans coffret en plastique



Z6
Universel



Coupe croisée
Coupe le plus universelle pour des fraises limes carbures. Convient pour l'usage universelle.

Z3
Standard



Coupe standard
Coupe simple pour les finitions meilleur. Très versatile.

Z1
ALU



Coupe ALU
Géométrie très agressive et profonde pour l'aluminium et des autres métaux non-ferreux.

Z7
STEEL



Coupe STEEL
Géométrie nouvellement développée pour l'usinage de l'acier avec un volume de copeaux extrêmement élevé.

Z9
INOX



Coupe INOX
Géométrie nouvellement développée pour l'usinage des aciers inoxydables avec un volume de copeaux et une durabilité élevé. Finitions très beau.

| Description | Contenu | Denture | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---|---|---------------------|--------|----------|---------------|
| 5 pcs - jeu de fraises limes ø9,6 / Z6 | Modèle B, C, F, G et L / 1 pc de chaque | [Z6] Coupe croisée | 1 | 900.3061 | 184,24 |
| 5 pcs - jeu de fraises limes ø9,6 / Z3 | Modèle B, C, F, G et L / 1 pc de chaque | [Z3] Coupe standard | 1 | 900.3062 | 186,44 |
| 5 pcs - jeu de fraises limes ø9,6 / Z1 | Modèle B, C, F, G et L / 1 pc de chaque | [Z1] Coupe ALU | 1 | 900.3063 | 243,10 |
| 5 pcs - jeu de fraises limes ø9,6 / Z7 | Modèle A, C, F, G et L / 1 pc de chaque | [Z7] Coupe STEEL | 1 | 900.3064 | 198,28 |
| 5 pcs - jeu de fraises limes ø9,6 / Z9 | Modèle A, C, F, G et L / 1 pc de chaque | [Z9] Coupe INOX | 1 | 900.3065 | 215,16 |
| 5 pcs - jeu de fraises limes ø12,7 / Z6 | Modèle B, C, F, G et L / 1 pc de chaque | [Z6] Coupe croisée | 1 | 900.3066 | 257,76 |
| 5 pcs - jeu de fraises limes ø12,7 / Z3 | Modèle B, C, F, G et L / 1 pc de chaque | [Z3] Coupe standard | 1 | 900.3067 | 257,76 |
| 5 pcs - jeu de fraises limes ø12,7 / Z1 | Modèle B, C, F, G et L / 1 pc de chaque | [Z1] Coupe ALU | 1 | 900.3068 | 319,96 |
| 5 pcs - jeu de fraises limes ø12,7 / Z7 | Modèle A, C, F, G et L / 1 pc de chaque | [Z7] Coupe STEEL | 1 | 900.3069 | 277,29 |
| 5 pcs - jeu de fraises limes ø12,7 / Z9 | Modèle A, C, F, G et L / 1 pc de chaque | [Z9] Coupe INOX | 1 | 900.3070 | 301,40 |

Jeu de 10 fraises limes carbure, dans coffret en plastique

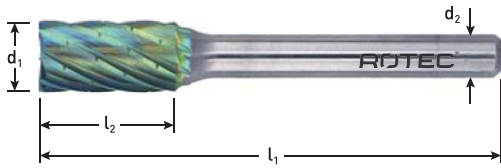


Coupe croisée
Coupe le plus universelle pour des fraises limes carbures. Convient pour l'usage universelle.

Z6
Universel

| Description | Contenu | Denture | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--|--|--------------------|--------|----------|---------------|
| 10 pcs - jeu de fraises limes ø9,6 et ø12,7 / Z6 | Modèle B, C, F, G et L / 1 pc de chaque | [Z6] Coupe croisée | 1 | 900.3071 | 405,50 |
| 10 pcs - jeu de fraises limes ø12,7 / Z6 | Modèle A, B, C, D, E, F, G, H, L et M / 1 pc de chaque | [Z6] Coupe croisée | 1 | 900.3072 | 507,61 |

431 Fraise lime carbure 'GreenCoat', modèle B (ZYA-S)



Exécution: Fraises limes carbures, cylindrique, avec denture en bout. Modèle B (ISO: ZYA-S).

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | Z _f | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------|
| 9,6 | 64 | 19 | 6 | Z6X | 1 | 431.1006 | 43,59 |

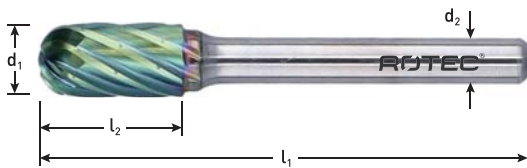
Coupe croisée 'GreenCoat' avec brise-coupeaux (Z6X)



B
Modèle

Z6X
Universel

432 Fraise lime carbure 'GreenCoat', modèle C (WRC)



Exécution: Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | Z _f | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------|
| 9,6 | 64 | 19 | 6 | Z6X | 1 | 432.1006 | 44,12 |

Coupe croisée 'GreenCoat' avec brise-coupeaux (Z6X)



C
Modèle

Z6X
Universel

435 Fraise lime carbure 'GreenCoat', modèle F (RBF)



Exécution: Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | Z _f | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------|
| 9,6 | 64 | 19 | 6 | Z6X | 1 | 435.1006 | 43,10 |

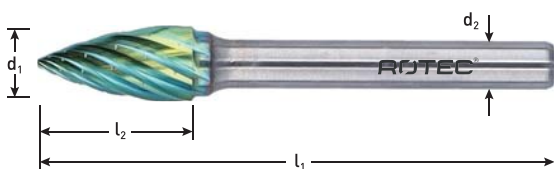
Coupe croisée 'GreenCoat' avec brise-coupeaux (Z6X)



F
Modèle

Z6X
Universel

436 Fraise lime carbure 'GreenCoat', modèle G (RBG)



Exécution: Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | Z _f | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------|
| 9,6 | 64 | 19 | 6 | Z6X | 1 | 436.1006 | 46,06 |

Coupe croisée 'GreenCoat' avec brise-coupeaux (Z6X)

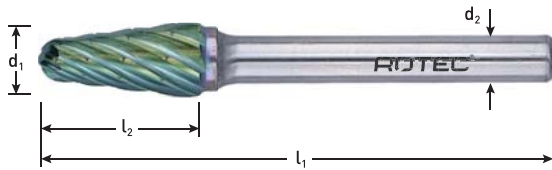


G
Modèle

Z6X
Universel

439

Fraise lime carbure 'GreenCoat', modèle L (KEL)



Exécution: Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | Z _f | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 10 | 65 | 20 | 6 | Z6X | 1 | 439.1006 | 55,12 |

Coupe croisée 'GreenCoat' avec brise-copeaux [Z6X]



L

Modèle

Z6X

Universel

900

Jeu de 5 fraises limes carbure 'GreenCoat'



Coupe croisée 'GreenCoat' avec brise-copeaux
 Géométrie la plus récente et revêtement "GreenCoat" pour

- un taux d'enlèvement de matière plus que doublé par rapport aux autres limes carbure avec coupe croisée
- une plus longue durée de vie de l'outil
- un usinage sans problème de la fonte, de l'acier (inoxydable) et des aciers alliés au nickel

Z6X

Universel

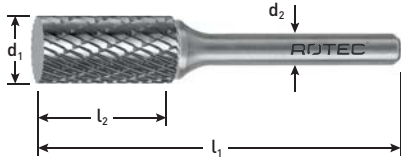
| Description | Contenu | Denture | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--|---|---------------------|--------|----------|---------------|
| 5 pcs - jeu de fraises limes ø9,6 / Z6 | Modèle B, C, F, G et L / 1 pc de chaque | [Z6X] Coupe croisée | 1 | 900.3073 | 239,78 |

445

Fraise lime carbure 'OPTI-LINE', modèle A (ZYA)

ROTEC®

Exécution: Fraises limes carbures, cylindrique, sans denture en bout. Modèle A (ISO: ZYA).



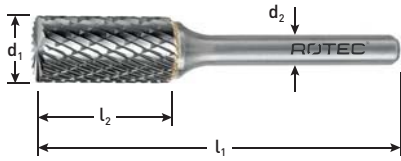
| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | Z _f | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-------------|--------------|
| 6 | 50 | 18 | 6 | Z6 | 1 | 445.01.0601 | 18,08 |
| 8 | 64 | 19 | 6 | Z6 | 1 | 445.01.0801 | 17,05 |
| 9,6 | 64 | 19 | 6 | Z6 | 1 | 445.01.1001 | 22,14 |
| 12,7 | 70 | 25 | 6 | Z6 | 1 | 445.01.1301 | 34,02 |

A Modèle **Z6** Universel **OPTI**

Fraise lime carbure 'OPTI-LINE', modèle B (ZYA-S)

ROTEC®

Exécution: Fraises limes carbures, cylindrique, avec denture en bout. Modèle B (ISO: ZYA-S).



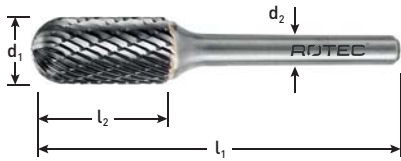
| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | Z _f | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-------------|--------------|
| 6 | 50 | 18 | 6 | Z6 | 1 | 445.02.0601 | 18,72 |
| 8 | 64 | 19 | 6 | Z6 | 1 | 445.02.0801 | 17,71 |
| 9,6 | 64 | 19 | 6 | Z6 | 1 | 445.02.1001 | 23,08 |
| 12,7 | 70 | 25 | 6 | Z6 | 1 | 445.02.1301 | 35,32 |

B Modèle **Z6** Universel **OPTI**

Fraise lime carbure 'OPTI-LINE', modèle C (WRC)

ROTEC®

Exécution: Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.



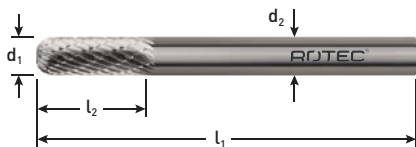
| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | Z _f | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-----------------|--------------|
| 6 | 50 | 18 | 6 | Z6 | 1 | 445.03.0601 | 19,35 |
| 6 | 60 | 19 | 6 | Z6 | 1 | 445.03.0601-060 | 20,82 |
| 8 | 64 | 19 | 6 | Z6 | 1 | 445.03.0801 | 15,78 |
| 10,0 | 64 | 19 | 6 | Z6 | 1 | 445.03.1001 | 21,62 |
| 12,7 | 70 | 25 | 6 | Z6 | 1 | 445.03.1301 | 32,85 |

C Modèle **Z6** Universel **OPTI**

Fraise lime carbure 'OPTI-LINE', pour serruriers

ROTEC®

Exécution: Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.



| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | Z _f | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-----------------|--------------|
| 6 | 50 | 18 | 6 | Z6 | 1 | 445.03.0601 | 19,35 |
| 6 | 60 | 19 | 6 | Z6 | 1 | 445.03.0601-060 | 20,82 |

C Modèle **Z6** Universel **OPTI** **Idéal pour les serruriers!**

Fraise lime carbure 'OPTI-LINE', modèle F (RBF)



Exécution: Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

F Modèle **Z6** Universel **OPTI**

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | Z _f | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-------------|--------------|
| 6 | 50 | 18 | 6 | Z6 | 1 | 445.06.0601 | 19,98 |
| 8 | 65 | 20 | 6 | Z6 | 1 | 445.06.0801 | 15,39 |
| 9,6 | 64 | 19 | 6 | Z6 | 1 | 445.06.1001 | 17,43 |
| 12,7 | 70 | 25 | 6 | Z6 | 1 | 445.06.1301 | 35,34 |

Fraise lime carbure 'OPTI-LINE', modèle G (RBG)

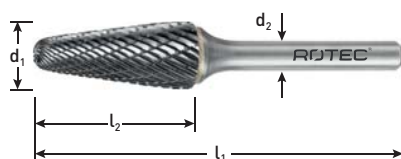


Exécution: Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

G Modèle **Z6** Universel **OPTI**

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | Z _f | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-------------|--------------|
| 6 | 50 | 18 | 6 | Z6 | 1 | 445.07.0601 | 19,98 |
| 8 | 64 | 19 | 6 | Z6 | 1 | 445.07.0801 | 17,06 |
| 9,6 | 64 | 19 | 6 | Z6 | 1 | 445.07.1001 | 17,51 |
| 12,7 | 64 | 25 | 6 | Z6 | 1 | 445.07.1301 | 31,75 |

Fraise lime carbure 'OPTI-LINE', modèle L (KEL)

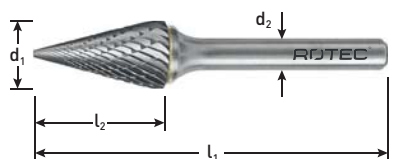


Exécution: Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

L Modèle **Z6** Universel **OPTI**

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | Z _f | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-------------|--------------|
| 6 | 50 | 18 | 6 | Z6 | 1 | 445.11.0601 | 20,61 |
| 8 | 70 | 25,4 | 6 | Z6 | 1 | 445.11.0801 | 17,86 |
| 10 | 65 | 20 | 6 | Z6 | 1 | 445.11.1001 | 22,37 |
| 12,7 | 77 | 32 | 6 | Z6 | 1 | 445.11.1301 | 27,44 |

Fraise lime carbure 'OPTI-LINE', modèle M (SKM)



Exécution: Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

M Modèle **Z6** Universel **OPTI**

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | Z _f | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-------------|--------------|
| 6,3 | 49 | 12,7 | 3 | Z6 | 1 | 445.12.0601 | 18,55 |
| 9,6 | 64 | 16 | 6 | Z6 | 1 | 445.12.1001 | 18,93 |
| 12,7 | 71 | 19 | 6 | Z6 | 1 | 445.12.1301 | 23,03 |



| Description | Contenu | Denture | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--|---|--------------------|--------|-------------|---------------|
| 10 pcs - jeu de fraises limes ø9,6 et ø12,7 / Z6 | Modèle B, C, F, G et L / 1 pc de chaque par diam. | [Z6] Coupe croisée | 1 | 445.99.0100 | 217,10 |



Application: GT "B" set, voor universeel gebruik o.a. metaal en kunststof.

| Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|----------------------|--------|----------|--------|
| EL1100GT | EL1000GT, B10 en B20 | 1 | 450.1000 | 20,44 |



Application: GT "E" set, universeel gebruik, voor stevig ontbramen.

| Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|-------------------------------------|--------|----------|--------|
| EL1200GT | EL1000GT, EL0200GT, E100, E200 E300 | 1 | 450.1002 | 21,21 |



Application: Voor ontbramen en verzinken van boringen.

| Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|-------------------------|--------|----------|--------|
| EL1300GT | EL1000GT, EL0300GT, C20 | 1 | 450.1004 | 50,24 |



Application: GT-Maxi-driekantschraper.

| Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|-------------------------|--------|----------|--------|
| EL1601GT | EL1000GT, EL0602GT, T60 | 1 | 450.1008 | 34,69 |



Application: GT-medium-driekantschraper.

| Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|------------------------|--------|----------|--------|
| EL1600GT | EL1600GT EL0602GT, T40 | 1 | 450.1010 | 30,77 |



Application: Plaatontbramer "GT-V": een gunstig en praktisch gereedschap voor ontbramen van plaatmateriaal tussen 1 en 8 mm.

| Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|------------------------|--------|----------|--------|
| EL1703GT | EL1000GT, EL0701GT, L3 | 1 | 450.1022 | 29,84 |



Application: Compact-set "GTK": de universele ontbramer!

| Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|----------------------------|--------|----------|--------|
| EL6000GT | EL2100GT, E100, E200, E300 | 1 | 450.1024 | 16,86 |



Application: Dubbele plaatontbramer: voor dubbelzijdig ontbramen van plaatmateriaal dikte 0-12 mm. Met kunststof handgreep en beschermkap.

| Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|------------------------------|--------|----------|--------------|
| DB2000GT | Porte lames DB, lames GT-N80 | 1 | 450.1028 | 32,89 |



Application: Snelontbramer. Handzaam ontbraam gereedschap met uitwisselbaar mesje. Zeskant-aluminium handgreep 12 mm met meshouder van staal.

| Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|------------------------------|--------|----------|--------------|
| RB1000GT | Manche 12mm hex., lames E100 | 1 | 450.1030 | 13,14 |



Application: Universeel gereedschap met niet uitwisselbare mesje. Zeskant-aluminium handgreep 8 mm met cliphouder.

| Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|-----------------------------|--------|----------|-------------|
| E01000GT | Manche 8mm hex., lames E100 | 1 | 450.1032 | 9,72 |



Application: Ergonomische softgrip handgreep voor "E" en "B" mesjes.

| Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|------------------------------------|--------|----------|--------------|
| SG1000GT | Manche SG3000GT, lames E100S, B10S | 1 | 450.1056 | 22,74 |



Application: Pijp-ontbramer voor in- en uitwendig ontbramen. Kunststof buitenhuis voorzien van 3 gehard stalen messen.

| Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------|---------|--------|----------|--------------|
| SP81003 | | 1 | 450.1096 | 10,35 |



Application: Mini set "GT-Mini" bestaande uit 3 handontbramers.

| Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|--|--------|----------|--------------|
| FT3000GT | 1x FT1200GT (450.1060), 1x FT1100GT (450.1062) et 1x FT1000GT (450.1064) | 1 | 450.1065 | 34,74 |



Application: Ideaal voor gelijktijdig ontbramen van beide zijden van het werkstuk.

| Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|--------------------------------|--------|----------|--------------|
| DB5000 | Porte-lames DB, lame V 1-11 mm | 1 | 450.1074 | 58,23 |

Set d'ébavureurs à main type SG2001GT

GRATTEC



Application: Ergonomische softgrip handgreep met super harde B10 en E100 cobalt mesjes voor roestvaststaal en kunststoffen.

| Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|---------------------------------|--------|----------|--------------|
| SG2001GT | SG3000GT, 11 x E100S, 11 x B10S | 1 | 450.1081 | 59,75 |

Poignée type SG3000GT pour l'ébavureurs à main

GRATTEC



Exécution: Ergonomische handgreep met softgrip.
Application: Bestemd voor "E" en "B" mesjes.

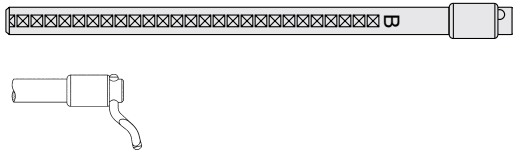
| Type | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|--------|----------|--------------|
| SG3000GT | 1 | 450.1102 | 17,19 |



Exécution: Universele handgreep voor alle mesjes/houders. Voorzien van ruimte voor reserve mesjes.

| Type | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|--------|----------|--------------|
| EL1000GT | 1 | 450.1108 | 10,77 |

Porte-couteau type EL0100GT pour l'ébavurage



Exécution: B-houder. Houder voor mesjes type B (ø 2,6 mm). Lengte 131 mm. Mesje kan 90° worden gedraaid voor het ontbramen van kruisende gaten.

| Type | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|--------|----------|-------------|
| EL0100GT | 1 | 450.1110 | 9,89 |



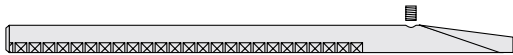
Exécution: E-houder. Houder voor mesjes type E (ø 3,2 mm). Lengte 131 mm.

| Type | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|--------|----------|-------------|
| EL0200GT | 1 | 450.1114 | 9,89 |



Exécution: C-houder. Houder voor mesjes type C met M7 uitwendige draad.

| Type | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|--------|----------|-------------|
| EL0300GT | 1 | 450.1116 | 9,89 |



Exécution: D-houder, Houder voor GT-D50 en GT-D66 schrapers. Een 3 mm schroefje zorgt voor de borging van het mesje.

| Type | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|--------|----------|--------------|
| EL0500GT | 1 | 450.1120 | 11,97 |



Exécution: T-Houder. Houder voor GT-T40 en GT-T60 ontbraammesjes.

| Type | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|--------|----------|-------------|
| EL0602GT | 1 | 450.1122 | 9,89 |

Lame de rechange type GT-B10 pour ébavureurs à main



B10 **HSS** 
R

Application: HSS mesje voor normale ontbraamwerkzaamheden in staal, aluminium en kunststof (ø 2,6 mm).

| Type | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|--------|----------|--------------|
| GT-B10 | 10 | 450.5000 | 21,94 |



B10 **HSS** 
L

Application: B10L mesje voor linkshandige gebruiker.

| Type | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------|--------|----------|-------------|
| GT-B10L * | 1 | 450.5001 | 3,31 |

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



B10 **HSS** 
Co R

Application: Super hard B10 (Cobalt) mesje voor roestvaststaal en kunststoffen.

| Type | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------|--------|----------|--------------|
| GT-B10S | 10 | 450.5002 | 24,72 |



B10 **HSS** 
TiN R

Application: B10 TiN coating voor langere standtijd.

| Type | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------------|--------|----------|--------------|
| GT-B10 TiN | 10 | 450.5004 | 52,74 |



B10 **CARB** 
Ultra-Fin R

Application: B10 in volhardmetaal voor gehard staal en diverse kunststoffen.

| Type | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------|--------|----------|-------------|
| GT-B10C * | 1 | 450.5008 | 9,97 |

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



B20 **CARB** 
Ultra-Fin R

Application: Volhardmetaal B20 mesje voor gehard staal en harde kunststoffen.

| Type | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------|--------|----------|--------------|
| GT-B20C * | 1 | 450.5012 | 20,92 |

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



B30 **HSS** 
R

Application: HSS mesje voor het gelijktijdig verwijderen van binnen- en buitenbramen.

| Type | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|--------|----------|--------------|
| GT-B30 | 10 | 450.5014 | 34,71 |



B60 **HSS** 
R

Application: HSS mesje voor dwarsboringen op moeilijk te bereiken plaatsen.

| Type | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|--------|----------|-------------|
| GT-B60 * | 1 | 450.5016 | 9,67 |

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



E100 **HSS** 
R

Application: HSS mesje voor moeilijke ontbraamwerkzaamheden in staal, aluminium en kunststof (ø 3,2 mm).

| Type | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------|--------|----------|--------------|
| GT-E100 | 10 | 450.5018 | 21,94 |



Application: E100 voor linkshandige gebruikers.

| Type | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|--------|----------|--------------|
| E100L | 10 | 450.5020 | 40,48 |



Application: E100 TiN coating voor langere standtijd.

| Type | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|--------|----------|--------------|
| GT-E100T | 10 | 450.5022 | 54,90 |



Application: HSS-E mesje voor slijtvastheid.

| Type | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|--------|----------|--------------|
| GT-E100S | 10 | 450.5028 | 25,75 |



Application: HSS mesje met heavy duty schacht en fijne snijhoek voor staal en aluminium.

| Type | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------|--------|----------|--------------|
| GT-E101 * | 10 | 450.5030 | 28,84 |

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



Application: E101 mesje voor linkshandige gebruikers.

| Type | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------------|--------|----------|--------------|
| GT-E101L * | 10 | 450.5032 | 39,24 |

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



Application: E101 TiN gecoat mesje voor extra lange levensduur.

| Type | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|--------|----------|--------------|
| GT-E101T | 10 | 450.5034 | 54,90 |



Application: HSS mesje voor moeilijke ontbraamwerkzaamheden in messing en gietijzer. Voor links- en rechtshandig gebruik.

| Type | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------|--------|----------|--------------|
| GT-E200 | 10 | 450.5038 | 21,94 |



Application: Volhardmetaal E200 mesje voor geharde materialen en kunststoffen.

| Type | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------------|--------|----------|---------------|
| GT-E200C * | 10 | 450.5039 | 111,14 |

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



Application: HSS mesje voor gelijktijdig verwijderen van sterke binnen- en buitenbramen in boringen van plaatmaterialen en buizen.

| Type | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------|--------|----------|--------------|
| GT-E300 | 10 | 450.5044 | 29,97 |



Application: HSS mesje voor sterke bramen op gelijke kanten.

| Type | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------|--------|----------|--------------|
| GT-E350 | 10 | 450.5046 | 29,97 |



Application: HSS mesje voor sterke bramen op dwarsboringen.

| Type | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------|--------|----------|---------------|
| GT-E600 * | 10 | 450.5048 | 105,16 |

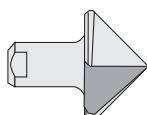
* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



Application: HSS 90° verzinker ø 12 mm.

| Type | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|--------|----------|--------------|
| GT-C12 * | 1 | 450.5100 | 26,76 |

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



Application: HSS 90° verzinker ø 30 mm.

| Type | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|--------|----------|--------------|
| GT-C30 * | 1 | 450.5104 | 51,30 |

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



Application: Gepatenteerd HSS slinger mesje t.b.v. RotoDrive verzinker diameter 0-3 mm.

| Type | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|--------|----------|--------------|
| GT BC3200 * | 1 | 450.5106 | 18,29 |

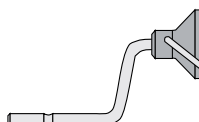
* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



Application: Gepatenteerd HSS slinger mesje t.b.v. RotoDrive verzinker diameter 0-10,4 mm.

| Type | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|--------|----------|--------------|
| GT BC1040 * | 1 | 450.5112 | 23,91 |

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



Application: Gepatenteerd HSS slinger mesje uitwendige verzinker 4-18 mm.

| Type | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|--------|----------|--------------|
| GT EX2000 * | 1 | 450.5116 | 23,06 |

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



Application: Gepatenteerd HSS slinger mesje 28 mm uitwendige verzinker 8-28 mm.

| Type | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|--------|----------|--------------|
| GT EX3001 * | 1 | 450.5118 | 52,75 |

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



Application: Voor plaatmateriaal 1-8 mm breed.

| Type | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------|--------|----------|-------------|
| GT-L1 * | 1 | 450.5200 | 3,31 |

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



D50 HSS

Application: HSS driekantschraper 3,2 x 50 mm voor fijne ontbraam werkzaamheden. Past in de houders EL0500GT en HB1000.

| Type | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|--------|----------|---------------|
| GT-D50 | 10 | 450.5300 | 126,69 |



D55 CARB Ultra-Fin

Application: Volhardmetaal GT-D50 mesje voor D-houder EL0500GT.

| Type | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|--------|----------|--------------|
| GT-D55 * | 1 | 450.5302 | 28,69 |

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



T40 HSS

Application: Driekantschraper 5 x 40 mm. Past in de houders EL0602GT en HS2000.

| Type | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|--------|----------|--------------|
| GT-T40 * | 1 | 450.5306 | 12,50 |

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



T60 HSS

Application: Driekantschraper 7 x 60 mm. Past in de houders EL0602GT en HS2000.

| Type | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|--------|----------|--------------|
| GT-T60 | 1 | 450.5308 | 18,59 |



D66 HSS

Application: Haaks gebogen HSS driekantschraper 3,2 x 50 mm voor binnenkant van dwarsboringen. Past in de houders EL0500GT en HB1000.

| Type | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|--------|----------|--------------|
| GT-D66 * | 10 | 450.5310 | 93,32 |

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



N80 HSS

Application: Ronde snijmesjes voor dubbel ontbramen. De snijkant is over de hele omvang aan beide zijden. Lange standtijd.

| Type | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|--------|----------|--------------|
| GT-N80 | 10 | 450.5400 | 79,00 |



N80 M42

Application: Zoals de GT-N80, echter op HRc 68 gehard. Voor roestvaststaal.

| Type | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|--------|----------|---------------|
| GT-N80M4 | 10 | 450.5402 | 102,28 |

Embout ébavureur carbure



Exécution: Embout ébavureur carbure avec emmanchement 1/4" à embout E6.3 pour utilisation dans les perceuses sans fil.

Application: Convient pour l'ébavurage sans effort des extrémités de fils de diamètre compris entre 3 et 20 mm. Convient également pour chanfreiner les tuyaux, les boulons et divers autres objets ronds en acier, acier inoxydable, fonte, cuivre, plastique, etc.

| d (min-max) | D (mm) | L (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|--------|--------|--------|----------|--------------|
| ø3-20 | 28 | 67 | 1 | 450.1095 | 36,00 |

451
Pointe à tracer, dans EV-pack
ROTEC®

Exécution: Queue hexagonale, rectifié au CBN

| Type | l_1 | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|-------|--------|----------|-------------|
| Hex. | 150 | 1 | 451.0000 | 3,99 |

455
Couteau à lame rétractable, Premium
ROTEC®

Application: Couteau à lame rétractable, qualité PREMIUM, ouverture du couteau sans besoin d'outils, assujettissement de la lame par aimant, réservoir pour lames, ligne ergonomique avec manches en caoutchouc, système à ressort et boules en acier pour réduire, l'ampleur de la lame. Inclus 2 lames modèle 1992.

| Type | Lames incl. | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------|-------------|--------|----------|--------------|
| Premium | 2 | 1 | 455.0001 | 23,21 |

Couteau à lame rétractable, Standard
ROTEC®

Application: Couteau à lame rétractable, qualité STANDARD, ouverture du couteau sans besoin d'outils, système interlock, douce avance du poussoir, réservoir pour lames, ligne ergonomique. Inclus 2 lames modèle 1992.

| Type | Lames incl. | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|-------------|--------|----------|--------------|
| Standard | 2 | 1 | 455.1001 | 10,11 |

Couteau à lame rétractable, Sécurité
ROTEC®

Application: Couteau à lame rétractable, qualité STANDARD, ouverture du couteau sans besoin d'outils, système interlock, retour automatique de la lame, réservoir pour lames, ligne ergonomique. Inclus 2 lames modèle 1992.

| Type | Lames incl. | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|-------------|--------|----------|--------------|
| Sécurité | 2 | 1 | 455.1003 | 10,87 |

Couteau à lame cassable
ROTEC®

Application: Couteau à lame cassable, avec 2 lames de rechange dans le réservoir, blocage de la lame par frein-poussoir, partiteur de lame incorporé dans la partie arrière, protection de sécurité dans le bout du couteau. Inclus 3 lames (9mm hauteur).

| Type | Lames incl. | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------------|-------------|--------|----------|--------------|
| Premium 9 mm | 3 | 1 | 455.2001 | 13,45 |


Application: Couteau à lame cassable pour les utilisateurs professionnels, avec 2 lames de rechange dans le réservoir, recharge automatique, blocage de la lame par frein-poussoir, conception ergonomique avec manche en caoutchouc. Inclus 3 lames (18mm hauteur).

| Type | Lames incl. | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------------|-------------|--------|----------|--------------|
| Premium 18 mm | 3 | 1 | 455.2003 | 21,25 |

456

Couteaux à lame cassable, 18mm, OPTI-LINE



Exécution: Couteau à lame cassable d'acier inoxydable pour lames 18mm, manche de ABS résistant aux chocs, 1 lame cassable de 18mm avec 15 segmentes inclus.

Remarque: Emballé par 24 pièces dans un présentoir en carton.

| Type | 📦 | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------------|----|--------|----------|-------------|
| OPTI-LINE 18 mm | 24 | 1 | 456.0005 | 3,36 |



Exécution: Couteau à lame cassable d'acier inoxydable pour lames 18mm, manche 'SOFT-GRIP' de ABS résistant aux chocs, 1 lame cassable de 18mm avec 15 segmentes inclus.

Emballé par 24 pièces dans un présentoir en carton.

| Type | 📦 | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------------|----|--------|----------|-------------|
| OPTI-LINE 18 mm | 24 | 1 | 456.0105 | 4,44 |



Exécution: Couteau à lame cassable d'acier inoxydable pour lames 18mm, système 'AUTO-LOAD', manche 'SOFT-GRIP' de ABS résistant aux chocs, 3 lames cassable de 18mm avec 15 segmentes inclus.

Emballé par 12 pièces dans un présentoir en carton.

| Type | 📦 | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------------|----|--------|----------|--------------|
| OPTI-LINE 18 mm | 12 | 1 | 456.0205 | 11,18 |



Exécution: Couteau à lame cassable d'acier inoxydable pour lames 18mm, boîtier en zinc, 1 lame cassable de 18mm avec 15 segmentes inclus.

Emballé par 24 pièces dans un présentoir en carton.

| Type | 📦 | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------------|----|--------|----------|-------------|
| OPTI-LINE 18 mm | 24 | 1 | 456.1005 | 7,31 |



24x 456.0005



24x 456.0105



12x 456.0205

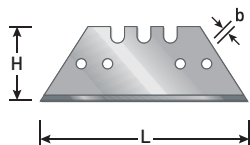


24x 456.1005

460

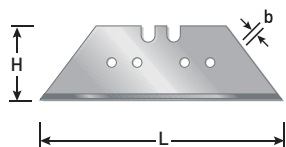
Lame de couteaux, droit

ROTEC®



Exécution: Modèle court. Pour travaux généraux de coupe (pour papier, carton et cuir). Comparable à modèle 1991 de Stanley.
Emballé par 5 pièces en distributeur pratique.
Fabriqués en Allemagne

| L (mm) | H (mm) | b | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|--------|------|--------|----------|-------------|
| 50 | 19 | 0,43 | 5 | 460.0001 | 1,38 |

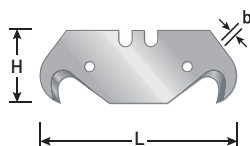


Exécution: Modèle long. Lame très résistante - pour tous types de travaux de coupe (revêtement de sol, vinyle...). Comparable à modèle 1992 de Stanley.
Emballé par 5 pièces en distributeur pratique.
Emballé par 100 pièces dans une boîte métallique.
Fabriqués en Allemagne

| L (mm) | H (mm) | b | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|--------|------|--------|----------|--------------|
| 62 | 19 | 0,65 | 5 | 460.0065 | 2,19 |
| 62 | 19 | 0,65 | 100 | 460.0070 | 45,45 |

Lame de couteaux, modèle 1996

ROTEC®

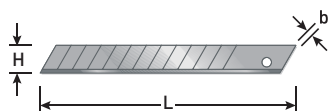


Exécution: Lames à crochets à pointes effilées pour percer et couper la moquette et les matériaux d'emballage en plastique. Comparable à modèle 1996 de Stanley.
Emballé par 5 pièces en distributeur pratique.
Emballé par 100 pièces en boîte métallique.
Fabriqués en Allemagne

| L (mm) | H (mm) | b | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|--------|------|--------|----------|--------------|
| 50 | 19 | 0,65 | 5 | 460.1005 | 3,25 |
| 50 | 19 | 0,65 | 100 | 460.1010 | 65,54 |

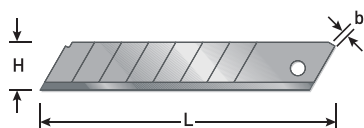
Lame sécable

ROTEC®



Exécution: Lames sécables de cutters 9mm avec 12 segments, distributeur avec casse-lame intégré.
Emballé par 10 pièces en distributeur pratique.
Fabriqués en Allemagne

| L (mm) | H (mm) | b | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|--------|-----|--------|----------|-------------|
| 80 | 9 | 0,4 | 10 | 460.2001 | 4,52 |



Exécution: Lames sécables de cutters 18mm avec 7 segments, distributeur avec casse-lame intégré.
Emballé par 10 pièces en distributeur pratique. Emballé par 100 pièces en boîte métallique.

| L (mm) | H (mm) | b | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|--------|-----|--------|----------|--------------|
| 100 | 18 | 0,5 | 10 | 460.2010 | 4,95 |
| 100 | 18 | 0,5 | 100 | 460.2020 | 55,23 |

461

Lame pour couteaux à lame cassable 18mm, OPTI-LINE

ROTEC®



OPTI



Exécution: Lame pour un usage professionnel. Convient à tous les couteaux Lames scassable de 18mm. Lame de 15 segments.
461.0405 : par 10 pièces dans paquet refermable.
461.0406 : par 100 pièces (10 paquets de 10 pièces) dans une boîte.

| L (mm) | H (mm) | b | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|--------|-----|--------|----------|--------------|
| 100 | 18 | 0,5 | 10 | 461.0405 | 3,87 |
| 100 | 18 | 0,5 | 100 | 461.0406 | 35,97 |

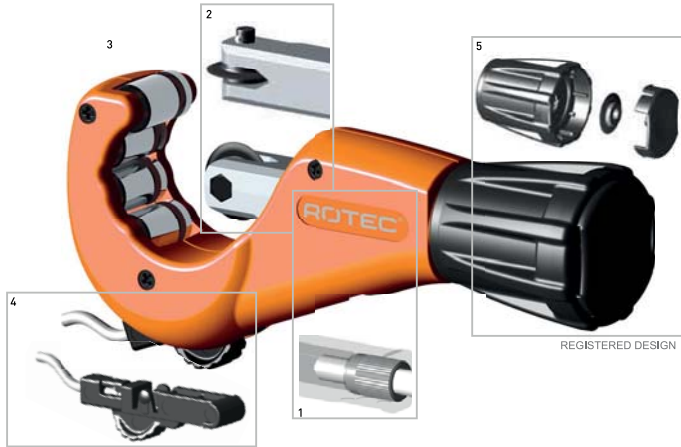
465

Coupe tubes, Premium



Application: Coupe tubes mini pour usage professionnelle. Déplacement de l'axe à travers une frette en acier, système ICS (Instant Change System), changement instantané de la molette sans besoin d'outil, pommeau ergonomique, molette de rechange dans le pommeau.

| d (min-max) | Type | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|---------|--------|----------|--------|
| ø3 - 30 | Premium | 1 | 465.0001 | 23,35 |



Exécution: 1. Déplacement de l'axe à travers une frette en acier.
2. Système ICS (Instant Change System), changement instantané de la molette sans besoin d'outil.
3. Rouleaux pour un meilleur accrochage du tube.
4. Ébavureur noga complètement extractible.
5. Molette de rechange dans le pommeau.

Application: Aluminium, cuivre en des aciers inoxydable.

| d (min-max) | Type | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|---------|--------|----------|--------|
| ø3 - 35 | Premium | 1 | 465.0003 | 42,06 |



Exécution: Coupe tubes pour usage professionnelle.

Application: Aluminium, cuivre en des aciers inoxydable.

| d (min-max) | Type | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|---------|--------|----------|--------|
| ø3 - 45 | Premium | 1 | 465.0005 | 46,62 |



Exécution: Coupe tubes pour usage professionnelle.

Application: Aluminium, cuivre en des aciers inoxydable.

| d (min-max) | Type | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|---------|--------|----------|--------|
| ø6 - 76 | Premium | 1 | 465.0007 | 78,34 |

Coupe tubes, Standard



Exécution: Déplacement de l'axe à travers une frette en acier, système ICS (Instant Change System), changement instantané de la molette sans besoin d'outil, pommeau ergonomique, pour les zones avec un espace de travail limité.

Application: Aluminium, cuivre en des aciers inoxydable.

| d (min-max) | Type | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|----------|--------|----------|--------|
| ø3 - 16 | Standard | 1 | 465.1001 | 16,25 |



Exécution: Déplacement de l'axe à travers une frette en acier, système ICS (Instant Change System), changement instantané de la molette sans besoin d'outil, pommeau ergonomique.

Application: Aluminium, cuivre en des aciers inoxydable.

| d (min-max) | Type | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|----------|--------|----------|--------|
| ø3 - 30 | Standard | 1 | 465.1005 | 20,65 |

Molette de recharge pour cuope tubes


Exécution: Molette de recharge.

| d (min-max) | Type | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|------------------|--------|----------|-------------|
| ø3 - 45 | Lame Universel | 1 | 465.9001 | 2,42 |
| ø6 - 76 | Lame Universel | 1 | 465.9005 | 2,42 |
| ø3 - 45 | Lame Cu/Alu | 1 | 465.9010 | 2,42 |
| ø6 - 76 | Lame Cu/Alu | 1 | 465.9015 | 2,35 |
| ø3 - 45 | Essieu de rempl. | 1 | 465.9020 | 1,63 |
| ø6 - 76 | Essieu de rempl. | 1 | 465.9025 | 1,75 |

Ébavureur pour tubes


Exécution: Corps en aluminium, lames de Solingen (Allemagne).

Application: Pour ébavurer des tubes interne et externe.

| d (min-max) | Type | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|---------|--------|----------|--------------|
| ø4 - 42 | SP81003 | 1 | 450.1096 | 10,35 |

ROTEC®



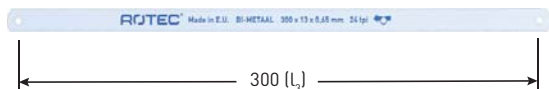
Scies

500

Lame de scies à main, Bi-Métal 12"

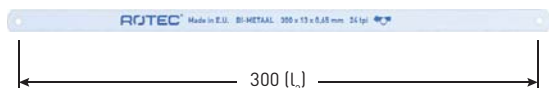
ROTEC®

Exécution: Lame de scie à main, enrichie en cobalt, denture fraisée et avoyé. Emballée par 10 pièces.



| TPI | l_3 | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----|-------|--------|----------|--------------|
| 18 | 300 | 10 | 500.0018 | 21,74 |
| 24 | 300 | 10 | 500.0024 | 21,74 |
| 32 | 300 | 10 | 500.0032 | 22,59 |

Exécution: Lame de scie à main, enrichie en cobalt, denture fraisée et avoyé. Emballée par 50 pièces.



| TPI | l_3 | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----|-------|--------|----------|--------------|
| 18 | 300 | 50 | 500.1018 | 97,00 |
| 24 | 300 | 50 | 500.1024 | 97,00 |
| 32 | 300 | 50 | 500.1032 | 97,00 |

Lame de scie JUNIOR (baby), dans EV-pack

ROTEC®

Exécution: Lames des scies junior, qualité supérieur d'Allemagne.

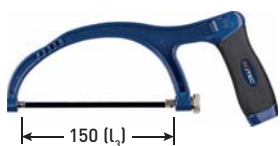


| TPI | l_1 | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----|-------|--------|----------|-------------|
| 32 | 150 | 10 | 500.0100 | 5,08 |

Monture de scie à main

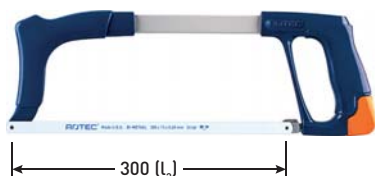
ROTEC®

Exécution: Monture de scie à main "Junior". Lame de scie incluse.

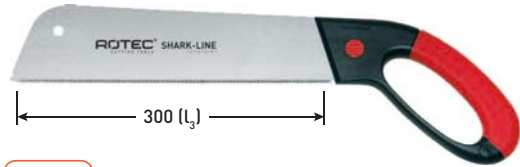


| Type | l_3 | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------------------------------|-------|--------|----------|--------------|
| Monture de scie à main "Junior" | 150 | 1 | 500.1001 | 16,42 |

Exécution: Monture de scie à main, corps aluminium, lame de scie à métaux incluse.

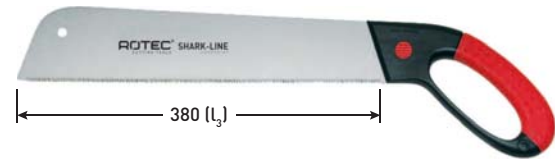


| Type | l_3 | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------------------------------|-------|--------|----------|--------------|
| Monture de scie à main, courbée | 300 | 1 | 500.1011 | 26,13 |



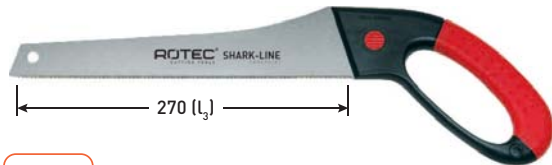
Exécution: Poignée type "D" (fermée) en matière plastique (2 composants) avec une lame interchangeable de acier inoxydable, trempée à haute fréquence, coupe droite et nette dans le bois et matières plastique.

| Type | TPI | l_3 | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|-----|-------|--------|----------|--------|
| SL1 | 14 | 300 | 1 | 503.0001 | 35,97 |



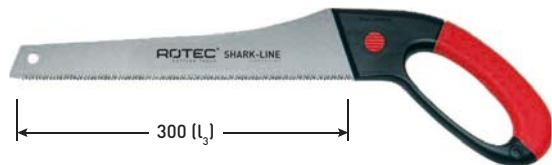
Exécution: Poignée type "D" (fermée) en matière plastique (2 composants) avec une lame interchangeable de acier inoxydable, trempée à haute fréquence, coupe droite et nette dans le bois et matières plastique.

| Type | TPI | l_3 | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|-----|-------|--------|----------|--------|
| SL2 | 10 | 380 | 1 | 503.0005 | 42,83 |



Exécution: Poignée type "D" (fermée) en matière plastique (2 composants) avec une lame interchangeable de acier inoxydable, trempée à haute fréquence, coupe droite et nette dans le bois et matières plastique.

| Type | TPI | l_3 | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|-----|-------|--------|----------|--------|
| SL3 | 17 | 270 | 1 | 503.0010 | 37,00 |



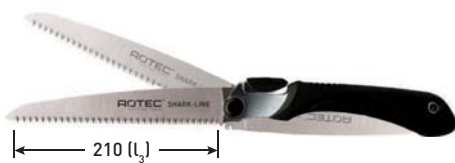
Exécution: Poignée type "D" (fermée) en matière plastique (2 composants) avec une lame interchangeable de acier inoxydable, trempée à haute fréquence, coupe droite et nette dans le bois et matières plastique.

| Type | TPI | l_3 | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|-----|-------|--------|----------|--------|
| SL4 | 9 | 300 | 1 | 503.0015 | 37,00 |



Exécution: Poignée type "D" (fermée) en matière plastique (2 composants) avec une lame interchangeable double dentée de acier inoxydable, trempée à haute fréquence, coupe droite et nette dans le bois et matières plastique.

| Type | TPI | l_3 | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|-------|-------|--------|----------|--------|
| SL5 | 12+17 | 240 | 1 | 503.0020 | 46,25 |



Exécution: Scie pliable de haute qualité, poignée en matière plastique avec une lame interchangeable de acier inoxydable, trempé à haute fréquence, coupe droite et nette dans le bois et matières plastique.

| Type | TPI | l_3 | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|-----|-------|--------|----------|--------|
| SL6 | 9 | 210 | 1 | 503.0025 | 41,11 |

Shark-Line jeu de scies à main

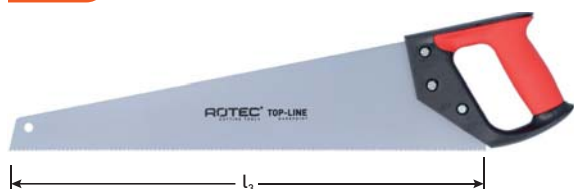


Exécution: Jeu avantageuse des trois lames interchangeable les plus courantes (SL 1, SL 2 et SL 3) et une poignée type "D".

| Type | Description | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|----------------|---|--------|----------|--------------|
| SD 134 | Shark-Line set | Lames: SL1, SL3 et SL4 / 1 pc de chaque Poignée: Poignée 2K / 1 pc | 1 | 503.9001 | 90,78 |

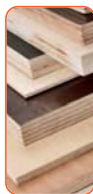
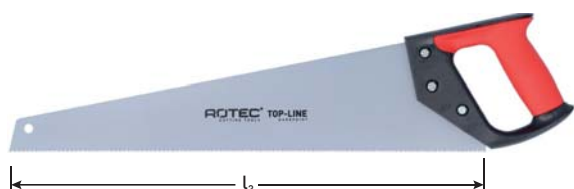
504

Scies égoines Top-Line



Exécution: Scie égoine haute qualité. Faible friction, haute confort de sciage grace à la denture ondulée. Revêtement spécial. Poignée ergonomique.

| Type | TPI | l ₃ | Exécution | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------|-----|----------------|-----------|--------|----------|--------------|
| TL1/500 | 7 | 500 | Revêtu | 1 | 504.0005 | 30,83 |



Exécution: Scie égoine haute qualité. Faible friction, haute confort de sciage grace à la denture ondulée. Revêtement spécial. Poignée ergonomique.

| Type | TPI | l ₃ | Exécution | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------|-----|----------------|-----------|--------|----------|--------------|
| TL5/500 | 11 | 500 | Revêtu | 1 | 504.0010 | 32,54 |



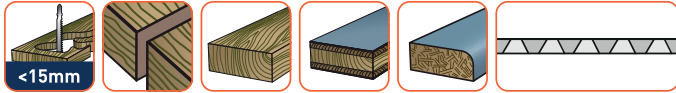
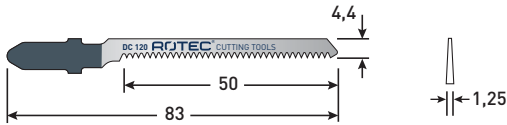
Exécution: Scie égoine haute qualité. Faible friction, haute confort de sciage grace à la denture ondulée. Poignée ergonomique.

| Type | TPI | l ₃ | Exécution | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------|-----|----------------|------------|--------|----------|--------------|
| TL5/500 | 7 | 500 | Non-revêtu | 1 | 504.0015 | 23,64 |



Exécution: Scie égoine haute qualité pour des matériaux d`isolation. Denture groupée, poignée ergonomique.

| Type | TPI | l ₃ | Exécution | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|-------|----------------|-----------|--------|----------|--------------|
| TL10/500 | 14/16 | 500 | Isolation | 1 | 504.0030 | 18,84 |

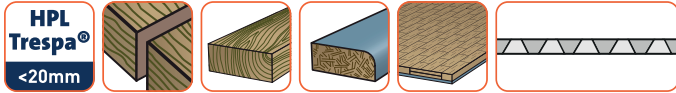
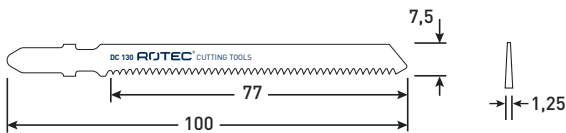


DC120

Exécution: Les dents pointues réduisent les éclats des deux côtés de la pièce à travailler, dent pointue à 20 DPP et lame étroite pour des coupes courbes franches et le chantournement.

Application: Pour la coupe de stratifiés à double face, de panneaux de particules stratifiés, de MDF, de bois résineux/feuillu et de contreplaqué.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|--------|--------|--------|----------|-------------|
| DC120 | T101AO | HC 12K | 5 | 520.0120 | 7,97 |

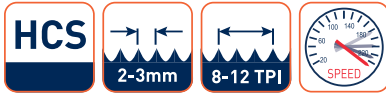
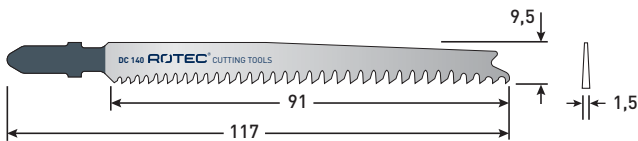


DC130

Exécution: BiM, denture pointue, rectifiée, dos dépouillé.

Application: Bois dur, stratifiés, panneaux replaquéés/stratifiés HPL (2-20 mm), pas d' éclats.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|---------|----------|--------|----------|--------------|
| DC130 | T101AIF | HC 19RBi | 2 | 520.0132 | 6,99 |
| DC130 | T101AIF | HC 19RBi | 5 | 520.0130 | 13,74 |
| DC130 | T101AIF | HC 19RBi | 25 | 520.0135 | 69,18 |

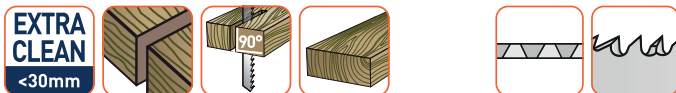
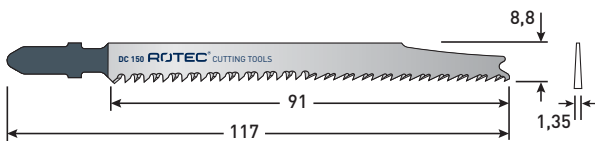


DC140

Exécution: HCS, rectifiée, dos dépouillé.

Application: Bois tendre (2-60 mm), panneaux de particules, panneaux lattés, panneaux de fibres.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-------|--------|--------|----------|--------------|
| DC140 | T234X | HC 123 | 2 | 520.0142 | 6,79 |
| DC140 | T234X | HC 123 | 5 | 520.0140 | 12,88 |
| DC140 | T234X | HC 123 | 25 | 520.0145 | 62,90 |

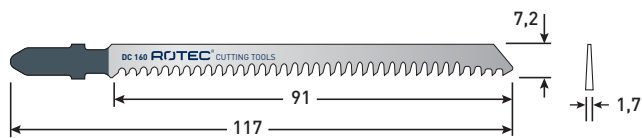


DC150

Exécution: HCS, rectifiée, dos dépouillé.

Application: Pour bois tendre et matériaux en bois non abrasifs.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-------|-------|--------|----------|--------------|
| DC150 | T308B | - | 5 | 520.0150 | 14,88 |

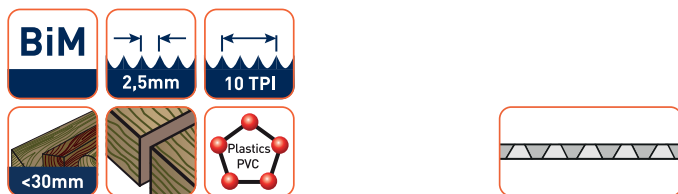
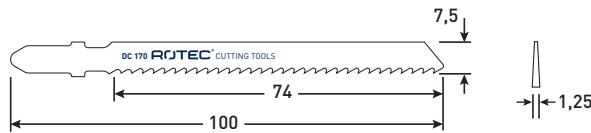


DC160

Exécution: HCS, rectifiée, dos dépoillé.

Application: Bois tendre, panneaux de particules, panneaux lattés, panneaux de fibres (3 - 60 mm), portes, plans de travail (<50 mm).

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|---------|--------|--------|----------|--------------|
| DC160 | T301BCP | HC 123 | 5 | 520.0160 | 17,20 |
| DC160 | T301BCP | HC 123 | 25 | 520.0165 | 83,69 |

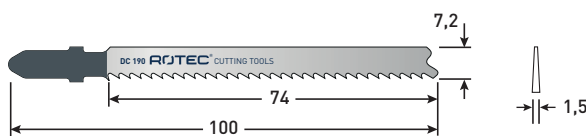


DC170

Exécution: HCS, rectifiée, dos dépoillé. Fabrication bimétallique pour assurer robustesse et très grande durabilité.

Application: Conçu pour des coupes nettes et droites du bois dur, les OSB et le contreplaqué de 3-30mm d'épaisseur.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|--------|---------|--------|----------|--------------|
| DC170 | T101BF | HC 12Bi | 5 | 520.0170 | 13,74 |

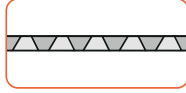
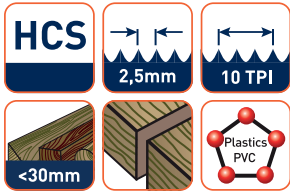
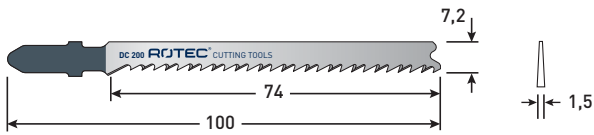


DC190

Exécution: HCS, rectifiée, dos dépoillé.

Application: Denture inverse à 10 F/po pour des surfaces ultra nettes lors de coupe de bois dur et mou, de contreplaqué, des plastiques, d' OSB, de panneau d' aggloméré de 3-30 mm d' épaisseur.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|--------|--------|--------|----------|-------------|
| DC190 | T101BR | HC 12R | 2 | 520.0192 | 4,90 |
| DC190 | T101BR | HC 12R | 5 | 520.0190 | 8,99 |

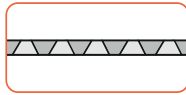
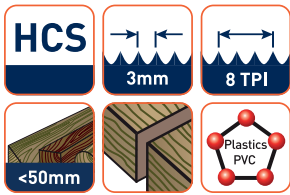
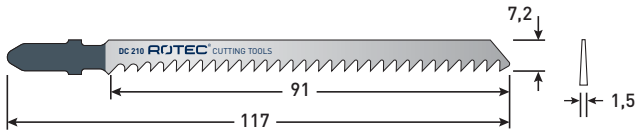


DC200

Exécution: HCS, rectifiée, dos dépouillé.

Application: Espace variable 10 PPI entre les dents pour des coupes franches dans le bois dur et mou, le contreplaqué, le plastique, les panneaux de grandes particules orientées, les panneaux de particules stratifiés de 3-30mm d'épaisseur.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-------|-------|--------|----------|--------------|
| DC200 | T101B | HC 12 | 2 | 520.0202 | 4,73 |
| DC200 | T101B | HC 12 | 5 | 520.0200 | 8,59 |
| DC200 | T101B | HC 12 | 25 | 520.0205 | 40,84 |

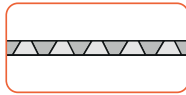
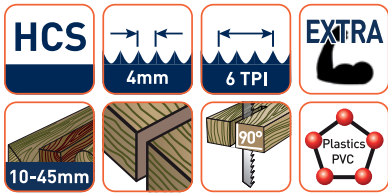
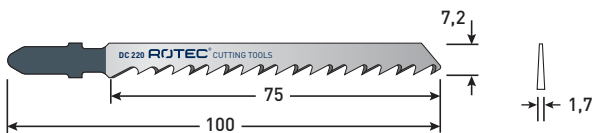


DC210

Exécution: HCS, rectifiée, dos dépouillé.

Application: Bois tendre, panneaux de particules, panneaux lattés, panneaux de fibres (10-50 mm).

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|--------|-------|--------|----------|--------------|
| DC210 | T301CD | HC 33 | 2 | 520.0212 | 6,57 |
| DC210 | T301CD | HC 33 | 5 | 520.0210 | 12,50 |

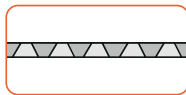
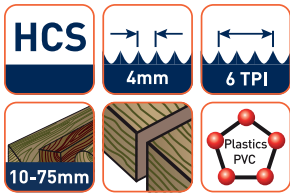
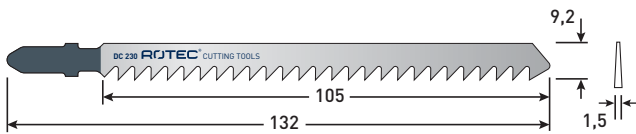


DC220

Exécution: HCS, rectifiée, dos dépouillé.

Application: Denture à 6 DPP conçue pour des coupes rapides, nettes et droites de bois dur et mou, de contreplaqué, des plastiques et d' OSB de 6-45mm d'épaisseur.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|--------|--------|--------|----------|-------------|
| DC220 | T101DP | HC 14D | 5 | 520.0220 | 9,65 |

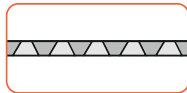
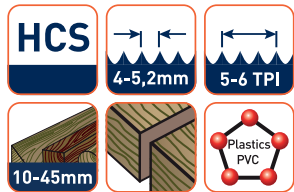
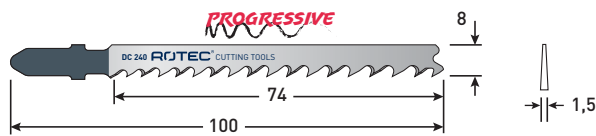


DC230

Exécution: HCS, rectifiée, dos dépouillé.

Application: Denture à 6 DPP conçue pour des coupes rapides, nettes et droites de bois dur et mou, de contreplaqué, des plastiques et d' OSB de 6-75mm d'épaisseur.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-------|-------|--------|----------|--------------|
| DC230 | - | HC 34 | 2 | 520.0232 | 6,48 |
| DC230 | - | HC 34 | 5 | 520.0230 | 12,54 |



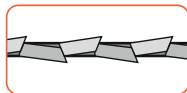
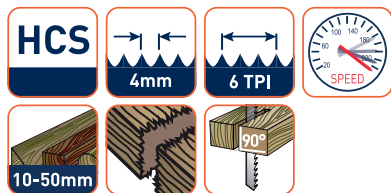
DC240

Exécution: HCS, rectifiée, dos dépoillé.

Application: Denture à 6 DPP conçue pour des coupes rapides et nettes de bois dur et mou, de contreplaqué, des plastiques et d' OSB de 6-45mm d' épaisseur.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-------|-------|--------|----------|--------------|
| DC240 | T101D | HC 14 | 2 | 520.0242 | 4,24 |
| DC240 | T101D | HC 14 | 5 | 520.0240 | 7,78 |
| DC240 | T101D | HC 14 | 25 | 520.0245 | 36,92 |

Lames de scies sauteuses | Bois | Speed Line

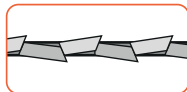
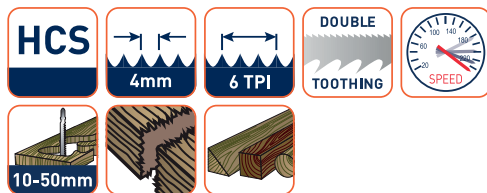
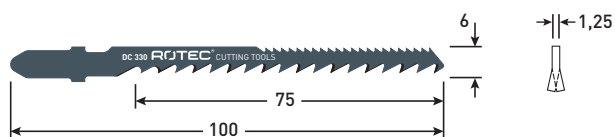


DC320

Exécution: HCS, denture double avoyée, dépoillée et affûtée.

Application: Conçue pour les coupes droites et rapides du bois, des OSB et du contreplaqué de 10-50mm d' épaisseur.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|--------|----------|--------|----------|--------------|
| DC320 | T144DP | HCGS 14D | 5 | 520.0320 | 12,23 |

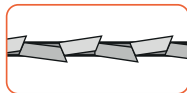
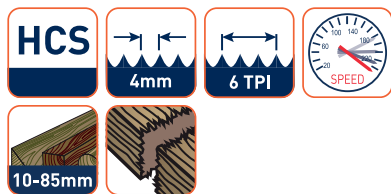
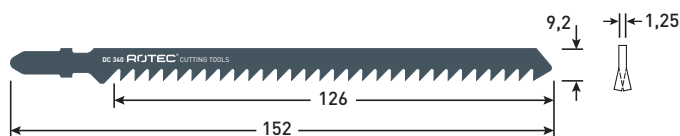


DC330

Exécution: HCS, denture double avoyée, dépoillée et affûtée.

Application: Lame spéciale pour chantournage, coupes rapides pour toutes sortes de bois de 5-50mm d' épaisseur.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-------|----------|--------|----------|-------------|
| DC330 | - | HGS 24DV | 5 | 520.0330 | 9,84 |

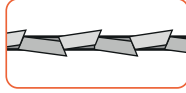
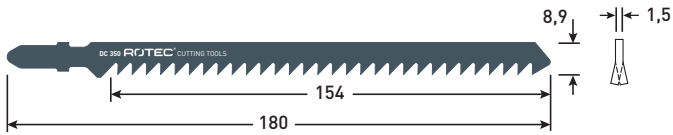


DC340

Exécution: HCS, denture avoyée, dépoillée et affûtée.

Application: Coupe rapide, lame universelle très longue pour toutes sortes de bois de 5-85mm d' épaisseur.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-------|--------|--------|----------|--------------|
| DC340 | T344D | HGS 34 | 2 | 520.0342 | 5,72 |
| DC340 | T344D | HGS 34 | 5 | 520.0340 | 10,85 |

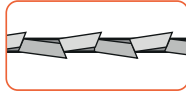
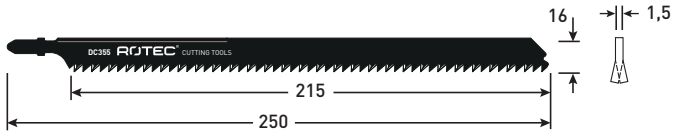


DC350

Exécution: HCS, denture avoyée, dépouillée et affûtée.

Application: Lame universelle très longue pour toutes sortes de bois de 5-120mm d'épaisseur, coupe rapide.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-------|--------|--------|----------|--------------|
| DC350 | T744D | HGS 54 | 5 | 520.0350 | 18,81 |

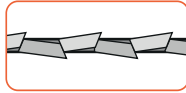
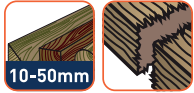
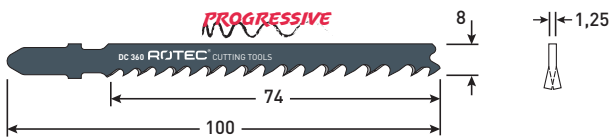


DC355

Exécution: HCS, denture avoyée, dépouillée et affûtée.

Application: Coupe rapide, lame pour chantournage pour toutes sortes de bois de 10-175mm d'épaisseur.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|---------|-------|--------|----------|--------------|
| DC355 | T1044DP | - | 2 | 520.0355 | 30,22 |

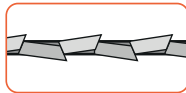
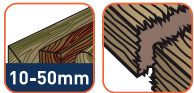
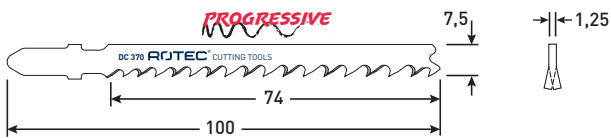


DC360

Exécution: HCS, denture avoyée, dépouillée et affûtée.

Application: Lame universelle pour toutes sortes de bois de 10-50mm d'épaisseur, coupe rapide.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-------|--------|--------|----------|--------------|
| DC360 | T144D | HGS 14 | 5 | 520.0360 | 6,49 |
| DC365 | T144D | HGS 14 | 25 | 520.0365 | 30,85 |

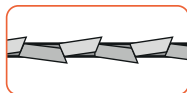
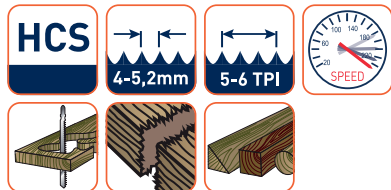


DC370

Exécution: BiM, denture avoyée, dépouillée et affûtée.

Application: Coupe rapide, pour toutes sortes de bois de 10-50mm d'épaisseur, long durée de vie.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|--------|----------|--------|----------|--------------|
| DC370 | T144DF | HGS 14Bi | 5 | 520.0370 | 13,18 |

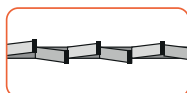
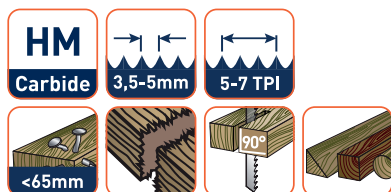
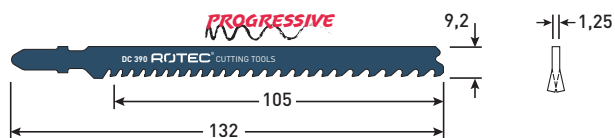


DC380

Exécution: HCS, denture avoyée, dépouillée et affûtée.

Application: Coupe rapide, lame pour chantournage pour toutes sortes de bois de 10-50mm d'épaisseur.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-------|--------|--------|----------|--------------|
| DC380 | T244D | HGS 24 | 5 | 520.0380 | 7,60 |
| DC385 | T244D | HGS 24 | 25 | 520.0385 | 36,08 |



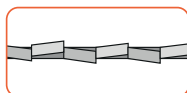
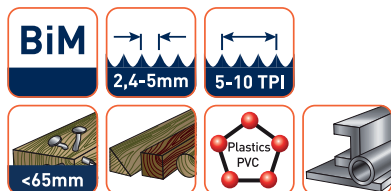
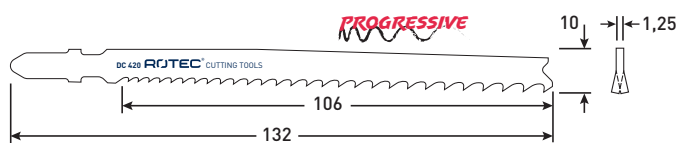
DC390

Exécution: Dents en carbure rapportées, avoyées.

Application: Pour des découpes rapides et rectilignes dans du bois mince et épais (5-65mm) avec métal.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-----------|-------|--------|----------|--------------|
| DC390 | T 367 XHM | - | 3 | 520.0390 | 58,58 |

Lames de scies sauteuses | Multi Line



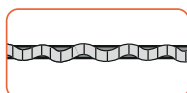
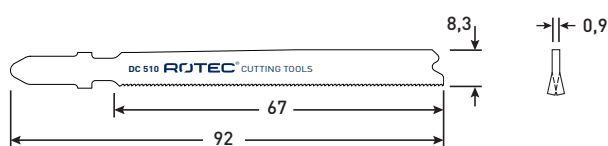
DC420

Exécution: BIM, fraisée et avoyée.

Application: Lame tout-usage pour la coupe de différents matériaux dont le bois avec clous, le contreplaqué, les panneaux de particules de 5-65mm d'épaisseur, le métal de 5-10mm d'épaisseur, les métaux non ferreux de 2-32mm d'épaisseur.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|--------|-------|--------|----------|--------------|
| DC420 | T345XF | - | 5 | 520.0420 | 19,74 |

Lames de scies sauteuses | Métaux | Basic Bi-Metal

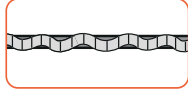
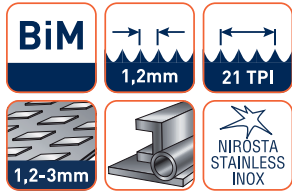
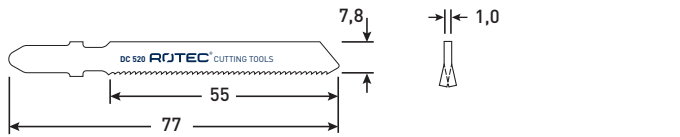


DC510

Exécution: BIM, dents fraisées et ondulées.

Application: Lame flexible pour tôles fines du acier et acier inoxydable de 0,5-1,5mm d'épaisseur. Durée de vie longue.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|----------|-------|--------|----------|--------------|
| DC510 | T 121 GF | - | 5 | 520.0510 | 11,62 |

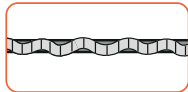
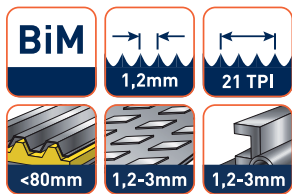
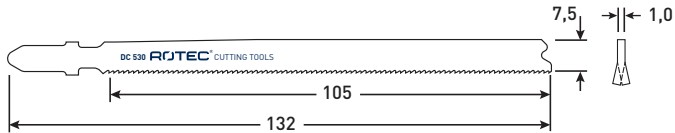


DC520

Exécution: BIM, dents fraisées et ondulées.

Application: Lame flexible pour tôles fines du acier et acier inoxydable de 1,2-3mm d' épaisseur. Durée de vie longue.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|--------|---------|--------|----------|--------------|
| DC520 | T118AF | MG 11Bi | 2 | 520.0522 | 5,37 |
| DC520 | T118AF | MG 11Bi | 5 | 520.0520 | 10,10 |

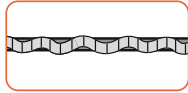
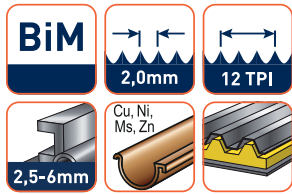
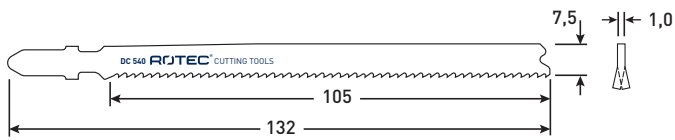


DC530

Exécution: BIM, dents fraisées et ondulées.

Application: Lame longue et flexible pour acier (1.2 - 3.0 mm), profils, tuyaux et matériel sandwich jusqu'à 80 mm. Durée de vie longue.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|--------|---------|--------|----------|--------------|
| DC530 | T321AF | MG 31Bi | 5 | 520.0530 | 15,63 |

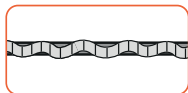
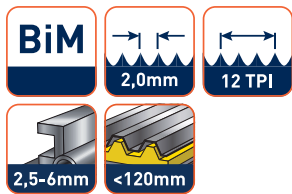
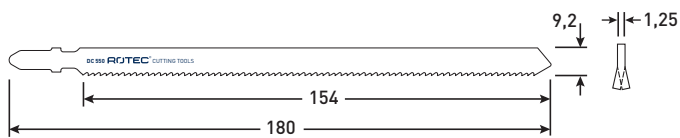


DC540

Exécution: BIM, dents fraisées et ondulées.

Application: Lame longue et flexible pour acier de 2,5-6mm d' épaisseur, profils, tuyaux et matériel sandwich jusqu'à 80 mm, métal non-ferreux. Durée de vie longue.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|--------|---------|--------|----------|--------------|
| DC540 | T321BF | MG 32Bi | 5 | 520.0540 | 15,93 |

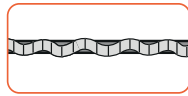
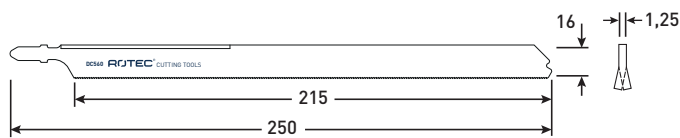


DC550

Exécution: BIM, dents fraisées et ondulées.

Application: Lame particulièrement longue et flexible pour la construction d' une facade et pour matériel sandwich de 2-120mm d' épaisseur. Durée de vie longue.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|--------|---------|--------|----------|--------------|
| DC550 | T718BF | MG 52Bi | 2 | 520.0552 | 11,73 |
| DC550 | T718BF | MG 52Bi | 5 | 520.0550 | 23,60 |



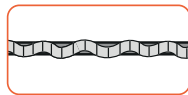
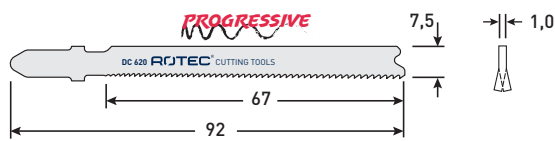
DC560

Exécution: BIM, dents fraisées et ondulées.

Application: Lame particulièrement longue et flexible pour la construction d'une façade et pour matériel sandwich de 2-150mm d'épaisseur. Durée de vie longue.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|----------|-------|--------|----------|--------------|
| DC560 | T1018AFP | - | 2 | 520.0560 | 34,87 |

Lames de scies sauteuses | Métaux | Speed HSS

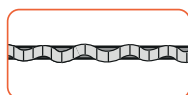
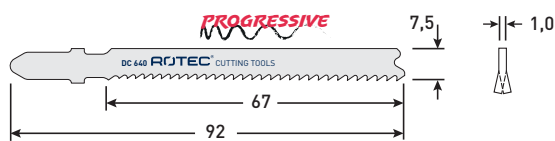


DC620

Exécution: HSS (acier rapide), dents fraisées et ondulées

Application: Fines tôles du acier de 1,2-3mm d'épaisseur.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-------|-------|--------|----------|--------------|
| DC620 | T118A | MG 11 | 5 | 520.0620 | 8,17 |
| DC625 | T118A | MG 11 | 25 | 520.0625 | 38,85 |

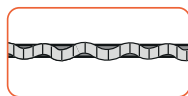
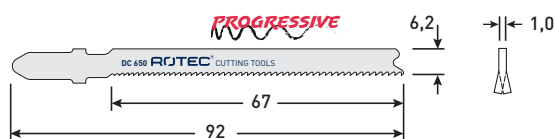


DC640

Exécution: HSS (acier rapide), dents fraisées et ondulées.

Application: Acier, métal non-ferreux et aluminium de 2,5-6mm d'épaisseur.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-------|-------|--------|----------|-------------|
| DC640 | T118B | MG 12 | 5 | 520.0640 | 8,17 |

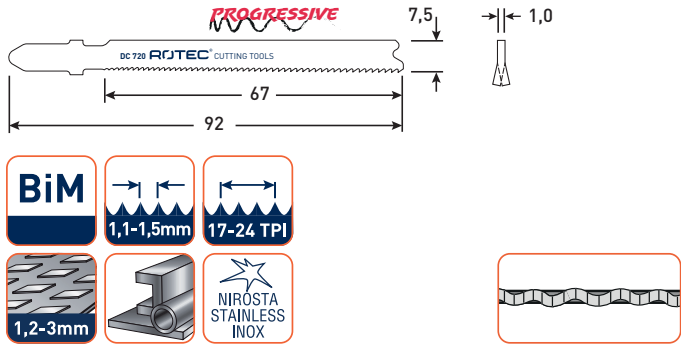


DC650

Exécution: HSS (acier rapide), dents fraisées et ondulées.

Application: Coupes sinueuses dans fines tôles, acier de 1,2-3mm d'épaisseur.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-------|-------|--------|----------|-------------|
| DC650 | T218A | MG 21 | 5 | 520.0650 | 8,94 |

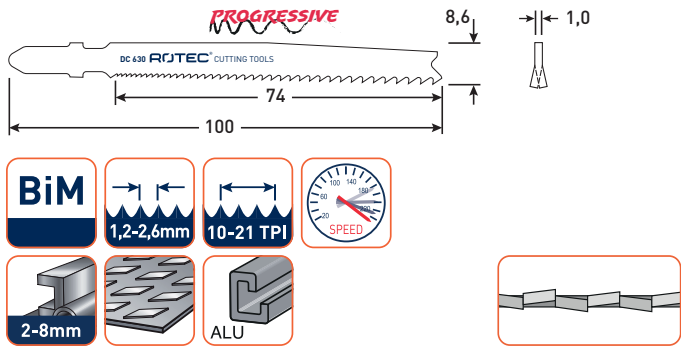


DC720

Exécution: BIM, dents fraisées et ondulées.

Application: Lame flexible pour tôles fines du acier et acier inoxydable de 1,2-3mm d'épaisseur. Durée de vie longue.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|--------|---------|--------|----------|--------------|
| DC720 | T118AF | MG 11Bi | 5 | 520.0720 | 10,97 |
| DC720 | T118AF | MG 11Bi | 25 | 520.0725 | 53,05 |

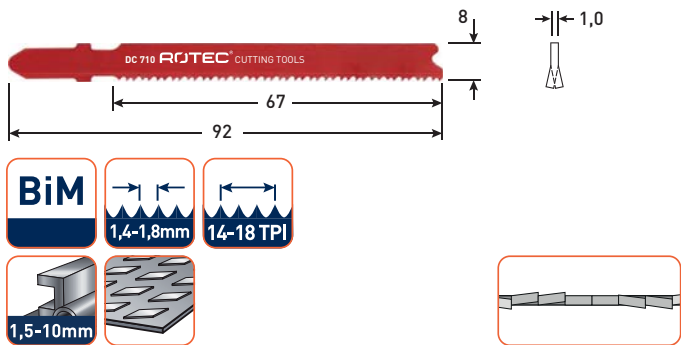


DC630

Exécution: BIM, denture progressive, avoyée, fraisée.

Application: Tôles minces à épaisses (2-8 mm), tuyaux + profilés, aluminium (ø<30 mm).

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|--------|-------|--------|----------|--------------|
| DC630 | T123XF | - | 5 | 520.0630 | 12,61 |
| DC630 | T123XF | - | 25 | 520.0635 | 61,69 |

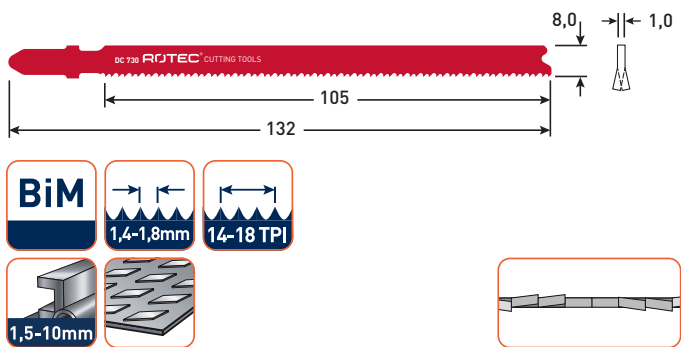


DC710

Exécution: BIM, denture progressive, avoyée et groupée (denture brevetée), fraisée.

Application: Tôles minces à épaisses de 1-10mm.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-------|-------|--------|----------|--------------|
| DC710 | - | - | 5 | 520.0710 | 13,02 |

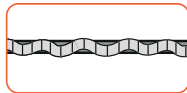
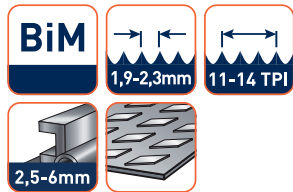
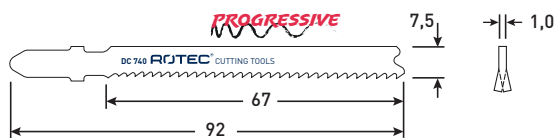


DC730

Exécution: BIM, denture progressive, avoyée et groupée (denture brevetée), fraisée.

Application: Tôles minces à épaisses de 1-10mm.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-------|-------|--------|----------|--------------|
| DC730 | - | - | 5 | 520.0730 | 18,04 |

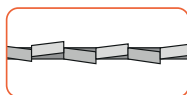
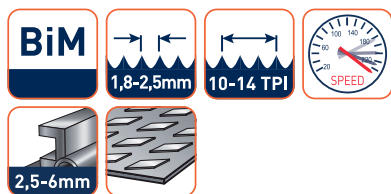
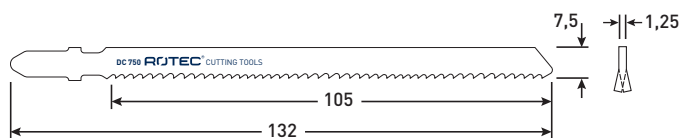


DC740

Exécution: BIM, dents fraisées et ondulées.

Application: Lame flexible pour acier et acier inoxydable, métal non-ferreux, aluminium de 2,5-6mm d'épaisseur. Durée de vie longue.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|--------|-------|--------|----------|--------|
| DC740 | T118BF | - | 5 | 520.0740 | 10,62 |



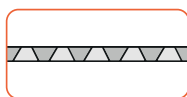
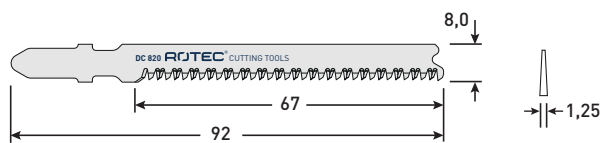
DC750

Exécution: BIM, fraisée et avoyée.

Application: Tôles minces à épaisses de 2,5-6mm.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-------|-------|--------|----------|--------|
| DC750 | - | - | 5 | 520.0750 | 16,89 |

Lames de scies sauteuses | Special Line

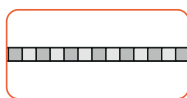


DC820

Exécution: Lame avec tranchant conique, dents fraisées.

Application: Plexiglas, polycarbonates, métal non ferreux et aluminium de 2-20mm d'épaisseur.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|--------|-------|--------|----------|--------|
| DC820 | T102BF | - | 5 | 520.0820 | 13,25 |

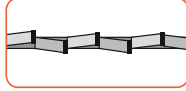
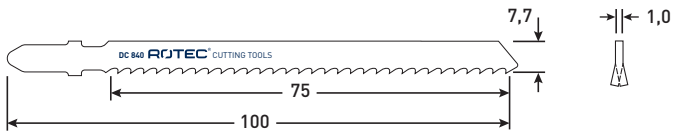


DC830

Exécution: Denture affûtée en métal dur.

Application: Acier, tôles et aciers inoxydables de 1,5-3mm d'épaisseur.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|---------|-------|--------|----------|--------|
| DC830 | T118AHM | HM 11 | 3 | 520.0830 | 36,14 |

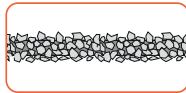
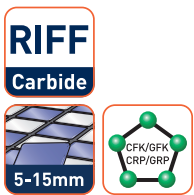
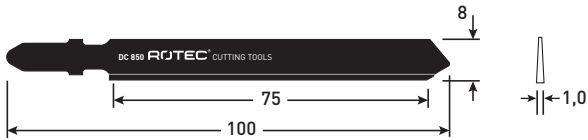


DC840

Exécution: BIM, dents fraisées et avoyées.

Application: Lame flexible particulièrement pour métal non-ferreux et aluminium de 3-15mm d'épaisseur, acier, plastiques de 3-30mm d'épaisseur. Durée de vie longue.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-------|--------|--------|----------|--------|
| DC840 | - | K 14Bi | 5 | 520.0840 | 11,34 |

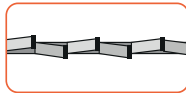
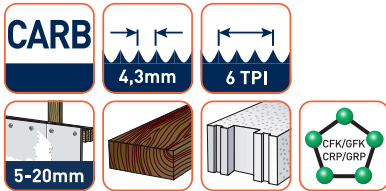
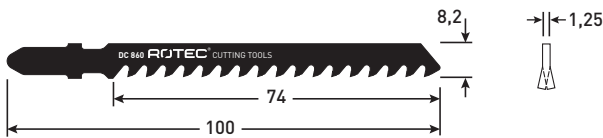


DC850

Exécution: Concrétion en carbure, grain 30.

Application: Carrelages muraux en céramiques tendres, fonte (5 à 15 mm), coupe grossière.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-----------|-------|--------|----------|--------|
| DC850 | T130 Riff | - | 3 | 520.0850 | 18,81 |

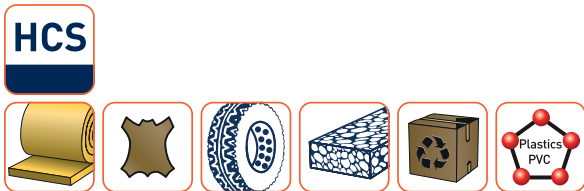
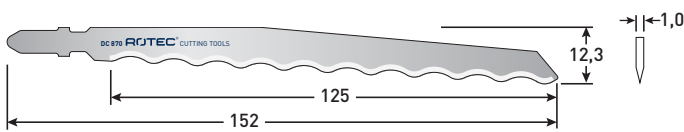


DC860

Exécution: Dents en carbure rapportées, avoyées.

Application: Plastiques renforcés de fibres de verre / époxy (5-20 mm), plaques de plâtre, panneaux en fibrociment (5-50 mm), MDF / HDF.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|--------|--------|--------|----------|--------|
| DC860 | T141HM | HM 100 | 3 | 520.0860 | 42,87 |

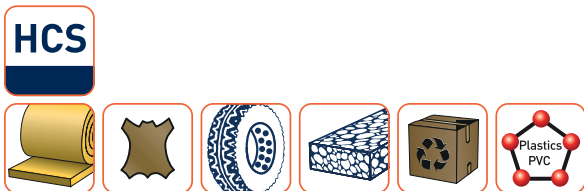
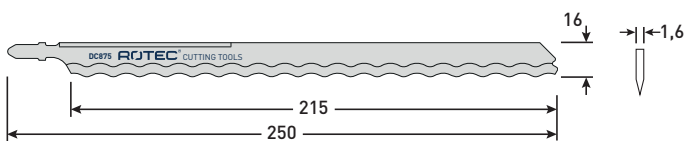


DC870

Exécution: HCS, couteau aiguisé et ondulé.

Application: Carton, polystyrène, mousse dure, moquette, cuir, caoutchouc (<100 mm).

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|--------|-------|--------|----------|--------|
| DC870 | T313AW | - | 3 | 520.0870 | 19,27 |



DC875

Exécution: HCS, couteau aiguisé et ondulé.

Application: Carton, polystyrène, mousse dure, moquette, cuir, caoutchouc (<150 mm).

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|----------|-------|--------|----------|--------|
| DC875 | T1013AWP | - | 2 | 520.0875 | 36,73 |



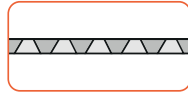
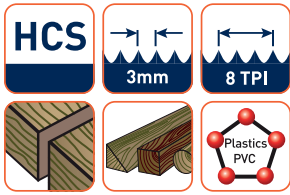
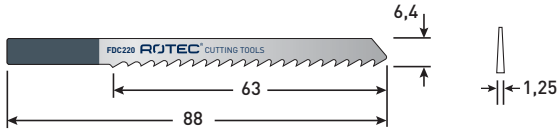
DC900

Exécution: Denture affûtée en métal dur. Deux rangées de dents alternées résistent de manière optimale aux matériaux abrasifs. Elles restent acérées, permettant des découpes nettes pendant longtemps.

Application: Pour couper les parquets stratifiés et panneaux HPL (comme Trespa®), avec une longévité 20 fois supérieure aux lames Bimétal.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-----------|-------|--------|----------|--------------|
| DC900 | T 128 BHM | - | 3 | 520.0900 | 48,12 |

Lame de scie sauteuse FDC220



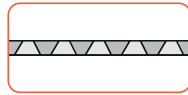
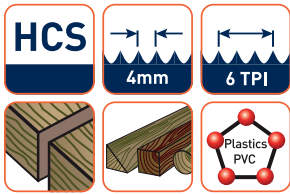
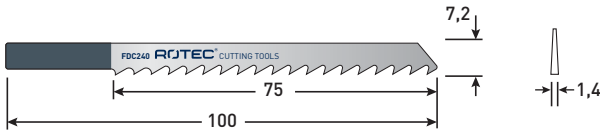
FDC220

Exécution: Corps de la lame conique denture dépouillée et affûtée.

Application: Coupe propre; pour toutes les sortes de bois, plastique de 4-30mm d'épaisseur.

| Type | Fein | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|-------------|-------|--------|----------|--------|
| FDC220 | 63503037018 | 37 | 5 | 523.0220 | 9,34 |

Lame de scie sauteuse FDC240



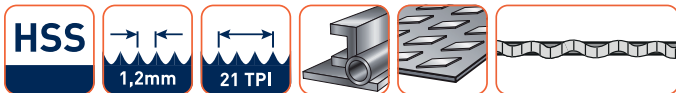
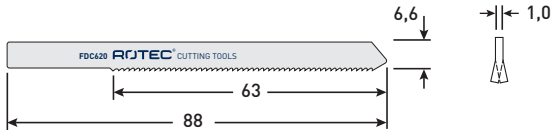
FDC240

Exécution: Corps de la lame conique denture dépouillée et affûtée.

Application: Coupe propre; pour toutes les sortes de bois, plastique de 5-40mm d'épaisseur.

| Type | Fein | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|-------------|-------|--------|----------|--------|
| FDC240 | 63503082010 | 38 | 5 | 523.0240 | 9,34 |

Lame de scie sauteuse FDC620



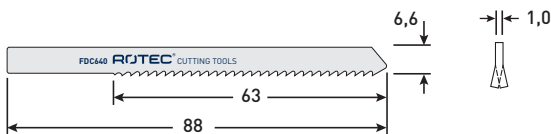
FDC620

Exécution: HSS (acier rapide), dents fraisées et ondulées.

Application: Fines tôles du acier et acier inoxydable de 1-3mm d'épaisseur.

| Type | Fein | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|-------------|-------|--------|----------|--------|
| FDC620 | 63503035011 | 35 | 5 | 523.0620 | 9,83 |

Lame de scie sauteuse FDC640



FDC640

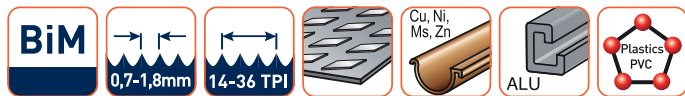
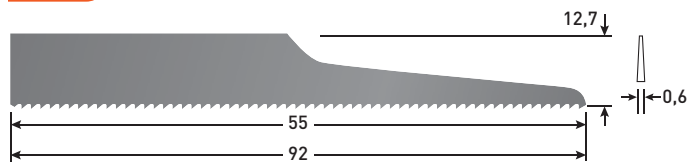
Exécution: HSS (acier rapide), dents fraisées et ondulées.

Application: Acier, métal non-ferreux et aluminium de 2,5-6mm d'épaisseur.

| Type | Fein | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|-------------|-------|--------|----------|--------|
| FDC640 | 63503036014 | 36 | 5 | 523.0640 | 9,83 |

524

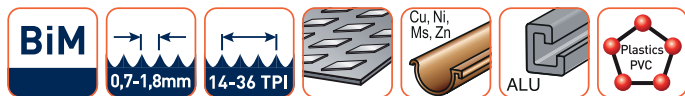
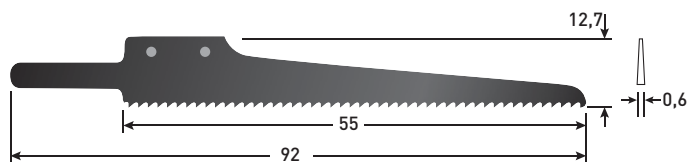
Lames de scies sauteuses pour Pneutec, Ober et Shinano



Convient pour Pneutec, Ober, Shinano

Exécution: Bi-Métalen zaagblad.
Application: Voor pneumatische en elektrische carrosserie-zaagmachines.

| Wilpu | TPI | Dimensions | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-----|-------------|--------|----------|--------------|
| L2024 | 24 | 92x12,7x0,6 | 5 | 524.0024 | 11,77 |
| L2032 | 32 | 92x12,7x0,6 | 5 | 524.0032 | 11,77 |

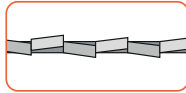
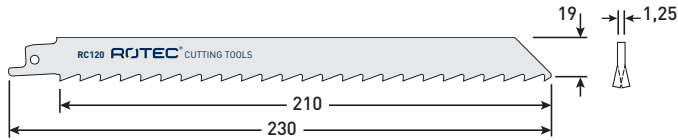


Convient pour SIG, Flex

Exécution: Bi-Métalen zaagblad.
Application: Pour les scies de carrosserie pneumatiques et électriques.

| Wilpu | TPI | Dimensions | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|-----|-------------|--------|----------|--------------|
| LS2014 * | 14 | 92x12,7x0,6 | 5 | 524.0114 | 13,55 |
| LS2018 | 18 | 92x12,7x0,6 | 5 | 524.0118 | 13,55 |
| LS2024 | 24 | 92x12,7x0,6 | 5 | 524.0124 | 13,55 |
| LS2032 | 32 | 92x12,7x0,6 | 5 | 524.0132 | 13,55 |

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

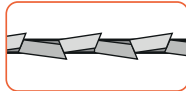
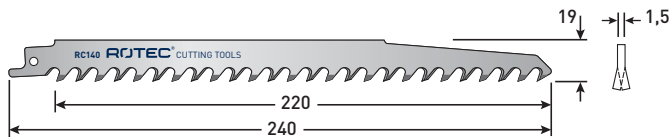


RC120

Exécution: HCS, dents fraisées et avoyées, dépouillées et affûtées.

Application: Bois brut, sans clou (<175 mm), bois de chauffage (Ø <175 mm).

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|--------|----------|--------|----------|--------|
| RC120 | S1111K | 3030/225 | 5 | 525.0120 | 21,46 |

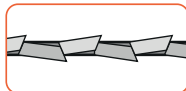
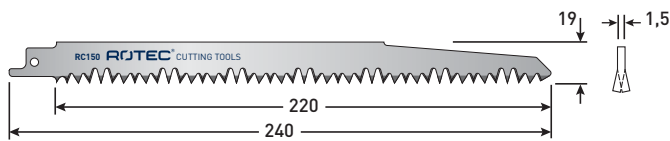


RC140

Exécution: HCS, denture avoyée, dépouillée et trempée inductivement.

Application: Bois de chauffage, bois humide (Ø <190 mm).

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|--------|----------|--------|----------|--------|
| RC140 | S1542K | 3035/240 | 5 | 525.0140 | 27,88 |

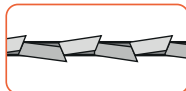
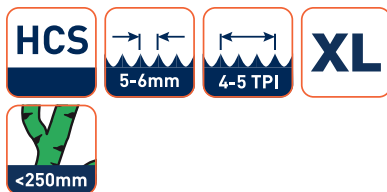
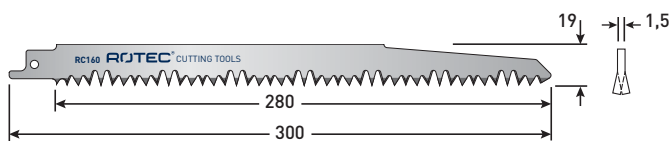


RC150

Exécution: HCS, denture avoyée et trempée inductivement.

Application: Bois brut, sans clou (<190 mm), élagage de bois vert (Ø <190 mm), bois de chauffage (Ø <190 mm)

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|--------|----------|--------|----------|--------|
| RC150 | S1531L | 3029/240 | 2 | 525.0152 | 12,42 |
| RC150 | S1531L | 3029/240 | 5 | 525.0150 | 24,30 |
| RC150 | S1531L | 3029/240 | 25 | 525.0155 | 115,43 |

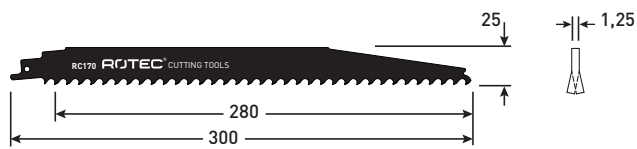


RC160

Exécution: HCS, denture avoyée et trempée inductivement.

Application: Bois brut, sans clou (<250 mm), élagage de bois vert (Ø <250 mm), bois de chauffage (Ø <250 mm).

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-------|-------|--------|----------|--------|
| RC160 | - | - | 5 | 525.0160 | 36,20 |



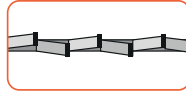
HM
Carbide

3 TPI

8,5mm

SPEED

<250mm

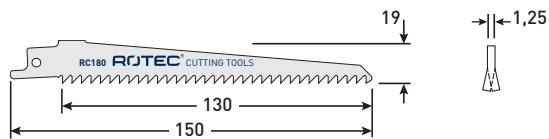


RC170

Application: Pour des coupes plus rapides du bois dur pour enlever les racines d'arbre et de buisson.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|------------|-------|--------|----------|--------------|
| RC170 | S 1242 KHM | - | 2 | 525.0170 | 80,84 |

Lames de scies sabres | Bois et plastiques



HCS

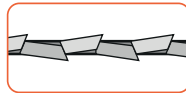
4,3mm

6 TPI

SPEED

<100mm

Plastics PVC

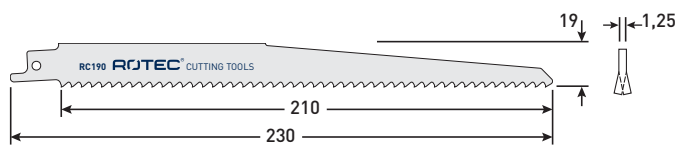


RC180

Exécution: HCS, dents fraisées et avoyées.

Application: Bois de construction (<100 mm), panneau en bois (<100 mm), panneaux : replaqués, panneaux de particules moyenne densité (6 - 60 mm), contre-plaqué, matière plastique (<100 mm), spécialement adaptée aux coupes en plongée.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-------|----------|--------|----------|--------------|
| RC180 | S644D | 3021/150 | 5 | 525.0180 | 15,05 |



HCS

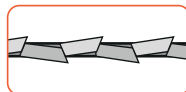
4,3mm

6 TPI

SPEED

<190mm

Plastics PVC

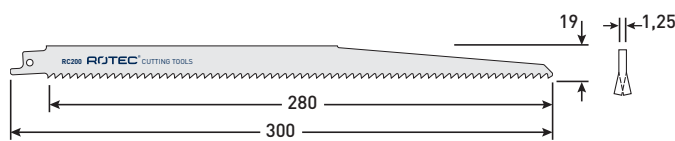


RC190

Exécution: HCS, dents fraisées et avoyées.

Application: Pour coupes rapides et droites pour toutes sortes de bois, plastiques, gypse de 6-180mm d'épaisseur.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-------|----------|--------|----------|--------------|
| RC190 | - | 3021/225 | 2 | 525.0192 | 10,43 |
| RC190 | - | 3021/225 | 5 | 525.0190 | 20,04 |



HCS

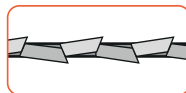
4,3mm

6 TPI

SPEED

<250mm

Plastics PVC

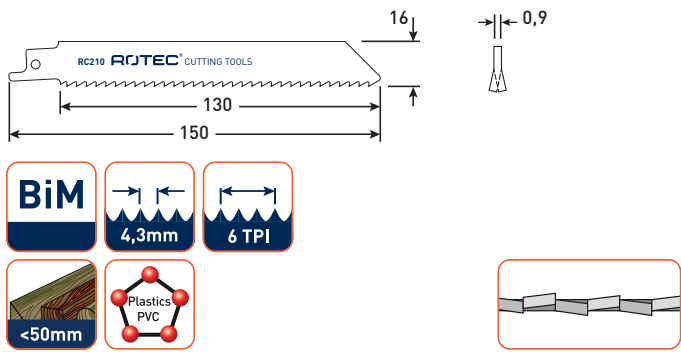


RC200

Exécution: HCS, dents fraisées et avoyées.

Application: Pour coupes rapides et droites pour toutes sortes de bois, plastiques, gypse de 6-180mm d'épaisseur.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|--------|----------|--------|----------|--------------|
| RC200 | S1344D | 3021/300 | 5 | 525.0200 | 24,11 |

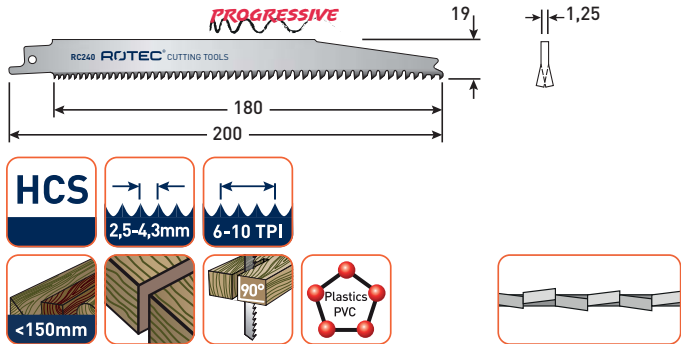


RC210

Exécution: BIM, dents fraisées et avouées.

Application: Lame universelle pour toutes sortes de bois (<100 mm).

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-------|-------|--------|----------|--------------|
| RC210 | - | - | 5 | 525.0210 | 14,03 |



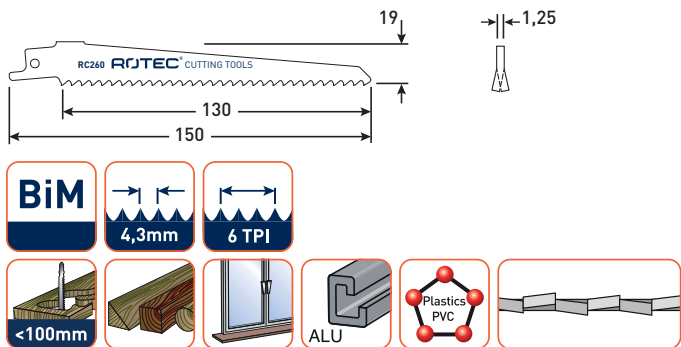
RC240

Exécution: HCS, avouée, rectifiée.

Application: Bois de construction (<150 mm), panneaux : replaqué, panneau de particules moyenne densité (6 - 60 mm), contre-plaqué, matière plastique (<150 mm), panneau de bois (<150 mm). Coupe fine, sans effort.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|--------|-------|--------|----------|--------------|
| RC240 | S2345X | - | 5 | 525.0240 | 34,04 |

Lames de scies sabres | Bois clouté, encadrement de fenêtres

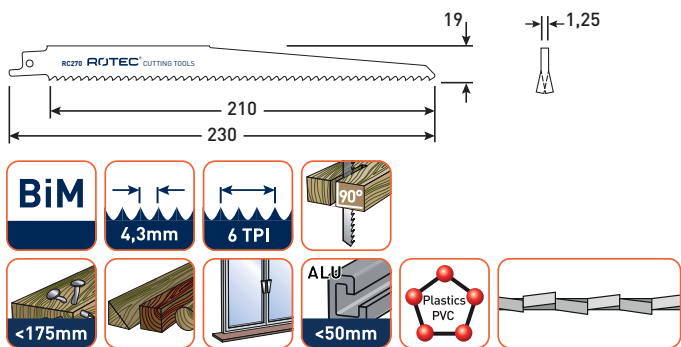


RC260

Exécution: BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), denture progressive, avouée, fraisée.

Application: Bois clouté / métal, panneaux de particules (<100 mm), profilés plastiques (<100 mm), plastiques renforcés de fibre de verre / époxy (<50 mm), encadrements de fenêtres : bois + métal, spécialement adaptée aux coupes en plongée.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|--------|------------|--------|----------|--------------|
| RC260 | S611DF | 3021/150Bi | 5 | 525.0260 | 24,14 |

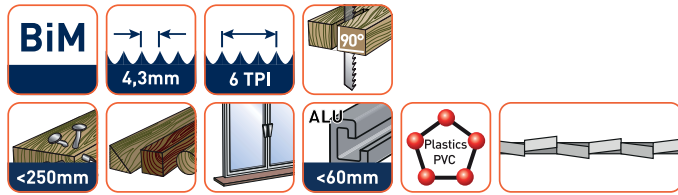
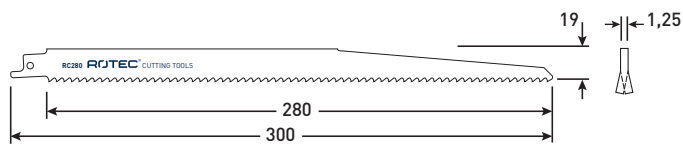


RC270

Exécution: BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), denture progressive, avouée, fraisée.

Application: Bois clouté / métal, panneaux de particules (<175 mm), profilés plastiques (ø<175 mm), plastiques renforcés de fibre de verre / époxy (<50 mm).

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|---------|------------|--------|----------|--------------|
| RC270 | S1111DF | 3021/225Bi | 2 | 525.0272 | 14,49 |
| RC270 | S1111DF | 3021/225Bi | 5 | 525.0270 | 28,59 |

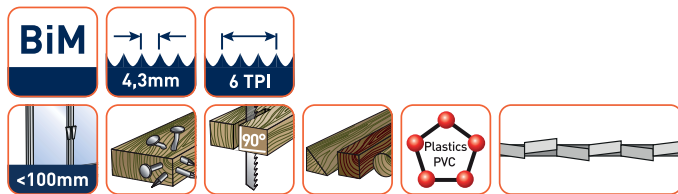
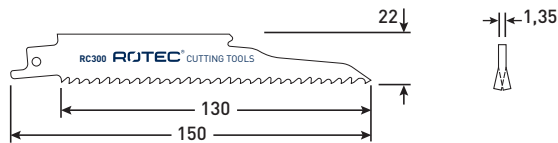


RC280

Exécution: BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), denture progressive, avoyée, fraisée.

Application: Bois clouté / métal, panneaux de particules (<math><250\text{ mm}</math>), plastiques renforcés fibres de verre / époxy (<math><60\text{ mm}</math>).

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|---------|------------|--------|----------|--------------|
| RC280 | S1411DF | 3021/300Bi | 2 | 525.0282 | 18,50 |
| RC280 | S1411DF | 3021/300Bi | 5 | 525.0280 | 37,26 |

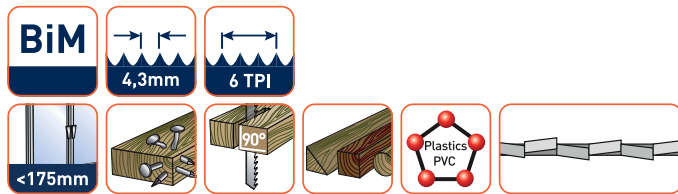
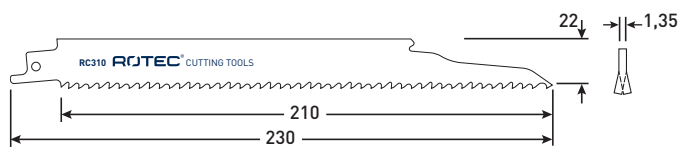


RC300

Exécution: BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), denture progressive, avoyée, fraisée. Lame renforcée pour les applications agressives.

Application: Lame plus stable, conçu pour spécifiquement la démolition des encadrements de fenêtres.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-------|-------|--------|----------|---------------|
| RC300 | - | - | 5 | 525.0300 | 27,58 |
| RC300 | - | - | 25 | 525.0305 | 134,64 |

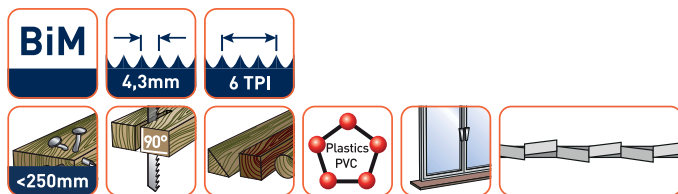
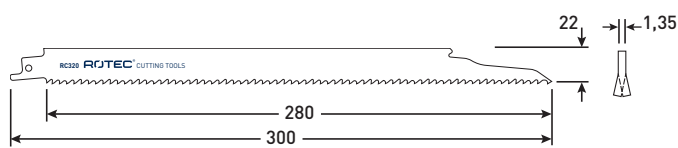


RC310

Exécution: BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), denture progressive, avoyée, fraisée. Lame renforcée pour les applications agressives.

Application: Lame plus stable, conçu pour spécifiquement la démolition des encadrements de fenêtres.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-------|-------|--------|----------|--------------|
| RC310 | - | - | 5 | 525.0310 | 37,70 |

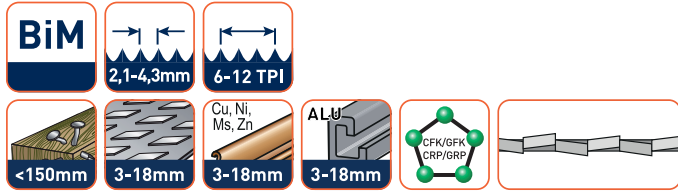
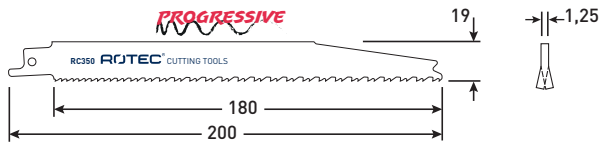


RC320

Exécution: BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), denture progressive, avoyée, fraisée. Lame renforcée pour les applications agressives.

Application: Lame plus stable, conçu pour spécifiquement la démolition des encadrements de fenêtres.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-------|-------|--------|----------|--------------|
| RC320 | - | - | 5 | 525.0320 | 48,66 |

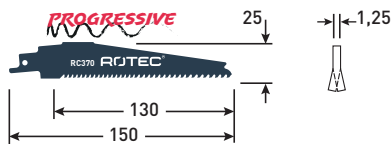


RC350

Exécution: BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), denture progressive, avoyée, fraisée.

Application: Bois clouté / métal, panneaux de particules (<150 mm), tôles métalliques, profilés aluminium (3-18mm), plastiques renforcés fibres de verre / époxy (<150 mm).

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|---------|-------|--------|----------|---------------|
| RC350 | S3456XF | - | 5 | 525.0350 | 42,17 |
| RC350 | S3456XF | - | 25 | 525.0355 | 215,12 |

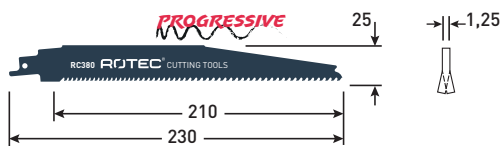


RC370

Exécution: Dents en carbure rapportées, avoyées.

Application: Pour des découpes rapides et rectilignes dans du bois mince et épais (5-100mm) avec métal.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-----------|-------|--------|----------|--------------|
| RC370 | S 956 XHM | - | 2 | 525.0370 | 58,00 |



RC380

Exécution: Dents en carbure rapportées, avoyées.

Application: Pour des découpes rapides et rectilignes dans du bois mince et épais (5-175mm) avec métal.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|------------|-------|--------|----------|--------------|
| RC380 | S 1156 XHM | - | 2 | 525.0380 | 79,97 |

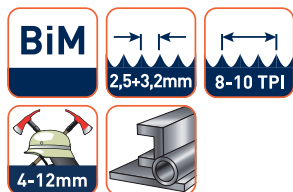


RC390

Exécution: Dents en carbure rapportées, avoyées.

Application: Pour des découpes rapides et rectilignes dans du bois mince et épais (5-250mm) avec métal.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|------------|-------|--------|----------|---------------|
| RC390 | S 1256 XHM | - | 2 | 525.0390 | 101,92 |

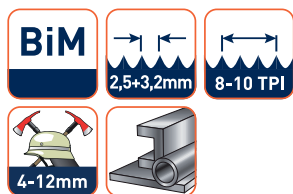
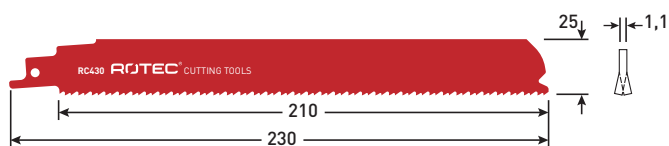


RC420

Exécution: BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), géométrie des dents 2 x 2 brevetée.

Application: Tôles épaisses (4-12 mm), tuyaux et profilés fermés et ouverts à parois épaisses (<100 mm). Coupe rapide de grande précision angulaire.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|---------|-------|--------|----------|--------------|
| RC420 | S926CHF | - | 5 | 525.0420 | 37,81 |

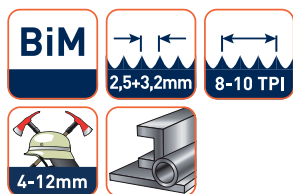
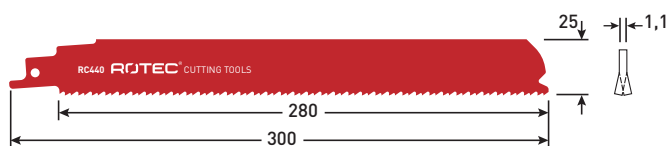


RC430

Exécution: BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), géométrie des dents 2 x 2 brevetée.

Application: Tôles épaisses (4-12 mm), tuyaux et profilés fermés et ouverts à parois épaisses (<175 mm). Coupe rapide de grande précision angulaire.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|----------|-------|--------|----------|--------------|
| RC430 | S1126CHF | - | 2 | 525.0432 | 24,54 |
| RC430 | S1126CHF | - | 5 | 525.0430 | 49,60 |

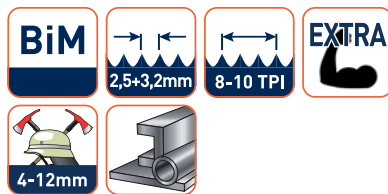
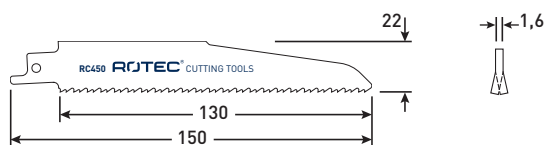


RC440

Exécution: BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), géométrie des dents 2 x 2 brevetée.

Application: Tôles épaisses (4-12 mm), tuyaux et profilés fermés et ouverts à parois épaisses (<250 mm). Coupe rapide de grande précision angulaire.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|----------|-------|--------|----------|--------------|
| RC440 | S1226CHF | - | 5 | 525.0440 | 61,45 |

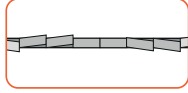
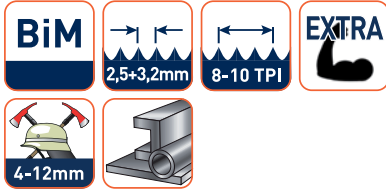
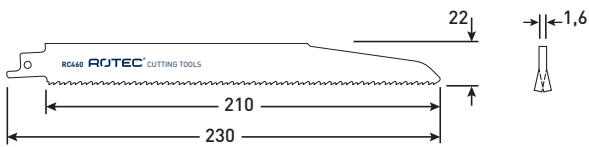


RC450

Exécution: BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), géométrie des dents 2 x 2 brevetée.

Application: Tôles épaisses (4-12 mm), tuyaux et profilés pleins à parois épaisses (<100 mm). Idéal pour coupe-tube, pour travaux de sauvetage/de démolition. Coupe grossière, performante.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|--------|----------|--------|----------|--------------|
| RC450 | S920CF | 3050/150 | 5 | 525.0450 | 44,51 |



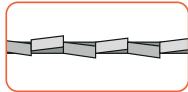
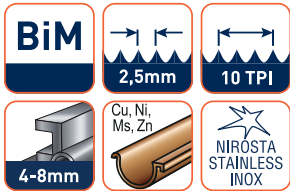
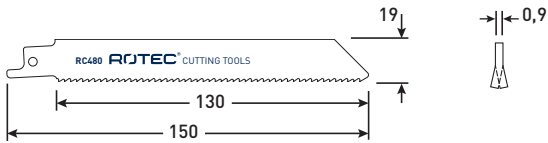
RC460

Exécution: BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), géométrie des dents 2 x 2 brevetée.

Application: Tôles épaisses (4-12 mm), tuyaux et profilés pleins à parois épaisses (<175 mm). Idéal pour coupe-tube, pour travaux de sauvetage/de démolition. Coupe grossière, performante.

| Type | Bosch | Wipac | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|---------|----------|--------|----------|--------------|
| RC460 | S1120CF | 3050/225 | 5 | 525.0460 | 57,10 |

Lames de scies sabres | Bois clouté, aciers (3-8mm)

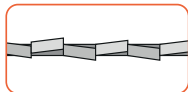
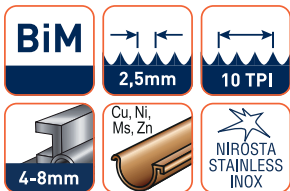
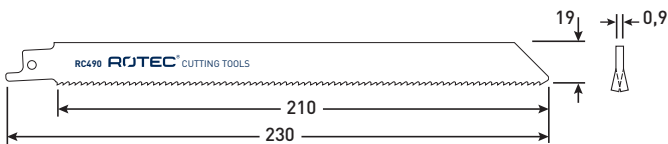


RC480

Exécution: BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), denture progressive, avoyée, fraisée.

Application: Pour réparation de palettes, bois avec clous / métal (<100 mm), tôles métalliques, tuyaux, profilés en aluminium (4-8mm).

| Type | Bosch | Wipac | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|--------|----------|--------|----------|--------------|
| RC480 | S922HF | 3018/150 | 5 | 525.0480 | 19,67 |

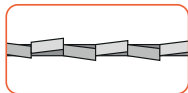
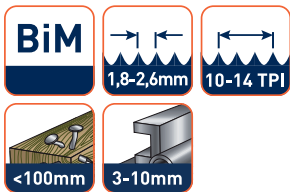
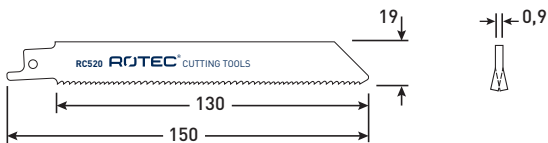


RC490

Exécution: BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), denture progressive, avoyée, fraisée.

Application: Pour réparation de palettes, bois avec clous / métal (<175 mm), tôles métalliques, tuyaux, profilés en aluminium (4-8mm).

| Type | Bosch | Wipac | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|---------|----------|--------|----------|--------------|
| RC490 | S1122HF | 3018/200 | 5 | 525.0490 | 27,84 |

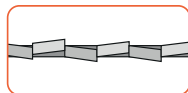
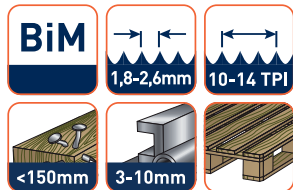
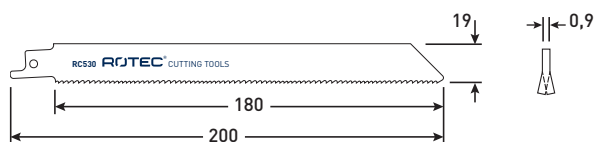


RC520

Exécution: BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), denture progressive, avoyée, fraisée

Application: Bois clouté / métal (<100 mm), tôles métalliques, tubes, profilés aluminium (3-10mm), plastiques renforcés fibres de verre / époxy (<100 mm).

| Type | Bosch | Wipac | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|--------|-----------|--------|----------|--------------|
| RC520 | S922VF | 1014C/150 | 5 | 525.0520 | 20,94 |

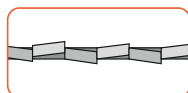
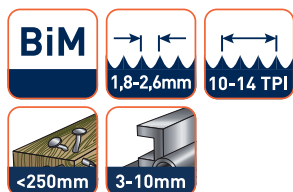
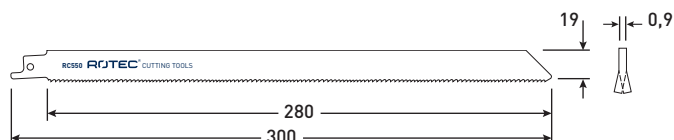


RC530

Exécution: BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), denture progressive, avoyée, fraisée

Application: Bois clouté / métal (<150 mm), tôles métalliques, tubes, profilés aluminium (3-10mm), plastiques renforcés fibres de verre / époxy (<150 mm).

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-------|-----------|--------|----------|--------------|
| RC530 | - | 1014C/200 | 2 | 525.0532 | 13,24 |
| RC530 | - | 1014C/200 | 5 | 525.0530 | 26,53 |

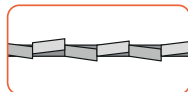
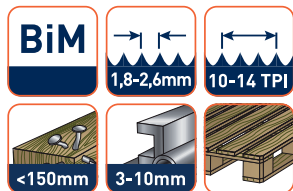
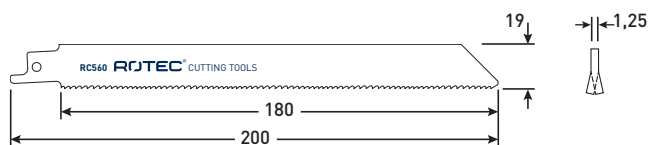


RC550

Exécution: BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), denture progressive, avoyée, fraisée

Application: Bois clouté / métal (<250 mm), tôles métalliques, tubes, profilés aluminium (3-10mm), plastiques renforcés fibres de verre / époxy (<250 mm).

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|---------|-----------|--------|----------|--------------|
| RC550 | S1222VF | 1014C/280 | 2 | 525.0552 | 17,86 |
| RC550 | S1222VF | 1014C/280 | 5 | 525.0550 | 35,76 |

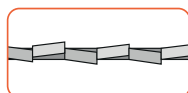
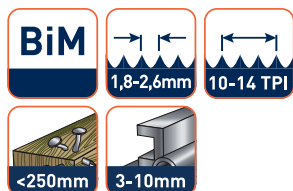
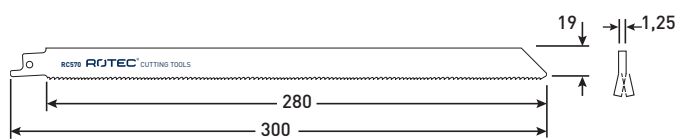


RC560

Exécution: BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), denture à pas variable, avoyée, fraisée.

Application: Tôles moyennes à épaisses (2-10mm), tuyaux et profilés à parois minces et à parois épaisses (<150 mm). Idéal pour les travaux de démolition dans le métal. Coupe fine, sans effort.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|---------|------------|--------|----------|--------------|
| RC560 | S1025VF | 1014CD/200 | 5 | 525.0560 | 30,69 |

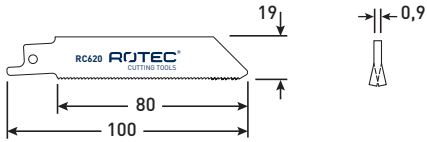


RC570

Exécution: BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), denture à pas variable, avoyée, fraisée.

Application: Tôles moyennes à épaisses (2-10mm), tuyaux et profilés à parois minces et à parois épaisses (<250 mm). Idéal pour les travaux de démolition dans le métal. Coupe fine, sans effort.

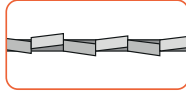
| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|---------|-------|--------|----------|--------------|
| RC570 | S1225VF | - | 5 | 525.0570 | 43,47 |



BIM

1,8mm | 14 TPI

2,5-8mm | Cu, Ni, Ms, Zn | NIROSTA STAINLESS INOX

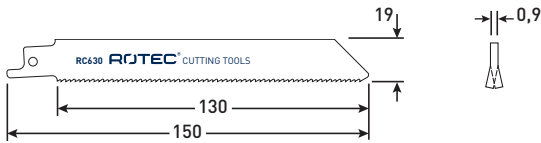


RC620

Exécution: BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), denture progressive, avoyée, fraisée. Optimisée pour l'utilisation sur des scies compactes.

Application: Tôles épaisses (2,5-8 mm), coupe rapide.

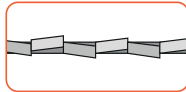
| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|--------|----------|--------|----------|--------------|
| RC620 | S522BF | 3013/100 | 5 | 525.0620 | 16,28 |



BIM

1,8mm | 14 TPI

2,5-8mm | Cu, Ni, Ms, Zn | NIROSTA STAINLESS INOX

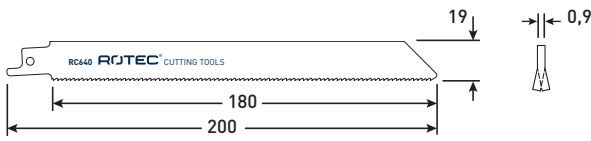


RC630

Exécution: BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), denture progressive, avoyée, fraisée.

Application: Tôles épaisses (2,5-8 mm), tuyaux / profilés pleins ($\varnothing < 100$ mm), coupe rapide.

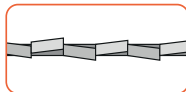
| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|--------|----------|--------|----------|--------------|
| RC630 | S922BF | 3013/150 | 2 | 525.0632 | 10,11 |
| RC630 | S922BF | 3013/150 | 5 | 525.0630 | 19,81 |
| RC630 | S922BF | 3013/150 | 25 | 525.0635 | 94,12 |



BIM

1,8mm | 14 TPI

2,5-8mm | Cu, Ni, Ms, Zn | NIROSTA STAINLESS INOX

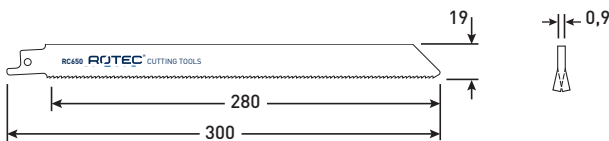


RC640

Exécution: BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), denture progressive, avoyée, fraisée.

Application: Tôles épaisses (2,5-8 mm), tuyaux / profilés pleins ($\varnothing < 175$ mm), coupe affleurante flexible, coupe rapide.

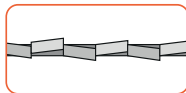
| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|---------|----------|--------|----------|---------------|
| RC640 | S1122BF | 3013/200 | 2 | 525.0642 | 11,91 |
| RC640 | S1122BF | 3013/200 | 5 | 525.0640 | 23,80 |
| RC640 | S1122BF | 3013/200 | 25 | 525.0645 | 118,79 |



BIM

1,8mm | 14 TPI

2,5-8mm | Cu, Ni, Ms, Zn | NIROSTA STAINLESS INOX



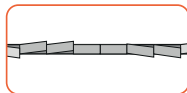
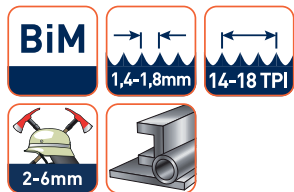
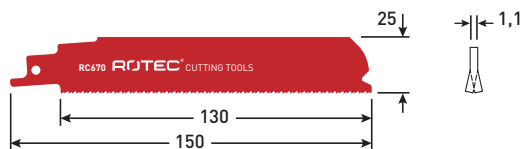
RC650

Exécution: BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), denture progressive, avoyée, fraisée.

Application: Tôles épaisses (2,5-8 mm), tuyaux / profilés pleins ($\varnothing < 250$ mm), coupe affleurante flexible, coupe rapide.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-------|-------|--------|----------|--------------|
| RC650 | - | - | 5 | 525.0650 | 33,74 |

Lames de scies sabres | Démolition et sauvetage (fin)

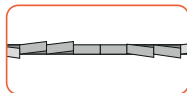
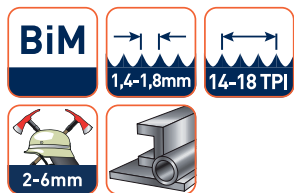


RCTE670

Exécution: BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), géométrie des dents 2 x 2 brevetée.

Application: Tôles moyennes à épaisses (2-6 mm), tuyaux et profilés fermés et ouverts à parois minces (<100 mm). Coupe fine de grande précision angulaire.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------|---------|-------|--------|----------|--------------|
| RCTE670 | S926BEF | - | 5 | 525.0670 | 37,81 |



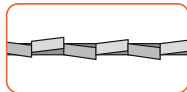
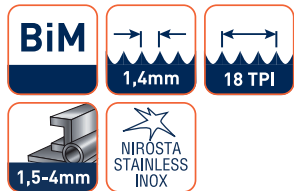
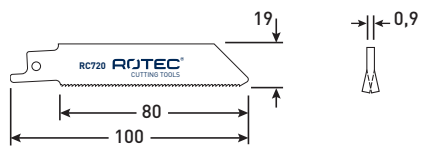
RCTE680

Exécution: BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), géométrie des dents 2 x 2 brevetée.

Application: Tôles moyennes à épaisses (2-6 mm), tuyaux et profilés fermés et ouverts à parois minces (<175 mm). Coupe fine de grande précision angulaire.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------|----------|-------|--------|----------|--------------|
| RCTE680 | S1126BEF | - | 5 | 525.0680 | 49,60 |

Lames de scies sabres | Acier (1,5-4mm), métaux non-ferreux

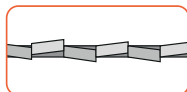
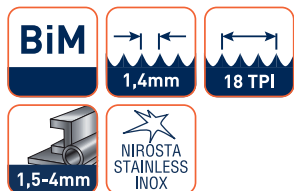
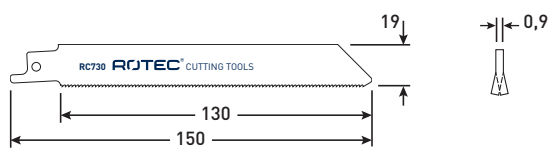


RCTE720

Exécution: BIM, denture progressive, avoyée, fraisée. Optimisée pour l'utilisation sur des scies compactes.

Application: Tôles minces (1,5-4 mm).

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------|--------|----------|--------|----------|--------------|
| RCTE720 | S522EF | 3014/100 | 5 | 525.0720 | 16,64 |

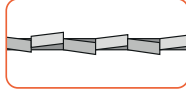
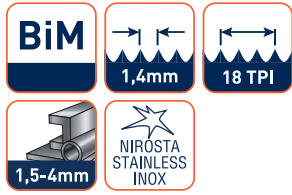
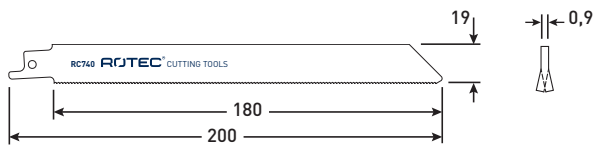


RCTE730

Exécution: BIM, denture progressive, avoyée, fraisée.

Application: Tôles minces (1,5-4 mm), tuyaux / profilés (ø<100 mm).

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------|--------|----------|--------|----------|--------------|
| RCTE730 | S922EF | 3014/150 | 5 | 525.0730 | 18,95 |
| RCTE730 | S922EF | 3014/150 | 25 | 525.0735 | 90,04 |

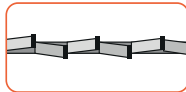
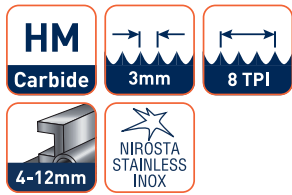
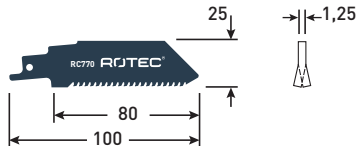


RCTE740

Exécution: BIM, denture progressive, avoyée, fraisée.

Application: Tôles minces (1,5-4 mm), tuyaux / profilés ($\varnothing < 175$ mm), coupe affleurante flexible.

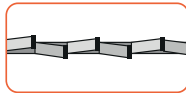
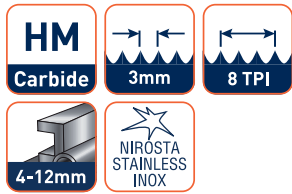
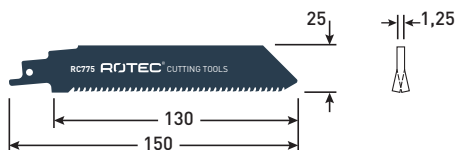
| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------|---------|----------|--------|----------|---------------|
| RCTE740 | S1022EF | 3014/200 | 2 | 525.0742 | 11,34 |
| RCTE740 | S1022EF | 3014/200 | 5 | 525.0740 | 22,67 |
| RCTE740 | S1022EF | 3014/200 | 25 | 525.0745 | 115,72 |



RCTE770

Application: Pour tuyaux et profilés en acier d'une épaisseur de paroi de 4-12 mm.

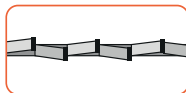
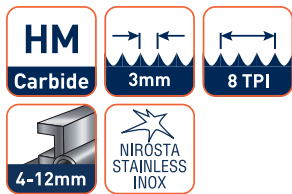
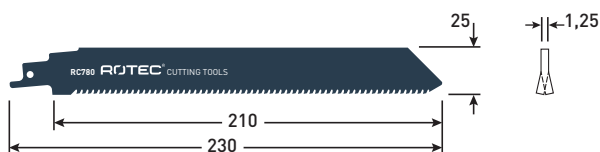
| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------|-----------|-------|--------|----------|--------------|
| RCTE770 | S 555 CHM | - | 2 | 525.0770 | 40,20 |



RCTE775

Application: Pour tuyaux et profilés en acier d'une épaisseur de paroi de 4-12 mm.

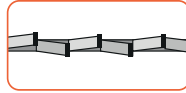
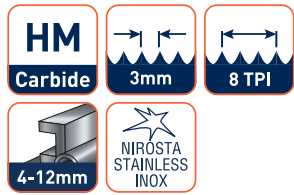
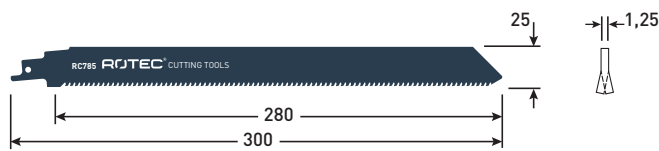
| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------|-----------|-------|--------|----------|--------------|
| RCTE775 | S 955 CHM | - | 2 | 525.0775 | 58,58 |



RCTE780

Application: Pour tuyaux et profilés en acier d'une épaisseur de paroi de 4-12 mm.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------|------------|-------|--------|----------|--------------|
| RCTE780 | S 1155 CHM | - | 2 | 525.0780 | 83,48 |

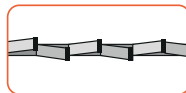
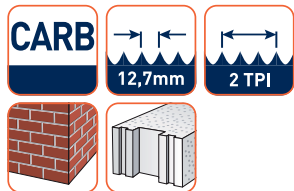
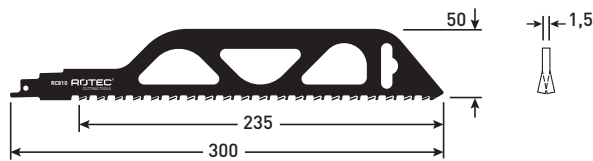


RC785

Application: Pour tuyaux et profils en acier d'une épaisseur de paroi de 4-12 mm.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|------------|-------|--------|----------|--------|
| RC785 | S 1255 CHM | - | 2 | 525.0785 | 105,44 |

Lames de scies sabres | Béton cellulaire

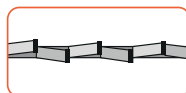
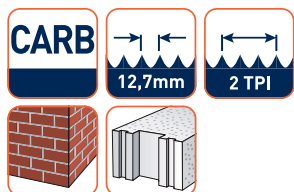
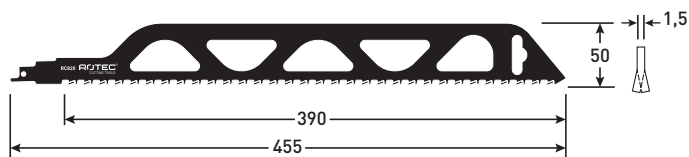


RC810

Exécution: Mise en carbure.

Application: Pour briques de taille intermédiaire d'une épaisseur inférieure à 215 mm.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|---------|-----------|--------|----------|--------|
| RC810 | S1243HM | 3043/300H | 1 | 525.0810 | 46,14 |



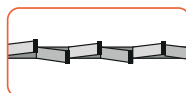
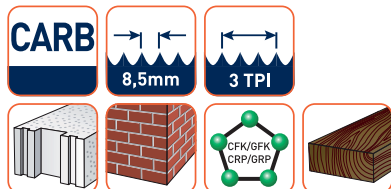
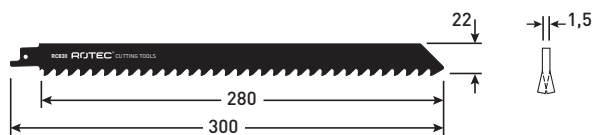
RC820

Exécution: Mise en carbure.

Application: Pour briques d'une épaisseur inférieure à 370 mm.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|---------|-------|--------|----------|--------|
| RC820 | S2243HM | - | 1 | 525.0820 | 51,98 |

Lames de scies sabres SPECIAL | Époxy, bois dur



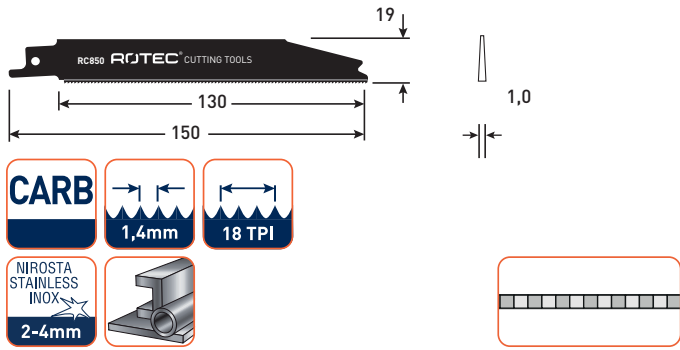
RC830

Exécution: Dents en carbure rapportées, avoyées, rectifiées.

Application: Thermopierre / béton cellulaire, brique en terre cuite (rouge), fibrociment (<250 mm), plastiques renforcés fibres de verre / époxy (<150 mm), pour matériaux abrasifs.

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|---------|-------|--------|----------|--------|
| RC830 | S1241HM | - | 1 | 525.0830 | 39,75 |

Lames de scies sabres SPECIAL | INOX (Aciers inoxydables)

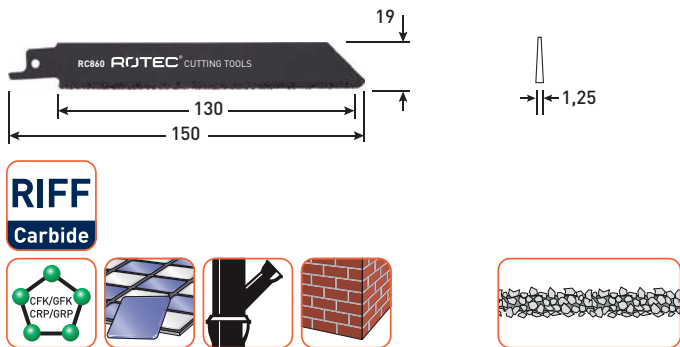


RC850

Exécution: Carburé rapporté (barrette), dents rectifiées.
Application: Tôles inox (2-4 mm), profilés inox ($\phi < 100$ mm), plastiques renforcés de fibre de verre / époxy (< 100 mm).

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|---------|-------|--------|----------|--------------|
| RC850 | S922EHM | - | 3 | 525.0850 | 73,25 |

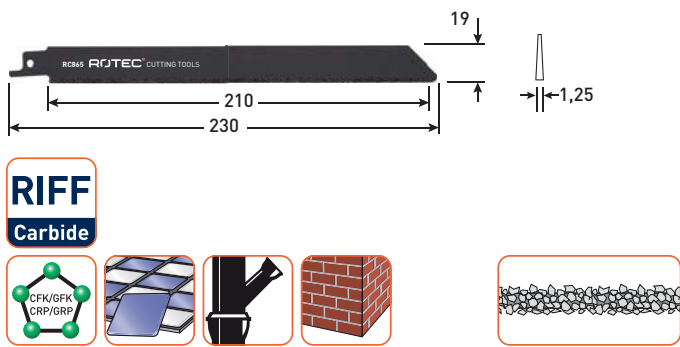
Lames de scies sabres SPECIAL | Plastiques renforcés fibres de verre



RC860

Exécution: A concrétion carbure, grain 30.
Application: Tuyaux en fonte d'acier ($\phi < 175$ mm), brique en terre cuite, rouge (< 175 mm), plastiques renforcés fibres de verre / époxy (< 175 mm).

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-------|---------|--------|----------|--------------|
| RC860 | - | D12/150 | 1 | 525.0860 | 10,93 |

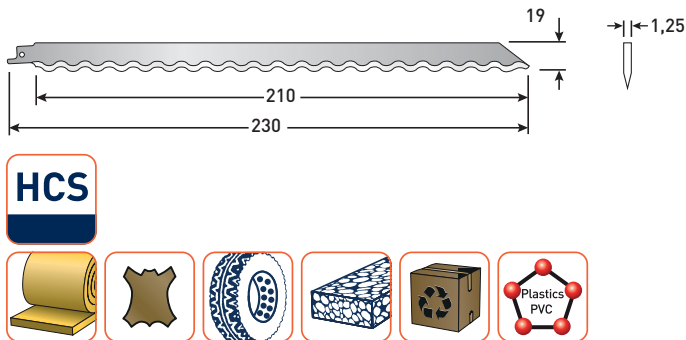


RC865

Exécution: A concrétion carbure, grain 30.
Application: Tuyaux en fonte d'acier ($\phi < 175$ mm), brique en terre cuite, rouge (< 175 mm), plastiques renforcés fibres de verre / époxy (< 175 mm).

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|------------|---------|--------|----------|--------------|
| RC865 | S1130 Riff | D12/230 | 1 | 525.0865 | 15,54 |

Lames de scies sabres SPECIAL | Couteau



RC870

Exécution: HCS, couteau aiguisé et ondulé.
Application: Carton, polystyrène, mousse dure, moquette, cuir, caoutchouc (< 175 mm).

| Type | Bosch | Wilpu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|----------|---------|--------|----------|--------------|
| RC870 | S1113AWP | RWM 225 | 2 | 525.0870 | 31,43 |

Jeu de lames de scie sabre

Exécution: Jeu de plusieurs types de lames de scies alternatives pour une gamme d'utilisations large et variée, emballé dans un étui plastique pratique.



| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------------------------------|------|--|--------|----------|---------------|
| 25 pcs - jeu de lames de scie sabre | 525 | 5x 525.0150 (RC 150) 5x 525.0180 (RC 180) 5x 525.0270 (RC 270) 5x 525.0640 (RC 640) 5x 525.0740 (RC 740) | 1 | 525.9000 | 125,00 |

526

Lame de scies sabres, emballé en gros



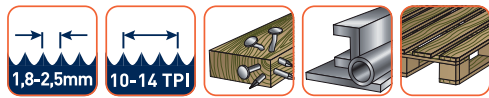
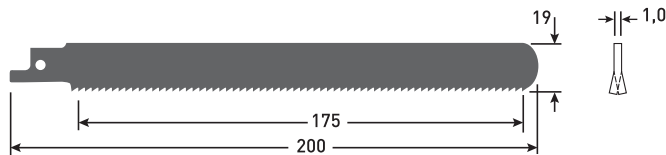
Exécution: Lames de scies sabres, marque ROTEC, neutre emballé en gros.
Les prix indiqués sont par pièce (par lame).
Seulement vendus en paquets complets!

| Type | Bosch | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|----------|--------|----------|-----------------|
| RC150 | S1531L | 200 | 526.1150 | 958,24 |
| RC190 | - | 200 | 526.1190 | 746,00 |
| RC200 | S1344D | 200 | 526.1200 | 898,00 |
| RC270 | S1111DF | 200 | 526.1270 | 1.066,00 |
| RC280 | S1411DF | 200 | 526.1280 | 1.386,00 |
| RC350 | S3456XF | 200 | 526.1350 | 1.581,52 |
| RC430 | S1126CHF | 200 | 526.1430 | 1.846,00 |
| RC440 | S1226CHF | 250 | 526.1440 | 2.852,50 |

| Type | Bosch | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|----------|--------|----------|-----------------|
| RC460 | S1120CF | 200 | 526.1460 | 2.024,00 |
| RC490 | S1122HF | 200 | 526.1490 | 990,00 |
| RC560 | S1025VF | 200 | 526.1560 | 1.140,00 |
| RC630 | S922BF | 500 | 526.1630 | 1.845,00 |
| RC640 | S1122BF | 200 | 526.1640 | 884,00 |
| RC670 | S926BEF | 250 | 526.1670 | 1.757,50 |
| RC680 | S1126BEF | 200 | 526.1680 | 1.846,00 |
| RC740 | S1122EF | 200 | 526.1740 | 844,00 |

526

Lame de scies sabres, pour des palettes, emballé en gros



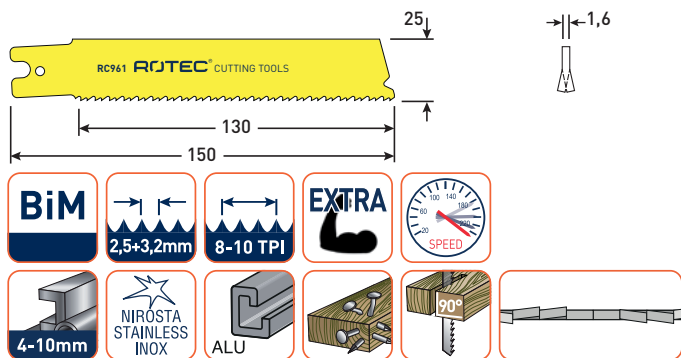
Exécution: Lames de scies sabres, marque ROTEC, neutre emballée en gros.
Les prix indiqués sont par pièce (par lame).
Seulement vendus en paquets complets!

Application: Lames de scies peu coûteux pour la réparation de palettes.

| Type | Bosch | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-------|--------|----------|---------------|
| RC999 | - | 200 | 526.9990 | 584,00 |

525

Lames de scies sabres



RC961 ROTEC® CUTTING TOOLS

25 ↓ ↓ ← 1,6

130 ↑

150

BiM 2,5+3,2mm 8-10 TPI EXTRA SPEED

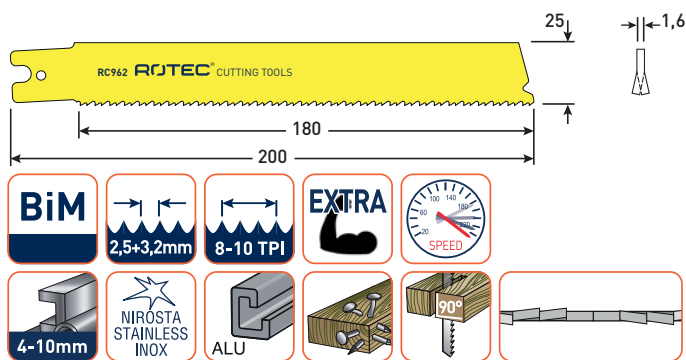
4-10mm NIROSTA STAINLESS INOX ALU 90°

RC961

Exécution: BiMCo (bi-métal, cobalt allié), géométrie brevetée '2x2 Tooth Geometry'. Exécution extra stable.

Application: Pour bois avec clous, tôles épaisses (4-12 mm), tuyaux et profilés pleins à parois épaisses (<100 mm). Idéal pour coupe-tube. Pour couper grossière, performante et rapide.

| Type | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|--------|----------|--------------|
| RC961 | 5 | 525.9961 | 54,85 |



RC962 ROTEC® CUTTING TOOLS

25 ↓ ↓ ← 1,6

180 ↑

200

BiM 2,5+3,2mm 8-10 TPI EXTRA SPEED

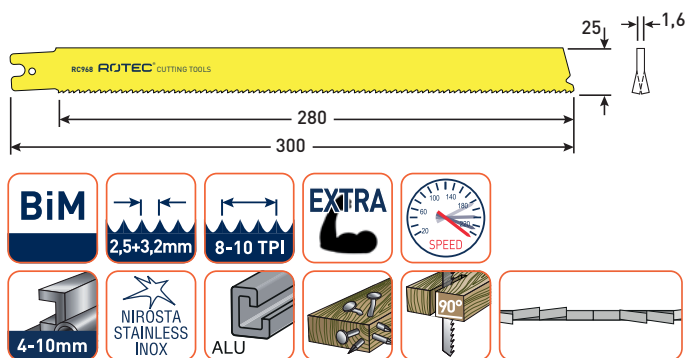
4-10mm NIROSTA STAINLESS INOX ALU 90°

RC962

Exécution: BiMCo (bi-métal, cobalt allié), géométrie brevetée '2x2 Tooth Geometry'. Exécution extra stable.

Application: Pour bois avec clous, tôles épaisses (4-12 mm), tuyaux et profilés pleins à parois épaisses (<150 mm). Idéal pour coupe-tube. Pour couper grossière, performante et rapide.

| Type | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|--------|----------|--------------|
| RC962 | 5 | 525.9962 | 69,06 |



RC968 ROTEC® CUTTING TOOLS

25 ↓ ↓ ← 1,6

280 ↑

300

BiM 2,5+3,2mm 8-10 TPI EXTRA SPEED


4-10mm NIROSTA STAINLESS INOX ALU 90°

RC968

Exécution: BiMCo (bi-métal, cobalt allié), géométrie brevetée '2x2 Tooth Geometry'. Exécution extra stable.

Application: Pour bois avec clous, tôles épaisses (4-12 mm), tuyaux et profilés pleins à parois épaisses (<200 mm). Idéal pour coupe-tube. Pour couper grossière, performante et rapide.

| Type | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|--------|----------|--------------|
| RC968 | 5 | 525.9968 | 95,98 |



RC965 ROTEC® CUTTING TOOLS

25 ↓ ↓ ← 0,9

130 ↑

150

BiM 1,4-1,8mm 14-18 TPI NIROSTA STAINLESS INOX SPEED

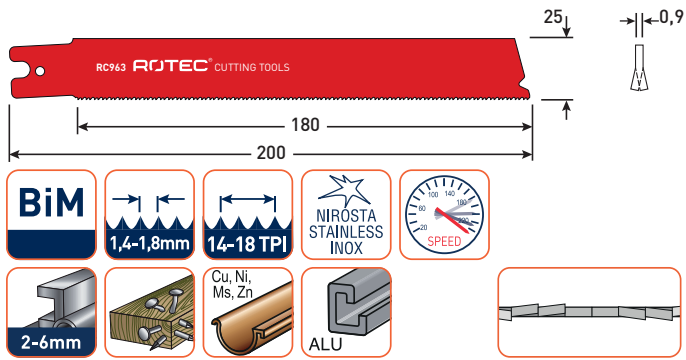
2-6mm Cu, Ni, Ms, Zn ALU

RC965

Exécution: BiMCo (bi-métal, cobalt allié), géométrie brevetée '2x2 Tooth Geometry'.

Application: Pour bois avec clous, tôles épaisses (3-8 mm), tuyaux et profilés pleins à parois épaisses (<100 mm). Idéal pour coupe-tube.

| Type | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|--------|----------|--------------|
| RC965 | 5 | 525.9965 | 44,19 |

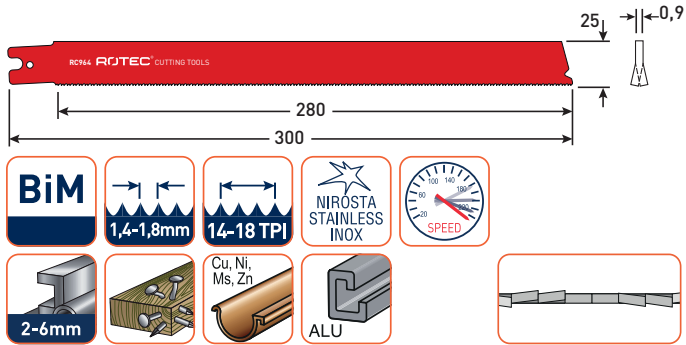


RC963

Exécution: BiMCo (bi-métal, cobalt allié), géométrie brevetée '2x2 Tooth Geometry'.

Application: Pour bois avec clous, tôles épaisses (3-8 mm), tuyaux et profilés pleins à parois épaisses (<150 mm). Idéal pour coupe-tube.

| Type | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|--------|----------|--------|
| RC963 | 5 | 525.9963 | 51,29 |



RC964

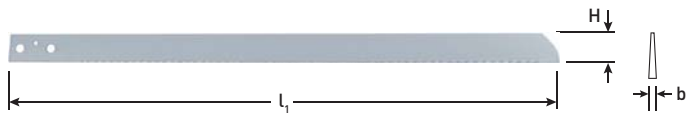
Exécution: BiMCo (bi-métal, cobalt allié), géométrie brevetée '2x2 Tooth Geometry'.

Application: Pour bois avec clous, tôles épaisses (3-8 mm), tuyaux et profilés pleins à parois épaisses (<200 mm). Idéal pour coupe-tube.

| Type | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|--------|----------|--------|
| RC964 | 5 | 525.9964 | 69,06 |

517

Lames de scies sabres pneumatique, HSS



Convient pour FEIN | SPITZNAS

Remarque: Convient aux machines:
- FEIN; modèles Astx(e) 649(-1) et STS 325 R
- SPITZNAS

| l ₁ | H (mm) | b | TPI | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|--------|-----|-----|--------|----------|--------|
| 300 | 25 | 1,5 | 16 | 1 | 517.0015 | 14,87 |
| 400 | 25 | 1,5 | 18 | 1 | 517.0020 | 20,94 |
| 500 | 25 | 1,5 | 14 | 1 | 517.0030 | 25,71 |
| 500 | 25 | 2,0 | 14 | 1 | 517.0035 | 30,88 |
| 530 | 28 | 1,5 | 14 | 1 | 517.0040 | 28,19 |
| 600 | 28 | 2,0 | 14 | 1 | 517.0045 | 37,56 |

Lames de scies sabres pneumatique, Tungsten



Convient pour FEIN | SPITZNAS

Exécution: Lames de scies à concrétion carbure, pour les machines de:
- Fein, modèles Astx(e) 649(-1) et STS 325 R
- SPITZNAS

| l ₁ | H (mm) | b | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|--------|-----|--------|----------|--------|
| 300 | 25 | 2,0 | 1 | 517.0130 | 87,16 |
| 400 | 25 | 2,0 | 1 | 517.0140 | 114,04 |
| 500 | 32 | 2,5 | 1 | 517.0150 | 178,98 |

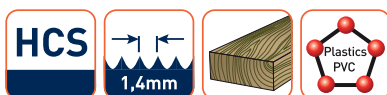
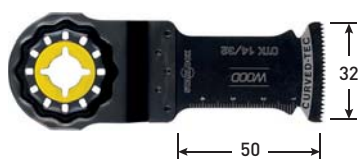
519

Fer en carbure pour rabot électrique



Exécution: Fers réversibles au carbure.

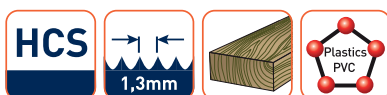
| l ₁ | H (mm) | B (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|--------|--------|--------|----------|--------|
| 82 | 5,5 | 1,1 | 10 | 519.0030 | 45,76 |
| 82 | 5,5 | 1,1 | 2 | 519.0031 | 11,00 |



Exécution: Starlock Lame plongeante HCS Bois

Application: Coupes plongeantes dans le bois tendre (pour l'encastrement de grilles d'aération, par exemple). Découpe dans les meubles (pour relier des appareils électriques aux prises de courant, par exemple). Coupes à ras du bois (tenons ou chevilles saillants, par exemple)

| Type | Bosch | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------|------------|--------|----------|--------|
| OTK 14/32 | AIZ 32 EPC | 1 | 519.0110 | 11,23 |
| OTK 14/32 | AIZ 32 EPC | 5 | 519.0113 | 48,54 |



Exécution: Starlock Lame plongeante HCS Bois

Application: Coupes plongeantes dans le bois tendre (pour l'encastrement de grilles d'aération, par exemple). Raccourcissement de dormants de porte au niveau du sol. Découpe dans les meubles (pour relier des appareils électriques aux prises de courant, par exemple)

| Type | Bosch | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------|------------|--------|----------|--------|
| OTK 13/65 | All 65 APC | 1 | 519.0114 | 14,44 |



Exécution: Starlock Lame de scie plongeante HCS Bois dur

Application: Coupes plongeantes précises dans le bois massif (pour l'encastrement d'un écran par exemple). Découpes précises dans des meubles (par ex. pour permettre un accès à des prises de courant). Sciage de panneaux de bois (par exemple pour la pose de fenêtres de toit)

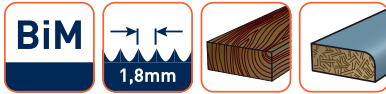
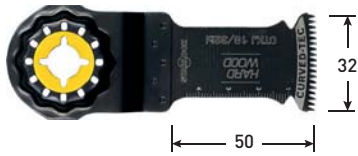
| Type | Bosch | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------------|-------------|--------|----------|--------|
| OTKJ 18/32 | AIZ 32 BSPC | 1 | 519.0116 | 11,80 |
| OTKJ 18/32 | AIZ 32 BSPC | 5 | 519.0117 | 52,92 |



Exécution: Starlock Lame de scie plongeante HCS Bois dur

Application: Coupes plongeantes dans du bois massif (pour l'encastrement de grilles d'aération, par exemple). Coupes plongeantes dans des planches de bois (par exemple pour l'installation d'une étagère). Sciage dans des panneaux de bois (par exemple pour l'installation d'une fenêtre de toit)

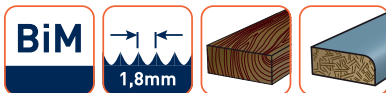
| Type | Bosch | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------------|-------------|--------|----------|--------|
| OTKJ 18/65 | All 65 BSPC | 1 | 519.0118 | 14,72 |
| OTKJ 18/65 | All 65 BSPC | 5 | 519.0119 | 64,43 |



Exécution: Starlock lame plongeante BIM Bois dur

Application: Coupes plongeantes dans les panneaux revêtus et le bois dur (pour l'encastrement de grilles d'aération, par exemple). Découpe dans les meubles (pour relier des appareils électriques aux prises de courant, par exemple). Coupes à ras du bois (tenons ou chevilles en bois dur saillants, par exemple)

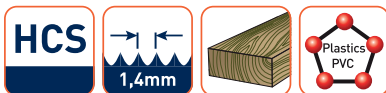
| Type | Bosch | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------------|-------------|--------|----------|--------------|
| OTKJ 18/32bi | AIZ 32 BSPB | 1 | 519.0166 | 15,90 |
| OTKJ 18/32bi | AIZ 32 BSPB | 5 | 519.0167 | 68,72 |



Exécution: Starlock lame plongeante BIM Bois dur

Application: Coupes plongeantes dans les panneaux revêtus et le bois dur (pour l'encastrement de grilles d'aération, par exemple). Découpe dans les meubles (pour relier des appareils électriques aux prises de courant, par exemple). Coupes à ras du bois (tenons ou chevilles en bois dur saillants, par exemple)

| Type | Bosch | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------------|-------------|--------|----------|--------------|
| OTKJ 18/65bi | All 65 BSPB | 1 | 519.0172 | 19,97 |
| OTKJ 18/65bi | All 65 BSPB | 5 | 519.0173 | 86,34 |



Exécution: Starlock lame segment HCS Bois, à moyeu déporté

Application: Coupes plongeantes dans le bois massif (pour l'encastrement de grilles d'aération, par exemple). Coupes à ras du bois (tenons saillants des assemblages en bois, par exemple). Raccourcissement de tubes en plastique (PVC)

| Type | Bosch | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------|-----------|--------|----------|--------------|
| OS14/85 | ACZ 85 EC | 1 | 519.0220 | 17,78 |

Outils multifonctions Starlock pour bois et métal



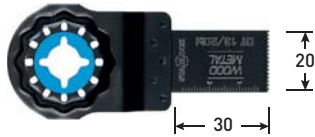
Exécution: Starlock Lame plongeante BIM Bois/Métal

Application: Retouches précises de profilés en métal non ferreux. Retouches précises dans le bois (pour serrures, charnières, etc.). Coupes plongeantes dans les plaques de plâtre



Starlock

| Type | Bosch | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------------|-----------|--------|----------|--------------|
| OT 13/10bi | AIZ 10 AB | 1 | 519.0120 | 10,52 |



Exécution: Starlock Lame plongeante BIM Bois/Métal

Application: Découpe dans des meubles (pour relier des appareils électriques à des prises de courant, par exemple). Tronçonnage à ras de tuyaux de cuivre. Coupes plongeantes dans les plaques de plâtre



Starlock

| Type | Bosch | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------------|-----------|--------|----------|--------------|
| OT 13/20bi | AIZ 20 AB | 1 | 519.0130 | 11,23 |
| OT 13/20bi | AIZ 20 AB | 5 | 519.0133 | 48,54 |



Exécution: Starlock Lame plongeante BIM Métal

Application: Tronçonnage à ras des clous. Tronçonnage à ras de tuyaux de cuivre. Coupes plongeantes dans les plaques de plâtre



Starlock

| Type | Bosch | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------------|-----------|--------|----------|--------------|
| OT 13/32bi | AIZ 32 AB | 1 | 519.0140 | 13,13 |
| OT 13/32bi | AIZ 32 AB | 5 | 519.0143 | 56,72 |



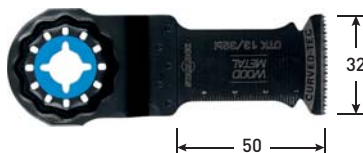
Exécution: Starlock Lame plongeante BIM Bois/Matériaux abrasifs

Application: Idéale pour scier les bois, les plaques de plâtre, l'aggloméré et les matériaux sandwich.



Starlock

| Type | Bosch | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------------|------------|--------|----------|--------------|
| OT 18/53bi | AYZ 53 BPB | 1 | 519.0154 | 17,64 |



Exécution: Starlock Lame plongeante BIM Bois/Métal

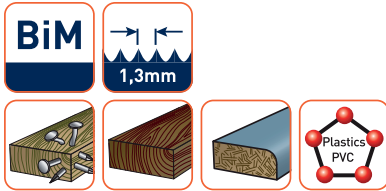
Application: Coupes plongeantes profondes dans le bois et dérivés et dans les matières plastiques. Tronçonnage de tubes et de profilés de faibles dimensions en métal non ferreux. Tronçonnage de clous, de vis et de profilés en acier de petites dimensions, non trempés



Starlock

| Type | Bosch | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|------------|--------|----------|--------------|
| OTK 13/32bi | AIZ 32 APB | 1 | 519.0156 | 16,32 |
| OTK 13/32bi | AIZ 32 APB | 5 | 519.0157 | 70,61 |

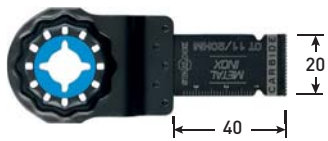




Exécution: Starlock Lame plongeante BIM Bois/Métal

Application: Découpe de bois avec clous. Raccourcissement de dormants de porte au niveau du sol (bois tendre, bois dur, panneaux plaqués, panneaux mélaminés). Coupes plongeantes précises dans des panneaux replaqués (découpe d'échancrures pour une étagère, par exemple)

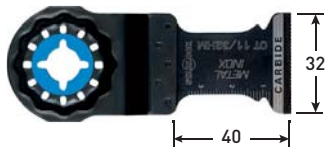
| Type | Bosch | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|------------|--------|----------|--------------|
| OTK 13/65bi | All 65 APB | 1 | 519.0158 | 18,95 |
| OTK 13/65bi | All 65 APB | 5 | 519.0159 | 82,49 |



Exécution: Starlock Lame plongeante carbure pour Métal/Inox

Application: Coupe de vis et clous en acier trempé. Coupe d'acier inoxydable (façade de cuisine, par exemple). Coupes plongeantes dans des matériaux très abrasifs (fibre de verre, plaques de plâtre, panneaux de fibres à liant ciment, par exemple)

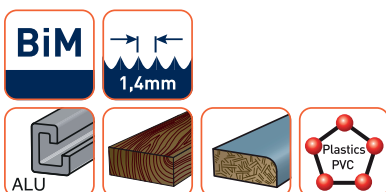
| Type | Bosch | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------------|-----------|--------|----------|--------------|
| OT 11/20HM | AIZ 20 AT | 1 | 519.0176 | 22,74 |



Exécution: Starlock Lame plongeante carbure pour Métal/Inox

Application: Coupe de vis et clous en acier trempé. Coupe d'acier inoxydable (façade de cuisine, par exemple). Coupes plongeantes dans des matériaux très abrasifs (fibre de verre, plaques de plâtre, panneaux de fibres à liant ciment, par exemple)

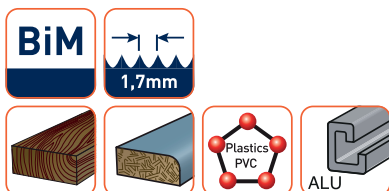
| Type | Bosch | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------------|-----------|--------|----------|--------------|
| OT 11/32HM | AIZ 32 AT | 1 | 519.0178 | 25,94 |
| OT 11/32HM | AIZ 32 AT | 3 | 519.0179 | 68,51 |



Exécution: Starlock Lame segment BIM Bois/Métal, à moyeu déporté

Application: Raccourcissement de dormants de porte au niveau du sol ; bois tendre, bois dur, panneaux plaqués, panneaux mélaminés. Sciage de lattes de parquet/de stratifié (au niveau de cloisons, par exemple). Raccourcissement de petits profilés (baguettes de seuil en aluminium, par exemple)

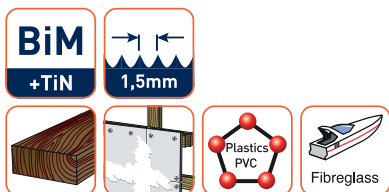
| Type | Bosch | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------------|-----------|--------|----------|--------------|
| OS 14/85bi | ACZ 85 EB | 1 | 519.0230 | 21,57 |



Exécution: Starlock Lame segment BIM Bois/Métal, à moyeu déporté

Application: Raccourcissement de dormants de porte au niveau du sol ; bois tendre, bois dur, panneaux plaqués, panneaux mélaminés. Sciage de lattes de parquet/de stratifié (au niveau de cloisons, par exemple). Raccourcissement de petits profilés (baguettes de seuil en aluminium, par exemple)

| Type | Bosch | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|------------|--------|----------|--------------|
| OS 17/100bi | ACZ 100 BB | 1 | 519.0240 | 29,50 |



Exécution: Starlock Lame segment BIM-TiN Multi Material, à moyeu déporté

Application: Coupes plongées dans des panneaux de plâtre ou panneaux de fibres à liant ciment (pour le montage d'un ventilateur, par exemple). Raccourcissement de petits profilés (baguettes de seuil en aluminium, par exemple). Découpe d'évidements dans époxy/plastique renforcé de fibres de verre (tableau de bord d'un bateau, par exemple)

| Type | Bosch | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|------------|--------|----------|--------------|
| OS 15/85bit | ACZ 85 EIB | 1 | 519.0190 | 30,65 |

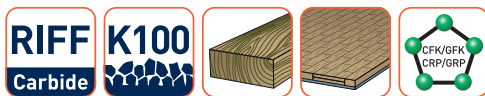
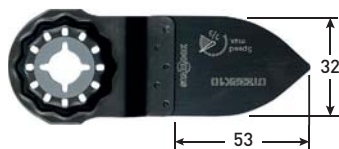
Outils multifonctions Starlock pour des applications spécifique



Exécution: Starlock Lame plongée à concrétion carbure

Application: Coupes plongées dans des matériaux très abrasifs (par. ex. fibre de verre). Grattage/limage (par ex. ébavurage après des coupes plongées dans de la fibre de verre). Egalement parfaitement approprié pour enlever du mortier jusque dans les coins

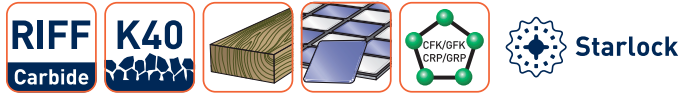
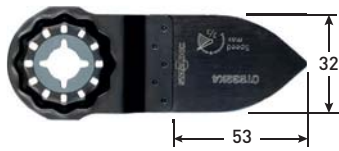
| Type | Bosch | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|------------|--------|----------|--------------|
| OTK 32K5 | AIZ 32 RT5 | 1 | 519.0146 | 27,73 |



Exécution: Languelette de ponçage à concrétion carbure Starlock, ponçage fin

Application: Ponçage du bois dans des interstices étroits (volets à lattes par exemple). Ponçage de parquet dans des endroits difficiles d'accès (entre des tuyaux de chauffage par exemple). Ponçage de bois, bois composite et époxy (lames de terrasse par exemple)

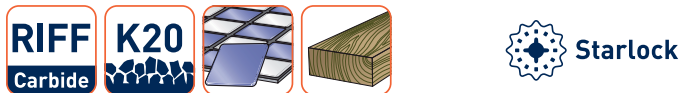
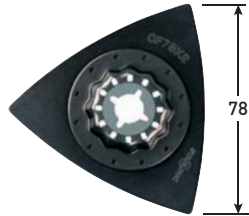
| Type | Bosch | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------|-------------|--------|----------|--------------|
| OTS 32K10 | AVZ 32 RT10 | 1 | 519.0235 | 23,33 |



Exécution: Languette de ponçage à béton carbure Starlock, ponçage grossier

Application: Enlèvement de peinture dans des interstices étroits (volets à lattes par exemple). Enlèvement de vernis de parquet dans des endroits difficiles d'accès (entre des tuyaux de chauffage par exemple). Ponçage de bois, bois composite et époxy (lames de terrasse par exemple)

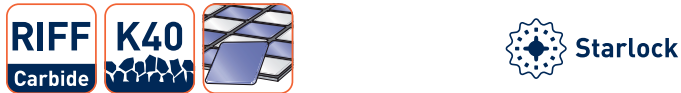
| Type | Bosch | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|------------|--------|----------|--------|
| OTS 32K4 | AVZ 32 RT4 | 1 | 519.0237 | 23,33 |



Exécution: Plateau de ponçage à béton carbure Starlock

Application: Enlèvement de mortier-colle ou de colle à carrelage (lors du remplacement de carreaux endommagés, par exemple). Elimination de restes de colle à moquette sur support minéral. Grattage et rabotage du bois pour travaux d'ajustement et retouches importantes

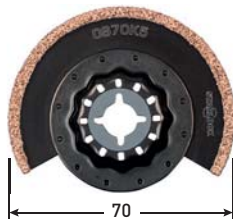
| Type | Bosch | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------|------------|--------|----------|--------|
| OF 78K2 | AVZ 78 RT2 | 1 | 519.0280 | 26,33 |



Exécution: Enlève-mortier à béton carbure Starlock

Application: Déjointage de carreaux (murs et sols). Enlèvement de mortier ou de colle à carrelage (lors du remplacement de carreaux endommagés, par exemple). Enlèvement de joints dans les coins les plus inaccessibles avec la pointe en carbure (languette de ponçage et de grattage)

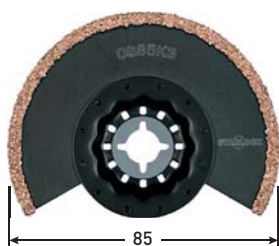
| Type | Bosch | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------|------------|--------|----------|--------|
| OX 70K4 | AVZ 70 RT4 | 1 | 519.0250 | 47,70 |



Exécution: Lame segment à béton carbure Starlock pour coupes fines

Application: Déjointage de carreaux muraux disposant de joints très étroits (1/16"). Découpe d'évidements dans epoxy/plastiques renforcés fibres de verre (tableau de bord, par exemple). Réalisation de saignées dans la thermopierre/le béton cellulaire (pour la pose de gaines et de tubes)

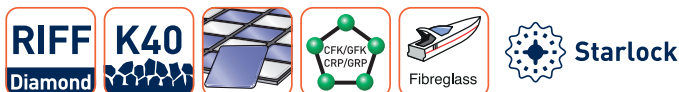
| Type | Bosch | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------|------------|--------|----------|--------|
| OS 70K5 | ACZ 70 RT5 | 1 | 519.0260 | 27,22 |



Exécution: Lame segment à béton carbure Starlock

Application: Déjointage de carreaux (murs et sols). Petites coupes dans les carreaux muraux tendres. Réalisation de saignées dans la thermopierre/le béton cellulaire (pour la pose de gaines et de tubes)

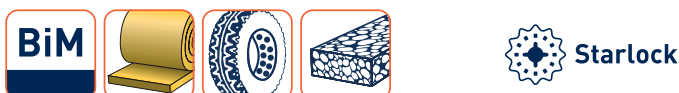
| Type | Bosch | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------|------------|--------|----------|--------|
| OS 85K3 | ACZ 85 RT3 | 1 | 519.0270 | 32,94 |



Exécution: Lame segment à concrétion diamant Starlock

Application: Petites découpes dans les carreaux muraux tendres. Réalisation de découpes dans époxy/plastiques renforcés fibres de verre (coque de bateau, par exemple). Déjointage de carreaux muraux

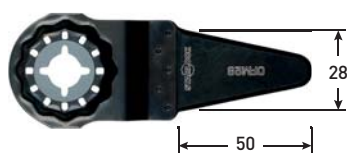
| Type | Bosch | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------|------------|--------|----------|--------------|
| OS 85D4 | ACZ 85 RD4 | 1 | 519.0290 | 53,40 |



Exécution: Lame segment ondulée BIM Starlock

Application: Coupe à ras de matériau isolant (dans polystyrène spécial). Découpe de plaques d'isolation (plaque de chape Flumroc/plaque d'isolation phonique, par exemple). Coupe de matériaux tendres (carton, moquette, caoutchouc, cuir, par exemple)

| Type | Bosch | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------|-------------|--------|----------|--------------|
| OSW 100Bi | ACZ 100 SWB | 1 | 519.0320 | 31,47 |



Exécution: Lame coupe-joint universelle HCS Starlock

Application: Enlèvement de joints de dilatation tendres. Enlèvement de mastic sur cadre de fenêtre. Coupe de matériaux isolants comme la laine de roche Flumroc

| Type | Bosch | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-----------|--------|----------|--------------|
| OFM28 | AIZ 28 SC | 1 | 519.0310 | 17,64 |



Exécution: Spatule HCS Starlock, rigide

Application: Enlèvement de mortier-colle ou de colle à carrelage (lors du remplacement de carreaux endommagés, par exemple). Enlèvement de restes de mortier et de béton. Enlèvement de restes secs et durs de colle à moquette

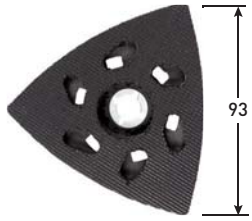
| Type | Bosch | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-----------|--------|----------|--------------|
| OK 52 | ATZ 52 SC | 1 | 519.0300 | 10,52 |



Exécution: Lame HCS multi-usages Starlock

Application: Coupe des matériaux flexibles abrasifs (carton bitumé, bardeau bitumé, par exemple). Coupe des matériaux tendres (moquette, carton, revêtement de sol en PVC, par exemple). Coupe de gazon synthétique

| Type | Bosch | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|-----------|--------|----------|--------------|
| OHM32 | ASZ 32 SC | 1 | 519.0315 | 20,41 |
| OH M32 | ASZ 32 SC | 5 | 519.0316 | 94,56 |



Exécution: Plateau de ponçage Starlock
Application: Plateau de ponçage micro-agrippant. Remplacement simple et rapide des feuilles abrasives

| Type | Bosch | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|----------|--------|----------|--------------|
| OP 93 | AVZ 93 G | 1 | 519.0330 | 10,80 |

Jeu d'outils multifonctions Starlock PREMIUM, dans coffret **ROTEC®**



519.9000

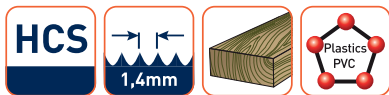


519.9010

Exécution: Jeux des lames plongeante Starlock

| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---|------|--|--------|----------|---------------|
| 4 pcs - jeu de lames plongeantes Starlock (bois et métal) | 519 | 1x 519.0156 OTK 13/32bi 1x 519.0178 OT 11/32HM 1x 519.0158 OTK 13/65bi 1x 519.0166 OTKJ 18/32bi | 1 | 519.9000 | 78,11 |
| 4 pcs - jeu de lames pour carrelage professionnel (à béton carbure) | 519 | 1x 519.0280 OF 78K2 1x 519.0146 OTK 32K5 1x 519.0260 OS 70K5 1x 519.0270 OS 85K3 | 1 | 519.9010 | 112,08 |

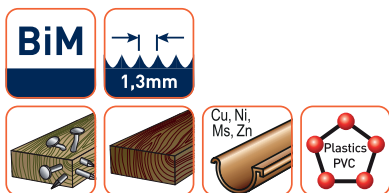
Outils multifonctions Starlock-Plus pour bois



Exécution: Starlock-Plus Lame plongeante HCS Bois
Application: Coupes plongeantes jusqu'à 60 mm de profondeur dans le bois tendre (pour l'encastrement de grilles d'aération par exemple). Découpe dans les meubles (pour relier des appareils électriques aux prises de courant, par exemple). Coupes à ras du bois (tenons ou chevilles saillants, par exemple)

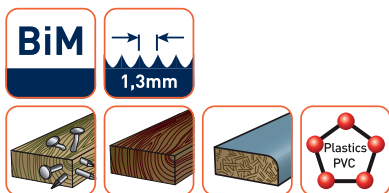
| Type | Bosch | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------|-------------|--------|----------|--------------|
| PTK 14/32 | PAIZ 32 EPC | 1 | 519.3110 | 15,45 |

Outils multifonctions Starlock-Plus pour bois et métal



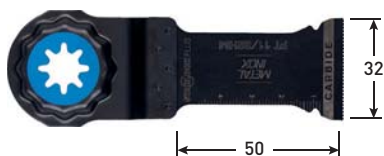
Exécution: Starlock-Plus Lame plongeante BIM Bois/Métal
Application: Coupes plongeantes profondes (60 mm) dans le bois et dérivés abrasifs et dans les matières plastiques. Tronçonnage de tubes et de profilés de faibles dimensions en métal non ferreux. XTronçonnage de clous, de vis et de profilés en acier de petites dimensions, non trempés

| Type | Bosch | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|------------|--------|----------|--------------|
| PTK 13/32bi | PAIZ 32APB | 1 | 519.3156 | 19,97 |



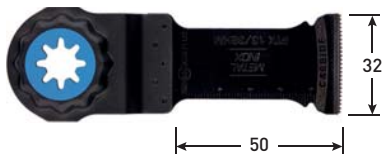
Exécution: Starlock-Plus Lame plongeante BIM Bois/Métal
Application: Découpe de bois avec clous. Raccourcissement de dormants de porte au niveau du sol (bois tendre, bois dur, panneaux plaqués, panneaux mélaminés). Coupes plongeantes précises dans des panneaux replaqués (découpe d'échancrures pour une étagère, par exemple)

| Type | Bosch | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|-------------|--------|----------|--------------|
| PTK 13/65bi | PAII 65 APB | 1 | 519.3158 | 23,61 |



Exécution: Starlock-Plus Lame plongeante carbure pour Métal/Inox
Application: Coupe de vis et clous en acier trempé. Coupe d'acier inoxydable (façade de cuisine, par exemple). Coupes plongeantes dans des matériaux très abrasifs (époxy, plastiques renforcés fibres de verre, plaques de plâtre, béton cellulaire/thermopierre, panneaux de fibres à liant ciment)

| Type | Bosch | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------------|------------|--------|----------|--------------|
| PT 11/32HM | PAIZ 32 AT | 1 | 519.3178 | 32,07 |



Exécution: Starlock-Plus Lame plongeante carbure pour Métal/Inox

Application: Coupe de vis et clous en acier trempé, des tôles, des matériaux abrasifs tels que l'époxy, la fibre de verre, la fibre de carbone, les plaques de plâtre, les panneaux de fibre-ciment et de plastique renforcés de fibre.

| Type | Bosch | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|-------------|--------|----------|--------------|
| PTK 13/32HM | PAIZ 32 APT | 1 | 519.3185 | 31,89 |

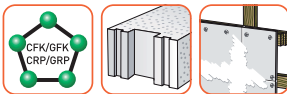


Exécution: Starlock-Plus Lame plongeante carbure pour Métal/Inox

Application: Coupe de vis et clous en acier trempé, des tôles, des matériaux abrasifs tels que l'époxy, la fibre de verre, la fibre de carbone, les plaques de plâtre, les panneaux de fibre-ciment et de plastique renforcés de fibre.

| Type | Bosch | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|-------------|--------|----------|--------------|
| PTK 13/52HM | PAIZ 52 APT | 1 | 519.3190 | 33,37 |

Outils multifonctions Starlock-Plus pour des applications spécifique

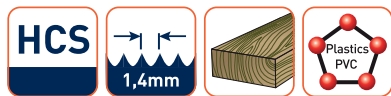


Exécution: Starlock-Plus Lame plongeante à concrétion carbure

Application: Pour des coupes droites et plongeantes précises, pour matériaux très abrasifs (l'époxy, la fibre de verre, la fibre de carbone, les joints, le béton cellulaire et les panneaux de fibre-ciment).

| Type | Bosch | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|-------------|--------|----------|--------------|
| POT 53K4 | PAYZ 53 MT4 | 1 | 519.3300 | 23,08 |

Outils multifonctions Starlock-Max pour bois

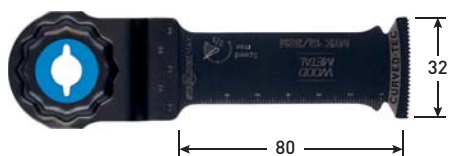


Exécution: Starlock-Max Lame plongeante HCS Bois

Application: Coupes plongeantes rapides et profondes dans le bois (cadre de fenêtre de 80 mm par exemple). Coupes plongeantes rapides et profondes dans des poutres de bois (poutre de fenêtre de toit par exemple). Réalisation d'évidements pour tourillons et assemblages (idéale avec la butée de profondeur Expert)

| Type | Bosch | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------|-------------|--------|----------|--------------|
| MTK 14/32 | MAIZ 32 EPC | 1 | 519.4110 | 16,76 |

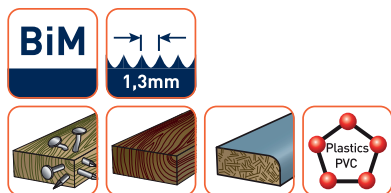
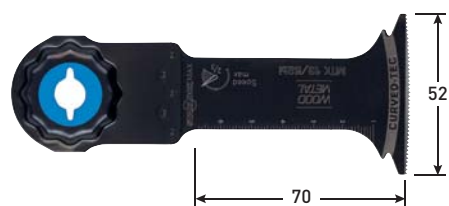
Outils multifonctions Starlock-Max pour bois et métal



Exécution: Starlock-Max Lame plongeante BiM Bois/Métal

Application: Coupes plongeantes rapides et profondes dans le bois avec clous (encadrement de fenêtre de 80 mm avec éléments métalliques, par exemple). Coupes plongeantes rapides et profondes dans des poutres de bois (poutre de fenêtre de toit par exemple). Tronçonnage de clous, de vis et de profilés de petites dimensions en acier non trempé (fixations métalliques cachées, par exemple)

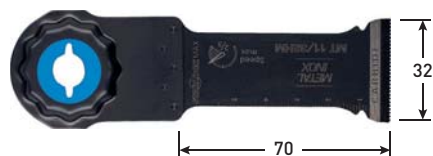
| Type | Bosch | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|-------------|--------|----------|--------------|
| MTK 13/32bi | MAIZ 32 APB | 1 | 519.4156 | 19,82 |



Exécution: Starlock-Max Lame plongeante BiM Bois/Métal

Application: Coupes plongeantes rapides et profondes dans le bois avec clous (encadrement de fenêtre avec éléments métalliques, par exemple). Coupes plongeantes rapides et profondes dans des poutres de bois avec clous (dormant de fenêtre, par exemple). Tronçonnage de clous, de vis et de profilés de petites dimensions en acier non trempé (fixations métalliques cachées, par exemple)

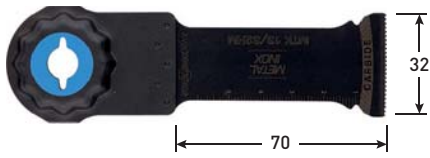
| Type | Bosch | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|-------------|--------|----------|--------------|
| MTK 13/52bi | MAII 52 APB | 1 | 519.4158 | 21,57 |



Exécution: Starlock-Max Lame plongeante carbure, Métal/Inox

Application: Tronçonnage de clous, de vis et de profilés de petites dimensions en acier trempé (fixations métalliques cachées, par exemple). Coupes plongeantes de 70 mm dans le béton cellulaire/thermopierre (pour l'encastrement d'une prise électrique, par exemple). Coupes plongeantes dans des matériaux très abrasifs (inox, époxy, plastiques renforcés fibres de verre, fibres de verre, plaques de plâtre, panneaux de fibres à liant ciment)

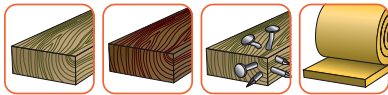
| Type | Bosch | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|------------|--------|----------|--------------|
| MTK 11/32HM | MAIZ 32 AT | 1 | 519.4178 | 33,37 |



Exécution: Starlock-Max Lame plongeante carbure, Métal/Inox

Application: Coupe de vis et clous en acier trempé, des tôles, des matériaux abrasifs tels que l'époxy, la fibre de verre, la fibre de carbone, les plaques de plâtre, les panneaux de fibre-ciment et de plastique renforcés de fibre.

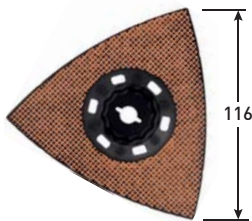
| Type | Bosch | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|-------------|--------|----------|--------|
| MTK 13/32HM | MAII 32 APT | 1 | 519.4180 | 32,42 |



Exécution: Starlock-Max Lame plongeante BIM Bois/Métal

Application: permet la coupe profonde extra-rapide des bois, des bois durs et des matériaux d'isolation.

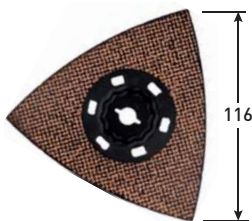
| Type | Bosch | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------------|-------------|--------|----------|--------|
| MOS 17/100bi | MACZ 145 BB | 1 | 519.4190 | 32,18 |



Exécution: Starlock-Max Plateau de ponçage à concrétion carbure

Application: Enlèvement de mortier-colle ou de colle à carrelage (lors du remplacement de carreaux endommagés, par exemple). Elimination de restes de colle à moquette sur support minéral. Grattage et rabotage du bois pour travaux d'ajustement et retouches importantes

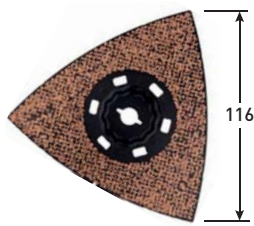
| Type | Bosch | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------------|---------------|--------|----------|--------|
| MOF 116K10 | MAVZ 116 RT10 | 1 | 519.4235 | 29,07 |



Exécution: Starlock-Max Plateau de ponçage à concrétion carbure

Application: Enlèvement de mortier-colle ou de colle à carrelage (lors du remplacement de carreaux endommagés, par exemple). Elimination de restes de colle à moquette sur support minéral. Grattage et rabotage du bois pour travaux d'ajustement et retouches importantes

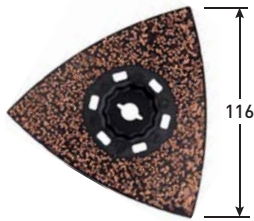
| Type | Bosch | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------|--------------|--------|----------|--------|
| MOF 116K6 | MAVZ 116 RT6 | 1 | 519.4240 | 29,07 |



Exécution: Starlock-Max Plateau de ponçage à concrétion carbure

Application: Enlèvement de mortier-colle ou de colle à carrelage (lors du remplacement de carreaux endommagés, par exemple).
Élimination de restes de colle à moquette sur support minéral.
Grattage et rabotage du bois pour travaux d'ajustement et retouches importantes

| Type | Bosch | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------|--------------|--------|----------|--------|
| MOF 116K4 | MAVZ 116 RT4 | 1 | 519.4245 | 29,07 |



Exécution: Starlock-Max Plateau de ponçage à concrétion carbure

Application: Enlèvement de mortier-colle ou de colle à carrelage (lors du remplacement de carreaux endommagés, par exemple).
Élimination de restes de colle à moquette sur support minéral.
Grattage et rabotage du bois pour travaux d'ajustement et retouches importantes

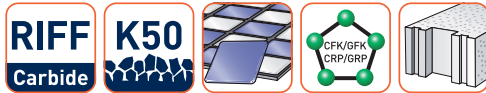
| Type | Bosch | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------|--------------|--------|----------|--------|
| MOF 116K2 | MAVZ 116 RT2 | 1 | 519.4250 | 29,07 |



Exécution: Starlock-Max Lame segment à concrétion carbure, fine

Application: Enlèvement de joints jusqu'à 1,5 mm d'épaisseur (joints de plaques de marbre, par exemple). Enlèvement de joints près des bords et dans les endroits peu accessibles (dans les coins, par exemple).
Réalisation de saignées dans le thermopierre/le béton cellulaire (pour la pose de gaines et de tubes)

| Type | Bosch | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------|--------------|--------|----------|--------|
| MA 68K5 | MATI 68 RST5 | 1 | 519.4260 | 39,94 |



Exécution: Starlock-Max Lame segment à concrétion carbure, fine

Application: Enlèvement de joints près des bords et dans les endroits peu accessibles (dans les coins, par exemple). Déjointage de carreaux épais (murs et sols). Réalisation de saignées dans le thermopierre/le béton cellulaire (pour la pose de gaines et de tubes)

| Type | Bosch | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------|-------------|--------|----------|--------|
| MA 68K3 | MATI 68 RT3 | 1 | 519.4270 | 39,94 |





Exécution: Starlock-Max Lame segment à concrétion diamant, fine

Application: Enlèvement de joints jusqu'à 1,5 mm d'épaisseur (joints de plaques de marbre, par exemple). Enlèvement de joints près des bords et dans les endroits peu accessibles (dans les coins, par exemple). Réalisation de découpes dans époxy/plastiques renforcés fibres de verre (coque de bateau, par exemple)

| Type | Bosch | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|--------------|--------|----------|--------------|
| MAS 68D4 | MATI 68 RSD4 | 1 | 519.4280 | 66,48 |



Exécution: Starlock-Max Lame segment à concrétion diamant

Application: Petites découpes dans les carreaux muraux tendres. Enlèvement de joints près des bords et dans les endroits peu accessibles (dans les coins, par exemple). Réalisation de découpes dans époxy/plastiques renforcés fibres de verre (coque de bateau, par exemple)

| Type | Bosch | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------|-------------|--------|----------|--------------|
| MA 68D4 | MATI 68 RD4 | 1 | 519.4290 | 66,48 |



Exécution: Starlock-Max Lame segment à concrétion carbure

Application: Permet la coupe profonde extra-rapide des matériaux abrasifs comme l'époxy, de la fibre de verre, de la fibre de carbone, des joints, du béton cellulaire et des plaques de fibre agglomérée au ciment.

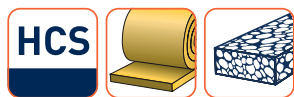
| Type | Bosch | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------|--------------|--------|----------|--------------|
| MOS 100K4 | MACZ 145 MT4 | 1 | 519.4297 | 36,91 |



Exécution: Starlock-Max Lame coupe-joint universelle HCS

Application: Enlèvement de joints de dilatation (en silicone, par exemple). Enlèvement de mastic sur cadre de fenêtre. Coupe de matériaux tendres (matériau d'isolation, caoutchouc, moquette, carton, par exemple)

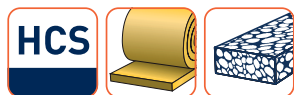
| Type | Bosch | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|------------|--------|----------|--------------|
| MTM32 | MAII 32 SC | 1 | 519.4305 | 10,80 |



Exécution: Starlock-Max Lame coupe-joint universelle longue HCS

Application: Enlèvement de joints de dilatation épais (jusqu'à 70 mm de profondeur dans silicone, par exemple). Enlèvement de mastic épais sur cadre de fenêtre. Coupe de matériaux tendres (matériau d'isolation, caoutchouc, moquette, carton, par exemple)

| Type | Bosch | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-------------|--------|----------|--------|
| MFM32 | MAII 32 SLC | 1 | 519.4310 | 20,41 |



Exécution: Starlock-Max Lame segment HCS

Application: Enlèvement rapide de mastic sur cadre de fenêtre (pour le retrait de vitres en verre isolant, par exemple). Coupe de matériaux tendres (matériau d'isolation, caoutchouc, moquette, carton, par exemple). Découps dans les coins de matériaux tendres

| Type | Bosch | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------|------------|--------|----------|--------|
| MTMK 66 | MATI 66 SC | 1 | 519.4320 | 27,40 |

517

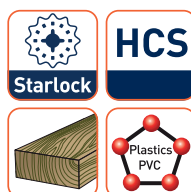
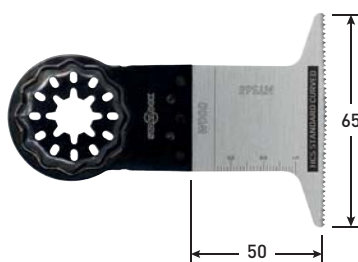
Outils multifonctions Starlock, SILVER-LINE



Exécution: Lame plongeante HCS avec emmanchement Starlock et denture standard.

Application: Découpe en plongée dans le bois et le plastique.

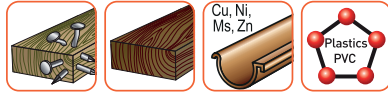
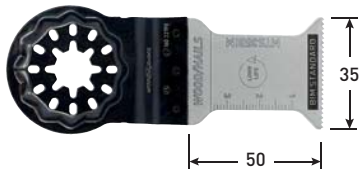
| Matériau | Type | B (mm) | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|--------|--------|----------------|--------|----------|--------|
| HCS | MTSS35 | 35 | 50 | 10 | 517.1001 | 88,71 |



Exécution: Lame plongeante HCS avec emmanchement Starlock et denture courbée 'Curved'

Application: Découpe en plongée dans le bois et le plastique. Extra-précis grâce à la denture courbée.

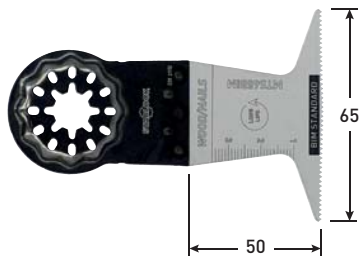
| Matériau | Type | B (mm) | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|-------|--------|----------------|--------|----------|--------|
| HCS | MTS65 | 65 | 50 | 10 | 517.1051 | 88,57 |



Exécution: Lame plongante bi-métal avec emmanchement Starlock et denture standard.

Application: Découpe en plongée dans le bois avec des clous, plastiques et profils non-ferreux.

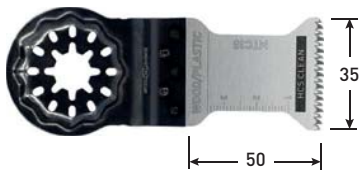
| Matériau | Type | B (mm) | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|---------|--------|----------------|--------|----------|---------------|
| Bi-métal | MTS35bi | 35 | 50 | 10 | 517.1101 | 109,50 |



Exécution: Lame plongante bi-métal avec emmanchement Starlock et denture standard.

Application: Découpe en plongée dans le bois avec des clous, plastiques et profils non-ferreux.

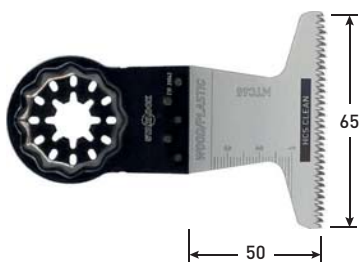
| Matériau | Type | B (mm) | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|---------|--------|----------------|--------|----------|---------------|
| Bi-métal | MTS65bi | 65 | 50 | 10 | 517.1151 | 112,05 |



Exécution: Lame plongante HCS avec emmanchement Starlock et denture 'Japonaise'.

Application: Découpe en plongée dans les bois durs en plastiques. Coupes très nettes grâce à la denture 'Japonaise'.

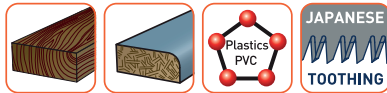
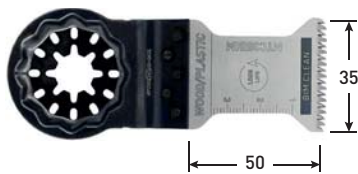
| Matériau | Type | B (mm) | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|--------|--------|----------------|--------|----------|--------------|
| HCS | MTCS35 | 35 | 50 | 10 | 517.1201 | 95,96 |



Exécution: Lame plongante HCS avec emmanchement Starlock et denture 'Japonaise'.

Application: Découpe en plongée dans les bois durs en plastiques. Coupes très nettes grâce à la denture 'Japonaise'.

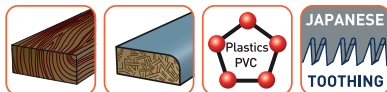
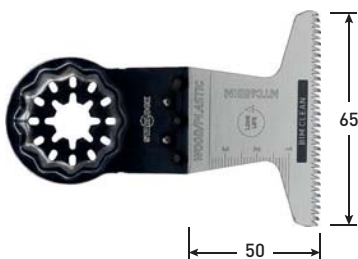
| Matériau | Type | B (mm) | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|-------|--------|----------------|--------|----------|---------------|
| HCS | MTC65 | 65 | 50 | 10 | 517.1251 | 111,28 |



Exécution: Lame plongeante bi-métal avec emmanchement Starlock et denture 'Japonaise'.

Application: Découpe en plongée dans les bois durs, plastiques et stratifiés. Coupes très nettes grâce à la denture 'Japonaise'.

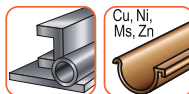
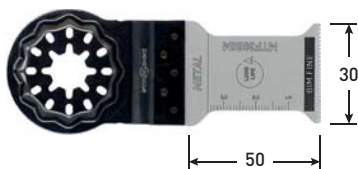
| Matériau | Type | B (mm) | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|---------|--------|----------------|--------|----------|---------------|
| Bi-métal | MTC35bi | 35 | 50 | 10 | 517.1301 | 108,27 |



Exécution: Lame plongeante bi-métal avec emmanchement Starlock et denture 'Japonaise'.

Application: Découpe en plongée dans les bois durs, plastiques et stratifiés. Coupes très nettes grâce à la denture 'Japonaise'.

| Matériau | Type | B (mm) | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|---------|--------|----------------|--------|----------|---------------|
| Bi-métal | MTC65bi | 65 | 50 | 10 | 517.1351 | 136,46 |



Exécution: Lame plongeante bi-métal avec emmanchement Starlock et denture fine.

Application: Coupe plongeante dans l'acier à parois minces, les profilés en acier et les profilés non-ferreux. La denture fine permet une coupe extrêmement précise et très contrôlée.

| Matériau | Type | B (mm) | l ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|---------|--------|----------------|--------|----------|--------------|
| Bi-métal | MTF30bi | 30 | 50 | 10 | 517.1401 | 82,19 |



Exécution: Coffret en plastique équipé de 4 lames de scie plongeantes courantes convenant au bois et au métal.

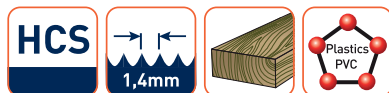
Application: Convient pour la coupe en plongée dans le bois, le plastique, le bois avec des clous et le métal.

| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--|------|--|--------|----------|--------------|
| Jeu de lames de scie plongeante Starlock, en coffret | 517 | 1x 517.1201 (MTC35 bois/plastique) 1x 517.1101 (MTS35bi bois/clous) 1x 517.1151 (MTS65bi bois/clous) 1x 517.1401 (MTF30bi métal/bois) | 1 | 517.9000 | 39,96 |

516

Outil multifonction, emmanchement universel, pour bois

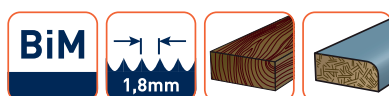
ROTEC®



Exécution: OPTI-LINE Lame plongeante HCS pour bois, emmanchement universel.

Application: Coupes plongeantes dans le bois tendre (pour l'encastrement de grilles d'aération, par exemple). Découpe dans les meubles (pour relier des appareils électriques aux prises de courant, par exemple). Coupes à ras du bois (tenons ou chevilles saillants, par exemple).

| Type | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|--------|----------|--------------|
| OT 14/34 | 5 | 516.0110 | 34,07 |



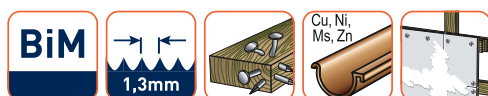
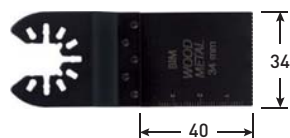
Exécution: OPTI-LINE Lame plongeante BiM pour bois dur, emmanchement universel.

Application: Coupes plongeantes dans les panneaux revêtus et le bois dur (pour l'encastrement de grilles d'aération, par exemple). Découpe dans les meubles (pour relier des appareils électriques aux prises de courant, par exemple). Coupes à ras du bois (tenons ou chevilles en bois dur saillants, par exemple).

| Type | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------------|--------|----------|--------------|
| OT 18/34bi | 5 | 516.0160 | 45,62 |

Outil multifonctions, emmanchement universel, pour bois et métal

ROTEC®



Exécution: OPTI-LINE Lame plongeante BiM pour métal, emmanchement universel.

Application: Tronçonnage à ras des clous. Tronçonnage à ras de tuyaux de cuivre. Coupes plongeantes dans les plaques de plâtre.

| Type | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------------|--------|----------|--------------|
| OT 13/34bi | 5 | 516.0140 | 43,31 |

Outil multifonction, emmanchement universel, pour des applications spécifique

ROTEC®



Exécution: OPTI-LINE Spatule HCS, emmanchement universel.

Application: Enlèvement de mortier-colle ou de colle à carrelage (lors du remplacement de carreaux endommagés, par exemple). Enlèvement de restes de mortier et de béton. Enlèvement de restes secs et durs de colle à moquette.

| Type | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|--------|----------|--------------|
| OK 52 | 5 | 516.0300 | 28,30 |

550

Fraise-scie à tronçonner, vaporisé

Application: Groupes de matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.9 / 4.12



HSS
DMo5

| d ₁ | W | d ₆ | Z | P _t | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|-----|----------------|-----|----------------|--------|----------|---------------|
| 200 | 1,8 | 32 | 160 | 4 | 1 | 550.2016 | 136,04 |
| 200 | 1,8 | 32 | 200 | 3 | 1 | 550.2018 | 136,04 |
| 225 | 2,0 | 32 | 120 | 6 | 1 | 550.2212 | 145,46 |
| 225 | 2,0 | 32 | 160 | 5 | 1 | 550.2216 | 145,46 |
| 225 | 2,0 | 32 | 180 | 4 | 1 | 550.2218 | 145,46 |
| 225 | 2,0 | 32 | 220 | 3 | 1 | 550.2222 | 145,46 |
| 250 | 2,0 | 32 | 100 | 8 | 1 | 550.2510 | 153,54 |
| 250 | 2,0 | 32 | 128 | 6 | 1 | 550.2512 | 153,54 |
| 250 | 2,0 | 32 | 160 | 5 | 1 | 550.2516 | 153,54 |
| 250 | 2,0 | 32 | 200 | 4 | 1 | 550.2520 | 153,54 |
| 275 | 2,5 | 32 | 140 | 6 | 1 | 550.2714 | 188,83 |
| 275 | 2,5 | 40 | 180 | 5 | 1 | 550.2715 | 188,83 |
| 275 | 2,5 | 32 | 180 | 5 | 1 | 550.2718 | 188,83 |
| 275 | 2,5 | 32 | 220 | 4 | 1 | 550.2722 | 188,83 |
| 275 | 2,5 | 32 | 280 | 3 | 1 | 550.2728 | 188,83 |

| d ₁ | W | d ₆ | Z | P _t | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|-----|----------------|-----|----------------|--------|----------|---------------|
| 300 | 2,5 | 32 | 160 | 6 | 1 | 550.3016 | 226,40 |
| 300 | 2,5 | 32 | 180 | 5 | 1 | 550.3018 | 226,40 |
| 300 | 2,5 | 32 | 200 | 5 | 1 | 550.3020 | 226,40 |
| 300 | 2,5 | 32 | 220 | 4 | 1 | 550.3022 | 226,40 |
| 300 | 2,5 | 40 | 220 | 4 | 1 | 550.3023 | 226,40 |
| 300 | 2,5 | 40 | 160 | 6 | 1 | 550.3025 | 226,40 |
| 315 | 2,5 | 32 | 120 | 8 | 1 | 550.3112 | 252,74 |
| 315 | 2,5 | 32 | 160 | 6 | 1 | 550.3116 | 252,74 |
| 315 | 2,5 | 32 | 240 | 4 | 1 | 550.3118 | 252,74 |
| 315 | 2,5 | 32 | 200 | 5 | 1 | 550.3120 | 252,74 |
| 315 | 2,5 | 40 | 200 | 5 | 1 | 550.3121 | 252,74 |
| 315 | 2,5 | 40 | 160 | 6 | 1 | 550.3122 | 252,74 |
| 315 | 2,5 | 40 | 240 | 4 | 1 | 550.3124 | 252,74 |
| 350 | 3,0 | 40 | 220 | 5 | 1 | 550.3522 | 335,54 |
| 370 | 2,5 | 40 | 280 | 4,5 | 1 | 550.3728 | 396,36 |

901

Baton de cire RW-30 (300gr)



NON-FERRO **ALU**

Exécution: Pâte de coupe pour tous les matériaux non-ferreux. Totalement sans chlore, il ne crée pas de vapeurs nocives.

Application: Pour tous les scies sans refroidissement. Tenir la pâte contre l'outil rotatif. Répétez après 10-20 coupes. Convient aussi pour le fraisage, taraudage, alésage, perçage, tournage etc.

| Emballage | Contenu (gr) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------|--------------|--------|----------|--------------|
| Baton | 300 | 1 | 901.2025 | 20,37 |



Exécution: Lames de scies ruban, M42 Bi-Métal, 8% Cobalt, à pas variable.

Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3 / 4.5 - 4.9



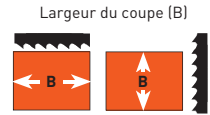
| L (mm) | H (mm) | b | TPI | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|--------|------|------|--------|--------------|--------------|
| 2060 | 19 | 0,90 | 4/6 | 1 | 552.19.2060C | 43,85 |
| 2060 | 19 | 0,90 | 5/8 | 1 | 552.19.2060D | 43,85 |
| 2060 | 19 | 0,90 | 6/10 | 1 | 552.19.2060E | 43,85 |
| 2060 | 19 | 0,90 | 8/12 | 1 | 552.19.2060F | 43,85 |
| 2080 | 19 | 0,90 | 4/6 | 1 | 552.19.2080C | 44,20 |
| 2080 | 19 | 0,90 | 5/8 | 1 | 552.19.2080D | 44,20 |
| 2080 | 19 | 0,90 | 6/10 | 1 | 552.19.2080E | 44,20 |
| 2080 | 19 | 0,90 | 8/12 | 1 | 552.19.2080F | 44,20 |
| 2360 | 19 | 0,90 | 4/6 | 1 | 552.19.2360C | 48,22 |
| 2360 | 19 | 0,90 | 5/8 | 1 | 552.19.2360D | 48,22 |
| 2360 | 19 | 0,90 | 6/10 | 1 | 552.19.2360E | 48,22 |
| 2360 | 19 | 0,90 | 8/12 | 1 | 552.19.2360F | 48,22 |
| 2450 | 27 | 0,90 | 3/4 | 1 | 552.27.2450B | 52,05 |
| 2450 | 27 | 0,90 | 4/6 | 1 | 552.27.2450C | 52,05 |
| 2450 | 27 | 0,90 | 5/8 | 1 | 552.27.2450D | 52,05 |
| 2450 | 27 | 0,90 | 6/10 | 1 | 552.27.2450E | 52,05 |
| 2450 | 27 | 0,90 | 8/12 | 1 | 552.27.2450F | 52,05 |
| 2480 | 27 | 0,90 | 3/4 | 1 | 552.27.2480B | 52,05 |
| 2480 | 27 | 0,90 | 4/6 | 1 | 552.27.2480C | 52,05 |
| 2480 | 27 | 0,90 | 5/8 | 1 | 552.27.2480D | 52,05 |
| 2480 | 27 | 0,90 | 6/10 | 1 | 552.27.2480E | 52,05 |
| 2480 | 27 | 0,90 | 8/12 | 1 | 552.27.2480F | 52,05 |
| 2700 | 27 | 0,90 | 3/4 | 1 | 552.27.2700B | 55,31 |
| 2700 | 27 | 0,90 | 4/6 | 1 | 552.27.2700C | 55,31 |
| 2700 | 27 | 0,90 | 5/8 | 1 | 552.27.2700D | 55,31 |
| 2700 | 27 | 0,90 | 6/10 | 1 | 552.27.2700E | 55,31 |
| 2700 | 27 | 0,90 | 8/12 | 1 | 552.27.2700F | 55,31 |
| 2750 | 27 | 0,90 | 3/4 | 1 | 552.27.2750B | 56,16 |
| 2750 | 27 | 0,90 | 4/6 | 1 | 552.27.2750C | 56,16 |
| 2750 | 27 | 0,90 | 5/8 | 1 | 552.27.2750D | 56,16 |
| 2750 | 27 | 0,90 | 6/10 | 1 | 552.27.2750E | 56,16 |
| 2750 | 27 | 0,90 | 8/12 | 1 | 552.27.2750F | 56,16 |
| 2825 | 27 | 0,90 | 3/4 | 1 | 552.27.2825B | 57,03 |
| 2825 | 27 | 0,90 | 4/6 | 1 | 552.27.2825C | 57,03 |
| 2825 | 27 | 0,90 | 5/8 | 1 | 552.27.2825D | 57,03 |
| 2825 | 27 | 0,90 | 6/10 | 1 | 552.27.2825E | 57,03 |
| 2825 | 27 | 0,90 | 8/12 | 1 | 552.27.2825F | 57,03 |
| 2845 | 27 | 0,90 | 3/4 | 1 | 552.27.2845B | 57,47 |
| 2845 | 27 | 0,90 | 4/6 | 1 | 552.27.2845C | 57,47 |

| L (mm) | H (mm) | b | TPI | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|--------|------|------|--------|--------------|--------------|
| 2845 | 27 | 0,90 | 5/8 | 1 | 552.27.2845D | 57,47 |
| 2845 | 27 | 0,90 | 6/10 | 1 | 552.27.2845E | 57,47 |
| 2845 | 27 | 0,90 | 8/12 | 1 | 552.27.2845F | 57,47 |
| 2925 | 27 | 0,90 | 3/4 | 1 | 552.27.2925B | 58,56 |
| 2925 | 27 | 0,90 | 4/6 | 1 | 552.27.2925C | 58,56 |
| 2925 | 27 | 0,90 | 5/8 | 1 | 552.27.2925D | 58,56 |
| 2925 | 27 | 0,90 | 6/10 | 1 | 552.27.2925E | 58,56 |
| 2925 | 27 | 0,90 | 8/12 | 1 | 552.27.2925F | 58,56 |
| 2950 | 27 | 0,90 | 3/4 | 1 | 552.27.2950B | 59,21 |
| 2950 | 27 | 0,90 | 4/6 | 1 | 552.27.2950C | 59,21 |
| 2950 | 27 | 0,90 | 5/8 | 1 | 552.27.2950D | 59,21 |
| 2950 | 27 | 0,90 | 6/10 | 1 | 552.27.2950E | 59,21 |
| 2950 | 27 | 0,90 | 8/12 | 1 | 552.27.2950F | 59,21 |
| 3180 | 27 | 0,90 | 3/4 | 1 | 552.27.3180B | 62,23 |
| 3180 | 27 | 0,90 | 4/6 | 1 | 552.27.3180C | 62,23 |
| 3180 | 27 | 0,90 | 5/8 | 1 | 552.27.3180D | 62,23 |
| 3180 | 27 | 0,90 | 6/10 | 1 | 552.27.3180E | 62,23 |
| 3180 | 27 | 0,90 | 8/12 | 1 | 552.27.3180F | 62,23 |
| 3240 | 27 | 0,90 | 3/4 | 1 | 552.27.3240B | 63,33 |
| 3240 | 27 | 0,90 | 4/6 | 1 | 552.27.3240C | 63,33 |
| 3240 | 27 | 0,90 | 5/8 | 1 | 552.27.3240D | 63,33 |
| 3240 | 27 | 0,90 | 6/10 | 1 | 552.27.3240E | 63,33 |
| 3240 | 27 | 0,90 | 8/12 | 1 | 552.27.3240F | 63,33 |
| 3310 | 27 | 0,90 | 3/4 | 1 | 552.27.3310B | 64,20 |
| 3310 | 27 | 0,90 | 4/6 | 1 | 552.27.3310C | 64,20 |
| 3310 | 27 | 0,90 | 5/8 | 1 | 552.27.3310D | 64,20 |
| 3310 | 27 | 0,90 | 6/10 | 1 | 552.27.3310E | 64,20 |
| 3310 | 27 | 0,90 | 8/12 | 1 | 552.27.3310F | 64,20 |
| 3660 | 27 | 0,90 | 3/4 | 1 | 552.27.3660B | 69,18 |
| 3660 | 27 | 0,90 | 4/6 | 1 | 552.27.3660C | 69,18 |
| 3660 | 27 | 0,90 | 5/8 | 1 | 552.27.3660D | 69,18 |
| 3660 | 27 | 0,90 | 6/10 | 1 | 552.27.3660E | 69,18 |
| 3660 | 27 | 0,90 | 8/12 | 1 | 552.27.3660F | 69,18 |
| 3810 | 27 | 0,90 | 3/4 | 1 | 552.27.3810B | 71,14 |
| 3810 | 27 | 0,90 | 4/6 | 1 | 552.27.3810C | 71,14 |
| 3810 | 27 | 0,90 | 5/8 | 1 | 552.27.3810D | 71,14 |
| 3810 | 27 | 0,90 | 6/10 | 1 | 552.27.3810E | 71,14 |
| 3810 | 27 | 0,90 | 8/12 | 1 | 552.27.3810F | 71,14 |

SÉLECTION DE DENTS DES LAMES DE SCIE À RUBAN BI-MÉTAL

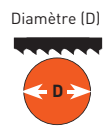
1. Déterminer la taille et la forme du matériau à couper.
2. Identifier le tableau à utiliser (solide carré, solide rond ou tubes/profilés)
3. Lisez le pas (Dents Par Pouce (DPP ou TPI (Teeth Per Inch)) indiquée près de la taille du matériau.

MATÉRIAU SOLIDE, CARRÉ / RECTANGULAIRE
Déterminer la largeur de coupe (B)



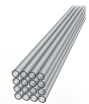
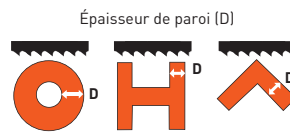
| LARGEUR DE COUPE | |
|------------------|--|
| IN | 0.1 0.2 0.3 0.4 0.5 0.6 0.7 0.8 0.9 1 2 5 10 15 20 25 30 35 40 45 50 |
| MM | 2.5 5 7.5 10 12.5 15 17.5 20 22.5 25 50 125 250 375 500 625 750 875 1000 1125 1250 |
| TPI | 14/18 10/14 8/12 6/10 6/8 5/8 4/6 3/4 2/3 1.5/2.0 1.4/2.0 1.0/1.3 0.7/1.0 |

MATÉRIAU SOLIDE, ROND
Déterminer la diamètre de coupe (D)



| DIAMÈTRE DE COUPE | |
|-------------------|--|
| IN | 0.1 0.2 0.3 0.4 0.5 0.6 0.7 0.8 0.9 1 2 5 10 15 20 25 30 35 40 45 50 |
| MM | 2.5 5 7.5 10 12.5 15 17.5 20 22.5 25 50 125 250 375 500 625 750 875 1000 1125 1250 |
| TPI | 14/18 10/14 8/12 6/10 6/8 5/8 4/6 3/4 2/3 1.5/2.0 1.4/2.0 1.0/1.3 0.7/1.0 |

TUBES / PROFILÉS
Déterminer l'épaisseur de la paroi (D)



| ÉPAISSEUR DE LA PAROI | |
|-----------------------|---|
| IN | 0.05 0.10 0.15 0.20 0.25 0.30 0.40 0.50 0.60 0.70 0.80 0.90 1 1.5 2 |
| MM | 1.25 2.5 3.75 5 6.25 7.5 10 12.5 15 17.5 20 22.5 25 37.5 50 |
| TPI | 14/18 10/14 8/12 6/10 6/8 5/8 4/6 3/4 2/3 |

COUPES EN PAQUET:

Pour sélectionner le nombre de dents par pouce (DDP ou TPI) approprié aux paquets, recherchez la valeur TPI recommandée pour une seule pièce et choisissez une denture plus grossière pour scier un paquet.



APERCU DES SYMBOLES POUR LAMES DE SCIE CARBURE



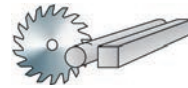
Débit



Déclignage



Poly(méthacrylate de méthyle) (Plexiglas® e.d.)



Aluminium (matériaux solides)



Aluminium (tuyaux, profils)



Acier construction



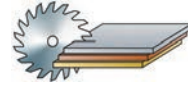
Placage



Panneaux en laine de bois (Heraklith® etc.)



Bois massif avec clous



Panneaux stratifiés HPL (Trespa® etc.)



Plastiques



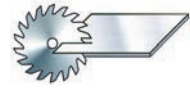
Stratifié



Bois massif



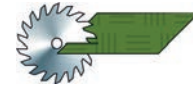
Tôles ondulées



Tôles (métalliques)



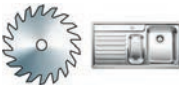
Panneaux OSB



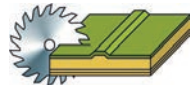
Circuit imprimé



Profiles et parcloles (bois)



Aciers inoxydables



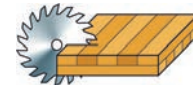
Panneaux sandwich



Panneaux de particules (non-laminé)



Panneaux de particules (laminé)



Bois lamellé-collé

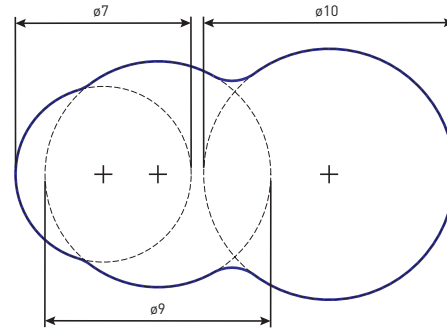
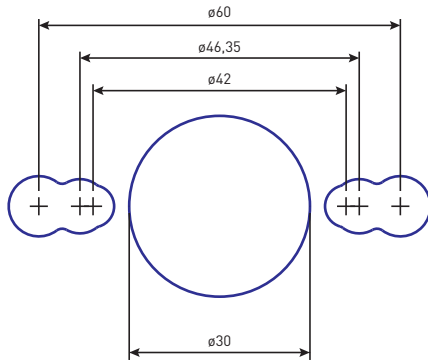


Fibrociment (Eternit® e.d.)

COMBINATIONS DES TROUS D'ERGOTS POUR LAMES DE SCIE CARBURE

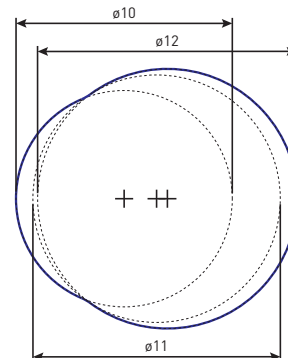
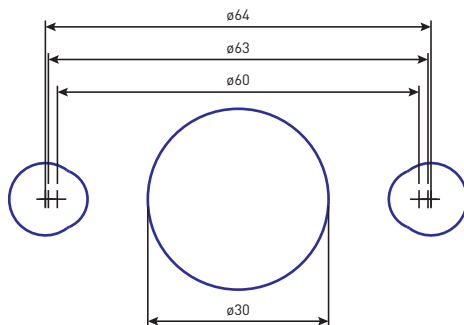
Combi 1

2/7/42
+
2/9/46
+
2/10/60



Combi 2

2/10/60
+
2/11/63
+
2/12/64



RECOMMANDATION D'UTILISATION POUR LAMES DE SCIE CARBURE ET DP

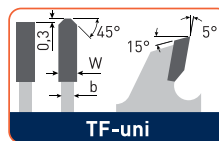
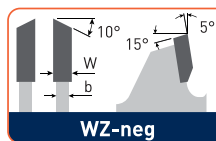
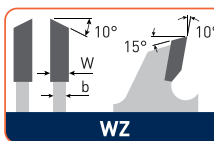
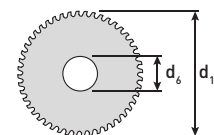
| Matière | Group | Page |
|---|--------------------------------------|-----------------|
| Acier (pas INOX) | 556.1 | 335 |
| Acier inoxydable, INOX | 556.3 | 337 |
| Aluminium (matériau solide) | 555.0 | 331 |
| Aluminium (tuyaux, profils) | 555.2 / 555.1 | 333 / 332 |
| Amiante-ciment, fibrociment (Eternit®) | 553.3 / 553.2 | 324 / 323 |
| Bâtiment, pour le ~ | 553.2 / 553.1 | 323 / 323 |
| Bâtiment, pour le ~ (sans clous) | 553.1 | 323 |
| Béton cellulaire (Ytong®) | 553.3 / 553.2 | 324 / 323 |
| Bois de chauffage | 554.0 / 554.0 (OPTI) | 325 / 325 |
| Bois de chauffage, avec des inclusions | 553.1 | 323 |
| Bois massif, dur (débit) | 554.2 | 326 |
| Bois massif, dur (délignage) | 554.0 / 554.0 (OPTI) / 554.2 / 554.1 | 325 / 325 / 326 |
| Bois massif, tendre (débit) | 554.2 | 326 |
| Bois massif, tendre (délignage) | 554.0 / 554.0 (OPTI) / 554.1 | 325 / 325 / 326 |
| Bois précieux (Bankirai, Amarante, Ébène, etc.) | 554.2 / 554.4 | 326 / 328 |
| Bois, profils en ~ | 554.2 / 553.4 / 554.4 | 326 / 324 / 328 |
| Chantier, pour le ~ | 553.2 / 553.1 | 323 / 323 |
| Chantier, pour le ~ (sans clous) | 553.1 | 323 |
| Circuit imprimé | 554.7 / 553.3 / 554.5 | 329 / 324 / 324 |
| Contreplaqué | 554.2 | 326 |
| Cuivre (matériau solide) | 555.0 | 331 |
| Cuivre (profils, tuyaux) | 555.2 / 555.1 | 333 / 332 |
| Eternit®, amiante-ciment, fibrociment | 553.3 / 553.2 | 324 / 323 |
| Fibrociment, Eternit®, amiante-ciment | 553.3 / 553.2 | 324 / 323 |
| HPL, panneau stratifié (Trespa®, Resopal®) | 554.2 / 553.3 / 554.5 | 326 / 324 / 324 |
| INOX, acier inoxydable | 556.3 | 337 |
| MDF (Panneau de fibres à densité moyenne) | 554.2 | 326 |
| Métaux (pas INOX) | 556.0 | 334 |
| Métaux non-ferreux (Laiton) | 555.0 / 555.2 / 555.1 | 331 / 333 / 332 |
| Minéral composite (Corian, Hi-Macs) | 553.3 / 553.1 | 324 / 323 |
| OSB, panneau de grandes particules orientées | 554.2 | 326 |
| Panneaux de fibres dur | 554.2 | 326 |
| Panneaux de particules (laminé) | 554.4 / 554.7 / 554.5 | 328 / 329 / 328 |
| Panneaux de particules (non-laminé) | 554.2 | 326 |
| Panneaux isolants, polystyrène (PS) | 554.0 / 554.0 (OPTI) / 554.2 | 325 / 325 / 326 |
| Panneaux sandwich (Dibond®) | 556.2 | 336 |
| Panneaux stratifiés HPL (Trespa®, Resopal®) | 554.2 / 553.3 / 554.5 | 326 / 324 / 324 |
| Panneaux surfacés | 554.2 | 326 |
| Parquet | 554.2 | 326 |
| Pertinax, FR-2 | 554.2 | 326 |
| Plaque de pâte | 553.3 / 553.1 | 324 / 323 |
| Plastique à renfort de verre (PRV) | 553.3 | 324 |
| Plastiques (matériau solide) | 555.0 | 331 |
| Plastiques (profils, tuyaux) | 555.2 / 555.1 | 333 / 332 |
| Plexiglas®, polyméthacrylate de méthyle (PMMA) | 553.4 / 554.5 / 555.0 | 324 / 328 / 331 |
| Polyméthacrylate de méthyle, PMMA (Plexiglas®) | 553.4 / 554.5 / 555.0 | 324 / 328 / 331 |
| Polystyrène (PS), panneaux isolants | 554.0 / 554.0 (OPTI) / 554.2 | 325 / 325 / 326 |
| Profils en bois | 554.2 / 553.4 / 554.4 | 326 / 324 / 328 |
| Stratifié | 553.3 / 554.2 | 324 / 326 |
| Ytong®, béton cellulaire | 553.3 / 553.2 | 324 / 323 |
| Aciers alliées | sur demande | |

RECOMMANDATION VITESSE DE COUPE (V_c) POUR LAMES DE SCIE CARBURE ET DP

| V _c (m/sec) | ø100 | ø200 | ø300 | ø400 | ø500 | ø600 | ø700 |
|------------------------|---------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 30-60 | 5.800-11.400 | 2.900-5.700 | 2.000-3.800 | 1.500-2.800 | 1.200-2.200 | 1.000-1.900 | 900-1.600 |
| 30-60 | 5.800-11.400 | 2.900-5.700 | 2.000-3.800 | 1.500-2.800 | 1.200-2.200 | 1.000-1.900 | 900-1.600 |
| 50-70 | 9.600-13.300 | 4.800-6.600 | 3.200-4.400 | 2.400-3.300 | 2.000-2.600 | 1.600-2.200 | 1.400-1.900 |
| 50-70 | 9.600-13.300 | 4.800-6.600 | 3.200-4.400 | 2.400-3.300 | 2.000-2.600 | 1.600-2.200 | 1.400-1.900 |
| 40-80 | 7.700-15.200 | 3.900-7.600 | 2.600-5.000 | 2.000-3.800 | 1.600-3.000 | 1.300-2.500 | 1.100-2.100 |
| 50-80 | 9.600-15.200 | 4.800-7.600 | 3.200-5.000 | 2.400-3.800 | 2.000-3.000 | 1.600-2.500 | 1.400-2.100 |
| 50-80 | 9.600-15.200 | 4.800-7.600 | 3.200-5.000 | 2.400-3.800 | 2.000-3.000 | 1.600-2.500 | 1.400-2.100 |
| 40-80 | 7.700-15.200 | 3.900-7.600 | 2.600-5.000 | 2.000-3.800 | 1.600-3.000 | 1.300-2.500 | 1.100-2.100 |
| 55-90 | 10.600-17.100 | 5.300-8.500 | 3.600-5.700 | 2.700-4.200 | 2.200-3.400 | 1.800-2.800 | 1.600-2.400 |
| 60-100 | 11.500-19.000 | 5.800-9.500 | 3.900-6.300 | 2.900-4.700 | 2.300-3.800 | 2.000-3.100 | 1.700-2.700 |
| 50-85 | 9.600-16.200 | 4.800-8.100 | 3.200-5.400 | 2.400-4.000 | 2.000-3.200 | 1.600-2.700 | 1.400-2.300 |
| 50-85 | 9.600-16.200 | 4.800-8.100 | 3.200-5.400 | 2.400-4.000 | 2.000-3.200 | 1.600-2.700 | 1.400-2.300 |
| 60-100 | 11.500-19.000 | 5.800-9.500 | 3.900-6.300 | 2.900-4.700 | 2.300-3.800 | 2.000-3.100 | 1.700-2.700 |
| 60-100 | 11.500-19.000 | 5.800-9.500 | 3.900-6.300 | 2.900-4.700 | 2.300-3.800 | 2.000-3.100 | 1.700-2.700 |
| 50-85 | 9.600-16.200 | 4.800-8.100 | 3.200-5.400 | 2.400-4.000 | 2.000-3.200 | 1.600-2.700 | 1.400-2.300 |
| 60-100 | 11.500-19.000 | 5.800-9.500 | 3.900-6.300 | 2.900-4.700 | 2.300-3.800 | 2.000-3.100 | 1.700-2.700 |
| 50-80 | 9.600-15.200 | 4.800-7.600 | 3.200-5.000 | 2.400-3.800 | 2.000-3.000 | 1.600-2.500 | 1.400-2.100 |
| 50-80 | 9.600-15.200 | 4.800-7.600 | 3.200-5.000 | 2.400-3.800 | 2.000-3.000 | 1.600-2.500 | 1.400-2.100 |
| 60-100 | 11.500-19.000 | 5.800-9.500 | 3.900-6.300 | 2.900-4.700 | 2.300-3.800 | 2.000-3.100 | 1.700-2.700 |
| 50-80 | 9.600-15.200 | 4.800-7.600 | 3.200-5.000 | 2.400-3.800 | 2.000-3.000 | 1.600-2.500 | 1.400-2.100 |
| 50-70 | 9.600-13.300 | 4.800-6.600 | 3.200-4.400 | 2.400-3.300 | 2.000-2.600 | 1.600-2.200 | 1.400-1.900 |
| 50-70 | 9.600-13.300 | 4.800-6.600 | 3.200-4.400 | 2.400-3.300 | 2.000-2.600 | 1.600-2.200 | 1.400-1.900 |
| 40-80 | 7.700-15.200 | 3.900-7.600 | 2.600-5.000 | 2.000-3.800 | 1.600-3.000 | 1.300-2.500 | 1.100-2.100 |
| 40-80 | 7.700-15.200 | 3.900-7.600 | 2.600-5.000 | 2.000-3.800 | 1.600-3.000 | 1.300-2.500 | 1.100-2.100 |
| 50-80 | 9.600-15.200 | 4.800-7.600 | 3.200-5.000 | 2.400-3.800 | 2.000-3.000 | 1.600-2.500 | 1.400-2.100 |
| 30-60 | 5.800-11.400 | 2.900-5.700 | 2.000-3.800 | 1.500-2.800 | 1.200-2.200 | 1.000-1.900 | 900-1.600 |
| 60-100 | 11.500-19.000 | 5.800-9.500 | 3.900-6.300 | 2.900-4.700 | 2.300-3.800 | 2.000-3.100 | 1.700-2.700 |
| 30-60 | 5.800-11.400 | 2.900-5.700 | 2.000-3.800 | 1.500-2.800 | 1.200-2.200 | 1.000-1.900 | 900-1.600 |
| 50-70 | 9.600-13.300 | 4.800-6.600 | 3.200-4.400 | 2.400-3.300 | 2.000-2.600 | 1.600-2.200 | 1.400-1.900 |
| 50-70 | 9.600-13.300 | 4.800-6.600 | 3.200-4.400 | 2.400-3.300 | 2.000-2.600 | 1.600-2.200 | 1.400-1.900 |
| 60-80 | 11.500-15.200 | 5.800-7.600 | 3.900-5.000 | 2.900-3.800 | 2.300-3.000 | 2.000-2.500 | 1.700-2.100 |
| 50-80 | 9.600-15.200 | 4.800-7.600 | 3.200-5.000 | 2.400-3.800 | 2.000-3.000 | 1.600-2.500 | 1.400-2.100 |
| 60-100 | 11.500-19.000 | 5.800-9.500 | 3.900-6.300 | 2.900-4.700 | 2.300-3.800 | 2.000-3.100 | 1.700-2.700 |
| 60-100 | 11.500-19.000 | 5.800-9.500 | 3.900-6.300 | 2.900-4.700 | 2.300-3.800 | 2.000-3.100 | 1.700-2.700 |
| 40-65 | 7.700-12.400 | 3.900-6.200 | 2.600-4.100 | 2.000-3.100 | 1.600-2.400 | 1.300-2.000 | 1.100-1.700 |
| 19-36 | 3.600-6.800 | 1.800-3.400 | 1.200-2.300 | 900-1.700 | 700-1.300 | 600-1.100 | 500-900 |
| 50-80 | 9.600-15.200 | 4.800-7.600 | 3.200-5.000 | 2.400-3.800 | 2.000-3.000 | 1.600-2.500 | 1.400-2.100 |
| 50-90 | 9.600-17.100 | 4.800-8.500 | 3.200-5.700 | 2.400-4.200 | 2.000-3.400 | 1.600-2.800 | 1.400-2.400 |
| 50-85 | 9.600-16.200 | 4.800-8.100 | 3.200-5.400 | 2.400-4.000 | 2.000-3.200 | 1.600-2.700 | 1.400-2.300 |
| 50-80 | 9.600-15.200 | 4.800-7.600 | 3.200-5.000 | 2.400-3.800 | 2.000-3.000 | 1.600-2.500 | 1.400-2.100 |
| 40-65 | 7.700-12.400 | 3.900-6.200 | 2.600-4.100 | 2.000-3.100 | 1.600-2.400 | 1.300-2.000 | 1.100-1.700 |
| 45-65 | 8.600-12.400 | 4.300-6.200 | 2.900-4.100 | 2.200-3.100 | 1.800-2.400 | 1.500-2.000 | 1.300-1.700 |
| 15-40 | 2.900-7.600 | 1.500-3.800 | 1.000-2.500 | 800-1.900 | 600-1.500 | 500-1.200 | 500-1.000 |
| 15-40 | 2.900-7.600 | 1.500-3.800 | 1.000-2.500 | 800-1.900 | 600-1.500 | 500-1.200 | 500-1.000 |
| 15-40 | 2.900-7.600 | 1.500-3.800 | 1.000-2.500 | 800-1.900 | 600-1.500 | 500-1.200 | 500-1.000 |
| 15-40 | 2.900-7.600 | 1.500-3.800 | 1.000-2.500 | 800-1.900 | 600-1.500 | 500-1.200 | 500-1.000 |
| 40-65 | 7.700-12.400 | 3.900-6.200 | 2.600-4.100 | 2.000-3.100 | 1.600-2.400 | 1.300-2.000 | 1.100-1.700 |
| 60-100 | 11.500-19.000 | 5.800-9.500 | 3.900-6.300 | 2.900-4.700 | 2.300-3.800 | 2.000-3.100 | 1.700-2.700 |
| 50-80 | 9.600-15.200 | 4.800-7.600 | 3.200-5.000 | 2.400-3.800 | 2.000-3.000 | 1.600-2.500 | 1.400-2.100 |
| 40-80 | 7.700-15.200 | 3.900-7.600 | 2.600-5.000 | 2.000-3.800 | 1.600-3.000 | 1.300-2.500 | 1.100-2.100 |



Bois



Exécution: Lames de scie circulaires carbure universelles. Denture biseau alterné pour les machines portatives.

Application: Convient pour tous les types de bois (sans clous), panneaux de particules (non-laminé et laminé), PMMA (Plexiglas®), profils plastiques, etc.

| d ₁ | Z | Z _f | d ₆ | W | b | PG | Info | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----|----------------|----------------|------|-----|--------|-----------------------|--------|----------|---------------|
| 100 | 6 | WZ | 22 | 3,97 | 2,8 | - | | 1 | 553.0005 | 32,25 |
| 100 | 12 | WZ | 22 | 3,97 | 2,8 | - | Convient pour Lamello | 1 | 553.0010 | 53,29 |
| 120 | 24 | WZ | 20 | 1,8 | 1,2 | - | Convient pour MAFELL | 1 | 553.0015 | 35,09 |
| 120 | 40 | TF-Uni | 20 | 1,8 | 1,2 | - | Convient pour MAFELL | 1 | 553.0020 | 65,16 |
| 125 | 24 | WZ | 20 | 2,6 | 1,6 | - | | 1 | 553.0025 | 34,44 |
| 130 | 24 | WZ | 20 | 2,6 | 1,6 | - | | 1 | 553.0030 | 34,44 |
| 130 | 36 | WZ | 20 | 2,6 | 1,6 | - | | 1 | 553.0035 | 42,76 |
| 140 | 24 | WZ | 20 | 2,6 | 1,6 | - | | 1 | 553.0040 | 34,44 |
| 140 | 36 | WZ | 20 | 2,6 | 1,6 | - | | 1 | 553.0045 | 42,76 |
| 150 | 12 | WZ | 20 | 2,6 | 1,6 | - | | 1 | 553.0050 | 30,06 |
| 150 | 24 | WZ | 20 | 2,6 | 1,6 | - | | 1 | 553.0055 | 34,44 |
| 150 | 36 | WZ | 20 | 2,6 | 1,6 | - | | 1 | 553.0060 | 45,83 |
| 150 | 48 | WZ | 20 | 2,6 | 1,6 | - | | 1 | 553.0065 | 58,98 |
| 160 | 12 | WZ | 20 | 2,6 | 1,6 | - | | 1 | 553.0080 | 30,06 |
| 160 | 16 | WZ | 20 | 1,8 | 1,2 | - | | 1 | 553.0085 | 47,33 |
| 160 | 24 | WZ | 20 | 1,8 | 1,2 | - | Convient pour MAFELL | 1 | 553.0090 | 54,30 |
| 160 | 24 | WZ | 20 | 2,2 | 1,6 | - | | 1 | 553.0095 | 36,19 |
| 160 | 24 | WZ | 20 | 2,6 | 1,6 | 2/6/32 | | 1 | 553.0100 | 36,63 |
| 160 | 28 | WZ | 20 | 2,2 | 1,6 | - | Convient pour FESTOOL | 1 | 553.0105 | 54,60 |
| 160 | 32 | WZ | 20 | 1,8 | 1,2 | - | Convient pour MAFELL | 1 | 553.0115 | 63,81 |
| 160 | 36 | WZ | 20 | 2,6 | 1,6 | - | | 1 | 553.0120 | 49,78 |
| 160 | 48 | TF-Uni | 20 | 1,8 | 1,2 | - | Convient pour MAFELL | 1 | 553.0130 | 92,67 |
| 160 | 48 | TF-Uni | 20 | 2,2 | 1,8 | - | | 1 | 553.0131 | 67,14 |
| 160 | 48 | WZ | 20 | 2,2 | 1,6 | - | Convient pour FESTOOL | 1 | 553.0135 | 72,12 |
| 160 | 48 | WZ | 20 | 2,6 | 1,6 | 2/6/32 | | 1 | 553.0140 | 61,17 |
| 160 | 56 | TF-Uni | 20 | 1,8 | 1,2 | - | Convient pour MAFELL | 1 | 553.0145 | 102,25 |
| 160 | 24 | WZ | 30 | 2,6 | 1,6 | - | | 1 | 553.0150 | 36,63 |
| 160 | 36 | WZ | 30 | 2,6 | 1,6 | - | | 1 | 553.0155 | 49,78 |
| 160 | 48 | WZ | 30 | 2,6 | 1,6 | - | | 1 | 553.0160 | 61,17 |
| 165 | 24 | WZ | 20 | 2,8 | 1,8 | - | | 1 | 553.0165 | 36,63 |
| 165 | 36 | WZ | 20 | 1,8 | 1,2 | - | | 1 | 553.0167 | 106,06 |
| 165 | 48 | WZ | 20 | 2,6 | 1,6 | - | | 1 | 553.0170 | 62,04 |
| 170 | 24 | WZ | 30 | 2,6 | 1,6 | - | | 1 | 553.0180 | 37,50 |
| 180 | 30 | WZ | 30 | 2 | 1,2 | - | Convient pour MAFELL | 1 | 553.0200 | 47,58 |
| 182 | 24 | WZ | 16 | 2,8 | 1,8 | - | | 1 | 553.0210 | 39,70 |
| 182 | 24 | WZ | 20 | 2,8 | 1,8 | - | | 1 | 553.0215 | 39,70 |
| 182 | 40 | WZ | 20 | 2,8 | 1,8 | - | | 1 | 553.0220 | 59,41 |
| 182 | 24 | WZ | 30 | 2,8 | 1,8 | - | | 1 | 553.0225 | 39,70 |
| 182 | 40 | WZ | 30 | 2,8 | 1,8 | - | | 1 | 553.0230 | 59,41 |
| 190 | 14 | WZ | 16 | 2,8 | 1,8 | - | | 1 | 553.0235 | 33,13 |
| 190 | 24 | WZ | 16 | 2,8 | 1,8 | - | | 1 | 553.0240 | 41,89 |
| 190 | 24 | WZ | 20 | 2,8 | 1,8 | - | | 1 | 553.0245 | 41,89 |
| 190 | 30 | WZ | 20 | 2,8 | 1,8 | - | | 1 | 553.0250 | 44,07 |
| 190 | 48 | WZ | 20 | 2,8 | 1,8 | - | | 1 | 553.0255 | 64,24 |
| 190 | 14 | WZ | 30 | 2,8 | 1,8 | - | | 1 | 553.0260 | 33,13 |
| 190 | 16 | WZ | 30 | 2,8 | 1,8 | 2/7/42 | Convient pour FESTOOL | 1 | 553.0265 | 34,44 |
| 190 | 24 | WZ | 30 | 2,5 | 1,8 | - | Convient pour MAFELL | 1 | 553.0275 | 50,65 |
| 190 | 24 | WZ | 30 | 2,8 | 1,8 | 2/7/42 | | 1 | 553.0280 | 41,89 |
| 190 | 30 | WZ | 30 | 2,8 | 1,8 | 2/7/42 | | 1 | 553.0285 | 44,07 |
| 190 | 32 | WZ | 30 | 2,8 | 1,8 | - | Convient pour FESTOOL | 1 | 553.0290 | 65,12 |
| 190 | 36 | WZ | 30 | 2 | 1,2 | - | Convient pour MAFELL | 1 | 553.0295 | 52,84 |
| 190 | 48 | WZ | 30 | 2,8 | 1,8 | 2/7/42 | | 1 | 553.0310 | 64,24 |
| 190 | 48 | WZ | 30 | 2,8 | 1,8 | - | Convient pour FESTOOL | 1 | 553.0315 | 78,26 |
| 190 | 56 | WZ | 30 | 2,8 | 1,8 | 2/7/42 | | 1 | 553.0320 | 68,61 |

| d ₁ | Z | Z _f | d ₆ | W | b | PG | Info | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|----|----------------|----------------|-----|-----|--------|-----------------------|--------|----------|-------|
| 190 | 16 | WZ | Ster | 2,6 | 2 | - | Convient pour FESTOOL | 1 | 553.0325 | 57,23 |
| 190 | 32 | WZ | Ster | 2,6 | 2 | - | Convient pour FESTOOL | 1 | 553.0330 | 71,24 |
| 190 | 48 | WZ | Ster | 2,4 | 1,8 | - | Convient pour FESTOOL | 1 | 553.0335 | 85,27 |
| 200 | 18 | WZ | 30 | 2,8 | 1,8 | - | | 1 | 553.0340 | 40,80 |
| 200 | 36 | WZ | 30 | 2,8 | 1,8 | - | | 1 | 553.0350 | 48,25 |
| 200 | 48 | WZ | 30 | 2,8 | 1,8 | 2/7/42 | | 1 | 553.0355 | 64,02 |
| 200 | 64 | WZ | 30 | 2,8 | 1,8 | 2/7/42 | | 1 | 553.0360 | 77,17 |
| 210 | 18 | WZ | 30 | 2,6 | 1,8 | - | Convient pour FESTOOL | 1 | 553.0365 | 58,77 |
| 210 | 18 | WZ | 30 | 2,8 | 1,8 | - | | 1 | 553.0370 | 40,80 |
| 210 | 30 | WZ | 30 | 2,8 | 1,8 | 2/7/42 | | 1 | 553.0380 | 45,18 |
| 210 | 36 | WZ | 30 | 2,4 | 1,8 | - | Convient pour FESTOOL | 1 | 553.0385 | 74,54 |
| 210 | 48 | WZ | 30 | 2,8 | 1,8 | 2/7/42 | | 1 | 553.0395 | 64,02 |
| 210 | 52 | WZ | 30 | 2,4 | 1,8 | - | Convient pour FESTOOL | 1 | 553.0400 | 88,56 |
| 210 | 64 | WZ | 30 | 2,8 | 1,8 | 2/7/42 | | 1 | 553.0405 | 77,17 |
| 216 | 24 | WZ neg | 30 | 2,8 | 1,8 | 2/7/42 | | 1 | 553.0410 | 48,25 |
| 216 | 48 | WZ neg | 30 | 2,8 | 1,8 | 2/7/42 | | 1 | 553.0415 | 68,40 |
| 216 | 60 | WZ neg | 30 | 2,8 | 1,8 | 2/7/42 | | 1 | 553.0420 | 74,97 |
| 216 | 80 | WZ neg | 30 | 2,8 | 1,8 | 2/7/42 | | 1 | 553.0425 | 86,37 |
| 220 | 48 | WZ | 30 | 2,8 | 1,8 | - | | 1 | 553.0435 | 68,40 |
| 220 | 64 | WZ | 30 | 2,8 | 1,8 | - | | 1 | 553.0440 | 79,36 |
| 225 | 24 | WZ | 30 | 2,8 | 1,8 | 2/7/42 | | 1 | 553.0445 | 43,86 |
| 225 | 32 | WZ | 30 | 2,5 | 1,8 | - | Convient pour MAFELL | 1 | 553.0450 | 51,75 |
| 225 | 32 | WZ | 30 | 2,6 | 1,8 | - | Convient pour FESTOOL | 1 | 553.0455 | 74,54 |
| 225 | 48 | WZ | 30 | 2,5 | 1,8 | - | Convient pour MAFELL | 1 | 553.0460 | 65,77 |
| 225 | 48 | WZ | 30 | 2,6 | 1,8 | - | Convient pour FESTOOL | 1 | 553.0465 | 88,56 |
| 225 | 48 | WZ | 30 | 2,8 | 1,8 | - | Convient pour FESTOOL | 1 | 553.0470 | 68,40 |
| 230 | 12 | WZ | 30 | 2,5 | 1,8 | - | Convient pour MAFELL | 1 | 553.0475 | 44,74 |
| 230 | 24 | WZ | 30 | 2,5 | 1,8 | - | Convient pour MAFELL | 1 | 553.0485 | 55,26 |
| 230 | 24 | WZ | 30 | 2,8 | 1,8 | 2/7/42 | | 1 | 553.0490 | 46,06 |
| 230 | 56 | WZ | 30 | 2,5 | 1,8 | - | Convient pour MAFELL | 1 | 553.0495 | 83,31 |
| 232 | 36 | WZ | 30 | 2,8 | 1,8 | 2/7/42 | | 1 | 553.0510 | 54,38 |
| 232 | 48 | WZ | 30 | 2,8 | 1,8 | 2/7/42 | | 1 | 553.0515 | 68,40 |
| 232 | 64 | WZ | 30 | 2,8 | 1,8 | 2/7/42 | | 1 | 553.0520 | 79,36 |
| 235 | 30 | WZ | 30 | 3,0 | 2,0 | - | | 1 | 553.0527 | 74,05 |
| 237 | 12 | WZ | 30 | 2,5 | 1,8 | - | Convient pour MAFELL | 1 | 553.0530 | 46,01 |
| 237 | 24 | WZ | 30 | 2,5 | 1,8 | - | Convient pour MAFELL | 1 | 553.0535 | 56,53 |
| 237 | 56 | WZ | 30 | 2,5 | 1,8 | - | Convient pour MAFELL | 1 | 553.0540 | 84,58 |
| 240 | 22 | WZ | 30 | 2,8 | 1,8 | - | Convient pour FESTOOL | 1 | 553.0545 | 72,30 |
| 240 | 24 | WZ | 30 | 3 | 2 | - | | 1 | 553.0550 | 48,64 |
| 240 | 32 | WZ | 30 | 2,8 | 1,8 | - | Convient pour FESTOOL | 1 | 553.0555 | 81,07 |
| 240 | 36 | WZ | 30 | 3 | 2 | - | | 1 | 553.0560 | 57,84 |
| 240 | 48 | WZ | 30 | 2,8 | 1,8 | - | Convient pour FESTOOL | 1 | 553.0565 | 95,09 |
| 240 | 48 | WZ | 30 | 3,0 | 2,0 | - | | 1 | 553.0570 | 70,99 |

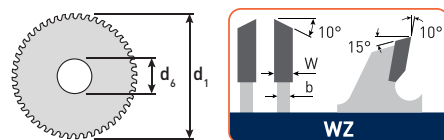
Lame de scie CARB pour scies sans fil, OPTI-LINE



Bois

OPTI-LINE

Lames extra-fines spécialement pour les scies à scier sans fil



Exécution: Lame de scie universelle CARB extra-fine, spécialement conçue pour les machines à scier sans fil.

Application: Convient pour tous les types de bois (sans clous), panneaux de particules (non-laminé et laminé), PMMA (Plexiglas®), profiles plastiques, etc.

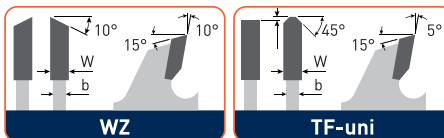
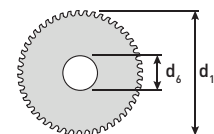
| d ₁ | Z | Z _f | d ₆ | W | b | PG | Info | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|----|----------------|----------------|-----|-----|----|------|--------|----------|-------|
| 136 | 18 | WZ | 20 | 1,5 | 1,0 | - | | 1 | 553.0036 | 23,10 |
| 160 | 24 | WZ | 20 | 1,8 | 1,2 | - | | 1 | 553.0091 | 32,22 |
| 160 | 40 | WZ | 20 | 1,8 | 1,2 | - | | 1 | 553.0128 | 39,48 |
| 165 | 24 | WZ | 20 | 1,8 | 1,2 | - | | 1 | 553.0166 | 32,82 |
| 165 | 36 | WZ | 20 | 1,8 | 1,2 | - | | 1 | 553.0168 | 38,16 |
| 190 | 24 | WZ | 30 | 1,7 | 1,2 | - | | 1 | 553.0239 | 38,40 |
| 235 | 18 | WZ | 30 | 2,0 | 1,4 | - | | 1 | 553.0524 | 49,92 |

Lame de scie CARB pour scies portatives, OPTI-LINE



Bois

OPTI-LINE



Exécution: Lames de scie circulaires carbure universelles. Denture biseau alterné pour les machines portatives.

Application: Convient pour tous les types de bois (sans clous), panneaux de particules (non-laminé et laminé), Trespa, PMMA (Plexiglas®), profils plastiques, etc.

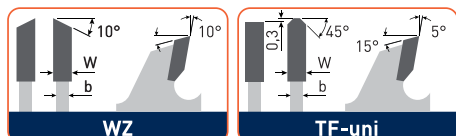
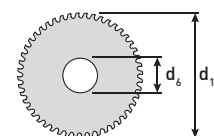
| d ₁ | Z | Z _f | d ₆ | W | b | PG | Info | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|----|----------------|----------------|-----|-----|----|-----------------------|--------|----------|-------|
| 160 | 48 | TF-Uni | 20 | 2,2 | 1,6 | - | Convient pour FESTOOL | 1 | 553.0132 | 35,34 |
| 160 | 48 | WZ | 20 | 2,2 | 1,6 | - | Convient pour FESTOOL | 1 | 553.0136 | 35,34 |
| 235 | 24 | WZ | 30 | 2,8 | 1,8 | - | | 1 | 553.0526 | 40,70 |

Lame de scie CARB pour scies sans fil



Bois

Lames de scie convenant aux scies sans fil



Exécution: Lame de scie universelle CARB extra-fine, spécialement conçue pour les machines à scier sans fil.

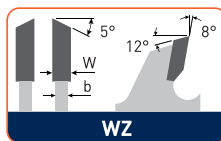
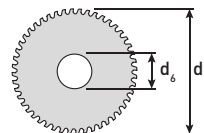
Application: Convient pour tous les types de bois (sans clous), panneaux de particules (non-laminé et laminé), PMMA (Plexiglas®), profils plastiques, etc.

| d ₁ | Z | Z _f | d ₆ | W | b | Exécution | Info | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|----|----------------|----------------|-----|-----|-----------|----------------------|--------|----------|--------|
| 120 | 24 | WZ | 20 | 1,8 | 1,2 | | Convient pour MAFELL | 1 | 553.0015 | 35,09 |
| 120 | 40 | TF-Uni | 20 | 1,8 | 1,2 | | Convient pour MAFELL | 1 | 553.0020 | 65,16 |
| 136 | 18 | WZ | 20 | 1,5 | 1,0 | 'OPTI' | | 1 | 553.0036 | 23,10 |
| 160 | 16 | WZ | 20 | 1,8 | 1,2 | | | 1 | 553.0085 | 47,33 |
| 160 | 24 | WZ | 20 | 1,8 | 1,2 | | Convient pour MAFELL | 1 | 553.0090 | 54,30 |
| 160 | 24 | WZ | 20 | 1,8 | 1,2 | 'OPTI' | | 1 | 553.0091 | 32,22 |
| 160 | 32 | WZ | 20 | 1,8 | 1,2 | | Convient pour MAFELL | 1 | 553.0115 | 63,81 |
| 160 | 40 | WZ | 20 | 1,8 | 1,2 | 'OPTI' | | 1 | 553.0128 | 39,48 |
| 160 | 48 | TF-Uni | 20 | 1,8 | 1,2 | | Convient pour MAFELL | 1 | 553.0130 | 92,67 |
| 160 | 56 | TF-Uni | 20 | 1,8 | 1,2 | | Convient pour MAFELL | 1 | 553.0145 | 102,25 |
| 165 | 24 | WZ | 20 | 1,8 | 1,2 | 'OPTI' | | 1 | 553.0166 | 32,82 |
| 165 | 36 | WZ | 20 | 1,8 | 1,2 | 'OPTI' | | 1 | 553.0168 | 38,16 |
| 180 | 30 | WZ | 30 | 2 | 1,2 | | Convient pour MAFELL | 1 | 553.0200 | 47,58 |
| 190 | 24 | WZ | 30 | 1,7 | 1,2 | 'OPTI' | | 1 | 553.0239 | 38,40 |
| 190 | 24 | WZ | 30 | 2,5 | 1,8 | | Convient pour MAFELL | 1 | 553.0275 | 50,65 |
| 190 | 36 | WZ | 30 | 2 | 1,2 | | Convient pour MAFELL | 1 | 553.0295 | 52,84 |
| 225 | 32 | WZ | 30 | 2,5 | 1,8 | | Convient pour MAFELL | 1 | 553.0450 | 51,75 |
| 225 | 48 | WZ | 30 | 2,5 | 1,8 | | Convient pour MAFELL | 1 | 553.0460 | 65,77 |
| 230 | 12 | WZ | 30 | 2,5 | 1,8 | | Convient pour MAFELL | 1 | 553.0475 | 44,74 |
| 230 | 24 | WZ | 30 | 2,5 | 1,8 | | Convient pour MAFELL | 1 | 553.0485 | 55,26 |
| 230 | 56 | WZ | 30 | 2,5 | 1,8 | | Convient pour MAFELL | 1 | 553.0495 | 83,31 |
| 235 | 18 | WZ | 30 | 2,0 | 1,4 | 'OPTI' | | 1 | 553.0524 | 49,92 |
| 237 | 12 | WZ | 30 | 2,5 | 1,8 | | Convient pour MAFELL | 1 | 553.0530 | 46,01 |
| 237 | 24 | WZ | 30 | 2,5 | 1,8 | | Convient pour MAFELL | 1 | 553.0535 | 56,53 |
| 237 | 56 | WZ | 30 | 2,5 | 1,8 | | Convient pour MAFELL | 1 | 553.0540 | 84,58 |

Lame de scie CARB universelle



Bois



WZ

Exécution: Denture biseau alterné.
Application: Idéal pour chaque chantier. Convient pour bois, plaques de pâte, minéral composite (Corian®), etc.
Remarque: Trous d'ergot "Combi 1" = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60

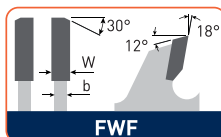
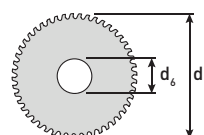


| d ₁ | Z | Z _f | d ₆ | W | b | PG | Info | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|----|----------------|----------------|-----|-----|-------------------|------|--------|----------|--------|
| 160 | 24 | WZ | 20 | 2,8 | 1,6 | 2/6/32 | | 1 | 553.1010 | 46,70 |
| 180 | 30 | WZ | 30 | 2,8 | 1,8 | - | | 1 | 553.1025 | 51,97 |
| 182 | 30 | WZ | 20 | 2,8 | 1,8 | - | | 1 | 553.1030 | 54,41 |
| 190 | 30 | WZ | 30 | 2,8 | 1,8 | 2/7/42 | | 1 | 553.1035 | 54,16 |
| 200 | 30 | WZ | 30 | 2,8 | 1,8 | - | | 1 | 553.1040 | 56,14 |
| 210 | 34 | WZ | 30 | 2,8 | 1,8 | - | | 1 | 553.1045 | 58,32 |
| 216 | 34 | WZ | 30 | 2,8 | 1,8 | - | | 1 | 553.1050 | 60,52 |
| 232 | 34 | WZ | 30 | 2,8 | 1,8 | 2/10/154 + 2/7/42 | | 1 | 553.1055 | 60,52 |
| 250 | 42 | WZ | 30 | 3,0 | 2,0 | Combi 1 | | 1 | 553.1065 | 77,56 |
| 260 | 42 | WZ | 30 | 3,0 | 2,0 | - | | 1 | 553.1070 | 84,58 |
| 270 | 42 | WZ | 30 | 3,2 | 2,2 | - | | 1 | 553.1075 | 85,36 |
| 300 | 48 | WZ | 30 | 3,2 | 2,2 | Combi 1 | | 1 | 553.1080 | 89,74 |
| 315 | 48 | WZ | 30 | 3,2 | 2,2 | Combi 1 | | 1 | 553.1085 | 91,50 |
| 350 | 54 | WZ | 30 | 3,2 | 2,2 | Combi 1 | | 1 | 553.1090 | 116,47 |
| 400 | 60 | WZ | 30 | 3,5 | 2,5 | Combi 1 | | 1 | 553.1095 | 129,62 |
| 450 | 66 | WZ | 30 | 3,5 | 2,5 | Combi 1 | | 1 | 553.1100 | 146,36 |
| 500 | 72 | WZ | 30 | 4,0 | 2,8 | 2/10/60 | | 1 | 553.1105 | 193,25 |
| 600 | 78 | WZ | 30 | 4,2 | 2,9 | Combi 1 | | 1 | 553.1110 | 237,50 |
| 700 | 84 | WZ | 30 | 4,2 | 3,2 | Combi 1 | | 1 | 553.1115 | 293,15 |
| 700 | 84 | WZ | 35 | 4,2 | 3,2 | - | | 1 | 553.1120 | 293,15 |

Lame de scie CARB pour chantiers



Bois



FWF

Exécution: Denture avec chanfreinage alterné à dents planes.
Application: Idéal pour chaque chantier. Convient pour le bois, fibrociment (Eternit®), béton cellulaire (Ytong®), etc.
Remarque: Trous d'ergot "Combi 1" = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60

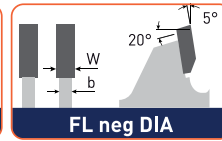
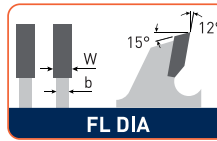
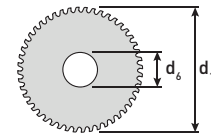


| d ₁ | Z | Z _f | d ₆ | W | b | PG | Info | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|----|----------------|----------------|-----|-----|---------|------|--------|----------|--------|
| 300 | 24 | FWF | 30 | 3,2 | 2,2 | Combi 1 | | 1 | 553.2005 | 65,20 |
| 315 | 24 | FWF | 30 | 3,2 | 2,2 | Combi 1 | | 1 | 553.2010 | 66,52 |
| 350 | 28 | FWF | 30 | 3,5 | 2,5 | Combi 1 | | 1 | 553.2015 | 80,97 |
| 400 | 32 | FWF | 30 | 4,2 | 2,8 | Combi 1 | | 1 | 553.2020 | 81,85 |
| 450 | 32 | FWF | 30 | 4,2 | 2,8 | Combi 1 | | 1 | 553.2025 | 102,10 |
| 500 | 36 | FWF | 30 | 4,2 | 2,8 | Combi 1 | | 1 | 553.2030 | 124,01 |
| 600 | 40 | FWF | 30 | 4,2 | 3,0 | Combi 1 | | 1 | 553.2035 | 195,44 |
| 700 | 46 | FWF | 30 | 4,4 | 3,2 | Combi 1 | | 1 | 553.2040 | 255,04 |

Lame de scie DP DIAMOND



Bois



Exécution: Lames de scie DP (diamant polycristallin), denture plate. Lames avec technologie "Low-Noise".

Application: Convient pour l'usinage des matériaux extrêmement abrasifs comme fibrociment [Eternit®], béton cellulaire [Ytong®], minéral composite [Corian®], etc.

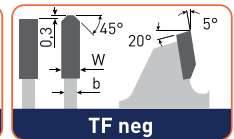
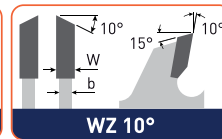
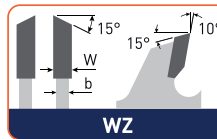
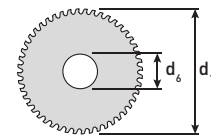
Remarque: Trous d'ergot "Combi 1" = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60
LN: Lame de scie carbure avec technologie "Low-Noise"

| d ₁ | Z | Z _f | LN | d ₆ | W | b | PG | Info | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----|----------------|----|----------------|-----|-----|---------|-----------------------|--------|----------|--------|
| 160 | 8 | FL DIA | ● | 20 | 2,2 | 1,6 | 2/6/32 | Convient pour FESTOOL | 1 | 553.3006 | 131,25 |
| 136 | 4 | FL DIA | ● | 20 | 1,6 | 1,2 | - | | 1 | 553.3001 | 52,31 |
| 160 | 4 | FL DIA | ● | 20 | 1,8 | 1,4 | 2/6/32 | | 1 | 553.3004 | 66,76 |
| 190 | 4 | FL DIA | ● | 30 | 1,8 | 1,5 | - | | 1 | 553.3014 | 72,09 |
| 210 | 6 | FL DIA | ● | 30 | 2,0 | 1,5 | - | | 1 | 553.3019 | 112,26 |
| 230 | 6 | FL DIA | ● | 30 | 2,0 | 1,5 | - | | 1 | 553.3029 | 117,20 |
| 250 | 8 | FL DIA | ● | 30 | 2,2 | 1,6 | Combi 1 | | 1 | 553.3034 | 171,54 |
| 300 | 12 | FL DIA | ● | 30 | 2,2 | 1,6 | Combi 1 | | 1 | 553.3044 | 239,03 |

Lame de scie CARB pour matériaux minces



Bois



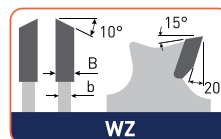
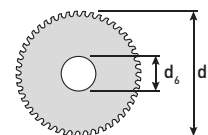
Exécution: Exécution mince pour des coupes propres et précises.

Application: Convient pour l'usinage des panneaux et plastiques à parois minces comme les encadrements, parclozes, etc.

| d ₁ | Z | Z _f | d ₆ | W | b | PG | Info | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|-----|----------------|----------------|-----|-----|----|------|--------|----------|--------|
| 160 | 48 | WZ | 20 | 2,2 | 1,6 | - | | 1 | 553.4005 | 70,37 |
| 160 | 48 | WZ 10° | 20 | 2,2 | 1,8 | - | | 1 | 553.4010 | 70,37 |
| 165 | 56 | WZ 23° | 20 | 1,5 | 1,2 | - | | 1 | 553.4012 | 131,03 |
| 200 | 100 | TF neg | 30 | 2,2 | 1,8 | - | | 1 | 553.4015 | 176,20 |
| 200 | 100 | TF neg | 32 | 2,2 | 1,8 | - | | 1 | 553.4020 | 176,20 |
| 250 | 120 | WZ 10° | 20 | 2,2 | 1,8 | - | | 1 | 553.4025 | 188,87 |



Bois

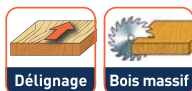


WZ

Exécution: Denture biseau alterné avec une angle de coupe positif et agressif. Dents à profil anti-recul.

Application: Pour coupes en longueur à grande vitesse de rotation. Grâce à sa fine épaisseur, la lame réduit les déchets de matériau. Particulièrement appropriées pour bois précieux. Aussi pour bois de chauffage et les matériaux isolants.

Remarque: Trous d'ergot "Combi 1" = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60



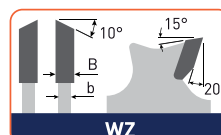
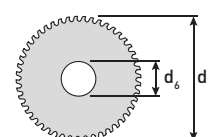
| d ₁ | Z | Z _f | d ₆ | W | b | PG | Info | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----|----------------|----------------|-----|-----|-------------------|------|--------|----------|--------|
| 250 | 24 | WZ | 30 | 3,2 | 2,2 | Combi 1 | | 1 | 554.0005 | 53,02 |
| 300 | 24 | WZ | 30 | 3,2 | 2,2 | - | | 1 | 554.0010 | 60,82 |
| 300 | 28 | WZ | 30 | 3,2 | 2,2 | Combi 1 | | 1 | 554.0015 | 69,59 |
| 315 | 28 | WZ | 30 | 3,2 | 2,2 | Combi 1 | | 1 | 554.0020 | 73,97 |
| 350 | 24 | WZ | 30 | 3,5 | 2,5 | Combi 1 | | 1 | 554.0030 | 74,40 |
| 350 | 32 | WZ | 30 | 3,5 | 2,5 | Combi 1 | | 1 | 554.0035 | 76,60 |
| 400 | 28 | WZ | 30 | 3,5 | 2,5 | Combi 1 | | 1 | 554.0040 | 94,13 |
| 400 | 36 | WZ | 30 | 3,5 | 2,5 | Combi 1 | | 1 | 554.0045 | 98,94 |
| 450 | 32 | WZ | 30 | 4,0 | 2,8 | Combi 1 | | 1 | 554.0050 | 102,10 |
| 450 | 40 | WZ | 30 | 4,0 | 2,8 | Combi 1 | | 1 | 554.0055 | 110,87 |
| 500 | 36 | WZ | 30 | 4,0 | 2,8 | Combi 1 | | 1 | 554.0060 | 124,01 |
| 500 | 44 | WZ | 30 | 4,0 | 2,8 | Combi 1 | | 1 | 554.0065 | 133,21 |
| 550 | 48 | WZ | 30 | 4,2 | 2,8 | Combi 1 | | 1 | 554.0070 | 205,08 |
| 600 | 40 | WZ | 30 | 4,2 | 2,8 | Combi 1 + 2/12/72 | | 1 | 554.0075 | 195,44 |
| 600 | 54 | WZ | 30 | 4,2 | 2,8 | Combi 1 + 2/12/72 | | 1 | 554.0080 | 210,78 |
| 700 | 46 | WZ | 30 | 4,4 | 3,2 | Combi 1 | | 1 | 554.0085 | 255,04 |
| 700 | 60 | WZ | 30 | 4,4 | 3,2 | Combi 1 | | 1 | 554.0090 | 270,81 |

Lame de scie CARB pour le débit, anti-recul, OPTI-LINE



Bois

OPTI-LINE



WZ

Exécution: Denture biseau alterné avec une angle de coupe positif et agressif. Dents à profil anti-recul.

Application: Pour coupes en longueur à grande vitesse de rotation. Grâce à sa fine épaisseur, la lame réduit les déchets de matériau. Particulièrement appropriées pour bois précieux. Aussi pour bois de chauffage et les matériaux isolants. **Convient pour béton cellulaire (Ytong®)**

Remarque: Trous d'ergot "Combi 1" = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60

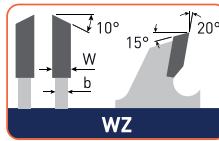
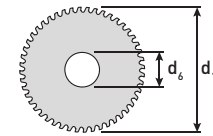


| d ₁ | Z | Z _f | d ₆ | W | b | PG | Info | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----|----------------|----------------|-----|-----|---------|------|--------|----------|--------|
| 270 | 18 | WZ | 30 | 3,0 | 2,0 | Combi 1 | | 1 | 554.0007 | 44,24 |

Lame de scie CARB pour le débit



Bois



WZ

Exécution: Denture biseau alterné avec une angle de coupe agressif.

Application: Pour coupes en longueur à grande vitesse de rotation. Grâce à sa fine épaisseur, la lame réduit les déchets de matériau. Particulièrement appropriées pour bois précieux.

Remarque: Trous d'ergot "Combi 1" = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60

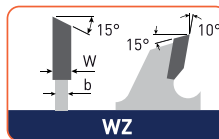
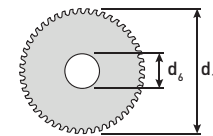


| d ₁ | Z | Z _f | d ₆ | W | b | PG | Info | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----|----------------|----------------|-----|-----|---------|----------------------|--------|----------|---------------|
| 250 | 24 | WZ | 30 | 3,2 | 2,2 | Combi 1 | | 1 | 554.1005 | 53,02 |
| 300 | 24 | WZ | 30 | 3,2 | 2,2 | Combi 1 | | 1 | 554.1010 | 60,82 |
| 330 | 24 | WZ | 30 | 3,2 | 2,2 | - | Convient pour MAFELL | 1 | 554.1015 | 78,05 |
| 330 | 40 | WZ | 30 | 3,2 | 2,2 | - | Convient pour MAFELL | 1 | 554.1020 | 92,07 |
| 370 | 26 | WZ | 30 | 4,2 | 2,2 | - | Convient pour MAFELL | 1 | 554.1025 | 93,68 |
| 400 | 28 | WZ | 30 | 3,5 | 2,5 | Combi 1 | | 1 | 554.1030 | 98,94 |
| 410 | 28 | WZ | 30 | 4,2 | 2,5 | - | | 1 | 554.1035 | 98,60 |
| 450 | 20 | WZ | 30 | 4,2 | 2,5 | - | Convient pour MAFELL | 1 | 554.1040 | 107,80 |
| 450 | 40 | WZ | 30 | 4,0 | 2,8 | Combi 1 | | 1 | 554.1045 | 110,87 |
| 500 | 44 | WZ | 30 | 4,2 | 2,8 | Combi 1 | | 1 | 554.1050 | 133,21 |

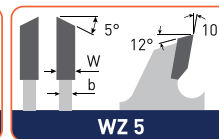
Lame de scie CARB pour le débit et le déclignage



Bois



WZ



WZ 5

Exécution: Denture biseau alterné avec une angle de coupe positif.

Application: Approprié pour bois massif (tendre et dur), bois précieux (Bankirai par exemple), panneaux stratifiés HPL (Trespa®, Resopal®), MDF, OSB, stratifié, profils en bois, panneaux de particules (laminé et non-laminé)

Remarque: Trous d'ergot "Combi 1" = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60



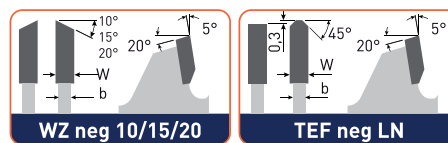
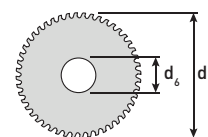
| d ₁ | Z | Z _f | d ₆ | W | b | PG | Info | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----|----------------|----------------|-----|-----|---------|----------------------|--------|----------|--------------|
| 180 | 30 | WZ | 30 | 3,2 | 2,2 | - | | 1 | 554.2005 | 49,70 |
| 232 | 24 | WZ | 30 | 3,2 | 2,2 | 2/7/42 | | 1 | 554.2010 | 53,98 |
| 250 | 24 | WZ | 30 | 2,8 | 1,8 | - | Convient pour MAFELL | 1 | 554.2015 | 63,82 |
| 250 | 24 | WZ | 30 | 3,2 | 2,2 | Combi 1 | | 1 | 554.2020 | 54,38 |
| 250 | 30 | WZ | 30 | 3,2 | 2,2 | Combi 1 | | 1 | 554.2025 | 59,33 |
| 250 | 40 | WZ | 30 | 2,8 | 1,8 | - | Convient pour MAFELL | 1 | 554.2030 | 78,21 |
| 250 | 40 | WZ | 30 | 3,2 | 2,2 | Combi 1 | | 1 | 554.2035 | 66,07 |
| 250 | 42 | WZ | 30 | 3,2 | 2,2 | Combi 1 | | 1 | 554.2040 | 66,07 |
| 250 | 48 | WZ | 30 | 3,2 | 2,2 | Combi 1 | | 1 | 554.2045 | 70,56 |
| 250 | 60 | WZ | 30 | 2,8 | 1,8 | - | | 1 | 554.2050 | 96,18 |
| 250 | 60 | WZ | 30 | 3,2 | 2,2 | Combi 1 | | 1 | 554.2055 | 83,15 |
| 250 | 80 | WZ | 30 | 3,2 | 2,2 | Combi 1 | | 1 | 554.2060 | 96,63 |
| 260 | 24 | WZ | 30 | 3,2 | 2,2 | Combi 1 | | 1 | 554.2065 | 61,58 |
| 260 | 48 | WZ | 30 | 3,2 | 2,2 | Combi 1 | | 1 | 554.2070 | 70,56 |
| 260 | 60 | WZ | 30 | 3,2 | 2,2 | Combi 1 | | 1 | 554.2075 | 89,89 |

| d ₁ | Z | Z _f | d ₆ | W | b | PG | Info | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|-----|----------------|----------------|-----|-----|----------|---------------------|--------|----------|--------|
| 270 | 24 | WZ | 30 | 3,2 | 2,2 | Combi 1 | | 1 | 554.2080 | 76,32 |
| 270 | 60 | WZ | 30 | 3,2 | 2,2 | - | | 1 | 554.2085 | 93,84 |
| 300 | 24 | WZ | 30 | 3,2 | 2,2 | Combi 1 | | 1 | 554.2090 | 62,38 |
| 300 | 36 | WZ | 30 | 3,2 | 2,2 | Combi 1 | | 1 | 554.2095 | 80,36 |
| 300 | 48 | WZ | 30 | 3,2 | 2,2 | Combi 1 | | 1 | 554.2100 | 82,61 |
| 300 | 60 | WZ | 30 | 3,2 | 2,2 | Combi 1 | | 1 | 554.2105 | 93,84 |
| 300 | 72 | WZ | 30 | 3,2 | 2,2 | Combi 1 | | 1 | 554.2110 | 101,04 |
| 300 | 96 | WZ | 30 | 3,2 | 2,2 | Combi 1 | | 1 | 554.2115 | 121,26 |
| 315 | 36 | WZ | 30 | 3,2 | 2,2 | Combi 1 | | 1 | 554.2120 | 80,81 |
| 315 | 48 | WZ | 30 | 3,2 | 2,2 | Combi 1 | | 1 | 554.2125 | 86,66 |
| 315 | 60 | WZ | 30 | 3,2 | 2,2 | Combi 1 | | 1 | 554.2130 | 101,93 |
| 315 | 72 | WZ | 30 | 3,2 | 2,2 | Combi 1 | | 1 | 554.2135 | 116,31 |
| 335 | 36 | WZ | 30 | 3,2 | 2,2 | Combi 1 | | 1 | 554.2140 | 84,09 |
| 335 | 60 | WZ | 30 | 3,2 | 2,2 | Combi 1 | | 1 | 554.2145 | 95,33 |
| 350 | 42 | WZ | 30 | 3,5 | 2,5 | Combi 1 | | 1 | 554.2150 | 94,88 |
| 350 | 54 | WZ | 30 | 3,5 | 2,5 | Combi 1 | | 1 | 554.2155 | 108,81 |
| 350 | 72 | WZ | 30 | 3,5 | 2,5 | Combi 1 | | 1 | 554.2160 | 122,29 |
| 350 | 84 | WZ | 30 | 3,5 | 2,5 | Combi 1 | | 1 | 554.2165 | 129,03 |
| 350 | 108 | WZ | 30 | 3,5 | 2,5 | Combi 1 | | 1 | 554.2170 | 155,10 |
| 400 | 48 | WZ | 30 | 3,5 | 2,5 | Combi 1 | | 1 | 554.2180 | 114,97 |
| 400 | 60 | WZ | 30 | 3,5 | 2,5 | Combi 1 | | 1 | 554.2185 | 130,70 |
| 400 | 84 | WZ | 30 | 3,5 | 2,5 | Combi 1 | | 1 | 554.2190 | 146,87 |
| 400 | 96 | WZ | 30 | 3,5 | 2,5 | Combi 1 | | 1 | 554.2195 | 155,86 |
| 400 | 120 | WZ | 30 | 3,5 | 2,5 | Combi 1 | | 1 | 554.2200 | 176,54 |
| 450 | 108 | WZ | 30 | 4,0 | 2,8 | Combi 1 | | 1 | 554.2205 | 264,72 |
| 500 | 60 | WZ 5 | 30 | 4,5 | 3,6 | 6/8,5/80 | Convient pour MULAG | 1 | 554.2210 | 520,20 |
| 500 | 72 | WZ | 30 | 4,0 | 2,8 | Combi 1 | | 1 | 554.2215 | 195,95 |

Lame de scies CARB pour le tronçonnage et la coupe à onglet



Bois



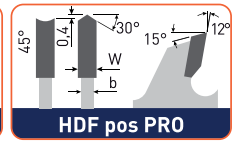
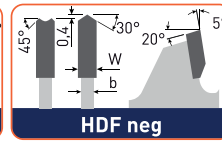
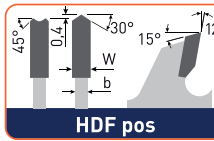
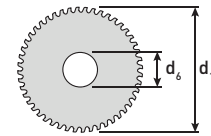
- Exécution:** Denture biseau alterné avec une angle de coupe négatif.
- Application:** Pour scies à onglet. Approprié pour le stratifié, bois massif, profiles en bois.
- Remarque:** Trous d'ergot "Combi 1" = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60LN: Lame de scie carbure avec technologie "Low-Noise"

| d ₁ | Z | Z _f | LN | d ₆ | W | b | PG | Info | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----|----------------|----|----------------|-----|-----|---------|-----------------------|--------|----------|--------|
| 250 | 24 | WZ neg 10 | - | 30 | 3,2 | 2,2 | Combi 1 | | 1 | 554.3005 | 53,02 |
| 250 | 48 | WZ neg 15 | - | 30 | 3,2 | 2,2 | Combi 1 | | 1 | 554.3010 | 82,38 |
| 250 | 60 | WZ neg 15 | - | 30 | 3,2 | 2,2 | Combi 1 | | 1 | 554.3015 | 82,82 |
| 250 | 80 | WZ neg 15 | - | 30 | 3,2 | 2,2 | Combi 1 | | 1 | 554.3020 | 101,66 |
| 260 | 48 | WZ neg 10 | - | 30 | 2,5 | 1,8 | Combi 1 | | 1 | 554.3025 | 87,21 |
| 260 | 60 | WZ neg 10 | - | 30 | 2,5 | 1,8 | Combi 1 | | 1 | 554.3030 | 98,16 |
| 260 | 60 | WZ neg 15 | - | 30 | 2,5 | 1,8 | - | Convient pour FESTOOL | 1 | 554.3035 | 102,98 |
| 260 | 80 | WZ neg 15 | - | 30 | 2,5 | 1,8 | - | Convient pour FESTOOL | 1 | 554.3040 | 120,51 |
| 305 | 32 | WZ neg 10 | - | 30 | 2,6 | 1,8 | Combi 1 | | 1 | 554.3045 | 97,19 |
| 305 | 60 | WZ neg 15 | - | 30 | 2,6 | 1,8 | Combi 1 | | 1 | 554.3050 | 113,84 |
| 305 | 80 | TF neg | ● | 30 | 2,6 | 1,8 | Combi 1 | | 1 | 554.3055 | 147,15 |
| 305 | 96 | WZ neg 15 | - | 30 | 3,2 | 2,2 | Combi 1 | | 1 | 554.3060 | 172,12 |
| 350 | 64 | WZ neg 20 | - | 30 | 3,5 | 2,5 | Combi 1 | | 1 | 554.3065 | 134,13 |
| 400 | 48 | WZ neg 10 | - | 30 | 3,5 | 2,5 | Combi 1 | | 1 | 554.3070 | 122,61 |
| 420 | 54 | WZ neg 10 | - | 40 | 4,2 | 2,8 | - | | 1 | 554.3075 | 148,11 |
| 420 | 84 | WZ neg 10 | - | 40 | 4,2 | 2,8 | - | | 1 | 554.3076 | 297,98 |
| 450 | 60 | WZ neg 10 | - | 30 | 4,4 | 2,8 | Combi 1 | | 1 | 554.3080 | 207,71 |

Lame de scie CARB pour le formatage Gouge/Toit



Bois



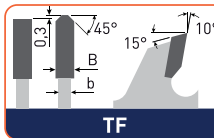
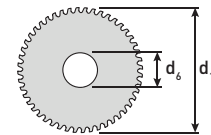
Exécution: Denture gouge pour le bois.
Application: Pour le formatage des panneaux sans inciseurs. Pour tous les panneaux basé en bois, bois précieux (Bankirai par exemple), profiles en bois, panneaux laminé etc.
Remarque: Trous d'ergot "Combi 1" = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60LN: Lame de scie carbure avec technologie "Low-Noise"

| d ₁ | Z | Z _f | LN | d ₆ | W | b | PG | Info | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|----|----------------|----|----------------|-----|-----|---------|--------------|--------|----------|--------|
| 250 | 48 | HDF pos | - | 30 | 3,2 | 2,2 | Combi 1 | | 1 | 554.4010 | 130,15 |
| 250 | 48 | HDF neg | - | 30 | 3,2 | 2,2 | Combi 1 | | 1 | 554.4015 | 130,15 |
| 303 | 60 | HDF pos | - | 30 | 3,2 | 2,2 | Combi 1 | | 1 | 554.4020 | 157,66 |
| 303 | 60 | HDF pos | ● | 30 | 3,2 | 2,2 | Combi 1 | | 1 | 554.4025 | 157,66 |
| 303 | 60 | HDF neg | - | 30 | 3,2 | 2,2 | Combi 1 | | 1 | 554.4030 | 157,66 |
| 303 | 60 | HDF pos PRO | ● | 30 | 3,2 | 2,2 | Combi 1 | Professional | 1 | 554.4035 | 202,36 |
| 303 | 60 | HDF pos PRO | ● | 30 | 3,5 | 2,5 | Combi 1 | Professional | 1 | 554.4040 | 239,61 |
| 303 | 72 | HDF pos | - | 30 | 3,2 | 2,2 | Combi 1 | | 1 | 554.4045 | 180,01 |
| 350 | 72 | HDF pos | - | 30 | 3,5 | 2,5 | Combi 1 | | 1 | 554.4050 | 206,44 |
| 400 | 78 | HDF pos | - | 30 | 3,2 | 2,2 | Combi 1 | | 1 | 554.4055 | 223,83 |

Lame de scie CARB pour le formatage Trapèze/Plat



Bois



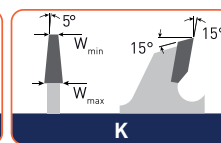
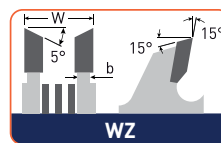
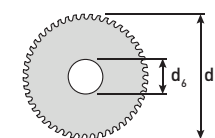
Exécution: Denture trapezoïdale positive.
Application: Pour le formatage des panneaux avec ou sans inciseurs. Pour tous les panneaux basé en bois, bois précieux (Bankirai par exemple), profiles en bois, panneaux laminé, panneaux stratifiés HPL (Trespa®, Resopal®), etc.
Remarque: Trous d'ergot "Combi 1" = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60

| d ₁ | Z | Z _f | d ₆ | W | b | PG | Info | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|-----|----------------|----------------|-----|-----|---------|-----------------------|--------|----------|--------|
| 160 | 48 | TF | 20 | 2,2 | 1,8 | - | Convient pour FESTOOL | 1 | 554.5005 | 109,81 |
| 200 | 64 | TF | 30 | 3,2 | 2,2 | - | | 1 | 554.5010 | 101,71 |
| 220 | 64 | TF | 30 | 3,2 | 2,2 | 2/7/42 | | 1 | 554.5015 | 103,90 |
| 250 | 60 | TF | 30 | 3,2 | 2,2 | Combi 1 | | 1 | 554.5020 | 99,47 |
| 250 | 80 | TF | 30 | 3,2 | 2,2 | Combi 1 | | 1 | 554.5025 | 117,44 |
| 300 | 72 | TF | 30 | 3,2 | 2,2 | Combi 1 | | 1 | 554.5030 | 127,42 |
| 300 | 96 | TF | 30 | 3,2 | 2,2 | Combi 1 | | 1 | 554.5035 | 152,84 |
| 350 | 108 | TF | 30 | 3,5 | 2,5 | Combi 1 | | 1 | 554.5040 | 184,09 |

Lame à inciser CARB pour groupe 554.5



Bois



Exécution: 1-partie: denture conique type "K"
2-parties: 1 lame avec denture biseau à gauche et 1 lame à droite. Bagues d'espacement (inclus): 0,1mm (1x), 0,2mm (2x) et 0,3mm (1x).

Application: Inciseurs pour inciser la face plaquée du panneau et éviter les éclats lors de la mise à format.

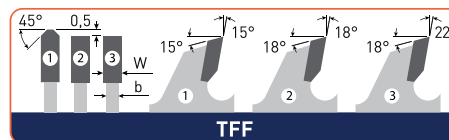
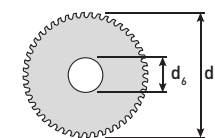
Remarque: * Exécution fraisée, pour des machines avec système d'ajustement d'épaisseur automatiquement, livrées sans bagues d'espacement.

| d ₁ | Z | Z _f | d ₆ | W | b | PG | Info | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|------|----------------|----------------|-----------|-----|----------|----------|--------|----------|--------|
| 100 | 2x12 | WZ | 20 | 2,8 - 3,6 | 2,2 | 2/3,5/42 | 2-pièce | 1 | 554.6005 | 126,02 |
| 100 | 2x12 | WZ | 22 | 2,8 - 3,6 | 2,2 | 2/3,5/42 | 2-pièce | 1 | 554.6010 | 126,02 |
| 120 | 2x12 | WZ | 20 | 2,8 - 3,6 | 2,2 | 2/3,5/42 | 2-pièce | 1 | 554.6015 | 126,02 |
| 120 | 2x12 | WZ | 22 | 2,8 - 3,6 | 2,2 | 2/3,5/42 | 2-pièce | 1 | 554.6020 | 126,02 |
| 120 | 2x12 | WZ | 50 | 2,8 - 3,8 | 2,2 | 4/6,5/62 | 2-pièce* | 1 | 554.6025 | 156,25 |
| 125 | 24 | K | 20 | 3,1 - 4,3 | 2,2 | 2/3,5/42 | 1-pièce | 1 | 554.6030 | 133,91 |
| 125 | 2x12 | WZ | 20 | 2,8 - 3,6 | 2,2 | 2/3,5/42 | 2-pièce | 1 | 554.6035 | 130,40 |

Lame de scie CARB pour systèmes de scie à panneaux



Bois



Exécution: Lames de scie spéciaux, dents en groupes de 3, chaqu'un avec geometrie differente.

Application: Pour le formatage des panneaux avec ou sans inciseurs. Pour tous les panneaux basé en bois, spécifiquement pour des panneaux laminés.

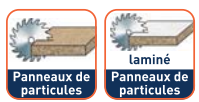
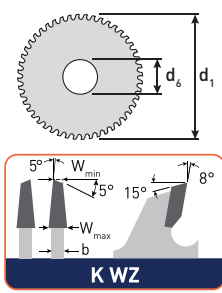
| d ₁ | Z | Z _f | d ₆ | W | b | PG | Info | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----|----------------|----------------|-----|-----|--------------------------------|---------------------|--------|----------|--------|
| 300 | 72 | TFF | 30 | 4,4 | 3,2 | 2/10/60 | Panhans | 1 | 554.7005 | 222,52 |
| 300 | 72 | TFF | 65 | 4,4 | 3,2 | 2/9/110 | Selco 60 | 1 | 554.7010 | 222,52 |
| 300 | 72 | TFF | 75 | 4,4 | 3,2 | 2/14/100 | Homag | 1 | 554.7015 | 222,52 |
| 300 | 72 | TFF | 80 | 4,4 | 3,2 | 4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110 | Gabbiani | 1 | 554.7020 | 222,52 |
| 305 | 72 | TFF | 30 | 4,4 | 3,2 | 2/10/60 | Mayer | 1 | 554.7025 | 222,52 |
| 320 | 72 | TFF | 65 | 4,4 | 3,2 | 2/9/110 | Selco | 1 | 554.7030 | 231,85 |
| 320 | 72 | TFF | 75 | 4,4 | 3,2 | 3/13/95 | Giben | 1 | 554.7035 | 231,85 |
| 350 | 72 | TFF | 30 | 4,2 | 3,2 | 2/8,5/60 + 2/10/60 | Scheer | 1 | 554.7040 | 245,44 |
| 350 | 72 | TFF | 30 | 4,4 | 3,2 | 2/8,5/60 + 2/10/60 | Panhans / Schelling | 1 | 554.7045 | 245,44 |
| 350 | 72 | TFF | 50 | 4,4 | 3,2 | 4/13/80 | Giben | 1 | 554.7050 | 245,44 |
| 350 | 72 | TFF | 60 | 4,4 | 3,2 | 2/14/100 | Holzma | 1 | 554.7055 | 245,44 |
| 350 | 72 | TFF | 75 | 4,4 | 3,2 | 4/15/105 | Giben | 1 | 554.7060 | 245,44 |
| 350 | 72 | TFF | 80 | 4,4 | 3,2 | 4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110 | Gabbiani | 1 | 554.7065 | 245,44 |
| 355 | 72 | TFF | 30 | 4,4 | 3,2 | 2/10/60 | Panhans / Mayer | 1 | 554.7070 | 251,14 |
| 355 | 72 | TFF | 80 | 4,4 | 3,2 | 4/8,5/100 + 2/7/110 + 2/14/110 | Gabbiani | 1 | 554.7075 | 251,14 |
| 360 | 72 | TFF | 65 | 4,4 | 3,2 | 2/9/110 | Selco | 1 | 554.7080 | 264,59 |

| d ₁ | Z | Z _f | d ₆ | W | b | PG | Info | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|----|----------------|----------------|-----|-----|------------------------------|-----------------|--------|----------|---------------|
| 370 | 72 | TFF | 30 | 4,4 | 3,2 | - | Schelling | 1 | 554.7085 | 264,59 |
| 380 | 72 | TFF | 60 | 4,4 | 3,2 | 2/14/100 | Holzma | 1 | 554.7090 | 266,78 |
| 380 | 72 | TFF | 60 | 4,8 | 3,5 | 2/14/100 | Holzma | 1 | 554.7095 | 279,48 |
| 400 | 72 | TFF | 30 | 4,2 | 3,2 | 2/10/60 | Scheer | 1 | 554.7100 | 296,58 |
| 400 | 72 | TFF | 30 | 4,4 | 3,2 | 2/10/60 | Scheer / Mayer | 1 | 554.7105 | 296,58 |
| 400 | 72 | TFF | 75 | 4,4 | 3,2 | 4/15/105 | Giben | 1 | 554.7110 | 296,58 |
| 400 | 72 | TFF | 80 | 4,4 | 3,2 | 4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110 | Gabbiani | 1 | 554.7115 | 296,58 |
| 420 | 72 | TFF | 60 | 4,8 | 3,5 | 2/14/125 | Holzma | 1 | 554.7120 | 319,89 |
| 430 | 72 | TFF | 75 | 4,4 | 3,2 | 4/15/105 | Giben | 1 | 554.7125 | 325,59 |
| 430 | 72 | TFF | 80 | 4,4 | 3,2 | 2/9/130 + 4/19/120 | Selco | 1 | 554.7130 | 325,59 |
| 450 | 72 | TFF | 30 | 4,4 | 3,2 | 2/10/60 | Panhans / Mayer | 1 | 554.7135 | 336,10 |
| 450 | 72 | TFF | 30 | 4,8 | 3,5 | 2/8,5/60 | Scheer Fm22 | 1 | 554.7140 | 336,10 |
| 450 | 72 | TFF | 60 | 4,8 | 3,5 | 2/14/125 + 2/17/100 | Holzma | 1 | 554.7145 | 336,10 |
| 450 | 72 | TFF | 80 | 4,8 | 3,5 | 4/19/120 + 2/9/130 | Selco | 1 | 554.7150 | 336,10 |
| 460 | 72 | TFF | 30 | 4,4 | 3,2 | 2/13/94 | Schelling | 1 | 554.7155 | 362,39 |
| 470 | 72 | TFF | 75 | 4,4 | 3,2 | 4/15/105 + 2/7/110 | Giben | 1 | 554.7160 | 362,39 |
| 480 | 72 | TFF | 60 | 4,8 | 3,5 | 2/11/115 + 2/19/120 | Holzma | 1 | 554.7165 | 385,62 |
| 480 | 72 | TFF | 80 | 4,8 | 3,5 | 4/19/120 + 2/9/130 | Selco | 1 | 554.7170 | 385,62 |
| 500 | 72 | TFF | 60 | 4,8 | 3,5 | 2/11/115 + 2/19/120 | Holzma | 1 | 554.7175 | 385,62 |
| 510 | 72 | TFF | 80 | 4,8 | 3,5 | 2/9/130 + 4/19/120 | Selco | 1 | 554.7180 | 414,10 |
| 520 | 72 | TFF | 60 | 4,8 | 3,5 | 2/11/115 + 2/19/120 | Holzma | 1 | 554.7185 | 447,40 |
| 530 | 72 | TFF | 60 | 4,8 | 3,5 | 1/11/85 | Anton | 1 | 554.7190 | 454,42 |
| 540 | 72 | TFF | 60 | 4,8 | 3,5 | 2/11/115 + 2/19/120 | Holzma | 1 | 554.7195 | 454,42 |

Lame à inciser CARB pour groupe 554.7 **ROTEC®**

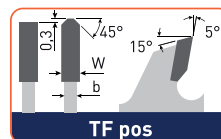
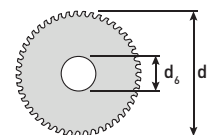


Bois



Exécution: Denture conique.
Application: Inciseurs pour inciser la face plaquée du panneau et éviter les éclats lors de la mise à format.

| d ₁ | Z | Z _f | d ₆ | W | b | PG | Info | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|----|----------------|----------------|-----------|-----|-------------------|---------------|--------|----------|---------------|
| 125 | 20 | K WZ | 30 | 4,4 - 5,4 | 3,2 | - | Panhans | 1 | 554.8005 | 136,97 |
| 125 | 20 | K WZ | 45 | 4,4 - 5,4 | 3,2 | - | Mayer / Giben | 1 | 554.8010 | 136,97 |
| 150 | 20 | K WZ | 45 | 4,4 - 5,4 | 3,2 | - | Mayer | 1 | 554.8015 | 150,13 |
| 160 | 30 | K WZ | 45 | 4,4 - 5,4 | 3,2 | 3/11/70 | Giben | 1 | 554.8020 | 172,47 |
| 160 | 30 | K WZ | 55 | 4,4 - 5,4 | 3,2 | 3/7/66 + 3/6/84 | Gabiani | 1 | 554.8025 | 172,47 |
| 160 | 36 | K WZ | 55 | 4,4 - 5,4 | 3,2 | 3/7/66 + 3/6/84 | SCM | 1 | 554.8030 | 175,54 |
| 180 | 36 | K WZ | 30 | 4,4 - 5,4 | 3,2 | 2/10/60 + 2/7/47 | Panhans | 1 | 554.8035 | 173,35 |
| 180 | 36 | K WZ | 45 | 4,4 - 5,6 | 3,5 | - | Holzma | 1 | 554.8040 | 184,30 |
| 180 | 36 | K WZ | 45 | 4,8 - 5,8 | 3,5 | - | Holzma | 1 | 554.8045 | 184,30 |
| 180 | 42 | K WZ | 50 | 4,4 - 5,4 | 3,2 | 3/13/80 | Giben | 1 | 554.8050 | 187,38 |
| 200 | 36 | K WZ | 20 | 4,4 - 5,4 | 3,2 | - | Schelling | 1 | 554.8055 | 176,20 |
| 200 | 36 | K WZ | 30 | 4,4 - 5,4 | 3,2 | 2/9/60 | Scheer | 1 | 554.8060 | 176,20 |
| 200 | 36 | K WZ | 30 | 4,8 - 5,8 | 3,2 | 2/9/60 | Scheer | 1 | 554.8065 | 180,58 |
| 200 | 36 | K WZ | 45 | 4,8 - 5,8 | 3,5 | - | Holzma | 1 | 554.8070 | 186,28 |
| 200 | 36 | K WZ | 65 | 4,4 - 5,6 | 3,2 | 2/9/110 + 2/9/100 | Selco | 1 | 554.8075 | 180,58 |
| 200 | 36 | K WZ | 65 | 4,8 - 5,8 | 3,5 | 2/9/110 + 2/9/100 | Selco | 1 | 554.8080 | 186,28 |
| 200 | 36 | K WZ | 80 | 4,4 - 5,4 | 3,2 | 2/14/110 | Gabiani / SCM | 1 | 554.8085 | 176,20 |
| 215 | 42 | K WZ | 50 | 4,4 - 5,4 | 3,2 | 3/15/80 | Giben | 1 | 554.8090 | 213,89 |



ALU pos

TF pos

Exécution: Denture trapézoïdale positive.

Application: Pour machines stationnaires. Pour aluminium (matériaux solides), cuivre (matériaux solides) et des autres matériaux non-ferreux, poly (Plexiglas®) et des plastiques (matériaux solides).

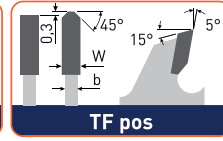
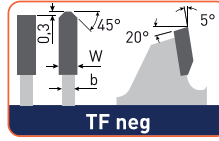
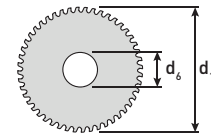
Remarque: Trous d'ergot "Combi 2" = 2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64LN: Lame de scie carbure avec technologie "Low-Noise"



| d ₁ | Z | Z _f | LN | d ₆ | W | b | PG | Info | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|-----|----------------|----|----------------|-----|-----|---------------------|------|--------|----------|--------|
| 250 | 60 | TF pos | ● | 30 | 3,2 | 2,6 | Combi 2 + 2/7/42 | | 1 | 555.0005 | 117,56 |
| 250 | 80 | TF pos | ● | 30 | 3,2 | 2,5 | Combi 2 + 2/7/42 | | 1 | 555.0010 | 142,85 |
| 250 | 80 | TF pos | ● | 32 | 3,2 | 2,6 | Combi 2 | | 1 | 555.0015 | 142,85 |
| 250 | 60 | TF pos | ● | 40 | 3,2 | 2,6 | 2/9/55 + 4/12/64 | | 1 | 555.0020 | 117,56 |
| 300 | 72 | TF pos | ● | 30 | 3,2 | 2,5 | Combi 2 + 2/7/42 | | 1 | 555.0030 | 145,71 |
| 300 | 96 | TF pos | ● | 30 | 3,2 | 2,5 | Combi 2 + 2/7/42 | | 1 | 555.0035 | 168,88 |
| 300 | 96 | TF pos | ● | 32 | 3,2 | 2,5 | Combi 2 | | 1 | 555.0040 | 168,88 |
| 300 | 96 | TF pos | ● | 40 | 3,2 | 2,5 | 2/9/55 + 4/12/64 | | 1 | 555.0045 | 168,88 |
| 350 | 84 | TF pos | ● | 30 | 3,3 | 2,8 | Combi 2 | | 1 | 555.0050 | 190,91 |
| 350 | 108 | TF pos | ● | 30 | 3,4 | 2,8 | Combi 2 | | 1 | 555.0055 | 211,13 |
| 350 | 108 | TF pos | ● | 32 | 3,4 | 2,8 | Combi 2 | | 1 | 555.0060 | 211,13 |
| 350 | 84 | TF pos | ● | 40 | 3,3 | 2,8 | 2/9/55 + 4/12/64 | | 1 | 555.0065 | 190,91 |
| 400 | 72 | TF pos | ● | 30 | 3,8 | 3,2 | Combi 2 | | 1 | 555.0070 | 208,92 |
| 400 | 96 | TF pos | ● | 30 | 4,0 | 3,2 | Combi 2 | | 1 | 555.0075 | 259,04 |
| 450 | 96 | TF pos | Ja | 30 | 4,0 | 3,2 | Combi 2 | | 1 | 555.0090 | 271,35 |
| 450 | 96 | TF pos | ● | 32 | 3,8 | 3,2 | Combi 2 | | 1 | 555.0100 | 271,35 |
| 500 | 72 | TF pos | ● | 30 | 4,2 | 3,6 | Combi 2 | | 1 | 555.0105 | 288,20 |
| 500 | 120 | TF pos | ● | 30 | 4,2 | 3,6 | Combi 2 + 2/10,5/70 | | 1 | 555.0110 | 356,89 |
| 500 | 120 | TF pos | - | 50 | 4,2 | 3,6 | - | | 1 | 555.0111 | 356,89 |
| 500 | 120 | TF pos | ● | 32 | 4,2 | 3,6 | Combi 2 | | 1 | 555.0115 | 356,89 |
| 550 | 110 | TF pos | ● | 30 | 4,4 | 3,8 | Combi 2 | | 1 | 555.0120 | 428,52 |
| 550 | 128 | TF pos | ● | 32 | 4,4 | 3,8 | Combi 2 | | 1 | 555.0125 | 432,73 |
| 600 | 140 | TF pos | - | 30 | 4,6 | 4,0 | Combi 2 | | 1 | 555.0130 | 619,81 |



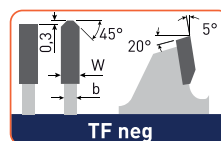
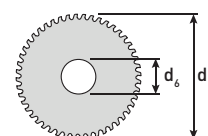
ALU neg



Exécution: Denture trapézoïdale négative.

Application: Pour machines portatives. Pour aluminium (tuyaux, profils), cuivre (tuyaux, profils) et des autres matériaux non-ferreux, poly (Plexiglas®) et des plastiques (tuyaux, profils), panneaux stratifiés HPL (Trespa®, Resopal®, etc.).

| d ₁ | Z | Z _f | LN | d ₆ | W | b | PG | Info | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|----|----------------|----|----------------|-----|-----|--------|-----------------------|--------|----------|---------------|
| 150 | 42 | TF neg | - | 20 | 2,8 | 2,0 | 2/6/32 | | 1 | 555.1005 | 65,99 |
| 160 | 52 | TF neg | - | 20 | 2,2 | 1,6 | - | Convient pour FESTOOL | 1 | 555.1010 | 105,17 |
| 160 | 42 | TF neg | - | 20 | 2,8 | 2,0 | 2/6/32 | | 1 | 555.1020 | 68,52 |
| 160 | 42 | TF neg | - | 30 | 2,8 | 2,0 | - | | 1 | 555.1025 | 68,52 |
| 165 | 48 | TF neg | - | 20 | 2,8 | 2,0 | - | | 1 | 555.1027 | 87,23 |
| 170 | 48 | TF neg | - | 30 | 2,8 | 2,0 | - | | 1 | 555.1030 | 75,26 |
| 182 | 48 | TF neg | - | 30 | 2,8 | 2,0 | - | | 1 | 555.1035 | 75,26 |
| 190 | 54 | TF neg | - | 30 | 2,8 | 2,0 | - | | 1 | 555.1045 | 78,63 |
| 190 | 68 | TF neg | - | 30 | 2,8 | 1,8 | - | Convient pour FESTOOL | 1 | 555.1050 | 104,33 |
| 190 | 54 | TF pos | - | FastFix | 2,6 | 2,0 | - | Convient pour FESTOOL | 1 | 555.1055 | 99,69 |
| 190 | 58 | TF neg | - | FastFix | 2,6 | 2,0 | - | Convient pour FESTOOL | 1 | 555.1060 | 99,69 |
| 200 | 54 | TF neg | - | 30 | 2,8 | 2,0 | - | | 1 | 555.1065 | 78,42 |
| 210 | 54 | TF neg | - | 30 | 2,8 | 2,0 | 2/7/42 | | 1 | 555.1070 | 78,42 |
| 210 | 72 | TF neg | - | 30 | 2,4 | 1,8 | - | Convient pour FESTOOL | 1 | 555.1075 | 136,14 |
| 215 | 80 | TF neg | - | 30 | 2,8 | 2,0 | 2/7/42 | | 1 | 555.1080 | 114,65 |
| 216 | 60 | TF neg | - | 30 | 2,8 | 2,0 | 2/7/42 | | 1 | 555.1085 | 93,15 |
| 220 | 62 | TF neg | - | 30 | 2,8 | 2,0 | - | | 1 | 555.1090 | 93,15 |
| 225 | 68 | TF neg | - | 30 | 2,5 | 1,8 | - | Convient pour MAFELL | 1 | 555.1095 | 98,64 |
| 225 | 68 | TF neg | - | 30 | 2,6 | 1,8 | - | Convient pour FESTOOL | 1 | 555.1100 | 126,02 |
| 232 | 62 | TF neg | - | 30 | 2,8 | 2,0 | 2/7/42 | | 1 | 555.1105 | 93,15 |
| 240 | 80 | TF neg | - | 30 | 2,8 | 1,8 | - | Convient pour FESTOOL | 1 | 555.1110 | 146,22 |


ALU neg
TF neg
Exécution: Denture trapézoïdale négative.

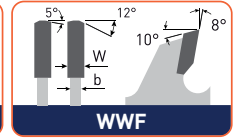
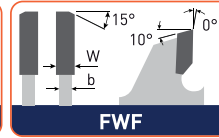
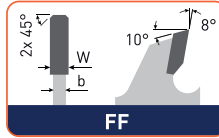
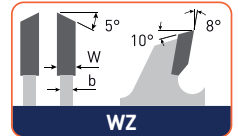
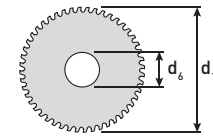
Application: Pour machines stationnaires. Pour aluminium (tuyaux, profiles), cuivre (tuyaux, profiles) et des autres matériaux non-ferreux, poly (Plexiglas®) et des plastiques (tuyaux, profiles), panneaux stratifiés HPL (Trespa®, Resopal®, etc.)

Remarque: Trous d'ergot "Combi 2" = 2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64


| d ₁ | Z | Z _f | d ₆ | W | b | PG | Info | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|-----|----------------|----------------|-----|-----|---------------------|-----------------------|--------|----------|---------------|
| 250 | 60 | TF neg | 30 | 3,2 | 2,5 | Combi 2 + 2/7/42 | | 1 | 555.2005 | 117,56 |
| 250 | 68 | TF neg | 30 | 2,8 | 1,8 | - | Convient pour MAFELL | 1 | 555.2010 | 117,14 |
| 250 | 80 | TF neg | 30 | 2,8 | 2,2 | Combi 2 + 2/7/42 | | 1 | 555.2015 | 118,40 |
| 250 | 80 | TF neg | 30 | 3,2 | 2,2 | Combi 2 + 2/7/42 | | 1 | 555.2020 | 138,63 |
| 250 | 80 | TF neg | 30 | 3,2 | 2,5 | Combi 2 + 2/7/42 | | 1 | 555.2025 | 142,85 |
| 250 | 100 | TF neg | 30 | 2,8 | 2,2 | Combi 2 + 2/7/42 | | 1 | 555.2030 | 190,04 |
| 250 | 60 | TF neg | 32 | 3,2 | 2,5 | Combi 2 | | 1 | 555.2035 | 117,56 |
| 250 | 80 | TF neg | 32 | 3,2 | 2,5 | Combi 2 | | 1 | 555.2040 | 142,85 |
| 250 | 96 | TF neg | 32 | 3,2 | 2,5 | Combi 2 | | 1 | 555.2045 | 171,07 |
| 260 | 64 | TF neg | 30 | 2,5 | 1,8 | - | Convient pour FESTOOL | 1 | 555.2050 | 134,83 |
| 260 | 68 | TF neg | 30 | 2,4 | 1,8 | - | Convient pour FESTOOL | 1 | 555.2055 | 134,83 |
| 260 | 68 | TF neg | 30 | 2,4 | 1,8 | Combi 2 | | 1 | 555.2060 | 131,05 |
| 260 | 80 | TF neg | 30 | 3,2 | 2,5 | Combi 2 | | 1 | 555.2065 | 142,85 |
| 270 | 88 | TF neg | 30 | 3,2 | 2,5 | Combi 2 | | 1 | 555.2070 | 147,39 |
| 300 | 72 | TF neg | 30 | 3,2 | 2,5 | Combi 2 + 2/7/42 | | 1 | 555.2080 | 145,71 |
| 300 | 96 | TF neg | 30 | 3,2 | 2,5 | Combi 2 + 2/7/42 | | 1 | 555.2085 | 162,13 |
| 300 | 120 | TF neg | 30 | 2,8 | 2,2 | Combi 2 | | 1 | 555.2095 | 223,20 |
| 300 | 72 | TF neg | 32 | 3,2 | 2,6 | Combi 2 | | 1 | 555.2100 | 145,71 |
| 300 | 96 | TF neg | 32 | 3,2 | 2,5 | Combi 2 | | 1 | 555.2105 | 168,88 |
| 305 | 96 | TF neg | 30 | 3,2 | 2,5 | Combi 2 | | 1 | 555.2115 | 168,88 |
| 315 | 96 | TF neg | 30 | 3,2 | 2,5 | Combi 2 + 2/7/42 | | 1 | 555.2120 | 178,99 |
| 330 | 96 | TF neg | 30 | 3,2 | 2,5 | Combi 2 | | 1 | 555.2125 | 185,01 |
| 350 | 96 | TF neg | 30 | 3,3 | 2,8 | Combi 2 | | 1 | 555.2135 | 199,77 |
| 350 | 108 | TF neg | 30 | 3,4 | 2,8 | Combi 2 | | 1 | 555.2140 | 211,13 |
| 350 | 96 | TF neg | 32 | 3,3 | 2,8 | Combi 2 | | 1 | 555.2150 | 199,77 |
| 350 | 108 | TF neg | 32 | 3,4 | 2,8 | Combi 2 | | 1 | 555.2155 | 211,13 |
| 350 | 84 | TF neg | 40 | 3,4 | 2,8 | 2/9/55 + 4/12/64 | | 1 | 555.2160 | 190,91 |
| 350 | 108 | TF neg | 40 | 3,4 | 2,8 | 2/9/55 + 4/12/64 | | 1 | 555.2165 | 211,13 |
| 370 | 96 | TF neg | 30 | 3,6 | 3,0 | Combi 2 | | 1 | 555.2170 | 241,35 |
| 380 | 110 | TF neg | 32 | 3,8 | 3,2 | Combi 2 | | 1 | 555.2175 | 273,37 |
| 400 | 96 | TF neg | 30 | 3,8 | 3,2 | Combi 2 | | 1 | 555.2180 | 259,04 |
| 400 | 120 | TF neg | 30 | 4,0 | 3,2 | Combi 2 | | 1 | 555.2185 | 295,71 |
| 400 | 96 | TF neg | 32 | 3,8 | 3,2 | Combi 2 | | 1 | 555.2190 | 259,04 |
| 400 | 96 | TF neg | 50 | 3,8 | 3,2 | 4/15/80 | | 1 | 555.2200 | 259,04 |
| 420 | 96 | TF neg | 30 | 4,0 | 3,2 | Combi 2 + 2/10,5/70 | | 1 | 555.2205 | 270,51 |
| 420 | 96 | TF neg | 40 | 4,0 | 3,2 | 2/15/80 + 4/12/64 | | 1 | 555.2220 | 270,51 |
| 450 | 108 | TF neg | 30 | 4,0 | 3,2 | Combi 2 | | 1 | 555.2224 | 284,00 |
| 450 | 108 | TF neg | 32 | 4,0 | 3,2 | Combi 2 | | 1 | 555.2225 | 284,00 |
| 500 | 120 | TF neg | 30 | 4,2 | 3,6 | Combi 2 + 2/10,5/70 | | 1 | 555.2230 | 356,89 |
| 600 | 140 | TF neg | 30 | 4,6 | 4,0 | Combi 2 | | 1 | 555.2235 | 619,81 |



Acier



Exécution: Pour le sciage sec des métaux.

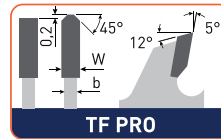
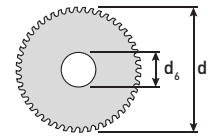
Application: Pour les aciers les plus courants. Pour les aciers inoxydables, les lames de scie du groupe 556.3 sont recommandés.

Remarque: Trous d'ergot "Combi 2" = 2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64LN: Lame de scie carbure avec technologie "Low-Noise"

| d ₁ | Z | Z _f | LN | d ₆ | W | b | PG | Info | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----|----------------|----|----------------|-----|------|------------------|------|--------|----------|--------|
| 136 | 30 | FF | - | 20 | 1,5 | 1,2 | - | | 1 | 556.0005 | 73,53 |
| 140 | 46 | WWF | - | 62 | 1,8 | 1,35 | - | | 1 | 556.0010 | 85,07 |
| 150 | 30 | WZ | - | 20 | 2,2 | 1,6 | 2/6/32 | | 1 | 556.0015 | 53,75 |
| 160 | 42 | FWF | - | 20 | 2,0 | 1,6 | 2/6/32 | | 1 | 556.0020 | 72,18 |
| 160 | 30 | WZ | - | 20 | 2,2 | 1,6 | 2/6/32 | | 1 | 556.0025 | 55,10 |
| 180 | 34 | WZ | - | 30 | 2,2 | 1,6 | 2/7/42 | | 1 | 556.0030 | 54,20 |
| 182 | 34 | WZ | - | 20 | 2,2 | 1,6 | - | | 1 | 556.0035 | 54,20 |
| 190 | 38 | WZ | - | 30 | 2,2 | 1,6 | 2/7/42 | | 1 | 556.0045 | 59,15 |
| 190 | 48 | FWF | - | 30 | 2,2 | 1,6 | 2/7/42 | | 1 | 556.0050 | 80,27 |
| 200 | 40 | FF | - | 30 | 2,2 | 1,8 | 2/7/42 | | 1 | 556.0055 | 65,67 |
| 210 | 40 | WZ | - | 30 | 2,2 | 1,8 | 2/7/42 | | 1 | 556.0060 | 65,67 |
| 210 | 54 | FWF | - | 30 | 2,0 | 1,6 | 2/7/42 | | 1 | 556.0065 | 84,99 |
| 216 | 42 | WZ | - | 30 | 2,2 | 1,8 | 2/7/42 | | 1 | 556.0070 | 67,46 |
| 216 | 54 | FWF | - | 30 | 2,2 | 1,8 | 2/7/42 | | 1 | 556.0075 | 84,99 |
| 230 | 44 | WZ | - | 30 | 2,2 | 1,8 | 2/7/42 | | 1 | 556.0085 | 72,41 |
| 232 | 54 | FWF | - | 30 | 2,2 | 1,8 | - | | 1 | 556.0090 | 91,73 |
| 235 | 44 | WZ | - | 30 | 2,2 | 1,8 | 2/7/42 | | 1 | 556.0095 | 95,28 |
| 240 | 44 | WZ | - | 30 | 2,2 | 1,8 | - | | 1 | 556.0100 | 95,28 |
| 250 | 48 | WWF | FB | 30 | 2,2 | 1,8 | Combi 2 + 2/7/42 | | 1 | 556.0105 | 93,04 |
| 250 | 54 | WWF | FB | 30 | 2,2 | 1,8 | Combi 2 + 2/7/42 | | 1 | 556.0110 | 112,81 |
| 270 | 60 | WWF | FB | 30 | 2,2 | 1,8 | Combi 2 | | 1 | 556.0115 | 139,69 |
| 300 | 60 | WWF | FB | 30 | 2,2 | 1,8 | Combi 2 + 2/7/42 | | 1 | 556.0120 | 139,69 |
| 300 | 80 | WWF | FB | 30 | 2,2 | 1,8 | Combi 2 + 2/7/42 | | 1 | 556.0125 | 157,66 |
| 305 | 60 | WWF | FB | 25,4 | 2,2 | 1,8 | - | | 1 | 556.0130 | 139,69 |
| 305 | 80 | WWF | FB | 25,4 | 2,2 | 1,8 | - | | 1 | 556.0135 | 157,66 |
| 320 | 80 | WWF | - | 25,4 | 2,2 | 1,8 | Combi 2 | | 1 | 556.0139 | 163,64 |
| 320 | 84 | FF | - | 30 | 2,2 | 1,8 | Combi 2 | | 1 | 556.0140 | 163,64 |
| 330 | 54 | WWF | - | 30 | 2,6 | 2,2 | - | | 1 | 556.0145 | 131,28 |
| 355 | 80 | WWF | FB | 25,4 | 2,4 | 2,0 | 1/12/55,4 | | 1 | 556.0155 | 172,18 |
| 355 | 90 | WWF | FB | 25,4 | 2,4 | 2,0 | 1/12/55,4 | | 1 | 556.0160 | 183,87 |
| 355 | 80 | WWF | FB | 30 | 2,4 | 2,0 | - | | 1 | 556.0164 | 172,18 |
| 355 | 90 | WWF | ● | 30 | 2,4 | 2,0 | Combi 2 | | 1 | 556.0165 | 183,87 |
| 400 | 84 | WWF | FB | 30 | 3,0 | 2,5 | Combi 2 | | 1 | 556.0170 | 187,78 |



Acier



TF PRO



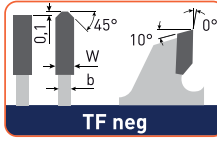
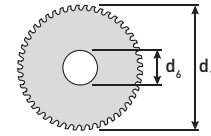
Exécution: Pour le sciage sec des métaux, Long-Life. Grâce au carbure du Japon, durée de vie est prolongée considérablement.

Application: Pour les aciers les plus courants. Pour les aciers inoxydables, les lames de scie du groupe 556.3 sont recommandés.

| d ₁ | Z | Z _f | d _a | W | b | PG | Info | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----|----------------|----------------|-----|-----|----|--------------|--------|----------|---------------|
| 250 | 48 | TF PRO | 30 | 2,2 | 1,8 | - | Professional | 1 | 556.1005 | 128,99 |
| 254 | 48 | TF PRO | 25,4 | 2,2 | 1,8 | - | Professional | 1 | 556.1010 | 128,99 |
| 300 | 60 | TF PRO | 30 | 2,2 | 1,8 | - | Professional | 1 | 556.1015 | 193,17 |
| 305 | 60 | TF PRO | 25,4 | 2,2 | 1,8 | - | Professional | 1 | 556.1020 | 193,17 |
| 350 | 72 | TF PRO | 30 | 2,4 | 2,0 | - | Professional | 1 | 556.1025 | 227,01 |
| 355 | 72 | TF PRO | 25,4 | 2,4 | 2,0 | - | Professional | 1 | 556.1030 | 227,01 |



Sandwich



TF neg

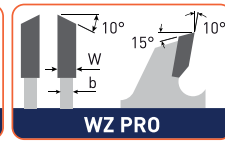
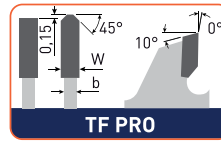
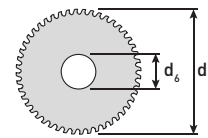


Exécution: Pour le sciage des panneaux sandwich.
Application: Spécifiquement conçu pour les panneaux sandwich.
Remarque: Trous d'ergot "Combi 1" = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60
 Trous d'ergot "Combi 2" = 2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64

| d ₁ | Z | Z _f | d ₆ | W | b | PG | Info | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|-----|----------------|----------------|-----|-----|------------------|------|--------|----------|---------------|
| 160 | 48 | TF | 20 | 1,5 | 1,1 | - | - | 1 | 556.2004 | 123,60 |
| 160 | 48 | TF | 30 | 1,5 | 1,1 | - | - | 1 | 556.2005 | 123,60 |
| 160 | 48 | TF | 20 | 2,0 | 1,6 | - | - | 1 | 556.2006 | 83,15 |
| 160 | 48 | TF | 30 | 2,0 | 1,6 | - | - | 1 | 556.2007 | 83,15 |
| 190 | 56 | TF | 30 | 1,5 | 1,0 | 2/7/42 | - | 1 | 556.2010 | 141,57 |
| 190 | 48 | TF | 30 | 2,0 | 1,6 | 2/7/42 | - | 1 | 556.2011 | 87,20 |
| 210 | 66 | TF | 30 | 1,8 | 1,4 | Combi 1 | - | 1 | 556.2015 | 166,29 |
| 210 | 66 | TF | 30 | 2,0 | 1,6 | Combi 1 | - | 1 | 556.2016 | 113,26 |
| 230 | 56 | TF | 30 | 2,0 | 1,6 | Combi 1 | - | 1 | 556.2019 | 99,78 |
| 230 | 72 | TF | 30 | 1,8 | 1,4 | Combi 1 | - | 1 | 556.2020 | 179,78 |
| 250 | 72 | TF | 30 | 2,2 | 1,8 | Combi 2 + 2/7/42 | - | 1 | 556.2025 | 129,89 |
| 270 | 72 | TF | 30 | 2,2 | 1,8 | Combi 2 + 2/7/42 | - | 1 | 556.2030 | 136,09 |
| 300 | 84 | TF | 30 | 2,2 | 1,8 | Combi 2 + 2/7/42 | - | 1 | 556.2035 | 161,71 |
| 320 | 84 | TF | 25,4 | 2,2 | 1,8 | - | - | 1 | 556.2037 | 163,64 |
| 330 | 90 | TF | 30 | 2,4 | 2,0 | Combi 2 + 2/7/42 | - | 1 | 556.2040 | 178,03 |
| 350 | 100 | TF | 30 | 2,4 | 2,0 | Combi 2 + 2/7/42 | - | 1 | 556.2045 | 193,30 |



INOX / Acier inoxydable

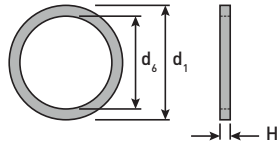


Exécution: Pour le sciage sec des aciers inoxydables. Grâce au carbure du Japon, durée de vie est prolongée considérablement.

Application: Spécifiquement conçu pour les aciers inoxydables.

Remarque: Trous d'ergot "Combi 2" = 2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64LN: Lame de scie carbure avec technologie "Low-Noise"

| d ₁ | Z | Z _f | d ₆ | W | b | PG | Info | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----|----------------|----------------|-----|------|------------------|------|--------|----------|---------------|
| 140 | 46 | WZ PRO | 62 | 1,8 | 1,35 | - | | 1 | 556.3005 | 117,12 |
| 160 | 40 | WZ PRO | 20 | 1,6 | 1,35 | 2/6/32 | | 1 | 556.3010 | 111,08 |
| 190 | 48 | WZ PRO | 30 | 1,6 | 1,35 | 2/7/42 | | 1 | 556.3015 | 138,18 |
| 210 | 54 | WZ PRO | 30 | 2,0 | 1,6 | 2/7/42 | | 1 | 556.3020 | 146,47 |
| 216 | 54 | WZ PRO | 30 | 2,0 | 1,6 | 2/7/42 | | 1 | 556.3025 | 154,97 |
| 230 | 56 | WZ PRO | 30 | 2,0 | 1,6 | 2/7/42 | | 1 | 556.3030 | 163,46 |
| 250 | 60 | TF PRO | 30 | 2,2 | 1,8 | Combi 2 + 2/7/42 | | 1 | 556.3035 | 199,42 |
| 254 | 60 | TF PRO | 25,4 | 2,2 | 1,8 | - | | 1 | 556.3040 | 199,42 |
| 300 | 72 | TF PRO | 30 | 2,2 | 1,8 | Combi 2 + 2/7/42 | | 1 | 556.3045 | 240,60 |
| 305 | 72 | TF PRO | 25,4 | 2,2 | 1,8 | - | | 1 | 556.3050 | 240,60 |
| 320 | 84 | TF PRO | 25,4 | 2,2 | 1,8 | - | | 1 | 556.3055 | 268,63 |
| 350 | 84 | TF PRO | 30 | 2,4 | 2,0 | Combi 2 + 2/7/42 | | 1 | 556.3060 | 282,38 |
| 355 | 84 | TF PRO | 25,4 | 2,4 | 2,0 | - | | 1 | 556.3065 | 282,38 |



Exécution: Bague de réduction, meulée, extérieur moleté, ajustement H7.

| d ₁ | d ₆ | H (mm) | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|----------------|--------|--------|----------|-------|
| 16,0 | 12,7 | 1,6 | 1 | 589.1601 | 10,10 |
| 16,0 | 13,0 | 1,5 | 1 | 589.1602 | 10,10 |
| 18,0 | 16,0 | 1,4 | 1 | 589.1801 | 10,10 |
| 18,0 | 16,0 | 1,6 | 1 | 589.1802 | 3,35 |
| 20,0 | 10,0 | 1,4 | 1 | 589.2001 | 3,35 |
| 20,0 | 12,7 | 1,4 | 1 | 589.2002 | 10,10 |
| 20,0 | 12,7 | 1,6 | 1 | 589.2003 | 3,35 |
| 20,0 | 13,0 | 1,4 | 1 | 589.2004 | 3,35 |
| 20,0 | 13,0 | 1,6 | 1 | 589.2005 | 3,35 |
| 20,0 | 13,0 | 1,8 | 1 | 589.2006 | 10,10 |
| 20,0 | 15,0 | 1,6 | 1 | 589.2007 | 10,10 |
| 20,0 | 16,0 | 1,4 | 1 | 589.2008 | 3,35 |
| 20,0 | 16,0 | 1,6 | 1 | 589.2009 | 3,35 |
| 20,0 | 16,0 | 1,8 | 1 | 589.2010 | 3,35 |
| 20,0 | 16,0 | 2,0 | 1 | 589.2011 | 3,35 |
| 20,0 | 16,0 | 2,2 | 1 | 589.2012 | 3,35 |
| 20,0 | 16,0 | 2,6 | 1 | 589.2013 | 10,10 |
| 20,0 | 18,0 | 1,4 | 1 | 589.2014 | 3,35 |
| 22,0 | 20,0 | 1,4 | 1 | 589.2201 | 10,10 |
| 22,0 | 20,0 | 1,6 | 1 | 589.2202 | 3,74 |
| 22,0 | 20,0 | 1,8 | 1 | 589.2203 | 3,86 |
| 22,0 | 20,0 | 2,0 | 1 | 589.2204 | 3,74 |
| 22,2 | 20,0 | 1,4 | 1 | 589.2205 | 10,10 |
| 22,2 | 20,0 | 1,6 | 1 | 589.2206 | 4,12 |
| 25,0 | 16,0 | 1,4 | 1 | 589.2501 | 3,74 |
| 25,0 | 20,0 | 1,4 | 1 | 589.2502 | 10,10 |
| 25,0 | 20,0 | 1,6 | 1 | 589.2503 | 10,10 |
| 25,0 | 20,0 | 1,6 | 1 | 589.2504 | 3,74 |
| 25,0 | 20,0 | 2,0 | 1 | 589.2505 | 3,74 |
| 25,4 | 20,0 | 1,4 | 1 | 589.2506 | 3,74 |
| 25,4 | 22,2 | 1,4 | 1 | 589.2507 | 10,10 |
| 25,4 | 22,2 | 1,8 | 1 | 589.2508 | 10,10 |
| 30,0 | 15,0 | 1,8 | 1 | 589.3001 | 3,74 |
| 30,0 | 15,0 | 2,0 | 1 | 589.3002 | 10,96 |
| 30,0 | 16,0 | 1,4 | 1 | 589.3003 | 3,74 |
| 30,0 | 16,0 | 1,6 | 1 | 589.3004 | 3,74 |
| 30,0 | 16,0 | 1,8 | 1 | 589.3005 | 3,74 |
| 30,0 | 16,0 | 2,0 | 1 | 589.3006 | 3,74 |
| 30,0 | 16,0 | 2,2 | 1 | 589.3007 | 3,74 |
| 30,0 | 16,0 | 2,5 | 1 | 589.3008 | 3,74 |
| 30,0 | 18,0 | 1,4 | 1 | 589.3009 | 3,74 |
| 30,0 | 18,0 | 1,8 | 1 | 589.3010 | 3,74 |
| 30,0 | 20,0 | 1,4 | 1 | 589.3011 | 3,74 |
| 30,0 | 20,0 | 1,6 | 1 | 589.3012 | 3,74 |
| 30,0 | 20,0 | 1,8 | 1 | 589.3013 | 3,74 |
| 30,0 | 20,0 | 2,0 | 1 | 589.3014 | 3,74 |
| 30,0 | 20,0 | 2,2 | 1 | 589.3015 | 3,74 |
| 30,0 | 20,0 | 2,5 | 1 | 589.3016 | 3,74 |
| 30,0 | 20,0 | 2,8 | 1 | 589.3017 | 3,74 |
| 30,0 | 22,0 | 1,4 | 1 | 589.3018 | 3,74 |
| 30,0 | 22,0 | 1,8 | 1 | 589.3019 | 3,74 |
| 30,0 | 22,0 | 2,0 | 1 | 589.3020 | 3,74 |
| 30,0 | 22,0 | 2,2 | 1 | 589.3021 | 3,74 |
| 30,0 | 22,2 | 1,4 | 1 | 589.3022 | 10,96 |
| 30,0 | 22,2 | 1,6 | 1 | 589.3023 | 10,96 |
| 30,0 | 22,2 | 1,8 | 1 | 589.3024 | 10,96 |
| 30,0 | 22,2 | 2,2 | 1 | 589.3025 | 10,96 |
| 30,0 | 22,2 | 2,5 | 1 | 589.3026 | 10,96 |
| 30,0 | 25,0 | 1,4 | 1 | 589.3027 | 3,74 |

| d ₁ | d ₆ | H (mm) | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|----------------|--------|--------|----------|-------|
| 30,0 | 25,0 | 1,6 | 1 | 589.3028 | 3,74 |
| 30,0 | 25,0 | 1,8 | 1 | 589.3029 | 3,74 |
| 30,0 | 25,0 | 2,0 | 1 | 589.3030 | 3,74 |
| 30,0 | 25,0 | 2,2 | 1 | 589.3031 | 3,74 |
| 30,0 | 25,0 | 2,5 | 1 | 589.3032 | 3,74 |
| 30,0 | 25,0 | 2,8 | 1 | 589.3033 | 10,96 |
| 30,0 | 25,4 | 1,4 | 1 | 589.3034 | 3,74 |
| 30,0 | 25,4 | 1,6 | 1 | 589.3035 | 3,74 |
| 30,0 | 25,4 | 1,8 | 1 | 589.3036 | 3,74 |
| 30,0 | 25,4 | 2,0 | 1 | 589.3037 | 3,74 |
| 30,0 | 28,0 | 2,8 | 1 | 589.3038 | 3,74 |
| 30,0 | 28,0 | 3,0 | 1 | 589.3039 | 3,74 |
| 30,0 | 28,0 | 3,2 | 1 | 589.3040 | 3,74 |
| 32,0 | 20,0 | 1,8 | 1 | 589.3201 | 4,04 |
| 32,0 | 20,0 | 2,2 | 1 | 589.3202 | 4,04 |
| 32,0 | 22,0 | 2,5 | 1 | 589.3204 | 10,96 |
| 32,0 | 25,0 | 2,0 | 1 | 589.3205 | 4,04 |
| 32,0 | 25,0 | 2,2 | 1 | 589.3206 | 4,04 |
| 32,0 | 25,0 | 2,5 | 1 | 589.3207 | 4,04 |
| 32,0 | 25,0 | 2,6 | 1 | 589.3208 | 10,96 |
| 32,0 | 30,0 | 1,6 | 1 | 589.3209 | 4,04 |
| 32,0 | 30,0 | 1,8 | 1 | 589.3210 | 4,04 |
| 32,0 | 30,0 | 2,0 | 1 | 589.3211 | 4,04 |
| 32,0 | 30,0 | 2,2 | 1 | 589.3212 | 4,04 |
| 32,0 | 30,0 | 2,5 | 1 | 589.3213 | 4,04 |
| 32,0 | 30,0 | 3,5 | 1 | 589.3214 | 4,04 |
| 35,0 | 20,0 | 2,0 | 1 | 589.3501 | 4,04 |
| 35,0 | 20,0 | 2,2 | 1 | 589.3502 | 4,04 |
| 35,0 | 20,0 | 2,5 | 1 | 589.3503 | 4,04 |
| 35,0 | 20,0 | 2,8 | 1 | 589.3504 | 4,04 |
| 35,0 | 25,0 | 2,2 | 1 | 589.3505 | 4,04 |
| 35,0 | 25,0 | 2,5 | 1 | 589.3506 | 4,04 |
| 35,0 | 25,0 | 2,8 | 1 | 589.3507 | 4,04 |
| 35,0 | 30,0 | 1,8 | 1 | 589.3508 | 4,04 |
| 35,0 | 30,0 | 2,0 | 1 | 589.3509 | 4,04 |
| 35,0 | 30,0 | 2,2 | 1 | 589.3510 | 4,04 |
| 35,0 | 30,0 | 2,5 | 1 | 589.3511 | 4,04 |
| 35,0 | 30,0 | 2,8 | 1 | 589.3512 | 4,04 |
| 35,0 | 32,0 | 1,8 | 1 | 589.3513 | 4,04 |
| 40,0* | 22,0 | 2,5 | 1 | 589.4001 | 4,82 |
| 40,0 | 25,0 | 2,8 | 1 | 589.4002 | 4,82 |
| 40,0 | 25,4 | 2,0 | 1 | 589.4003 | 12,37 |
| 40,0 | 30,0 | 2,0 | 1 | 589.4004 | 4,82 |
| 40,0 | 30,0 | 2,2 | 1 | 589.4005 | 4,82 |
| 40,0 | 30,0 | 2,5 | 1 | 589.4006 | 4,82 |
| 40,0 | 30,0 | 2,8 | 1 | 589.4007 | 4,82 |
| 40,0 | 32,0 | 1,8 | 1 | 589.4008 | 4,82 |
| 40,0 | 32,0 | 2,0 | 1 | 589.4009 | 4,82 |
| 40,0 | 32,0 | 2,8 | 1 | 589.4011 | 4,82 |
| 40,0 | 32,0 | 3,0 | 1 | 589.4012 | 4,82 |
| 40,0 | 32,0 | 3,2 | 1 | 589.4013 | 4,82 |
| 40,0 | 35,0 | 2,8 | 1 | 589.4014 | 4,82 |
| 40,0 | 38,0 | 2,8 | 1 | 589.4015 | 4,82 |
| 40,0 | 38,0 | 3,0 | 1 | 589.4016 | 4,82 |
| 50,0 | 30,0 | 2,5 | 1 | 589.5001 | 9,00 |
| 50,0 | 30,0 | 2,8 | 1 | 589.5002 | 14,50 |
| 50,0 | 30,0 | 3,0 | 1 | 589.5003 | 14,50 |
| 50,0 | 32,0 | 3,0 | 1 | 589.5004 | 14,50 |

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

ROTEC®



Scies cloches
et fraises à carotter

TABLEAU DES VITESSES DE ROTATION INDICATIVES POUR FRAISES À CAROTTER HSS

| Matériaux | Acier de construction < 700 N/mm ² | Acier de construction > 700 N/mm ² | Acier allié < 1.000 N/mm ² | Fonte < 250 HB | Fonte > 250 HB | Alliages CuZn (cassants) | Alliages CuZn (tenaces) | Alliages Al <11% Si | Thermo-plastiques | Thermo-durcissables |
|------------|---|---|---------------------------------------|----------------|----------------|--------------------------|-------------------------|---------------------|-------------------|---------------------|
| Vc [m/min] | 30 | 25 | 20 | 15 | 10 | 60 | 35 | 30 | 20 | 15 |
| Diamètre | tr/min | tr/min | tr/min | tr/min | tr/min | tr/min | tr/min | tr/min | tr/min | tr/min |
| ø12 | 796 | 663 | 531 | 398 | 265 | 1592 | 928 | 796 | 531 | 398 |
| ø13 | 735 | 612 | 490 | 367 | 245 | 1469 | 857 | 735 | 490 | 367 |
| ø14 | 682 | 568 | 455 | 341 | 227 | 1364 | 796 | 682 | 455 | 341 |
| ø15 | 637 | 531 | 424 | 318 | 212 | 1273 | 743 | 637 | 424 | 318 |
| ø16 | 597 | 497 | 398 | 298 | 199 | 1194 | 696 | 597 | 398 | 298 |
| ø17 | 562 | 468 | 374 | 281 | 187 | 1123 | 655 | 562 | 374 | 281 |
| ø18 | 531 | 442 | 354 | 265 | 177 | 1061 | 619 | 531 | 354 | 265 |
| ø19 | 503 | 419 | 335 | 251 | 168 | 1005 | 586 | 503 | 335 | 251 |
| ø20 | 477 | 398 | 318 | 239 | 159 | 955 | 557 | 477 | 318 | 239 |
| ø21 | 455 | 379 | 303 | 227 | 152 | 909 | 531 | 455 | 303 | 227 |
| ø22 | 434 | 362 | 289 | 217 | 145 | 868 | 506 | 434 | 289 | 217 |
| ø23 | 415 | 346 | 277 | 208 | 138 | 830 | 484 | 415 | 277 | 208 |
| ø24 | 398 | 332 | 265 | 199 | 133 | 796 | 464 | 398 | 265 | 199 |
| ø25 | 382 | 318 | 255 | 191 | 127 | 764 | 446 | 382 | 255 | 191 |
| ø26 | 367 | 306 | 245 | 184 | 122 | 735 | 428 | 367 | 245 | 184 |
| ø27 | 354 | 295 | 236 | 177 | 118 | 707 | 413 | 354 | 236 | 177 |
| ø28 | 341 | 284 | 227 | 171 | 114 | 682 | 398 | 341 | 227 | 171 |
| ø29 | 329 | 274 | 220 | 165 | 110 | 659 | 384 | 329 | 220 | 165 |
| ø30 | 318 | 265 | 212 | 159 | 106 | 637 | 371 | 318 | 212 | 159 |
| ø31 | 308 | 257 | 205 | 154 | 103 | 616 | 359 | 308 | 205 | 154 |
| ø32 | 298 | 249 | 199 | 149 | 99 | 597 | 348 | 298 | 199 | 149 |
| ø33 | 289 | 241 | 193 | 145 | 96 | 579 | 338 | 289 | 193 | 145 |
| ø34 | 281 | 234 | 187 | 140 | 94 | 562 | 328 | 281 | 187 | 140 |
| ø35 | 273 | 227 | 182 | 136 | 91 | 546 | 318 | 273 | 182 | 136 |
| ø36 | 265 | 221 | 177 | 133 | 88 | 531 | 309 | 265 | 177 | 133 |
| ø37 | 258 | 215 | 172 | 129 | 86 | 516 | 301 | 258 | 172 | 129 |
| ø38 | 251 | 209 | 168 | 126 | 84 | 503 | 293 | 251 | 168 | 126 |
| ø39 | 245 | 204 | 163 | 122 | 82 | 490 | 286 | 245 | 163 | 122 |
| ø40 | 239 | 199 | 159 | 119 | 80 | 477 | 279 | 239 | 159 | 119 |
| ø42 | 227 | 189 | 152 | 114 | 76 | 455 | 265 | 227 | 152 | 114 |
| ø44 | 217 | 181 | 145 | 109 | 72 | 434 | 253 | 217 | 145 | 109 |
| ø46 | 208 | 173 | 138 | 104 | 69 | 415 | 242 | 208 | 138 | 104 |
| ø48 | 199 | 166 | 133 | 99 | 66 | 398 | 232 | 199 | 133 | 99 |
| ø50 | 191 | 159 | 127 | 95 | 64 | 382 | 223 | 191 | 127 | 95 |
| ø52 | 184 | 153 | 122 | 92 | 61 | 367 | 214 | 184 | 122 | 92 |
| ø54 | 177 | 147 | 118 | 88 | 59 | 354 | 206 | 177 | 118 | 88 |
| ø56 | 171 | 142 | 114 | 85 | 57 | 341 | 199 | 171 | 114 | 85 |
| ø58 | 165 | 137 | 110 | 82 | 55 | 329 | 192 | 165 | 110 | 82 |
| ø60 | 159 | 133 | 106 | 80 | 53 | 318 | 186 | 159 | 106 | 80 |



Exécution: Scies cloche BIMCO (Bi-Métal + 8% Cobalt), construction extrêmement robuste, corps en acier à outils spécialement allié, denture en HSS + 8% Cobalt, fraisée et avoyée, trempé, à pas variable autorisant un perçage rapide.

Application: Acier, acier inoxydable, fonte, bronze, laiton, aluminium, bois et des matières plastiques.

| d ₁ | d ₁ (inch) | T _{max} | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|-----------------------|------------------|--------|----------|--------------|
| 14,0 | 9/16 | 38 | 1 | 527.0140 | 10,46 |
| 16,0 | 5/8 | 38 | 1 | 527.0160 | 10,46 |
| 17,0 | 11/16 | 38 | 1 | 527.0170 | 10,46 |
| 19,0 | 3/4 | 38 | 1 | 527.0190 | 10,46 |
| 20,0 | 25/32 | 38 | 1 | 527.0200 | 10,46 |
| 21,0 | 13/16 | 38 | 1 | 527.0210 | 10,46 |
| 22,0 | 7/8 | 38 | 1 | 527.0220 | 10,70 |
| 23,0 | 29/32 | 38 | 1 | 527.0230 | 10,70 |
| 24,0 | 15/16 | 38 | 1 | 527.0240 | 10,70 |
| 25,0 | 1 | 38 | 1 | 527.0250 | 11,15 |
| 27,0 | 1-1/16 | 38 | 1 | 527.0270 | 11,15 |
| 29,0 | 1-1/8 | 38 | 1 | 527.0290 | 11,45 |
| 30,0 | 1-3/16 | 38 | 1 | 527.0300 | 11,45 |
| 32,0 | 1-1/4 | 38 | 1 | 527.0320 | 11,45 |
| 33,0 | 1-5/16 | 38 | 1 | 527.0330 | 11,45 |
| 35,0 | 1-3/8 | 38 | 1 | 527.0350 | 11,95 |
| 37,0 | 1-7/16 | 38 | 1 | 527.0370 | 11,95 |
| 38,0 | 1-1/2 | 38 | 1 | 527.0380 | 11,95 |
| 40,0 | 1-9/16 | 38 | 1 | 527.0400 | 12,91 |
| 41,0 | 1-5/8 | 38 | 1 | 527.0410 | 12,91 |
| 43,0 | 1-11/16 | 38 | 1 | 527.0430 | 12,91 |
| 44,0 | 1-3/4 | 38 | 1 | 527.0440 | 14,56 |
| 46,0 | 1-13/16 | 38 | 1 | 527.0460 | 14,56 |
| 48,0 | 1-7/8 | 38 | 1 | 527.0480 | 14,56 |
| 51,0 | 2 | 38 | 1 | 527.0510 | 14,56 |
| 52,0 | 2-1/16 | 38 | 1 | 527.0520 | 18,21 |
| 54,0 | 2-1/8 | 38 | 1 | 527.0540 | 18,21 |
| 57,0 | 2-1/4 | 38 | 1 | 527.0570 | 18,21 |
| 58,0 | 2-9/32 | 38 | 1 | 527.0580 | 18,21 |
| 59,0 | 2-5/16 | 38 | 1 | 527.0590 | 18,21 |
| 60,0 | 2-3/8 | 38 | 1 | 527.0600 | 18,21 |

| d ₁ | d ₁ (inch) | T _{max} | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|-----------------------|------------------|--------|----------|---------------|
| 64,0 | 2-1/2 | 38 | 1 | 527.0640 | 19,79 |
| 65,0 | 2-9/16 | 38 | 1 | 527.0650 | 19,79 |
| 67,0 | 2-5/8 | 38 | 1 | 527.0670 | 19,79 |
| 68,0 | 2-11/16 | 38 | 1 | 527.0680 | 19,79 |
| 70,0 | 2-3/4 | 38 | 1 | 527.0700 | 19,79 |
| 73,0 | 2-7/8 | 38 | 1 | 527.0730 | 19,79 |
| 74,0 | 2-29/32 | 38 | 1 | 527.0740 | 21,35 |
| 76,0 | 3 | 38 | 1 | 527.0760 | 20,30 |
| 79,0 | 3-1/8 | 38 | 1 | 527.0790 | 20,30 |
| 83,0 | 3-1/4 | 38 | 1 | 527.0830 | 21,61 |
| 86,0 | 3-3/8 | 38 | 1 | 527.0860 | 22,81 |
| 89,0 | 3-1/2 | 38 | 1 | 527.0890 | 23,03 |
| 92,0 | 3-5/8 | 38 | 1 | 527.0920 | 23,65 |
| 95,0 | 3-3/4 | 38 | 1 | 527.0950 | 25,03 |
| 98,0 | 3-7/8 | 38 | 1 | 527.0980 | 28,77 |
| 102,0 | 4 | 38 | 1 | 527.1020 | 28,77 |
| 105,0 | 4-1/8 | 38 | 1 | 527.1050 | 32,24 |
| 108,0 | 4-1/4 | 38 | 1 | 527.1080 | 41,46 |
| 111,0 | 4-3/8 | 38 | 1 | 527.1110 | 47,02 |
| 114,0 | 4-1/2 | 38 | 1 | 527.1140 | 58,07 |
| 121,0 | 4-3/4 | 38 | 1 | 527.1210 | 63,85 |
| 127,0 | 5 | 38 | 1 | 527.1270 | 70,62 |
| 133,0 | 5-1/4 | 38 | 1 | 527.1330 | 82,86 |
| 140,0 | 5-1/2 | 38 | 1 | 527.1400 | 83,86 |
| 146,0 | 5-3/4 | 38 | 1 | 527.1460 | 92,02 |
| 152,0 | 6 | 38 | 1 | 527.1520 | 97,06 |
| 160,0 | 6-5/16 | 38 | 1 | 527.1600 | 152,67 |
| 168,0 | 6-5/8 | 38 | 1 | 527.1680 | 161,45 |
| 177,0 | 7 | 38 | 1 | 527.1770 | 168,44 |
| 200,0 | 7-7/8 | 38 | 1 | 527.2000 | 182,15 |
| 210,0 | 8-1/4 | 38 | 1 | 527.2100 | 196,44 |

Scie cloche BiM-Co, profile fin (8/12)



Exécution: Scies cloche BIMCO (Bi-Métal + 8% Cobalt), construction extrêmement robuste, corps en acier à outils spécialement allié, fraisée et avoyée, trempé, à pas variable fin. Les scies cloche avec profil fin sont préférés dans les matériaux minces.

Application: Pour le sciage des tôles minces jusqu'à 2mm (acier inoxydable jusqu'à 1mm).

| d ₁ | d ₁ (inch) | T _{max} | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|-----------------------|------------------|--------|----------|--------------|
| 14,0 | 9/16 | 38 | 1 | 530.5140 | 16,53 |
| 16,0 | 5/8 | 38 | 1 | 530.5160 | 13,52 |
| 17,0 | 11/16 | 38 | 1 | 530.5170 | 16,53 |
| 19,0 | 3/4 | 38 | 1 | 530.5190 | 13,52 |
| 20,0 | 25/32 | 38 | 1 | 530.5200 | 13,52 |
| 21,0 | 13/16 | 38 | 1 | 530.5210 | 18,01 |
| 22,0 | 7/8 | 38 | 1 | 530.5220 | 13,97 |
| 23,0 | 29/32 | 38 | 1 | 530.5230 | 18,01 |
| 24,0 | 15/16 | 38 | 1 | 530.5240 | 15,45 |
| 25,0 | 1 | 38 | 1 | 530.5250 | 14,49 |
| 27,0 | 1-1/16 | 38 | 1 | 530.5270 | 17,34 |
| 29,0 | 1-1/8 | 38 | 1 | 530.5290 | 15,00 |
| 30,0 | 1-3/16 | 38 | 1 | 530.5300 | 17,34 |
| 32,0 | 1-1/4 | 38 | 1 | 530.5320 | 15,73 |
| 35,0 | 1-3/8 | 38 | 1 | 530.5350 | 17,67 |
| 38,0 | 1-1/2 | 38 | 1 | 530.5380 | 18,10 |
| 40,0 | 1-9/16 | 38 | 1 | 530.5400 | 19,13 |
| 41,0 | 1-5/8 | 38 | 1 | 530.5410 | 19,13 |
| 43,0 | 1-11/16 | 38 | 1 | 530.5430 | 22,08 |
| 44,0 | 1-3/4 | 38 | 1 | 530.5440 | 20,04 |
| 46,0 | 1-13/16 | 38 | 1 | 530.5460 | 20,53 |

| d ₁ | d ₁ (inch) | T _{max} | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|-----------------------|------------------|--------|----------|--------------|
| 48,0 | 1-7/8 | 38 | 1 | 530.5480 | 21,44 |
| 51,0 | 2 | 38 | 1 | 530.5510 | 20,04 |
| 54,0 | 2-1/8 | 38 | 1 | 530.5540 | 24,56 |
| 57,0 | 2-1/4 | 38 | 1 | 530.5570 | 25,87 |
| 60,0 | 2-3/8 | 38 | 1 | 530.5600 | 27,32 |
| 64,0 | 2-1/2 | 38 | 1 | 530.5640 | 30,12 |
| 65,0 | 2-9/16 | 38 | 1 | 530.5650 | 30,38 |
| 68,0 | 2-11/16 | 38 | 1 | 530.5680 | 31,67 |
| 70,0 | 2-3/4 | 38 | 1 | 530.5700 | 32,39 |
| 73,0 | 2-7/8 | 38 | 1 | 530.5730 | 33,40 |
| 76,0 | 3 | 38 | 1 | 530.5760 | 34,00 |
| 83,0 | 3-1/4 | 38 | 1 | 530.5830 | 35,65 |
| 86,0 | 3-3/8 | 38 | 1 | 530.5860 | 36,96 |
| 89,0 | 3-1/2 | 38 | 1 | 530.5890 | 37,92 |
| 92,0 | 3-5/8 | 38 | 1 | 530.5920 | 39,54 |
| 98,0 | 3-7/8 | 38 | 1 | 530.5980 | 42,52 |
| 105,0 | 4-1/8 | 38 | 1 | 530.6105 | 54,26 |
| 108,0 | 4-1/4 | 38 | 1 | 530.6108 | 51,72 |
| 114,0 | 4-1/2 | 38 | 1 | 530.6114 | 55,65 |
| 127,0 | 5 | 38 | 1 | 530.6127 | 65,89 |

Jeu de scies cloche (4/6) avec adaptateurs Quick-Lock



| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--|------|---|--------|----------|---------------|
| 10 pcs - Jeu de scies cloches (527) 'Plombier' HSS-BiMCo8, queue hex. 9 mm | 527 | 1x ø19, 22, 27, 32, 35, 40, 51 et 64mm 1x Quick-Adapter 14-30mm 1x Quick-Adapter 32-210mm | 1 | 527.4105 | 147,02 |
| 10 pcs - Jeu de scies cloches (527) 'Électricien' HSS-BiMCo8, queue hex. 9 mm | 527 | 1x ø22, 27, 35, 38, 44, 51, 68 et 76mm 1x Quick-Adapter 14-30mm 1x Quick-Adapter 32-210mm | 1 | 527.4110 | 163,50 |
| 14 pcs - Jeu de scies cloches (527) 'All-round' HSS-BiMCo8, queue hex. 9 mm | 527 | 1x ø19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 64, 68 et 76mm 1x Quick-Adapter 14-30mm 1x Quick-Adapter 32-210mm | 1 | 527.4125 | 245,82 |

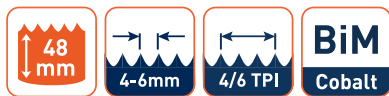
Jeu de scies cloche (4/6) avec adaptateurs Fast-Change



| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---|------|--|--------|----------|---------------|
| 13 pcs - Jeu de scies cloches (527) 'Électricien' HSS-BiMCo8, queue hex. 11 mm | 527 | 1x ø22, 27, 32, 35, 38, 44, 51, 60, 68 et 76mm 1x Arbre Fast-Change (HEX 11) 2x Foret centreur HSS | 1 | 527.7105 | 247,96 |
| 13 pcs - Jeu de scies cloches (527) 'Électricien' HSS-BiMCo8, queue SDS+ | 527 | 1x ø22, 27, 32, 35, 38, 44, 51, 60, 68 et 76mm 1x Arbre Fast-Change (SDS+) 2x Foret centreur HSS | 1 | 527.7205 | 252,61 |
| 16 pcs - Jeu de scies cloches (527) 'All-round' HSS-BiMCo8, queue hex. 11 mm | 527 | 1x ø19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68 et 76mm 1x Arbre Fast-Change (HEX 11) 2x Foret centreur HSS | 1 | 527.7110 | 298,29 |
| 16 pcs - Jeu de scies cloches (527) 'All-round' HSS-BiMCo8, queue SDS+ | 527 | 1x ø19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68 et 76mm 1x Arbre Fast-Change (SDS+) 2x Foret centreur HSS | 1 | 527.7210 | 302,93 |
| 19 pcs - Jeu de scies cloches (527) 'MAX' HSS-BiMCo8, queue hex. 11 mm | 527 | 1x ø19, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68, 76, 83 et 92mm 1x Arbre Fast-Change (HEX 11) 2x Foret centreur HSS | 1 | 527.7115 | 356,40 |
| 19 pcs - Jeu de scies cloches (527) 'MAX' HSS-BiMCo8, queue SDS+ | 527 | 1x ø19, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68, 76, 83 et 92mm 1x Arbre Fast-Change (SDS+) 2x Foret centreur HSS | 1 | 527.7215 | 361,04 |

533

Scies cloche BiM-Co, profile standard (4/6)



Exécution: Scies cloche BIMCO (Bi-Métal + 8% Cobalt), construction extrêmement robuste, corps en acier à outils spécialement allié, denture en HSS + 8% Cobalt, fraisée et avoyée, trempé, à pas variable autorisant un perçage rapide. **100% Fabriqués en Allemagne**

Application: Acier, acier inoxydable, fonte, bronze, laiton, aluminium, bois et des matières plastiques.

| d ₁ | d ₁ (inch) | T _{max} | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|-----------------------|------------------|--------|----------|--------------|
| 14,0 | 9/16 | 48 | 1 | 533.0014 | 11,49 |
| 16,0 | 5/8 | 48 | 1 | 533.0016 | 11,49 |
| 17,0 | 11/16 | 48 | 1 | 533.0017 | 11,49 |
| 19,0 | 3/4 | 48 | 1 | 533.0019 | 11,49 |
| 20,0 | 25/32 | 48 | 1 | 533.0020 | 11,49 |
| 21,0 | 13/16 | 48 | 1 | 533.0021 | 11,49 |
| 22,0 | 7/8 | 48 | 1 | 533.0022 | 11,75 |
| 24,0 | 15/16 | 48 | 1 | 533.0024 | 11,75 |
| 25,0 | 1 | 48 | 1 | 533.0025 | 12,25 |
| 27,0 | 1-1/16 | 48 | 1 | 533.0027 | 12,25 |
| 29,0 | 1-1/8 | 48 | 1 | 533.0029 | 12,56 |
| 30,0 | 1-3/16 | 48 | 1 | 533.0030 | 12,56 |
| 32,0 | 1-1/4 | 48 | 1 | 533.0032 | 12,56 |
| 33,0 | 1-5/16 | 48 | 1 | 533.0033 | 12,56 |
| 35,0 | 1-3/8 | 48 | 1 | 533.0035 | 13,13 |
| 37,0 | 1-7/16 | 48 | 1 | 533.0037 | 13,13 |
| 38,0 | 1-1/2 | 48 | 1 | 533.0038 | 13,13 |
| 40,0 | 1-9/16 | 48 | 1 | 533.0040 | 13,13 |
| 41,0 | 1-5/8 | 48 | 1 | 533.0041 | 13,13 |
| 43,0 | 1-11/16 | 48 | 1 | 533.0043 | 13,13 |
| 44,0 | 1-3/4 | 48 | 1 | 533.0044 | 15,98 |
| 45,0 | 1-25/32 | 48 | 1 | 533.0045 | 15,98 |
| 46,0 | 1-13/16 | 48 | 1 | 533.0046 | 15,98 |
| 48,0 | 1-7/8 | 48 | 1 | 533.0048 | 15,98 |
| 50,0 | 1-31/32 | 48 | 1 | 533.0050 | 15,98 |
| 51,0 | 2 | 48 | 1 | 533.0051 | 15,98 |
| 52,0 | 2-1/16 | 48 | 1 | 533.0052 | 20,01 |
| 54,0 | 2-1/8 | 48 | 1 | 533.0054 | 20,01 |
| 55,0 | 2-5/32 | 48 | 1 | 533.0055 | 20,01 |
| 57,0 | 2-1/4 | 48 | 1 | 533.0057 | 20,01 |
| 59,0 | 2-5/16 | 48 | 1 | 533.0059 | 20,01 |
| 60,0 | 2-3/8 | 48 | 1 | 533.0060 | 20,01 |

| d ₁ | d ₁ (inch) | T _{max} | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|-----------------------|------------------|--------|----------|---------------|
| 64,0 | 2-1/2 | 48 | 1 | 533.0064 | 21,74 |
| 65,0 | 2-9/16 | 48 | 1 | 533.0065 | 21,74 |
| 67,0 | 2-5/8 | 48 | 1 | 533.0067 | 21,74 |
| 68,0 | 2-11/16 | 48 | 1 | 533.0068 | 21,74 |
| 70,0 | 2-3/4 | 48 | 1 | 533.0070 | 21,74 |
| 73,0 | 2-7/8 | 48 | 1 | 533.0073 | 21,74 |
| 75,0 | 2-15/16 | 48 | 1 | 533.0075 | 22,32 |
| 76,0 | 3 | 48 | 1 | 533.0076 | 22,32 |
| 79,0 | 3-1/8 | 48 | 1 | 533.0079 | 22,32 |
| 83,0 | 3-1/4 | 48 | 1 | 533.0083 | 23,74 |
| 86,0 | 3-3/8 | 48 | 1 | 533.0086 | 25,05 |
| 89,0 | 3-1/2 | 48 | 1 | 533.0089 | 25,31 |
| 92,0 | 3-5/8 | 48 | 1 | 533.0092 | 26,00 |
| 95,0 | 3-3/4 | 48 | 1 | 533.0095 | 27,49 |
| 98,0 | 3-7/8 | 48 | 1 | 533.0098 | 31,63 |
| 100,0 | 3-15/16 | 48 | 1 | 533.0100 | 31,63 |
| 102,0 | 4 | 48 | 1 | 533.0102 | 31,63 |
| 105,0 | 4-1/8 | 48 | 1 | 533.0105 | 35,43 |
| 108,0 | 4-1/4 | 48 | 1 | 533.0108 | 45,56 |
| 111,0 | 4-3/8 | 48 | 1 | 533.0111 | 51,68 |
| 114,0 | 4-1/2 | 48 | 1 | 533.0114 | 63,81 |
| 121,0 | 4-3/4 | 48 | 1 | 533.0121 | 70,16 |
| 127,0 | 5 | 48 | 1 | 533.0127 | 77,61 |
| 133,0 | 5-1/4 | 48 | 1 | 533.0133 | 91,04 |
| 140,0 | 5-1/2 | 48 | 1 | 533.0140 | 92,16 |
| 146,0 | 5-3/4 | 48 | 1 | 533.0146 | 101,11 |
| 152,0 | 6 | 48 | 1 | 533.0152 | 106,64 |
| 160,0 | 6-5/16 | 48 | 1 | 533.0160 | 152,51 |
| 168,0 | 6-5/8 | 48 | 1 | 533.0168 | 161,26 |
| 177,0 | 7 | 48 | 1 | 533.0177 | 168,24 |
| 200,0 | 7-7/8 | 48 | 1 | 533.0200 | 181,94 |
| 210,0 | 8-1/4 | 48 | 1 | 533.0210 | 196,22 |

Jeu de scies cloche (4/6) avec adaptateurs Quick-Lock



| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---|------|---|--------|----------|--------|
| 10 pcs - Jeu de scies cloches (533) 'Plombier' HSS-BiMCo8, queue hex. 9 mm | 533 | 1x ø19, 22, 27, 32, 35, 40, 51 et 64mm 1x Quick-Adapter 14-30mm 1x Quick-Adapter 32-210mm | 1 | 533.9505 | 159,64 |
| 10 pcs - Jeu de scies cloches (533) 'Électricien' HSS-BiMCo8, queue hex. 9 mm | 533 | 1x ø22, 27, 35, 38, 44, 51, 68 et 76mm 1x Quick-Adapter 14-30mm 1x Quick-Adapter 32-210mm | 1 | 533.9510 | 177,51 |
| 14 pcs - Jeu de scies cloches (533) 'All-round' HSS-BiMCo8, queue hex. 9 mm | 533 | 1x ø19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 64, 68 et 76mm 1x Quick-Adapter 14-30mm 1x Quick-Adapter 32-210mm | 1 | 533.9515 | 266,90 |

Jeu de scies cloche (4/6) avec adaptateurs Fast-Change



| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--|------|--|--------|----------|--------|
| 13 pcs - Jeu de scies cloches (533) 'Électricien' HSS-BiMCo8, queue hex. 11 mm | 533 | 1x ø22, 27, 32, 35, 38, 44, 51, 60, 68 et 76mm 1x Arbre Fast-Change (HEX 11) 2x Foret centreur HSS | 1 | 533.9705 | 260,99 |
| 16 pcs - Jeu de scies cloches (533) 'All-round' HSS-BiMCo8, queue hex. 11 mm | 533 | 1x ø19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68 et 76mm 1x Arbre Fast-Change (HEX 11) 2x Foret centreur HSS | 1 | 533.9710 | 300,04 |
| 19 pcs - Jeu de scies cloches (533) 'MAX' HSS-BiMCo8, queue hex. 11 mm | 533 | 1x ø19, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68, 76, 83 et 92mm 1x Arbre Fast-Change (HEX 11) 2x Foret centreur HSS | 1 | 533.9715 | 353,77 |



Exécution: Scie à trous polyvalente à hautes performances, avec des dents en carbure affûtées individuellement, adaptée aux travaux les plus difficiles. Inclut un adaptateur "Fast-Change".

Application: Sciage sans problème dans l'acier, l'acier inoxydable, la fonte, le laiton, le bronze, l'aluminium, le bois (dur), la brique, les tuiles, les plastiques et les plastiques renforcés de fibres.

Remarque: En raison de l'adaptateur monté et inamovible, cette scie-cloche ne peut être utilisée qu'en combinaison avec le système de portes scie-cloche 'Fast-Change'.

| d ₁ | d ₁ (inch) | T _{max} | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|-----------------------|------------------|--------|----------|--------------|
| 20,0 | 25/32 | 60 | 1 | 531.2020 | 29,90 |
| 22,0 | 7/8 | 60 | 1 | 531.2022 | 31,03 |
| 25,0 | 1 | 60 | 1 | 531.2025 | 32,17 |
| 32,0 | 1-1/4 | 60 | 1 | 531.2032 | 34,06 |
| 35,0 | 1-3/8 | 60 | 1 | 531.2035 | 35,00 |
| 38,0 | 1-1/2 | 60 | 1 | 531.2038 | 36,32 |
| 40,0 | 1-9/16 | 60 | 1 | 531.2040 | 36,89 |
| 44,0 | 1-3/4 | 60 | 1 | 531.2044 | 37,87 |
| 51,0 | 2 | 60 | 1 | 531.2051 | 40,89 |
| 54,0 | 2-1/8 | 60 | 1 | 531.2054 | 49,97 |

| d ₁ | d ₁ (inch) | T _{max} | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|-----------------------|------------------|--------|----------|---------------|
| 60,0 | 2-3/8 | 60 | 1 | 531.2060 | 52,23 |
| 64,0 | 2-1/2 | 60 | 1 | 531.2064 | 53,37 |
| 67,0 | 2-5/8 | 60 | 1 | 531.2067 | 54,88 |
| 68,0 | 2-11/16 | 60 | 1 | 531.2068 | 56,77 |
| 70,0 | 2-3/4 | 60 | 1 | 531.2070 | 58,28 |
| 73,0 | 2-7/8 | 60 | 1 | 531.2073 | 59,42 |
| 76,0 | 3 | 60 | 1 | 531.2076 | 60,55 |
| 83,0 | 3-1/4 | 60 | 1 | 531.2083 | 62,44 |
| 102,0 | 4 | 60 | 1 | 531.2102 | 89,73 |
| 127,0 | 5 | 60 | 1 | 531.2127 | 185,36 |



CARB



Exécution: Scies cloche multi-usage grace les dents carbure. Construction extrêmement robuste, corps en acier à outils spécialement allié. Jusqu'à cinq fois plus rapide que les scies cloche conventionnelles. Max. profondeur de coupe 57mm.

Application: Sciage sans effort dans bois durs, bois tendre, agglomérés, bois tropical dur, plastique (PE, PP, PVC, ABS), plaque de plâtre et occasionnel sur tuile et carrelage tendre.

| d ₁ | d ₁ (inch) | T _{max} | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|-----------------------|------------------|--------|----------|--------------|
| 14,0 * | 9/16 | 57 | 1 | 528.0140 | 10,00 |
| 16,0 | 5/8 | 57 | 1 | 528.0160 | 10,00 |
| 17,0 * | 11/16 | 57 | 1 | 528.0170 | 10,00 |
| 19,0 | 3/4 | 57 | 1 | 528.0190 | 10,00 |
| 20,0 | 25/32 | 57 | 1 | 528.0200 | 10,00 |
| 21,0 * | 13/16 | 57 | 1 | 528.0210 | 10,00 |
| 22,0 | 7/8 | 57 | 1 | 528.0220 | 10,00 |
| 24,0 | 15/16 | 57 | 1 | 528.0240 | 10,00 |
| 25,0 | 1 | 57 | 1 | 528.0250 | 10,00 |
| 27,0 | 1-1/16 | 57 | 1 | 528.0270 | 10,65 |
| 29,0 | 1-1/8 | 57 | 1 | 528.0290 | 10,65 |
| 30,0 | 1-3/16 | 57 | 1 | 528.0300 | 10,65 |
| 32,0 | 1-1/4 | 57 | 1 | 528.0320 | 10,65 |
| 33,0 * | 1-5/16 | 57 | 1 | 528.0330 | 11,67 |
| 35,0 | 1-3/8 | 57 | 1 | 528.0350 | 11,67 |
| 37,0 * | 1-7/16 | 57 | 1 | 528.0370 | 11,67 |
| 38,0 | 1-1/2 | 57 | 1 | 528.0380 | 11,67 |
| 40,0 | 1-9/16 | 57 | 1 | 528.0400 | 12,87 |
| 41,0 | 1-5/8 | 57 | 1 | 528.0410 | 14,35 |
| 43,0 | 1-11/16 | 57 | 1 | 528.0430 | 14,35 |
| 44,0 | 1-3/4 | 57 | 1 | 528.0440 | 14,35 |
| 51,0 | 2 | 57 | 1 | 528.0510 | 14,63 |
| 52,0 | 2-1/16 | 57 | 1 | 528.0520 | 14,63 |
| 54,0 | 2-1/8 | 57 | 1 | 528.0540 | 17,40 |
| 57,0 | 2-1/4 | 57 | 1 | 528.0570 | 17,50 |
| 60,0 | 2-3/8 | 57 | 1 | 528.0600 | 17,50 |
| 64,0 | 2-1/2 | 57 | 1 | 528.0640 | 19,16 |
| 65,0 | 2-9/16 | 57 | 1 | 528.0650 | 19,16 |
| 67,0 | 2-5/8 | 57 | 1 | 528.0670 | 19,25 |

| d ₁ | d ₁ (inch) | T _{max} | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|-----------------------|------------------|--------|----------|---------------|
| 68,0 | 2-11/16 | 57 | 1 | 528.0680 | 19,25 |
| 70,0 | 2-3/4 | 57 | 1 | 528.0700 | 19,25 |
| 73,0 | 2-7/8 | 57 | 1 | 528.0730 | 19,25 |
| 76,0 | 3 | 57 | 1 | 528.0760 | 21,29 |
| 79,0 | 3-1/8 | 57 | 1 | 528.0790 | 21,29 |
| 80,0 | 3-5/32 | 57 | 1 | 528.0800 | 21,29 |
| 82,0 | 3-7/32 | 57 | 1 | 528.0820 | 21,29 |
| 83,0 | 3-1/4 | 57 | 1 | 528.0830 | 21,76 |
| 86,0 | 3-3/8 | 57 | 1 | 528.0860 | 24,99 |
| 89,0 | 3-1/2 | 57 | 1 | 528.0890 | 24,99 |
| 92,0 | 3-5/8 | 57 | 1 | 528.0920 | 24,99 |
| 95,0 | 3-3/4 | 57 | 1 | 528.0950 | 26,94 |
| 98,0 | 3-7/8 | 57 | 1 | 528.0980 | 28,79 |
| 102,0 | 4 | 57 | 1 | 528.1020 | 29,99 |
| 105,0 | 4-1/8 | 57 | 1 | 528.1050 | 31,02 |
| 108,0 | 4-1/4 | 57 | 1 | 528.1080 | 39,53 |
| 111,0 | 4-3/8 | 57 | 1 | 528.1110 | 43,61 |
| 114,0 | 4-1/2 | 57 | 1 | 528.1140 | 49,90 |
| 121,0 | 4-3/4 | 57 | 1 | 528.1210 | 50,91 |
| 125,0 | 4-15/16 | 57 | 1 | 528.1250 | 58,04 |
| 127,0 | 5 | 57 | 1 | 528.1270 | 61,01 |
| 133,0 | 5-1/4 | 57 | 1 | 528.1330 | 69,25 |
| 140,0 | 5-1/2 | 57 | 1 | 528.1400 | 72,68 |
| 152,0 | 6 | 57 | 1 | 528.1520 | 77,21 |
| 160,0 | 6-5/16 | 57 | 1 | 528.1600 | 88,88 |
| 165,0 | 6-1/2 | 57 | 1 | 528.1650 | 88,88 |
| 168,0 | 6-5/8 | 57 | 1 | 528.1680 | 94,71 |
| 178,0 | 7 | 57 | 1 | 528.1780 | 104,80 |
| 200,0 | 7-7/8 | 57 | 1 | 528.2000 | 127,85 |

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

Jeu de scies cloche multi-usage, avec adaptateurs Quick-Lock


| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---|------|---|--------|----------|---------------|
| 10 pcs - Jeu de scies cloches (528) ' Plombier ' Dents en carbure, queue hex. 9 mm | 528 | 1x ø19, 22, 27, 32, 35, 40, 51 et 64 1x Adaptateur Quick-Lock ø14-30 1x Adaptateur Quick-Lock ø32-210 | 1 | 528.4001 | 140,06 |
| 10 pcs - Jeu de scies cloches (528) ' Électricien ' Dents en carbure, queue hex. 9 mm | 528 | 1x ø22, 27, 35, 38, 44, 51, 68 et 76 1x Adaptateur Quick-Lock ø14-30 1x Adaptateur Quick-Lock ø32-210 | 1 | 528.4005 | 161,14 |
| 14 pcs - Jeu de scies cloches (528) ' All-round ' Dents en carbure, queue hex. 9 mm | 528 | 1x ø19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 64, 68 et 76 1x Adaptateur Quick-Lock ø14-30 1x Adaptateur Quick-Lock ø32-210 | 1 | 528.4006 | 215,22 |

Jeu de scies cloche multi-usage, avec adaptateurs Fast-Change


| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--|------|--|--------|----------|---------------|
| 13 pcs - Jeu de scies cloches (528) ' Électricien ' Dents en carbure, queue hex. 11 mm | 528 | 1x ø22, 27, 32, 35, 38, 44, 51, 60, 68 et 76mm 1x Adaptateur Fast-Change (HEX 11) 2x Foret centreur (1x HSS / 1x HM (carbure)) | 1 | 528.5105 | 245,56 |
| 13 pcs - Jeu de scies cloches (528) ' Électricien ' Dents en carbure, queue SDS+ | 528 | 1x ø22, 27, 32, 35, 38, 44, 51, 60, 68 et 76mm 1x Adaptateur Fast-Change (SDS+) 2x Foret centreur (1x HSS / 1x HM (carbure)) | 1 | 528.5205 | 271,96 |
| 16 pcs - Jeu de scies cloches (528) ' All-round ' Dents en carbure, queue hex. 11 mm | 528 | 1x ø19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68 et 76mm 1x Adaptateur Fast-Change (HEX 11) 2x Foret centreur (1x HSS / 1x HM (carbure)) | 1 | 528.5110 | 284,21 |
| 16 pcs - Jeu de scies cloches (528) ' All-round ' Dents en carbure, queue SDS+ | 528 | 1x ø19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68 et 76mm 1x Adaptateur Fast-Change (SDS+) 2x Foret centreur (1x HSS / 1x HM (carbure)) | 1 | 528.5210 | 289,61 |
| 19 pcs - Jeu de scies cloches (528) ' MAX ' Dents en carbure, queue hex. 11 mm | 528 | 1x ø19, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68, 76, 83 et 92mm 1x Adaptateur Fast-Change (HEX 11) 2x Foret centreur (1x HSS / 1x HM (carbure)) | 1 | 528.5115 | 331,51 |
| 19 pcs - Jeu de scies cloches (528) ' MAX ' Dents en carbure, queue SDS+ | 528 | 1x ø19, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68, 76, 83 et 92mm 1x Adaptateur Fast-Change (SDS+) 2x Foret centreur (1x HSS / 1x HM (carbure)) | 1 | 528.5215 | 336,91 |

| Quick-Lock | | Hole saw holders with Quick-Lock system | | | | |
|------------|--------------------------------|---|-------|----------|--------|-------|
| Image | Note | Material | Drive | Item no. | pcs/PU | €/PU |
| | Incl. HSS with pilot drill bit | | hex 9 | 527.3020 | 1 | 14,56 |
| | Incl. HSS with pilot drill bit | | hex 9 | 527.3021 | 1 | 21,08 |
| | Incl. HSS with pilot drill bit | | SDS+ | 527.3030 | 1 | 16,86 |
| | Incl. HSS with pilot drill bit | | SDS+ | 527.3031 | 1 | 21,93 |
| | ø6,35x80 | HSS | ø6,35 | 527.3023 | 1 | 4,06 |
| | Incl. HSS with pilot drill bit | | hex 9 | 527.3019 | 1 | 14,95 |
| | Incl. HSS with pilot drill bit | | hex 9 | 527.3022 | 1 | 22,19 |
| | ø6,35x110 | HSS | ø6,35 | 527.3024 | 1 | 4,44 |
| | ø7x110 | HM | ø6,35 | 527.3025 | 1 | 4,44 |

| Classic | | Hole saw holders | | | | |
|---------|--------------------------------|------------------|----------|----------|--------|-------|
| Image | Note | Material | Drive | Item no. | pcs/PU | €/PU |
| | Incl. HSS with pilot drill bit | | hex 1/4" | 527.3035 | 1 | 8,95 |
| | Incl. HSS with pilot drill bit | | hex 9 | 527.3036 | 1 | 8,95 |
| | Incl. HSS with pilot drill bit | | hex 9 | 527.3037 | 1 | 22,44 |
| | Incl. HSS with pilot drill bit | | hex 11 | 527.3038 | 1 | 22,44 |
| | ø6,35x80 | HSS | ø6,35 | 527.3039 | 1 | 3,94 |
| | Incl. HSS with pilot drill bit | | hex 9,5 | 533.9005 | 1 | 9,23 |
| | Incl. HSS with pilot drill bit | | hex 9,5 | 533.9010 | 1 | 23,16 |
| | Incl. HSS with pilot drill bit | | hex 11 | 533.9015 | 1 | 23,16 |
| | ø6,35x83 | HSS | ø6,35 | 533.9100 | 1 | 4,35 |
| | ø6,35x102 | HSS | ø6,35 | 533.9105 | 1 | 4,59 |

| Fast-Change | | Hole saw holders with unique Fast-Lock system, very stabel construction | | | | |
|-------------|---------------------|---|-------------|---------------------|--------|---------------|
| Image | Note | Material | Drive | Item no. | pcs/PU | €/PU |
| | Length: 75mm | | hex 8,7 | 532.0100 | 1 | 26,44 |
| | Length: 75mm | | hex 11 | 532.0101 | 1 | 29,00 |
| | Length: 150mm | | hex 11 | 532.0102 | 1 | 39,16 |
| | Length: 300mm | | hex 11 | 532.0103 | 1 | 45,16 |
| | Length: 105mm | | SDS+ | 532.0104 | 1 | 33,32 |
| | Fast-Change adapter | | 1/2"-20 UNF | 532.0301 / 532.0302 | 5 / 10 | 15,88 / 29,88 |
| | Fast-Change adapter | | 5/8"-18 UNF | 532.0306 / 532.0307 | 5 / 10 | 15,88 / 29,88 |
| | ø7,1x85 | HSS-G | ø7,1 | 532.0200 | 1 | 9,79 |
| | ø7,1x85 | HSS-Co | ø7,1 | 532.0201 | 1 | 12,71 |
| | ø7,1x105 | HSS-G | ø7,1 | 532.0250 | 1 | 12,11 |
| | ø7,1x105 | HSS-Co | ø7,1 | 532.0251 | 1 | 18,11 |
| | ø8,5x105 | HM | ø8,5 | 532.0252 | 1 | 15,67 |



527

530

533

531

528

ø14 - 210

ø14 - 127

ø14 - 210

ø14 - 127

ø14 - 200

ø14 - 30

ø14 - 30

ø32 - 210

ø32 - 127

ø14 - 30

ø14 - 30

ø32 - 210

ø32 - 127



ø14 - 30

ø14 - 30

ø32 - 210

ø32 - 200



527

530

533

531

528

ø14 - 210

ø14 - 127

ø14 - 210

ø14 - 127

ø14 - 200

ø14 - 30

ø14 - 30

ø32 - 210

ø32 - 127

ø14 - 30

ø14 - 30

ø32 - 210

ø32 - 127



ø14 - 30

ø32 - 210

ø32 - 210



527

530

533

531

528

ø14 - 210

ø14 - 127

ø14 - 210

ø14 - 127

ø14 - 200

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

Fast-Change adapter

ø14 - 30

ø14 - 30

ø14 - 30

ø20 - 30

ø14 - 30

ø32 - 210

ø32 - 127

ø32 - 210

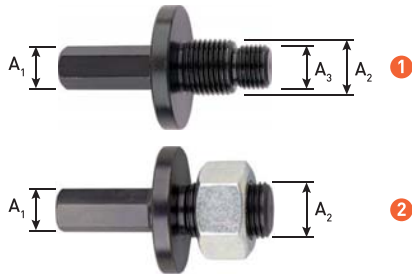
ø32 - 127

ø32 - 200



527

Adaptateur pour agrandir les trous avec des scies-cloches



Exécution: Adaptateur pour le montage de 2 scies cloches de diamètres différents.

Application: Pour élargir les trous existants à un diamètre plus grand.

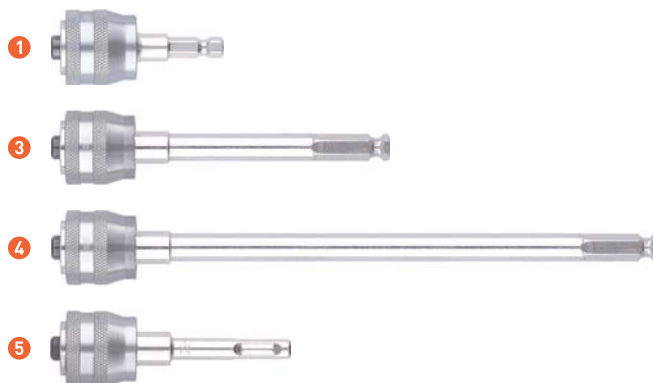
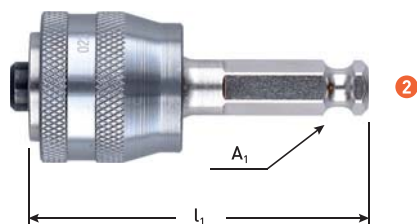
1/2" & #34x20; UNF : scies-cloches ø14-30 mm
 5/8" & #34x18; UNF : scies-cloches ø32-210 mm

| Nr. | Description | A ₁ | A ₂ | A ₃ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----|---|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 1 | La plus petite scie cloche (diamètre du trou existant) entre ø14 et 30 mm sert de mèche centrale. | hex. 11 | 5/8"x18 UNF | 1/2"x20 UNF | 1 | 527.3026 | 26,08 |
| 2 | Scie cloche la plus petite (diamètre du trou existant) à partir de ø32 sert de mèche centrale. | hex. 11 | 5/8"x18 UNF | | 1 | 527.3027 | 26,08 |

Rallonge pour scies-cloches



| A ₁ | A ₂ | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| HEX 9 | HEX 11 | 300 | 1 | 527.3040 | 19,12 |
| HEX 9,5 | HEX 11 | 300 | 1 | 527.3041 | 19,12 |
| HEX 11 | HEX 11 | 300 | 1 | 527.3042 | 19,12 |



| Nr. | Convient à | A ₁ | l ₁ | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----|------------------------------|----------------|----------------|---|--------|----------|--------------|
| 1 | 527 / 528 / 531 / 533 | HEX 8,7 | 75 | 1x Fast-Change porte-scie cloche 75 mm, hex. 8,7 mm | 1 | 532.0100 | 26,44 |
| 2 | 527 / 528 / 531 / 533 | HEX 11 | 75 | 1x Fast-Change porte-scie cloche 75 mm, hex. 11 mm | 1 | 532.0101 | 29,00 |
| 3 | 527 / 528 / 531 / 533 | HEX 11 | 150 | 1x Fast-Change porte-scie cloche 150 mm, hex. 11 mm | 1 | 532.0102 | 39,16 |
| 4 | 527 / 528 / 531 / 533 | HEX 11 | 300 | 1x Fast-Change porte-scie cloche 300 mm, hex. 11 mm | 1 | 532.0103 | 45,16 |
| 5 | 527 / 528 / 531 / 533 | SDS+ | 105 | 1x Fast-Change porte-scie cloche 105 mm, SDS-plus | 1 | 532.0104 | 33,32 |

Foret centreur Fast-Change



| Nr. | Convient à | Matériau | Dimensions (mm) | Application | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----|------------------------|----------|-----------------|--|--------|----------|--------------|
| 1 | 527 | HSS-G | ø7,1 x 85 | Pour porte-scies-cloches Fast-Change type '532.01xx' en combinaison avec scies cloches bi-métal type '527' | 1 | 532.0200 | 9,79 |
| 2 | 527 | HSS-Co | ø7,1 x 85 | Pour porte-scies-cloches Fast-Change type '532.01xx' en combinaison avec scies cloches bi-métal type '527' | 1 | 532.0201 | 12,71 |
| 3 | 528 / 531 / 533 | HSS-G | ø7,1 x 105 | Pour porte-scies-cloches Fast-Change type '532.01xx' en combinaison avec scies cloches bi-métal type '528' ou '<533' | 1 | 532.0250 | 12,11 |
| 4 | 528 / 531 | Carbure | ø8,5 x 105 | Pour porte-scies-cloches Fast-Change type '532.01xx' en combinaison avec scies cloches bi-métal type '528' | 1 | 532.0252 | 15,67 |

Adaptateur Fast-Change



| d (min-max) | F ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|----------------|--------|----------|--------------|
| ø14-30 | 1/2"-20 UNF | 5 | 532.0301 | 15,88 |
| ø14-30 | 1/2"-20 UNF | 10 | 532.0302 | 29,88 |
| ø32-210 | 5/8"-18 UNF | 5 | 532.0306 | 15,88 |
| ø32-210 | 5/8"-18 UNF | 10 | 532.0307 | 29,88 |

Kit de démarrage Fast-Change



| Nr. | Convient à | Foret centreur | Queue | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----|------------------|----------------|----------|---|--------|----------|--------------|
| 1 | 527 | HSS-G | Hex. 11 | 1x Fast-Change porte-scie cloche hex. 8,7 mm 1x Fast-Change foret centreur HSS-G 85 mm 1x Fast-Change adaptateur 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change adaptateur 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm) | 1 | 532.0500 | 41,44 |
| 2 | 527 | HSS-G | Hex. 11 | 1x Fast-Change porte-scie cloche hex. 11 mm 1x Fast-Change foret centreur HSS-G 85 mm 1x Fast-Change adaptateur 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change adaptateur 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm) | 1 | 532.0501 | 44,00 |
| 3 | 528 / 533 | HSS-G | SDS-plus | 1x Fast-Change porte-scie cloche SDS-plus 1x Fast-Change foret centreur HSS-G 85 mm 1x Fast-Change adaptateur 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change adaptateur 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm) | 1 | 532.0502 | 48,32 |
| 4 | 528 / 533 | HSS-G | Hex. 11 | 1x Fast-Change porte-scie cloche hex. 8,7 mm 1x Fast-Change foret centreur HSS-G 105 mm 1x Fast-Change adaptateur 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change adaptateur 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm) | 1 | 532.0550 | 43,76 |
| 5 | 528 / 533 | HSS-G | Hex. 11 | 1x Fast-Change porte-scie cloche hex. 11 mm 1x Fast-Change foret centreur HSS-G 105 mm 1x Fast-Change adaptateur 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change adaptateur 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm) | 1 | 532.0551 | 46,32 |
| 6 | 528 | HSS-G | SDS-plus | 1x Fast-Change porte-scie cloche SDS-plus 1x Fast-Change foret centreur HSS-G 105 mm 1x Fast-Change adaptateur 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change adaptateur 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm) | 1 | 532.0552 | 51,80 |
| 7 | 528 | Carbure | Hex. 11 | 1x Fast-Change porte-scie cloche hex. 8,7 mm 1x Fast-Change foret centreur carbure 105 mm 1x Fast-Change adaptateur 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change adaptateur 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm) | 1 | 532.0553 | 47,32 |
| 8 | 528 | Carbure | Hex. 11 | 1x Fast-Change porte-scie cloche hex. 8,7 mm 1x Fast-Change foret centreur carbure 105 mm 1x Fast-Change adaptateur 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change adaptateur 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm) | 1 | 532.0554 | 49,88 |
| 9 | 528 | Carbure | SDS-plus | 1x Fast-Change porte-scie cloche SDS-plus 1x Fast-Change foret centreur carbure 105 mm 1x Fast-Change adaptateur 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change adaptateur 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm) | 1 | 532.0555 | 55,36 |

529

Scie cloche BiM-Co spécial, toitures, 300mm (4/6)



Exécution: Scie cloche spécial, spécifiquement pour le forage des toitures. Denture "VARIO" alternée 4/6 DPP. Emmanchement 1/2" - 14 BSP (ext). L`adaptateur (779.0050) et le foret centreur (240.2001S) sont inclus dans la livraison. On peut aussi utiliser un foret métaux (160.1203) quelqu`est vendu individuellement.

Application: Conçu pour le forage des trous grande dans les toitures en pente en une seule passe. Cette scie coupe tous les isolants. Pas appropriée pour les matériaux abrasives.

| d ₁ | d ₁ (inch) | T _{max} | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|-----------------------|------------------|--------|----------|---------------|
| 85 | 3-11/32 | 300 | 1 | 529.0852 | 241,73 |
| 110 | 4-11/32 | 300 | 1 | 529.1102 | 303,82 |
| 121 | 4-3/4 | 300 | 1 | 529.1212 | 327,11 |
| 130 | 5-1/8 | 300 | 1 | 529.1302 | 347,51 |
| 140 | 5-1/2 | 300 | 1 | 529.1402 | 396,96 |
| 152 | 6 | 300 | 1 | 529.1522 | 435,77 |
| 160 | 6-5/16 | 300 | 1 | 529.1602 | 451,29 |
| 170 | 6-11/16 | 300 | 1 | 529.1702 | 490,09 |
| 180 | 7-3/32 | 300 | 1 | 529.1802 | 514,51 |
| 200 | 7-7/8 | 300 | 1 | 529.2002 | 552,18 |

Scie cloche BiM-Co spécial, toitures, 150mm (4/6)



Exécution: Scie cloche spécial, spécifiquement pour le forage des toitures. Denture "VARIO" alternée 4/6 DPP. Emmanchement 1/2" - 14 BSP (ext). L`adaptateur (779.0050) et le foret centreur (240.2000) sont inclus dans la livraison.

Application: Conçu pour le forage des trous grande dans les toitures en pente en une seule passe. Cette scie coupe tous les isolants. Pas appropriée pour les matériaux abrasives.

| d ₁ | d ₁ (inch) | T _{max} | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|-----------------------|------------------|--------|----------|---------------|
| 85 | 3-11/32 | 150 | 1 | 529.0851 | 233,97 |
| 110 | 4-11/32 | 150 | 1 | 529.1101 | 296,05 |
| 121 | 4-3/4 | 150 | 1 | 529.1211 | 319,34 |
| 130 | 5-1/8 | 150 | 1 | 529.1301 | 342,63 |
| 140 | 5-1/2 | 150 | 1 | 529.1401 | 381,44 |
| 152 | 6 | 150 | 1 | 529.1521 | 420,25 |
| 160 | 6-5/16 | 150 | 1 | 529.1601 | 435,77 |
| 170 | 6-11/16 | 150 | 1 | 529.1701 | 466,82 |
| 200 | 7-7/8 | 150 | 1 | 529.2001 | 528,90 |

Scie cloche BiM-Co spécial, bois, 300mm (3/4)



Exécution: Scie cloche spécial, spécifiquement pour des constructions en bois. Denture "VARIO" alternée 3/4 DPP. Emmanchement 1/2" - 14 BSP (ext). L`adaptateur (779.0050) et le foret centreur (240.2001S) sont inclus dans la livraison. On peut aussi utiliser un foret métaux (160.1203) quelqu`est vendu individuellement.

Application: Pour le perçage en bois. *Après environement 1 cm profondeur de perçage, le foret centreur doit être retiré.*

| d ₁ | d ₁ (inch) | T _{max} | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|-----------------------|------------------|--------|----------|---------------|
| 85 | 3-11/32 | 300 | 1 | 529.4085 | 241,73 |
| 110 | 4-11/32 | 300 | 1 | 529.4110 | 303,82 |
| 130 | 5-1/8 | 300 | 1 | 529.4130 | 359,92 |
| 152 | 6 | 300 | 1 | 529.4152 | 435,77 |

Scie cloche BiM-Co spécial, bois, 150mm (3/4)



Exécution: Scie cloche spécial, spécifiquement pour des constructions en bois. Denture "VARIO" alternée 3/4 DPP. Emmanchement 1/2" - 14 BSP (ext). L`adaptateur (779.0050) et le foret centreur (240.2000) sont inclus dans la livraison.

Application: Pour le perçage en bois. *Après environement 1 cm profondeur de perçage, le foret centreur doit être retiré.*

| d ₁ | d ₁ (inch) | T _{max} | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|-----------------------|------------------|--------|----------|---------------|
| 85 | 3-11/32 | 150 | 1 | 529.3085 | 233,97 |
| 110 | 4-11/32 | 150 | 1 | 529.3110 | 296,05 |
| 130 | 5-1/8 | 150 | 1 | 529.3130 | 342,63 |
| 152 | 6 | 150 | 1 | 529.3152 | 420,25 |

Scie cloche HM spécial, toitures, 300mm, dents carbure



Exécution: Scie cloche spécial, spécifiquement pour le forage des toitures. Plus de deux fois plus rapide que les scies cloche conventionnelles grace les dents carbure.

Application: Conçu pour le forage des trous grande dans les toitures en pente en une seule passe. Sciage sans effort dans bois durs, bois tendre, agglomérés, bois tropical dur, plastique (PE, PP, PVC, ABS), plaque de plâtre et occasionnel sur tuile et carrelage tendre.

| d ₁ | d ₁ (inch) | T _{max} | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|-----------------------|------------------|--------|----------|---------------|
| 80 | 3-5/32 | 300 | 1 | 529.6080 | 270,14 |
| 100 | 3-15/16 | 300 | 1 | 529.6100 | 327,01 |
| 110 | 4-11/32 | 300 | 1 | 529.6110 | 352,60 |
| 130 | 5-1/8 | 300 | 1 | 529.6130 | 414,69 |
| 150 | 5-29/32 | 300 | 1 | 529.6150 | 497,62 |
| 160 | 6-5/16 | 300 | 1 | 529.6160 | 545,96 |
| 170 | 6-11/16 | 300 | 1 | 529.6170 | 573,60 |
| 200 | 7-7/8 | 300 | 1 | 529.6200 | 648,33 |

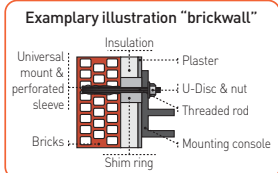
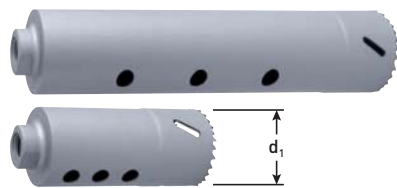
Scie cloche BiM-Co spécial, tubes de ventilation, 100mm (8/12)



Exécution: Scie cloche spécial, spécifiquement pour faire les trous pour des tubes de ventilation. Denture "VARIO" alternée 8-12 DPP. Emmanchement 1/2" - 14 BSP (ext). L`adaptateur (779.0050) et le foret centreur (150.1200) sont inclus dans la livraison.

| d ₁ | d ₁ (inch) | T _{max} | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|-----------------------|------------------|--------|----------|---------------|
| 85 | 3-11/32 | 100 | 1 | 529.5085 | 233,97 |
| 110 | 4-11/32 | 100 | 1 | 529.5110 | 296,05 |
| 130 | 5-1/8 | 100 | 1 | 529.5130 | 342,63 |
| 160 | 6-5/16 | 100 | 1 | 529.5160 | 435,77 |
| 178 | 7 | 100 | 1 | 529.5178 | 482,34 |
| 200 | 7-7/8 | 100 | 1 | 529.5200 | 528,90 |
| 221 | 8-23/32 | 100 | 1 | 529.5221 | 567,70 |

Scie cloche BiM-Co spécial, façades (4/6)



Exécution: Scie cloche spécial, spécifiquement pour la fabrication des façades. Denture "VARIO" alternée 4-6 DPP. Emmanchement M16 (int.). L'adaptateur (769.0002) n'est pas inclus dans la livraison.

Application: Conçu pour le perçage d'isolants (voir plan).

| d ₁ | d ₁ (inch) | T _{max} | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|-----------------------|------------------|--------|----------|---------------|
| 50 | 2 | 100 | 1 | 529.7511 | 156,31 |
| 50 | 2 | 250 | 1 | 529.7512 | 208,53 |



Scie cloche BiM-Co spécial, volets roulants, bois (4/6)



Exécution: Scie cloche spécial, spécifiquement pour faire les trous de passage pour la sangle de volet roulant. Denture "VARIO" alternée 4-6 DPP. Moins de friction grâce à la revêtement PTFE. Emmanchement M16 (int.). L'adaptateur (769.0002) et le foret centreur (150.0700) sont inclus dans la livraison.

| d ₁ | d ₁ (inch) | T _{max} | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|-----------------------|------------------|--------|----------|---------------|
| 17 | 11/16 | 90 | 1 | 529.0170 | 141,56 |
| 25 | 1 | 90 | 1 | 529.0240 | 141,56 |



Scie cloche BiM-Co spécial, volets roulants, plastiques (8/12)



Exécution: Scie cloche spécial, spécifiquement pour faire les trous de passage pour la sangle de volet roulant. Denture "VARIO" alternée 8-12 DPP. Moins de friction grâce à la revêtement PTFE. Emmanchement M16 (int.). L'adaptateur (769.0002) et le foret centreur (529.0599) sont inclus dans la livraison.

| d ₁ | d ₁ (inch) | T _{max} | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|-----------------------|------------------|--------|----------|---------------|
| 17 | 11/16 | 90 | 1 | 529.0517 | 131,50 |
| 19 | 3/4 | 90 | 1 | 529.0519 | 131,50 |
| 22 | 7/8 | 90 | 1 | 529.0522 | 131,50 |



Adaptateur pour scies-cloches pour toitures



| A ₁ | A ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| HEX 13 | M16 (ext.) | 1 | 769.0002 | 14,54 |
| HEX 12,7 | 1/2" (F) | 1 | 779.0050 | 40,05 |

Scie cloche ajustable


Exécution: Scie cloche ajustable, complètement dans un coffret.

Application: Pour le perçage des bois, des plastiques, gypse, et l'aluminium. Idéal pour le montage des spots de plafond.

| d (min-max) | T _{max} | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|------------------|--------|----------|---------------|
| ø30 - 130 | 23 | 1 | 529.8130 | 258,30 |
| ø30 - 290 | 23 | 1 | 529.8290 | 323,99 |
| ø48 - 426 | 23 | 1 | 529.8426 | 482,37 |

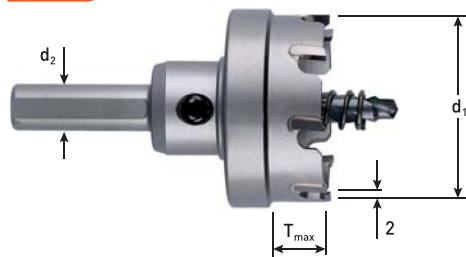


Exécution: Lames de rechange pour scie cloche ajustable.

| Description | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------------------------------|--------|----------|--------------|
| Lame HSS (bois, etc.) | 1 | 529.8990 | 54,55 |
| Lame carbure (aluminium, etc.) | 1 | 529.8991 | 54,55 |

534

Scie trépan carbure 'Easy' 12mm



Exécution: Scies trépan, exécution courte, denture en carbure et rectifié.

Application: Dans les aciers et les aciers inoxydables jusqu'à 5mm profondeur de coupe. Les métaux non-ferreux jusqu'à 11mm profondeur de coupe (n'oubliez pas d'enlever le ressort d'éjecteur). Si utilisé dans matières épais, il faut enlever les copeaux à chaque 2-3mm à profondeur de coupe. Pour toutes les métaux: utiliser un lubrifiant bonne qualité.

| d ₁ | T _{max} | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|------------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 14,0 | 12 | 10 | 1 | 534.0140 | 36,34 |
| 15,0 | 12 | 10 | 1 | 534.0150 | 36,34 |
| 16,0 | 12 | 10 | 1 | 534.0160 | 36,34 |
| 17,0 | 12 | 10 | 1 | 534.0170 | 36,34 |
| 18,0 | 12 | 10 | 1 | 534.0180 | 36,34 |
| 19,0 | 12 | 10 | 1 | 534.0190 | 36,34 |
| 20,0 | 12 | 10 | 1 | 534.0200 | 36,34 |
| 21,0 | 12 | 10 | 1 | 534.0210 | 36,34 |
| 22,0 | 12 | 10 | 1 | 534.0220 | 36,34 |
| 23,0 | 12 | 10 | 1 | 534.0230 | 36,34 |
| 24,0 | 12 | 10 | 1 | 534.0240 | 36,34 |
| 25,0 | 12 | 10 | 1 | 534.0250 | 36,34 |
| 26,0 | 12 | 10 | 1 | 534.0260 | 36,34 |
| 27,0 | 12 | 10 | 1 | 534.0270 | 36,34 |
| 28,0 | 12 | 10 | 1 | 534.0280 | 36,34 |
| 29,0 | 12 | 10 | 1 | 534.0290 | 36,34 |
| 30,0 | 12 | 10 | 1 | 534.0300 | 36,34 |
| 31,0 | 12 | 10 | 1 | 534.0310 | 36,58 |
| 32,0 | 12 | 10 | 1 | 534.0320 | 36,58 |
| 33,0 | 12 | 10 | 1 | 534.0330 | 36,58 |
| 34,0 | 12 | 10 | 1 | 534.0340 | 36,58 |
| 35,0 | 12 | 10 | 1 | 534.0350 | 36,58 |
| 36,0 | 12 | 10 | 1 | 534.0360 | 43,40 |
| 37,0 | 12 | 10 | 1 | 534.0370 | 43,40 |
| 38,0 | 12 | 10 | 1 | 534.0380 | 43,40 |
| 39,0 | 12 | 10 | 1 | 534.0390 | 43,40 |
| 40,0 | 12 | 10 | 1 | 534.0400 | 43,40 |
| 41,0 | 12 | 10 | 1 | 534.0410 | 44,16 |

| d ₁ | T _{max} | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|------------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 42,0 | 12 | 10 | 1 | 534.0420 | 44,16 |
| 43,0 | 12 | 10 | 1 | 534.0430 | 44,31 |
| 44,0 | 12 | 10 | 1 | 534.0440 | 44,31 |
| 45,0 | 12 | 10 | 1 | 534.0450 | 44,31 |
| 46,0 | 12 | 10 | 1 | 534.0460 | 49,01 |
| 47,0 | 12 | 10 | 1 | 534.0470 | 49,01 |
| 48,0 | 12 | 10 | 1 | 534.0480 | 49,01 |
| 49,0 | 12 | 10 | 1 | 534.0490 | 49,01 |
| 50,0 | 12 | 10 | 1 | 534.0500 | 49,01 |
| 51,0 | 12 | 10 | 1 | 534.0510 | 51,37 |
| 52,0 | 12 | 10 | 1 | 534.0520 | 51,37 |
| 53,0 | 12 | 10 | 1 | 534.0530 | 51,83 |
| 54,0 | 12 | 10 | 1 | 534.0540 | 51,83 |
| 55,0 | 12 | 10 | 1 | 534.0550 | 51,83 |
| 60,0 | 12 | 10 | 1 | 534.0600 | 58,87 |
| 61,0 | 12 | 10 | 1 | 534.0610 | 64,40 |
| 65,0 | 12 | 13 | 1 | 534.0650 | 64,40 |
| 66,0 | 12 | 13 | 1 | 534.0660 | 74,82 |
| 67,0 | 12 | 13 | 1 | 534.0670 | 74,82 |
| 68,0 | 12 | 13 | 1 | 534.0680 | 74,82 |
| 70,0 | 12 | 13 | 1 | 534.0700 | 74,82 |
| 75,0 | 12 | 13 | 1 | 534.0750 | 81,35 |
| 80,0 | 12 | 13 | 1 | 534.0800 | 88,31 |
| 85,0 | 12 | 13 | 1 | 534.0850 | 98,12 |
| 90,0 | 12 | 13 | 1 | 534.0900 | 98,12 |
| 95,0 | 12 | 13 | 1 | 534.0950 | 107,40 |
| 100,0 | 12 | 13 | 1 | 534.1000 | 110,85 |

Foret centreur pour 'Easy' 12mm



| d ₁ | l ₁ | Scies trépan | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------------------|--------|----------|-------------|
| 6 | 48 | 534.xxx0 (ø14-100) | 1 | 534.9000 | 5,89 |

Jeu de scies trépan carbure 'Easy' 12mm



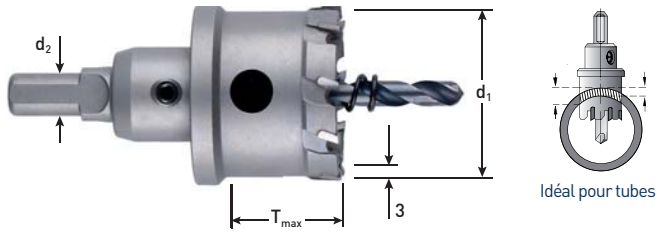
NOUVEAU

Exécution: Coffret en plastique équipé de 6 scies trépan carbure à paroi mince d'une largeur de coupe de 2 mm. Elles peuvent donc être utilisées avec une perceuse à main jusqu'à un diamètre de 50 mm. Tous les modèles sont équipés d'un adaptateur fixe et d'un foret central interchangeable. Retirer le ressort d'éjection pour utiliser la profondeur de coupe maximale. Pour les matériaux plus épais, relâcher tous les 2 à 3 mm pour éliminer les copeaux.

Application: Pour le perçage de matériaux de haute qualité tels que l'acier (non allié), l'acier inoxydable, les métaux non ferreux et les plastiques (renforcés de fibres). Acier et acier inoxydable max. 5 mm d'épaisseur, tous les autres matériaux max. 10 mm d'épaisseur.

| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------------------------------------|------|---|--------|----------|---------------|
| 9 pc jeu de scies trépan carbure 12mm | 534 | 1x ø16, ø20, ø25, ø32, ø40, ø50 2x foret pilote ø6 1x clé Allen | 1 | 534.9010 | 244,12 |

Scie trépan carbure 'Easy' 26mm



Exécution: Scies trépan, exécution courte, denture en carbure et rectifié.

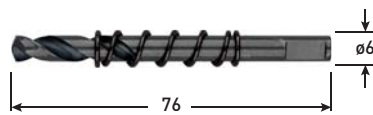
Application: Dans les aciers et les aciers inoxydables jusqu'à 5mm profondeur de coupe. Les métaux non-ferreux jusqu'à 11mm profondeur de coupe (n'oubliez pas d'enlever le ressort d'éjecteur). Si utilisé dans matières épais, il faut enlever les copeaux à chaque 2-3mm à profondeur de coupe. Pour toutes les métaux: utiliser un lubrifiant bonne qualité.



| d ₁ | T _{max} | d ₂ | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|------------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 16,0 | 26 | 10 | 1 | 534.0161 | 51,83 |
| 17,0 | 26 | 10 | 1 | 534.0171 | 51,83 |
| 18,0 | 26 | 10 | 1 | 534.0181 | 51,83 |
| 19,0 | 26 | 10 | 1 | 534.0191 | 51,83 |
| 20,0 | 26 | 10 | 1 | 534.0201 | 51,83 |
| 21,0 | 26 | 10 | 1 | 534.0211 | 51,83 |
| 22,0 | 26 | 10 | 1 | 534.0221 | 51,83 |
| 23,0 | 26 | 10 | 1 | 534.0231 | 51,83 |
| 24,0 | 26 | 10 | 1 | 534.0241 | 51,83 |
| 25,0 | 26 | 10 | 1 | 534.0251 | 51,83 |
| 26,0 | 26 | 10 | 1 | 534.0261 | 51,83 |
| 27,0 | 26 | 10 | 1 | 534.0271 | 51,83 |
| 28,0 | 26 | 10 | 1 | 534.0281 | 51,83 |
| 29,0 | 26 | 10 | 1 | 534.0291 | 51,83 |
| 30,0 | 26 | 10 | 1 | 534.0301 | 51,83 |
| 31,0 | 26 | 10 | 1 | 534.0311 | 51,98 |
| 32,0 | 26 | 10 | 1 | 534.0321 | 51,98 |
| 33,0 | 26 | 10 | 1 | 534.0331 | 51,98 |
| 34,0 | 26 | 10 | 1 | 534.0341 | 51,98 |
| 35,0 | 26 | 10 | 1 | 534.0351 | 51,98 |
| 36,0 | 26 | 10 | 1 | 534.0361 | 51,98 |
| 37,0 | 26 | 10 | 1 | 534.0371 | 51,98 |
| 38,0 | 26 | 10 | 1 | 534.0381 | 51,98 |

| d ₁ | T _{max} | d ₂ | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|------------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 39,0 | 26 | 10 | 1 | 534.0391 | 51,98 |
| 40,0 | 26 | 10 | 1 | 534.0401 | 51,98 |
| 41,0 | 26 | 10 | 1 | 534.0411 | 56,88 |
| 42,0 | 26 | 10 | 1 | 534.0421 | 56,88 |
| 43,0 | 26 | 10 | 1 | 534.0431 | 56,88 |
| 44,0 | 26 | 10 | 1 | 534.0441 | 57,04 |
| 45,0 | 26 | 10 | 1 | 534.0451 | 57,04 |
| 50,0 | 26 | 10 | 1 | 534.0501 | 57,95 |
| 51,0 | 26 | 10 | 1 | 534.0511 | 57,95 |
| 53,0 | 26 | 10 | 1 | 534.0531 | 58,66 |
| 54,0 | 26 | 10 | 1 | 534.0541 | 58,66 |
| 55,0 | 26 | 10 | 1 | 534.0551 | 58,66 |
| 60,0 | 26 | 10 | 1 | 534.0601 | 70,08 |
| 61,0 | 26 | 13 | 1 | 534.0611 | 77,35 |
| 65,0 | 26 | 13 | 1 | 534.0651 | 77,35 |
| 68,0 | 26 | 13 | 1 | 534.0681 | 88,25 |
| 70,0 | 26 | 13 | 1 | 534.0701 | 88,25 |
| 75,0 | 26 | 13 | 1 | 534.0751 | 94,38 |
| 80,0 | 26 | 13 | 1 | 534.0801 | 102,97 |
| 85,0 | 26 | 13 | 1 | 534.0851 | 115,08 |
| 90,0 | 26 | 13 | 1 | 534.0901 | 117,90 |
| 95,0 | 26 | 13 | 1 | 534.0951 | 124,49 |
| 100,0 | 26 | 13 | 1 | 534.1001 | 126,18 |

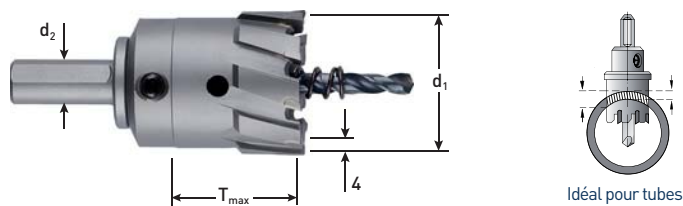
Foret centreur pour 'Easy' 26mm



| d ₁ | l ₁ | Scies trépan | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|----------------|--------------------|--------|----------|-------------|
| 6 | 76 | 534.xxx1 (ø16-100) | 1 | 534.9005 | 6,48 |

535

Scie trépan carbure 'Heavy-Duty' 30mm



Exécution: Scies trépan, exécution longue, denture en carbure et rectifié.

Application: Dans les aciers et les aciers inoxydables jusqu'à 20mm profondeur de coupe. Les métaux non-ferreux jusqu'à 30mm profondeur de coupe (n'oubliez pas d'enlever le ressort d'éjecteur). Si utilisé dans matières épais, il faut enlever les copeaux quand nécessaire. Pour toutes les métaux: utiliser un lubrifiant bonne qualité.



| d ₁ | T _{max} | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|------------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 14,0 | 30 | 13 | 1 | 535.0140 | 57,58 |
| 15,0 | 30 | 13 | 1 | 535.0150 | 57,58 |
| 16,0 | 30 | 13 | 1 | 535.0160 | 57,58 |
| 17,0 | 30 | 13 | 1 | 535.0170 | 57,58 |
| 18,0 | 30 | 13 | 1 | 535.0180 | 57,58 |
| 19,0 | 30 | 13 | 1 | 535.0190 | 57,58 |
| 20,0 | 30 | 13 | 1 | 535.0200 | 57,58 |
| 21,0 | 30 | 13 | 1 | 535.0210 | 57,58 |
| 22,0 | 30 | 13 | 1 | 535.0220 | 57,58 |
| 23,0 | 30 | 13 | 1 | 535.0230 | 57,58 |
| 24,0 | 30 | 13 | 1 | 535.0240 | 57,58 |
| 25,0 | 30 | 13 | 1 | 535.0250 | 57,58 |
| 26,0 | 30 | 13 | 1 | 535.0260 | 57,58 |
| 27,0 | 30 | 13 | 1 | 535.0270 | 57,58 |
| 28,0 | 30 | 13 | 1 | 535.0280 | 57,58 |
| 29,0 | 30 | 13 | 1 | 535.0290 | 57,58 |
| 30,0 | 30 | 13 | 1 | 535.0300 | 57,58 |
| 31,0 | 30 | 13 | 1 | 535.0310 | 57,75 |
| 32,0 | 30 | 13 | 1 | 535.0320 | 57,75 |
| 33,0 | 30 | 13 | 1 | 535.0330 | 57,75 |
| 34,0 | 30 | 13 | 1 | 535.0340 | 57,75 |
| 35,0 | 30 | 13 | 1 | 535.0350 | 57,75 |
| 36,0 | 30 | 13 | 1 | 535.0360 | 57,75 |
| 37,0 | 30 | 13 | 1 | 535.0370 | 57,75 |

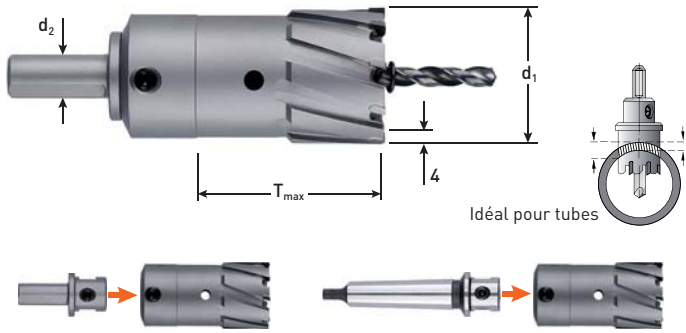
| d ₁ | T _{max} | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|------------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 38,0 | 30 | 13 | 1 | 535.0380 | 57,75 |
| 39,0 | 30 | 13 | 1 | 535.0390 | 57,75 |
| 40,0 | 30 | 13 | 1 | 535.0400 | 57,75 |
| 41,0 | 30 | 13 | 1 | 535.0410 | 63,21 |
| 42,0 | 30 | 13 | 1 | 535.0420 | 63,21 |
| 43,0 | 30 | 13 | 1 | 535.0430 | 63,21 |
| 44,0 | 30 | 13 | 1 | 535.0440 | 63,37 |
| 45,0 | 30 | 13 | 1 | 535.0450 | 63,37 |
| 46,0 | 30 | 13 | 1 | 535.0460 | 64,40 |
| 47,0 | 30 | 13 | 1 | 535.0470 | 64,40 |
| 48,0 | 30 | 13 | 1 | 535.0480 | 64,40 |
| 49,0 | 30 | 13 | 1 | 535.0490 | 64,40 |
| 50,0 | 30 | 13 | 1 | 535.0500 | 64,40 |
| 51,0 | 30 | 13 | 1 | 535.0510 | 64,40 |
| 52,0 | 30 | 13 | 1 | 535.0520 | 64,40 |
| 53,0 | 30 | 13 | 1 | 535.0530 | 65,18 |
| 54,0 | 30 | 13 | 1 | 535.0540 | 65,18 |
| 55,0 | 30 | 13 | 1 | 535.0550 | 65,18 |
| 56,0 | 30 | 13 | 1 | 535.0560 | 77,85 |
| 57,0 | 30 | 13 | 1 | 535.0570 | 77,85 |
| 58,0 | 30 | 13 | 1 | 535.0580 | 77,85 |
| 59,0 | 30 | 13 | 1 | 535.0590 | 77,85 |
| 60,0 | 30 | 13 | 1 | 535.0600 | 77,85 |

Foret centreur pour 'Heavy-Duty' 30mm



| d ₁ | l ₁ | Scies trépan | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|-------------------|--------|----------|-------------|
| 6 | 80 | 535.xxx0 (ø14-60) | 1 | 535.9008 | 6,48 |

Scie trépan carbure 'Heavy-Duty' 55mm



Idéal pour tubes

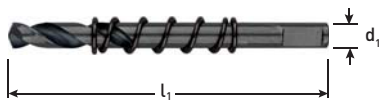


Exécution: Scies trépan, exécution longue, denture en carbure et rectifié.
Application: Dans les aciers et les aciers inoxydables jusqu'à 20mm profondeur de coupe. Les métaux non-ferreux jusqu'à 55mm profondeur de coupe (n'oubliez pas d'enlever le ressort d'éjecteur). Si utilisé dans matières épais, il faut enlever les copeaux quand nécessaire. Pour toutes les métaux: utiliser un lubrifiant bonne qualité.

| d ₁ | T _{max} | d ₂ | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|------------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 18,0 | 55 | 13 | 1 | 535.0181 | 69,67 |
| 20,0 | 55 | 13 | 1 | 535.0201 | 69,67 |
| 22,0 | 55 | 13 | 1 | 535.0221 | 69,67 |
| 25,0 | 55 | 13 | 1 | 535.0251 | 69,67 |
| 30,0 | 55 | 13 | 1 | 535.0301 | 69,67 |
| 35,0 | 55 | 13 | 1 | 535.0351 | 69,94 |
| 40,0 | 55 | 13 | 1 | 535.0401 | 69,94 |
| 45,0 | 55 | 13 | 1 | 535.0451 | 76,60 |
| 50,0 | 55 | 13 | 1 | 535.0501 | 78,03 |
| 55,0 | 55 | 13 | 1 | 535.0551 | 78,81 |
| 60,0 | 55 | 13 | 1 | 535.0601 | 94,03 |
| 65,0 | 55 | 13 | 1 | 535.0651 | 106,07 |
| 68,0 | 55 | 13 | 1 | 535.0681 | 117,90 |

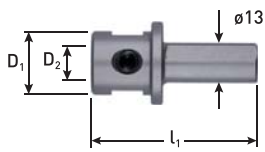
| d ₁ | T _{max} | d ₂ | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|------------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 70,0 | 55 | 13 | 1 | 535.0701 | 119,34 |
| 75,0 | 55 | 13 | 1 | 535.0751 | 127,74 |
| 80,0 | 55 | 13 | 1 | 535.0801 | 140,21 |
| 85,0 | 55 | 13 | 1 | 535.0851 | 156,32 |
| 90,0 | 55 | 13 | 1 | 535.0901 | 160,06 |
| 95,0 | 55 | 13 | 1 | 535.0951 | 168,82 |
| 100,0 | 55 | 13 | 1 | 535.1001 | 171,14 |
| 105,0 | 55 | 13 | 1 | 535.1051 | 190,28 |
| 110,0 | 55 | 13 | 1 | 535.1101 | 223,26 |
| 115,0 | 55 | 13 | 1 | 535.1151 | 261,25 |
| 120,0 | 55 | 13 | 1 | 535.1201 | 295,56 |
| 125,0 | 55 | 13 | 1 | 535.1251 | 322,99 |

Foret centreur pour 'Heavy-Duty' 55mm



| d ₁ | l ₁ | Scies trépan | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|----------------|--------------------|--------|----------|--------------|
| 6 | 110 | 535.xxx1 (ø18-60) | 1 | 535.9016 | 11,49 |
| 8 | 110 | 535.xxx1 (ø65-125) | 1 | 535.9018 | 15,16 |

Mandrin pour scies trépan carbure



| D ₁ | l ₁ | D ₂ | Scies trépan | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 20 | 53 | 6 | 535 (ø18-60) | 1 | 535.9000 | 10,05 |
| 20 | 53 | 8 | 535 (ø65-100) | 1 | 535.9001 | 10,05 |
| 32 | 57 | 8 | 535 (ø105-125) | 1 | 535.9014 | 18,67 |



| D ₁ | M ₁ | l ₁ | Scies trépan | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 20 | CM 2 | 108 | 535 (ø18-100) | 1 | 535.9003 | 30,60 |
| 32 | CM 3 | 133 | 535 (ø105-125) | 1 | 535.9108 | 56,66 |

536

Fraise à carroter HSS, SILVER-LINE 30mm (WLD)



Exécution: Fraises à carotter HSS, taillées et meulées au CBN, brillante. Trempé entièrement (les dents jusqu' à 68 HRC) tandis que la ténacité du corps est maintenue.

Queue weldon à 19mm (¾").

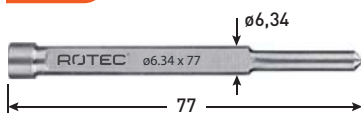
Application: Pour le perçage des aciers de construction, des aciers alliés jusqu'au 750 N/mm². Groupes des matériaux : 1.1 - 1.3

| d ₁ | T _{max} | A ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|------------------|----------------|--------|-----------|--------------|
| 12,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.1200W | 19,90 |
| 13,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.1300W | 19,90 |
| 14,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.1400W | 20,24 |
| 15,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.1500W | 20,24 |
| 16,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.1600W | 21,54 |
| 17,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.1700W | 21,54 |
| 18,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.1800W | 22,51 |
| 19,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.1900W | 22,51 |
| 20,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.2000W | 24,45 |
| 21,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.2100W | 24,45 |
| 22,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.2200W | 30,01 |
| 23,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.2300W | 30,01 |
| 24,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.2400W | 31,32 |
| 25,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.2500W | 31,32 |
| 26,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.2600W | 33,98 |
| 27,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.2700W | 34,05 |
| 28,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.2800W | 36,44 |
| 29,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.2900W | 36,44 |
| 30,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.3000W | 38,30 |
| 31,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.3100W | 38,30 |
| 32,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.3200W | 39,95 |
| 33,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.3300W | 39,95 |
| 34,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.3400W | 42,13 |
| 35,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.3500W | 42,13 |
| 36,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.3600W | 47,74 |

| d ₁ | T _{max} | A ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|------------------|----------------|--------|-----------|---------------|
| 37,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.3700W | 50,66 |
| 38,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.3800W | 54,35 |
| 39,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.3900W | 54,35 |
| 40,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.4000W | 59,63 |
| 41,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.4100W | 59,63 |
| 42,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.4200W | 64,40 |
| 43,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.4300W | 64,40 |
| 44,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.4400W | 70,71 |
| 45,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.4500W | 70,71 |
| 46,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.4600W | 76,06 |
| 47,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.4700W | 76,06 |
| 48,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.4800W | 80,23 |
| 49,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.4900W | 80,23 |
| 50,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.5000W | 85,77 |
| 51,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.5100W | 85,77 |
| 52,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.5200W | 93,03 |
| 53,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.5300W | 95,95 |
| 54,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.5400W | 98,91 |
| 55,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.5500W | 101,26 |
| 56,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.5600W | 104,95 |
| 57,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.5700W | 108,65 |
| 58,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.5800W | 111,36 |
| 59,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.5900W | 114,84 |
| 60,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.6000W | 118,30 |
| 65,0 | 30 | WLD 32 | 1 | 536.6500W | 132,72 |

545

Tige d'éjection 30mm



| Dimensions (mm) | d (min-max) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------------|-------------|--------|----------|-------------|
| ø6,34 x 77mm | ø12 - 65mm | 1 | 545.0030 | 6,56 |

536

Jeu de fraises à carroter HSS, SILVER-LINE 30mm (WLD), dans coffret en plastique



Exécution: Fraises à carotter HSS, taillées et meulées au CBN, brillante. Trempé entièrement (les dents jusqu' à 68 HRC) tandis que la ténacité du corps est maintenue.

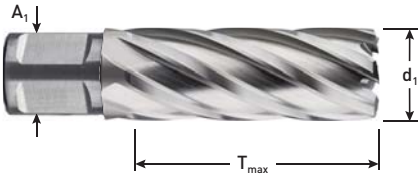
Queue weldon à 19mm (¾").

Application: Pour le perçage des aciers de construction, des aciers alliés jusqu'au 750 N/mm². Groupes des matériaux : 1.1 - 1.3

| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------------------------------------|------|--|--------|----------|---------------|
| 7 pc - jeu de fraises à carroter 30mm | 536W | 1x ø12, 14, 16, 18, 20 et 22mm 1x tige d'éjection | 1 | 536.9001 | 140,13 |
| 6 pc - jeu de fraises à carroter 30mm | 536W | 1x ø24, 26, 28, 30 et 32mm 1x tige d'éjection | 1 | 536.9006 | 180,30 |

536

Fraise à carroter HSS, SILVER-LINE 55mm (WLD)



Exécution: Fraises à carotter HSS, taillées et meulées au CBN, brillante. Trempé entièrement (les dents jusqu'à 65 HRc) tandis que la ténacité du corps est maintenue.

Queue weldon à 19mm (¾").

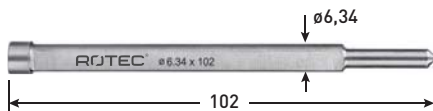
Application: Pour le perçage des aciers de construction, des aciers alliés jusqu'au 750 N/mm². Groupes des matériaux : 1.1 - 1.3

| d ₁ | T _{max} | A ₁ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|------------------|----------------|--------|-----------|--------------|
| 12,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.1201W | 25,81 |
| 13,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.1301W | 25,81 |
| 14,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.1401W | 26,72 |
| 15,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.1501W | 26,72 |
| 16,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.1601W | 27,52 |
| 17,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.1701W | 27,52 |
| 18,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.1801W | 29,73 |
| 19,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.1901W | 29,73 |
| 20,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.2001W | 32,06 |
| 21,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.2101W | 32,06 |
| 22,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.2201W | 36,10 |
| 23,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.2301W | 36,10 |
| 24,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.2401W | 38,25 |
| 25,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.2501W | 38,25 |
| 26,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.2601W | 41,16 |
| 27,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.2701W | 41,22 |
| 28,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.2801W | 44,79 |
| 29,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.2901W | 44,79 |
| 30,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.3001W | 47,06 |
| 31,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.3101W | 47,06 |
| 32,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.3201W | 50,31 |
| 33,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.3301W | 55,34 |
| 34,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.3401W | 56,35 |
| 35,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.3501W | 56,35 |
| 36,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.3601W | 60,77 |

| d ₁ | T _{max} | A ₁ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|------------------|----------------|--------|-----------|---------------|
| 37,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.3701W | 65,09 |
| 38,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.3801W | 69,07 |
| 39,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.3901W | 69,07 |
| 40,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.4001W | 75,55 |
| 41,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.4101W | 75,55 |
| 42,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.4201W | 81,74 |
| 43,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.4301W | 81,74 |
| 44,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.4401W | 89,75 |
| 45,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.4501W | 94,24 |
| 46,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.4601W | 96,42 |
| 47,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.4701W | 96,42 |
| 48,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.4801W | 101,83 |
| 49,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.4901W | 101,83 |
| 50,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.5001W | 114,91 |
| 51,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.5101W | 121,80 |
| 52,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.5201W | 126,48 |
| 53,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.5301W | 130,44 |
| 54,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.5401W | 129,68 |
| 55,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.5501W | 133,21 |
| 56,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.5601W | 142,59 |
| 57,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.5701W | 146,12 |
| 58,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.5801W | 150,08 |
| 59,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.5901W | 153,48 |
| 60,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.6001W | 157,90 |

545

Tige d'éjection 55mm

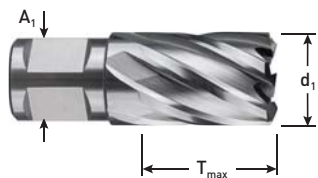


| Dimensions (mm) | d (min-max) | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|-----------------|-------------|--------|----------|-------------|
| ø6,34 x 102mm | ø12 - 60mm | 1 | 545.0031 | 7,60 |

536

Fraise à carroter HSS-XE, SILVER-LINE 30mm (WLD)

ROTEC®



Exécution: Fraises à carroter HSS-XE, taillées et meulées au CBN, brillante. Trempé entièrement (les dents jusqu' à 65 HRC) tandis que la ténacité du corps est maintenue.

Queue weldon à 19mm (¾").

Application: Pour le perçage des aciers de construction, des aciers alliés jusqu'au 750 N/mm².
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.3

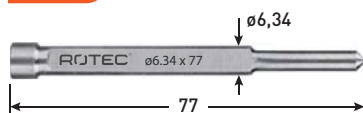
| d ₁ | T _{max} | A ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|------------------|----------------|--------|----------|--------|
| 12,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.1200 | 21,47 |
| 13,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.1300 | 21,47 |
| 14,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.1400 | 21,84 |
| 15,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.1500 | 21,84 |
| 16,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.1600 | 23,24 |
| 17,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.1700 | 23,24 |
| 18,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.1800 | 25,52 |
| 19,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.1900 | 25,52 |
| 20,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.2000 | 27,70 |
| 21,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.2100 | 27,70 |
| 22,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.2200 | 32,37 |
| 23,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.2300 | 32,37 |
| 24,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.2400 | 33,80 |
| 25,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.2500 | 33,80 |
| 26,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.2600 | 36,66 |
| 27,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.2700 | 38,57 |
| 28,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.2800 | 39,31 |
| 29,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.2900 | 41,28 |
| 30,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.3000 | 41,33 |
| 31,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.3100 | 43,40 |
| 32,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.3200 | 45,26 |
| 33,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.3300 | 43,10 |
| 34,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.3400 | 45,44 |
| 35,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.3500 | 45,44 |
| 36,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.3600 | 51,51 |

| d ₁ | T _{max} | A ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|------------------|----------------|--------|----------|--------|
| 37,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.3700 | 54,64 |
| 38,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.3800 | 58,64 |
| 39,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.3900 | 58,64 |
| 40,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.4000 | 64,33 |
| 41,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.4100 | 64,33 |
| 42,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.4200 | 69,47 |
| 43,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.4300 | 69,47 |
| 44,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.4400 | 76,28 |
| 45,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.4500 | 76,28 |
| 46,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.4600 | 82,05 |
| 47,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.4700 | 82,05 |
| 48,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.4800 | 86,54 |
| 49,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.4900 | 86,54 |
| 50,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.5000 | 92,54 |
| 51,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.5100 | 92,54 |
| 52,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.5200 | 100,34 |
| 53,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.5300 | 103,51 |
| 54,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.5400 | 106,71 |
| 55,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.5500 | 109,23 |
| 56,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.5600 | 113,22 |
| 57,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.5700 | 117,20 |
| 58,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.5800 | 120,13 |
| 59,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.5900 | 123,88 |
| 60,0 | 30 | WLD 19 | 1 | 536.6000 | 127,64 |

545

Tige d'éjection 30mm

ROTEC®



| Dimensions (mm) | d (min-max) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------------|-------------|--------|----------|--------|
| ø6,34 x 77mm | ø12 - 65mm | 1 | 545.0030 | 6,56 |

536

Jeu de fraises à carroter HSS-XE, SILVER-LINE 30mm (WLD), dans coffret en plastique

ROTEC®



Exécution: Fraises à carroter HSS-XE, taillées et meulées au CBN, brillante. Trempé entièrement (les dents jusqu' à 65 HRC) tandis que la ténacité du corps est maintenue.

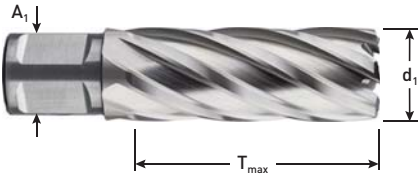
Queue weldon à 19mm (¾").

Application: Pour le perçage des aciers de construction, des aciers alliés jusqu'au 750 N/mm².
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.3

| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------------------------------------|------|--|--------|----------|--------|
| 7 pc - jeu de fraises à carroter 30mm | 536 | 1x ø12, 14, 16, 18, 20 et 22mm 1x tige d'éjection | 1 | 536.9000 | 155,69 |
| 6 pc - jeu de fraises à carroter 30mm | 536 | 1x ø24, 26, 28, 30 et 32mm 1x tige d'éjection | 1 | 536.9005 | 202,34 |

536

Fraise à carroter HSS-XE, SILVER-LINE 55mm (WLD)



Exécution: Fraises à carroter HSS-XE, taillées et meulées au CBN, brillante. Trempé entièrement (les dents jusqu'à 65 HRC) tandis que la ténacité du corps est maintenue.
 Queue weldon à 19mm (¾").

Application: Pour le perçage des aciers de construction, des aciers alliés jusqu'au 750 N/mm².
 Groupes des matériaux : 1.1 - 1.3

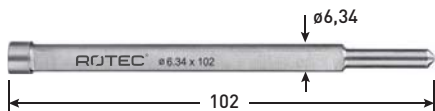


| d ₁ | T _{max} | A ₁ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|------------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 12,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.1201 | 27,84 |
| 13,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.1301 | 27,84 |
| 14,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.1401 | 28,83 |
| 15,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.1501 | 28,83 |
| 16,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.1601 | 29,68 |
| 17,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.1701 | 29,68 |
| 18,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.1801 | 32,06 |
| 19,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.1901 | 32,06 |
| 20,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.2001 | 34,59 |
| 21,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.2101 | 34,59 |
| 22,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.2201 | 38,94 |
| 23,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.2301 | 38,94 |
| 24,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.2401 | 43,31 |
| 25,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.2501 | 43,31 |
| 26,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.2601 | 44,39 |
| 27,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.2701 | 46,69 |
| 28,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.2801 | 48,31 |
| 29,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.2901 | 50,73 |
| 30,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.3001 | 50,77 |
| 31,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.3101 | 53,31 |
| 32,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.3201 | 54,27 |
| 33,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.3301 | 54,27 |
| 34,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.3401 | 57,89 |
| 35,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.3501 | 60,78 |
| 36,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.3601 | 65,55 |

| d ₁ | T _{max} | A ₁ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|------------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 37,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.3701 | 70,21 |
| 38,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.3801 | 74,51 |
| 39,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.3901 | 74,51 |
| 40,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.4001 | 81,50 |
| 41,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.4101 | 81,50 |
| 42,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.4201 | 88,18 |
| 43,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.4301 | 88,18 |
| 44,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.4401 | 96,83 |
| 45,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.4501 | 96,83 |
| 46,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.4601 | 104,01 |
| 47,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.4701 | 104,01 |
| 48,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.4801 | 109,84 |
| 49,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.4901 | 109,84 |
| 50,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.5001 | 123,95 |
| 51,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.5101 | 123,95 |
| 52,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.5201 | 129,95 |
| 53,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.5301 | 134,00 |
| 54,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.5401 | 138,53 |
| 55,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.5501 | 142,28 |
| 56,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.5601 | 155,38 |
| 57,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.5701 | 150,12 |
| 58,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.5801 | 154,17 |
| 59,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.5901 | 167,19 |
| 60,0 | 55 | WLD 19 | 1 | 536.6001 | 162,20 |

545

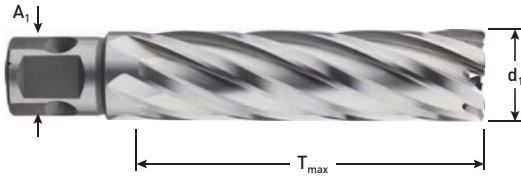
Tige d'éjection 55mm



| Dimensions (mm) | d (min-max) | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|-----------------|-------------|--------|----------|-------------|
| ø6,34 x 102mm | ø12 - 60mm | 1 | 545.0031 | 7,60 |

536

Fraise à carotter HSS-XE, SILVER-LINE 80mm (UNI)



Exécution: Fraises à carotter HSS-XE, taillées et meulées au CBN, brillante. Trempé entièrement (les dents jusqu' à 65 HRc) tandis que la ténacité du corps est maintenue.

Queue universelle à 19mm [3/4"] avec attache WELDON et NITTO.

Application: Pour le perçage des aciers de construction, des aciers alliés jusqu'au 750 N/mm².
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.3

| d ₁ | T _{max} | A ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|------------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 18,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 536.1802 | 60,56 |
| 19,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 536.1902 | 60,56 |
| 20,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 536.2002 | 63,02 |
| 21,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 536.2102 | 63,02 |
| 22,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 536.2202 | 71,76 |
| 23,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 536.2302 | 77,06 |
| 24,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 536.2402 | 75,89 |
| 25,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 536.2502 | 75,89 |
| 26,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 536.2602 | 78,59 |
| 27,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 536.2702 | 82,52 |
| 28,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 536.2802 | 85,54 |
| 29,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 536.2902 | 89,82 |
| 30,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 536.3002 | 94,43 |

| d ₁ | T _{max} | A ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|------------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 31,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 536.3102 | 93,97 |
| 32,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 536.3202 | 96,14 |
| 33,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 536.3302 | 100,95 |
| 34,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 536.3402 | 107,78 |
| 35,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 536.3502 | 110,81 |
| 36,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 536.3602 | 119,72 |
| 37,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 536.3702 | 124,93 |
| 38,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 536.3802 | 127,02 |
| 39,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 536.3902 | 131,99 |
| 40,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 536.4002 | 139,03 |
| 45,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 536.4502 | 165,11 |
| 50,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 536.5002 | 211,53 |

545

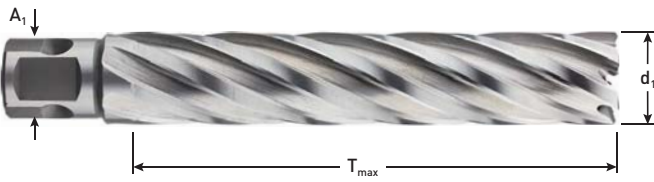
Tige d'éjection 80mm



| Dimensions (mm) | d (min-max) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------------|-------------|--------|----------|--------------|
| ø7,98 x 130mm | ø18 - 60mm | 1 | 545.0034 | 12,96 |

536

Fraise à carroter HSS-XE, SILVER-LINE 110mm (UNI)



Exécution: Fraises à carotter HSS-XE, taillées et meulées au CBN, brillante. Trempé entièrement (les dents jusqu'à 65 HRc) tandis que la ténacité du corps est maintenue.
 Queue universelle à 19mm (3/4") avec attache WELDON et NITTO.

Application: Pour le perçage des aciers de construction, des aciers alliés jusqu'au 750 N/mm².
 Groupes des matériaux : 1.1 - 1.3

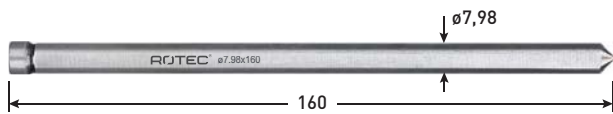


| d ₁ | T _{max} | A ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|------------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 18,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 536.1803 | 76,97 |
| 19,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 536.1903 | 78,90 |
| 20,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 536.2003 | 84,20 |
| 21,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 536.2103 | 85,71 |
| 22,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 536.2203 | 92,02 |
| 23,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 536.2303 | 92,02 |
| 24,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 536.2403 | 100,79 |
| 25,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 536.2503 | 103,15 |
| 26,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 536.2603 | 108,44 |
| 27,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 536.2703 | 110,61 |
| 28,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 536.2803 | 113,91 |
| 29,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 536.2903 | 122,78 |
| 30,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 536.3003 | 127,60 |
| 31,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 536.3103 | 127,61 |

| d ₁ | T _{max} | A ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|------------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 32,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 536.3203 | 135,64 |
| 33,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 536.3303 | 139,51 |
| 34,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 536.3403 | 141,39 |
| 35,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 536.3503 | 151,72 |
| 36,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 536.3603 | 161,47 |
| 37,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 536.3703 | 169,28 |
| 38,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 536.3803 | 173,53 |
| 39,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 536.3903 | 181,23 |
| 40,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 536.4003 | 191,57 |
| 45,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 536.4503 | 225,63 |
| 50,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 536.5003 | 289,91 |
| 55,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 536.5503 | 319,40 |
| 60,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 536.6003 | 368,38 |

545

Tige d'éjection 110mm

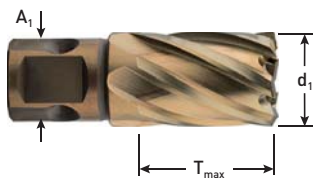


| Dimensions (mm) | d (min-max) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------------|-------------|--------|----------|--------------|
| ø7,98 x 160mm | ø18 - 60mm | 1 | 545.0032 | 13,29 |

537

Fraise à carroter HSS-XE, GOLD-LINE 30mm (UNI)

ROTEC®



Exécution: Fraises à carotter HSS-XE, taillées et meulées au CBN, Gold-Tech revêtu. Trempé entièrement (les dents jusqu'à 68 HRC) tandis que la ténacité du corps est maintenue.

Queue universelle à 19mm (3/4") avec attache WELDON et NITTO.

Application: Pour le perçage des aciers de construction, des aciers alliés et des aciers inoxydables.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1

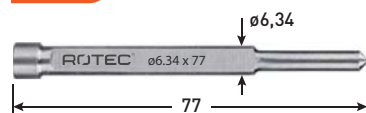
| d ₁ | T _{max} | A ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|------------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 12,0 | 30 | UNI 19 | 1 | 537.1200 | 30,60 |
| 13,0 | 30 | UNI 19 | 1 | 537.1300 | 30,60 |
| 14,0 | 30 | UNI 19 | 1 | 537.1400 | 31,17 |
| 15,0 | 30 | UNI 19 | 1 | 537.1500 | 31,17 |
| 16,0 | 30 | UNI 19 | 1 | 537.1600 | 32,37 |
| 17,0 | 30 | UNI 19 | 1 | 537.1700 | 32,37 |
| 18,0 | 30 | UNI 19 | 1 | 537.1800 | 33,89 |
| 19,0 | 30 | UNI 19 | 1 | 537.1900 | 33,89 |
| 20,0 | 30 | UNI 19 | 1 | 537.2000 | 35,71 |
| 21,0 | 30 | UNI 19 | 1 | 537.2100 | 35,71 |
| 22,0 | 30 | UNI 19 | 1 | 537.2200 | 42,35 |
| 23,0 | 30 | UNI 19 | 1 | 537.2300 | 42,35 |
| 24,0 | 30 | UNI 19 | 1 | 537.2400 | 43,95 |
| 25,0 | 30 | UNI 19 | 1 | 537.2500 | 43,95 |
| 26,0 | 30 | UNI 19 | 1 | 537.2600 | 46,61 |
| 27,0 | 30 | UNI 19 | 1 | 537.2700 | 46,61 |
| 28,0 | 30 | UNI 19 | 1 | 537.2800 | 50,19 |
| 29,0 | 30 | UNI 19 | 1 | 537.2900 | 50,19 |
| 30,0 | 30 | UNI 19 | 1 | 537.3000 | 52,64 |
| 31,0 | 30 | UNI 19 | 1 | 537.3100 | 52,64 |
| 32,0 | 30 | UNI 19 | 1 | 537.3200 | 54,96 |
| 33,0 | 30 | UNI 19 | 1 | 537.3300 | 54,96 |
| 34,0 | 30 | UNI 19 | 1 | 537.3400 | 58,02 |
| 35,0 | 30 | UNI 19 | 1 | 537.3500 | 58,02 |
| 36,0 | 30 | UNI 19 | 1 | 537.3600 | 65,69 |

| d ₁ | T _{max} | A ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|------------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 37,0 | 30 | UNI 19 | 1 | 537.3700 | 68,31 |
| 38,0 | 30 | UNI 19 | 1 | 537.3800 | 73,35 |
| 39,0 | 30 | UNI 19 | 1 | 537.3900 | 73,37 |
| 40,0 | 30 | UNI 19 | 1 | 537.4000 | 80,41 |
| 41,0 | 30 | UNI 19 | 1 | 537.4100 | 80,41 |
| 42,0 | 30 | UNI 19 | 1 | 537.4200 | 86,81 |
| 43,0 | 30 | UNI 19 | 1 | 537.4300 | 86,81 |
| 44,0 | 30 | UNI 19 | 1 | 537.4400 | 95,33 |
| 45,0 | 30 | UNI 19 | 1 | 537.4500 | 95,33 |
| 46,0 | 30 | UNI 19 | 1 | 537.4600 | 102,52 |
| 47,0 | 30 | UNI 19 | 1 | 537.4700 | 108,69 |
| 48,0 | 30 | UNI 19 | 1 | 537.4800 | 108,17 |
| 49,0 | 30 | UNI 19 | 1 | 537.4900 | 108,17 |
| 50,0 | 30 | UNI 19 | 1 | 537.5000 | 115,59 |
| 51,0 | 30 | UNI 19 | 1 | 537.5100 | 115,59 |
| 52,0 | 30 | UNI 19 | 1 | 537.5200 | 125,38 |
| 53,0 | 30 | UNI 19 | 1 | 537.5300 | 129,30 |
| 54,0 | 30 | UNI 19 | 1 | 537.5400 | 133,35 |
| 55,0 | 30 | UNI 19 | 1 | 537.5500 | 136,55 |
| 56,0 | 30 | UNI 19 | 1 | 537.5600 | 141,49 |
| 57,0 | 30 | UNI 19 | 1 | 537.5700 | 146,51 |
| 58,0 | 30 | UNI 19 | 1 | 537.5800 | 150,18 |
| 59,0 | 30 | UNI 19 | 1 | 537.5900 | 154,85 |
| 60,0 | 30 | UNI 19 | 1 | 537.6000 | 159,55 |

545

Tige d'éjection 30mm

ROTEC®



| Dimensions (mm) | d (min-max) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------------|-------------|--------|----------|-------------|
| ø6,34 x 77mm | ø12 - 65mm | 1 | 545.0030 | 6,56 |

537

Jeu de fraises à carroter HSS-XE, GOLD-LINE 30mm (UNI), dans coffret en plastique

ROTEC®



Exécution: Fraises à carotter HSS-XE, taillées et meulées au CBN, Gold-Tech revêtu. Trempé entièrement (les dents jusqu'à 68 HRC) tandis que la ténacité du corps est maintenue.

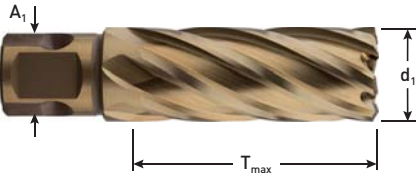
Queue universelle à 19mm (3/4") avec attache WELDON et NITTO.

Application: Pour le perçage des aciers de construction, des aciers alliés et des aciers inoxydables.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1

| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------------------------------------|------|--|--------|----------|---------------|
| 7 pc - jeu de fraises à carroter 30mm | 537 | 1x ø12, 14, 16, 18, 20 et 22mm 1x tige d'éjection | 1 | 537.9000 | 212,22 |
| 6 pc - jeu de fraises à carroter 30mm | 537 | 1x ø24, 26, 28, 30 et 32mm 1x tige d'éjection | 1 | 537.9005 | 254,47 |

537

Fraise à carroter HSS-XE, GOLD-LINE 55mm (UNI)



Exécution: Fraises à carroter HSS-XE, taillées et meulées au CBN, Gold-Tech revêtu. Trempé entièrement (les dents jusqu'à 68 HRC) tandis que la ténacité du corps est maintenue.

Queue universelle à 19mm (3/4") avec attache WELDON et NITTO.

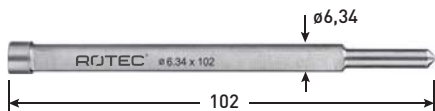
Application: Pour le perçage des aciers de construction, des aciers alliés et des aciers inoxydables.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1

| d ₁ | T _{max} | A ₁ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|------------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 12,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 537.1201 | 38,33 |
| 13,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 537.1301 | 38,33 |
| 14,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 537.1401 | 39,63 |
| 15,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 537.1501 | 39,63 |
| 16,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 537.1601 | 40,71 |
| 17,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 537.1701 | 40,71 |
| 18,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 537.1801 | 42,35 |
| 19,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 537.1901 | 42,35 |
| 20,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 537.2001 | 44,12 |
| 21,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 537.2101 | 44,12 |
| 22,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 537.2201 | 50,19 |
| 23,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 537.2301 | 50,19 |
| 24,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 537.2401 | 53,08 |
| 25,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 537.2501 | 53,08 |
| 26,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 537.2601 | 56,04 |
| 27,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 537.2701 | 56,04 |
| 28,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 537.2801 | 60,98 |
| 29,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 537.2901 | 60,98 |
| 30,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 537.3001 | 64,06 |
| 31,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 537.3101 | 64,06 |
| 32,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 537.3201 | 68,59 |
| 33,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 537.3301 | 68,59 |
| 34,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 537.3401 | 73,08 |
| 35,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 537.3501 | 73,08 |
| 36,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 537.3601 | 82,72 |

| d ₁ | T _{max} | A ₁ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|------------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 37,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 537.3701 | 86,03 |
| 38,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 537.3801 | 91,31 |
| 39,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 537.3901 | 96,87 |
| 40,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 537.4001 | 99,93 |
| 41,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 537.4101 | 99,93 |
| 42,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 537.4201 | 108,11 |
| 43,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 537.4301 | 108,11 |
| 44,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 537.4401 | 118,73 |
| 45,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 537.4501 | 118,73 |
| 46,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 537.4601 | 127,59 |
| 47,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 537.4701 | 127,70 |
| 48,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 537.4801 | 134,76 |
| 49,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 537.4901 | 134,76 |
| 50,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 537.5001 | 152,06 |
| 51,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 537.5101 | 161,29 |
| 52,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 537.5201 | 159,27 |
| 53,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 537.5301 | 174,38 |
| 54,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 537.5401 | 180,08 |
| 55,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 537.5501 | 174,44 |
| 56,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 537.5601 | 190,66 |
| 57,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 537.5701 | 195,27 |
| 58,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 537.5801 | 200,60 |
| 59,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 537.5901 | 205,18 |
| 60,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 537.6001 | 198,98 |

545

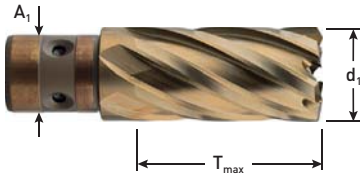
Tige d'éjection 55mm



| Dimensions (mm) | d (min-max) | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|-----------------|-------------|--------|----------|-------------|
| ø6,34 x 102mm | ø12 - 60mm | 1 | 545.0031 | 7,60 |

539

Fraise à carotter HSS-XE, GOLD-LINE 40mm (FEIN/QUICK-IN)



Exécution: Fraises à carotter HSS-XE, taillées et meulées au CBN, brillante. Trempé entièrement (les dents jusqu'à 68 HRC) tandis que la ténacité du corps est maintenue.

Queue FEIN / QUICK-IN à 18mm.

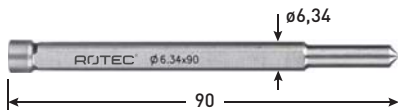
Application: Pour le perçage des aciers de construction, des aciers alliés et des aciers inoxydables.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1

| d ₁ | T _{max} | A ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|------------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 12,0 | 40 | QUI 18 | 1 | 539.1200 | 32,54 |
| 13,0 | 40 | QUI 18 | 1 | 539.1300 | 32,54 |
| 14,0 | 40 | QUI 18 | 1 | 539.1400 | 33,04 |
| 15,0 | 40 | QUI 18 | 1 | 539.1500 | 33,04 |
| 16,0 | 40 | QUI 18 | 1 | 539.1600 | 33,74 |
| 17,0 | 40 | QUI 18 | 1 | 539.1700 | 33,74 |
| 18,0 | 40 | QUI 18 | 1 | 539.1800 | 35,53 |
| 19,0 | 40 | QUI 18 | 1 | 539.1900 | 35,53 |
| 20,0 | 40 | QUI 18 | 1 | 539.2000 | 39,09 |
| 21,0 | 40 | QUI 18 | 1 | 539.2100 | 39,09 |
| 22,0 | 40 | QUI 18 | 1 | 539.2200 | 45,07 |
| 23,0 | 40 | QUI 18 | 1 | 539.2300 | 45,14 |
| 24,0 | 40 | QUI 18 | 1 | 539.2400 | 46,69 |
| 25,0 | 40 | QUI 18 | 1 | 539.2500 | 46,69 |
| 26,0 | 40 | QUI 18 | 1 | 539.2600 | 49,65 |

| d ₁ | T _{max} | A ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|------------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 27,0 | 40 | QUI 18 | 1 | 539.2700 | 49,83 |
| 28,0 | 40 | QUI 18 | 1 | 539.2800 | 53,40 |
| 29,0 | 40 | QUI 18 | 1 | 539.2900 | 53,40 |
| 30,0 | 40 | QUI 18 | 1 | 539.3000 | 55,92 |
| 31,0 | 40 | QUI 18 | 1 | 539.3100 | 59,30 |
| 32,0 | 40 | QUI 18 | 1 | 539.3200 | 58,78 |
| 33,0 | 40 | QUI 18 | 1 | 539.3300 | 58,79 |
| 34,0 | 40 | QUI 18 | 1 | 539.3400 | 61,81 |
| 35,0 | 40 | QUI 18 | 1 | 539.3500 | 61,81 |
| 40,0 | 40 | QUI 18 | 1 | 539.4000 | 81,77 |
| 45,0 | 40 | QUI 18 | 1 | 539.4500 | 96,76 |
| 50,0 | 40 | QUI 18 | 1 | 539.5000 | 117,03 |
| 55,0 | 40 | QUI 18 | 1 | 539.5500 | 138,50 |
| 60,0 | 40 | QUI 18 | 1 | 539.6000 | 161,77 |

545

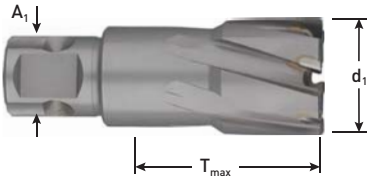
Tige d'éjection 40mm



| Dimensions (mm) | d (min-max) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------------|-------------|--------|----------|-------------|
| ø6,34 x 90mm | ø12 - 17mm | 1 | 545.0035 | 7,72 |

546

Fraise à carroter carbure, HARD-LINE 40mm (UNI)



Exécution: Fraise à carroter carbure, goujure conique pour une évacuation des copeaux optimum, même dans les matériaux les plus difficiles. Géométrie avec des dents de coupe pré, milieu et finition pour un usinage calme et sans vibrations.

Queue universelle à 19mm (3/4") avec attache WELDON et NITTO.

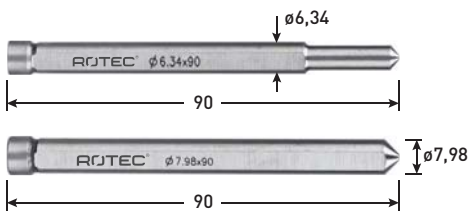
Application: Maximum de résultats avec l'usinage des aciers jusqu'au 1.400 N/mm², aussi dans les aciers trempés jusqu'au HRC 40, les aciers inoxydables et les alliages difficiles (Hardox, Inconell, Titanium) et des métaux non-ferreux (aluminium, cuivre, laiton etc.). Groupes de matériaux : 1.1 - 1.6 / 2.1 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.13 / 5.1 - 5.4

| d ₁ | T _{max} | A ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|------------------|----------------|--------|----------|--------|
| 12,0 | 40 | UNI 19 | 1 | 546.0120 | 56,83 |
| 13,0 | 40 | UNI 19 | 1 | 546.0130 | 56,83 |
| 14,0 | 40 | UNI 19 | 1 | 546.0140 | 60,13 |
| 15,0 | 40 | UNI 19 | 1 | 546.0150 | 60,13 |
| 16,0 | 40 | UNI 19 | 1 | 546.0160 | 60,13 |
| 17,0 | 40 | UNI 19 | 1 | 546.0170 | 60,13 |
| 18,0 | 40 | UNI 19 | 1 | 546.0180 | 60,13 |
| 19,0 | 40 | UNI 19 | 1 | 546.0190 | 60,13 |
| 20,0 | 40 | UNI 19 | 1 | 546.0200 | 60,13 |
| 21,0 | 40 | UNI 19 | 1 | 546.0210 | 61,85 |
| 22,0 | 40 | UNI 19 | 1 | 546.0220 | 61,85 |
| 23,0 | 40 | UNI 19 | 1 | 546.0230 | 64,94 |
| 24,0 | 40 | UNI 19 | 1 | 546.0240 | 61,85 |
| 25,0 | 40 | UNI 19 | 1 | 546.0250 | 61,85 |
| 26,0 | 40 | UNI 19 | 1 | 546.0260 | 65,25 |
| 27,0 | 40 | UNI 19 | 1 | 546.0270 | 65,34 |
| 28,0 | 40 | UNI 19 | 1 | 546.0280 | 65,34 |
| 29,0 | 40 | UNI 19 | 1 | 546.0290 | 65,42 |
| 30,0 | 40 | UNI 19 | 1 | 546.0300 | 65,34 |
| 31,0 | 40 | UNI 19 | 1 | 546.0310 | 77,18 |
| 32,0 | 40 | UNI 19 | 1 | 546.0320 | 77,18 |
| 33,0 | 40 | UNI 19 | 1 | 546.0330 | 77,18 |
| 34,0 | 40 | UNI 19 | 1 | 546.0340 | 77,18 |
| 35,0 | 40 | UNI 19 | 1 | 546.0350 | 77,18 |
| 36,0 | 40 | UNI 19 | 1 | 546.0360 | 88,24 |

| d ₁ | T _{max} | A ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|------------------|----------------|--------|----------|--------|
| 37,0 | 40 | UNI 19 | 1 | 546.0370 | 88,35 |
| 38,0 | 40 | UNI 19 | 1 | 546.0380 | 88,35 |
| 39,0 | 40 | UNI 19 | 1 | 546.0390 | 88,35 |
| 40,0 | 40 | UNI 19 | 1 | 546.0400 | 88,35 |
| 41,0 | 40 | UNI 19 | 1 | 546.0410 | 106,76 |
| 42,0 | 40 | UNI 19 | 1 | 546.0420 | 106,76 |
| 43,0 | 40 | UNI 19 | 1 | 546.0430 | 106,76 |
| 44,0 | 40 | UNI 19 | 1 | 546.0440 | 106,65 |
| 45,0 | 40 | UNI 19 | 1 | 546.0450 | 106,65 |
| 46,0 | 40 | UNI 19 | 1 | 546.0460 | 114,31 |
| 47,0 | 40 | UNI 19 | 1 | 546.0470 | 114,31 |
| 48,0 | 40 | UNI 19 | 1 | 546.0480 | 114,31 |
| 49,0 | 40 | UNI 19 | 1 | 546.0490 | 114,31 |
| 50,0 | 40 | UNI 19 | 1 | 546.0500 | 121,04 |
| 51,0 | 40 | UNI 19 | 1 | 546.0510 | 131,34 |
| 52,0 | 40 | UNI 19 | 1 | 546.0520 | 134,65 |
| 53,0 | 40 | UNI 19 | 1 | 546.0530 | 138,67 |
| 54,0 | 40 | UNI 19 | 1 | 546.0540 | 143,23 |
| 55,0 | 40 | UNI 19 | 1 | 546.0550 | 146,16 |
| 56,0 | 40 | UNI 19 | 1 | 546.0560 | 151,57 |
| 57,0 | 40 | UNI 19 | 1 | 546.0570 | 154,96 |
| 58,0 | 40 | UNI 19 | 1 | 546.0580 | 158,04 |
| 59,0 | 40 | UNI 19 | 1 | 546.0590 | 160,64 |
| 60,0 | 40 | UNI 19 | 1 | 546.0600 | 163,36 |
| 65,0 | 40 | UNI 19 | 1 | 546.0650 | 192,77 |

545

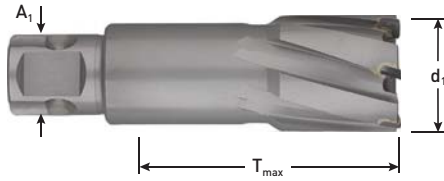
Tige d'éjection 40mm



| Dimensions (mm) | d (min-max) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------------|-------------|--------|----------|--------|
| ø6,34 x 90mm | ø12 - 17mm | 1 | 545.0035 | 7,72 |
| ø7,98 x 90mm | ø18 - 65mm | 1 | 545.0051 | 7,49 |

546

Fraise à carroter carbure, HARD-LINE 55mm (UNI)



Exécution: Fraise à carroter carbure, goujure conique pour une évacuation des copeaux optimum, même dans les matériaux les plus difficiles. Géométrie avec des dents de coupage pré, milieu et finition pour un usinage calme et sans vibrations.

Queue universelle à 19mm (3/4") avec attache WELDON et NITTO.

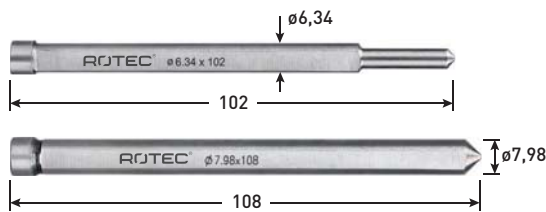
Application: Maximum de résultats avec l'usinage des aciers jusqu'au 1.400 N/mm², aussi dans les aciers trempés jusqu'au HRC 40, les aciers inoxydables et les alliages difficiles (Hardox, Inconell, Titanium) et des métaux non-ferreux (aluminium, cuivre, laiton etc.). Groupes de matériaux : 1.1 - 1.6 / 2.1 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.13 / 5.1 - 5.4

| d ₁ | T _{max} | A ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|------------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 12,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 546.0121 | 66,54 |
| 13,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 546.0131 | 70,02 |
| 14,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 546.0141 | 66,54 |
| 15,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 546.0151 | 66,54 |
| 16,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 546.0161 | 66,54 |
| 17,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 546.0171 | 66,54 |
| 18,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 546.0181 | 66,54 |
| 19,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 546.0191 | 66,54 |
| 20,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 546.0201 | 66,54 |
| 21,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 546.0211 | 70,49 |
| 22,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 546.0221 | 68,59 |
| 23,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 546.0231 | 68,59 |
| 24,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 546.0241 | 68,59 |
| 25,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 546.0251 | 68,59 |
| 26,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 546.0261 | 72,67 |
| 27,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 546.0271 | 72,73 |
| 28,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 546.0281 | 72,73 |
| 29,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 546.0291 | 72,73 |
| 30,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 546.0301 | 72,73 |
| 31,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 546.0311 | 85,51 |
| 32,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 546.0321 | 85,51 |
| 33,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 546.0331 | 85,51 |
| 34,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 546.0341 | 85,51 |
| 35,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 546.0351 | 85,51 |
| 36,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 546.0361 | 97,62 |

| d ₁ | T _{max} | A ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|------------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 37,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 546.0371 | 97,78 |
| 38,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 546.0381 | 97,78 |
| 39,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 546.0391 | 97,78 |
| 40,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 546.0401 | 97,78 |
| 41,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 546.0411 | 117,99 |
| 42,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 546.0421 | 117,99 |
| 43,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 546.0431 | 117,99 |
| 44,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 546.0441 | 117,99 |
| 45,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 546.0451 | 117,99 |
| 46,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 546.0461 | 126,85 |
| 47,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 546.0471 | 126,85 |
| 48,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 546.0481 | 126,85 |
| 49,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 546.0491 | 126,85 |
| 50,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 546.0501 | 134,24 |
| 51,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 546.0511 | 145,66 |
| 52,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 546.0521 | 149,26 |
| 53,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 546.0531 | 153,59 |
| 54,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 546.0541 | 158,70 |
| 55,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 546.0551 | 162,11 |
| 56,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 546.0561 | 168,08 |
| 57,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 546.0571 | 172,10 |
| 58,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 546.0581 | 175,27 |
| 59,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 546.0591 | 178,11 |
| 60,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 546.0601 | 181,19 |
| 65,0 | 55 | UNI 19 | 1 | 546.0651 | 206,40 |

545

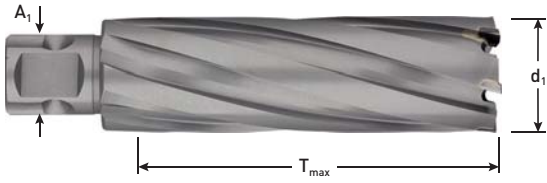
Tige d'éjection 55mm



| Dimensions (mm) | d (min-max) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------------|-------------|--------|----------|--------------|
| ø6,34 x 102mm | ø12 - 60mm | 1 | 545.0031 | 7,60 |
| ø7,98 x 108mm | ø18 - 65mm | 1 | 545.0053 | 11,69 |

546

Fraise à carroter carbure, HARD-LINE 80mm (UNI)



Exécution: Fraise à carroter carbure, goujure conique pour une évacuation des copeaux optimum, même dans les matériaux les plus difficiles. Géométrie avec des dents de coupe pré, milieu et finition pour un usinage calme et sans vibrations.

Queue universelle à 19mm (¾") avec attache WELDON et NITTO.

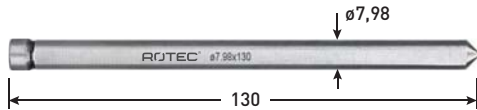
Application: Maximum de résultats avec l'usinage des aciers jusqu'au 1.400 N/mm², aussi dans les aciers trempés jusqu'au HRC 40, les aciers inoxydables et les alliages difficiles (Hardox, Inconell, Titanium) et des métaux non-ferreux (aluminium, cuivre, laiton etc.). Groupes de matériaux : 1.1 - 1.6 / 2.1 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.13 / 5.1 - 5.4

| d ₁ | T _{max} | A ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|------------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 18,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 546.0182 | 109,81 |
| 19,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 546.0192 | 109,94 |
| 20,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 546.0202 | 109,81 |
| 21,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 546.0212 | 109,94 |
| 22,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 546.0222 | 109,81 |
| 23,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 546.0232 | 109,94 |
| 24,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 546.0242 | 109,81 |
| 25,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 546.0252 | 109,81 |
| 26,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 546.0262 | 119,69 |
| 27,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 546.0272 | 119,69 |
| 28,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 546.0282 | 119,69 |
| 29,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 546.0292 | 119,69 |
| 30,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 546.0302 | 119,69 |
| 31,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 546.0312 | 144,56 |
| 32,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 546.0322 | 144,56 |
| 33,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 546.0332 | 144,70 |
| 34,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 546.0342 | 144,70 |
| 35,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 546.0352 | 144,56 |
| 36,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 546.0362 | 165,11 |
| 37,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 546.0372 | 164,90 |
| 38,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 546.0382 | 165,11 |
| 39,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 546.0392 | 164,90 |

| d ₁ | T _{max} | A ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|------------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 40,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 546.0402 | 164,90 |
| 41,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 546.0412 | 199,58 |
| 42,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 546.0422 | 199,58 |
| 43,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 546.0432 | 199,58 |
| 44,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 546.0442 | 199,58 |
| 45,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 546.0452 | 199,31 |
| 46,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 546.0462 | 227,61 |
| 47,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 546.0472 | 227,61 |
| 48,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 546.0482 | 227,61 |
| 49,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 546.0492 | 227,61 |
| 50,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 546.0502 | 227,36 |
| 51,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 546.0512 | 225,14 |
| 52,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 546.0522 | 230,76 |
| 53,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 546.0532 | 235,60 |
| 54,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 546.0542 | 241,50 |
| 55,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 546.0552 | 246,83 |
| 56,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 546.0562 | 253,25 |
| 57,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 546.0572 | 259,18 |
| 58,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 546.0582 | 264,65 |
| 59,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 546.0592 | 269,67 |
| 60,0 | 80 | UNI 19 | 1 | 546.0602 | 276,15 |

545

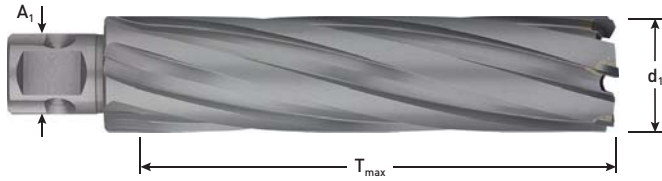
Tige d'éjection 80mm



| Dimensions (mm) | d (min-max) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------------|-------------|--------|----------|--------------|
| ø7,98 x 130mm | ø18 - 60mm | 1 | 545.0034 | 12,96 |

546

Fraise à carroter carbure, HARD-LINE 110mm (UNI)



Exécution: Fraise à carroter carbure, goujure conique pour une évacuation des copeaux optimum, même dans les matériaux les plus difficiles. Géométrie avec des dents de coupage pré, milieu et finition pour un usinage calme et sans vibrations.

Queue universelle à 19mm (3/4") avec attache WELDON et NITTO.

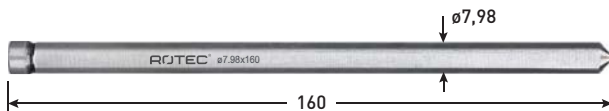
Application: Maximum de résultats avec l'usinage des aciers jusqu'au 1.400 N/mm², aussi dans les aciers trempés jusqu'au HRC 40, les aciers inoxydables et les alliages difficiles (Hardox, Inconell, Titanium) et des métaux non-ferreux (aluminium, cuivre, laiton etc.). Groupes de matériaux : 1.1 - 1.6 / 2.1 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.13 / 5.1 - 5.4

| d ₁ | T _{max} | A ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|------------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 18,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 546.0183 | 139,69 |
| 19,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 546.0193 | 139,69 |
| 20,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 546.0203 | 139,69 |
| 21,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 546.0213 | 139,69 |
| 22,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 546.0223 | 139,69 |
| 23,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 546.0233 | 139,69 |
| 24,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 546.0243 | 139,69 |
| 25,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 546.0253 | 139,69 |
| 26,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 546.0263 | 152,29 |
| 27,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 546.0273 | 152,29 |
| 28,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 546.0283 | 152,29 |
| 29,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 546.0293 | 152,29 |
| 30,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 546.0303 | 152,29 |
| 31,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 546.0313 | 183,47 |
| 32,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 546.0323 | 183,47 |
| 33,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 546.0333 | 183,47 |
| 34,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 546.0343 | 183,47 |
| 35,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 546.0353 | 183,47 |
| 36,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 546.0363 | 210,15 |
| 37,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 546.0373 | 210,15 |
| 38,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 546.0383 | 210,15 |
| 39,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 546.0393 | 210,15 |

| d ₁ | T _{max} | A ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|------------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 40,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 546.0403 | 210,15 |
| 41,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 546.0413 | 253,65 |
| 42,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 546.0423 | 253,65 |
| 43,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 546.0433 | 253,65 |
| 44,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 546.0443 | 253,65 |
| 45,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 546.0453 | 253,65 |
| 46,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 546.0463 | 288,92 |
| 47,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 546.0473 | 288,92 |
| 48,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 546.0483 | 288,92 |
| 49,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 546.0493 | 288,92 |
| 50,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 546.0503 | 288,92 |
| 51,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 546.0513 | 299,66 |
| 52,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 546.0523 | 309,89 |
| 53,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 546.0533 | 320,48 |
| 54,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 546.0543 | 330,63 |
| 55,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 546.0553 | 341,65 |
| 56,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 546.0563 | 352,15 |
| 57,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 546.0573 | 363,21 |
| 58,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 546.0583 | 368,56 |
| 59,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 546.0593 | 375,27 |
| 60,0 | 110 | UNI 19 | 1 | 546.0603 | 382,41 |

545

Tige d'éjection 110mm



| Dimensions (mm) | d (min-max) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------------|-------------|--------|----------|--------------|
| ø7,98 x 160mm | ø18 - 60mm | 1 | 545.0032 | 13,29 |

549

Fraise à carroter carbure, HARD-LINE 40mm (FEIN/QUICK-IN)

ROTEC®



Exécution: Fraise à carroter carbure, goujure conique pour une évacuation des copeaux optimum, même dans les matériaux les plus difficiles. Géométrie avec des dents de coupage pré, milieu et finition pour un usinage calme et sans vibrations.

Queue FEIN / QUICK-IN à 18mm.

Application: Maximum de résultats avec l'usinage des aciers jusqu'au 1.400 N/mm², aussi dans les aciers trempés jusqu'au HRC 40, les aciers inoxydables et les alliages difficiles (Hardox, Inconell, Titanium) et des métaux non-ferreux (aluminium, cuivre, laiton etc.). Groupes de matériaux : 1.1 - 1.6 / 2.1 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.13 / 5.1 - 5.4

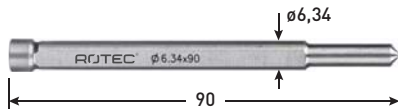
| d ₁ | T _{max} | A ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|------------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 12,0 | 40 | QUI 18 | 1 | 549.1200 | 56,83 |
| 13,0 | 40 | QUI 18 | 1 | 549.1300 | 56,83 |
| 14,0 | 40 | QUI 18 | 1 | 549.1400 | 60,13 |
| 15,0 | 40 | QUI 18 | 1 | 549.1500 | 60,13 |
| 16,0 | 40 | QUI 18 | 1 | 549.1600 | 60,13 |
| 17,0 | 40 | QUI 18 | 1 | 549.1700 | 60,13 |
| 18,0 | 40 | QUI 18 | 1 | 549.1800 | 60,13 |
| 19,0 | 40 | QUI 18 | 1 | 549.1900 | 60,13 |
| 20,0 | 40 | QUI 18 | 1 | 549.2000 | 60,13 |
| 21,0 | 40 | QUI 18 | 1 | 549.2100 | 61,85 |
| 22,0 | 40 | QUI 18 | 1 | 549.2200 | 61,85 |
| 23,0 | 40 | QUI 18 | 1 | 549.2300 | 61,85 |
| 24,0 | 40 | QUI 18 | 1 | 549.2400 | 61,85 |
| 25,0 | 40 | QUI 18 | 1 | 549.2500 | 61,85 |
| 26,0 | 40 | QUI 18 | 1 | 549.2600 | 65,25 |

| d ₁ | T _{max} | A ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|------------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 27,0 | 40 | QUI 18 | 1 | 549.2700 | 65,34 |
| 28,0 | 40 | QUI 18 | 1 | 549.2800 | 65,34 |
| 29,0 | 40 | QUI 18 | 1 | 549.2900 | 65,42 |
| 30,0 | 40 | QUI 18 | 1 | 549.3000 | 65,34 |
| 31,0 | 40 | QUI 18 | 1 | 549.3100 | 77,18 |
| 32,0 | 40 | QUI 18 | 1 | 549.3200 | 77,18 |
| 33,0 | 40 | QUI 18 | 1 | 549.3300 | 77,18 |
| 34,0 | 40 | QUI 18 | 1 | 549.3400 | 77,18 |
| 35,0 | 40 | QUI 18 | 1 | 549.3500 | 77,18 |
| 40,0 | 40 | QUI 18 | 1 | 549.4000 | 88,35 |
| 45,0 | 40 | QUI 18 | 1 | 549.4500 | 106,65 |
| 50,0 | 40 | QUI 18 | 1 | 549.5000 | 121,04 |
| 55,0 | 40 | QUI 18 | 1 | 549.5500 | 146,16 |
| 60,0 | 40 | QUI 18 | 1 | 549.6000 | 163,36 |

545

Tige d'éjection 40mm

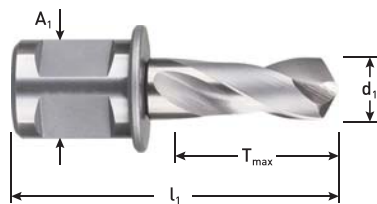
ROTEC®



| Dimensions (mm) | d (min-max) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------------|-------------|--------|----------|-------------|
| ø6,34 x 90mm | ø12 - 17mm | 1 | 545.0035 | 7,72 |
| ø7,98 x 90mm | ø18 - 65mm | 1 | 545.0051 | 7,49 |

538

Foret hélicoïdaux HSS (WLD)



Exécution: Foret HSS 3 lèvres, taillées meulées au CBN. Très simple de reaffuter!

Application: Queue standard à 19mm (3/4") avec attache WELDON. Utilisation dans toutes les machines à carotter électromagnétiques.

| d ₁ | l ₁ | T _{max} | A ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|------------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 6,0 | 64 | 30 | WLD 19 | 1 | 538.9006 | 45,28 |
| 8,0 | 64 | 30 | WLD 19 | 1 | 538.9008 | 45,28 |
| 10,0 | 64 | 30 | WLD 19 | 1 | 538.9010 | 47,10 |
| 12,0 | 64 | 30 | WLD 19 | 1 | 538.9012 | 53,19 |

Jeu de fraises à carotter HSS, SILVER-LINE 30mm (WLD), dans coffret en plastique

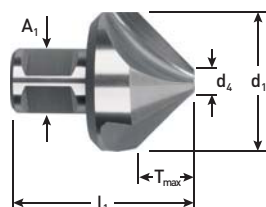


Exécution: Foret HSS 3 lèvres, taillées meulées au CBN. Très simple de reaffuter!

Application: Queue standard à 19mm (3/4") avec attache WELDON. Utilisation dans toutes les machines à carotter électromagnétiques.

| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------------------------------------|------|----------------------|--------|----------|---------------|
| 4 pc - jeu de forets hélicoïdaux 30mm | 538 | 1x ø6, 8, 10 en 12mm | 1 | 538.9020 | 123,06 |

Fraise à chanfreiner 90° HSS (WLD)



Exécution: Fraises à chanfreiner HSS, avec attache Weldon (3/4") 19mm, taillées meulées au CBN. Très simple de reaffuter!

Queue standard à 19mm (3/4") avec attache WELDON.

Application: Utilisation dans toutes les machines à carotter électromagnétiques.

| d ₁ | d ₄ | l ₁ | T _{max} | A ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|------------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 25 | 4 | 43 | 10 | WLD 19 | 1 | 538.9325 | 35,87 |
| 30 | 4 | 47 | 13 | WLD 19 | 1 | 538.9330 | 45,14 |
| 40 | 7 | 52 | 16 | WLD 19 | 1 | 538.9340 | 64,55 |
| 55 | 9 | 63 | 23 | WLD 19 | 1 | 538.9355 | 120,28 |



| M ₁ | A ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------|--------|
| CM 2 | WLD 19 | 1 | 545.1004 | 76,60 |
| CM 3 | WLD 19 | 1 | 545.1006 | 82,22 |
| CM 3 | WLD 32 | 1 | 545.1009 | 70,70 |

Porte-outil "Quick-Change"



| M ₁ | A ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------|--------|
| CM 2 | WLD 19 | 1 | 545.1011 | 199,41 |
| CM 3 | WLD 19 | 1 | 545.1012 | 205,08 |

Porte-outil, avec refroidissement



| M ₁ | A ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------|--------|
| CM 2 | WLD 19 | 1 | 545.1005 | 146,60 |
| CM 3 | WLD 19 | 1 | 545.1007 | 158,68 |
| CM 3 | WLD 32 | 1 | 545.1008 | 174,78 |
| CM 4 | WLD 32 | 1 | 545.1010 | 238,47 |

Porte-outil "Quick-Change", avec refroidissement



| M ₁ | A ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------|--------|
| CM 2 | WLD 19 | 1 | 545.1013 | 271,32 |
| CM 3 | WLD 19 | 1 | 545.1014 | 279,93 |

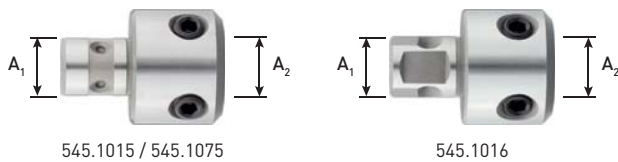
Adaptateur 1/2" x 20 UNF pour mandrin de perçage



Application: Adaptateur de Weldon 19mm (WLD 19) ou Universelle 19mm (UNI 19) à 1/2" x 20 UNF pour mandrin de perçage.

| A ₁ | A ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------|--------|
| WLD 19 | 1/2" x 20 UNF | 1 | 545.1020 | 48,05 |
| UNI 19 | 1/2" x 20 UNF | 1 | 545.1021 | 46,45 |

Adaptateur



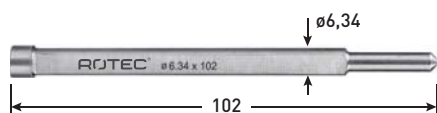
Application: Utiliser des tiges d'éjection plus longue:

SILVER-LINE ou GOLD-LINE
Profondeur max. 30mm > 545.0031 (au lieu de 545.0030)

SILVER-LINE ou GOLD-LINE
Profondeur max. 55mm > 545.0033 (au lieu de 545.0031)

HARD-LINE
Profondeur max. 40mm > 545.0055 (au lieu de 545.0035)

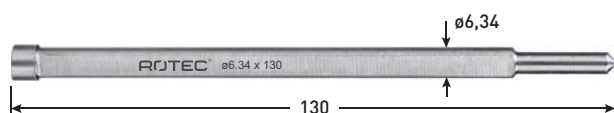
| A ₁ | A ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------|--------|
| QUI 18 | UNI 19 | 1 | 545.1015 | 32,47 |
| QUI 18 | WLD 19 | 1 | 545.1075 | 32,47 |
| UNI 19 | WLD 19 | 1 | 545.1016 | 30,26 |

Tige d'éjection $\phi 6,34 \times 102$
ROTEC®


Application: Utiliser cette tige pour adaptateur 545.1015 ou 545.1016 en combinaison un fraise du type :

SILVER-LINE ou GOLD-LINE
Avec profondeur max. 30mm.

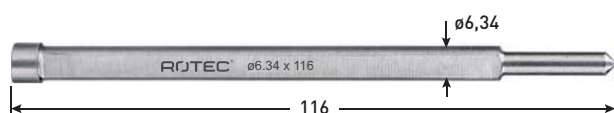
| Dimensions (mm) | d (min-max) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------------------------------|-------------------------|--------|----------|-------------|
| $\phi 6,34 \times 102\text{mm}$ | $\phi 12 - 60\text{mm}$ | 1 | 545.0031 | 7,60 |

Tige d'éjection $\phi 6,34 \times 130$
ROTEC®


Application: Utiliser cette tige pour adaptateur 545.1015 ou 545.1016 en combinaison un fraise du type :

SILVER-LINE ou GOLD-LINE
Avec profondeur max. 55mm.

| Dimensions (mm) | d (min-max) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------------------------------|-------------------------|--------|----------|-------------|
| $\phi 6,34 \times 130\text{mm}$ | $\phi 12 - 60\text{mm}$ | 1 | 545.0033 | 8,52 |

Tige d'éjection $\phi 6,34 \times 116$
ROTEC®


Application: Utiliser cette tige pour adaptateur 545.1015 ou 545.1016 en combinaison un fraise du type :

HARD-LINE
Avec profondeur max. 40mm.

| Dimensions (mm) | d (min-max) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------------------------------|-------------------------|--------|----------|-------------|
| $\phi 6,34 \times 116\text{mm}$ | $\phi 12 - 17\text{mm}$ | 1 | 545.0055 | 9,12 |



Spécifications techniques :

| | |
|------------------------------|---|
| Puissance moteur / absorbée | 900 Watt / 950 Watt |
| Tension électrique | 220-240 V @ 50-60 Hz |
| No. de tours | 775 rpm (sans charge) / 400 rpm (en charge) |
| Direction de la broche | rotation à droite |
| Attachement | WELDON 19 (19,05mm) |
| Course | 90 mm |
| Perçuse L x l x h | 275 x 190 x 293-383 mm |
| Semelle magnétique L x l x h | 160 x 80 x 37 mm |
| Force adhésive magnétique | 1.200 kg / 11.772 N |
| Poids | 8,5 kg |
| Capacité : | |
| Fraises à carroter | ø12 - 30 mm |
| Forets | ø1 - 13 mm |
| Fraises à chanfreiner | ø10 - 35 mm |

| Description | Emballage | pcs/UD | Contenu | Ref. | € / UD |
|-------------------------------------|-----------|--------|---|----------|---------------|
| Perçuse magnétique RTC 30 + coffret | Coffret | 1 | 1x perçuse magnétique RTC 30 1x couvercle de protection 3x poignées 1x clé hexagonale SW 2,5 mm 1x clé hexagonale SW 4 mm 1x clé hexagonale SW 5 mm 1x système de lubrification et de refroidissement 1x chaîne de sécurité 1x flacon (200 ml) pour refroidissement 1x manuel d'utilisation 1x protection auditive 1x lunettes de protection 1x gants de sécurité | 906.0030 | 591,25 |

Perçuse magnétique RTC 32



Spécifications techniques :

| | |
|------------------------------|---|
| Puissance moteur / absorbée | 1.000 Watt / 1.050 Watt |
| Tension électrique | 220-240 V @ 50-60 Hz |
| No. de tours | 775 rpm (sans charge) / 440 rpm (en charge) |
| Direction de la broche | rotation à droite |
| Attachement | WELDON 19 (19,05mm) |
| Course | 150 mm |
| Perçuse L x l x h | 320 x 210 x 370-512 mm |
| Semelle magnétique L x l x h | 160 x 80 x 42 mm |
| Force adhésive magnétique | 1.500 kg / 14.715 N |
| Poids | 11 kg |
| Capacité : | |
| Fraises à carroter | ø12 - 32 mm |
| Forets | ø1 - 13 mm |
| Fraises à chanfreiner | ø10 - 40 mm |

| Description | Emballage | pcs/UD | Contenu | Ref. | € / UD |
|-------------------------------------|-----------|--------|---|----------|---------------|
| Perçuse magnétique RTC 32 + coffret | Coffret | 1 | 1x perçuse magnétique RTC 32 1x couvercle de protection 3x poignées 1x clé hexagonale SW 2,5 mm 1x clé hexagonale SW 4 mm 1x clé hexagonale SW 5 mm 1x système de lubrification et de refroidissement 1x chaîne de sécurité 1x flacon (200 ml) pour refroidissement 1x manuel d'utilisation 1x protection auditive 1x lunettes de protection 1x gants de sécurité | 906.0032 | 671,88 |

Perçuse magnétique RTC 50 R/L

Spécifications techniques :

| | |
|------------------------------|---|
| Puissance moteur / absorbée | 1.250 Watt / 1.375 Watt |
| Tension électrique | 220-240 V @ 50-60 Hz |
| No. de tours | (I) 100 - 280 rpm (sans charge) 250 rpm (en charge) (II) 185 - 530 rpm (sans charge) 460 rpm (en charge) |
| Direction de la broche | rotation à droite et gauche |
| Attachement | Cône Morse 2 (CM 2) |
| Course | 170 mm |
| Perçuse L x l x h | 320 x 210 x 385-550 mm |
| Semelle magnétique L x l x h | 170 x 85 x 48 mm |
| Force adhésive magnétique | 1.850 kg / 18.150 N |
| Poids | 13,5 kg |

Capacité :

| | |
|-----------------------|-------------|
| Fraises à carroter | ø12 - 50 mm |
| Forets | ø1 - 23 mm |
| Tarauds | M3 - M20 |
| Fraises à chanfreiner | ø10 - 55 mm |

| Description | Emballage | pcs/UD | Contenu | Ref. | € / UD |
|---|-----------|--------|---|----------|-----------------|
| Perçuse magnétique RTC 50 R/L + coffret | Coffret | 1 | 1x perçuse magnétique RTC 50 R/L 1x couvercle de protection 3x poignées 1x clé hexagonale SW 2,5 mm 1x clé hexagonale SW 3 mm 1x clé hexagonale SW 4 mm 1x clé hexagonale SW 5 mm 1x système de lubrification et de refroidissement 1x chaîne de sécurité 1x flacon (200 ml) pour refroidissement 1x adapt. avec refroid. de CM 2 à WELDON 19 (3/4") 1x chasse cône CM 2 1x manuel d'utilisation 1x protection auditive 1x lunettes de protection 1x gants de sécurité | 906.0050 | 1.101,88 |

Perçuse magnétique RTC 100 R/L

Spécifications techniques :

| | |
|------------------------------|---|
| Puissance moteur / absorbée | 1.900 Watt / 2.050 Watt |
| Tensions électriques | 220-240 V @ 50-60 Hz 110-120 V @ 60 Hz |
| No. de tours | (I) 42 - 110 rpm (sans charge) 85 rpm (en charge) (II) 64 - 190 rpm (sans charge) 152 rpm (en charge) (III) 140 - 400 rpm (sans charge) 270 rpm (en charge) (IV) 220 - 620 rpm (sans charge) 480 rpm (en charge) |
| Direction de la broche | rotation à droite et gauche |
| Attachement | Cône Morse 3 (CM 3) |
| Course | 260 mm |
| Perçuse L x l x h | 365 x 310 x 510-710 mm |
| Semelle magnétique L x l x h | 220 x 110 x 64 mm |
| Force adhésive magnétique | 3.000 kgs / 29.400 N |
| Poids | 28 kg |

Capacité :

| | |
|-----------------------|--------------|
| Fraises à carroter | ø12 - 100 mm |
| Forets | ø1 - 32 mm |
| Tarauds | M3 - M30 |
| Fraises à chanfreiner | ø10 - 105 mm |

| Description | Emballage | pcs/UD | Contenu | Ref. | € / UD |
|--|-----------|--------|---|----------|-----------------|
| Perçuse magnétique RTC 100 R/L + trolley | Trolley | 1 | 1x perçuse magnétique RTC 100 R/L 1x couvercle de protection 3x poignées 1x clé hexagonale SW 2,5 mm 1x clé hexagonale SW 4 mm 1x clé hexagonale SW 5 mm 1x système de lubrification et de refroidissement 1x chaîne de sécurité 1x flacon (200 ml) pour refroidissement 1x adapt. avec refroid. de CM 3 à WELDON 19 (3/4") 1x chasse cône CM 3 1x manuel d'utilisation 1x protection auditive 1x lunettes de protection 1x gants de sécurité | 906.0100 | 1.531,88 |



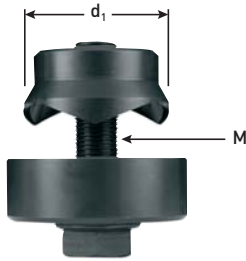
Spécifications techniques :

| | |
|------------------------------|---|
| Puissance moteur / absorbée | 1.050 Watt / 1.100 Watt |
| Tension électrique | 220-240 V @ 50-60 Hz |
| No. de tours | 700 rpm (sans charge) / 400 rpm (en charge) |
| Direction de la broche | rotation à droite |
| Attachement | WELDON 19 (19,05mm) |
| Course | 40 mm |
| Perçuse L x l x h | 310 x 135 x 165 mm |
| Semelle magnétique L x l x h | 160 x 80 x 37 mm |
| Force adhésive magnétique | 1.200 kg / 11.772 N |
| Poids | 10,3 kg |

Capacité :

| | |
|-----------------------|-------------|
| Fraises à carroter | ø12 - 36 mm |
| Forets | ø1 - 14 mm |
| Fraises à chanfreiner | ø10 - 40 mm |

| Description | Emballage | pcs/UD | Contenu | Ref. | € / UD |
|-------------------------------------|-----------|--------|---|----------|---------------|
| Perçuse magnétique RTC 36 + coffret | Coffret | 1 | 1x perçuse magnétique RTC 36 1x système de lubrification et de refroidissement 1x flacon huile de refroidissement (200 ml) 1x gants de sécurité 1x ceinture de sécurité 1x lunettes de protection 1x protection auditive 1x clé hexagonale 2x vis à oreilles 1x couvercle de protection 1x manuel d'utilisation | 906.0036 | 975,00 |



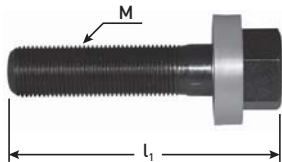
Exécution: Système de poinçonnage avec poinçons fendus pour acier normal (S235).

Application: Convient à l'épaisseur de tôle en acier normal (S235):
2 mm avec vis ø9,5 mm ou
3 mm avec vis ø19,0 mm.

| d ₁ | MF(F) / PG | M | RB | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|-------------|-------|----|--------|----------|--------------|
| 12,7 | M12/PG 7 | MF 8 | - | 1 | 590.1270 | 43,79 |
| 15,2 | PG 9 | MF 10 | - | 1 | 590.1520 | 43,79 |
| 15,2 | PG 9 | MF 10 | RB | 1 | 590.1521 | 74,56 |
| 16,0 | - | MF 10 | - | 1 | 590.1600 | 43,79 |
| 16,0 | - | MF 10 | RB | 1 | 590.1601 | 74,56 |
| 16,5 | M16 | MF 10 | - | 1 | 590.1650 | 45,83 |
| 16,5 | M16 | MF 10 | RB | 1 | 590.1651 | 76,92 |
| 18,6 | PG 11 | MF 10 | - | 1 | 590.1860 | 49,09 |
| 18,6 | PG 11 | MF 10 | RB | 1 | 590.1861 | 80,18 |
| 20,4 | M20/PG 13,5 | MF 10 | - | 1 | 590.2040 | 49,09 |
| 20,4 | M20/PG 13,5 | MF 10 | RB | 1 | 590.2041 | 80,18 |
| 22,5 | PG 16 | MF 10 | - | 1 | 590.2250 | 53,62 |
| 22,5 | PG 16 | MF 10 | RB | 1 | 590.2251 | 84,63 |
| 25,0 | - | MF 10 | - | 1 | 590.2500 | 58,91 |
| 25,0 | - | MF 10 | RB | 1 | 590.2501 | 89,67 |
| 25,4 | M25 | MF 10 | - | 1 | 590.2540 | 58,91 |
| 25,4 | M25 | MF 10 | RB | 1 | 590.2541 | 89,67 |
| 28,3 | PG 21 | MF 12 | - | 1 | 590.2830 | 58,91 |
| 28,3 | PG 21 | MF 12 | RB | 1 | 590.2831 | 89,67 |
| 32,0 | - | MF 12 | - | 1 | 590.3200 | 65,34 |
| 32,0 | - | MF 12 | RB | 1 | 590.3201 | 96,38 |

| d ₁ | MF(F) / PG | M | RB | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|------------|-------|----|--------|----------|---------------|
| 32,5 | M32/PG | MF 12 | - | 1 | 590.3250 | 75,32 |
| 32,5 | M32 | MF 12 | RB | 1 | 590.3251 | 106,25 |
| 35,0 | - | MF 12 | - | 1 | 590.3500 | 75,32 |
| 35,0 | - | MF 12 | RB | 1 | 590.3501 | 106,25 |
| 37,0 | PG 29 | MF 12 | - | 1 | 590.3700 | 75,32 |
| 37,0 | PG 29 | MF 12 | RB | 1 | 590.3701 | 106,25 |
| 38,0 | - | MF 12 | - | 1 | 590.3800 | 75,32 |
| 38,0 | - | MF 12 | RB | 1 | 590.3801 | 106,25 |
| 40,5 | M40 | MF 16 | - | 1 | 590.4050 | 103,13 |
| 40,5 | M40 | MF 16 | RB | 1 | 590.4051 | 141,26 |
| 47,0 | PG 36 | MF 16 | - | 1 | 590.4700 | 122,47 |
| 47,0 | PG 36 | MF 16 | RB | 1 | 590.4701 | 160,67 |
| 50,5 | M50 | MF 16 | - | 1 | 590.5050 | 147,41 |
| 50,5 | M50 | MF 16 | RB | 1 | 590.5051 | 194,07 |
| 54,0 | PG 42 | MF 16 | - | 1 | 590.5400 | 159,58 |
| 54,0 | PG 42 | MF 16 | RB | 1 | 590.5401 | 206,61 |
| 60,0 | PG 48 | MF 16 | - | 1 | 590.6000 | 197,33 |
| 60,0 | PG 48 | MF 16 | RB | 1 | 590.6001 | 244,37 |
| 63,5 | M63 | MF 16 | - | 1 | 590.6350 | 226,89 |
| 63,5 | M63 | MF 16 | RB | 1 | 590.6351 | 273,93 |

Vis de traction



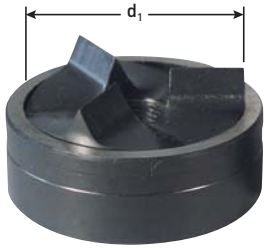
Exécution: Vis de traction pour les poinçons à main.
"RB" signifie avec roulement à billes.

| M | l ₁ | Classe | RB | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------------|----------------|--------|----|--------|----------|--------------|
| MF 8 x 1,0 | 40 | 10.9 | - | 1 | 590.9005 | 1,96 |
| MF10 x 1,0 | 45 | 12.9 | - | 1 | 590.9010 | 3,07 |
| MF12 x 1,5 | 55 | 12.9 | - | 1 | 590.9015 | 3,68 |
| MF16 x 1,5 | 60 | 12.9 | - | 1 | 590.9020 | 5,03 |
| MF10 x 1,0 | 50 | 12.9 | RB | 1 | 590.9025 | 34,02 |
| MF12 x 1,5 | 60 | 12.9 | RB | 1 | 590.9030 | 41,77 |
| MF16 x 1,5 | 70 | 12.9 | RB | 1 | 590.9035 | 50,99 |

591

Poinçon à main PREMIUM

ROTEC®



Exécution: Système de poinçonnage avec poinçons fendus pour acier inoxydable (F = 600 N/mm²) et acier normal (S235). Commandé avec une clé de serrage ou un appareil hydraulique.

Application: Convient à l'épaisseur de tôle (acier inoxydable F = 600 N/mm²) : 2,0 mm avec vis ø11,1 mm
2,5 mm avec vis ø19,0 mm

| d ₁ | MF(F) / PG | Vis | Vis (hydr.) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|------------|-------------|-------------|--------|----------|--------------|
| 15,2 | PG9 | 9,5 x 50,0 | 19,0 x 9,5 | 1 | 591.1520 | 65,40 |
| 16,2 * | M16 | 9,5 x 50,0 | 19,0 x 9,5 | 1 | 591.1620 | 66,61 |
| 20,4 * | M20/PG13 | 9,5 x 50,0 | 19,0 x 9,5 | 1 | 591.2040 | 66,61 |
| 32,5 * | M32 | 19,0 x 55,0 | 19,0 | 1 | 591.3250 | 94,13 |

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

Vis de traction

ROTEC®



Application: ø6,0 : pour tôles jusqu'à 1.5mm
ø9,5 : pour tôles jusqu'à 2.0mm
ø19,0 : pour tôles jusqu'à 3.0mm

| Vis | d (min-max) | RB | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------------|--------------|----|--------|----------|--------------|
| 6,0 x 40,0 * | ø12,5 | RB | 1 | 591.9010 | 20,81 |
| 9,5 x 50,0 * | ø15,2 - 30,5 | RB | 1 | 591.9020 | 20,79 |
| 19,0 x 55,0 * | ø32,5 - 37,0 | RB | 1 | 591.9030 | 47,68 |

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

Vis de traction (hydraulique)

ROTEC®



| Vis (hydr.) | d (min-max) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------------|--------------|--------|----------|--------------|
| 19,0 x 9,5 * | ø15,2 - 30,5 | 1 | 591.9550 | 57,58 |

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

592

Poinçon à main, OPTI-LINE

ROTEC®



OPTI

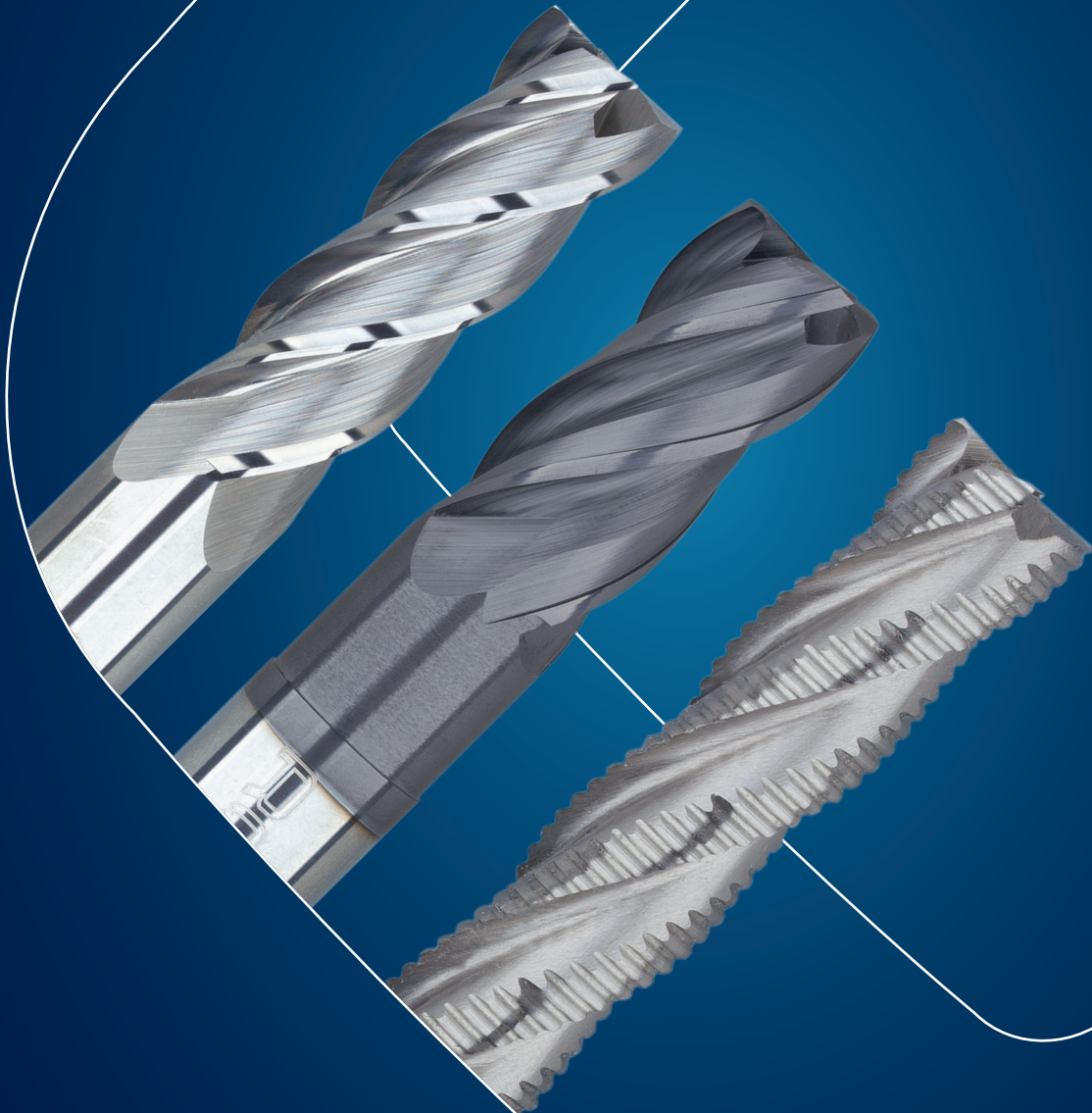


Exécution: Système de poinçonnage avec poinçons fendus pour acier normal (S235).

Application: Convient à l'épaisseur de tôle en acier normal (S235): 2 mm avec vis ø9,5 mm ou 3 mm avec vis ø19,0 mm.

| d ₁ | MF(F) / PG | M | RB | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|------------|-------|----|--------|----------|--------------|
| 32,5 | M32/PG | MF 12 | RB | 1 | 592.3250 | 46,95 |
| 35,0 | - | MF 12 | RB | 1 | 592.3500 | 49,85 |

ROTEC®

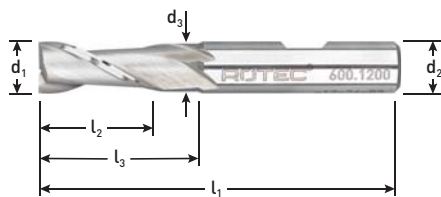


Fraises

600/

Fraise à rainurer 2 dents HSS-E, courte, weldon

Exécution: Série courte selon DIN 327, type N, angle d'hélice 30°, queue cylindrique avec weldon selon DIN 1835-B.



| | | | | | | |
|-------------------|----------------------|-----------------|------------------|---------------------|---|------------|
| DIN 327 | DIN 1835-B | HSS E | N TYPE | 30° HELIX |  | Z=2 |
|-------------------|----------------------|-----------------|------------------|---------------------|---|------------|

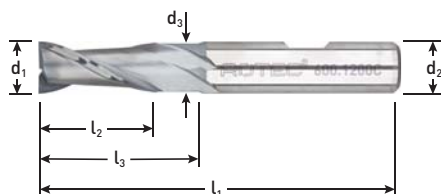
| d ₁ | l ₂ | l ₃ | d ₃ | l ₁ | d ₂ | Z | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---|--------|----------|-------|
| 1 | 3 | | | 48 | 6 | 2 | 1 | 600.0100 | 22,37 |
| 1,5 | 3 | | | 48 | 6 | 2 | 1 | 600.0150 | 22,37 |
| 2 | 4 | | | 48 | 6 | 2 | 1 | 600.0200 | 18,68 |
| 2,5 | 5 | | | 49 | 6 | 2 | 1 | 600.0250 | 19,73 |
| 3 | 5 | | | 49 | 6 | 2 | 1 | 600.0300 | 17,92 |
| 3,5 | 6 | | | 50 | 6 | 2 | 1 | 600.0350 | 19,73 |
| 4 | 7 | | | 51 | 6 | 2 | 1 | 600.0400 | 17,92 |
| 4,5 | 8 | | | 52 | 6 | 2 | 1 | 600.0450 | 19,73 |
| 5 | 8 | | | 52 | 6 | 2 | 1 | 600.0500 | 17,92 |
| 5,5 | 8 | | | 52 | 6 | 2 | 1 | 600.0550 | 19,90 |
| 6 | 8 | 16 | 5,5 | 52 | 6 | 2 | 1 | 600.0600 | 17,92 |
| 6,5 | 10 | | | 54 | 8 | 2 | 1 | 600.0650 | 25,85 |
| 7 | 10 | | | 54 | 8 | 2 | 1 | 600.0700 | 22,05 |
| 7,5 | 11 | | | 55 | 8 | 2 | 1 | 600.0750 | 22,05 |
| 8 | 11 | 19 | 7,5 | 55 | 8 | 2 | 1 | 600.0800 | 21,46 |
| 8,5 | 11 | | | 61 | 10 | 2 | 1 | 600.0850 | 25,70 |
| 9 | 11 | | | 61 | 10 | 2 | 1 | 600.0900 | 25,12 |
| 9,5 | 13 | | | 63 | 10 | 2 | 1 | 600.0950 | 26,94 |
| 10 | 13 | 23 | 9 | 63 | 10 | 2 | 1 | 600.1000 | 24,03 |

| d ₁ | l ₂ | l ₃ | d ₃ | l ₁ | d ₂ | Z | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---|--------|----------|--------|
| 11 | 13 | | | 70 | 12 | 2 | 1 | 600.1100 | 36,14 |
| 12 | 16 | 28 | 11 | 73 | 12 | 2 | 1 | 600.1200 | 27,58 |
| 13 | 16 | | | 73 | 12 | 2 | 1 | 600.1300 | 41,04 |
| 14 | 16 | | | 73 | 12 | 2 | 1 | 600.1400 | 33,50 |
| 15 | 19 | | | 79 | 16 | 2 | 1 | 600.1500 | 41,04 |
| 16 | 19 | 31 | 15 | 79 | 16 | 2 | 1 | 600.1600 | 37,36 |
| 17 | 19 | | | 79 | 16 | 2 | 1 | 600.1700 | 63,99 |
| 18 | 19 | | | 79 | 16 | 2 | 1 | 600.1800 | 46,67 |
| 19 | 22 | | | 88 | 20 | 2 | 1 | 600.1900 | 76,85 |
| 20 | 22 | 38 | 19 | 88 | 20 | 2 | 1 | 600.2000 | 56,96 |
| 21 | 22 | | | 88 | 20 | 2 | 1 | 600.2100 | 71,70 |
| 22 | 22 | | | 88 | 20 | 2 | 1 | 600.2200 | 63,67 |
| 24 | 26 | | | 102 | 25 | 2 | 1 | 600.2400 | 82,97 |
| 25 | 26 | 46 | 24 | 102 | 25 | 2 | 1 | 600.2500 | 82,97 |
| 28 | 26 | | | 102 | 25 | 2 | 1 | 600.2800 | 129,32 |
| 30 | 26 | | | 102 | 25 | 2 | 1 | 600.3000 | 150,62 |
| 32 | 32 | 52 | 31 | 112 | 32 | 2 | 1 | 600.3200 | 179,89 |
| 36 | 32 | | | 112 | 32 | 2 | 1 | 600.3600 | 222,25 |
| 40 | 38 | 60 | 39 | 130 | 40 | 2 | 1 | 600.4000 | 323,74 |

600/

Fraise à rainurer 2 dents HSS-E, courte, weldon, revêtue

Exécution: Série courte selon DIN 327, type N, angle d'hélice 30°, queue cylindrique avec weldon selon DIN 1835-B, avec revêtement ALCRONA-PRO®.



| | | | | | | | |
|-------------------|----------------------|-----------------|------------------|---------------------|---|------------|---|
| DIN 327 | DIN 1835-B | HSS E | N TYPE | 30° HELIX |  | Z=2 |  |
|-------------------|----------------------|-----------------|------------------|---------------------|---|------------|---|

| d ₁ | l ₂ | l ₃ | d ₃ | l ₁ | d ₂ | Z | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---|--------|-----------|-------|
| 2 | 4 | | | 48 | 6 | 2 | 1 | 600.0200C | 34,74 |
| 3 | 5 | | | 49 | 6 | 2 | 1 | 600.0300C | 31,84 |
| 4 | 7 | | | 51 | 6 | 2 | 1 | 600.0400C | 31,84 |
| 5 | 8 | | | 52 | 6 | 2 | 1 | 600.0500C | 31,84 |
| 6 | 8 | 16 | 5,5 | 52 | 6 | 2 | 1 | 600.0600C | 32,01 |
| 7 | 10 | | | 54 | 8 | 2 | 1 | 600.0700C | 39,47 |
| 8 | 11 | 19 | 7,5 | 55 | 8 | 2 | 1 | 600.0800C | 36,14 |
| 9 | 11 | | | 61 | 10 | 2 | 1 | 600.0900C | 42,54 |
| 10 | 13 | 23 | 9 | 63 | 10 | 2 | 1 | 600.1000C | 39,64 |

| d ₁ | l ₂ | l ₃ | d ₃ | l ₁ | d ₂ | Z | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---|--------|-----------|--------|
| 12 | 16 | 28 | 11 | 73 | 12 | 2 | 1 | 600.1200C | 47,58 |
| 14 | 16 | | | 73 | 12 | 2 | 1 | 600.1400C | 61,33 |
| 15 | 19 | | | 79 | 16 | 2 | 1 | 600.1500C | 70,71 |
| 16 | 19 | 31 | 15 | 79 | 16 | 2 | 1 | 600.1600C | 71,93 |
| 18 | 19 | | | 79 | 16 | 2 | 1 | 600.1800C | 83,26 |
| 20 | 22 | 38 | 19 | 88 | 20 | 2 | 1 | 600.2000C | 88,62 |
| 25 | 26 | 46 | 24 | 102 | 25 | 2 | 1 | 600.2500C | 150,72 |
| 30 | 26 | | | 102 | 25 | 2 | 1 | 600.3000C | 213,07 |

Jeu de fraises à rainurer HSS-E, dans coffret en plastique



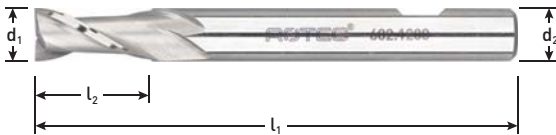
Exécution: Série courte avec 2 dents selon DIN 327, type N, angle d'hélice 30°, queue cylindrique avec weldon selon DIN 1835-B.

| Description | Type | Coating | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--|------|-------------|--|--------|-----------|---------------|
| 6 pcs - jeu de fraises à rainurer HSS-E | 600 | - | 1x ø4, 5, 6, 8, 10 et 12mm | 1 | 600.9412 | 119,98 |
| 10 pcs - jeu de fraises à rainurer HSS-E | 600 | - | 1x ø4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18 et 20mm | 1 | 600.9420 | 273,73 |
| 6 pcs - jeu de fraises à rainurer HSS-E | 600C | AlCroNa PRO | 1x ø4, 5, 6, 8, 10 et 12mm | 1 | 600.9412C | 199,19 |
| 10 pcs - jeu de fraises à rainurer HSS-E | 600C | AlCroNa PRO | 1x ø4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18 et 20mm | 1 | 600.9420C | 464,76 |

602

Fraise à rainurer 2 dents HSS-E, longue, weldon

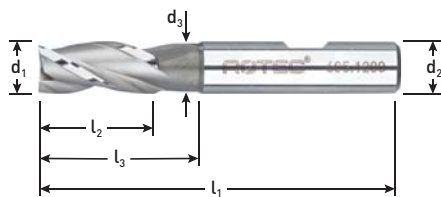
Exécution: Série longue selon DIN 844, type N, angle d'hélice 30°, queue cylindrique avec weldon selon DIN 1835-B.



| | | | | | |
|-------------------|----------------------|-----------------|------------------|---------------------|--|
| DIN 844 | DIN 1835-B | HSS E | N TYPE | 30° HELIX |  Z=2 |
|-------------------|----------------------|-----------------|------------------|---------------------|--|

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | Z | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|---|--------|----------|--------------|
| 2,5 | 56 | 8 | 6 | 2 | 1 | 602.0250 | 27,23 |
| 3 | 56 | 8 | 6 | 2 | 1 | 602.0300 | 27,23 |
| 4 | 63 | 11 | 6 | 2 | 1 | 602.0400 | 27,23 |
| 5 | 68 | 13 | 6 | 2 | 1 | 602.0500 | 27,23 |
| 6 | 68 | 13 | 6 | 2 | 1 | 602.0600 | 27,23 |
| 8 | 88 | 19 | 10 | 2 | 1 | 602.0800 | 29,46 |
| 10 | 95 | 22 | 10 | 2 | 1 | 602.1000 | 31,16 |
| 12 | 110 | 26 | 12 | 2 | 1 | 602.1200 | 37,22 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | Z | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|---|--------|----------|---------------|
| 14 | 110 | 26 | 12 | 2 | 1 | 602.1400 | 50,62 |
| 16 | 123 | 32 | 16 | 2 | 1 | 602.1600 | 54,74 |
| 18 | 123 | 32 | 16 | 2 | 1 | 602.1800 | 65,66 |
| 20 | 141 | 38 | 20 | 2 | 1 | 602.2000 | 81,07 |
| 22 | 141 | 38 | 20 | 2 | 1 | 602.2200 | 111,40 |
| 24 | 166 | 45 | 25 | 2 | 1 | 602.2400 | 143,94 |
| 25 | 166 | 45 | 25 | 2 | 1 | 602.2500 | 143,94 |



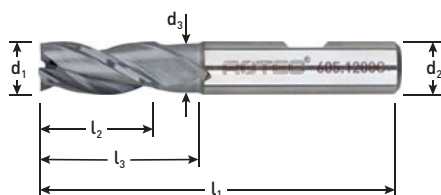
Exécution: Série courte selon DIN 844, type N, angle d'hélice 30°, queue cylindrique avec weldon selon DIN 1835-B.

| | | | | | | |
|-------------------|----------------------|-----------------|------------------|---------------------|---|------------|
| DIN 844 | DIN 1835-B | HSS E | N TYPE | 30° HELIX |  | Z=3 |
|-------------------|----------------------|-----------------|------------------|---------------------|---|------------|

| d ₁ | l ₂ | l ₃ | d ₃ | l ₁ | d ₂ | Z | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---|--------|----------|--------------|
| 1,5 | 7 | | | 51 | 6 | 3 | 1 | 605.0150 | 22,22 |
| 2 | 7 | | | 51 | 6 | 3 | 1 | 605.0200 | 20,99 |
| 2,5 | 8 | | | 52 | 6 | 3 | 1 | 605.0250 | 22,22 |
| 3 | 8 | | | 52 | 6 | 3 | 1 | 605.0300 | 20,17 |
| 3,5 | 10 | | | 54 | 6 | 3 | 1 | 605.0350 | 22,22 |
| 4 | 11 | | | 55 | 6 | 3 | 1 | 605.0400 | 20,17 |
| 4,5 | 13 | | | 57 | 6 | 3 | 1 | 605.0450 | 22,22 |
| 5 | 13 | | | 57 | 6 | 3 | 1 | 605.0500 | 20,17 |
| 5,5 | 13 | | | 57 | 6 | 3 | 1 | 605.0550 | 22,38 |
| 6 | 13 | 21 | 5,5 | 57 | 6 | 3 | 1 | 605.0600 | 20,17 |
| 6,5 | 16 | | | 60 | 8 | 3 | 1 | 605.0650 | 29,10 |
| 7 | 16 | | | 60 | 8 | 3 | 1 | 605.0700 | 24,81 |

| d ₁ | l ₂ | l ₃ | d ₃ | l ₁ | d ₂ | Z | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---|--------|----------|--------------|
| 8 | 19 | 33 | 7,5 | 69 | 8 | 3 | 1 | 605.0800 | 24,15 |
| 9 | 19 | | | 69 | 10 | 3 | 1 | 605.0900 | 28,25 |
| 10 | 22 | 32 | 9 | 72 | 10 | 3 | 1 | 605.1000 | 27,03 |
| 12 | 26 | 38 | 11 | 83 | 12 | 3 | 1 | 605.1200 | 31,02 |
| 14 | 26 | | | 83 | 12 | 3 | 1 | 605.1400 | 37,69 |
| 15 | 32 | | | 92 | 16 | 3 | 1 | 605.1500 | 46,18 |
| 16 | 32 | 44 | 15 | 92 | 16 | 3 | 1 | 605.1600 | 42,07 |
| 18 | 32 | | | 92 | 16 | 3 | 1 | 605.1800 | 52,51 |
| 20 | 38 | 54 | 19 | 104 | 20 | 3 | 1 | 605.2000 | 64,07 |
| 22 | 38 | | | 104 | 20 | 3 | 1 | 605.2200 | 71,63 |
| 24 | 45 | | | 121 | 25 | 3 | 1 | 605.2400 | 93,36 |
| 25 | 45 | 65 | 24 | 121 | 25 | 3 | 1 | 605.2500 | 93,36 |

Fraise universelles 3 dents HSS-E, courte, weldon, revêtue



Exécution: Série courte selon DIN 844, type N, angle d'hélice 30°, queue cylindrique avec weldon selon DIN 1835-B, avec revêtement ALCRONA-PRO®.

| | | | | | | | |
|-------------------|----------------------|-----------------|------------------|---------------------|---|------------|---|
| DIN 844 | DIN 1835-B | HSS E | N TYPE | 30° HELIX |  | Z=3 |  |
|-------------------|----------------------|-----------------|------------------|---------------------|---|------------|---|

| d ₁ | l ₂ | l ₃ | d ₃ | l ₁ | d ₂ | Z | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---|--------|-----------|--------------|
| 1,5 | 7 | | | 51 | 6 | 3 | 1 | 605.0150C | 35,67 |
| 2 | 7 | | | 51 | 6 | 3 | 1 | 605.0200C | 34,74 |
| 2,5 | 8 | | | 52 | 6 | 3 | 1 | 605.0250C | 35,67 |
| 3 | 8 | | | 52 | 6 | 3 | 1 | 605.0300C | 31,84 |
| 4 | 11 | | | 55 | 6 | 3 | 1 | 605.0400C | 31,84 |
| 5 | 13 | | | 57 | 6 | 3 | 1 | 605.0500C | 31,84 |
| 6 | 13 | 21 | 5,5 | 57 | 6 | 3 | 1 | 605.0600C | 32,01 |
| 8 | 19 | 33 | 7,5 | 69 | 8 | 3 | 1 | 605.0800C | 36,14 |

| d ₁ | l ₂ | l ₃ | d ₃ | l ₁ | d ₂ | Z | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---|--------|-----------|---------------|
| 10 | 22 | 32 | 9 | 72 | 10 | 3 | 1 | 605.1000C | 39,64 |
| 12 | 26 | 38 | 11 | 83 | 12 | 3 | 1 | 605.1200C | 47,58 |
| 14 | 26 | | | 83 | 12 | 3 | 1 | 605.1400C | 61,33 |
| 16 | 32 | 44 | 15 | 92 | 16 | 3 | 1 | 605.1600C | 65,22 |
| 18 | 32 | | | 92 | 16 | 3 | 1 | 605.1800C | 83,26 |
| 20 | 38 | 54 | 19 | 104 | 20 | 3 | 1 | 605.2000C | 88,62 |
| 25 | 45 | 65 | 24 | 121 | 25 | 3 | 1 | 605.2500C | 150,72 |

Jeu de fraises universelles HSS-E, dans coffret en plastique



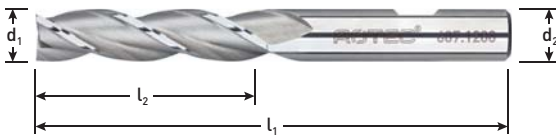
Exécution: Série courte avec 3 dents selon DIN 844, type N, angle d'hélice 30°, queue cylindrique avec weldon selon DIN 1835-B.

| Description | Type | Coating | Contenu | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|--|------|-------------|--|--------|-----------|---------------|
| 6 pcs - jeu de fraises univers. HSS-E | 605 | - | 1x ø4, 5, 6, 8, 10 et 12mm | 1 | 605.9412 | 136,64 |
| 10 pcs - jeu de fraises univers. HSS-E | 605 | - | 1x ø4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18 et 20mm | 1 | 605.9420 | 313,66 |
| 6 pcs - jeu de fraises univers. HSS-E | 605C | AlCroNa PRO | 1x ø4, 5, 6, 8, 10 et 12mm | 1 | 605.9412C | 201,98 |
| 10 pcs - jeu de fraises univers. HSS-E | 605C | AlCroNa PRO | 1x ø4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18 et 20mm | 1 | 605.9420C | 470,49 |

607

Fraise universelle 3 dents HSS-E, longue, weldon

Exécution: Série longue selon DIN 844, type N, angle d'hélice 30°, queue cylindrique avec weldon selon DIN 1835-B.

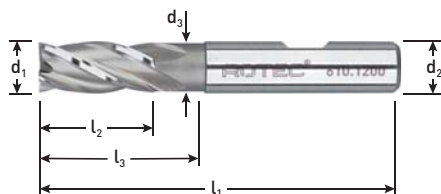


| | | | | | |
|-------------------|----------------------|-----------------|------------------|---------------------|---|
| DIN 844 | DIN 1835-B | HSS E | N TYPE | 30° HELIX |  Z=3 |
|-------------------|----------------------|-----------------|------------------|---------------------|---|

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | Z | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|---|--------|----------|--------------|
| 2 | 54 | 10 | 6 | 3 | 1 | 607.0200 | 23,78 |
| 3 | 56 | 12 | 6 | 3 | 1 | 607.0300 | 23,78 |
| 4 | 63 | 19 | 6 | 3 | 1 | 607.0400 | 23,78 |
| 5 | 68 | 24 | 6 | 3 | 1 | 607.0500 | 23,78 |
| 6 | 68 | 24 | 6 | 3 | 1 | 607.0600 | 23,78 |
| 7 | 74 | 30 | 8 | 3 | 1 | 607.0700 | 32,07 |
| 8 | 82 | 38 | 8 | 3 | 1 | 607.0800 | 29,46 |
| 9 | 88 | 38 | 10 | 3 | 1 | 607.0900 | 36,85 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | Z | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|---|--------|----------|--------------|
| 10 | 95 | 45 | 10 | 3 | 1 | 607.1000 | 31,16 |
| 11 | 102 | 45 | 12 | 3 | 1 | 607.1100 | 41,03 |
| 12 | 110 | 53 | 12 | 3 | 1 | 607.1200 | 37,22 |
| 14 | 110 | 53 | 12 | 3 | 1 | 607.1400 | 50,62 |
| 16 | 123 | 63 | 16 | 3 | 1 | 607.1600 | 54,74 |
| 18 | 123 | 63 | 16 | 3 | 1 | 607.1800 | 65,66 |
| 20 | 141 | 75 | 20 | 3 | 1 | 607.2000 | 81,07 |

Exécution: Série courte selon DIN 844, type N, angle d'hélice 30°, queue cylindrique avec weldon selon DIN 1835-B.



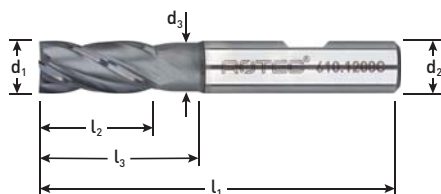
| | | | | | | |
|-------------------|----------------------|-----------------|------------------|---------------------|--|------------|
| DIN 844 | DIN 1835-B | HSS E | N TYPE | 30° HELIX | | Z≥4 |
|-------------------|----------------------|-----------------|------------------|---------------------|--|------------|

| d ₁ | l ₂ | l ₃ | d ₃ | l ₁ | d ₂ | Z | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---|--------|----------|-------|
| 2 | 7 | | | 51 | 6 | 4 | 1 | 610.0200 | 22,75 |
| 3 | 8 | | | 52 | 6 | 4 | 1 | 610.0300 | 20,99 |
| 4 | 11 | | | 55 | 6 | 4 | 1 | 610.0400 | 20,99 |
| 5 | 13 | | | 57 | 6 | 4 | 1 | 610.0500 | 20,99 |
| 6 | 13 | 21 | 5,5 | 57 | 6 | 4 | 1 | 610.0600 | 21,37 |
| 7 | 16 | | | 60 | 8 | 4 | 1 | 610.0700 | 27,71 |
| 8 | 19 | 33 | 7,5 | 69 | 8 | 4 | 1 | 610.0800 | 26,21 |
| 9 | 19 | | | 69 | 10 | 4 | 1 | 610.0900 | 30,81 |
| 10 | 22 | 32 | 9 | 72 | 10 | 4 | 1 | 610.1000 | 29,46 |
| 11 | 22 | | | 79 | 12 | 4 | 1 | 610.1100 | 42,07 |
| 12 | 26 | 38 | 11 | 83 | 12 | 4 | 1 | 610.1200 | 33,40 |
| 13 | 26 | | | 83 | 12 | 4 | 1 | 610.1300 | 49,97 |
| 14 | 26 | | | 83 | 12 | 4 | 1 | 610.1400 | 41,50 |
| 15 | 32 | | | 92 | 16 | 4 | 1 | 610.1500 | 49,42 |

| d ₁ | l ₂ | l ₃ | d ₃ | l ₁ | d ₂ | Z | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---|--------|----------|--------|
| 16 | 32 | 44 | 15 | 92 | 16 | 4 | 1 | 610.1600 | 46,34 |
| 17 | 32 | | | 92 | 16 | 4 | 1 | 610.1700 | 76,31 |
| 18 | 32 | | | 92 | 16 | 4 | 1 | 610.1800 | 58,20 |
| 19 | 38 | | | 104 | 20 | 4 | 1 | 610.1900 | 96,28 |
| 20 | 38 | 54 | 19 | 104 | 20 | 4 | 1 | 610.2000 | 70,06 |
| 22 | 38 | | | 104 | 20 | 5 | 1 | 610.2200 | 80,28 |
| 24 | 45 | | | 121 | 25 | 5 | 1 | 610.2400 | 102,32 |
| 25 | 45 | 65 | 24 | 121 | 25 | 5 | 1 | 610.2500 | 102,32 |
| 26 | 45 | | | 121 | 25 | 6 | 1 | 610.2600 | 120,88 |
| 28 | 45 | | | 121 | 25 | 6 | 1 | 610.2800 | 167,41 |
| 30 | 45 | | | 121 | 25 | 6 | 1 | 610.3000 | 189,92 |
| 32 | 53 | 73 | 31 | 133 | 32 | 6 | 1 | 610.3200 | 212,00 |
| 36 | 53 | | | 133 | 32 | 6 | 1 | 610.3600 | 271,21 |
| 40 | 63 | 85 | 39 | 155 | 40 | 6 | 1 | 610.4000 | 388,48 |

Fraise standard 4-6 dents HSS-E, courte, weldon, revêtue

Exécution: Série courte selon DIN 844, type N, angle d'hélice 30°, queue cylindrique avec weldon selon DIN 1835-B, avec revêtement ALCRONA-PRO®.



| | | | | | | | |
|-------------------|----------------------|-----------------|------------------|---------------------|--|------------|--|
| DIN 844 | DIN 1835-B | HSS E | N TYPE | 30° HELIX | | Z≥4 | |
|-------------------|----------------------|-----------------|------------------|---------------------|--|------------|--|

| d ₁ | l ₂ | l ₃ | d ₃ | l ₁ | d ₂ | Z | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---|--------|-----------|-------|
| 2 | 7 | | | 51 | 6 | 4 | 1 | 610.0200C | 41,30 |
| 3 | 8 | | | 52 | 6 | 4 | 1 | 610.0300C | 37,22 |
| 4 | 11 | | | 55 | 6 | 4 | 1 | 610.0400C | 37,22 |
| 5 | 13 | | | 57 | 6 | 4 | 1 | 610.0500C | 37,22 |
| 6 | 13 | 21 | 5,5 | 57 | 6 | 4 | 1 | 610.0600C | 37,50 |
| 8 | 19 | 33 | 7,5 | 69 | 8 | 4 | 1 | 610.0800C | 41,30 |
| 10 | 22 | 32 | 9 | 72 | 10 | 4 | 1 | 610.1000C | 43,94 |

| d ₁ | l ₂ | l ₃ | d ₃ | l ₁ | d ₂ | Z | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---|--------|-----------|--------|
| 12 | 26 | 38 | 11 | 83 | 12 | 4 | 1 | 610.1200C | 48,67 |
| 14 | 26 | | | 83 | 12 | 4 | 1 | 610.1400C | 67,23 |
| 16 | 32 | 44 | 15 | 92 | 16 | 4 | 1 | 610.1600C | 70,44 |
| 18 | 32 | | | 92 | 16 | 4 | 1 | 610.1800C | 91,03 |
| 20 | 38 | 54 | 19 | 104 | 20 | 4 | 1 | 610.2000C | 97,06 |
| 25 | 45 | 65 | 24 | 121 | 25 | 5 | 1 | 610.2500C | 155,70 |
| 30 | 45 | | | 121 | 25 | 6 | 1 | 610.3000C | 225,93 |

Jeu de fraises à queue HSS-E, dans coffret en plastique



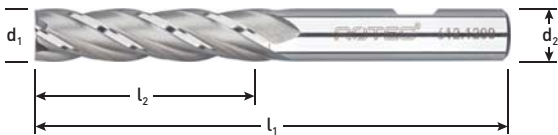
Exécution: Série courte avec 4 dents selon DIN 844, type N, angle d'hélice 30°, queue cylindrique avec weldon selon DIN 1835-B.

| Description | Type | Coating | Contenu | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|---------------------------------------|------|-------------|--|--------|-----------|---------------|
| 6 pcs - jeu de fraises à queue HSS-E | 610 | - | 1x ø4, 5, 6, 8, 10 et 12mm | 1 | 610.9412 | 141,42 |
| 10 pcs - jeu de fraises à queue HSS-E | 610 | - | 1x ø4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18 et 20mm | 1 | 610.9420 | 331,52 |
| 6 pcs - jeu de fraises à queue HSS-E | 610C | AlCroNa PRO | 1x ø4, 5, 6, 8, 10 et 12mm | 1 | 610.9412C | 220,22 |
| 10 pcs - jeu de fraises à queue HSS-E | 610C | AlCroNa PRO | 1x ø4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18 et 20mm | 1 | 610.9420C | 505,39 |

612

Fraise standard 4-6 dents HSS-E, longue, weldon

Exécution: Série longue selon DIN 844, type N, angle d'hélice 30°, queue cylindrique avec weldon selon DIN 1835-B.

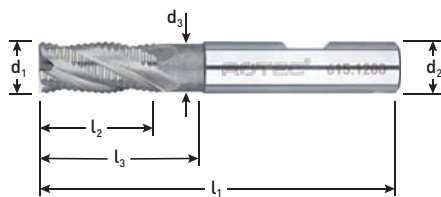


| | | | | | |
|-------------------|----------------------|-----------------|------------------|---------------------|--|
| DIN 844 | DIN 1835-B | HSS E | N TYPE | 30° HELIX |  Z≥4 |
|-------------------|----------------------|-----------------|------------------|---------------------|--|

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | Z | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|---|--------|----------|--------------|
| 2 | 54 | 10 | 6 | 4 | 1 | 612.0200 | 25,16 |
| 3 | 56 | 12 | 6 | 4 | 1 | 612.0300 | 25,16 |
| 4 | 63 | 19 | 6 | 4 | 1 | 612.0400 | 25,16 |
| 5 | 68 | 24 | 6 | 4 | 1 | 612.0500 | 25,16 |
| 6 | 68 | 24 | 6 | 4 | 1 | 612.0600 | 25,16 |
| 7 | 74 | 30 | 8 | 4 | 1 | 612.0700 | 34,30 |
| 8 | 82 | 38 | 8 | 4 | 1 | 612.0800 | 31,81 |
| 9 | 88 | 38 | 10 | 4 | 1 | 612.0900 | 39,09 |
| 10 | 95 | 45 | 10 | 4 | 1 | 612.1000 | 34,30 |
| 11 | 102 | 45 | 12 | 4 | 1 | 612.1100 | 42,90 |
| 12 | 110 | 53 | 12 | 4 | 1 | 612.1200 | 39,75 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | Z | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|---|--------|----------|---------------|
| 14 | 110 | 53 | 12 | 4 | 1 | 612.1400 | 53,90 |
| 16 | 123 | 63 | 16 | 4 | 1 | 612.1600 | 58,56 |
| 18 | 123 | 63 | 16 | 4 | 1 | 612.1800 | 70,97 |
| 20 | 141 | 75 | 20 | 4 | 1 | 612.2000 | 86,27 |
| 22 | 141 | 75 | 20 | 5 | 1 | 612.2200 | 116,24 |
| 25 | 166 | 90 | 25 | 6 | 1 | 612.2500 | 148,58 |
| 30 | 166 | 90 | 25 | 6 | 1 | 612.3000 | 228,68 |
| 32 | 186 | 106 | 32 | 6 | 1 | 612.3200 | 274,48 |
| 36 | 186 | 106 | 32 | 6 | 1 | 612.3600 | 296,23 |
| 40 | 217 | 125 | 40 | 6 | 1 | 612.4000 | 538,61 |

Exécution: Série courte selon DIN 844, denture ébauche pas fin, type HR, angle d`hélice 30°, queue cylindrique avec weldon selon DIN 1835-B.



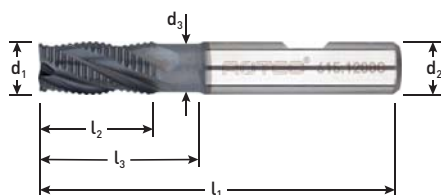
| | | | | | |
|-------------------|----------------------|-----------------|-------------------|---------------------|--|
| DIN 844 | DIN 1835-B | HSS E | HR TYPE | 30° HELIX |  Z≥4 |
|-------------------|----------------------|-----------------|-------------------|---------------------|--|

| d ₁ | l ₂ | l ₃ | d ₃ | l ₁ | d ₂ | Z | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---|--------|----------|--------------|
| 4 | 11 | | | 55 | 6 | 4 | 1 | 615.0400 | 42,18 |
| 5 | 13 | | | 57 | 6 | 4 | 1 | 615.0500 | 42,18 |
| 6 | 13 | 21 | 5,5 | 57 | 6 | 4 | 1 | 615.0600 | 35,65 |
| 7 | 16 | | | 60 | 8 | 4 | 1 | 615.0700 | 47,02 |
| 8 | 19 | 33 | 7,5 | 63 | 8 | 4 | 1 | 615.0800 | 40,65 |
| 9 | 19 | | | 69 | 10 | 4 | 1 | 615.0900 | 52,87 |
| 10 | 22 | 32 | 9 | 72 | 10 | 4 | 1 | 615.1000 | 41,70 |
| 11 | 22 | | | 79 | 12 | 4 | 1 | 615.1100 | 59,76 |
| 12 | 26 | 38 | 11 | 83 | 12 | 4 | 1 | 615.1200 | 47,02 |
| 13 | 26 | | | 83 | 12 | 4 | 1 | 615.1300 | 69,21 |
| 14 | 26 | | | 83 | 12 | 4 | 1 | 615.1400 | 55,98 |
| 15 | 32 | | | 92 | 16 | 4 | 1 | 615.1500 | 84,68 |

| d ₁ | l ₂ | l ₃ | d ₃ | l ₁ | d ₂ | Z | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---|--------|----------|---------------|
| 16 | 32 | 44 | 15 | 92 | 16 | 4 | 1 | 615.1600 | 60,99 |
| 18 | 32 | | | 92 | 16 | 4 | 1 | 615.1800 | 73,14 |
| 20 | 38 | 54 | 19 | 104 | 20 | 4 | 1 | 615.2000 | 89,71 |
| 22 | 38 | | | 104 | 20 | 4 | 1 | 615.2200 | 113,50 |
| 25 | 45 | 65 | 24 | 121 | 25 | 5 | 1 | 615.2500 | 142,42 |
| 26 | 45 | | | 121 | 25 | 6 | 1 | 615.2600 | 168,56 |
| 28 | 45 | | | 121 | 25 | 6 | 1 | 615.2800 | 168,56 |
| 30 | 45 | | | 121 | 25 | 6 | 1 | 615.3000 | 195,11 |
| 32 | 53 | 73 | 31 | 133 | 32 | 6 | 1 | 615.3200 | 206,66 |
| 36 | 53 | | | 133 | 32 | 6 | 1 | 615.3600 | 264,14 |
| 40 | 63 | 85 | 39 | 155 | 40 | 6 | 1 | 615.4000 | 387,44 |

Fraise d`ébauche 4-6 dents HSS-E, courte, weldon, revêtue

Exécution: Série courte selon DIN 844, denture ébauche pas fin, type HR, angle d`hélice 30°, queue cylindrique avec weldon selon DIN 1835-B, avec revêtement ALCRONA-PRO®.



| | | | | | | |
|-------------------|----------------------|-----------------|-------------------|---------------------|--|---|
| DIN 844 | DIN 1835-B | HSS E | HR TYPE | 30° HELIX |  Z≥4 |  |
|-------------------|----------------------|-----------------|-------------------|---------------------|--|---|

| d ₁ | l ₂ | l ₃ | d ₃ | l ₁ | d ₂ | Z | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---|--------|-----------|--------------|
| 4 | 11 | | | 55 | 6 | 4 | 1 | 615.0400C | 48,84 |
| 5 | 13 | | | 57 | 6 | 4 | 1 | 615.0500C | 48,84 |
| 6 | 13 | 21 | 5,5 | 57 | 6 | 4 | 1 | 615.0600C | 44,41 |
| 8 | 19 | 33 | 7,5 | 63 | 8 | 4 | 1 | 615.0800C | 48,67 |
| 10 | 22 | 32 | 9 | 72 | 10 | 4 | 1 | 615.1000C | 49,16 |
| 12 | 26 | 38 | 11 | 83 | 12 | 4 | 1 | 615.1200C | 55,87 |

| d ₁ | l ₂ | l ₃ | d ₃ | l ₁ | d ₂ | Z | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---|--------|-----------|---------------|
| 14 | 26 | | | 83 | 12 | 4 | 1 | 615.1400C | 79,01 |
| 16 | 32 | 44 | 15 | 92 | 16 | 4 | 1 | 615.1600C | 84,80 |
| 18 | 32 | | | 92 | 16 | 4 | 1 | 615.1800C | 101,03 |
| 20 | 38 | 54 | 19 | 104 | 20 | 4 | 1 | 615.2000C | 119,98 |
| 25 | 45 | 65 | 24 | 121 | 25 | 5 | 1 | 615.2500C | 175,26 |
| 32 | 53 | 73 | 31 | 133 | 32 | 6 | 1 | 615.3200C | 289,43 |

Jeu de fraises d'ébauche HSS-E, dans coffret en plastique

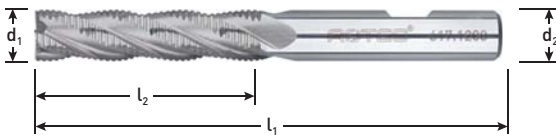


Exécution: Série courte avec 4 dents selon DIN 844, denture ébauche pas fin, type HR, angle d'hélice 30°, queue cylindrique avec weldon selon DIN 1835-B.

| Description | Type | Coating | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---|------|-------------|--|--------|-----------|---------------|
| 6 pcs - jeu de fraises d'ébauche HSS-E | 615 | - | 1x ø4, 5, 6, 8, 10 et 12mm | 1 | 615.9412 | 224,88 |
| 10 pcs - jeu de fraises d'ébauche HSS-E | 615 | - | 1x ø4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18 et 20mm | 1 | 615.9420 | 470,61 |
| 6 pcs - jeu de fraises d'ébauche HSS-E | 615C | AlCroNa PRO | 1x ø4, 5, 6, 8, 10 et 12mm | 1 | 615.9412C | 264,29 |
| 10 pcs - jeu de fraises d'ébauche HSS-E | 615C | AlCroNa PRO | 1x ø4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18 et 20mm | 1 | 615.9420C | 599,28 |

617 Fraise d'ébauche 4-6 dents HSS-E, longue, weldon

Exécution: Série longue selon DIN 844, denture ébauche pas fin, type HR, angle d'hélice 30°, queue cylindrique avec weldon selon DIN 1835-B.



DIN
844
DIN
1835-B
HSS
E
HR
TYPE
30°
HELIX
 Z≥4

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | Z | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|---|--------|----------|---------------|
| 6 | 68 | 24 | 6 | 4 | 1 | 617.0600 | 54,08 |
| 8 | 88 | 38 | 8 | 4 | 1 | 617.0800 | 57,18 |
| 10 | 95 | 45 | 10 | 4 | 1 | 617.1000 | 64,25 |
| 12 | 110 | 53 | 12 | 4 | 1 | 617.1200 | 74,59 |
| 16 | 123 | 63 | 16 | 4 | 1 | 617.1600 | 97,77 |
| 18 | 123 | 63 | 16 | 4 | 1 | 617.1800 | 118,46 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | Z | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|---|--------|----------|---------------|
| 20 | 141 | 75 | 20 | 4 | 1 | 617.2000 | 129,53 |
| 22 | 141 | 75 | 20 | 5 | 1 | 617.2200 | 146,24 |
| 25 | 166 | 90 | 25 | 5 | 1 | 617.2500 | 169,82 |
| 28 | 166 | 90 | 25 | 6 | 1 | 617.2800 | 247,99 |
| 30 | 166 | 90 | 25 | 6 | 1 | 617.3000 | 317,20 |

618 Fraise à 1 dent HSS-E

Exécution: Fraises à 1 dent, queue cylindrique selon DIN 1835-A. Angle de coupe pour des plastiques et l'aluminium.



DIN
1835-A
HSS
E
W
TYPE
30°
HELIX

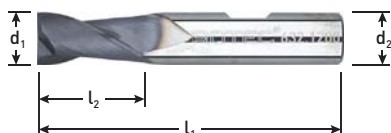
| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 4,0 | 60 | 12 | 8,0 | 1 | 618.0402 | 33,09 |
| 5,0 | 60 | 12 | 8,0 | 1 | 618.0503 | 35,98 |
| 5,0 | 80 | 18/35 | 8,0 | 1 | 618.0510 | 48,95 |
| 6,0 | 60 | 14 | 8,0 | 1 | 618.0602 | 38,46 |
| 6,0 | 90 | 16 | 8,0 | 1 | 618.0603 | 50,94 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 8,0 | 80 | 14 | 8,0 | 1 | 618.0802 | 35,41 |
| 8,0 | 100 | 14/68 | 8,0 | 1 | 618.0804 | 67,58 |
| 10,0 | 80 | 14 | 8,0 | 1 | 618.1002 | 48,11 |
| 10,0 | 80 | 14 | 10,0 | 1 | 618.1004 | 48,11 |

632

Fraise à rainurer carbure monobloc, revêtue, SILVER-LINE

Exécution: Fraises à rainurer 2 dents carbure monobloc, queue cylindrique avec weldon selon DIN 6535-HB, avec revêtement TiAlN.



| | | | | | |
|-----------------------|------------------|------------------|---------------------|---|---|
| DIN 6535-HB | VHM UF | N TYPE | 30° HELIX |  |  |
| | | | | Z=2 | TiAlN |

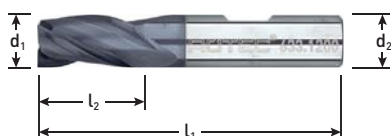
| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | Z | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|---|--------|----------|--------------|
| 1 | 50 | 5 | 6 | 2 | 1 | 632.0100 | 25,99 |
| 2 | 50 | 6 | 6 | 2 | 1 | 632.0200 | 25,99 |
| 3 | 50 | 6 | 6 | 2 | 1 | 632.0300 | 25,99 |
| 4 | 50 | 8 | 6 | 2 | 1 | 632.0400 | 25,99 |
| 5 | 50 | 8 | 6 | 2 | 1 | 632.0500 | 25,99 |
| 6 | 50 | 16 | 6 | 2 | 1 | 632.0600 | 29,22 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | Z | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|---|--------|----------|---------------|
| 8 | 60 | 20 | 8 | 2 | 1 | 632.0800 | 42,29 |
| 10 | 70 | 22 | 10 | 2 | 1 | 632.1000 | 58,62 |
| 12 | 70 | 22 | 12 | 2 | 1 | 632.1200 | 76,71 |
| 16 | 75 | 25 | 16 | 2 | 1 | 632.1600 | 128,01 |
| 20 | 100 | 32 | 20 | 2 | 1 | 632.2000 | 213,25 |

633

Fraise universelle 3 dents carbure monobloc, revêtue, SILVER-LINE

Exécution: Fraises universelles 3 dents carbure monobloc, queue cylindrique avec weldon selon DIN 6535-HB, avec revêtement TiAlN.



| | | | | | |
|-----------------------|------------------|------------------|---------------------|---|---|
| DIN 6535-HB | VHM UF | N TYPE | 30° HELIX |  |  |
| | | | | Z=3 | TiAlN |

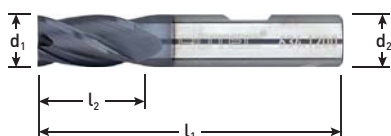
| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | Z | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|---|--------|----------|--------------|
| 1 | 50 | 5 | 6 | 3 | 1 | 633.0100 | 25,99 |
| 2 | 50 | 6 | 6 | 3 | 1 | 633.0200 | 25,99 |
| 3 | 50 | 6 | 6 | 3 | 1 | 633.0300 | 25,99 |
| 4 | 50 | 8 | 6 | 3 | 1 | 633.0400 | 25,99 |
| 5 | 50 | 8 | 6 | 3 | 1 | 633.0500 | 25,99 |
| 6 | 50 | 16 | 6 | 3 | 1 | 633.0600 | 29,22 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | Z | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|---|--------|----------|---------------|
| 8 | 60 | 20 | 8 | 3 | 1 | 633.0800 | 42,29 |
| 10 | 70 | 22 | 10 | 3 | 1 | 633.1000 | 58,62 |
| 12 | 70 | 22 | 12 | 3 | 1 | 633.1200 | 76,71 |
| 16 | 75 | 25 | 16 | 3 | 1 | 633.1600 | 128,01 |
| 20 | 100 | 32 | 20 | 3 | 1 | 633.2000 | 213,25 |

634

Fraise standard 4 dents carbure monobloc, courte, revêtue, SILVER-LINE

Exécution: Fraises standard 4 dents, courtes, carbure monobloc, queue cylindrique avec weldon selon DIN 6535-HB, avec revêtement TiAlN.



| | | | | | |
|-----------------------|------------------|------------------|---------------------|---|---|
| DIN 6535-HB | VHM UF | N TYPE | 30° HELIX |  |  |
| | | | | Z=4 | TiAlN |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | Z | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|---|--------|----------|--------------|
| 1 | 50 | 5 | 6 | 4 | 1 | 634.0100 | 28,88 |
| 2 | 50 | 7 | 6 | 4 | 1 | 634.0200 | 28,88 |
| 3 | 50 | 8 | 6 | 4 | 1 | 634.0300 | 28,88 |
| 4 | 50 | 11 | 6 | 4 | 1 | 634.0400 | 28,88 |
| 5 | 50 | 13 | 6 | 4 | 1 | 634.0500 | 28,88 |
| 6 | 50 | 16 | 6 | 4 | 1 | 634.0600 | 32,47 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | Z | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|---|--------|----------|---------------|
| 8 | 60 | 20 | 8 | 4 | 1 | 634.0800 | 47,01 |
| 10 | 70 | 22 | 10 | 4 | 1 | 634.1000 | 65,13 |
| 12 | 70 | 22 | 12 | 4 | 1 | 634.1200 | 85,23 |
| 16 | 75 | 25 | 16 | 4 | 1 | 634.1600 | 142,24 |
| 20 | 100 | 32 | 20 | 4 | 1 | 634.2000 | 236,93 |

Jeu de fraises en carbure monobloc, dans coffret en plastique



Exécution: Fraises standard 4 dents, courtes, carbure monobloc, queue cylindrique avec weldon selon DIN 6535-HB, avec revêtement TiAlN.

| Description | Type | Coating | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---|------|---------|----------------------------|--------|----------|---------------|
| 6 pcs - jeu de fraises carbure monobloc | 634 | TiAlN | 1x ø4, 5, 6, 8, 10 et 12mm | 1 | 634.9412 | 281,34 |

635 **Fraise standard 4 dents carbure monobloc, longue, revêtue, SILVER-LINE** **ROTEC®**

Exécution: Fraises standard 4 dents, longues, carbure monobloc, queue cylindrique avec weldon selon DIN 6535-HB, avec revêtement TiAlN.



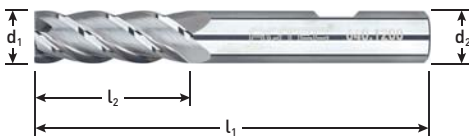
| | | | | | |
|-----------------------|------------------|------------------|---------------------|--|--|
| DIN 6535-HB | VHM UF | N TYPE | 30° HELIX |  Z=4 |  TiAlN |
|-----------------------|------------------|------------------|---------------------|--|--|

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | Z | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|---|--------|----------|--------------|
| 3 | 50 | 12 | 6 | 4 | 1 | 635.0300 | 26,63 |
| 4 | 50 | 15 | 6 | 4 | 1 | 635.0400 | 26,63 |
| 5 | 60 | 20 | 6 | 4 | 1 | 635.0500 | 35,76 |
| 6 | 60 | 20 | 6 | 4 | 1 | 635.0600 | 39,04 |
| 8 | 70 | 25 | 8 | 4 | 1 | 635.0800 | 48,79 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | Z | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|---|--------|----------|---------------|
| 10 | 90 | 30 | 10 | 4 | 1 | 635.1000 | 70,03 |
| 12 | 90 | 30 | 12 | 4 | 1 | 635.1200 | 93,24 |
| 16 | 110 | 50 | 16 | 4 | 1 | 635.1600 | 166,88 |
| 20 | 110 | 55 | 20 | 4 | 1 | 635.2000 | 245,55 |

640 **Fraise 4 dents carbure monobloc, pour des métaux non ferreux, non-revêtue, SILVER-** **ROTEC®**

Exécution: Fraises 4 dents, carbure monobloc, queue cylindrique avec weldon selon DIN 6535-HB, non-revêtues. Géométrie brillante et optimisée et une angle d'hélice conçu pour le coupage des métaux non-ferreux.



| | | | | |
|-----------------------|------------------|------------------|---------------------|--|
| DIN 6535-HB | VHM UF | W TYPE | 39° HELIX |  Z=4 |
|-----------------------|------------------|------------------|---------------------|--|

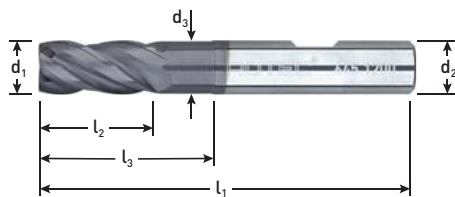
| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | Z | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|---|--------|----------|--------------|
| 4 | 62 | 8 | 6 | 4 | 1 | 640.0400 | 29,22 |
| 5 | 62 | 15 | 6 | 4 | 1 | 640.0500 | 32,47 |
| 6 | 62 | 18 | 6 | 4 | 1 | 640.0600 | 35,76 |
| 8 | 68 | 24 | 8 | 4 | 1 | 640.0800 | 48,79 |

| d ₁ | l ₁ | l ₂ | d ₂ | Z | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|---|--------|----------|---------------|
| 10 | 80 | 30 | 10 | 4 | 1 | 640.1000 | 61,84 |
| 12 | 93 | 36 | 12 | 4 | 1 | 640.1200 | 93,24 |
| 16 | 108 | 48 | 16 | 4 | 1 | 640.1600 | 166,88 |
| 20 | 126 | 60 | 20 | 4 | 1 | 640.2000 | 239,67 |

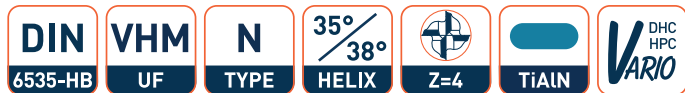
645

Fraise 4 dents carbure monobloc, VARIO, revêtue, SILVER-LINE

ROTEC®



Exécution: Fraises 4 dents, carbure monobloc, queue cylindrique avec weldon selon DIN 6535-HB, avec recêtement TiAlN. Conçu pour l'usinage en haute performance sans vibrations.



| d ₁ | l ₂ | l ₃ | d ₃ | l ₁ | d ₂ | Z | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---|--------|----------|---------------|
| 3 | 11 | 21 | 2,6 | 57 | 6 | 4 | 1 | 645.0300 | 52,98 |
| 4 | 11 | 21 | 3,6 | 57 | 6 | 4 | 1 | 645.0400 | 52,98 |
| 5 | 13 | 21 | 4,6 | 57 | 6 | 4 | 1 | 645.0500 | 52,98 |
| 6 | 13 | 21 | 5,5 | 57 | 6 | 4 | 1 | 645.0600 | 58,08 |
| 8 | 19 | 27 | 7,5 | 63 | 8 | 4 | 1 | 645.0800 | 79,82 |
| 10 | 22 | 32 | 9,5 | 72 | 10 | 4 | 1 | 645.1000 | 101,42 |

| d ₁ | l ₂ | l ₃ | d ₃ | l ₁ | d ₂ | Z | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---|--------|----------|---------------|
| 12 | 26 | 38 | 11,5 | 83 | 12 | 4 | 1 | 645.1200 | 141,55 |
| 14 | 26 | 42 | 13,5 | 83 | 14 | 4 | 1 | 645.1400 | 177,62 |
| 16 | 32 | 44 | 15,5 | 92 | 16 | 4 | 1 | 645.1600 | 214,26 |
| 18 | 32 | 50 | 17,5 | 92 | 18 | 4 | 1 | 645.1800 | 257,96 |
| 20 | 38 | 54 | 19,5 | 104 | 20 | 4 | 1 | 645.2000 | 331,99 |

Jeu de fraises en carbure monobloc 'VARIO', dans coffret en plastique

ROTEC®



Exécution: Fraises 4 dents, carbure monobloc, queue cylindrique avec weldon selon DIN 6535-HB, avec recêtement TiAlN. Conçu pour l'usinage en haute performance sans vibrations.

| Description | Type | Coating | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---|------|---------|----------------------------|--------|----------|---------------|
| 4 pcs - jeu de fraises carbure monobloc | 645 | TiAlN | 1x ø6, 8, 10 et 12mm | 1 | 645.9612 | 366,09 |
| 6 pcs - jeu de fraises carbure monobloc | 645 | TiAlN | 1x ø4, 5, 6, 8, 10 et 12mm | 1 | 645.9412 | 468,96 |

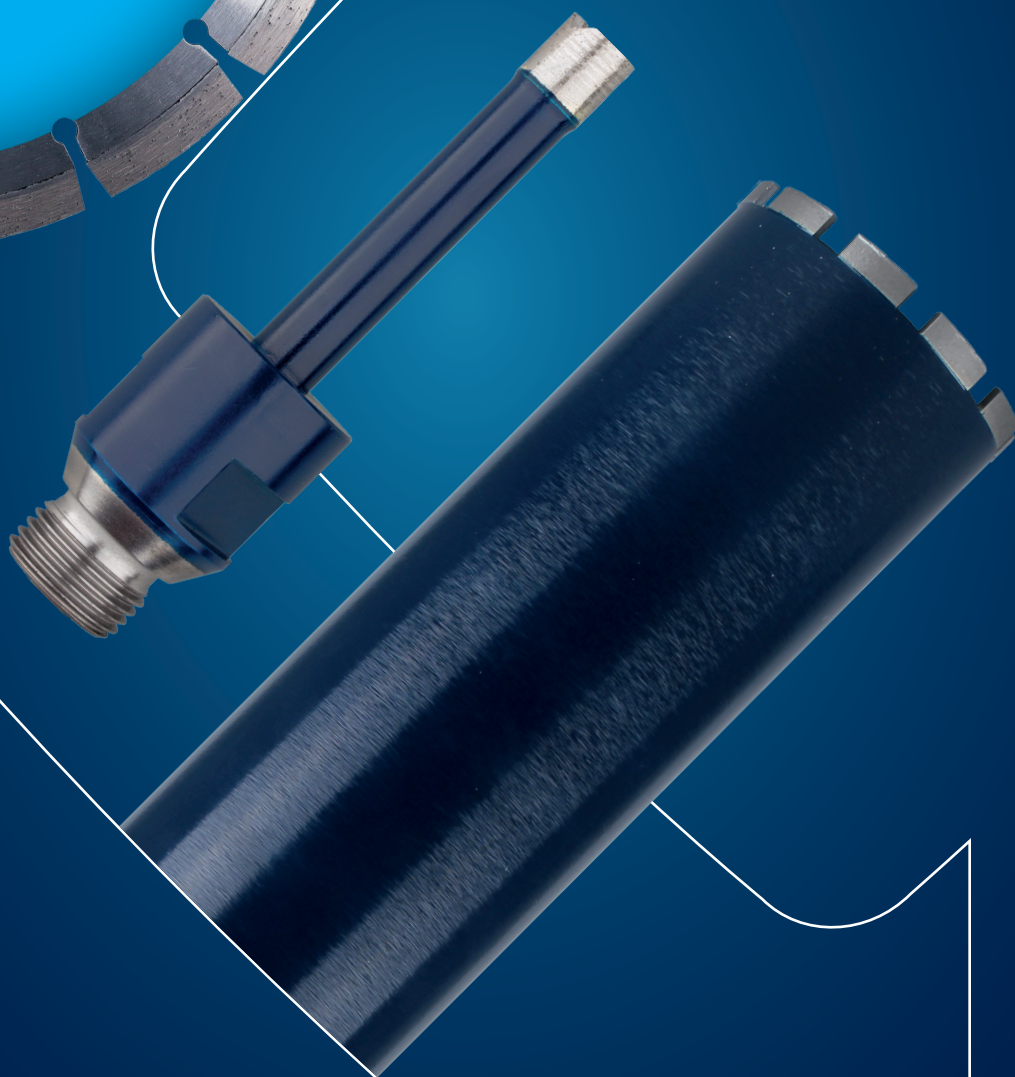
ROTEC[®]
CUTTING TOOLS



Ø230 / Ø22,2

ORCA 7

- (GEWAPEND) BETON
- GRINDTEGELS
- DAKPANNEN
- BAKSTEEN
- MIDDELHARDE KLINKERS
- BOUWMATERIALEN



Outils diamantés



UNI UNI

UNI-Line convient aux coupes alternées dans différents types de béton et de matériaux de construction. Disque idéal pour le chantier.



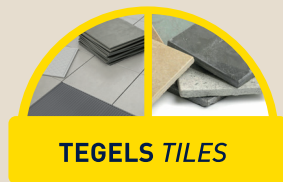
HARD HARD

HARD-Line convient à divers types de pierres naturelles et artificielles. Convient également à divers types de béton et de matériaux de construction.



ABRASIEF ABRASIVE

ABRASIVE-Line convient pour l'asphalte et divers matériaux abrasifs.



TEGELS TILES

TILES-Line convient à différents types de carreaux et de pierres.



SPECIAL SPECIAL

SPECIAL-Line pour les applications spécifiques aux matériaux.

Des icônes claires présentent des caractéristiques clés telles que la hauteur de séparation, l'utilisation à sec ou à l'eau et la machine à laquelle il convient.



En un coup d'œil, la bonne lame grâce aux principaux matériaux à traiter.

La qualité est indiquée par l'icône du diamant. Plus le chiffre est élevé, meilleure est la qualité.

ROTEC[®]
CUTTING TOOLS

Ø230 / Ø22,2

ORCA 7

- (GEWAPEND) BETON
- GRINDTEGELS
- DAKPANNEN
- BAKSTEEN
- MIDDELHARDE KLINKERS
- BOUWMATERIALEN



Une sélection des différentes applications de la lame de scie en question.

Des codes couleur clairs indiquent la zone d'application correcte.

9

Qualité supérieure pour les applications les plus difficiles. Durée de vie très longue.

7

Haute qualité professionnelle pour une utilisation intensive et une longue durée de vie.

5

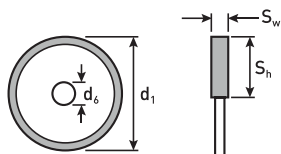
Qualité moyenne pour les applications standard à usage professionnel.

3

Qualité de base, utilisation semi-professionnelle. Excellent rapport qualité/prix.

700

Disque diamantée COBRA 7 / SC 660



Carrelages



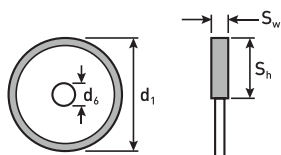
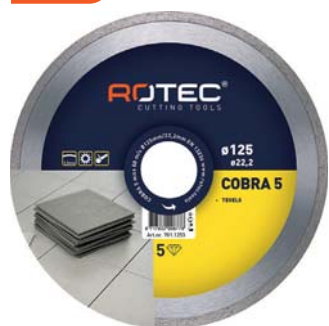
Exécution: Disque diamanté à jante continu.

Application: Pour des coupes nettes sans ébréchures dans des matériaux dur comme les carrelages, granit mince, marbre, céramiques, verre, etc.

| d ₁ | d ₆ | S _h | S _w | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 115 | 22,2 | 8 | 1,6 | 1 | 700.1153 | 33,80 |
| 125 | 22,2 | 8 | 1,6 | 1 | 700.1253 | 43,68 |
| 150 | 22,2 | 8 | 1,7 | 1 | 700.1503 | 54,08 |
| 150 | 25,4 | 8 | 1,7 | 1 | 700.1504 | 54,08 |
| 180 | 22,2 | 8 | 1,7 | 1 | 700.1803 | 62,40 |
| 180 | 25,4 | 8 | 1,7 | 1 | 700.1804 | 62,40 |
| 180 | 30,0 | 8 | 1,7 | 1 | 700.1805 | 62,40 |
| 200 | 22,2 | 8 | 2,0 | 1 | 700.2003 | 67,60 |
| 200 | 25,4 | 8 | 2,0 | 1 | 700.2004 | 67,60 |
| 200 | 30,0 | 8 | 2,0 | 1 | 700.2005 | 67,60 |
| 230 | 22,2 | 8 | 2,5 | 1 | 700.2303 | 82,16 |
| 230 | 25,4 | 8 | 2,5 | 1 | 700.2304 | 82,16 |
| 250 | 22,2 | 8 | 2,5 | 1 | 700.2503 | 87,36 |
| 250 | 25,4 | 8 | 2,5 | 1 | 700.2504 | 87,36 |
| 250 | 30,0 | 8 | 2,5 | 1 | 700.2505 | 87,36 |
| 300 | 25,4 | 8 | 2,4 | 1 | 700.3004 | 162,24 |
| 300 | 30,0 | 8 | 2,4 | 1 | 700.3005 | 162,24 |
| 350 | 20,0 | 8 | 2,6 | 1 | 700.3502 | 198,64 |
| 350 | 22,2 | 8 | 2,6 | 1 | 700.3503 | 198,64 |
| 350 | 25,4 | 8 | 2,6 | 1 | 700.3504 | 198,64 |
| 350 | 30,0 | 8 | 2,6 | 1 | 700.3505 | 198,64 |
| 400 | 20,0 | 8 | 2,6 | 1 | 700.4002 | 291,20 |
| 400 | 25,4 | 8 | 2,6 | 1 | 700.4004 | 291,20 |
| 400 | 30,0 | 8 | 2,6 | 1 | 700.4005 | 291,20 |

701

Disque diamantée COBRA 5 / RD-M



Carrelages



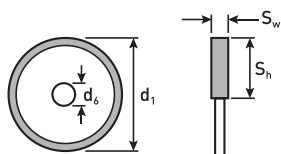
Exécution: Disque diamanté à jante continu.

Application: Pour des coupes nettes sans ébréchures dans des matériaux dur comme les carrelages.

| d ₁ | d ₆ | S _h | S _w | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 110 | 22,2 | 7,5 | 1,8 | 1 | 701.1103 | 10,40 |
| 115 | 22,2 | 7,5 | 1,8 | 1 | 701.1153 | 11,44 |
| 125 | 22,2 | 7,5 | 1,8 | 1 | 701.1253 | 12,48 |

702

Disque diamantée PYTHON 7 / SPEEDY



Carrelages

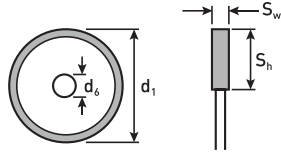


Exécution: Discque diamanté, épaisseur à partir de 1,2mm pour des coupes **extra-fines** et avec une très bonne vitesse de coupe.

Application: Pour des coupes nettes sans ébréchures dans les carrelages, céramiques, grès, pierres artificielles, etc.

| d ₁ | d ₆ | S _h | S _w | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 115 | 22,2 | 5 | 1,2 | 1 | 702.1153 | 29,12 |
| 125 | 22,2 | 5 | 1,4 | 1 | 702.1253 | 33,28 |
| 150 | 22,2 | 5 | 1,4 | 1 | 702.1503 | 40,56 |
| 180 | 22,2 | 5 | 1,4 | 1 | 702.1803 | 49,92 |
| 180 | 25,4 | 5 | 1,4 | 1 | 702.1804 | 49,92 |
| 180 | 30,0 | 5 | 1,4 | 1 | 702.1805 | 49,92 |
| 200 | 22,2 | 5 | 1,4 | 1 | 702.2003 | 57,20 |
| 200 | 25,4 | 5 | 1,4 | 1 | 702.2004 | 57,20 |
| 230 | 22,2 | 5 | 1,4 | 1 | 702.2303 | 63,44 |
| 230 | 25,4 | 5 | 1,4 | 1 | 702.2304 | 63,44 |

Disque diamantée VIPER 7 / TURBO FINE CUT



Carrelages

7
7mm

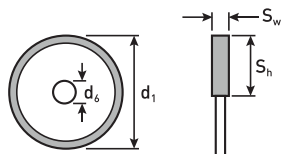
< 230 < 230 > 250 > 250

Exécution: Disque diamanté, approprié pour des applications à sec ou à l'eau. Segmentation turbo extra fine pour une qualité de coupe inégalée.

Application: Pour des coupes nettes sans ébréchures dans carreaux, céramiques, tuiles de toit, béton et des matériaux de construction.

| d ₁ | d ₆ | S _h | S _w | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 115 | 22,2 | 7 | 1,2 | 1 | 704.1153 | 29,12 |
| 125 | 22,2 | 7 | 1,2 | 1 | 704.1253 | 36,40 |
| 150 | 22,2 | 7 | 1,4 | 1 | 704.1503 | 59,28 |
| 180 | 22,2 | 7 | 1,4 | 1 | 704.1803 | 69,68 |
| 180 | 25,4 | 7 | 1,4 | 1 | 704.1804 | 69,68 |
| 200 | 22,2 | 7 | 1,4 | 1 | 704.2003 | 78,00 |
| 200 | 25,4 | 7 | 1,4 | 1 | 704.2004 | 78,00 |
| 200 | 30,0 | 7 | 1,4 | 1 | 704.2005 | 78,00 |
| 230 | 22,2 | 7 | 1,6 | 1 | 704.2303 | 88,40 |
| 230 | 25,4 | 7 | 1,6 | 1 | 704.2304 | 88,40 |
| 250 | 22,2 | 7 | 1,6 | 1 | 704.2503 | 150,80 |
| 250 | 25,4 | 7 | 1,6 | 1 | 704.2504 | 150,80 |
| 300 | 25,4 | 7 | 2,0 | 1 | 704.3004 | 223,60 |
| 300 | 30,0 | 7 | 2,0 | 1 | 704.3005 | 223,60 |
| 350 | 25,4 | 7 | 2,0 | 1 | 704.3504 | 254,80 |
| 350 | 30,0 | 7 | 2,0 | 1 | 704.3505 | 254,80 |

Disque diamantée SLIMFAST



Carrelages / Universel

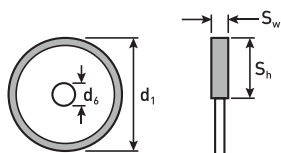
7
10mm

< 230 < 230 > 250 > 250

Exécution: Disque diamanté extra mince! Seulement 1,2mm d'épaisseur! Segmentation turbo extra fine pour une qualité de coupe inégalée. Idéale pour tous les carreleurs, installateurs et plombiers.

Application: Carreaux, grès cérame (également les carreaux très durs), plaques fines de granite, céramique, etc.

| d ₁ | d ₆ | S _h | S _w | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-----------|--------------|
| 115 | 22,2 | 10 | 1,2 | 1 | 702.1153S | 29,12 |
| 125 | 22,2 | 10 | 1,2 | 1 | 702.1253S | 33,28 |



Carrelages

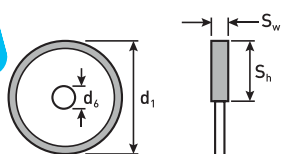


Exécution: Lame de scie extra-fine haute performance avec tranchant turbo fermé pour des coupes rapides et nettes. La lame à tige est renforcée par un noyau (au moyen d'une bride) pour une stabilité accrue.

Application: Carreaux de céramique, granit fin et divers types de pierres dures.

| d ₁ | d ₆ | S _h | S _w | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-----------|--------------|
| 115 | 22,2 | 10 | 1,2 | 1 | 704.1153S | 36,40 |
| 125 | 22,2 | 10 | 1,2 | 1 | 704.1253S | 46,80 |

Disque diamantée TURBO CERAMIC



Carrelages

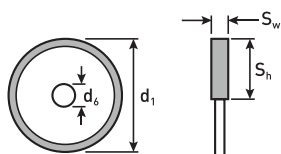


Exécution: Lame de scie haute performance avec ruban turbo fermé pour des coupes rapides et nettes.

Application: Matériaux céramiques extrêmement durs et GeoCeramica®.

| d ₁ | d ₆ | S _h | S _w | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|------------|---------------|
| 230 | 22,2 | 10 | 2,6 | 1 | 704.2303TS | 99,65 |
| 350 | 20,0 | 10 | 3,2 | 1 | 704.3502TS | 213,35 |
| 350 | 25,4 | 10 | 3,2 | 1 | 704.3504TS | 213,35 |

Disque diamantée HP CERAMIC / CERAMIC HD



Carrelages



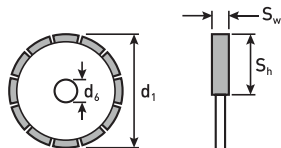
Exécution: Disque diamanté extra mince! Seulement 1,2mm d'épaisseur! Segmentation turbo extra fine pour une qualité de coupe inégalée. Idéale pour tous les carrelers, installateurs et plombiers.

Application: Carreaux, grès cérame (également les carreaux très durs), plaques fines de granite, céramique, etc.

| d ₁ | d ₆ | S _h | S _w | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-----------|---------------|
| 300 | 25,4 | 10 | 2,0 | 1 | 704.3004S | 279,65 |
| 350 | 25,4 | 10 | 2,4 | 1 | 704.3504S | 324,10 |

705

Disque diamantée ALLIGATOR 7



Dur



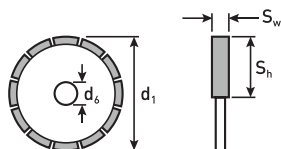
Exécution: Disque diamanté avec des segments turbo fortes et puissantes.

Application: Pour pierre, pierre artificielle, béton (armé), plaques de plâtre, céramiques et matériaux de construction.

| d ₁ | d _g | S _h | S _w | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------|
| 115 | 22,2 | 10 | 2,3 | 1 | 705.1153 | 39,00 |
| 115 | 30,0 | 10 | 2,3 | 1 | 705.1155 | 39,00 |
| 125 | 22,2 | 10 | 2,4 | 1 | 705.1253 | 44,20 |
| 125 | 25,4 | 10 | 2,4 | 1 | 705.1254 | 44,20 |
| 125 | 30,0 | 10 | 2,4 | 1 | 705.1255 | 44,20 |
| 150 | 22,2 | 10 | 2,5 | 1 | 705.1503 | 57,20 |
| 150 | 30,0 | 10 | 2,5 | 1 | 705.1505 | 57,20 |
| 180 | 22,2 | 10 | 2,5 | 1 | 705.1803 | 72,80 |
| 230 | 22,2 | 10 | 2,8 | 1 | 705.2303 | 92,56 |
| 300 | 20,0 | 10 | 3,0 | 1 | 705.3002 | 182,00 |
| 300 | 22,2 | 10 | 3,0 | 1 | 705.3003 | 182,00 |
| 300 | 30,0 | 10 | 3,0 | 1 | 705.3005 | 182,00 |
| 350 | 20,0 | 10 | 3,5 | 1 | 705.3502 | 202,80 |
| 350 | 25,4 | 10 | 3,5 | 1 | 705.3504 | 202,80 |
| 400 | 20,0 | 10 | 4,0 | 1 | 705.4002 | 296,40 |
| 400 | 25,4 | 10 | 4,0 | 1 | 705.4004 | 296,40 |
| 400 | 30,0 | 10 | 4,0 | 1 | 705.4005 | 296,40 |
| 450 | 25,4 | 10 | 4,0 | 1 | 705.4504 | 390,00 |

732

Disque diamantée ALLIGATOR 5 / TURBO



Dur



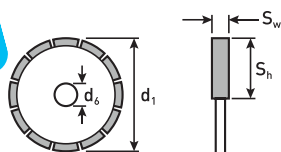
Exécution: Disque diamanté avec des segments turbo fortes et puissantes.

Application: Pour pierre, pierre artificielle, béton (armé), plaques de plâtre, céramiques et matériaux de construction.

| d ₁ | d _g | S _h | S _w | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------|
| 115 | 22,2 | 10 | 2,2 | 1 | 732.1153 | 25,00 |
| 125 | 22,2 | 10 | 2,2 | 1 | 732.1253 | 29,00 |
| 150 | 22,2 | 10 | 2,2 | 1 | 732.1503 | 37,50 |
| 230 | 22,2 | 10 | 2,6 | 1 | 732.2303 | 49,00 |
| 300 | 20,0 | 10 | 3,0 | 1 | 732.3002 | 99,00 |
| 300 | 25,4 | 10 | 3,0 | 1 | 732.3004 | 99,00 |
| 350 | 20,0 | 10 | 3,2 | 1 | 732.3502 | 115,00 |
| 350 | 25,4 | 10 | 3,2 | 1 | 732.3504 | 115,00 |
| 400 | 20,0 | 10 | 3,2 | 1 | 732.4002 | 155,00 |
| 400 | 25,4 | 10 | 3,2 | 1 | 732.4004 | 155,00 |

706

Disque diamantée RAPTOR 9



Dur



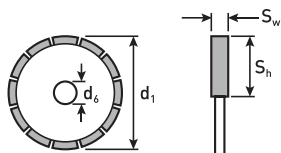
Exécution: Équipé de segments turbo robustes soudés au laser qui réduisent les frottements, ce qui se traduit par une vitesse de coupe plus élevée.

Application: Pierre naturelle et artificielle, granit, béton (armé) et divers matériaux de construction.

| d ₁ | d _g | S _h | S _w | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------|
| 125 | 22,2 | 12 | 2,2 | 1 | 706.1253 | 37,50 |
| 150 | 22,2 | 12 | 2,2 | 1 | 706.1503 | 46,50 |
| 180 | 22,2 | 12 | 2,4 | 1 | 706.1803 | 55,50 |
| 230 | 22,2 | 15 | 2,8 | 1 | 706.2303 | 79,50 |
| 300 | 20,0 | 15 | 3,0 | 1 | 706.3002 | 154,50 |
| 350 | 20,0 | 15 | 3,0 | 1 | 706.3502 | 179,50 |
| 350 | 25,4 | 15 | 3,0 | 1 | 706.3504 | 179,50 |

707

Disque diamantée RAPTOR 7 / K 12



Dur

7 **12mm**

< 230 < 230 > 300 > 300 > 300

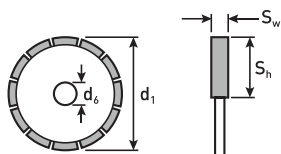
Exécution: Disque diamanté avec des segments turbo fortes et puissantes.

Application: Pour granit, pierre, pierre artificielle, béton (armé), plaques de plâtre, céramiques et matériaux de construction.

| d ₁ | d ₆ | S _h | S _w | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 115 | 22,2 | 12 | 2,0 | 1 | 707.1153 | 36,40 |
| 125 | 22,2 | 12 | 2,3 | 1 | 707.1253 | 40,56 |
| 150 | 22,2 | 12 | 2,2 | 1 | 707.1503 | 50,96 |
| 180 | 22,2 | 12 | 2,2 | 1 | 707.1803 | 57,20 |
| 230 | 22,2 | 12 | 3,2 | 1 | 707.2303 | 88,40 |
| 300 | 20,0 | 12 | 3,2 | 1 | 707.3002 | 171,60 |
| 300 | 25,4 | 12 | 3,2 | 1 | 707.3004 | 171,60 |
| 300 | 30,0 | 12 | 3,2 | 1 | 707.3005 | 171,60 |
| 350 | 20,0 | 12 | 3,2 | 1 | 707.3502 | 206,96 |
| 350 | 22,2 | 12 | 3,2 | 1 | 707.3503 | 206,96 |
| 350 | 25,4 | 12 | 3,2 | 1 | 707.3504 | 206,96 |
| 350 | 30,0 | 12 | 3,2 | 1 | 707.3505 | 206,96 |

734

Disque diamantée RAPTOR 3 / TURBO BASIC



Dur

3 **12mm**

< 230 < 230 > 300 > 300 > 300

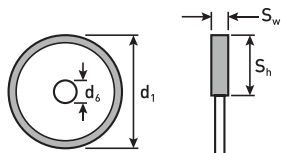
Exécution: Disque diamanté avec des segments turbo fortes et puissantes.

Application: Pour granit, pierre, pierre artificielle, béton (armé), plaques de plâtre, céramiques et matériaux de construction.

| d ₁ | d ₆ | S _h | S _w | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 115 | 22,2 | 12 | 2,4 | 1 | 734.1153 | 17,16 |
| 125 | 22,2 | 12 | 2,4 | 1 | 734.1253 | 20,70 |
| 150 | 22,2 | 12 | 2,6 | 1 | 734.1503 | 26,00 |
| 180 | 22,2 | 12 | 2,6 | 1 | 734.1803 | 37,44 |
| 230 | 22,2 | 12 | 2,8 | 1 | 734.2303 | 44,72 |
| 300 | 20,0 | 12 | 3,2 | 1 | 734.3002 | 95,68 |
| 300 | 25,4 | 12 | 3,2 | 1 | 734.3004 | 95,68 |
| 350 | 25,4 | 12 | 3,2 | 1 | 734.3504 | 116,48 |

709

Disque diamantée PIRANHA 7



Béton / Pierre naturelle

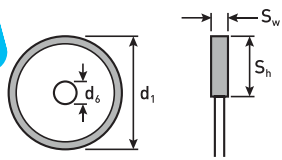
7 **12mm**

< 230 < 230 > 300 > 300 > 300

Exécution: Disque diamanté turbo à denture étroite, ce qui permet une vitesse de coupe exceptionnelle. Centre du disque renforcé pour une meilleure stabilité. Noyau métal perforé pour meilleur refroidissement et réduction du bruit.

Application: Pour pierre, pierre artificielle, béton (armé), tuiles de toit, céramiques, plaques de plâtre et granit. Idéal pour les toiteurs et les couvreurs.

| d ₁ | d ₆ | S _h | S _w | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-----------|---------------|
| 115 | 22,2 | 12 | 2,0 | 1 | 709.1153R | 34,98 |
| 125 | 22,2 | 12 | 2,2 | 1 | 709.1253R | 38,75 |
| 150 | 22,2 | 12 | 2,4 | 1 | 709.1503R | 51,67 |
| 180 | 22,2 | 12 | 2,4 | 1 | 709.1803R | 61,35 |
| 230 | 22,2 | 12 | 2,6 | 1 | 709.2303R | 85,04 |
| 300 | 20,0 | 12 | 3,0 | 1 | 709.3002R | 150,70 |
| 350 | 25,4 | 12 | 3,2 | 1 | 709.3504R | 192,68 |



Dur

7

12mm

 **< 230**
  **< 230**
  **> 300**
  **> 300**
  **> 300**

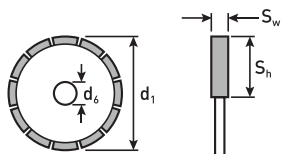
Exécution: Équipé d'éléments "TURBO-X" qui réduisent la friction, ce qui, en combinaison avec la lame de scie extra-fine, permet d'obtenir plus de coupes par charge de batterie.

Application: Béton, granit et divers matériaux de construction

| d ₁ | d ₆ | S _h | S _w | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 125 | 22,2 | 12 | 2,3 | 1 | 708.1253 | 39,00 |
| 230 | 22,2 | 12 | 2,3 | 1 | 708.2303 | 75,00 |
| 350 | 20,0 | 12 | 2,8 | 1 | 708.3502 | 169,00 |
| 350 | 25,4 | 12 | 2,8 | 1 | 708.3504 | 169,00 |

735

Disque diamantée SHARK 9



Universel

9
10mm

< 230 < 230 300-350 300-350 300-350

Exécution: Disque diamanté à haute-performance avec une très longue durée de vie.

Application: Pour béton (armé), dalle béton lavé, tuiles de toit, briques (demi-dures) et matériaux de construction.

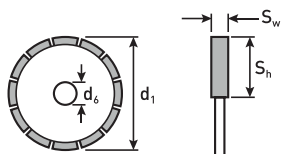
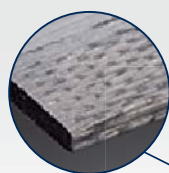
| d ₁ | d ₆ | S _h | S _w | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 115 | 22,2 | 10 | 2,0 | 1 | 735.1153 | 48,88 |
| 125 | 22,2 | 10 | 2,4 | 1 | 735.1253 | 50,96 |
| 230 | 22,2 | 10 | 2,6 | 1 | 735.2303 | 92,56 |
| 300 | 25,4 | 10 | 2,8 | 1 | 735.3004 | 165,36 |
| 350 | 25,4 | 10 | 3,2 | 1 | 735.3504 | 192,40 |

724

Disque diamantée MATRIX 9

MATRIX

- Grain diamant assorti
- Performances de coupe extrêmement rapides et libres
- Lame de qualité supérieure pour le béton armé et pour le granit dur et les matériaux de construction durs
- Fentes en forme de goutte pour faciliter l'extraction de la poussière



Universel

9
12mm

300-350 300-350 300-350

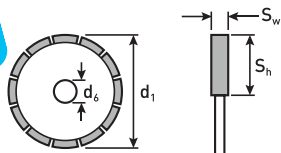
Exécution: Disque diamanté à haute-performance avec une très longue durée de vie.

Application: Pour béton (armé), dalle béton lavé, tuiles de toit, briques (demi-dures) et matériaux de construction.

| d ₁ | d ₆ | S _h | S _w | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 300 | 20,0 | 12 | 2,6 | 1 | 724.3002 | 165,36 |
| 300 | 30,0 | 12 | 2,6 | 1 | 724.3005 | 165,36 |
| 350 | 20,0 | 12 | 2,6 | 1 | 724.3502 | 206,96 |
| 350 | 25,4 | 12 | 2,6 | 1 | 724.3504 | 206,96 |

725

Disque diamantée STINGRAY 9



Universel

9
15mm

350 350 350

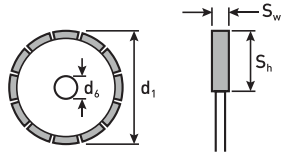
Exécution: Lame de scie diamantée haute performance avec segments "Arrow" soudés au laser, d'une hauteur de 15 mm, pour une vitesse accrue et une très longue durée de vie de l'outil.

Application: Béton (armé), carreaux de gravier, granit, tuiles en pierre naturelle et artificielle, briques, clinkers de dureté moyenne et divers matériaux de construction.

| d ₁ | d ₆ | S _h | S _w | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 350 | 20,0 | 15 | 3,2 | 1 | 725.3502 | 180,00 |
| 350 | 25,4 | 15 | 3,2 | 1 | 725.3504 | 180,00 |

710

Disque diamantée ORCA 7 / GC 2010



Universel



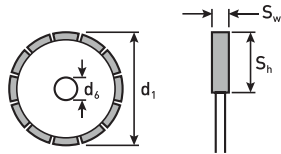
Exécution: Disque diamanté à haute-performance avec une très longue durée de vie.

Application: Pour béton (armé), dalle béton lavé, tuiles de toit, briques (demi-dures) et matériaux de construction.

| d ₁ | d ₆ | S _h | S _w | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------|
| 115 | 22,2 | 10 | 2,3 | 1 | 710.1153 | 23,40 |
| 125 | 22,2 | 10 | 2,4 | 1 | 710.1253 | 28,60 |
| 140 | 22,2 | 10 | 2,4 | 1 | 710.1403 | 36,40 |
| 150 | 22,2 | 10 | 2,4 | 1 | 710.1503 | 39,52 |
| 150 | 30,0 | 10 | 2,4 | 1 | 710.1505 | 39,52 |
| 180 | 22,2 | 10 | 2,4 | 1 | 710.1803 | 50,96 |
| 230 | 22,2 | 10 | 2,5 | 1 | 710.2303 | 59,80 |
| 300 | 20,0 | 10 | 3,0 | 1 | 710.3002 | 143,52 |
| 300 | 22,2 | 10 | 3,0 | 1 | 710.3003 | 143,52 |
| 300 | 25,4 | 10 | 3,0 | 1 | 710.3004 | 143,52 |
| 300 | 30,0 | 10 | 3,0 | 1 | 710.3005 | 143,52 |
| 350 | 20,0 | 10 | 3,0 | 1 | 710.3502 | 186,16 |
| 350 | 25,4 | 10 | 3,0 | 1 | 710.3504 | 186,16 |
| 350 | 30,0 | 10 | 3,0 | 1 | 710.3505 | 186,16 |
| 400 | 20,0 | 10 | 3,0 | 1 | 710.4002 | 301,60 |
| 400 | 25,4 | 10 | 3,0 | 1 | 710.4004 | 301,60 |

731

Disque diamantée ORCA 5 / BETON UNI



Universel



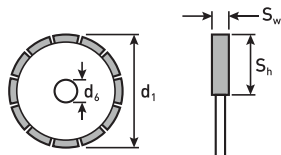
Exécution: Disque diamanté à haute-performance avec une très longue durée de vie.

Application: Pour béton (armé), dalle béton lavé, tuiles de toit, briques (demi-dures) et matériaux de construction.

| d ₁ | d ₆ | S _h | S _w | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------|
| 115 | 22,2 | 10 | 2,2 | 1 | 731.1153 | 23,50 |
| 125 | 22,2 | 10 | 2,2 | 1 | 731.1253 | 27,50 |
| 150 | 22,2 | 10 | 2,2 | 1 | 731.1503 | 37,50 |
| 180 | 22,2 | 10 | 2,2 | 1 | 731.1803 | 47,50 |
| 230 | 22,2 | 10 | 2,4 | 1 | 731.2303 | 49,00 |
| 300 | 20,0 | 10 | 3,0 | 1 | 731.3002 | 99,00 |
| 350 | 20,0 | 10 | 3,2 | 1 | 731.3502 | 115,00 |
| 350 | 25,4 | 10 | 3,2 | 1 | 731.3504 | 115,00 |
| 400 | 20,0 | 10 | 3,2 | 1 | 731.4002 | 155,00 |
| 400 | 25,4 | 10 | 3,2 | 1 | 731.4004 | 155,00 |

712

Disque diamantée ORCA 3 / BSXE



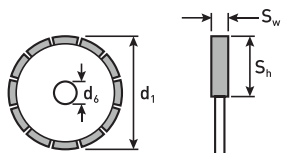
Universel



Exécution: Disque diamanté, couronne de coupe frittée.

Application: Pour béton, briques, clinkers (demi-dures) et matériaux de construction.

| d ₁ | d ₆ | S _h | S _w | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|-------|
| 115 | 22,2 | 10 | 1,6 | 1 | 712.1153 | 11,44 |
| 125 | 22,2 | 10 | 1,7 | 1 | 712.1253 | 15,60 |
| 150 | 22,2 | 10 | 2,0 | 1 | 712.1503 | 26,00 |
| 180 | 22,2 | 10 | 2,0 | 1 | 712.1803 | 31,20 |
| 230 | 22,2 | 10 | 2,3 | 1 | 712.2303 | 36,40 |



Universel

3

10mm

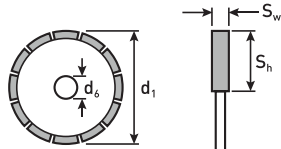
OPTI

Exécution: Disque diamanté, couronne de coupe frittée.

Application: Pour béton, briques, clinkers (demi-durs) et matériaux de construction.

| d ₁ | d ₆ | S _h | S _w | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|-----------|--------------|
| 115 | 22,2 | 10 | 2,0 | 1 | 730.1153 | 7,20 |
| 125 | 22,2 | 10 | 2,0 | 1 | 730.1253 | 8,19 |
| 125 | 22,2 | 10 | 2,0 | 12 | 730.1253B | 78,00 |
| 230 | 22,2 | 10 | 2,8 | 1 | 730.2303 | 21,79 |

717 Disque diamantée RHINO 7 / DA 3000 Abrasief



Abrasifs

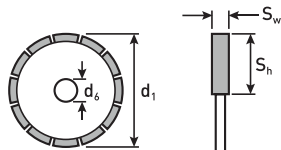


Exécution: Disque diamanté avec protecteurs de noyau. Approprié pour des machines de faible puissance.

Application: Pour asphalte et des matériaux abrasifs.

| d ₁ | d ₆ | S _h | S _w | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 115 | 22,2 | 10 | 2,2 | 1 | 717.1153 | 37,52 |
| 125 | 22,2 | 10 | 2,2 | 1 | 717.1253 | 42,43 |
| 150 | 22,2 | 10 | 2,4 | 1 | 717.1503 | 42,64 |
| 230 | 22,2 | 10 | 2,4 | 1 | 717.2303 | 74,62 |
| 300 | 20,0 | 10 | 2,8 | 1 | 717.3002 | 154,96 |
| 300 | 25,4 | 10 | 2,8 | 1 | 717.3004 | 154,96 |
| 350 | 20,0 | 10 | 3,2 | 1 | 717.3502 | 186,16 |
| 350 | 25,4 | 10 | 3,2 | 1 | 717.3504 | 186,16 |
| 400 | 25,4 | 10 | 3,4 | 1 | 717.4004 | 258,96 |
| 450 | 25,4 | 10 | 3,4 | 1 | 717.4504 | 317,20 |

736 Disque diamantée RHINO 5 / ASPHALT



Abrasifs

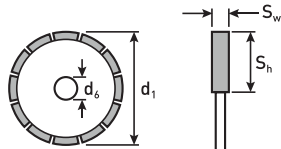


Exécution: Disque diamanté avec protecteurs de noyau. Approprié pour des machines de faible puissance.

Application: Pour asphalte et des matériaux abrasifs.

| d ₁ | d ₆ | S _h | S _w | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 300 | 25,4 | 10 | 3,0 | 1 | 736.3004 | 102,96 |
| 350 | 20,0 | 10 | 3,4 | 1 | 736.3502 | 140,40 |
| 350 | 25,4 | 10 | 3,4 | 1 | 736.3504 | 140,40 |
| 400 | 25,4 | 10 | 4,0 | 1 | 736.4004 | 182,00 |

718 Disque diamantée HIPPO 5 / SC 620



Abrasifs / Universel

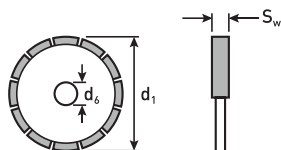


Exécution: Disque diamanté avec protecteurs de noyau et des segments dur et douce alternées.

Application: Pour asphalte et béton.

| d ₁ | d ₆ | S _h | S _w | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 300 | 20,0 | 10 | 3,1 | 1 | 718.3002 | 172,64 |
| 300 | 25,4 | 10 | 3,1 | 1 | 718.3004 | 172,64 |
| 350 | 25,4 | 10 | 3,6 | 1 | 718.3504 | 204,88 |
| 400 | 25,4 | 10 | 3,6 | 1 | 718.4004 | 236,08 |
| 450 | 25,4 | 10 | 3,6 | 1 | 718.4504 | 278,72 |

727 Disque diamanté Root Cutter



Special Line



Exécution: Disque avec des grains de diamant industrielle.

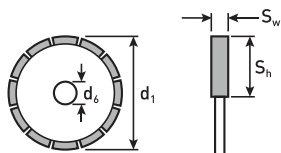
Application: Pour racines des arbres, palettes en bois ou en plastiques, bois, clous, vis, traverses de chemin de fer, plastiques PE & PP, petits arbres et branches, caoutchouc, tôles métalliques, matériaux abrasifs, planches d'échafaudage, panneaux de particules, etc.

| d ₁ | d ₆ | S _w | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 125 | 22,2 | 4,0 | 1 | 727.1253 | 158,94 |
| 230 | 22,2 | 4,0 | 1 | 727.2303 | 279,29 |
| 300 | 20,0 | 4,0 | 1 | 727.3002 | 386,00 |
| 300 | 25,4 | 4,0 | 1 | 727.3004 | 386,00 |
| 350 | 20,0 | 4,0 | 1 | 727.3502 | 435,95 |
| 350 | 25,4 | 4,0 | 1 | 727.3504 | 435,95 |
| 400 | 25,4 | 4,0 | 1 | 727.4004 | 825,00 |

728

Disque diamantée CARBON / ELB

ROTEC®



Special Line



Exécution: Disque diamant à liant galvanique, avec des protecteurs de noyau. La solution des problèmes pour beaucoup des matériaux.

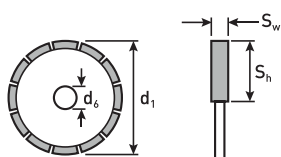
Application: Tuyau de poêle, briques céramiques, granite noir, béton gravier lavé, tuiles, dalles céramique, plastique renforcé de fibres, etc.

| d ₁ | d ₆ | S _h | S _w | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 115 | 22,2 | 4 | 2,5 | 1 | 728.1153 | 47,33 |
| 125 | 22,2 | 4 | 2,5 | 1 | 728.1253 | 54,15 |
| 230 | 22,2 | 4 | 2,8 | 1 | 728.2303 | 96,79 |
| 300 | 20,0 | 4 | 3,0 | 1 | 728.3002 | 199,13 |
| 300 | 30,0 | 4 | 3,0 | 1 | 728.3005 | 199,13 |
| 350 | 20,0 | 4 | 3,3 | 1 | 728.3502 | 212,77 |

729

Disque diamantée TUBE-CUTTER / Duo Complete

ROTEC®



Special Line



Application: Pour coupage et chanfreinage des tueaux plastin dans une opération.

| d ₁ | d ₆ | S _h | S _w | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 125 | 22,2 | 3 | 2,7 | 1 | 729.5125 | 154,96 |

Disque diamanté Multi Accu-Power

ROTEC®



Special Line



Exécution: Disque à tronçonner diamant avec arête de coupe turbo, charge minimale de la machine grâce à la technologie optimisée des parois minces, excellentes performances de coupe grâce à la structure en diamant adaptée, dépoussiérage amélioré.

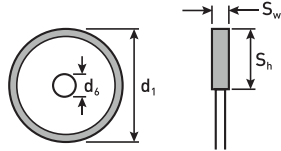
Application: Grès cérame dur, pierre naturelle et artificielle, céramique, granites minces, matériaux de chantier généraux, ect.

| d ₁ | d ₆ | S _h | S _w | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 75 | 10 | 3 | 1,8 | 1 | 729.6075 | 31,15 |
| 115 | 22,2 | 3 | 1,8 | 1 | 729.6115 | 38,43 |
| 125 | 22,2 | 3 | 1,8 | 1 | 729.6125 | 41,55 |

704

Disque diamantée VIPER X-Lock® / TURBO FINE CUT X-Lock®

ROTEC®



Carrelages

7
7mm
< 230
< 230

Exécution: Disque diamanté, approprié pour des applications à sec ou à l'eau. Segmentation turbo extra fine pour une qualité de coupe inégalée.

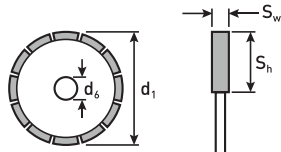
Application: Pour des coupes nettes sans ébréchures dans carreaux, céramiques, tuiles de toit, béton et des matériaux de construction.

| d ₁ | d ₆ | S _h | S _w | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|-------|
| 115 | 22,2 | 7 | 1,2 | 1 | 704.115X | 35,88 |
| 125 | 22,2 | 7 | 1,2 | 1 | 704.125X | 39,00 |

710

Disque diamantée ORCA X-Lock® / GC 2010 X-Lock®

ROTEC®



Universel

7
10mm
< 230
< 230

Exécution: Disque diamanté à haute-performance avec une très longue durée de vie.

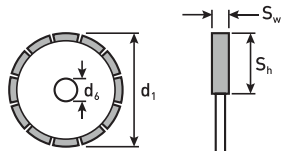
Application: Pour béton (armé), dalle béton lavé, tuiles de toit, briques (demi-dures) et matériaux de construction.

| d ₁ | d ₆ | S _h | S _w | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|-------|
| 115 | 22,2 | 10 | 2,3 | 1 | 710.115X | 37,96 |
| 125 | 22,2 | 10 | 2,4 | 1 | 710.125X | 41,08 |

729

Disque diamanté Fex X-Lock®

ROTEC®



Special Line

5
3mm
< 230
< 230

Exécution: Disque diamanté 'vacuum brazed' à profondeur constante et durée de vie multiple par rapport à disques à tronçonner conventionnelles.

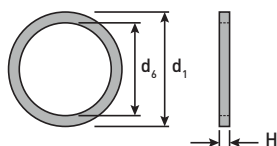
Application: Acier inoxydable, fer, fer à béton, cuivre.

| d ₁ | d ₆ | S _h | S _w | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|-------|
| 115 | 22,2 | 3 | 2,2 | 1 | 729.4115 | 35,88 |
| 125 | 22,2 | 3 | 2,2 | 1 | 729.4125 | 39,00 |

739

Bague de réduction pour disques diamantés à tronçonner

ROTEC®



| d ₁ | d ₂ | H (mm) | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------|-------------|
| 20,0 | 16,0 | 1,4 | 739.0010 | 2,60 |
| 22,2 | 16,0 | 1,4 | 739.0020 | 2,60 |
| 22,2 | 20,0 | 1,6 | 739.0030 | 2,60 |
| 25,4 | 16,0 | 1,6 | 739.0040 | 2,60 |
| 25,4 | 20,0 | 1,6 | 739.0050 | 2,60 |
| 25,4 | 22,2 | 1,7 | 739.0060 | 2,60 |
| 30,0 | 16,0 | 1,8 | 739.0070 | 2,60 |
| 30,0 | 20,0 | 1,6 | 739.0080 | 2,60 |
| 30,0 | 22,2 | 1,6 | 739.0090 | 2,60 |
| 30,0 | 25,4 | 1,6 | 739.0100 | 2,60 |

Ecrou de serrage rapide Quick-Lock

ROTEC®



Exécution: Approprié pour toutes les meuleuses jusqu'à 230mm.

Application: Pour rechanger les disques sans besoin d'outils.

| Description | Ref. | € / UD |
|-----------------------------|----------|--------------|
| Ecrou de serrage Quick-Lock | 739.9002 | 30,03 |

Pierre à affûter pour disques diamantés à tronçonner

ROTEC®



Application: Posez le disque sur la pierre et percez dedans pendant peu de temps pour libérer les diamants (la partie diamantée doit être plongée entièrement). Les diamants obtiennent leur pouvoir tranchant et vous réussissez vos coupes. Cet affûteur n'aiguise pas les diamants mais il les libère pour qu'ils atteignent de nouveau leur excellente performance de coupe.

| Description | Ref. | € / UD |
|--------------------------------|----------|--------------|
| Pierre à affûter (50x50x200mm) | 739.9010 | 28,55 |

Capot d'aspiration universel 'DUSTOP'

ROTEC®



Exécution: Capot d'aspiration universel pour des meuleuses d'angle avec disques diamantés de ø115 ou ø125mm. Moins de nettoyage grâce à un travail beaucoup plus propre!

| Description | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--|--------|----------|--------------|
| DUSTOP pour disques diamantés à tronçonner - Connexion univ. pour l'aspirateur (ø25-35mm) - Protection supplémentaire contre les coupures - Couvercle en métal solide avec hauteur réglable - Longue durée de vie - Convient à meuleuses courantes (ø115 et ø125mm) | 1 | 739.9020 | 82,16 |

740

Disque pour joints de mortier DSF PREMIUM-LINE

ROTEC®



Exécution: Lames diamantées de point de repli.
Application: Principalement utilisé pour le rainurage ou ponçage de marbre, de granit et de béton.

| d ₁ | d ₆ | S _w | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 115 | 22,2 | 4,5 | 1 | 740.1153 | 102,96 |
| 115 | 22,2 | 6 | 1 | 740.1163 | 134,16 |
| 115 | 22,2 | 8 | 1 | 740.1173 | 173,68 |
| 115 | 22,2 | 10 | 1 | 740.1183 | 211,12 |
| 125 | 22,2 | 4,5 | 1 | 740.1253 | 126,88 |
| 125 | 22,2 | 6 | 1 | 740.1263 | 150,80 |
| 125 | 22,2 | 8 | 1 | 740.1273 | 218,40 |
| 125 | 22,2 | 10 | 1 | 740.1283 | 254,80 |
| 150 | 22,2 | 4,5 | 1 | 740.1503 | 390,00 |
| 150 | 22,2 | 6 | 1 | 740.1513 | 435,76 |
| 150 | 22,2 | 8 | 1 | 740.1523 | 442,00 |
| 180 | 22,2 | 6 | 1 | 740.1803 | 483,60 |
| 180 | 22,2 | 8 | 1 | 740.1813 | 494,00 |

741

Disque pour joints de mortier DSF SILVER-LINE

ROTEC®



Exécution: Lames diamantées de point de repli.
Application: Principalement utilisé pour le rainurage ou ponçage de marbre, de granit et de béton.

| d ₁ | d ₆ | S _w | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 115 | 22,2 | 4,5 | 1 | 741.1153 | 61,36 |
| 115 | 22,2 | 6 | 1 | 741.1163 | 78,00 |
| 115 | 22,2 | 8 | 1 | 741.1173 | 98,80 |
| 125 | 22,2 | 4,5 | 1 | 741.1253 | 71,76 |
| 125 | 22,2 | 6 | 1 | 741.1263 | 88,40 |
| 125 | 22,2 | 8 | 1 | 741.1273 | 119,60 |

742

Disque pour joints de mortier DSF V

ROTEC®



Exécution: Lames diamantées de point de repli, profilé en "V".
Application: Principalement utilisé pour le rainurage ou ponçage de marbre, de granit et de béton.

| d ₁ | d ₆ | S _w | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 125 | 22,2 | 9,7 | 1 | 742.1253 | 244,40 |
| 230 | 22,2 | 9,7 | 1 | 742.2303 | 286,00 |

743

Disque de point de repli pour des sols cimentés

ROTEC®



Exécution: Lames diamantées de point de repli pour le fraisage de chauffage par le sol machiné.
Application: Approprié pour les sols doux et demi durs.

| d ₁ | d ₆ | S _w | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 115 | 22,2 | 16 | 1 | 743.1153 | 141,96 |
| 125 | 22,2 | 16 | 1 | 743.1253 | 158,18 |

Disque de point de repli pour des sols durs



Exécution: Lames diamantés de point de repli pour le fraisage de chauffage par le sol machinel.

Application: Approprié pour les sols durs.

| d ₁ | d ₆ | S _w | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 115 | 22,2 | 16 | 1 | 743.1163 | 150,07 |
| 125 | 22,2 | 16 | 1 | 743.1263 | 166,30 |

744

Meule diamantée INDUSTRIE



Exécution: Meule diamantée avec trous d'aspiration grandes. Segments disposé en "Turbo". Resin extra fort.

Application: Convient pour le meulage et aplanissement de couches de béton épaisses, spécifiquement des couches industrielles.

| d ₁ | d ₆ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 125 | 22,2 | 1 | 744.1253 | 134,16 |
| 180 | 22,2 | 1 | 744.1803 | 206,96 |

Meule diamantée Fancup UNI



Exécution: Meule diamantée avec trous d'aspiration grandes. Segments disposé en "Turbo".

Application: Convient pour le meulage des pierres naturelle, granit en béton.

| d ₁ | d ₆ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 100 | 22,2 | 1 | 744.2103 | 109,20 |
| 125 | 22,2 | 1 | 744.2123 | 134,16 |
| 180 | 22,2 | 1 | 744.2183 | 206,96 |

Meule diamantée Fancup ABRASSIEF



Exécution: Meule diamantée avec trous d'aspiration grandes. Segments disposé en "Turbo".

Application: Convient pour le meulage des matériaux abrasifs et laïus.

| d ₁ | d ₆ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 125 | 22,2 | 1 | 744.3123 | 134,16 |
| 180 | 22,2 | 1 | 744.3183 | 206,96 |

Meule diamantée HI SPECIAAL



Exécution: Meule diamantée avec trous d'aspiration grandes. Segments disposé en "Super Turbo". Exécution spéciale avec alésage 1/2".

Application: Convient pour le meulage des pierres naturelle, granit en béton.

| d ₁ | d ₆ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 150 | 12,7 | 1 | 744.4150 | 154,96 |

737

Meule diamantée DELTA-CUP

ROTEC®



Exécution: Meule diamantée avec trous d'aspiration grandes.

Application: Pour béton et des matériaux utilisés généralement.

| d ₁ | d _ø | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 125 | 22,2 | 1 | 737.1253 | 130,00 |
| 150 | 19,0 | 1 | 737.1503 | 163,80 |
| 180 | 22,2 | 1 | 737.1803 | 206,96 |

Meule diamantée DELTA-X Cup

ROTEC®



Exécution: Meule diamantée avec une capacité constante sur toute la durée de vie, technologie EMPW (electro magnetic pulse welding), revêtement en titane, conception optimisée des segments.

Application: Pour béton, brique silico-calcaire hautement compressé et des matériaux avec une densité > 2,0

| d ₁ | d _ø | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 125 | 22,2 | 1 | 737.2253 | 202,80 |
| 180 | 22,2 | 1 | 737.2803 | 258,96 |

738

Meule diamantée V-CUP

ROTEC®



Exécution: Meule diamantée avec trous d'aspiration grandes.

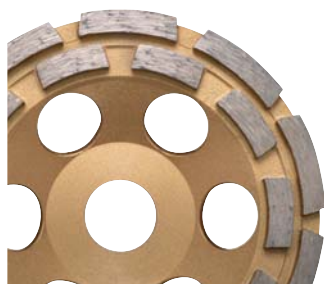
Application: Pour béton et des matériaux utilisés généralement.

| d ₁ | d _ø | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 115 | 22,2 | 1 | 738.1153 | 82,16 |
| 125 | 22,2 | 1 | 738.1253 | 102,96 |
| 180 | 22,2 | 1 | 738.1803 | 154,96 |

746

Meule diamantée Premium Line (double rangée)

ROTEC®



Exécution: Meule diamantée en haute capacité avec trous d'aspiration grandes.
Application: Pour pierre naturelle, béton, matériaux de construction et granit.

| d ₁ | d ₆ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 125 | 22,2 | 1 | 746.1253 | 182,00 |
| 180 | 22,2 | 1 | 746.1803 | 234,00 |

750

Meule diamantée Silver Line (double rangée)

ROTEC®



Exécution: Meule diamantée avec trous d'aspiration grandes.
Application: Pour béton et des matériaux utilisé générales.

| d ₁ | d ₆ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 100 | 22,2 | 1 | 750.1003 | 71,76 |
| 115 | 22,2 | 1 | 750.1153 | 99,84 |
| 125 | 22,2 | 1 | 750.1253 | 102,96 |
| 180 | 22,2 | 1 | 750.1803 | 156,00 |
| 230 | 22,2 | 1 | 750.2303 | 234,00 |

749

Meule diamantée Silver Line (seule rangée)

ROTEC®



Exécution: Meule diamantée avec trous d'aspiration grandes.
Application: Pour béton et des matériaux utilisé générales.

| d ₁ | d ₆ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 125 | 22,2 | 1 | 749.1253 | 67,60 |
| 180 | 22,2 | 1 | 749.1803 | 109,20 |

751

Meule diamantée Black-Line (double rangée)

ROTEC®



Application: Pour béton et des matériaux utilisé générales.

| d ₁ | d ₆ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 100 | 22,2 | 1 | 751.1003 | 57,20 |
| 125 | 22,2 | 1 | 751.1253 | 88,40 |
| 180 | 22,2 | 1 | 751.1803 | 140,40 |

754

Meule diamantée Special Line (BOSCH), Universelle

ROTEC®



Exécution: Meule diamantée avec trous d'aspiration grandes.
Application: Pour pierre naturelle, béton, matériaux de construction et granit.

| d ₁ | d ₆ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 125 | 22,2 | 1 | 754.1253 | 192,40 |



Exécution: Meule diamantée avec trous d'aspiration grandes. Segments disposé en "Turbo".

Application: Pour pierre naturelle, béton, matériaux de construction et granit.

| d ₁ | d ₆ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 125 | 22,2 | 1 | 754.3123 | 218,40 |

748

Meule diamantée Premium Line (Turbo)

ROTEC®



Exécution: Meule diamantée avec trous d'aspiration grandes. Segments disposé en "Turbo".

Application: Pour pierre naturelle, béton, matériaux de construction et granit.

| d ₁ | d ₆ | Grain | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|----------|--------|----------|---------------|
| 100 | 22,2 | Grossier | 1 | 748.1003 | 166,40 |
| 100 | 22,2 | Moyen | 1 | 748.1013 | 156,00 |
| 100 | 22,2 | Fin | 1 | 748.1023 | 156,00 |

752

Meule diamantée Special Line (MAKITA), Universelle

ROTEC®



Exécution: Meule diamantée avec trous d'aspiration grandes. Segments disposé en "Turbo". Avec alésage ø15 pour meuleuses Makita.

Application: Pour pierre naturelle, béton, matériaux de construction et granit.

| d ₁ | d ₆ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 110 | 15,0 | 1 | 752.1003 | 192,40 |



Exécution: Meule diamantée avec trous d'aspiration grandes. Segments disposé en "Turbo". Avec alésage ø15 pour meuleuses Makita.

Application: Convient pour le meulage des matériaux abrasifs et laïus.

| d ₁ | d ₆ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 110 | 15,0 | 1 | 752.1013 | 192,40 |

747

Meule diamantée Premium Line (Turbo-Mini), M14

ROTEC®



Exécution: Mini-Meule diamantée ø50mm, Emmanchement M14 pour meuleuses d'angle.

Application: Pour pierre naturelle, béton, matériaux de construction et granit.

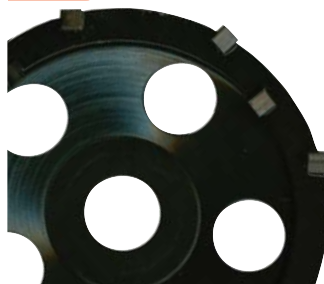
| d ₁ | d ₆ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 50 | M14 | 1 | 747.2050 | 61,36 |

Meule diamantée Premium Line (Turbo), M14
ROTEC®


Exécution: Meule diamantée avec trous d'aspiration grandes. Segments disposés en "Turbo". Avec filtage M14 pour meuleuses d'angle.

Application: Pour pierre naturelle, béton, matériaux de construction et granit.

| d ₁ | d ₆ | Grain | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------|--------|----------|---------------|
| 100 | M14 | Grossier | 1 | 747.1003 | 166,40 |
| 100 | M14 | Moyen | 1 | 747.1013 | 156,00 |
| 100 | M14 | Fin | 1 | 747.1023 | 156,00 |

755
Meule diamantée PKD
ROTEC®


Exécution: Meule avec des segments de diamant PCD brazé.

Application: Pour enlever les résidus de colle etc. Très longue durée de vie.

| d ₁ | d ₆ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 125 | 22,2 | 1 | 755.1253 | 130,00 |

Meule diamantée PKD-X
ROTEC®


Exécution: Meule boisseau diamantée légère grâce à une géométrie spéciale et à des tranchants PKD. Les 6 tranchants PKD garantissent le taux d'enlèvement de matière et la durée de vie les plus élevés.

Application: Pour un enlèvement rapide du bitume, de l'époxy, des revêtements de peinture, des adhésifs et du béton. Convient parfaitement à toutes les surfaces en béton et chapes.

| d ₁ | d ₆ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 125 | 22,2 | 1 | 755.2125 | 199,00 |

756
Meule diamantée Black X
ROTEC®


Application: La porcelaine dure, l'acier, le granit, le marbre et le plastique dur.

| d ₁ | d ₆ | Grain | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------|--------|----------|---------------|
| 125 | 22,2 | Grossier | 1 | 756.1125 | 157,77 |
| 125 | 22,2 | Moyen | 1 | 756.2125 | 157,77 |
| 125 | 22,2 | Fin | 1 | 756.3125 | 157,77 |
| 180 | 22,2 | Grossier | 1 | 756.1180 | 191,88 |
| 180 | 22,2 | Moyen | 1 | 756.2180 | 191,88 |
| 180 | 22,2 | Fin | 1 | 756.3180 | 191,88 |

Meule diamantée Epoxy



Application: Convenant pour enlever des revêtements de sol resine, colles et epoxy.

| d ₁ | d ₆ | Grain | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------|--------|----------|---------------|
| 125 | 22,2 | Grossier | 1 | 756.4125 | 157,77 |



Capot d'aspiration universel 'DUSTOP'



Application: Convient aux meules diamantées de ø125mm

| Description | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--|--------|----------|--------------|
| DUSTOP pour meules diamantés ø125mm - Connexion univ. pour l'aspirateur (ø25-35mm) - Avec couronne de brossage - Élément coulissant pour les travaux à proximité des murs | 1 | 739.9025 | 71,76 |

757

Trépan diamanté carrelage M14

ROTEC®



Exécution: Trépan diamanté, diamant à liant galvanique, avec filetage M14. Pour le perçage avec meuleuse d'angle.

Application: Pour granit, plaque de pierre, céramique, carrelage.

| d ₁ | T _{max} | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|------------------|--------|----------|--------------|
| 6 | 35 | 1 | 757.4006 | 25,95 |
| 8 | 35 | 1 | 757.4008 | 25,95 |
| 10 | 35 | 1 | 757.4010 | 25,95 |
| 12 | 35 | 1 | 757.4012 | 25,95 |
| 14 | 35 | 1 | 757.4014 | 25,95 |
| 16 | 35 | 1 | 757.4016 | 28,60 |
| 18 | 35 | 1 | 757.4018 | 30,68 |
| 20 | 35 | 1 | 757.4020 | 34,84 |
| 22 | 35 | 1 | 757.4022 | 37,96 |
| 25 | 35 | 1 | 757.4025 | 40,46 |
| 27 | 35 | 1 | 757.4027 | 43,16 |
| 30 | 35 | 1 | 757.4030 | 46,70 |
| 32 | 35 | 1 | 757.4032 | 47,32 |

| d ₁ | T _{max} | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|------------------|--------|----------|---------------|
| 35 | 35 | 1 | 757.4035 | 51,90 |
| 38 | 35 | 1 | 757.4038 | 57,10 |
| 40 | 35 | 1 | 757.4040 | 61,26 |
| 45 | 35 | 1 | 757.4045 | 68,12 |
| 50 | 35 | 1 | 757.4050 | 72,70 |
| 55 | 35 | 1 | 757.4055 | 75,40 |
| 60 | 35 | 1 | 757.4060 | 82,16 |
| 65 | 35 | 1 | 757.4065 | 95,68 |
| 68 | 35 | 1 | 757.4068 | 93,00 |
| 70 | 35 | 1 | 757.4070 | 95,00 |
| 75 | 35 | 1 | 757.4075 | 102,96 |
| 82 | 35 | 1 | 757.4082 | 113,36 |

Jeu de trépan diamantés M14, dans coffret en plastique

ROTEC®



Exécution: Trépan diamanté, diamant à liant galvanique, avec filetage M14. Pour le perçage avec meuleuse d'angle.

Application: Pour granit, plaque de pierre, céramique, carrelage.

| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------------------------------|------|--|--------|----------|---------------|
| 5 pcs - jeu de trépan diamantés | 757 | 1x ø6, 8, 10, 12 et 14mm | 1 | 757.9001 | 140,40 |
| 8 pcs - jeu de trépan diamantés | 757 | 1x ø20, 25, 32, 35, 40, 50, 60 et 68mm | 1 | 757.9005 | 410,80 |



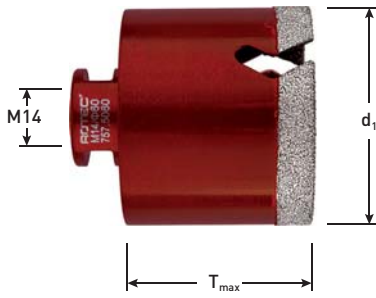
Exécution: Adaptateur de hex. 9 mm à M14 (ext.)

| A ₁ | A ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| hex. 9 | M14 (M) | 1 | 779.0136 | 19,95 |

757

Trépan diamanté M14, PREMIUM

ROTEC®



Exécution: Diamant brasé sous vide pour des vitesses élevées et une plus longue durée de vie de l'outil. Les couronnes de forage ø6-14 sont remplies de paraffine qui assure le refroidissement et la rétention de l'abrasif. Avec fixation M14. Pour une utilisation dans toutes les meuleuses courantes (à batterie) à partir de 10 000 tr/min. Des pauses de refroidissement régulières, éventuellement avec de l'eau, augmentent la durée de vie du produit.

Application: Pour percer des trous dans les carreaux durs cuits au four, la pierre naturelle, les carreaux de céramique et le granit fin.

| d ₁ | T _{max} | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|------------------|--------|----------|--------------|
| 6 | 35 | 1 | 757.5006 | 28,55 |
| 8 | 35 | 1 | 757.5008 | 28,55 |
| 10 | 35 | 1 | 757.5010 | 28,55 |
| 12 | 35 | 1 | 757.5012 | 28,55 |
| 14 | 35 | 1 | 757.5014 | 28,55 |
| 20 | 45 | 1 | 757.5020 | 38,32 |
| 25 | 45 | 1 | 757.5025 | 44,50 |
| 30 | 45 | 1 | 757.5030 | 51,37 |
| 32 | 45 | 1 | 757.5032 | 52,05 |
| 35 | 45 | 1 | 757.5035 | 57,09 |

| d ₁ | T _{max} | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|------------------|--------|----------|---------------|
| 40 | 45 | 1 | 757.5040 | 67,38 |
| 45 | 45 | 1 | 757.5045 | 74,93 |
| 50 | 45 | 1 | 757.5050 | 79,97 |
| 55 | 45 | 1 | 757.5055 | 82,94 |
| 60 | 45 | 1 | 757.5060 | 90,38 |
| 65 | 45 | 1 | 757.5065 | 105,25 |
| 68 | 45 | 1 | 757.5068 | 106,30 |
| 70 | 45 | 1 | 757.5070 | 109,46 |
| 75 | 45 | 1 | 757.5075 | 113,26 |
| 82 | 45 | 1 | 757.5082 | 124,70 |

Jeu de trépan diamantés M14, PREMIUM, dans coffret en plastique

ROTEC®



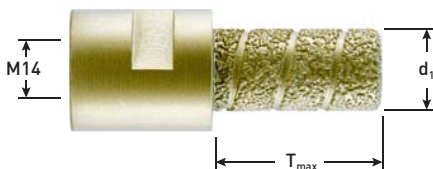
Exécution: Trépan diamantés, diamant à liant galvanique, avec filetage M14. Pour le perçage avec meuleuse d'angle.

Application: Pour percer des trous dans les carreaux durs cuits au four, la pierre naturelle, les carreaux de céramique et le granit fin.

| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------------------------------|------|--------------------------|--------|----------|---------------|
| 5 pcs - jeu de trépan diamantés | 757 | 1x ø6, 8, 10, 12 et 14mm | 1 | 757.9040 | 149,00 |
| 4 pcs - jeu de trépan diamantés | 757 | 1x ø25, 32, 50 et 68mm | 1 | 757.9050 | 282,83 |
| 4 pcs - jeu de trépan diamantés | 757 | 1x ø25, 35, 50 et 68mm | 1 | 757.9051 | 287,85 |

Fraise doigt diamanté M14

ROTEC®



Exécution: Forets diamantés, diamant à liant galvanique, avec filetage M14. Pour le perçage avec meuleuse d'angle.

Application: Pour granit, plaque de pierre, céramique, carrelage.

| d ₁ | T _{max} | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|------------------|--------|----------|--------------|
| 20 | 40 | 1 | 757.6020 | 78,00 |

758

Foret diamanté pour carrelage

ROTEC®



Exécution: Diamant Fliesenbohrer, galvanisch belegt mit Wax gefüllter Kern zur Kühlung. Schaft 6-knt. 8.5mm

Application: Pour un perçage exact et sans dérapages dans carrelage, céramique, grès céramique, etc.

| d ₁ | T _{max} | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|------------------|--------|----------|--------------|
| 5 | 35 | 1 | 758.3050 | 23,95 |
| 6 | 35 | 1 | 758.3060 | 23,95 |
| 8 | 35 | 1 | 758.3080 | 27,00 |
| 10 | 35 | 1 | 758.3100 | 27,00 |
| 12 | 35 | 1 | 758.3120 | 27,00 |
| 14 | 35 | 1 | 758.3140 | 32,00 |

Jeu de forets diamantés pour carrelage, dans coffret en plastique

ROTEC®



Exécution: Diamant Fliesenbohrer, galvanisch belegt mit Wax gefüllter Kern zur Kühlung. Schaft 6-knt. 8.5mm

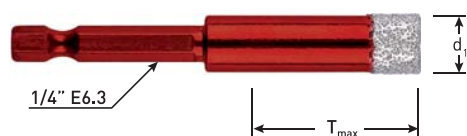
Application: Pour un perçage exact et sans dérapages dans carrelage, céramique, grès céramique, etc.

| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------------------------------|-------|-------------------------|--------|----------|---------------|
| 5 pcs - jeu de forets diamantés HEX | 758.3 | 1x ø5, 6, 8, 10 et 12mm | 1 | 758.3990 | 129,00 |

758

PREMIUM Foret à carreaux avec cire, 1/4" E6.3

ROTEC®



Exécution: Diamant brasé sous vide pour des vitesses élevées et une plus longue durée de vie de l'outil. Les forets à carreaux sont remplis de paraffine qui assure le refroidissement et la rétention de l'abrasif. Avec emmanchement 1/4"-E6.3. À utiliser dans toutes les perceuses courantes (sans fil), à la vitesse maximale et sans impact. Vitesse minimale 1 500 tr/min
Des pauses régulières de refroidissement, éventuellement avec de l'eau, augmentent la durée de vie de l'outil.

Application: Pour percer des trous dans les carreaux durs cuits au four, la pierre naturelle, les carreaux de céramique et le granit fin.

| d ₁ | T _{max} | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|------------------|--------|----------|--------------|
| 5 | 33 | 1 | 758.5050 | 26,35 |
| 6 | 33 | 1 | 758.5060 | 26,35 |
| 8 | 43 | 1 | 758.5080 | 29,70 |
| 10 | 43 | 1 | 758.5100 | 29,70 |
| 12 | 43 | 1 | 758.5120 | 29,70 |

PREMIUM Jeu de forets à carreaux avec cire, 1/4" E6.3, dans coffret

ROTEC®



Exécution: Diamant brasé sous vide pour des vitesses élevées et une plus longue durée de vie de l'outil. Les forets à carreaux sont remplis de paraffine qui assure le refroidissement et la rétention de l'abrasif. Avec emmanchement 1/4"-E6.3. À utiliser dans toutes les perceuses courantes (sans fil), à la vitesse maximale et sans impact. Vitesse minimale 1 500 tr/min
Des pauses régulières de refroidissement, éventuellement avec de l'eau, augmentent la durée de vie de l'outil.

Application: Pour percer des trous dans les carreaux durs cuits au four, la pierre naturelle, les carreaux de céramique et le granit fin.

| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------------------------------|-------|-------------------------|--------|----------|---------------|
| 5 pcs - jeu de forets diamantés HEX | 758.3 | 1x ø5, 6, 8, 10 et 12mm | 1 | 758.5990 | 143,50 |

758 Cooling wax



NOUVEAU



Exécution: Cire spécialement conçue pour les forets diamantés qui dissipe efficacement la chaleur, ce qui prolonge la durée de vie de l'outil.

Application: Plongez la pointe du foret diamanté chaud dans la cire pendant deux secondes. Laissez-la ensuite refroidir pendant quatre secondes et reprenez le forage.

Remarque: Emballé par 12 pièces dans un présentoir en carton.

| Cont. (ml) | Poids (gr) | | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|------------|------------|----|--------|----------|-------|
| 30 | 36 | 12 | 1 | 758.9900 | 4,99 |

758 Foret diamanté pour carrelage



Exécution: Forets galvanisés pour le perçage du carrelage avec une perceuse.

Application: Pour un perçage exact et sans dérapages dans carrelage, céramique, grès céramique, etc.

| d ₁ | T _{max} | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|------------------|--------|----------|-------|
| 5 | 30 | 1 | 758.0500 | 7,90 |
| 6 | 30 | 1 | 758.0600 | 9,57 |
| 8 | 30 | 1 | 758.0800 | 11,65 |
| 10 | 30 | 1 | 758.1000 | 13,31 |
| 12 | 30 | 1 | 758.1200 | 14,98 |

Jeu de forets diamantés pour carrelage



Exécution: Forets galvanisés pour le perçage du carrelage avec une perceuse.

Application: Pour un perçage exact et sans dérapages dans carrelage, céramique, grès céramique, etc.

| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|---------------------------------|-------|--|--------|----------|-------|
| 8 pcs - jeu de forets diamantés | 758.0 | <u>Forets diamantés:</u> ø5, ø6, ø8, ø10 et ø12mm, 1 pc de chaque. | 1 | 758.9000 | 82,16 |
| | | <u>Accessoires:</u> 1x MiniGuide (aide au perçage) 1x réservoir d'eau 1x clé hexagonale | | | |
| 6 pcs - jeu de forets diamantés | 758.0 | <u>Forets diamantés:</u> ø5, ø6, ø8, ø10 et ø12mm, 1 pc de chaque. | 1 | 758.9005 | 50,96 |
| | | <u>Accessoires:</u> 1x clé hexagonale | | | |

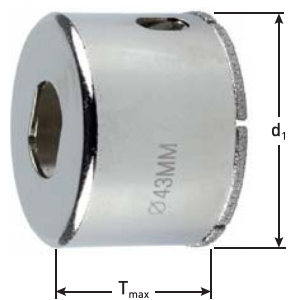
Accessoires



| Description | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|-----------------------------|--------|----------|-------|
| Réservoir d'eau | 1 | 758.9015 | 13,73 |
| MiniGuide (aide au perçage) | 1 | 758.9010 | 16,64 |

759

Scie cloche diamantée à carreaux



Exécution: Pour des trous exact sans dérapages.
Application: Pour granit, plaques de pierre, céramique, carrelage, etc.
Attention: Les scies diamètre ø18, ø22 et ø25 sont avec emmanchement cylindrique standard.

| d ₁ | T _{max} | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|------------------|--------|----------|--------------|
| 18 | 30 | 1 | 759.0180 | 27,96 |
| 22 | 30 | 1 | 759.0220 | 36,39 |
| 25 | 30 | 1 | 759.0250 | 40,11 |
| 32 | 25 | 1 | 759.0320 | 28,47 |
| 35 | 30 | 1 | 759.0350 | 33,00 |
| 38 | 25 | 1 | 759.0380 | 34,29 |
| 43 | 25 | 1 | 759.0430 | 37,66 |
| 50 | 25 | 1 | 759.0500 | 41,02 |
| 60 | 25 | 1 | 759.0600 | 44,93 |
| 68 | 25 | 1 | 759.0680 | 49,82 |
| 73 | 25 | 1 | 759.0730 | 59,23 |
| 82 | 25 | 1 | 759.0830 | 68,59 |

Accessoires



| Description | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------------------------|--------|----------|--------------|
| Adaptateur + foret centreur | 1 | 759.9005 | 9,15 |
| EasyGuide (aide au perçage) | 1 | 759.9010 | 43,68 |

Jeu de trépan diamantés pour carrelage, en coffret



Exécution: Pour des trous exact sans dérapages.
Application: Pour granit, plaques de pierre, céramique, carrelage, etc.

| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------------------------|------|---|--------|----------|---------------|
| 10 pcs - jeu de trépan diamantés | 759 | 1x ø18, 22, 25, 32, 38, 43, 50 et 83 1x adaptateur 1x clé | 1 | 759.9001 | 200,93 |
| 12 pcs - jeu de trépan diamantés | 759 | 1x ø18, 22, 25, 32, 38, 43, 50 et 83 1x adaptateur 1x EasyGuide (aide au perçage) 1x réservoir d'eau 1x clé | 1 | 759.9000 | 239,04 |

760

Couronne diamantée, Premium, pour prise de courant, 4 segments

ROTEC®



Application: Pierre calcaire et les briques.

| d ₁ | F ₁ | Fentes | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------|--------|----------|---------------|
| 82 | M16 | Latérale | 1 | 760.0082 | 83,54 |
| 77 | M16 | Arrière | 1 | 760.0177 | 106,64 |
| 82 | M16 | Arrière | 1 | 760.0182 | 86,11 |

Couronne diamantée, Premium, pour prise de courant, 5 segments

ROTEC®



Application: Pierre calcaire et les briques.

| d ₁ | F ₁ | Fentes | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------|--------|----------|--------------|
| 82 | M16 | Latérale | 1 | 762.0082 | 93,06 |
| 82 | M16 | Arrière | 1 | 762.0182 | 95,53 |

763

Couronne diamantée Special-Line, pour prise de courant

ROTEC®



Application: Pierre calcaire à haute densité.

| d ₁ | F ₁ | Fentes | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|---------|--------|----------|--------------|
| 82 | M16 | Arrière | 1 | 763.0182 | 85,28 |



Exécution: Avec des segments en forme de toit, diamant aggloméré. Plus longue durée de vie.

| d ₁ | F ₁ | Fentes | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|---------|--------|----------|--------------|
| 82 | M16 | Arrière | 1 | 763.1182 | 85,00 |



Exécution: Equipé avec segments forme "M" pour un perçage vite et un longue durée de vie.

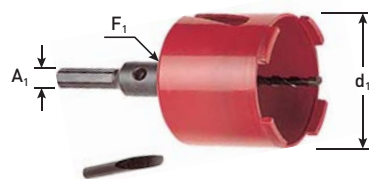
Application: Pour usage à sec.

| d ₁ | F ₁ | Fentes | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|---------|--------|----------|---------------|
| 82 | M16 | Arrière | 1 | 763.5182 | 115,43 |

764

Couronne diamantée ECO, pour prise de courant, 4 segments

ROTEC®



Exécution: Chaque couronne diamantée est fourni avec un foret pilote et soit une adaptateur.

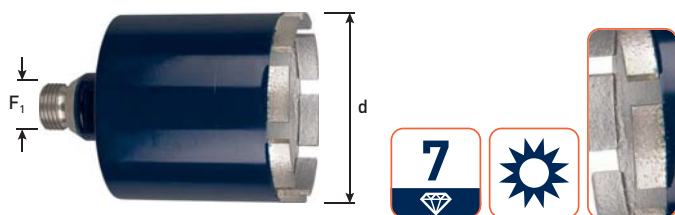
Application: Pierre calcaire et les briques.

| d ₁ | A ₁ | F ₁ | Fentes | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------|--------|----------|--------------|
| 68 | HEX | M16 | Latérale | 1 | 764.0068 | 47,84 |
| 82 | HEX | M16 | Latérale | 1 | 764.0082 | 46,80 |
| 68 | SDS+ | M16 | Latérale | 1 | 764.0168 | 48,76 |
| 82 | SDS+ | M16 | Latérale | 1 | 764.0182 | 46,80 |

770

Couronne diamantée Special-Line, à eau, pour prise de courant

ROTEC®



Exécution: Couronnes diamantées pour forage à eau.
Emmanchement 1/2"-14 BSP (Filetage ext.)
Autre dimensions ou emmanchements sur demande.

Application: Conçu pour le perçage de béton armé et les pierres (naturelles) (très) dur.

| d ₁ | T _{max} | Segments | F ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|------------------|----------|----------------|--------|----------|--------|
| 82 | 70 | 8 | 1/2" (M) | 1 | 770.0821 | 150,68 |

765

Unité d` extraction de poussière

ROTEC®



| Description | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---|--------|----------|--------|
| Unité d` extraction, sans pilote (M16) | 1 | 765.8182 | 82,50 |
| Unité d` extraction, sans pilote (M18) | 1 | 765.8183 | 82,50 |
| Unité d` extraction, sans pilote (5/8") | 1 | 765.8184 | 82,50 |
| Unité d` extraction de caoutchouc | 1 | 765.8905 | 14,97 |

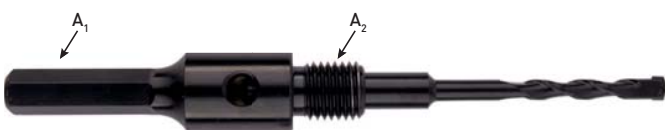


| Description | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--|--------|----------|--------|
| Pilote pour unité d` extraction de poussière | 1 | 765.8901 | 22,62 |

769

Adaptateur avec foret centreur

ROTEC®



Exécution: Adaptateurs pour des scies cloche, queue d` emmanchement hexagonale, extérieur filetage M16, intérieur (pour les forets de centrage) "cône-A" ou cylindrique.

Foret centreur inclus.

| Description | A ₁ | A ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|----------------|----------------|--------|----------|--------|
| Cône-A | HEX 13 | M16 (ext.) | 1 | 769.0001 | 11,44 |
| Cylindrique | HEX 13 | M16 (ext.) | 1 | 769.0002 | 14,54 |
| Cône-A | SDS-plus | M16 (ext.) | 1 | 769.0003 | 11,44 |

Foret centreur (769)

ROTEC®



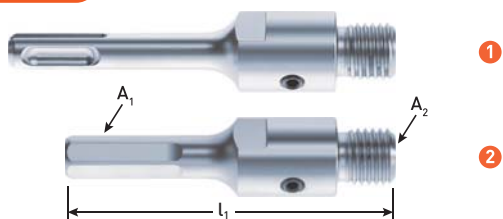
Exécution: Forets de centrage avec cône-A.

| Description | d ₁ | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------|
| Foret centreur | ø6,5 | 130 | 1 | 769.0005 | 5,20 |

207

Accessoires

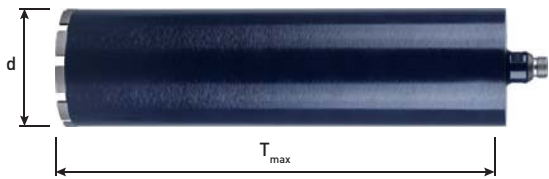
ROTEC®



| Nr. | A ₁ | A ₂ | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------|
| 1 | SDS-plus | M16 | 105 | 1 | 208.5006 | 32,46 |
| 1 | SDS-plus | M16 | 220 | 1 | 208.5007 | 46,98 |
| 1 | SDS-plus | M16 | 350 | 1 | 208.5008 | 66,70 |
| 2 | Hex. 11 | M16 | 220 | 1 | 208.5011 | 29,64 |

770

Couronne diamantée (1/2"), à eau



Exécution: Couronnes diamantées pour forage à eau.
Autre longueurs et/ou emmanchements sur demande.

Application: Conçu pour le perçage de béton armé et les pierres (naturelles) (très) dur.

Remarque: S'il n'y a pas de valeur dans la colonne 'Segments', il s'agit d'un anneau fermé.



| d ₁ | T _{max} | Segments | Segm. T x L x H | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|------------------|----------|-----------------|--------|----------|---------------|
| 10 | 400 | | 1,8 x 9 | 1 | 770.0100 | 82,35 |
| 12 | 400 | | 1,8 x 9 | 1 | 770.0120 | 84,07 |
| 14 | 400 | | 1,8 x 9 | 1 | 770.0140 | 85,46 |
| 15 | 400 | | 1,8 x 9 | 1 | 770.0150 | 86,02 |
| 16 | 400 | | 1,8 x 9 | 1 | 770.0160 | 86,79 |
| 18 | 400 | | 1,8 x 9 | 1 | 770.0180 | 88,17 |
| 20 | 400 | | 1,8 x 9 | 1 | 770.0200 | 89,50 |
| 22 | 400 | | 1,8 x 9 | 1 | 770.0220 | 91,06 |
| 24 | 400 | | 1,8 x 9 | 1 | 770.0240 | 91,06 |
| 25 | 400 | | 1,8 x 9 | 1 | 770.0250 | 91,65 |
| 26 | 400 | | 1,8 x 9 | 1 | 770.0260 | 92,43 |
| 28 | 400 | | 1,8 x 9 | 1 | 770.0280 | 96,47 |
| 30 | 400 | | 1,8 x 9 | 1 | 770.0300 | 97,85 |
| 32 | 400 | | 1,8 x 9 | 1 | 770.0320 | 101,90 |
| 35 | 400 | | 1,8 x 9 | 1 | 770.0350 | 102,68 |
| 38 | 400 | | 2,0 x 9 | 1 | 770.0380 | 108,36 |
| 40 | 400 | | 2,0 x 9 | 1 | 770.0400 | 119,16 |
| 42 | 400 | | 2,0 x 9 | 1 | 770.0420 | 119,16 |
| 46 | 400 | 4 | 24 x 2,5 x 9 | 1 | 770.0460 | 110,04 |
| 51 | 400 | 5 | 24 x 2,5 x 9 | 1 | 770.0510 | 122,22 |
| 53 | 400 | 5 | 24 x 2,5 x 9 | 1 | 770.0530 | 146,45 |
| 56 | 400 | 5 | 24 x 2,5 x 9 | 1 | 770.0560 | 136,21 |
| 61 | 400 | 6 | 24 x 2,5 x 9 | 1 | 770.0610 | 149,94 |
| 66 | 400 | 6 | 24 x 2,5 x 9 | 1 | 770.0660 | 156,36 |

| d ₁ | T _{max} | Segments | Segm. T x L x H | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|------------------|----------|-----------------|--------|----------|---------------|
| 71 | 400 | 7 | 24 x 2,5 x 9 | 1 | 770.0710 | 164,88 |
| 73 | 400 | 7 | 24 x 2,5 x 9 | 1 | 770.0730 | 247,11 |
| 76 | 400 | 7 | 24 x 2,5 x 9 | 1 | 770.0760 | 169,92 |
| 81 | 400 | 8 | 24 x 2,5 x 9 | 1 | 770.0810 | 168,49 |
| 82 | 70 | 8 | 24 x 2,5 x 9 | 1 | 770.0821 | 150,68 |
| 85 | 70 | 8 | 24 x 2,5 x 9 | 1 | 770.0851 | 150,68 |
| 86 | 400 | 8 | 24 x 2,5 x 9 | 1 | 770.0860 | 193,17 |
| 91 | 400 | 9 | 24 x 2,5 x 9 | 1 | 770.0910 | 203,79 |
| 96 | 400 | 9 | 24 x 2,5 x 9 | 1 | 770.0960 | 256,49 |
| 101 | 400 | 9 | 24 x 2,5 x 9 | 1 | 770.1010 | 204,79 |
| 105 | 400 | 9 | 24 x 2,5 x 9 | 1 | 770.1050 | 270,83 |
| 111 | 400 | 10 | 24 x 2,5 x 9 | 1 | 770.1110 | 227,82 |
| 115 | 400 | 10 | 24 x 2,5 x 9 | 1 | 770.1150 | 253,61 |
| 121 | 400 | 11 | 24 x 2,5 x 9 | 1 | 770.1210 | 252,23 |
| 126 | 400 | 11 | 24 x 2,5 x 9 | 1 | 770.1260 | 278,19 |
| 131 | 400 | 11 | 24 x 3,0 x 9 | 1 | 770.1310 | 262,91 |
| 141 | 400 | 12 | 24 x 3,0 x 9 | 1 | 770.1410 | 301,27 |
| 151 | 400 | 13 | 24 x 3,0 x 9 | 1 | 770.1510 | 323,14 |
| 160 | 400 | 14 | 24 x 3,5 x 9 | 1 | 770.1600 | 339,79 |
| 165 | 400 | 14 | 24 x 3,5 x 9 | 1 | 770.1650 | 346,73 |
| 170 | 400 | 14 | 24 x 3,5 x 9 | 1 | 770.1700 | 349,48 |
| 180 | 400 | 15 | 24 x 3,5 x 9 | 1 | 770.1800 | 365,97 |
| 200 | 400 | 15 | 24 x 3,5 x 9 | 1 | 770.2000 | 380,87 |

779

Extra longueur couronnes diamantées (à eau), par 100mm

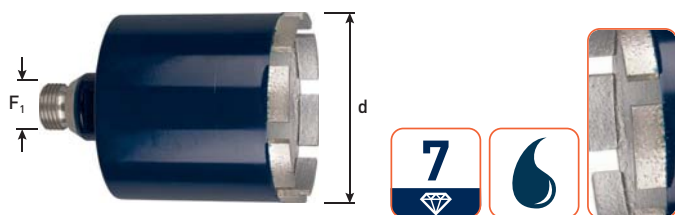


| Description | d (min-max) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------------------------|-------------|--------|----------|--------------|
| Extra longueur, chaque 100 mm | ø10 - 30 | 1 | 779.1000 | 6,80 |
| Extra longueur, chaque 100 mm | ø31 - 49 | 1 | 779.1001 | 8,74 |
| Extra longueur, chaque 100 mm | ø50 - 67 | 1 | 779.1002 | 11,62 |
| Extra longueur, chaque 100 mm | ø70 - 87 | 1 | 779.1003 | 14,55 |
| Extra longueur, chaque 100 mm | ø90 - 107 | 1 | 779.1004 | 17,44 |
| Extra longueur, chaque 100 mm | ø110 - 142 | 1 | 779.1005 | 21,32 |
| Extra longueur, chaque 100 mm | ø150 - 175 | 1 | 779.1006 | 25,19 |
| Extra longueur, chaque 100 mm | ø180 - 200 | 1 | 779.1007 | 29,06 |

770

Couronne diamantée (1/2"), courte, à eau

ROTEC®



Exécution: Couronnes diamantées pour forage à eau.
Application: Conçu pour le perçage de béton armé et les pierres (naturelles) (très) dur.

| d ₁ | T _{max} | Segments | Segm. T x L x H | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|------------------|----------|-----------------|--------|----------|---------------|
| 82 | 70 | 8 | 24 x 2,5 x 9 | 1 | 770.0821 | 150,68 |
| 85 | 70 | 8 | 24 x 2,5 x 9 | 1 | 770.0851 | 150,68 |

Couronne diamantée (1/2") pour canaux de ventilation, à eau

ROTEC®



Exécution: Couronnes diamantées pour forage à eau.
Autre longueurs et/ou emmanchements sur demande.
Application: Conçu pour le perçage de béton armé et les pierres (naturelles) (très) dur.

| d ₁ | T _{max} | Segments | Segm. T x L x H | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|------------------|----------|-----------------|--------|----------|---------------|
| 52 | 630 | 5 | 24 x 2,5 x 9 | 1 | 770.0515 | 210,95 |

770

Couronne diamantée (1.1/4"), à eau

ROTEC®



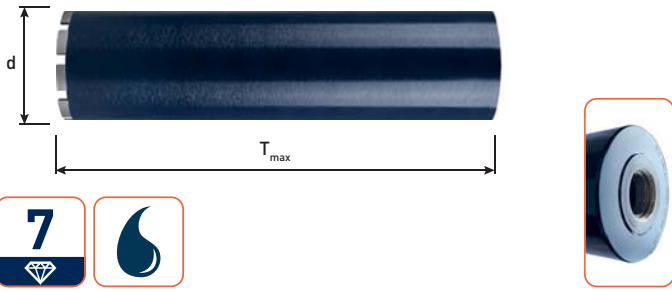
Exécution: Couronnes diamantées pour forage à eau.
Application: Conçu pour le perçage de béton armé et les pierres (naturelles) (très) dur.
Remarque: S'il n'y a pas de valeur dans la colonne 'Segments', il s'agit d'un anneau fermé.



| d ₁ | T _{max} | Segments | Segm. T x L x H | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|------------------|----------|-----------------|--------|----------|---------------|
| 25 | 400 | | 2,5 x 9 | 1 | 770.0252 | 109,47 |
| 28 | 400 | | 2,5 x 9 | 1 | 770.0281 | 105,30 |
| 30 | 400 | | 2,5 x 9 | 1 | 770.0301 | 114,68 |
| 32 | 400 | | 2,5 x 9 | 1 | 770.0321 | 109,04 |
| 40 | 400 | | 2,5 x 9 | 1 | 770.0402 | 120,89 |
| 42 | 400 | | 2,5 x 9 | 1 | 770.0422 | 118,90 |
| 47 | 400 | 4 | 24 x 3,5 x 9 | 1 | 770.0472 | 122,65 |
| 52 | 400 | 5 | 24 x 3,5 x 9 | 1 | 770.0522 | 127,12 |
| 62 | 400 | 6 | 24 x 3,5 x 9 | 1 | 770.0622 | 152,87 |
| 67 | 400 | 6 | 24 x 3,5 x 9 | 1 | 770.0672 | 163,33 |
| 72 | 400 | 7 | 24 x 3,5 x 9 | 1 | 770.0722 | 170,87 |
| 77 | 400 | 7 | 24 x 3,5 x 9 | 1 | 770.0772 | 179,99 |
| 82 | 400 | 8 | 24 x 3,5 x 9 | 1 | 770.0822 | 162,56 |
| 97 | 400 | 8 | 24 x 3,5 x 9 | 1 | 770.0972 | 230,54 |
| 102 | 400 | 9 | 24 x 3,5 x 9 | 1 | 770.1022 | 214,65 |
| 107 | 400 | 9 | 24 x 3,5 x 9 | 1 | 770.1072 | 234,62 |
| 112 | 400 | 9 | 24 x 3,5 x 9 | 1 | 770.1112 | 238,50 |
| 117 | 400 | 10 | 24 x 3,5 x 9 | 1 | 770.1152 | 243,71 |
| 122 | 400 | 11 | 24 x 3,5 x 9 | 1 | 770.1222 | 259,42 |
| 127 | 400 | 11 | 24 x 3,5 x 9 | 1 | 770.1272 | 265,41 |
| 132 | 400 | 11 | 24 x 3,5 x 9 | 1 | 770.1322 | 248,96 |

| d ₁ | T _{max} | Segments | Segm. T x L x H | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|------------------|----------|-----------------|--------|----------|-----------------|
| 142 | 400 | 12 | 24 x 3,5 x 9 | 1 | 770.1422 | 292,74 |
| 152 | 400 | 13 | 24 x 3,5 x 9 | 1 | 770.1522 | 317,15 |
| 160 | 400 | 14 | 24 x 3,5 x 9 | 1 | 770.1602 | 347,15 |
| 165 | 400 | 14 | 24 x 3,5 x 9 | 1 | 770.1652 | 454,44 |
| 170 | 400 | 14 | 24 x 3,5 x 9 | 1 | 770.1702 | 356,45 |
| 180 | 400 | 15 | 24 x 3,5 x 9 | 1 | 770.1802 | 371,40 |
| 200 | 400 | 15 | 24 x 3,5 x 9 | 1 | 770.2002 | 389,60 |
| 210 | 400 | 15 | 24 x 3,5 x 9 | 1 | 770.2102 | 589,91 |
| 220 | 400 | 17 | 24 x 4,5 x 9 | 1 | 770.2202 | 593,40 |
| 230 | 400 | 17 | 24 x 4,5 x 9 | 1 | 770.2302 | 596,89 |
| 240 | 400 | 17 | 24 x 4,5 x 9 | 1 | 770.2402 | 600,38 |
| 250 | 400 | 18 | 24 x 4,5 x 9 | 1 | 770.2502 | 617,42 |
| 280 | 400 | 19 | 24 x 4,5 x 9 | 1 | 770.2802 | 683,85 |
| 300 | 400 | 20 | 24 x 4,5 x 9 | 1 | 770.3002 | 704,77 |
| 320 | 400 | 20 | 24 x 4,5 x 9 | 1 | 770.3202 | 814,03 |
| 350 | 400 | 23 | 24 x 4,5 x 9 | 1 | 770.3502 | 852,78 |
| 400 | 400 | 28 | 24 x 4,5 x 9 | 1 | 770.4002 | 1.018,61 |
| 450 | 400 | 30 | 24 x 4,5 x 9 | 1 | 770.4502 | 1.181,72 |
| 500 | 400 | 30 | 24 x 4,5 x 9 | 1 | 770.5002 | 1.323,15 |
| 600 | 400 | 33 | 24 x 5,0 x 9 | 1 | 770.6002 | 1.564,35 |

Couronne diamantée (M30), à eau



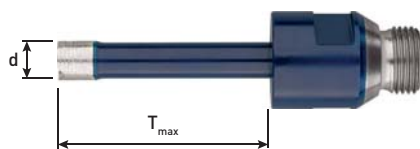
Exécution: Couronnes diamantées pour forage à eau.
Application: Conçu pour le perçage de béton armé et les pierres (naturelles) (très) dur.
Remarque: S'il n'y a pas de valeur dans la colonne 'Segments', il s'agit d'un anneau fermé.

| d ₁ | T _{max} | Segments | Segm. T x L x H | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|------------------|----------|-----------------|--------|----------|---------------|
| 18 | 400 | | 1,8 x 9 | 1 | 770.0183 | 88,17 |
| 20 | 400 | | 1,8 x 9 | 1 | 770.0203 | 107,40 |
| 22 | 400 | | 1,8 x 9 | 1 | 770.0223 | 109,27 |
| 24 | 400 | | 1,8 x 9 | 1 | 770.0243 | 91,06 |
| 25 | 400 | | 1,8 x 9 | 1 | 770.0253 | 109,98 |
| 26 | 400 | | 1,8 x 9 | 1 | 770.0263 | 92,43 |
| 28 | 400 | | 1,8 x 9 | 1 | 770.0283 | 115,76 |
| 30 | 400 | | 1,8 x 9 | 1 | 770.0303 | 117,42 |
| 32 | 400 | | 1,8 x 9 | 1 | 770.0323 | 122,28 |
| 35 | 400 | | 1,8 x 9 | 1 | 770.0353 | 123,22 |
| 40 | 400 | | 2,0 x 9 | 1 | 770.0403 | 119,16 |
| 46 | 400 | 4 | 24 x 2,5 x 9 | 1 | 770.0463 | 110,04 |
| 51 | 400 | 5 | 24 x 2,5 x 9 | 1 | 770.0513 | 122,22 |
| 53 | 400 | 5 | 24 x 2,5 x 9 | 1 | 770.0533 | 146,45 |
| 56 | 400 | 5 | 24 x 2,5 x 9 | 1 | 770.0563 | 136,21 |
| 61 | 400 | 6 | 24 x 2,5 x 9 | 1 | 770.0613 | 149,94 |
| 66 | 400 | 6 | 24 x 2,5 x 9 | 1 | 770.0663 | 156,36 |
| 71 | 400 | 7 | 24 x 2,5 x 9 | 1 | 770.0713 | 164,88 |

| d ₁ | T _{max} | Segments | Segm. T x L x H | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|------------------|----------|-----------------|--------|----------|---------------|
| 76 | 400 | 7 | 24 x 2,5 x 9 | 1 | 770.0763 | 169,92 |
| 81 | 400 | 8 | 24 x 2,5 x 9 | 1 | 770.0813 | 168,49 |
| 86 | 400 | 8 | 24 x 2,5 x 9 | 1 | 770.0863 | 193,17 |
| 91 | 400 | 9 | 24 x 2,5 x 9 | 1 | 770.0913 | 203,79 |
| 96 | 400 | 9 | 24 x 2,5 x 9 | 1 | 770.0963 | 256,49 |
| 101 | 400 | 9 | 24 x 2,5 x 9 | 1 | 770.1013 | 204,79 |
| 105 | 400 | 9 | 24 x 2,5 x 9 | 1 | 770.1053 | 270,83 |
| 111 | 400 | 10 | 24 x 2,5 x 9 | 1 | 770.1113 | 227,82 |
| 115 | 400 | 10 | 24 x 2,5 x 9 | 1 | 770.1153 | 253,61 |
| 121 | 400 | 11 | 24 x 2,5 x 9 | 1 | 770.1213 | 252,23 |
| 126 | 400 | 11 | 24 x 2,5 x 9 | 1 | 770.1263 | 278,19 |
| 131 | 400 | 11 | 24 x 3,0 x 9 | 1 | 770.1313 | 262,91 |
| 141 | 400 | 12 | 24 x 3,0 x 9 | 1 | 770.1413 | 301,27 |
| 151 | 400 | 13 | 24 x 3,0 x 9 | 1 | 770.1513 | 323,14 |
| 160 | 400 | 14 | 24 x 3,5 x 9 | 1 | 770.1603 | 339,79 |
| 170 | 400 | 14 | 24 x 3,5 x 9 | 1 | 770.1703 | 349,48 |
| 180 | 400 | 15 | 24 x 3,5 x 9 | 1 | 770.1803 | 365,97 |
| 200 | 400 | 15 | 24 x 3,5 x 9 | 1 | 770.2003 | 380,87 |

773

Couronne diamantée (1/2"), pierres naturelles, à eau



Exécution: Couronnes diamantées pour forage à eau.
Autre longueurs sur demande.

Application: Conçu pour le perçage des pierres (naturelles) (très) dur, granit, carrelage, béton etc.

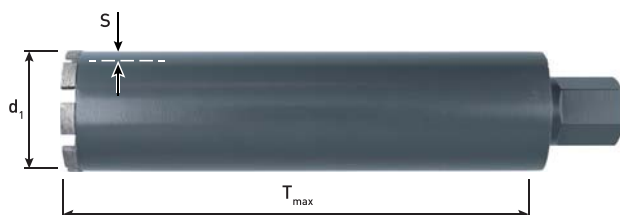
Remarque: S'il n'y a pas de valeur dans la colonne 'Segments', il s'agit d'un anneau fermé.

| d ₁ | T _{max} | Segments | Segm. T x L x H | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|------------------|----------|-----------------|--------|----------|--------------|
| 6,3 | 50 | | 1,15 x 7 | 1 | 773.0063 | 58,12 |
| 8,3 | 50 | | 1,15 x 7 | 1 | 773.0083 | 61,99 |
| 10 | 50 | | 1,6 x 9 | 1 | 773.0100 | 66,85 |
| 12 | 50 | | 1,8 x 9 | 1 | 773.0120 | 73,62 |
| 14 | 50 | | 1,8 x 9 | 1 | 773.0140 | 82,35 |
| 15 | 50 | | 1,8 x 9 | 1 | 773.0150 | 83,13 |
| 16 | 50 | | 1,8 x 9 | 1 | 773.0160 | 83,69 |
| 18 | 50 | | 1,8 x 9 | 1 | 773.0180 | 85,24 |
| 20 | 50 | | 1,8 x 9 | 1 | 773.0200 | 86,61 |
| 22 | 50 | | 1,8 x 9 | 1 | 773.0220 | 87,95 |
| 24 | 50 | | 1,8 x 9 | 1 | 773.0240 | 87,95 |
| 25 | 50 | | 1,8 x 9 | 1 | 773.0250 | 88,59 |
| 26 | 50 | | 1,8 x 9 | 1 | 773.0260 | 89,33 |
| 28 | 50 | | 1,8 x 9 | 1 | 773.0280 | 93,21 |
| 30 | 50 | | 1,8 x 9 | 1 | 773.0300 | 94,36 |

| d ₁ | T _{max} | Segments | Segm. T x L x H | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|------------------|----------|-----------------|--------|----------|---------------|
| 32 | 50 | | 1,8 x 9 | 1 | 773.0320 | 98,24 |
| 35 | 50 | | 1,8 x 9 | 1 | 773.0350 | 98,81 |
| 36 | 50 | | 2 x 9 | 1 | 773.0360 | 100,96 |
| 40 | 50 | | 2 x 9 | 1 | 773.0400 | 113,91 |
| 42 | 50 | | 2 x 9 | 1 | 773.0420 | 116,24 |
| 45 | 50 | 4 | 26 x 2,5 x 8 | 1 | 773.0450 | 119,55 |
| 50 | 50 | 4 | 26 x 2,5 x 8 | 1 | 773.0500 | 136,38 |
| 51 | 50 | 5 | 26 x 2,5 x 8 | 1 | 773.0510 | 150,33 |
| 55 | 50 | 5 | 26 x 2,5 x 8 | 1 | 773.0550 | 141,25 |
| 60 | 50 | 5 | 26 x 2,5 x 8 | 1 | 773.0600 | 154,59 |
| 65 | 50 | 6 | 26 x 2,5 x 8 | 1 | 773.0650 | 160,41 |
| 70 | 50 | 6 | 26 x 2,5 x 8 | 1 | 773.0700 | 169,31 |
| 75 | 50 | 7 | 26 x 2,5 x 8 | 1 | 773.0750 | 173,80 |
| 80 | 50 | 7 | 26 x 2,5 x 8 | 1 | 773.0800 | 184,64 |

776

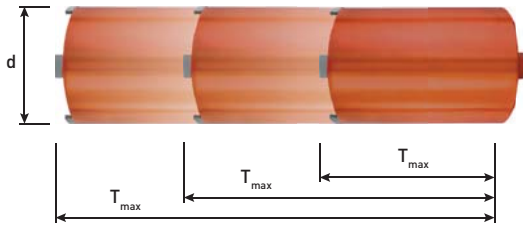
Couronne diamantée (1.1/4"), à sèche



Exécution: Cette couronne diamantée combinée à une carotteuse à percussion est parfaite pour percer à sec sans effort, par exemple, des dalles à noyau creux, du béton (armé), des briques et des matériaux de construction en général. Produit idéal en combinaison avec un aspirateur pour un travail sans poussière. Les segments sont soudés au laser, ce qui évite les ruptures. Produit de qualité inégalée, le résultat est étonnant et la perceuse a une longue durée de vie.

Application: Pour percer à sec sans effort, par exemple, des dalles à noyau creux, du béton (armé), des briques et des matériaux de construction en général.

| d ₁ | S | T _{max} | Segments | Segm. T x L x H | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|-----|------------------|----------|-----------------|--------|----------|---------------|
| 27 | 2,0 | 400 | 3 | 16x3,5x10 | 1 | 776.0272 | 89,44 |
| 32 | 2,0 | 400 | 3 | 16x3,5x10 | 1 | 776.0322 | 89,44 |
| 42 | 2,0 | 300 | 4 | 16x3,5x10 | 1 | 776.0422 | 101,67 |
| 52 | 2,0 | 300 | 5 | 20x3,5x10 | 1 | 776.0522 | 118,42 |
| 62 | 2,0 | 300 | 6 | 20x3,5x10 | 1 | 776.0622 | 139,74 |
| 68 | 2,0 | 60 | 7 | 20x3,5x10 | 1 | 776.0680 | 159,02 |
| 68 | 2,0 | 300 | 7 | 20x3,5x10 | 1 | 776.0682 | 159,02 |
| 72 | 2,0 | 300 | 7 | 20x3,5x10 | 1 | 776.0722 | 158,12 |
| 77 | 2,0 | 300 | 7 | 20x3,5x10 | 1 | 776.0772 | 153,60 |
| 82 | 2,0 | 60 | 8 | 20x3,5x10 | 1 | 776.0820 | 163,03 |
| 82 | 2,0 | 300 | 8 | 20x3,5x10 | 1 | 776.0822 | 172,19 |
| 92 | 2,0 | 300 | 8 | 20x3,5x10 | 1 | 776.0922 | 177,60 |
| 102 | 2,0 | 300 | 8 | 20x4,0x10 | 1 | 776.1022 | 181,20 |
| 112 | 2,0 | 300 | 9 | 20x4,0x10 | 1 | 776.1122 | 208,95 |
| 122 | 2,0 | 300 | 9 | 20x4,0x10 | 1 | 776.1222 | 211,64 |
| 132 | 2,0 | 300 | 10 | 20x4,0x10 | 1 | 776.1322 | 242,08 |
| 142 | 2,0 | 300 | 11 | 20x4,0x10 | 1 | 776.1422 | 263,32 |
| 152 | 2,0 | 300 | 12 | 20x4,0x10 | 1 | 776.1522 | 291,18 |
| 162 | 2,0 | 300 | 12 | 20x4,0x10 | 1 | 776.1622 | 327,98 |
| 172 | 2,0 | 300 | 12 | 20x4,0x10 | 1 | 776.1722 | 324,77 |
| 182 | 2,0 | 300 | 13 | 20x4,0x10 | 1 | 776.1822 | 341,24 |
| 202 | 2,5 | 300 | 15 | 20x4,0x10 | 1 | 776.2022 | 391,54 |



Exécution: Couronnes diamantées pour forage à sec.
Autre longueurs et/ou emmanchements sur demande.

Application: Conçu pour le perçage des matériaux abrasifs, pierre calcaire, pierre de France etc.

Remarque: S'il n'y a pas de valeur dans la colonne 'Segments', il s'agit d'un anneau fermé.

| d ₁ | T _{max} | Segments | Segm. T x L x H | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|------------------|----------|-----------------|--------|----------|---------------|
| 20 | 150 | | 4,0 x 9 | 1 | 775.0202 | 72,92 |
| 25 | 150 | | 4,0 x 9 | 1 | 775.0252 | 77,62 |
| 30 | 150 | | 4,0 x 9 | 1 | 775.0302 | 79,86 |
| 32 | 150 | | 4,0 x 9 | 1 | 775.0322 | 84,68 |
| 35 | 150 | | 4,0 x 9 | 1 | 775.0352 | 84,68 |
| 38 | 150 | | 4,0 x 9 | 1 | 775.0382 | 91,61 |
| 40 | 150 | | 4,0 x 9 | 1 | 775.0402 | 91,61 |
| 42 | 150 | | 4,0 x 9 | 1 | 775.0422 | 97,51 |
| 47 | 150 | 3 | 4,0 x 9 | 1 | 775.0472 | 98,71 |
| 52 | 150 | 3 | 4,0 x 9 | 1 | 775.0522 | 98,71 |
| 54 | 150 | 3 | 4,0 x 9 | 1 | 775.0542 | 98,71 |
| 57 | 150 | 3 | 4,0 x 9 | 1 | 775.0572 | 98,71 |
| 62 | 150 | 4 | 4,0 x 9 | 1 | 775.0622 | 108,18 |
| 64 | 150 | 4 | 4,0 x 9 | 1 | 775.0642 | 108,49 |
| 68 | 150 | 4 | 4,0 x 9 | 1 | 775.0682 | 108,49 |
| 72 | 150 | 4 | 4,0 x 9 | 1 | 775.0722 | 119,94 |
| 76 | 150 | 4 | 4,0 x 9 | 1 | 775.0762 | 119,94 |
| 77 | 150 | 4 | 4,0 x 9 | 1 | 775.0772 | 119,94 |
| 82 | 150 | 4 | 4,0 x 9 | 1 | 775.0823 | 124,64 |
| 86 | 150 | 4 | 4,0 x 9 | 1 | 775.0862 | 138,62 |
| 87 | 150 | 4 | 4,0 x 9 | 1 | 775.0872 | 124,64 |
| 92 | 150 | 4 | 4,0 x 9 | 1 | 775.0923 | 138,62 |
| 102 | 150 | 4 | 4,0 x 9 | 1 | 775.1022 | 155,20 |
| 105 | 150 | 4 | 4,0 x 9 | 1 | 775.1052 | 184,30 |
| 107 | 150 | 4 | 4,0 x 9 | 1 | 775.1072 | 169,23 |
| 112 | 150 | 4 | 4,0 x 9 | 1 | 775.1122 | 169,23 |
| 122 | 150 | 4 | 4,0 x 9 | 1 | 775.1222 | 190,45 |
| 127 | 150 | 5 | 4,0 x 9 | 1 | 775.1272 | 206,90 |
| 132 | 150 | 5 | 4,0 x 9 | 1 | 775.1322 | 213,96 |
| 142 | 150 | 5 | 4,0 x 9 | 1 | 775.1422 | 263,98 |
| 152 | 150 | 5 | 4,0 x 9 | 1 | 775.1522 | 271,52 |
| 162 | 150 | 5 | 4,0 x 9 | 1 | 775.1622 | 327,57 |
| 20 | 300 | | 3,0 x 9 | 1 | 775.0201 | 79,86 |
| 25 | 300 | | 3,0 x 9 | 1 | 775.0251 | 84,68 |
| 30 | 300 | | 3,0 x 9 | 1 | 775.0301 | 86,96 |
| 32 | 300 | | 3,0 x 9 | 1 | 775.0321 | 92,21 |
| 35 | 300 | | 3,0 x 9 | 1 | 775.0351 | 92,21 |
| 40 | 300 | | 3,0 x 9 | 1 | 775.0401 | 99,14 |
| 42 | 300 | | 3,0 x 9 | 1 | 775.0421 | 106,25 |
| 47 | 300 | 3 | 4,0 x 9 | 1 | 775.0471 | 106,25 |
| 52 | 300 | 3 | 4,0 x 9 | 1 | 775.0521 | 111,37 |
| 57 | 300 | 3 | 4,0 x 9 | 1 | 775.0571 | 111,37 |
| 62 | 300 | 4 | 4,0 x 9 | 1 | 775.0621 | 120,84 |
| 72 | 300 | 4 | 4,0 x 9 | 1 | 775.0721 | 134,87 |
| 77 | 300 | 4 | 4,0 x 9 | 1 | 775.0771 | 134,87 |
| 82 | 300 | 4 | 4,0 x 9 | 1 | 775.0821 | 139,70 |
| 87 | 300 | 4 | 4,0 x 9 | 1 | 775.0871 | 139,70 |

| d ₁ | T _{max} | Segments | Segm. T x L x H | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|----------------|------------------|----------|-----------------|--------|----------|---------------|
| 92 | 300 | 4 | 4,0 x 9 | 1 | 775.0921 | 156,87 |
| 102 | 300 | 4 | 4,0 x 9 | 1 | 775.1021 | 173,28 |
| 112 | 300 | 4 | 4,0 x 9 | 1 | 775.1121 | 190,75 |
| 122 | 300 | 4 | 4,0 x 9 | 1 | 775.1221 | 211,85 |
| 127 | 300 | 5 | 4,0 x 9 | 1 | 775.1271 | 228,29 |
| 132 | 300 | 5 | 4,0 x 9 | 1 | 775.1321 | 235,36 |
| 142 | 300 | 5 | 4,0 x 9 | 1 | 775.1421 | 263,98 |
| 152 | 300 | 5 | 4,0 x 9 | 1 | 775.1521 | 295,02 |
| 162 | 300 | 5 | 4,0 x 9 | 1 | 775.1621 | 351,08 |
| 14 | 120 | | 3,0 x 9 | 1 | 775.0140 | 79,86 |
| 18 | 400 | | 3,0 x 9 | 1 | 775.0180 | 86,96 |
| 20 | 400 | | 3,0 x 9 | 1 | 775.0200 | 86,96 |
| 22 | 400 | | 3,0 x 9 | 1 | 775.0220 | 86,96 |
| 25 | 400 | | 3,0 x 9 | 1 | 775.0250 | 91,61 |
| 30 | 400 | | 3,0 x 9 | 1 | 775.0300 | 94,02 |
| 32 | 400 | | 3,0 x 9 | 1 | 775.0320 | 99,61 |
| 35 | 400 | | 3,0 x 9 | 1 | 775.0350 | 99,61 |
| 40 | 400 | | 3,0 x 9 | 1 | 775.0400 | 106,68 |
| 42 | 400 | | 3,0 x 9 | 1 | 775.0420 | 106,68 |
| 47 | 400 | 3 | 4,0 x 9 | 1 | 775.0470 | 113,78 |
| 52 | 400 | 3 | 4,0 x 9 | 1 | 775.0520 | 124,15 |
| 57 | 400 | 3 | 4,0 x 9 | 1 | 775.0570 | 124,15 |
| 62 | 400 | 4 | 4,0 x 9 | 1 | 775.0620 | 133,50 |
| 67 | 400 | 4 | 4,0 x 9 | 1 | 775.0670 | 149,94 |
| 72 | 400 | 4 | 4,0 x 9 | 1 | 775.0720 | 149,94 |
| 73 | 400 | 4 | 4,0 x 9 | 1 | 775.0730 | 149,98 |
| 77 | 400 | 4 | 4,0 x 9 | 1 | 775.0770 | 149,94 |
| 82 | 400 | 4 | 4,0 x 9 | 1 | 775.0820 | 154,59 |
| 85 | 400 | 4 | 4,0 x 9 | 1 | 775.0850 | 154,59 |
| 87 | 400 | 4 | 4,0 x 9 | 1 | 775.0870 | 154,59 |
| 92 | 400 | 4 | 4,0 x 9 | 1 | 775.0920 | 175,09 |
| 102 | 400 | 4 | 4,0 x 9 | 1 | 775.1020 | 191,53 |
| 107 | 400 | 4 | 4,0 x 9 | 1 | 775.1070 | 221,50 |
| 112 | 400 | 4 | 4,0 x 9 | 1 | 775.1120 | 212,15 |
| 117 | 400 | 4 | 4,0 x 9 | 1 | 775.1170 | 233,33 |
| 122 | 400 | 4 | 4,0 x 9 | 1 | 775.1220 | 233,42 |
| 127 | 400 | 4 | 4,0 x 9 | 1 | 775.1270 | 249,82 |
| 132 | 400 | 4 | 4,0 x 9 | 1 | 775.1320 | 256,92 |
| 138 | 400 | 4 | 4,0 x 9 | 1 | 775.1380 | 295,06 |
| 142 | 400 | 4 | 4,0 x 9 | 1 | 775.1420 | 295,02 |
| 152 | 400 | 4 | 4,0 x 9 | 1 | 775.1520 | 318,53 |
| 157 | 400 | 4 | 4,0 x 9 | 1 | 775.1550 | 374,58 |
| 162 | 400 | 4 | 4,0 x 9 | 1 | 775.1600 | 374,58 |
| 165 | 400 | 4 | 4,0 x 9 | 1 | 775.1650 | 374,54 |
| 170 | 400 | 4 | 4,0 x 9 | 1 | 775.1700 | 394,77 |
| 200 | 400 | 4 | 4,0 x 9 | 1 | 775.2000 | 417,38 |

779

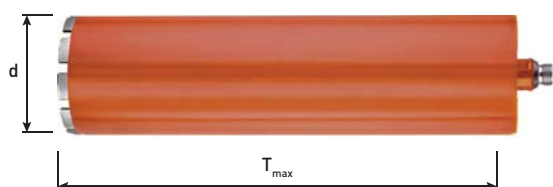
Extra longueur couronnes diamantées (à sec), par 100mm



| Description | d (min-max) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------------------------|-------------|--------|----------|--------------|
| Extra longueur, chaque 100 mm | ø10 - 30 | 1 | 779.1000 | 6,80 |
| Extra longueur, chaque 100 mm | ø31 - 49 | 1 | 779.1001 | 8,74 |
| Extra longueur, chaque 100 mm | ø50 - 67 | 1 | 779.1002 | 11,62 |
| Extra longueur, chaque 100 mm | ø70 - 87 | 1 | 779.1003 | 14,55 |
| Extra longueur, chaque 100 mm | ø90 - 107 | 1 | 779.1004 | 17,44 |
| Extra longueur, chaque 100 mm | ø110 - 142 | 1 | 779.1005 | 21,32 |
| Extra longueur, chaque 100 mm | ø150 - 175 | 1 | 779.1006 | 25,19 |
| Extra longueur, chaque 100 mm | ø180 - 200 | 1 | 779.1007 | 29,06 |

775

Couronne diamantée à sec (1/2")



Exécution: Couronnes diamantées pour forage à sec.
Autre longueurs et/ou emmanchements sur demande.

Application: Conçu pour le perçage des matériaux abrasifs, pierre calcaire, pierre de France etc.

Remarque: S'il n'y a pas de valeur dans la colonne 'Segments', il s'agit d'un anneau fermé.



| d ₁ | T _{max} | Segments | Segm. T x L x H | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|------------------|----------|-----------------|--------|----------|---------------|
| 20 | 400 | | 3,0 x 9 | 1 | 775.0204 | 86,96 |
| 22 | 400 | | 3,0 x 9 | 1 | 775.0224 | 86,96 |
| 25 | 400 | | 3,0 x 9 | 1 | 775.0254 | 91,61 |
| 30 | 400 | | 3,0 x 9 | 1 | 775.0304 | 94,02 |
| 35 | 400 | | 3,0 x 9 | 1 | 775.0354 | 99,61 |
| 40 | 400 | | 3,0 x 9 | 1 | 775.0404 | 106,68 |
| 42 | 400 | | 3,0 x 9 | 1 | 775.0424 | 106,68 |
| 47 | 400 | 3 | 4,0 x 9 | 1 | 775.0474 | 113,78 |
| 52 | 400 | 3 | 4,0 x 9 | 1 | 775.0524 | 124,15 |
| 57 | 400 | 3 | 4,0 x 9 | 1 | 775.0574 | 124,15 |
| 62 | 400 | 4 | 4,0 x 9 | 1 | 775.0624 | 133,50 |
| 72 | 400 | 4 | 4,0 x 9 | 1 | 775.0724 | 149,94 |

| d ₁ | T _{max} | Segments | Segm. T x L x H | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|------------------|----------|-----------------|--------|----------|---------------|
| 77 | 400 | 4 | 4,0 x 9 | 1 | 775.0774 | 149,94 |
| 82 | 400 | 4 | 4,0 x 9 | 1 | 775.0824 | 154,59 |
| 87 | 400 | 4 | 4,0 x 9 | 1 | 775.0874 | 154,59 |
| 92 | 400 | 4 | 4,0 x 9 | 1 | 775.0924 | 175,09 |
| 102 | 400 | 4 | 4,0 x 9 | 1 | 775.1024 | 191,53 |
| 112 | 400 | 4 | 4,0 x 9 | 1 | 775.1124 | 212,15 |
| 122 | 400 | 4 | 4,0 x 9 | 1 | 775.1224 | 233,42 |
| 127 | 400 | 5 | 4,0 x 9 | 1 | 775.1274 | 249,82 |
| 132 | 400 | 5 | 4,0 x 9 | 1 | 775.1324 | 256,92 |
| 152 | 400 | 5 | 4,0 x 9 | 1 | 775.1524 | 318,53 |
| 162 | 400 | 5 | 4,0 x 9 | 1 | 775.1624 | 374,58 |

779

Couronne diamantée à sec (M16), 150mm

ROTEC®



Exécution: Couronnes diamantées pour l'usage sans refroidissement (eau). Standard avec emmanchement M16 (filetage intérieur).

Application: Convient pour le perçage des briques, briques silico-calcaires, béton cellulaire, etc.

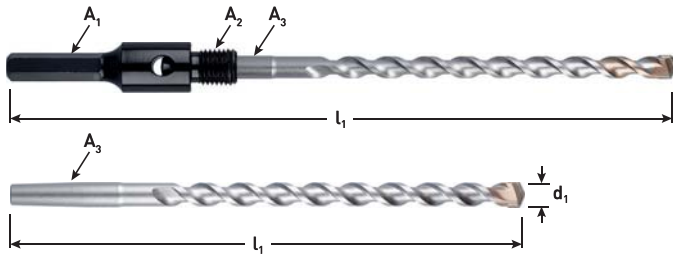
Remarque: S'il n'y a pas de valeur dans la colonne 'Segments', il s'agit d'un anneau fermé.

| d ₁ | T _{max} | Segments | Segm. T x L x H | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|------------------|----------|-----------------|--------|----------|---------------|
| 32 | 150 | | 3,0 x 9 | 1 | 779.9905 | 42,70 |
| 52 | 150 | 3 | 24 x 4,0 x 9 | 1 | 779.9910 | 50,43 |
| 82 | 150 | 4 | 24 x 4,0 x 9 | 1 | 779.9915 | 84,95 |
| 112 | 150 | 4 | 24 x 4,0 x 9 | 1 | 779.9920 | 91,31 |
| 132 | 150 | 5 | 24 x 4,0 x 9 | 1 | 779.9925 | 101,75 |

769

Adaptateur avec foret centreur

ROTEC®



Exécution: Adaptateur avec foret centreur pour couronnes diamantés avec fixation M16 et longueur 150mm.

| Description | A ₁ | A ₂ | A ₃ | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| Adaptateur avec foret centreur | HEX 13 | M16 [ext.] | 1:20 | 293 | 1 | 769.0006 | 30,97 |
| Adaptateur avec foret centreur | SDS-plus | M16 [ext.] | 1:20 | 300 | 1 | 769.0007 | 30,97 |
| Foret à centrer carbure | n/a | n/a | 1:20 | 225 | 1 | 207.5005 | 19,53 |

Jeu de couronnes diamantées à sec (M16), en coffret

ROTEC®



Exécution: Jeu de couronnes diamantées pour l'usage sans refroidissement (eau). Standard avec emmanchement M16 (filetage intérieur). La profondeur de coupe maximale peuvent doublée si vous utilisez les rallonges fournies. Fourni, incl. l'accessoires, dans un chariot pratique.

Application: Les dimensions le plus populaire dans une set. Convient pour le perçage des carrelages, des briques, briques silico-calcaires, béton cellulaire, etc.

| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------------------------------------|-------|---|--------|----------|---------------|
| 11 pcs - jeu des couronnes diamantées | 779.9 | 1x ø32, 52, 82, 112 et 132 1x foret centreur 1x chasse cône 1x adaptateur SDS+, 80mm 1x adaptateur hexagonale, 80mm 1x rallonge SDS+, 250mm 1x rallonge hexagonale, 250mm | 1 | 779.9900 | 326,51 |



| Nr. | A ₁ | A ₂ | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----|----------------|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 1 | 1/2" (M) | 1/2" (F) | 100 | 1 | 779.0004 | 34,94 |
| 1 | 1/2" (M) | 1/2" (F) | 200 | 1 | 779.0005 | 49,14 |
| 1 | 1/2" (M) | 1/2" (F) | 300 | 1 | 779.0006 | 70,98 |
| 1 | 1/2" (M) | 1/2" (F) | 400 | 1 | 779.0007 | 81,90 |
| 1 | 1/2" (M) | 1/2" (F) | 500 | 1 | 779.0008 | 103,74 |
| 2 | 1.1/4" (M) | 1.1/4" (F) | 100 | 1 | 779.0010 | 49,14 |
| 2 | 1.1/4" (M) | 1.1/4" (F) | 200 | 1 | 779.0011 | 60,06 |
| 2 | 1.1/4" (M) | 1.1/4" (F) | 300 | 1 | 779.0012 | 81,90 |
| 2 | 1.1/4" (M) | 1.1/4" (F) | 400 | 1 | 779.0013 | 103,74 |
| 2 | 1.1/4" (M) | 1.1/4" (F) | 500 | 1 | 779.0014 | 120,12 |
| 2 | M16x2 (M) | M16x2 (F) | 100 | 1 | 779.0015 | 88,34 |
| 2 | M16x2 (M) | M16x2 (F) | 200 | 1 | 779.0016 | 98,28 |
| 2 | M16x2 (M) | M16x2 (F) | 300 | 1 | 779.0017 | 98,28 |
| 2 | M14 (M) | M14 (F) | 300 | 1 | 779.0020 | 87,36 |
| 2 | M18x2,5 (F) | M18x2,5 (F) | 200 | 1 | 779.0021 | 101,64 |
| 2 | M18x2,5 (F) | M18x2,5 (F) | 300 | 1 | 779.0022 | 92,40 |

Adaptateurs



Exécution: Adaptateur de hex. 12.7 à 1/2"-14 BSP(G) (int.)

| A ₁ | A ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| HEX 12,7 | 1/2" (F) | 1 | 779.0050 | 40,05 |



Exécution: Adaptateur de SDS-plus à 1/2"-14 BSP(G) (int.)

| A ₁ | A ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| SDS+ | 1/2" (F) | 1 | 779.0052 | 37,80 |



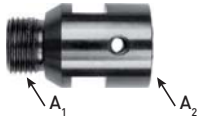
Exécution: Adaptateur de hex. 9 à M14 (ext.)

| A ₁ | A ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| hex. 9 | M14 (M) | 1 | 779.0136 | 19,95 |



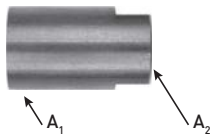
Exécution: Adaptateur de filetage externe à filetage externe

| A ₁ | A ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|--------------------|--------|----------|--------------|
| 1/2 (M) | M14 x 1,5 (M) | 1 | 779.0132 | 85,22 |
| 1/2 (M) | M16 (M) avec trous | 1 | 779.0105 | 18,38 |
| 1/2 (M) | 1/2 (M) | 1 | 779.0108 | 85,21 |
| 1/2 (M) | 1/2 x 20 UNF (M) | 1 | 779.0130 | 75,74 |
| 1/2 (M) | M30 (M) | 1 | 779.0113 | 18,38 |
| 1/2 (M) | 1.1/4 (M) | 1 | 779.0120 | 49,14 |
| 1/2 (M) | M18 (M) | 1 | 779.0143 | 85,21 |
| 5/8 (M) | R1/2 (M) | 1 | 779.0159 | 71,01 |



Exécution: Adaptateur de filetage interne (F) à filetage externe (M)

| A ₁ | A ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|------------------|--------|----------|--------------|
| 1/2 (M) | M16 (F) | 1 | 779.0104 | 75,35 |
| 1/2 (M) | M30 (F) | 1 | 779.0112 | 85,21 |
| M16 (M) | 1/2 (F) | 1 | 779.0107 | 75,35 |
| M30 (M) | 1/2 (F) | 1 | 779.0115 | 85,21 |
| 1.1/4 (M) | 1/2 (F) | 1 | 779.0122 | 63,00 |
| M16 (M) | M30 (F) | 1 | 779.0117 | 85,18 |
| M18 (M) | M16 x 2 (F) | 1 | 779.0142 | 85,21 |
| M16 x 2 (M) | M18 (F) | 1 | 779.0140 | 67,16 |
| 5/8 - 16 (M) | M18 (F) | 1 | 779.0144 | 65,52 |
| 1.1/4 (M) | M18 (F) | 1 | 779.0145 | 65,52 |
| 5/8 (M) | R1/2 (F) | 1 | 779.0162 | 71,01 |
| 5/8 (M) | 1/2 x 20 UNF (F) | 1 | 779.0163 | 71,01 |
| 5/8 (M) | M16 (F) | 1 | 779.0164 | 76,44 |
| M16 (M) | 5/8 (F) | 1 | 779.0161 | 76,44 |
| M30 x 2,0 (M) | Nastroc R1/2 (F) | 1 | 779.0170 | 26,78 |



Exécution: Adaptateur de filetage interne à filetage interne

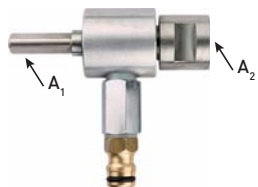
| A ₁ | A ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 1/2 (F) | M16 (F) | 1 | 779.0106 | 39,06 |
| 1/2 (F) | M30 (F) | 1 | 779.0110 | 71,58 |
| 1/2 (F) | 1.1/4 (F) | 1 | 779.0121 | 27,30 |
| M18 (F) | 1/2 (F) | 1 | 779.0141 | 85,21 |
| 5/8 (F) | R1/2 (F) | 1 | 779.0160 | 71,01 |

Exécution: Pour l'utilisation avec HILTI.



| A ₁ | A ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| Adaptateur "H" | 1/2 (F) | 1 | 779.0100 | 33,42 |
| Adaptateur "H" | 1.1/4 (M) | 1 | 779.0101 | 60,48 |

Tête à eau pour couronnes diamantées



| A ₁ | A ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 3-méplats | 1/2 (F) | 1 | 779.9001 | 122,77 |
| 5/8" | 1/2 (F) | 1 | 779.9002 | 154,98 |
| M18 (F) | 1/2 (F) | 1 | 779.9003 | 154,98 |
| M16 (F) | 1/2 (F) | 1 | 779.9005 | 154,98 |

AGP®

www.rotec.tools/agp



AGP Carotteuses et bâtis



AGP Rainureuses



AGP Decoupeuses



AGP Ponceuses



AGP Vacuum cleaners



AGP Accessoires

ROTEC[®]



Disques à
tronçonner
et brosses

786

Disque à tronçonner mince pour des aciers (inoxydables), GOLD-LINE

ROTEC®



Exécution: Disques à tronçonner avec système breveté avec moins de développement de chaleur sur le matériel, coupe plus vite avec durée extrême.

| d ₁ | b | d ₆ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|-----|----------------|--------|----------|---------------|
| 115 | 1,3 | 22,2 | 25 | 786.1115 | 63,25 |
| 125 | 1,3 | 22,2 | 25 | 786.1125 | 68,67 |
| 115 | 1,6 | 22,2 | 25 | 786.2115 | 66,00 |
| 125 | 1,6 | 22,2 | 25 | 786.2125 | 67,00 |
| 180 | 2,0 | 22,2 | 25 | 786.3180 | 105,25 |
| 230 | 2,0 | 22,2 | 25 | 786.3230 | 142,50 |



Exécution: Disques à tronçonner avec système breveté avec moins de développement de chaleur sur le matériel, coupe plus vite avec durée extrême. **Vendu uniquement dans les boîtes de 10 pièces.**

| d ₁ | b | d ₆ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|-----|----------------|--------|----------|--------------|
| 115 | 1,3 | 22,2 | 10 | 786.1116 | 23,91 |
| 125 | 1,3 | 22,2 | 10 | 786.1126 | 25,89 |

Disque à tronçonner large pour des aciers

ROTEC®



Exécution: Disques à tronçonner pour le tronçonnage stationnaire des matériaux solide, profilés et tubes. Capacité de coupe très haute pour coupe vite et durée très haute.

| d ₁ | b | d ₆ | h | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|-----|----------------|----|--------|----------|--------------|
| 300 | 4,0 | 20,0 | 25 | 1 | 786.3002 | 13,11 |
| 350 | 4,0 | 20,0 | 10 | 1 | 786.3502 | 14,20 |
| 350 | 4,0 | 25,4 | 10 | 1 | 786.3504 | 14,20 |

Disque à tronçonner mince pour l'aluminium

ROTEC®



Exécution: Disques à tronçonner avec système breveté avec moins de développement de chaleur sur le matériel, coupe plus vite avec durée extrême.

Application: Pour le tronçonnage fin d'aluminium et des autres matériaux non-ferreux.

| d ₁ | b | d ₆ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|-----|----------------|--------|----------|--------------|
| 125 | 1,3 | 22,2 | 25 | 786.5125 | 67,00 |

789

Meule à ébarber - Métaux

ROTEC®



Exécution: Meules à ébarber avec un haut taux d'enlèvement de métal avec une pression d'opération basse ce qui crée une confortable expérience d'utilisation.

| d ₁ | b | d ₆ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|-----|----------------|--------|----------|--------------|
| 115 | 6,5 | 22,2 | 10 | 789.1115 | 35,90 |
| 125 | 6,5 | 22,2 | 10 | 789.1125 | 38,80 |
| 180 | 7,0 | 22,2 | 10 | 789.1180 | 70,51 |
| 230 | 7,0 | 22,2 | 10 | 789.1230 | 95,10 |

799

Disque à tronçonner SILVER-LINE

ROTEC®



Exécution: Disque à tronçonner avec un rapport prix/performance exceptionnel!!

Application: Convient pour l'acier et l'acier inoxydable.

| d ₁ | b | d ₆ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|-----|----------------|--------|----------|--------------|
| 115 | 1,0 | 22,2 | 25 | 799.1010 | 38,25 |
| 125 | 1,0 | 22,2 | 25 | 799.1015 | 42,00 |
| 230 | 2,5 | 22,2 | 10 | 799.1030 | 35,75 |

799

Disque à tronçonner OPTI-LINE, en boîtes

ROTEC®



Exécution: Disque à tronçonner avec un rapport prix/performance exceptionnel!! Par 10 pièces en boîte métallique.

Application: Convient pour l'acier et l'acier inoxydable.

| d ₁ | b | d ₆ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|-----|----------------|--------|----------|--------------|
| 115 | 1,0 | 22,2 | 10 | 799.2001 | 14,04 |
| 125 | 1,0 | 22,2 | 10 | 799.2002 | 15,65 |

Disque à tronçonner OPTI-LINE

ROTEC®



Exécution: Disque à tronçonner avec un rapport prix/performance exceptionnel!!

Application: Convient pour l'acier et l'acier inoxydable.

| d ₁ | b | d ₆ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|-----|----------------|--------|----------|--------------|
| 115 | 1,0 | 22,2 | 25 | 799.2010 | 28,25 |
| 125 | 1,0 | 22,2 | 25 | 799.2015 | 30,25 |

796

Disque à lamelles - Acier (inoxydable) GOLD-LINE

ROTEC®



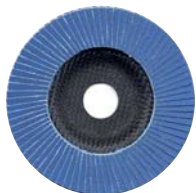
Exécution: Disques à surfaçer à lamelles coniques Zirconium pour les aciers et les aciers inoxydables. La structure s'apointe pendant le travail en obtenant le maximum pouvoir coupant et durée.

| d ₁ | Grain | d ₆ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|-------|----------------|--------|----------|--------------|
| 115 | 40 | 22,2 | 10 | 796.1152 | 37,80 |
| 115 | 60 | 22,2 | 10 | 796.1154 | 37,80 |
| 115 | 80 | 22,2 | 10 | 796.1156 | 37,80 |
| 125 | 40 | 22,2 | 10 | 796.1252 | 43,70 |
| 125 | 60 | 22,2 | 10 | 796.1254 | 43,70 |
| 125 | 80 | 22,2 | 10 | 796.1256 | 43,70 |

799

Disque à lamelles SILVER-LINE

ROTEC®



Application: Métal

| d ₁ | Grain | d ₆ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|-------|----------------|--------|----------|--------------|
| 115 | 40 | 22,2 | 10 | 799.0200 | 24,80 |
| 115 | 60 | 22,2 | 10 | 799.0205 | 21,40 |
| 115 | 80 | 22,2 | 10 | 799.0210 | 29,00 |
| 115 | 100 | 22,2 | 10 | 799.0215 | 29,80 |
| 115 | 120 | 22,2 | 10 | 799.0220 | 29,80 |
| 125 | 40 | 22,2 | 10 | 799.0225 | 31,80 |
| 125 | 60 | 22,2 | 10 | 799.0230 | 31,80 |
| 125 | 80 | 22,2 | 10 | 799.0235 | 32,60 |
| 125 | 100 | 22,2 | 10 | 799.0240 | 32,90 |
| 125 | 120 | 22,2 | 10 | 799.0245 | 33,60 |

739

Ecrou de serrage Quick-Lock

ROTEC®



Exécution: Approprié pour toutes les meuleuses jusqu'à 230mm.

Application: Pour rechanger les disques sans besoin d'outils.

| Description | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------------------------|--------|----------|--------------|
| Ecrou de serrage Quick-Lock | 1 | 739.9002 | 30,03 |

798

Brosse boisseau M14 torsadée, acier

ROTEC®



Exécution: Brosse boisseau à filetage M14 pour un montage direct sur les meuleuses d'angle.

Application: Parfaitement adaptées au brossage à contraintes moyennes comme l'égavurage, le nettoyage et le dérouillage de grandes surfaces.

| d ₁ | F ₁ | d ₇ | Max. RPM | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------|--------|----------|--------------|
| 65 | M14 | 0,50 | 12.500 | 1 | 798.0005 | 10,68 |
| 65 | M14 | 0,35 | 12.500 | 1 | 798.0010 | 12,22 |

Brosse boisseau M14 torsadée, acier inoxydable

ROTEC®



Exécution: Brosse boisseau à filetage M14 pour un montage direct sur les meuleuses d'angle.

Application: Parfaitement adaptées au brossage à contraintes moyennes comme l'égavurage, le nettoyage et le dérouillage de grandes surfaces.

| d ₁ | F ₁ | d ₇ | Max. RPM | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------|--------|----------|--------------|
| 65 | M14 | 0,50 | 12.500 | 1 | 798.0015 | 17,45 |

Brosse boisseau M14 torsadée, acier, avec bague

ROTEC®



Exécution: Brosse boisseau à filetage M14 pour un montage direct sur les meuleuses d'angle.

Application: Brosse agressive. Parfaitement adaptées au brossage à contraintes élevées comme l'égavurage, le nettoyage et le dérouillage de grandes surfaces.
Sitôt la garniture usée, la bague d'appui peut être retirée libérant ainsi le reste de la garniture qui peut être totalement utilisée.

| d ₁ | F ₁ | d ₇ | Max. RPM | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------|--------|----------|--------------|
| 65 | M14 | 0,50 | 12.500 | 1 | 798.0020 | 12,12 |
| 80 | M14 | 0,50 | 8.500 | 1 | 798.0025 | 20,12 |
| 100 | M14 | 0,50 | 8.500 | 1 | 798.0030 | 27,54 |
| 120 | M14 | 0,50 | 6.500 | 1 | 798.0035 | 33,81 |

Brosse conique M14 torsadée, acier

ROTEC®



Exécution: Brosse conique à filetage M14 pour un montage direct sur les meuleuses d'angle.

Application: Brosse agressive. Idéale pour le brossage, l'égavurage, le nettoyage et le dérouillage à contraintes élevées. La forme conique du corps de la brosse facilite le travail dans des endroits difficilement accessibles tels que les angles rentrants, les rainures et les gorges.

| d ₁ | F ₁ | d ₇ | Max. RPM | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------|--------|----------|--------------|
| 100 | M14 | 0,50 | 12.500 | 1 | 798.0040 | 11,72 |

Brosse boisseau M14 non-torsadée, acier

ROTEC®



Exécution: Brosse boisseau à filetage M14 pour un montage direct sur les meuleuses d'angle.

Application: Parfaitement adaptées au brossage à contraintes moyennes comme l'égavurage, le nettoyage et le dérouillage de grandes surfaces.

| d ₁ | F ₁ | d ₇ | Max. RPM | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------|--------|----------|--------------|
| 60 | M14 | 0,30 | 12.500 | 1 | 798.0100 | 9,41 |
| 75 | M14 | 0,30 | 12.500 | 1 | 798.0115 | 11,82 |
| 80 | M14 | 0,30 | 8.500 | 1 | 798.0120 | 13,23 |
| 100 | M14 | 0,30 | 8.500 | 1 | 798.0125 | 15,91 |

Brosse boisseau M14 non-torsadée, acier inoxydable



Exécution: Brosse boisseau à filetage M14 pour un montage direct sur les meuleuses d'angle.

Application: Parfaitement adaptées au brossage à contraintes moyennes comme l'égavurage, le nettoyage et le dérouillage de grandes surfaces.

| d ₁ | F ₁ | d ₇ | Max. RPM | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------|--------|----------|--------------|
| 60 | M14 | 0,30 | 12.500 | 1 | 798.0105 | 17,58 |

Brosse boisseau M14 non-torsadée, Laiton



Exécution: Brosse boisseau à filetage M14 pour un montage direct sur les meuleuses d'angle.

Application: Parfaitement adaptées au brossage à contraintes moyennes comme l'égavurage, le nettoyage et le dérouillage de grandes surfaces.

| d ₁ | F ₁ | d ₇ | Max. RPM | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------|--------|----------|--------------|
| 60 | M14 | 0,30 | 12.500 | 1 | 798.0110 | 20,70 |

Brosse conique M14 non-torsadée, acier



Exécution: Brosse coniques à filetage M14 pour un montage direct sur les meuleuses d'angle.

Application: Brosse agressive. Idéale pour le brossage, l'égavurage, le nettoyage et le dérouillage à contraintes élevées. La forme conique du corps de la brosse facilite le travail dans des endroits difficilement accessibles tels que les angles rentrants, les rainures et les gorges.

| d ₁ | F ₁ | d ₇ | Max. RPM | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------|--------|----------|--------------|
| 100 | M14 | 0,30 | 12.500 | 1 | 798.0130 | 12,43 |

Brosse plate M14 torsadée, acier



Exécution: Brosse plates à filetage M14 pour un montage direct sur les meuleuses d'angle.
Torsadées à gauche pour une vie d'outil plus longue.

Application: Brosse très agressive. Appropriées pour les travaux de brossage contraignants en menuiserie métallique tels que le décalaminage, le dérouillage, l'égavurage, le nettoyage des cordons de soudure et l'élimination des résidus de colle.

| d ₁ | F ₁ | d ₇ | Max. RPM | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------|--------|----------|--------------|
| 115 | M14 | 0,50 | 12.500 | 1 | 798.0200 | 13,36 |

Brosse plate alésage 22,2mm torsadées, acier



Exécution: Brosse plates avec un alésage de ø22,2mm.
Torsadées à gauche pour une vie d'outil plus longue.

Application: Brosse très agressive. Appropriées pour les travaux de brossage contraignants en menuiserie métallique tels que le décalaminage, le dérouillage, l'égavurage, le nettoyage des cordons de soudure et l'élimination des résidus de colle.

| d ₁ | d ₆ | d ₇ | Max. RPM | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------|--------|----------|--------------|
| 115 | 22,2 | 0,50 | 12.500 | 1 | 798.0205 | 13,36 |
| 125 | 22,2 | 0,50 | 12.500 | 1 | 798.0215 | 13,53 |
| 180 | 22,2 | 0,50 | 9.000 | 1 | 798.0230 | 28,70 |

Brosse plate alésage 22,2mm torsadées, acier inoxydable

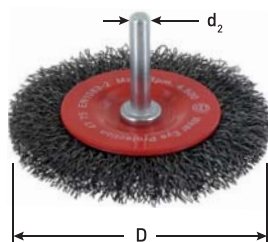


Exécution: Brosses plates avec un alésage de ø22,2mm.
Torsadées à gauche pour une vie d'outil plus longue.

Application: Brosses très agressives. Appropriées pour les travaux de brossage contraignants en menuiserie métallique tels que le décalaminage, le dérouillage, l'égavurage, le nettoyage des cordons de soudure et l'élimination des résidus de colle.

| d ₁ | d ₆ | d ₇ | Max. RPM | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------|--------|----------|--------------|
| 115 | 22,2 | 0,50 | 12.500 | 1 | 798.0210 | 27,88 |
| 125 | 22,2 | 0,50 | 12.500 | 1 | 798.0220 | 28,63 |

Brosse plate sur tige | Acier

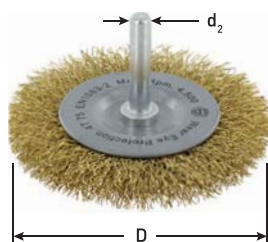


Exécution: Brosses plates sur tige à 6mm, non torsadées.

Application: Utilisation universelle pour le nettoyage, le décapage, le lissage, le décalaminage, le nettoyage des cordons de soudure, l'égavurage léger et l'élimination de la corrosion et des peintures.

| D x H | d ₂ | d ₇ | Max. RPM | ☞ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|----------------|----------------|----------|----|--------|----------|-------------|
| 50 x 8 | 6 | 0,30 | 4500 | 10 | 1 | 798.0310 | 3,15 |
| 75 x 10 | 6 | 0,30 | 4500 | 10 | 1 | 798.0315 | 4,26 |
| 75 x 15 | 6 | 0,30 | 4500 | 10 | 1 | 798.0320 | 7,54 |
| 100 x 12 | 6 | 0,30 | 4500 | 10 | 1 | 798.0345 | 4,61 |

Brosse plate sur tige | Laiton

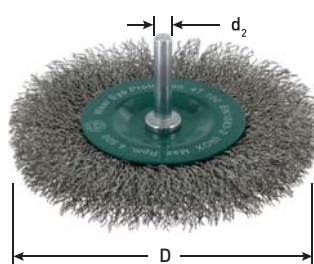


Exécution: Brosses plates sur tige à 6mm, non torsadées.

Application: Utilisation universelle pour le nettoyage, le décapage, le lissage, le décalaminage, le nettoyage des cordons de soudure, l'égavurage léger et l'élimination de la corrosion et des peintures.

| D x H | d ₂ | d ₇ | Max. RPM | ☞ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------|----------------|----------------|----------|----|--------|----------|--------------|
| 75 x 10 | 6 | 0,30 | 4500 | 10 | 1 | 798.0330 | 10,74 |

Brosse plate sur tige | Acier inoxydable



Exécution: Brosses plates sur tige à 6mm, non torsadées.

Application: Utilisation universelle pour le nettoyage, le décapage, le lissage, le décalaminage, le nettoyage des cordons de soudure, l'égavurage léger et l'élimination de la corrosion et des peintures.

| D x H | d ₂ | d ₇ | Max. RPM | ☞ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|----------------|----------------|----------|----|--------|----------|--------------|
| 100 x 12 | 6 | 0,30 | 4500 | 10 | 1 | 798.0350 | 10,61 |

Brosse boisseau sur tige | Acier



Exécution: Brosses boisseau sur tige de 6mm, non-torsadées.

Application: Utilisation universelle pour le nettoyage, le dérouillage, le lissage, le décalaminage et l'élimination de la corrosion et des peintures. Utilisation frontale avec toute la surface de garniture. Essentiellement sur des surfaces de grande taille, planes et facilement accessibles.

| d ₁ | d ₂ | d ₇ | Max. RPM | ☞ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------|----|--------|----------|-------------|
| 50 | 6 | 0,20 | 4500 | 10 | 1 | 798.0360 | 4,40 |

Brosse boisseau sur tige | Laiton



Exécution: Brosses boisseau sur tige de 6mm, non-torsadées.

Application: Utilisation universelle pour le nettoyage, le dérouillage, le lissage, le décalaminage et l'élimination de la corrosion et des peintures. Utilisation frontale avec toute la surface de garniture. Essentiellement sur des surfaces de grande taille, planes et facilement accessibles.

| d ₁ | d ₂ | d ₇ | Max. RPM | | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------|----|--------|----------|-------------|
| 50 | 6 | 0,20 | 4500 | 10 | 1 | 798.0365 | 8,31 |

Brosse conique boisseau sur tige | Acier

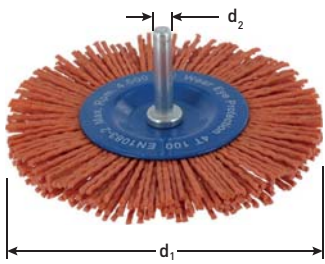


Exécution: Brosses boisseau sur tige de 6mm, non-torsadées.

Application: Utilisation universelle pour le nettoyage, le dérouillage, le lissage, le décalaminage et l'élimination de la corrosion et des peintures. Utilisation frontale avec toute la surface de garniture. Essentiellement sur des surfaces de grande taille, planes et facilement accessibles.

| d ₁ | d ₂ | d ₇ | Max. RPM | | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------|----|--------|----------|-------------|
| 75 | 6 | 0,30 | 4500 | 10 | 1 | 798.0370 | 4,61 |

Brosse plate sur tige | Nylon



Exécution: Brosses boisseau sur tige de 6mm, non-torsadées.

Application: Utilisation universelle pour le nettoyage, le décapage, le lissage, le décalaminage, le nettoyage des cordons de soudure, l'ébavurage léger et l'élimination de la corrosion et des peintures.

| d ₁ | d ₂ | d ₇ | Max. RPM | | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------|----|--------|----------|--------------|
| 100 | 6 | 1,2/ K80 | 4500 | 10 | 1 | 798.0400 | 14,40 |

Brosse boisseau sur tige | Nylon



Exécution: Brosses boisseau sur tige de 6mm, non-torsadées.

Application: Utilisation universelle pour le nettoyage, le dérouillage, le lissage, le décalaminage et l'élimination de la corrosion et des peintures. Utilisation frontale avec toute la surface de garniture. Essentiellement sur des surfaces de grande taille, planes et facilement accessibles.

| d ₁ | d ₂ | d ₇ | Max. RPM | | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------|----|--------|----------|--------------|
| 65 | 6 | 1,2/ K80 | 4500 | 10 | 1 | 798.0405 | 12,27 |

Brosse plate sur tige, torsadée | Acier

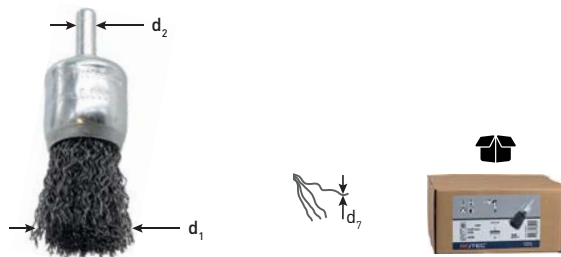


Exécution: Brosses plates sur tige de 6mm, torsadées.

Application: Brosses agressives. Pour le brossage des rainures et cavités difficilement accessibles, pour le nettoyage et le dérouillage ainsi que pour l'usinage des cordons de soudure.

| d ₁ | d ₂ | d ₇ | Max. RPM | | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------|----|--------|----------|-------------|
| 70 | 6 | 0,50 | 15000 | 10 | 1 | 798.0500 | 9,15 |

Brosse pinceau sur tige ø6mm | Acier



Exécution: Brosses pinceau sur tige de 6mm, non-torsadées.

Application: Adaptées au brossage à faibles contraintes comme l'ébavurage, le nettoyage et le dérouillage. Grâce à l'écartement des fils de la brosse en rotation, elles sont particulièrement utilisées dans des endroits difficilement accessibles comme les alésages et les cavités.

| d ₁ | d ₂ | d ₇ | Max. RPM | ☰ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------|----|--------|----------|-------------|
| 22 | 6 | 0,30 | 6000 | 10 | 1 | 798.0600 | 4,53 |

Brosse à main | Acier



Exécution: Brosses à main exécution coudée pour le nettoyage des endroits difficilement accessibles tels que les angles, coins, tuyaux.

| l ₁ | H (mm) | d ₇ | ☰ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|--------|----------------|----|--------|----------|-------------|
| 265 | 28 | 0,30 | 10 | 1 | 798.0820 | 3,49 |

Brosse à main | Acier inoxydable



Exécution: Brosses à main exécution coudée pour le nettoyage des endroits difficilement accessibles tels que les angles, coins, tuyaux.

| l ₁ | H (mm) | d ₇ | ☰ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|--------|----------------|----|--------|----------|-------------|
| 265 | 28 | 0,30 | 10 | 1 | 798.0825 | 4,28 |

Brosse à main | Laiton

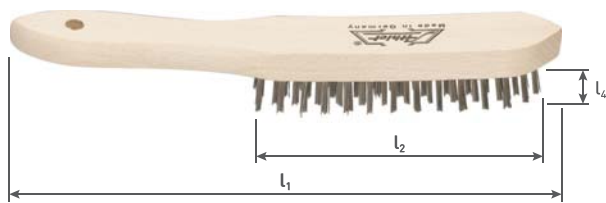


Exécution: Brosses à main exécution coudée pour le nettoyage des endroits difficilement accessibles tels que les angles, coins, tuyaux.

| l ₁ | H (mm) | d ₇ | ☰ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|--------|----------------|----|--------|----------|-------------|
| 265 | 28 | 0,30 | 10 | 1 | 798.0830 | 5,43 |



Brosse métallique - fil d'acier



Exécution: Brosse à main en bois munie d'un fil d'acier de qualité trempé de 0.35mm.

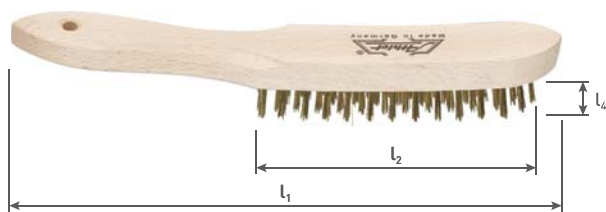
Application: Utilisation manuelle, pour le dérouillage et l'ébavurage des aciers faiblement ou non alliés.

106100



| l_2 | l_1 | l_4 | d_7 | r | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-------|-------|-------|-----|--------|--------------|-------------|
| 140 | 280 | 25 | 0,35 | 2 | 12 | 14.106100.02 | 3,83 |
| 140 | 280 | 25 | 0,35 | 3 | 12 | 798.0900 | 3,60 |
| 140 | 280 | 25 | 0,35 | 4 | 12 | 798.0905 | 3,81 |
| 140 | 280 | 25 | 0,35 | 5 | 12 | 798.0910 | 3,96 |
| 140 | 280 | 25 | 0,35 | 6 | 12 | 798.0915 | 4,30 |

Brosse métallique - fil d'acier laitonné



Exécution: Brosse à main en bois munie d'un fil d'acier de qualité à haute résistance de 0.4mm, plaqué laiton.

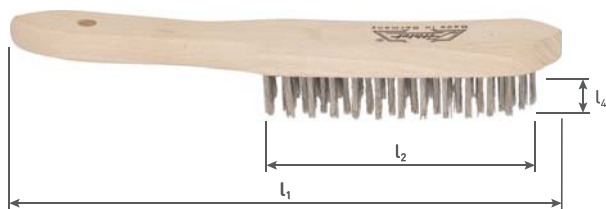
Application: Utilisation manuelle, pour le dérouillage et l'ébavurage des cuivre, laiton et bronze.

106102



| l_2 | l_1 | l_4 | d_7 | r | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-------|-------|-------|-----|--------|--------------|-------------|
| 140 | 280 | 22 | 0,4 | 3 | 12 | 14.106102.03 | 3,61 |
| 140 | 280 | 22 | 0,4 | 4 | 12 | 14.106102.04 | 3,53 |
| 140 | 280 | 22 | 0,4 | 5 | 12 | 14.106102.05 | 3,66 |
| 140 | 280 | 22 | 0,4 | 6 | 12 | 14.106102.06 | 4,17 |

Brosse métallique - fil d'acier inoxydable



Exécution: Brosse à main en bois munie d'un fil d'acier inoxydable de qualité trempé de 0.3mm.

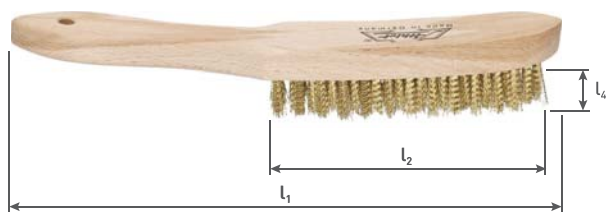
Application: Utilisation manuelle, pour le dérouillage et l'ébavurage du chrome-nickel et des aciers inoxydables.

106105



| l_2 | l_1 | l_4 | d_7 | r | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-------|-------|-------|-----|--------|----------|-------------|
| 140 | 280 | 22 | 0,3 | 3 | 12 | 798.0925 | 5,74 |
| 140 | 280 | 22 | 0,3 | 4 | 12 | 798.0930 | 6,15 |
| 140 | 280 | 22 | 0,3 | 5 | 12 | 798.0935 | 6,69 |

Brosse métallique - fil de laiton



Exécution: Brosse à main en bois munie d'un fil de laiton ondulé de 0.25 mm de haute qualité et de haute densité.

Application: Utilisation manuelle, pour le dérouillage et l'ébavurage des cuivre, laiton et bronze.

106106



| l_2 | l_1 | l_4 | d_7 | r | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-------|-------|-------|-----|--------|----------|-------------|
| 140 | 280 | 20 | 0,25 | 4 | 12 | 798.0920 | 8,15 |

Brosse à limes



Exécution: Brosse à limes en bois avec garniture bande à gratter munie d'un fil d'acier de qualité trempé de 0.35mm.

Application: Utilisation manuelle, pour limer et nettoyer les aciers non alliés et faiblement alliés.

| l ₂ | l ₁ | l ₄ | d ₇ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|--------|----------|-------------|
| 110 | 250 | 8 | 0,35 | 12 | 798.0955 | 7,69 |

106120



Brosse pour joints de soudure



Exécution: Brosse pour joints de soudure en bois, en fil d'acier de qualité, lisse, de 0.35mm, en forme de V pointu.

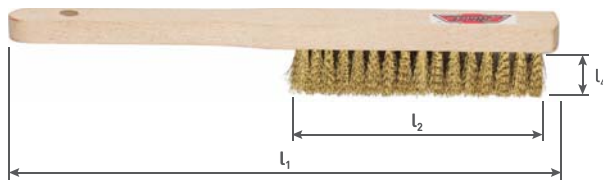
Application: Utilisation manuelle, pour limer et nettoyer les aciers non alliés et faiblement alliés.

| l ₂ | l ₁ | l ₄ | d ₇ | r | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|---|--------|--------------|-------------|
| 140 | 280 | 35 | 0,35 | 3 | 12 | 14.106125.00 | 8,80 |

106125



Brosse fin et métallique



Exécution: Brosse à main en bois munie d'un fil de laiton ondulé de 0.2 mm de haute qualité et de haute densité.

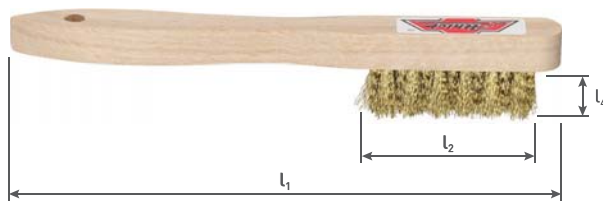
Application: Utilisation manuelle, pour le dérouillage et l'ébavurage des aciers non alliés et faiblement alliés, cuivre, laiton et bronze.

| l ₂ | l ₁ | l ₄ | d ₇ | r | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|---|--------|--------------|--------------|
| 105 | 220 | 17 | 0,2 | 4 | 12 | 14.106130.00 | 10,29 |

106130



Brosse à bougie



Exécution: Brosse à bougie en bois, munie d'un fil de laiton ondulé de 0.15 mm de haute qualité et de haute densité.

Application: Utilisation manuelle, spécialement pour le brossage et le nettoyage des bougies d'allumage. Convient également pour des aciers non alliés et faiblement alliés, cuivre, laiton et bronze.

| l ₂ | l ₁ | l ₄ | d ₇ | r | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|----------------|----------------|---|--------|----------|-------------|
| 40 | 220 | 15 | 0,15 | 3 | 12 | 798.0960 | 4,56 |

106145



ROTEC[®]



Outils de vissage



Exécution: Embout avec C6.3 connexion de bits, profile PH (Phillips).

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|-----------|--------------|
| PH 0 | 25 | 2 | 800.00002 | 1,56 |
| PH 1 | 25 | 2 | 800.00012 | 1,56 |
| PH 2 | 25 | 2 | 800.00022 | 1,56 |
| PH 3 | 25 | 2 | 800.00032 | 1,56 |
| PH 0 | 25 | 10 | 800.00000 | 5,70 |
| PH 1 | 25 | 10 | 800.00001 | 5,70 |
| PH 2 | 25 | 10 | 800.00002 | 5,70 |
| PH 3 | 25 | 10 | 800.00003 | 5,70 |
| PH 1 | 25 | 50 | 800.00015 | 25,95 |
| PH 2 | 25 | 50 | 800.00025 | 25,95 |



Exécution: Embout avec C6.3 connexion de bits, profile PH (Phillips), avec pointe reducée.

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|----------------|--------|-----------|-------------|
| PH 2R | 25 | 2 | 800.00052 | 1,66 |
| PH 2R | 25 | 10 | 800.00005 | 6,25 |



Exécution: Embout avec C6.3 connexion de bits, profile PH (Phillips), avec pointe reducée, avec revêtement TiN.

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|----------------|--------|-----------|--------------|
| PH 2R | 25 | 2 | 800.00062 | 3,27 |
| PH 2R | 25 | 10 | 800.00006 | 14,25 |



Exécution: Embout 'Anti-Cor' avec C6.3 connexion de bits, profile PH (Phillips), en acier inoxydable.

Application: Spécialement pour la fixation de vis en acier inoxydable dans, par exemple, les revêtements de façade. Empêche la formation de rouille dans la tête de la vis et les marques de rouille disgracieuses sur le matériau.

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|----------------|--------|-----------|--------------|
| PH 1 * | 25 | 2 | 800.10012 | 5,09 |
| PH 2 * | 25 | 2 | 800.10022 | 5,09 |
| PH 1 * | 25 | 10 | 800.10001 | 23,35 |
| PH 2 * | 25 | 10 | 800.10002 | 23,35 |
| PH 3 * | 25 | 10 | 800.10003 | 23,35 |

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



Exécution: Embout 'Inox+' avec C6.3 connexion de bits, profile PH (Phillips), en acier inoxydable de haute qualité.

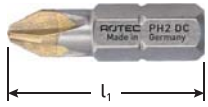
Application: Spécialement pour la fixation de vis en acier inoxydable dans, par exemple, les revêtements de façade. Empêche la formation de rouille dans la tête de la vis et les marques de rouille disgracieuses sur le matériau.

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|-----------|--------------|
| PH 1 | 25 | 2 | 800.11012 | 5,50 |
| PH 2 | 25 | 2 | 800.11022 | 5,50 |
| PH 3 | 25 | 2 | 800.11032 | 5,50 |
| PH 1 | 25 | 10 | 800.11011 | 24,95 |
| PH 2 | 25 | 10 | 800.11021 | 24,95 |
| PH 3 | 25 | 10 | 800.11031 | 24,95 |



Exécution: Embout avec C6.3 connexion de bits, profile PH (Phillips), avec revêtement TiN.

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|-----------|--------------|
| PH 1 | 25 | 2 | 800.20012 | 3,94 |
| PH 2 | 25 | 2 | 800.20022 | 3,94 |
| PH 3 | 25 | 2 | 800.20032 | 3,94 |
| PH 1 | 25 | 10 | 800.20011 | 17,65 |
| PH 2 | 25 | 10 | 800.20021 | 17,65 |
| PH 3 | 25 | 10 | 800.20031 | 17,65 |



Exécution: Embout 'DIAMONDgrip' avec C6.3 connexion de bits, profile PH (Phillips).

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|-----------|--------------|
| PH 1 | 25 | 2 | 800.30012 | 7,17 |
| PH 2 | 25 | 2 | 800.30022 | 7,17 |
| PH 3 | 25 | 2 | 800.30032 | 7,17 |
| PH 1 | 25 | 10 | 800.30011 | 33,76 |
| PH 2 | 25 | 10 | 800.30021 | 33,76 |
| PH 3 | 25 | 10 | 800.30031 | 33,76 |

Exécution: Embout Torsion avec C6.3 connexion de bits, profile PH (Phillips).



| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|-----------|--------------|
| PH 1 | 25 | 2 | 801.00012 | 3,16 |
| PH 2 | 25 | 2 | 801.00022 | 3,16 |
| PH 3 | 25 | 2 | 801.00032 | 3,16 |
| PH 1 | 25 | 10 | 801.00001 | 13,71 |
| PH 2 | 25 | 10 | 801.00002 | 13,71 |
| PH 3 | 25 | 10 | 801.00003 | 13,71 |



Exécution: Embout Torsion 'Anti-Cor' avec C6.3 connexion de bits, profile PH (Phillips), en acier inoxydable.

Application: Spécialement pour la fixation de vis en acier inoxydable dans, par exemple, les revêtements de façade. Empêche la formation de rouille dans la tête de la vis et les marques de rouille disgracieuses sur le matériau.

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|----------------|--------|-----------|--------------|
| PH 1 * | 25 | 2 | 801.10012 | 7,10 |
| PH 2 * | 25 | 2 | 801.10022 | 7,10 |
| PH 3 * | 25 | 2 | 801.10032 | 7,10 |
| PH 1 * | 25 | 10 | 801.10001 | 33,44 |
| PH 2 * | 25 | 10 | 801.10002 | 33,44 |
| PH 3 * | 25 | 10 | 801.10003 | 33,44 |

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



Exécution: Embout Torsion avec C6.3 connexion de bits, profile PH (Phillips), avec revêtement TiN.

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|-----------|--------------|
| PH 1 | 25 | 2 | 801.20012 | 6,01 |
| PH 2 | 25 | 2 | 801.20022 | 6,01 |
| PH 3 | 25 | 2 | 801.20032 | 6,01 |
| PH 1 | 25 | 10 | 801.20001 | 27,96 |
| PH 2 | 25 | 10 | 801.20002 | 27,96 |
| PH 3 | 25 | 10 | 801.20003 | 27,96 |



Exécution: Embout Torsion 'DIAMONDgrip' avec C6.3 connexion de bits, profile PH (Phillips).

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|-----------|--------------|
| PH 1 | 25 | 2 | 801.30012 | 8,15 |
| PH 2 | 25 | 2 | 801.30022 | 8,15 |
| PH 3 | 25 | 2 | 801.30032 | 8,15 |
| PH 1 | 25 | 10 | 801.30001 | 38,70 |
| PH 2 | 25 | 10 | 801.30002 | 38,70 |
| PH 3 | 25 | 10 | 801.30003 | 38,70 |



Exécution: Embout avec E6.3 connexion de bits, profile PH (Phillips).

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|-----------|-------------|
| PH 1 | 50 | 2 | 802.00012 | 3,07 |
| PH 2 | 50 | 2 | 802.00022 | 3,07 |
| PH 3 | 50 | 2 | 802.00032 | 3,07 |
| PH 1 | 70 | 1 | 802.00041 | 2,51 |
| PH 2 | 70 | 1 | 802.00051 | 2,51 |
| PH 3 | 70 | 1 | 802.00061 | 2,51 |
| PH 1 | 89 | 1 | 802.00071 | 3,06 |
| PH 2 | 89 | 1 | 802.00081 | 3,06 |
| PH 3 | 89 | 1 | 802.00091 | 3,06 |
| PH 1 | 110 | 1 | 802.00101 | 5,02 |
| PH 2 | 110 | 1 | 802.00111 | 5,02 |
| PH 3 | 110 | 1 | 802.00121 | 5,02 |
| PH 1 | 127 | 1 | 802.00131 | 5,42 |
| PH 2 | 127 | 1 | 802.00141 | 5,42 |
| PH 3 | 127 | 1 | 802.00151 | 5,42 |
| PH 1 | 152 | 1 | 802.00161 | 6,86 |
| PH 2 | 152 | 1 | 802.00171 | 6,86 |
| PH 3 | 152 | 1 | 802.00181 | 6,86 |

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|----------|--------------|
| PH 1 | 50 | 10 | 802.0001 | 13,26 |
| PH 2 | 50 | 10 | 802.0002 | 13,26 |
| PH 3 | 50 | 10 | 802.0003 | 13,26 |
| PH 1 | 70 | 10 | 802.0004 | 20,50 |
| PH 2 | 70 | 10 | 802.0005 | 20,50 |
| PH 3 | 70 | 10 | 802.0006 | 20,50 |
| PH 1 | 89 | 10 | 802.0007 | 25,86 |
| PH 2 | 89 | 10 | 802.0008 | 25,86 |
| PH 3 | 89 | 10 | 802.0009 | 25,86 |
| PH 1 | 110 | 10 | 802.0010 | 44,94 |
| PH 2 | 110 | 10 | 802.0011 | 44,94 |
| PH 3 | 110 | 10 | 802.0012 | 44,94 |
| PH 1 | 127 | 10 | 802.0013 | 48,34 |
| PH 2 | 127 | 10 | 802.0014 | 48,34 |
| PH 3 | 127 | 10 | 802.0015 | 48,34 |
| PH 1 | 152 | 10 | 802.0016 | 62,59 |
| PH 2 | 152 | 10 | 802.0017 | 62,59 |
| PH 3 | 152 | 10 | 802.0018 | 62,59 |

Exécution: Embout avec C6.3 connexion de bits, profile PZ (Pozidriv).



| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|-----------|--------------|
| PZ 1 | 25 | 2 | 803.00012 | 1,56 |
| PZ 2 | 25 | 2 | 803.00022 | 1,56 |
| PZ 3 | 25 | 2 | 803.00032 | 1,56 |
| PZ 1 | 25 | 10 | 803.00001 | 5,70 |
| PZ 2 | 25 | 10 | 803.00002 | 5,70 |
| PZ 3 | 25 | 10 | 803.00003 | 5,70 |
| PZ 1 | 25 | 50 | 803.00015 | 25,95 |
| PZ 2 | 25 | 50 | 803.00025 | 25,95 |
| PZ 3 | 25 | 50 | 803.00035 | 25,95 |



Exécution: Embout avec C6.3 connexion de bits, profile PZ (Pozidriv), avec pointe reducée.

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|----------------|--------|-----------|-------------|
| PZ 2R | 25 | 2 | 803.00052 | 2,06 |
| PZ 2R | 25 | 10 | 803.00005 | 8,23 |



Exécution: Embout avec C6.3 connexion de bits, profile PZ (Pozidriv), avec pointe reducée, avec revêtement TiN.

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|----------------|--------|-----------|--------------|
| PZ 2R | 25 | 2 | 803.00062 | 3,44 |
| PZ 2R | 25 | 10 | 803.00006 | 15,79 |



Exécution: Embout 'Anti-Cor' avec C6.3 connexion de bits, profile PZ (Pozidriv), en acier inoxydable.

Application: Spécialement pour la fixation de vis en acier inoxydable dans, par exemple, les revêtements de façade. Empêche la formation de rouille dans la tête de la vis et les marques de rouille disgracieuses sur le matériau.

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|----------------|--------|-----------|--------------|
| PZ 1 * | 25 | 2 | 803.10012 | 4,78 |
| PZ 2 * | 25 | 2 | 803.10022 | 4,78 |
| PZ 3 * | 25 | 2 | 803.10032 | 4,78 |
| PZ 1 * | 25 | 10 | 803.10001 | 21,81 |
| PZ 2 * | 25 | 10 | 803.10002 | 21,81 |
| PZ 3 * | 25 | 10 | 803.10003 | 21,81 |

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



Exécution: Embout 'Inox+' avec C6.3 connexion de bits, profile PZ (Pozidriv), en acier inoxydable de haute qualité.

Application: Spécialement pour la fixation de vis en acier inoxydable dans, par exemple, les revêtements de façade. Empêche la formation de rouille dans la tête de la vis et les marques de rouille disgracieuses sur le matériau.

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|-----------|--------------|
| PZ 1 | 25 | 2 | 803.11012 | 5,50 |
| PZ 2 | 25 | 2 | 803.11022 | 5,50 |
| PZ 3 | 25 | 2 | 803.11032 | 5,50 |
| PZ 1 | 25 | 10 | 803.11001 | 24,95 |
| PZ 2 | 25 | 10 | 803.11002 | 24,95 |
| PZ 3 | 25 | 10 | 803.11003 | 24,95 |



Exécution: Embout avec C6.3 connexion de bits, profile PZ (Pozidriv), avec revêtement TiN.

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|-----------|--------------|
| PZ 1 | 25 | 2 | 803.20012 | 4,93 |
| PZ 2 | 25 | 2 | 803.20022 | 4,93 |
| PZ 3 | 25 | 2 | 803.20032 | 4,93 |
| | | | | |
| PZ 1 | 25 | 10 | 803.2001 | 22,58 |
| PZ 2 | 25 | 10 | 803.2002 | 22,58 |
| PZ 3 | 25 | 10 | 803.2003 | 22,58 |



Exécution: Embout 'DIAMONDgrip' avec C6.3 connexion de bits, profile PZ (Pozidriv).

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|-----------|--------------|
| PZ 1 | 25 | 2 | 803.30012 | 7,17 |
| PZ 2 | 25 | 2 | 803.30022 | 7,17 |
| PZ 3 | 25 | 2 | 803.30032 | 7,17 |
| | | | | |
| PZ 1 | 25 | 10 | 803.3001 | 33,76 |
| PZ 2 | 25 | 10 | 803.3002 | 33,76 |
| PZ 3 | 25 | 10 | 803.3003 | 33,76 |

804

Embout Torsion PZ, C6.3



Exécution: Embout Torsion avec C6.3 connexion de bits, profile PZ (Pozidriv).

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|-----------|--------------|
| PZ 1 | 25 | 2 | 804.00012 | 2,69 |
| PZ 2 | 25 | 2 | 804.00022 | 2,69 |
| PZ 3 | 25 | 2 | 804.00032 | 2,69 |
| | | | | |
| PZ 1 | 25 | 10 | 804.0001 | 11,40 |
| PZ 2 | 25 | 10 | 804.0002 | 11,40 |
| PZ 3 | 25 | 10 | 804.0003 | 11,40 |

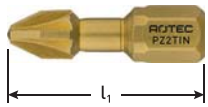


Exécution: Embout Torsion 'Anti-Cor' avec C6.3 connexion de bits, profile PZ (Pozidriv), en acier inoxydable.

Application: Spécialement pour la fixation de vis en acier inoxydable dans, par exemple, les revêtements de façade. Empêche la formation de rouille dans la tête de la vis et les marques de rouille disgracieuses sur le matériau.

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|----------------|--------|-----------|--------------|
| PZ 1 * | 25 | 2 | 804.10012 | 5,88 |
| PZ 3 * | 25 | 2 | 804.10032 | 5,88 |
| | | | | |
| PZ 2 * | 25 | 10 | 804.1002 | 27,29 |
| PZ 3 * | 25 | 10 | 804.1003 | 27,29 |

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



Exécution: Embout Torsion avec C6.3 connexion de bits, profile PZ (Pozidriv), avec revêtement TiN.

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|-----------|--------------|
| PZ 1 | 25 | 2 | 804.20012 | 6,01 |
| PZ 2 | 25 | 2 | 804.20022 | 6,01 |
| PZ 3 | 25 | 2 | 804.20032 | 6,01 |
| | | | | |
| PZ 1 | 25 | 10 | 804.2001 | 27,96 |
| PZ 2 | 25 | 10 | 804.2002 | 27,96 |
| PZ 3 | 25 | 10 | 804.2003 | 27,96 |



DIAMONDgrip



Exécution: Embout Torsion 'DIAMONDgrip' avec C6.3 connexion de bits, profile PZ (Pozi driv).

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|-----------|--------------|
| PZ 1 | 25 | 2 | 804.30012 | 8,00 |
| PZ 2 | 25 | 2 | 804.30022 | 8,00 |
| PZ 3 | 25 | 2 | 804.30032 | 8,00 |
| PZ 1 | 25 | 10 | 804.3001 | 37,93 |
| PZ 2 | 25 | 10 | 804.3002 | 37,93 |
| PZ 3 | 25 | 10 | 804.3003 | 37,93 |

805

Embout PZ, E6.3



Exécution: Embout avec E6.3 connexion de bits, profile PZ (Pozi driv).

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|-----------|-------------|
| PZ 1 | 50 | 2 | 805.00012 | 3,07 |
| PZ 2 | 50 | 2 | 805.00022 | 3,07 |
| PZ 3 | 50 | 2 | 805.00032 | 3,07 |
| PZ 1 | 70 | 1 | 805.00041 | 2,52 |
| PZ 2 | 70 | 1 | 805.00051 | 2,52 |
| PZ 3 | 70 | 1 | 805.00061 | 2,52 |
| PZ 1 | 89 | 1 | 805.00071 | 3,07 |
| PZ 2 | 89 | 1 | 805.00081 | 3,07 |
| PZ 3 | 89 | 1 | 805.00091 | 3,07 |
| PZ 1 | 110 | 1 | 805.00101 | 5,02 |
| PZ 2 | 110 | 1 | 805.00111 | 5,02 |
| PZ 3 | 110 | 1 | 805.00121 | 5,02 |
| PZ 1 | 127 | 1 | 805.00131 | 5,45 |
| PZ 2 | 127 | 1 | 805.00141 | 5,45 |
| PZ 3 | 127 | 1 | 805.00151 | 5,45 |
| PZ 1 | 152 | 1 | 805.00161 | 7,16 |
| PZ 2 | 152 | 1 | 805.00171 | 7,16 |
| PZ 3 | 152 | 1 | 805.00181 | 7,16 |

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|----------|--------------|
| PZ 1 | 50 | 10 | 805.0001 | 13,26 |
| PZ 2 | 50 | 10 | 805.0002 | 13,26 |
| PZ 3 | 50 | 10 | 805.0003 | 13,26 |
| PZ 1 | 70 | 10 | 805.0004 | 20,61 |
| PZ 2 | 70 | 10 | 805.0005 | 20,61 |
| PZ 3 | 70 | 10 | 805.0006 | 20,61 |
| PZ 1 | 89 | 10 | 805.0007 | 25,98 |
| PZ 2 | 89 | 10 | 805.0008 | 25,98 |
| PZ 3 | 89 | 10 | 805.0009 | 25,98 |
| PZ 1 | 110 | 10 | 805.0010 | 44,94 |
| PZ 2 | 110 | 10 | 805.0011 | 44,94 |
| PZ 3 | 110 | 10 | 805.0012 | 44,94 |
| PZ 1 | 127 | 10 | 805.0013 | 48,67 |
| PZ 2 | 127 | 10 | 805.0014 | 48,67 |
| PZ 3 | 127 | 10 | 805.0015 | 48,67 |
| PZ 1 | 152 | 10 | 805.0016 | 65,55 |
| PZ 2 | 152 | 10 | 805.0017 | 65,55 |
| PZ 3 | 152 | 10 | 805.0018 | 65,55 |



Exécution: Embout avec C6.3 connexion de bits, profile T (Torx).

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|-----------|--------------|
| T 5 | 25 | 2 | 806.00052 | 2,91 |
| T 6 | 25 | 2 | 806.00062 | 2,91 |
| T 7 | 25 | 2 | 806.00072 | 2,91 |
| T 8 | 25 | 2 | 806.00082 | 2,91 |
| T 9 | 25 | 2 | 806.00092 | 2,91 |
| T 10 | 25 | 2 | 806.00102 | 2,67 |
| T 15 | 25 | 2 | 806.00152 | 2,67 |
| T 20 | 25 | 2 | 806.00202 | 2,67 |
| T 25 | 25 | 2 | 806.00252 | 2,67 |
| T 27 | 25 | 2 | 806.00272 | 2,67 |
| T 30 | 25 | 2 | 806.00302 | 2,67 |
| T 40 | 25 | 2 | 806.00402 | 2,67 |
| T 45 | 25 | 2 | 806.00452 | 8,37 |
| T 50 | 25 | 2 | 806.00502 | 8,94 |
| T 55 | 25 | 2 | 806.00552 | 9,40 |
| | | | | |
| T 5 | 25 | 10 | 806.0005 | 12,50 |
| T 6 | 25 | 10 | 806.0006 | 12,50 |
| T 7 | 25 | 10 | 806.0007 | 12,50 |

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|-----------|--------------|
| T 8 | 25 | 10 | 806.0008 | 12,50 |
| T 9 | 25 | 10 | 806.0009 | 12,50 |
| T 10 | 25 | 10 | 806.0010 | 11,29 |
| T 15 | 25 | 10 | 806.0015 | 11,29 |
| T 20 | 25 | 10 | 806.0020 | 11,29 |
| T 25 | 25 | 10 | 806.0025 | 11,29 |
| T 27 | 25 | 10 | 806.0027 | 11,29 |
| T 30 | 25 | 10 | 806.0030 | 11,29 |
| T 40 | 25 | 10 | 806.0040 | 11,29 |
| T 45 | 25 | 10 | 806.0045 | 39,79 |
| T 50 | 25 | 10 | 806.0050 | 42,64 |
| T 55 | 25 | 10 | 806.0055 | 44,94 |
| | | | | |
| T 10 | 25 | 50 | 806.00105 | 51,48 |
| T 15 | 25 | 50 | 806.00155 | 51,48 |
| T 20 | 25 | 50 | 806.00205 | 51,48 |
| T 25 | 25 | 50 | 806.00255 | 51,48 |
| T 30 | 25 | 50 | 806.00305 | 51,48 |



Exécution: Embout 'Inox+' avec C6.3 connexion de bits, profile T (Torx), en acier inoxydable de haute qualité.

Application: Spécialement pour la fixation de vis en acier inoxydable dans, par exemple, les revêtements de façade. Empêche la formation de rouille dans la tête de la vis et les marques de rouille disgracieuses sur le matériau.

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|-----------|-------------|
| T 10 | 25 | 2 | 806.11102 | 6,50 |
| T 15 | 25 | 2 | 806.11152 | 6,50 |
| T 20 | 25 | 2 | 806.11202 | 6,50 |
| T 25 | 25 | 2 | 806.11252 | 6,50 |
| T 30 | 25 | 2 | 806.11302 | 6,50 |
| T 40 | 25 | 2 | 806.11402 | 6,50 |

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|----------|--------------|
| T 10 | 25 | 10 | 806.1110 | 29,50 |
| T 15 | 25 | 10 | 806.1115 | 29,50 |
| T 20 | 25 | 10 | 806.1120 | 29,50 |
| T 25 | 25 | 10 | 806.1125 | 29,50 |
| T 30 | 25 | 10 | 806.1130 | 29,50 |
| T 40 | 25 | 10 | 806.1140 | 29,50 |



Exécution: Embout avec C6.3 connexion de bits, profile T (Torx), avec revêtement TiN.

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|-----------|-------------|
| T 5 | 25 | 2 | 806.20052 | 5,30 |
| T 6 | 25 | 2 | 806.20062 | 5,30 |
| T 8 | 25 | 2 | 806.20082 | 5,30 |
| T 9 | 25 | 2 | 806.20092 | 5,30 |
| T 10 | 25 | 2 | 806.20102 | 5,09 |
| T 15 | 25 | 2 | 806.20152 | 5,09 |
| T 20 | 25 | 2 | 806.20202 | 5,09 |
| T 25 | 25 | 2 | 806.20252 | 5,09 |
| T 30 | 25 | 2 | 806.20302 | 5,09 |
| T 40 | 25 | 2 | 806.20402 | 5,09 |

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|----------|--------------|
| T 5 | 25 | 10 | 806.2005 | 24,44 |
| T 6 | 25 | 10 | 806.2006 | 24,44 |
| T 8 | 25 | 10 | 806.2008 | 24,44 |
| T 9 | 25 | 10 | 806.2009 | 24,44 |
| T 10 | 25 | 10 | 806.2010 | 23,35 |
| T 15 | 25 | 10 | 806.2015 | 23,35 |
| T 20 | 25 | 10 | 806.2020 | 23,35 |
| T 25 | 25 | 10 | 806.2025 | 23,35 |
| T 30 | 25 | 10 | 806.2030 | 23,35 |
| T 40 | 25 | 10 | 806.2040 | 23,35 |



DIAMONDgrip



Exécution: Embout 'DIAMONDgrip' avec C6.3 connexion de bits, profile T (Torx).

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|-----------|-------------|
| T 10 | 25 | 2 | 806.30102 | 8,00 |
| T 15 | 25 | 2 | 806.30152 | 8,00 |
| T 20 | 25 | 2 | 806.30202 | 8,00 |
| T 25 | 25 | 2 | 806.30252 | 8,00 |
| T 30 | 25 | 2 | 806.30302 | 8,00 |
| T 40 | 25 | 2 | 806.30402 | 8,00 |

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|----------|--------------|
| T 10 | 25 | 10 | 806.3010 | 37,93 |
| T 15 | 25 | 10 | 806.3015 | 37,93 |
| T 20 | 25 | 10 | 806.3020 | 37,93 |
| T 25 | 25 | 10 | 806.3025 | 37,93 |
| T 30 | 25 | 10 | 806.3030 | 37,93 |
| T 40 | 25 | 10 | 806.3040 | 37,93 |

Embout T-T, C6.3



Exécution: Embout avec C6.3 connexion de bits, profile T-T (Torx Tamper).

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|----------------|--------|-----------|-------------|
| T 10 T | 25 | 2 | 806.70102 | 4,21 |
| T 15 T | 25 | 2 | 806.70152 | 4,21 |
| T 20 T | 25 | 2 | 806.70202 | 4,21 |
| T 25 T | 25 | 2 | 806.70252 | 4,21 |
| T 27 T | 25 | 2 | 806.70272 | 4,21 |
| T 30 T | 25 | 2 | 806.70302 | 4,21 |
| T 40 T | 25 | 2 | 806.70402 | 4,21 |

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|----------------|--------|----------|--------------|
| T 10 T | 25 | 10 | 806.7010 | 19,94 |
| T 15 T | 25 | 10 | 806.7015 | 19,94 |
| T 20 T | 25 | 10 | 806.7020 | 19,94 |
| T 25 T | 25 | 10 | 806.7025 | 19,94 |
| T 27 T | 25 | 10 | 806.7027 | 19,94 |
| T 30 T | 25 | 10 | 806.7030 | 19,94 |
| T 40 T | 25 | 10 | 806.7040 | 19,94 |

Embout T-S, C6.3



Exécution: Embout avec C6.3 connexion de bits, profile T-S (Torx avec pivot).

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|----------------|--------|-----------|-------------|
| T 10 S | 25 | 2 | 806.80102 | 4,63 |
| T 15 S | 25 | 2 | 806.80152 | 4,63 |
| T 20 S | 25 | 2 | 806.80202 | 4,63 |
| T 25 S | 25 | 2 | 806.80252 | 4,63 |
| T 27 S | 25 | 2 | 806.80272 | 4,63 |
| T 30 S | 25 | 2 | 806.80302 | 4,63 |
| T 40 S | 25 | 2 | 806.80402 | 4,63 |

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|----------------|--------|----------|--------------|
| T 10 S | 25 | 10 | 806.8010 | 21,93 |
| T 15 S | 25 | 10 | 806.8015 | 21,93 |
| T 20 S | 25 | 10 | 806.8020 | 21,63 |
| T 25 S | 25 | 10 | 806.8025 | 21,93 |
| T 27 S | 25 | 10 | 806.8027 | 21,93 |
| T 30 S | 25 | 10 | 806.8030 | 21,93 |
| T 40 S | 25 | 10 | 806.8040 | 21,93 |

807

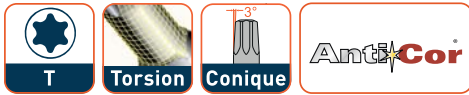
Embout Torsion T, C6.3, 3° conique



Exécution: Embout Torsion avec C6.3 connexion de bits, profile T (Torx).
Forme conique de 3° pour effet de serrage.

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|-----------|-------------|
| T 10 | 25 | 2 | 807.00102 | 4,95 |
| T 15 | 25 | 2 | 807.00152 | 4,95 |
| T 20 | 25 | 2 | 807.00202 | 4,95 |
| T 25 | 25 | 2 | 807.00252 | 4,95 |
| T 30 | 25 | 2 | 807.00302 | 4,95 |
| T 40 | 25 | 2 | 807.00402 | 4,95 |

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|----------|--------------|
| T 10 | 25 | 10 | 807.0010 | 22,69 |
| T 15 | 25 | 10 | 807.0015 | 22,69 |
| T 20 | 25 | 10 | 807.0020 | 22,69 |
| T 25 | 25 | 10 | 807.0025 | 22,69 |
| T 30 | 25 | 10 | 807.0030 | 22,69 |
| T 40 | 25 | 10 | 807.0040 | 22,69 |



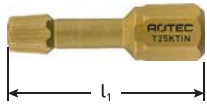
Exécution: Embout Torsion 'Anti-Cor' avec C6.3 connexion de bits, profile T (Torx), en acier inoxydable.
Forme conique de 3° pour effet de serrage.

Application: Spécialement pour la fixation de vis en acier inoxydable dans, par exemple, les revêtements de façade. Empêche la formation de rouille dans la tête de la vis et les marques de rouille disgracieuses sur le matériau.

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|----------------|--------|-----------|-------------|
| T 10 * | 25 | 2 | 807.10102 | 8,15 |
| T 15 * | 25 | 2 | 807.10152 | 8,15 |
| T 25 * | 25 | 2 | 807.10252 | 8,15 |
| T 30 * | 25 | 2 | 807.10302 | 8,15 |
| T 40 * | 25 | 2 | 807.10402 | 8,15 |

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|----------------|--------|----------|--------------|
| T 10 * | 25 | 10 | 807.1010 | 38,70 |
| T 15 * | 25 | 10 | 807.1015 | 38,70 |
| T 25 * | 25 | 10 | 807.1025 | 38,70 |
| T 30 * | 25 | 10 | 807.1030 | 38,70 |
| T 40 * | 25 | 10 | 807.1040 | 38,70 |

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



Exécution: Embout Torsion avec C6.3 connexion de bits, profile T (Torx), avec revêtement TiN.
Forme conique de 3° pour effet de serrage.

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|-----------|-------------|
| T 10 | 25 | 2 | 807.20102 | 7,10 |
| T 15 | 25 | 2 | 807.20152 | 7,10 |
| T 20 | 25 | 2 | 807.20202 | 7,10 |
| T 25 | 25 | 2 | 807.20252 | 7,10 |
| T 30 | 25 | 2 | 807.20302 | 7,10 |
| T 40 | 25 | 2 | 807.20402 | 7,10 |

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|----------|--------------|
| T 10 | 25 | 10 | 807.2010 | 33,44 |
| T 15 | 25 | 10 | 807.2015 | 33,44 |
| T 20 | 25 | 10 | 807.2020 | 33,44 |
| T 25 | 25 | 10 | 807.2025 | 33,44 |
| T 30 | 25 | 10 | 807.2030 | 33,44 |
| T 40 | 25 | 10 | 807.2040 | 33,44 |

Exécution: Embout avec E6.3 connexion de bits, profile T (Torx).



| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|-----------|-------------|
| T 10 | 50 | 2 | 808.00102 | 6,49 |
| T 15 | 50 | 2 | 808.00152 | 6,49 |
| T 20 | 50 | 2 | 808.00202 | 6,49 |
| T 25 | 50 | 2 | 808.00252 | 6,49 |
| T 27 | 50 | 2 | 808.00272 | 6,49 |
| T 30 | 50 | 2 | 808.00302 | 6,49 |
| T 40 | 50 | 2 | 808.00402 | 6,49 |
| T 10 | 70 | 1 | 808.10101 | 5,11 |
| T 15 | 70 | 1 | 808.10151 | 5,11 |
| T 20 | 70 | 1 | 808.10201 | 5,11 |
| T 25 | 70 | 1 | 808.10251 | 5,11 |
| T 27 | 70 | 1 | 808.10271 | 5,11 |
| T 30 | 70 | 1 | 808.10301 | 5,11 |
| T 40 | 70 | 1 | 808.10401 | 5,11 |
| T 10 | 89 | 1 | 808.20101 | 5,14 |
| T 15 | 89 | 1 | 808.20151 | 5,14 |
| T 20 | 89 | 1 | 808.20201 | 5,14 |
| T 25 | 89 | 1 | 808.20251 | 5,14 |
| T 27 | 89 | 1 | 808.20271 | 5,14 |
| T 30 | 89 | 1 | 808.20301 | 5,14 |
| T 40 | 89 | 1 | 808.20401 | 5,14 |
| T 10 | 110 | 1 | 808.30101 | 5,26 |
| T 15 | 110 | 1 | 808.30151 | 5,26 |
| T 20 | 110 | 1 | 808.30201 | 5,26 |
| T 25 | 110 | 1 | 808.30251 | 5,26 |
| T 27 | 110 | 1 | 808.30271 | 5,26 |
| T 30 | 110 | 1 | 808.30301 | 5,26 |
| T 40 | 110 | 1 | 808.30401 | 5,26 |
| T 10 | 127 | 1 | 808.40101 | 7,29 |
| T 15 | 127 | 1 | 808.40151 | 7,29 |
| T 20 | 127 | 1 | 808.40201 | 7,29 |
| T 25 | 127 | 1 | 808.40251 | 7,29 |
| T 27 | 127 | 1 | 808.40271 | 7,29 |
| T 30 | 127 | 1 | 808.40301 | 7,29 |
| T 40 | 127 | 1 | 808.40401 | 7,29 |
| T 10 | 152 | 1 | 808.50101 | 8,51 |
| T 15 | 152 | 1 | 808.50151 | 8,51 |
| T 20 | 152 | 1 | 808.50201 | 8,51 |
| T 25 | 152 | 1 | 808.50251 | 8,51 |
| T 27 | 152 | 1 | 808.50271 | 8,51 |
| T 30 | 152 | 1 | 808.50301 | 8,51 |
| T 40 | 152 | 1 | 808.50401 | 8,51 |

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|----------|--------------|
| T 10 | 50 | 10 | 808.0010 | 30,37 |
| T 15 | 50 | 10 | 808.0015 | 30,37 |
| T 20 | 50 | 10 | 808.0020 | 30,37 |
| T 25 | 50 | 10 | 808.0025 | 30,37 |
| T 27 | 50 | 10 | 808.0027 | 30,37 |
| T 30 | 50 | 10 | 808.0030 | 30,37 |
| T 40 | 50 | 10 | 808.0040 | 30,37 |
| T 10 | 70 | 10 | 808.1010 | 46,48 |
| T 15 | 70 | 10 | 808.1015 | 46,48 |
| T 20 | 70 | 10 | 808.1020 | 46,48 |
| T 25 | 70 | 10 | 808.1025 | 46,48 |
| T 27 | 70 | 10 | 808.1027 | 46,48 |
| T 30 | 70 | 10 | 808.1030 | 46,48 |
| T 40 | 70 | 10 | 808.1040 | 46,48 |
| T 10 | 89 | 10 | 808.2010 | 46,70 |
| T 15 | 89 | 10 | 808.2015 | 46,70 |
| T 20 | 89 | 10 | 808.2020 | 46,70 |
| T 25 | 89 | 10 | 808.2025 | 46,70 |
| T 27 | 89 | 10 | 808.2027 | 46,70 |
| T 30 | 89 | 10 | 808.2030 | 46,70 |
| T 40 | 89 | 10 | 808.2040 | 46,70 |
| T 10 | 110 | 10 | 808.3010 | 47,35 |
| T 15 | 110 | 10 | 808.3015 | 47,35 |
| T 20 | 110 | 10 | 808.3020 | 47,35 |
| T 25 | 110 | 10 | 808.3025 | 47,35 |
| T 27 | 110 | 10 | 808.3027 | 47,35 |
| T 30 | 110 | 10 | 808.3030 | 47,35 |
| T 40 | 110 | 10 | 808.3040 | 47,35 |
| T 10 | 127 | 10 | 808.4010 | 67,08 |
| T 15 | 127 | 10 | 808.4015 | 67,08 |
| T 20 | 127 | 10 | 808.4020 | 67,08 |
| T 25 | 127 | 10 | 808.4025 | 67,08 |
| T 27 | 127 | 10 | 808.4027 | 67,08 |
| T 30 | 127 | 10 | 808.4030 | 67,08 |
| T 40 | 127 | 10 | 808.4040 | 67,08 |
| T 10 | 152 | 10 | 808.5010 | 79,03 |
| T 15 | 152 | 10 | 808.5015 | 79,03 |
| T 20 | 152 | 10 | 808.5020 | 79,03 |
| T 25 | 152 | 10 | 808.5025 | 79,03 |
| T 27 | 152 | 10 | 808.5027 | 79,03 |
| T 30 | 152 | 10 | 808.5030 | 79,03 |
| T 40 | 152 | 10 | 808.5040 | 79,03 |

Embout T-T, E6.3



Exécution: Embout avec E6.3 connexion de bits, profile T-T (Torx Tamper).

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|----------------|--------|-----------|-------------|
| T 10 T | 50 | 2 | 808.70102 | 7,94 |
| T 15 T | 50 | 2 | 808.70152 | 7,94 |
| T 20 T | 50 | 2 | 808.70202 | 7,94 |
| T 25 T | 50 | 2 | 808.70252 | 7,94 |
| T 30 T | 50 | 2 | 808.70302 | 7,94 |
| T 40 T | 50 | 2 | 808.70402 | 7,94 |

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|----------------|--------|----------|--------------|
| T 10 T | 50 | 10 | 808.7010 | 37,60 |
| T 15 T | 50 | 10 | 808.7015 | 37,60 |
| T 20 T | 50 | 10 | 808.7020 | 37,60 |
| T 25 T | 50 | 10 | 808.7025 | 37,60 |
| T 27 T | 50 | 10 | 808.7027 | 37,81 |
| T 30 T | 50 | 10 | 808.7030 | 37,60 |
| T 40 T | 50 | 10 | 808.7040 | 37,60 |

809

Embout SQD, C6.3



Exécution: Embout avec C6.3 connexion de bits, profile SQD (Robertson).

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|----------------|--------|-----------|-------------|
| SQD 0 | 25 | 2 | 809.00002 | 2,12 |
| SQD 1 | 25 | 2 | 809.00012 | 2,12 |
| SQD 2 | 25 | 2 | 809.00022 | 2,12 |
| SQD 3 | 25 | 2 | 809.00032 | 2,12 |

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|----------------|--------|----------|-------------|
| SQD 0 | 25 | 10 | 809.0000 | 8,55 |
| SQD 1 | 25 | 10 | 809.0001 | 8,55 |
| SQD 2 | 25 | 10 | 809.0002 | 8,55 |
| SQD 3 | 25 | 10 | 809.0003 | 8,55 |

810

Embout SQD, E6.3



Exécution: Embout avec E6.3 connexion de bits, profile SQD (Robertson).

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|----------------|--------|-----------|-------------|
| SQD 0 | 50 | 2 | 810.00002 | 3,99 |
| SQD 1 | 50 | 2 | 810.00012 | 3,99 |
| SQD 2 | 50 | 2 | 810.00022 | 3,99 |
| SQD 3 | 50 | 2 | 810.00032 | 3,99 |
| SQD 0 | 70 | 1 | 810.10001 | 2,96 |
| SQD 1 | 70 | 1 | 810.10011 | 2,96 |
| SQD 2 | 70 | 1 | 810.10021 | 2,96 |
| SQD 3 | 70 | 1 | 810.10031 | 2,96 |
| SQD 0 | 89 | 1 | 810.20001 | 3,85 |
| SQD 1 | 89 | 1 | 810.20011 | 3,85 |
| SQD 2 | 89 | 1 | 810.20021 | 3,85 |
| SQD 3 | 89 | 1 | 810.20031 | 3,85 |

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|----------------|--------|----------|--------------|
| SQD 0 | 50 | 10 | 810.0000 | 17,87 |
| SQD 1 | 50 | 10 | 810.0001 | 17,87 |
| SQD 2 | 50 | 10 | 810.0002 | 17,87 |
| SQD 3 | 50 | 10 | 810.0003 | 17,87 |
| SQD 0 | 70 | 10 | 810.1000 | 24,99 |
| SQD 1 | 70 | 10 | 810.1001 | 24,99 |
| SQD 2 | 70 | 10 | 810.1002 | 24,99 |
| SQD 3 | 70 | 10 | 810.1003 | 24,99 |
| SQD 0 | 89 | 10 | 810.2000 | 33,76 |
| SQD 1 | 89 | 10 | 810.2001 | 33,76 |
| SQD 2 | 89 | 10 | 810.2002 | 33,76 |
| SQD 3 | 89 | 10 | 810.2003 | 33,76 |

811

Embout HEX, C6.3

Exécution: Embout avec C6.3 connexion de bits, profile HEX (Six pans).



| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|----------------|--------|-----------|-------------|
| SW 2 | 25 | 2 | 811.00202 | 2,96 |
| SW 2,5 | 25 | 2 | 811.00252 | 2,96 |
| SW 3 | 25 | 2 | 811.00302 | 2,96 |
| SW 4 | 25 | 2 | 811.00402 | 2,96 |
| SW 5 | 25 | 2 | 811.00502 | 2,96 |
| SW 6 | 25 | 2 | 811.00602 | 2,96 |
| SW 7 | 25 | 2 | 811.00702 | 3,84 |
| SW 8 | 25 | 2 | 811.00802 | 4,27 |
| SW 10 | 25 | 2 | 811.01002 | 5,88 |

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|----------------|--------|----------|--------------|
| SW 2 | 25 | 10 | 811.0020 | 12,72 |
| SW 2,5 | 25 | 10 | 811.0025 | 12,72 |
| SW 3 | 25 | 10 | 811.0030 | 12,72 |
| SW 4 | 25 | 10 | 811.0040 | 12,72 |
| SW 5 | 25 | 10 | 811.0050 | 12,72 |
| SW 6 | 25 | 10 | 811.0060 | 12,72 |
| SW 7 | 25 | 10 | 811.0070 | 17,10 |
| SW 8 | 25 | 10 | 811.0080 | 19,29 |
| SW 10 | 25 | 10 | 811.0100 | 27,29 |

Embout HEX, C6.3, tête sphérique

Exécution: Embout avec C6.3 connexion de bits, profile HEX (Six pans), à tête sphérique.



| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|----------------|--------|-----------|-------------|
| SW 2 | 25 | 2 | 811.10202 | 5,20 |
| SW 2,5 | 25 | 2 | 811.10252 | 5,20 |
| SW 3 | 25 | 2 | 811.10302 | 5,20 |
| SW 4 | 25 | 2 | 811.10402 | 5,20 |
| SW 5 | 25 | 2 | 811.10502 | 5,20 |
| SW 6 | 25 | 2 | 811.10602 | 5,20 |

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|----------------|--------|----------|--------------|
| SW 2 | 25 | 10 | 811.1020 | 23,90 |
| SW 2,5 | 25 | 10 | 811.1025 | 23,90 |
| SW 3 | 25 | 10 | 811.1030 | 23,90 |
| SW 4 | 25 | 10 | 811.1040 | 23,90 |
| SW 5 | 25 | 10 | 811.1050 | 23,90 |
| SW 6 | 25 | 10 | 811.1060 | 23,90 |

Embout HEX, E6.3

Exécution: Embout avec E6.3 connexion de bits, profile HEX (Six pans).



| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|----------------|--------|-----------|-------------|
| SW 2 | 50 | 2 | 811.20202 | 6,84 |
| SW 2,5 | 50 | 2 | 811.20252 | 6,84 |
| SW 3 | 50 | 2 | 811.20302 | 6,84 |
| SW 4 | 50 | 2 | 811.20402 | 6,84 |
| SW 5 | 50 | 2 | 811.20502 | 6,84 |
| SW 6 | 50 | 2 | 811.20602 | 6,84 |
| SW 8 | 50 | 2 | 811.20802 | 8,33 |

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|----------------|--------|----------|--------------|
| SW 2 | 50 | 10 | 811.2020 | 32,12 |
| SW 2,5 | 50 | 10 | 811.2025 | 32,12 |
| SW 3 | 50 | 10 | 811.2030 | 32,12 |
| SW 4 | 50 | 10 | 811.2040 | 32,12 |
| SW 5 | 50 | 10 | 811.2050 | 32,12 |
| SW 6 | 50 | 10 | 811.2060 | 32,12 |
| SW 8 | 50 | 10 | 811.2080 | 39,57 |

812

Embout SL, C6.3



Exécution: Embout avec C6.3 connexion de bits, profile SL (Fente).

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------------|----------------|--------|-----------|-------------|
| SL 0,5 x 3,0 | 25 | 2 | 812.00302 | 2,24 |
| SL 0,6 x 3,5 | 25 | 2 | 812.00352 | 2,24 |
| SL 0,8 x 4,0 | 25 | 2 | 812.00402 | 2,24 |
| SL 1,0 x 5,5 | 25 | 2 | 812.00552 | 2,24 |
| SL 1,2 x 6,5 | 25 | 2 | 812.00652 | 2,24 |
| SL 1,6 x 8,0 | 25 | 2 | 812.00802 | 3,16 |

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------------|----------------|--------|----------|--------------|
| SL 0,5 x 3,0 | 25 | 10 | 812.0030 | 9,10 |
| SL 0,6 x 3,5 | 25 | 10 | 812.0035 | 9,10 |
| SL 0,8 x 4,0 | 25 | 10 | 812.0040 | 9,10 |
| SL 1,0 x 5,5 | 25 | 10 | 812.0055 | 9,10 |
| SL 1,2 x 6,5 | 25 | 10 | 812.0065 | 9,10 |
| SL 1,6 x 8,0 | 25 | 10 | 812.0080 | 13,71 |

Embout SL, E6.3



Exécution: Embout avec E6.3 connexion de bits, profile SL (Fente).

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------------|----------------|--------|-----------|-------------|
| SL 0,6 x 3,5 | 50 | 2 | 812.10352 | 4,69 |
| SL 0,8 x 4,0 | 50 | 2 | 812.10402 | 4,69 |
| SL 1,0 x 5,5 | 50 | 2 | 812.10552 | 4,69 |
| SL 1,2 x 6,5 | 50 | 2 | 812.10652 | 4,69 |
| SL 1,6 x 8,0 | 50 | 2 | 812.10802 | 6,75 |

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------------|----------------|--------|----------|--------------|
| SL 0,6 x 3,5 | 50 | 10 | 812.1035 | 21,37 |
| SL 0,8 x 4,0 | 50 | 10 | 812.1040 | 21,37 |
| SL 1,0 x 5,5 | 50 | 10 | 812.1055 | 21,37 |
| SL 1,2 x 6,5 | 50 | 10 | 812.1065 | 21,37 |
| SL 1,6 x 8,0 | 50 | 10 | 812.1080 | 31,68 |

813

Embout XZN, C6.3



Exécution: Embout avec C6.3 connexion de bits, profile XZN (Dents multiple).

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------|----------------|--------|-----------|-------------|
| XZN M4 | 25 | 2 | 813.00042 | 3,42 |
| XZN M5 | 25 | 2 | 813.00052 | 3,42 |
| XZN M6 | 25 | 2 | 813.00062 | 3,42 |
| XZN M8 | 25 | 2 | 813.00082 | 6,16 |
| XZN M10 | 25 | 2 | 813.00102 | 6,16 |

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------|----------------|--------|----------|--------------|
| XZN M4 | 25 | 10 | 813.0004 | 15,02 |
| XZN M5 | 25 | 10 | 813.0005 | 15,02 |
| XZN M6 | 25 | 10 | 813.0006 | 15,02 |
| XZN M8 | 25 | 10 | 813.0008 | 28,71 |
| XZN M10 | 25 | 10 | 813.0010 | 28,71 |

814

Embout SP, C6.3

Exécution: Embout avec C6.3 connexion de bits, profile SP (Spanner).



| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|----------------|--------|-----------|-------------|
| SP 4 | 25 | 2 | 814.00042 | 6,12 |
| SP 6 | 25 | 2 | 814.00062 | 6,12 |
| SP 8 | 25 | 2 | 814.00082 | 6,12 |
| SP 10 | 25 | 2 | 814.00102 | 6,12 |

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|----------------|--------|----------|--------------|
| SP 4 | 25 | 10 | 814.0004 | 28,50 |
| SP 6 | 25 | 10 | 814.0006 | 28,50 |
| SP 8 | 25 | 10 | 814.0008 | 28,50 |
| SP 10 | 25 | 10 | 814.0010 | 28,50 |

815

Embout TW, C6.3

Exécution: Embout avec C6.3 connexion de bits, profile TW (Tri-Wing).



| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|-----------|-------------|
| TW 1 | 25 | 2 | 815.00012 | 6,55 |
| TW 2 | 25 | 2 | 815.00022 | 6,55 |
| TW 3 | 25 | 2 | 815.00032 | 6,55 |
| TW 4 | 25 | 2 | 815.00042 | 6,55 |
| TW 5 | 25 | 2 | 815.00052 | 6,55 |
| TW 6 | 25 | 2 | 815.00062 | 6,55 |
| TW 7 | 25 | 2 | 815.00072 | 6,55 |

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|----------|--------------|
| TW 1 | 25 | 10 | 815.0001 | 30,69 |
| TW 2 | 25 | 10 | 815.0002 | 30,69 |
| TW 3 | 25 | 10 | 815.0003 | 30,69 |
| TW 4 | 25 | 10 | 815.0004 | 30,69 |
| TW 5 | 25 | 10 | 815.0005 | 30,69 |
| TW 6 | 25 | 10 | 815.0006 | 30,69 |
| TW 7 | 25 | 10 | 815.0007 | 30,69 |

815

Embout TS, C6.3

Exécution: Embout avec C6.3 connexion de bits, profile TS (Torq-set).



| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|----------------|--------|-----------|-------------|
| TS 1 | 25 | 2 | 815.10012 | 6,55 |
| TS 2 | 25 | 2 | 815.10022 | 6,55 |
| TS 3 | 25 | 2 | 815.10032 | 6,55 |
| TS 4 | 25 | 2 | 815.10042 | 6,55 |
| TS 5 | 25 | 2 | 815.10052 | 6,55 |
| TS 6 | 25 | 2 | 815.10062 | 6,55 |
| TS 8 | 25 | 2 | 815.10082 | 6,55 |
| TS 10 | 25 | 2 | 815.10102 | 6,55 |

| | | | | |
|-------|----|----|----------|--------------|
| TS 1 | 25 | 10 | 815.1001 | 30,69 |
| TS 2 | 25 | 10 | 815.1002 | 30,69 |
| TS 3 | 25 | 10 | 815.1003 | 30,69 |
| TS 4 | 25 | 10 | 815.1004 | 30,69 |
| TS 5 | 25 | 10 | 815.1005 | 30,69 |
| TS 6 | 25 | 10 | 815.1006 | 30,69 |
| TS 8 | 25 | 10 | 815.1008 | 30,69 |
| TS 10 | 25 | 10 | 815.1010 | 30,69 |

Jeu d'embouts BASIC 34 pcs.



825.0300



825.0305

NOUVEAU



825.0300



825.0305



| Description | Contenu | | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------------------|--|----|--------|----------|--------------|
| 34 pcs Jeu d'embouts BASIC | PH (Phillips) : 2x PH1, 4x PH2 et 2x PH3 PZ (Pozi) : 2x PZ1, 4x PZ2 et 2x PZ3 T (Torx®) : 2x T10, 2x T15, 4x T20, 4x T25, 1x T27, 2x T30 et 2x T40 1x Porte-embout (magnétique) | 10 | 1 | 825.0300 | 24,15 |
| 34 pcs Jeu d'embouts BASIC | PH (Phillips) : 1x PH1, 2x PH2 et 1x PH3 PZ (Pozi) : 1x PZ1, 2x PZ2 et 1x PZ3 SL (Fente) : 1x SL3, 1x SL4, 1x SL5,5 et 1x SL6,5 T (Torx®) : 1x T10, 1x T15, 2x T20, 2x T25, 1x T30 et 1x T40 TT (Torx Tamper) : 1x TT10, 1xTT15, 1x TT20, 1x TT25, 1x TT27, 1x TT30 et 1x TT40 SQD (Robertson) : 1x SQD2 HEX (Inbus) : 1x HEX2,5, 1x HEX3, 1x HEX4, 1x HEX5 et 1x HEX6 1x Porte-embout (magnétique) | 10 | 1 | 825.0305 | 26,73 |



825.0105

825.0110

818.0001

825.0106

825.0111

818.0080



| Description | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---|---|--------|----------|--------------|
| 13-pcs - Jeu d'embouts 'BASIC' | PH (Phillips) : 1, 2 et 3 PZ (Pozi) : 1, 2 et 3 T (Torx®) : 15, 20, 25, 30 et 40 1x Porte-embout magnétique (818.0001) | 1 | 825.0105 | 16,50 |
| 13-pcs - Jeu d'embouts 'BASIC' + 'SLIM' | PH (Phillips) : 1, 2 et 3 PZ (Pozi) : 1, 2 et 3 T (Torx®) : 15, 20, 25, 30 et 40 1x Porte-embout magnétique serrage-rapide 'SLIM' (818.0080) | 1 | 825.0106 | 19,95 |
| 13 pcs - Jeu d'embouts 'BASIC' | T (Torx®) : 1x10, 2x15, 3x20, 3x25, 2x30 et 1x40 1x Porte-embout magnétique (818.0001) | 1 | 825.0110 | 21,50 |
| 13 pcs - Jeu d'embouts 'BASIC' + 'SLIM' | T (Torx®) : 1x10, 2x15, 3x20, 3x25, 2x30 et 1x40 1x Porte-embout magnétique serrage-rapide 'SLIM' (818.0080) | 1 | 825.0111 | 24,95 |



825.0120

825.0125

825.0130



| Description | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--|--|--------|----------|--------------|
| 6-pcs - Jeu d'embouts 'BASIC' 50mm PH-PZ | PH (Phillips) : 1, 2 et 3 PZ (Pozi) : 1, 2 et 3 | 12 | 825.0120 | 9,95 |
| 6-pcs - Jeu d'embouts 'BASIC' 50mm PH-PZ-T | PH (Phillips) : 2 PZ (Pozi) : 2 T (Torx®) : 15, 20, 25 et 30 | 12 | 825.0125 | 13,95 |
| 6-pcs - Jeu d'embouts 'BASIC' 50mm T | T (Torx®) : 10, 15, 20, 25, 30 et 40 | 12 | 825.0130 | 17,95 |



825.0135



825.0140



**IMPACT
BLACK**

| Description | Contenu | | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---|--|----|--------|----------|--------------|
| 6-pcs - Jeu d'embouts IMPACT 50mm PH-PZ-T | PH (Phillips) : 2 PZ (Pozi) : 2 T (Torx®) : 15, 20, 25 en 30 | 12 | 1 | 825.0135 | 19,95 |
| 6-pcs - Jeu d'embouts IMPACT 50mm T | T (Torx®) : 10, 15, 20, 25, 30 et 40 | 12 | 1 | 825.0140 | 19,95 |

EMBOUTS 'BLACK IMPACT'



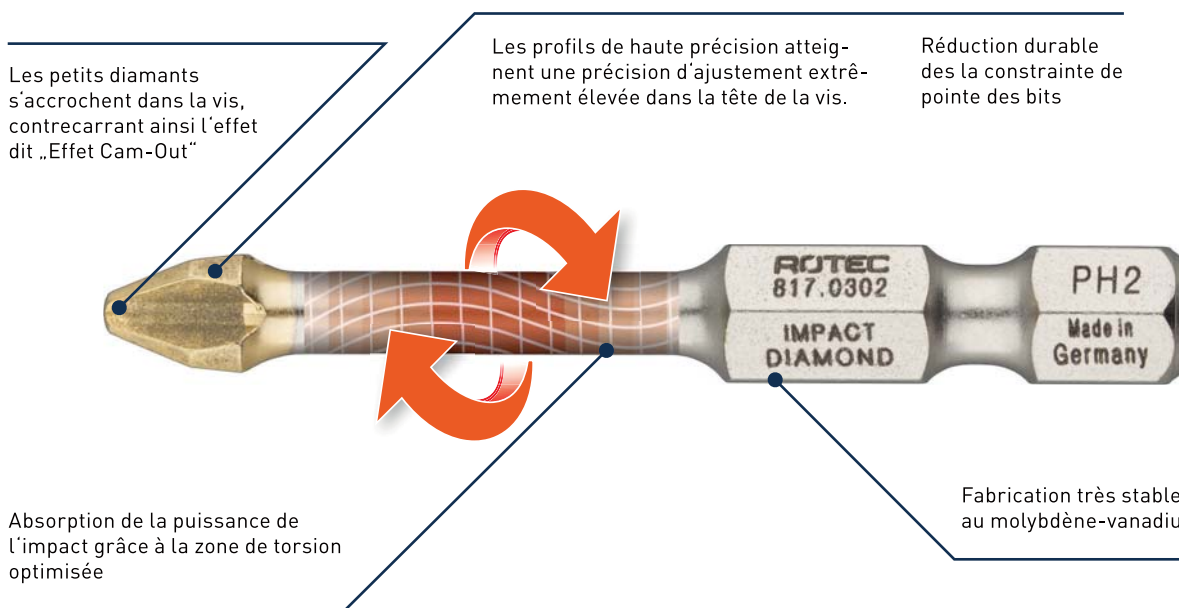
Les profils de haute précision atteignent une précision d'ajustement extrêmement élevée dans la tête de la vis.

Réduction durable de la contrainte de pointe des bits

Absorption de la puissance de l'impact grâce à la zone de torsion optimisée

Fabrication très stable en acier au molybdène-vanadium

EMBOUTS 'DIAMOND IMPACT'



Les petits diamants s'accrochent dans la vis, contrecarrant ainsi l'effet dit „Effet Cam-Out“

Les profils de haute précision atteignent une précision d'ajustement extrêmement élevée dans la tête de la vis.

Réduction durable de la contrainte de pointe des bits

Absorption de la puissance de l'impact grâce à la zone de torsion optimisée

Fabrication très stable en acier au molybdène-vanadium

EMBOUTS IMPACT AVEC ZONE DE TORSION

Les perceuses visseuses modernes sont de plus en plus puissantes, ce qui entraîne la transmission de couples plus élevés et de forces d'impact plus puissantes. Dans le même temps, les exigences relatives aux embouts augmentent. ROTEC propose cependant une solution fiable : Les embouts IMPACT.

Ces embouts sont conçus avec une zone de torsion optimisée. Cette zone absorbe la force d'impact élevée des outils électriques et, par conséquent, réduit durablement la contrainte sur la pointe de l'embout. Ainsi, l'embout reste éminemment durable.

Les embouts IMPACT sont fabriqués en acier fortement allié au molybdène-vanadium, trempé et durci après coup. La combinaison d'une fabrication très stable et d'une zone de torsion sophistiquée assure un processus de serrage professionnel - à long terme.

Nos embouts IMPACT ont des profils de haute précision et atteignent une précision d'ajustement extrêmement élevée dans la tête de vis.

Ils sont disponibles en longueurs de 30 et 50 mm. La version de 50 mm peut être utilisée directement, sans porte-embout supplémentaire, dans les perceuses visseuses.

ROTEC complète la série des embouts à percussion avec un porte-embout magnétique supplémentaire pour nos embouts IMPACT de 30 mm de long. La zone de torsion supplémentaire du porte-embout magnétique Impact soutient les embouts à percussion de 30 mm en matière d'absorption des forces d'impact élevées.

817

Embout IMPACT PH, C6.3



Exécution: Embout IMPACT avec C6.3 connexion de bits, profile PH (Phillips).

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|-----------|--------------|
| PH 1 | 30 | 2 | 817.00012 | 3,84 |
| PH 2 | 30 | 2 | 817.00022 | 3,84 |
| PH 3 | 30 | 2 | 817.00032 | 3,84 |
| PH 1 | 30 | 10 | 817.0001 | 17,10 |
| PH 2 | 30 | 10 | 817.0002 | 17,10 |
| PH 3 | 30 | 10 | 817.0003 | 17,10 |

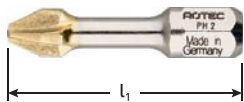
Embout IMPACT PH, E6.3



Exécution: Embout IMPACT avec E6.3 connexion de bits, profile PH (Phillips).

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|-----------|--------------|
| PH 1 | 50 | 2 | 817.01012 | 7,12 |
| PH 2 | 50 | 2 | 817.01022 | 7,12 |
| PH 3 | 50 | 2 | 817.01032 | 7,12 |
| PH 1 | 50 | 5 | 817.0101 | 16,78 |
| PH 2 | 50 | 5 | 817.0102 | 16,78 |
| PH 3 | 50 | 5 | 817.0103 | 16,78 |

Embout IMPACT PH, C6.3, 'DIAMOND'



Exécution: Embout IMPACT 'DIAMOND' avec C6.3 connexion de bits, profile PH (Phillips).

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|-----------|--------------|
| PH 1 | 30 | 2 | 817.02012 | 8,37 |
| PH 2 | 30 | 2 | 817.02022 | 8,37 |
| PH 3 | 30 | 2 | 817.02032 | 8,37 |
| PH 1 | 30 | 10 | 817.0201 | 39,79 |
| PH 2 | 30 | 10 | 817.0202 | 39,79 |
| PH 3 | 30 | 10 | 817.0203 | 39,79 |

Embout IMPACT PH, E6.3, 'DIAMOND'



Exécution: Embout IMPACT 'DIAMOND' avec E6.3 connexion de bits, profile PH (Phillips).

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|-----------|--------------|
| PH 1 | 50 | 2 | 817.03012 | 11,69 |
| PH 2 | 50 | 2 | 817.03022 | 11,69 |
| PH 3 | 50 | 2 | 817.03032 | 11,69 |
| PH 1 | 50 | 5 | 817.0301 | 28,17 |
| PH 2 | 50 | 5 | 817.0302 | 28,17 |
| PH 3 | 50 | 5 | 817.0303 | 28,17 |

Embout IMPACT PZ, C6.3



Exécution: Embout IMPACT avec C6.3 connexion de bits, profile PZ (Pozidriv).

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|-----------|--------------|
| PZ 1 | 30 | 2 | 817.10012 | 3,84 |
| PZ 2 | 30 | 2 | 817.10022 | 3,84 |
| PZ 3 | 30 | 2 | 817.10032 | 3,84 |
| | | | | |
| PZ 1 | 30 | 10 | 817.1001 | 17,10 |
| PZ 2 | 30 | 10 | 817.1002 | 17,10 |
| PZ 3 | 30 | 10 | 817.1003 | 17,10 |

Embout IMPACT PZ, E6.3



Exécution: Embout IMPACT avec E6.3 connexion de bits, profile PZ (Pozidriv).

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|-----------|--------------|
| PZ 1 | 50 | 2 | 817.11012 | 7,12 |
| PZ 2 | 50 | 2 | 817.11022 | 7,12 |
| PZ 3 | 50 | 2 | 817.11032 | 7,12 |
| | | | | |
| PZ 1 | 50 | 5 | 817.1101 | 16,78 |
| PZ 2 | 50 | 5 | 817.1102 | 16,78 |
| PZ 3 | 50 | 5 | 817.1103 | 16,78 |

Embout IMPACT PZ, C6.3, 'DIAMOND'



Exécution: Embout IMPACT 'DIAMOND' avec C6.3 connexion de bits, profile PZ (Pozidriv).

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|-----------|--------------|
| PZ 1 | 30 | 2 | 817.12012 | 8,37 |
| PZ 2 | 30 | 2 | 817.12022 | 8,37 |
| PZ 3 | 30 | 2 | 817.12032 | 8,37 |
| | | | | |
| PZ 1 | 30 | 10 | 817.1201 | 39,79 |
| PZ 2 | 30 | 10 | 817.1202 | 39,79 |
| PZ 3 | 30 | 10 | 817.1203 | 39,79 |

Embout IMPACT PZ, E6.3, 'DIAMOND'



Exécution: Embout IMPACT 'DIAMOND' avec E6.3 connexion de bits, profile PZ (Pozidriv).

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|-----------|--------------|
| PZ 1 | 50 | 2 | 817.13012 | 11,69 |
| PZ 2 | 50 | 2 | 817.13022 | 11,69 |
| PZ 3 | 50 | 2 | 817.13032 | 11,69 |
| | | | | |
| PZ 1 | 50 | 5 | 817.1301 | 28,17 |
| PZ 2 | 50 | 5 | 817.1302 | 28,17 |
| PZ 3 | 50 | 5 | 817.1303 | 28,17 |

Embout IMPACT T, C6.3

Exécution: Embout IMPACT avec C6.3 connexion de bits, profile T (Torx).



| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|-----------|-------------|
| T 10 | 30 | 2 | 817.20102 | 4,98 |
| T 15 | 30 | 2 | 817.20152 | 4,98 |
| T 20 | 30 | 2 | 817.20202 | 4,98 |
| T 25 | 30 | 2 | 817.20252 | 4,98 |
| T 30 | 30 | 2 | 817.20302 | 4,98 |
| T 40 | 30 | 2 | 817.20402 | 4,98 |

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|----------|--------------|
| T 10 | 30 | 10 | 817.2010 | 22,80 |
| T 15 | 30 | 10 | 817.2015 | 22,80 |
| T 20 | 30 | 10 | 817.2020 | 22,80 |
| T 25 | 30 | 10 | 817.2025 | 22,80 |
| T 30 | 30 | 10 | 817.2030 | 22,80 |
| T 40 | 30 | 10 | 817.2040 | 22,80 |

Embout IMPACT T, E6.3

Exécution: Embout IMPACT avec E6.3 connexion de bits, profile T (Torx).



| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|-----------|-------------|
| T 10 | 50 | 2 | 817.21102 | 8,37 |
| T 15 | 50 | 2 | 817.21152 | 8,37 |
| T 20 | 50 | 2 | 817.21202 | 8,37 |
| T 25 | 50 | 2 | 817.21252 | 8,37 |
| T 30 | 50 | 2 | 817.21302 | 8,37 |
| T 40 | 50 | 2 | 817.21402 | 8,37 |

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|----------|--------------|
| T 10 | 50 | 5 | 817.2110 | 19,90 |
| T 15 | 50 | 5 | 817.2115 | 19,90 |
| T 20 | 50 | 5 | 817.2120 | 19,90 |
| T 25 | 50 | 5 | 817.2125 | 19,90 |
| T 30 | 50 | 5 | 817.2130 | 19,90 |
| T 40 | 50 | 5 | 817.2140 | 19,90 |

Embout IMPACT T, C6.3, 'DIAMOND'

Exécution: Embout IMPACT 'DIAMOND' avec C6.3 connexion de bits, profile T (Torx).



| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|-----------|-------------|
| T 10 | 30 | 2 | 817.22102 | 9,52 |
| T 15 | 30 | 2 | 817.22152 | 9,52 |
| T 20 | 30 | 2 | 817.22202 | 9,52 |
| T 25 | 30 | 2 | 817.22252 | 9,52 |
| T 30 | 30 | 2 | 817.22302 | 9,52 |
| T 40 | 30 | 2 | 817.22402 | 9,52 |

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|----------|--------------|
| T 10 | 30 | 10 | 817.2210 | 45,49 |
| T 15 | 30 | 10 | 817.2215 | 45,49 |
| T 20 | 30 | 10 | 817.2220 | 45,49 |
| T 25 | 30 | 10 | 817.2225 | 45,49 |
| T 30 | 30 | 10 | 817.2230 | 45,49 |
| T 40 | 30 | 10 | 817.2240 | 45,49 |

Embout IMPACT T, E6.3, 'DIAMOND'

Exécution: Embout IMPACT 'DIAMOND' avec E6.3 connexion de bits, profile T (Torx).



| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|-----------|--------------|
| T 10 | 50 | 2 | 817.23102 | 12,94 |
| T 15 | 50 | 2 | 817.23152 | 12,94 |
| T 20 | 50 | 2 | 817.23202 | 12,94 |
| T 25 | 50 | 2 | 817.23252 | 12,94 |
| T 30 | 50 | 2 | 817.23302 | 12,94 |
| T 40 | 50 | 2 | 817.23402 | 12,94 |

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|----------|--------------|
| T 10 | 50 | 5 | 817.2310 | 31,29 |
| T 15 | 50 | 5 | 817.2315 | 31,29 |
| T 20 | 50 | 5 | 817.2320 | 31,29 |
| T 25 | 50 | 5 | 817.2325 | 31,29 |
| T 30 | 50 | 5 | 817.2330 | 31,29 |
| T 40 | 50 | 5 | 817.2340 | 31,29 |

Embout IMPACT SQD, C6.3



Exécution: Embout IMPACT avec C6.3 connexion de bits, profile SQD (Robertson).

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|----------------|--------|-----------|--------------|
| SQD 1 | 30 | 2 | 817.30012 | 4,98 |
| SQD 2 | 30 | 2 | 817.30022 | 4,98 |
| SQD 3 | 30 | 2 | 817.30032 | 4,98 |
| | | | | |
| SQD 1 | 30 | 10 | 817.3001 | 22,80 |
| SQD 2 | 30 | 10 | 817.3002 | 22,80 |
| SQD 3 | 30 | 10 | 817.3003 | 22,80 |

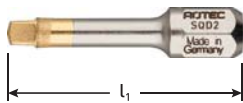
Embout IMPACT SQD, E6.3



Exécution: Embout IMPACT avec E6.3 connexion de bits, profile SQD (Robertson).

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|----------------|--------|-----------|--------------|
| SQD 1 | 50 | 2 | 817.31012 | 8,37 |
| SQD 2 | 50 | 2 | 817.31022 | 8,37 |
| SQD 3 | 50 | 2 | 817.31032 | 8,37 |
| | | | | |
| SQD 1 | 50 | 5 | 817.3101 | 19,90 |
| SQD 2 | 50 | 5 | 817.3102 | 19,90 |
| SQD 3 | 50 | 5 | 817.3103 | 19,90 |

Embout IMPACT SQD, C6.3, 'DIAMOND'



Exécution: Embout IMPACT 'DIAMOND' avec C6.3 connexion de bits, profile SQD (Robertson).

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|----------------|--------|-----------|--------------|
| SQD 1 | 30 | 2 | 817.32012 | 9,52 |
| SQD 2 | 30 | 2 | 817.32022 | 9,52 |
| SQD 3 | 30 | 2 | 817.32032 | 9,52 |
| | | | | |
| SQD 1 | 30 | 10 | 817.3201 | 45,49 |
| SQD 2 | 30 | 10 | 817.3202 | 45,49 |
| SQD 3 | 30 | 10 | 817.3203 | 45,49 |

Embout IMPACT SQD, E6.3, 'DIAMOND'



Exécution: Embout IMPACT 'DIAMOND' avec E6.3 connexion de bits, profile SQD (Robertson).

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|----------------|--------|-----------|--------------|
| SQD 1 | 50 | 2 | 817.33012 | 12,94 |
| SQD 2 | 50 | 2 | 817.33022 | 12,94 |
| SQD 3 | 50 | 2 | 817.33032 | 12,94 |
| | | | | |
| SQD 1 | 50 | 5 | 817.3301 | 31,29 |
| SQD 2 | 50 | 5 | 817.3302 | 31,29 |
| SQD 3 | 50 | 5 | 817.3303 | 31,29 |

Embout IMPACT HEX, C6.3

Exécution: Embout IMPACT avec C6.3 connexion de bits, profile HEX (Six pans).



| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|-----------|--------------|
| SW 3 | 30 | 2 | 817.40032 | 4,98 |
| SW 4 | 30 | 2 | 817.40042 | 4,98 |
| SW 5 | 30 | 2 | 817.40052 | 4,98 |
| SW 6 | 30 | 2 | 817.40062 | 4,98 |
| SW 3 | 30 | 10 | 817.4003 | 22,80 |
| SW 4 | 30 | 10 | 817.4004 | 22,80 |
| SW 5 | 30 | 10 | 817.4005 | 22,80 |
| SW 6 | 30 | 10 | 817.4006 | 22,80 |

Embout IMPACT HEX, E6.3

Exécution: Embout IMPACT avec E6.3 connexion de bits, profile HEX (Six pans).



| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|-----------|--------------|
| SW 3 | 50 | 2 | 817.41032 | 8,37 |
| SW 4 | 50 | 2 | 817.41042 | 8,37 |
| SW 5 | 50 | 2 | 817.41052 | 8,37 |
| SW 6 | 50 | 2 | 817.41062 | 8,37 |
| SW 3 | 50 | 5 | 817.4103 | 19,90 |
| SW 4 | 50 | 5 | 817.4104 | 19,90 |
| SW 5 | 50 | 5 | 817.4105 | 19,90 |
| SW 6 | 50 | 5 | 817.4106 | 19,90 |

825

Jeu d'embouts IMPACT E6.3



825.0135



825.0140



| Description | Contenu | 📦 | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---|--|----|--------|----------|--------------|
| 6-pcs - Jeu d'embouts IMPACT 50mm PH-PZ-T | PH (Phillips) : 2 PZ (Pozi) : 2 T (Torx®) : 15, 20, 25 en 30 | 12 | 1 | 825.0135 | 19,95 |
| 6-pcs - Jeu d'embouts IMPACT 50mm T | T (Torx®) : 10, 15, 20, 25, 30 et 40 | 12 | 1 | 825.0140 | 19,95 |

818 Porte-embout sans jonc d'arrêt



Exécution: Porte-embouts magnétique sans jonc d'arrêt, à emmanchement 1/4" hexagonal selon DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

| Type | l ₁ | Douille | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|------------|----------------|----------|--------|-----------|--------------|
| Magnétique | 60 | ø10 x 35 | 1 | 818.00011 | 4,32 |
| Magnétique | 60 | ø10 x 35 | 10 | 818.0001 | 38,26 |

Porte-embout avec jonc d'arrêt



Exécution: Porte-embouts magnétique avec jonc d'arrêt, à emmanchement 1/4" hexagonal selon DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

| Type | l ₁ | Douille | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|------------|----------------|----------|--------|-----------|---------------|
| Magnétique | 60 | ø11 x 35 | 1 | 818.00101 | 5,42 |
| Magnétique | 74 | ø11 x 35 | 1 | 818.00151 | 8,71 |
| Magnétique | 100 | ø10 x 35 | 1 | 818.00251 | 16,86 |
| Magnétique | 150 | ø10 x 35 | 1 | 818.00301 | 19,12 |
| Magnétique | 200 | ø10 x 35 | 1 | 818.00351 | 20,45 |
| Magnétique | 250 | ø10 x 35 | 1 | 818.00401 | 20,73 |
| Magnétique | 60 | ø11 x 35 | 10 | 818.0010 | 49,22 |
| Magnétique | 74 | ø11 x 35 | 10 | 818.0015 | 82,11 |
| Magnétique | 100 | ø10 x 35 | 10 | 818.0025 | 163,58 |
| Magnétique | 150 | ø10 x 35 | 10 | 818.0030 | 185,40 |
| Magnétique | 200 | ø10 x 35 | 10 | 818.0035 | 196,36 |
| Magnétique | 250 | ø10 x 35 | 10 | 818.0040 | 207,32 |

Porte-embout INOX avec jonc d'arrêt



Exécution: Porte-embouts d'acier inoxydable non-magnétique avec jonc d'arrêt, à emmanchement 1/4" hexagonal selon DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

| Type | l ₁ | Douille | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------------|----------------|---------|--------|-----------|--------------|
| Non-magnétique | 60 | ø11x32 | 1 | 818.00171 | 5,42 |
| Non-magnétique | 60 | ø11x32 | 10 | 818.0017 | 49,22 |



Exécution: Porte-embouts d'acier inoxydable, usiné d'une pièce, magnétique avec jonc d'arrêt, à emmanchement 1/4" hexagonal selon DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

| Type | l ₁ | Douille | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|------------|----------------|---------|--------|-----------|--------------|
| Magnétique | 74 | ø9,6x45 | 1 | 818.00201 | 9,19 |
| Magnétique | 74 | ø9,6x45 | 10 | 818.0020 | 86,96 |

Porte-embout pour plaques de plâtre



Exécution: Porte-embouts d'acier inoxydable, magnétique, pour les vis pour plaques de plâtre, à emmanchement 1/4" hexagonal selon DIN 3126-E6.3 (ISO 1173). Un embout PRO PH 2 BASIC incluse.

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|------------|----------------|--------|----------|--------------|
| Magnétique | 65 | 1 | 818.0045 | 10,89 |

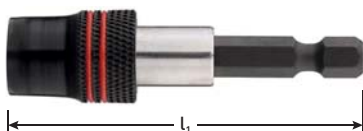
Porte-embout, SDS-plus



Exécution: Porte-embouts d'acier inoxydable, magnétique avec jonc d'arrêt, à emmanchement SDS+.

| Type | l ₁ | Douille | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------------|----------------|----------|--------|-----------|---------------|
| Magnétique | 85 | ø11 x 35 | 1 | 818.00501 | 16,92 |
| Magnétique | 85 | ø11 x 35 | 10 | 818.0050 | 163,58 |

Porte-embout, mandrin à serrage rapide



Exécution: Porte-embouts magnétique avec mandrin à serrage rapide. À emmanchement ¼" hexagonal selon DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|----------------|--------|----------|--------------|
| QuickFix | 60 | 1 | 818.0060 | 10,89 |



Exécution: Porte-embouts magnétique type 'SLIM' avec mandrin à serrage rapide. À emmanchement ¼" hexagonal selon DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

| Type | l ₁ | d ₃ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 'SLIM' | 61 | 12 | 1 | 818.0080 | 13,95 |



Exécution: Porte-embouts magnétique. Avec une rotule jusqu'à 20° continu entre la tête et la queue. À emmanchement ¼" hexagonal selon DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|----------------|--------|----------|--------------|
| ANGLE | 65 | 1 | 818.0065 | 19,64 |



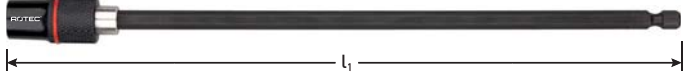
Exécution: Porte-embouts magnétique avec mandrin à serrage rapide. À emmanchement ¼" hexagonal selon DIN 3126-E6.3 (ISO 1173). Avec un aimant annulaire.

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|----------|--------------|
| TWIN | 65 | 1 | 818.0070 | 10,89 |



Exécution: Porte-embouts magnétique avec mandrin à serrage rapide. Avec une rotule jusqu'à 20° continu, à emmanchement ¼" hexagonal selon DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------|----------------|--------|----------|--------------|
| TripleFix | 90 | 1 | 818.0067 | 23,28 |



Exécution: Porte-embouts magnétique avec mandrin à serrage rapide, extra longue. À emmanchement 1/4" hexagonal selon DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|----------|--------------|
| TWIN | 250 | 1 | 818.0085 | 23,28 |



Exécution: Porte-embouts magnétique avec mandrin à serrage rapide, queue flexible. À emmanchement 1/4" hexagonal selon DIN 3126-E6.3 (ISO 1173). Couple max. 8 Nm.

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|----------|--------------|
| Flex | 225 | 1 | 818.0090 | 26,52 |



Exécution: Porte-embouts à emmanchement carré intérieur pour embouts 1/4" C6.3, avec jonc d'arrêt.

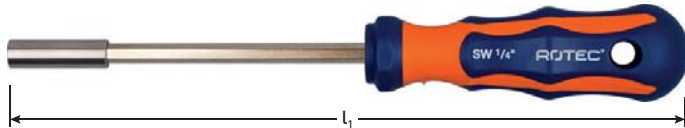
| A ₁ | A ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|-----------------|--------|----------|--------------|
| 1/4" carré (F) | 1/4" - C6.3 (F) | 1 | 818.5000 | 11,92 |
| 1/2" carré (F) | 1/4" - C6.3 (F) | 1 | 818.5020 | 16,31 |



Exécution: Porte-embouts avec mandrin à serrage rapide. À emmanchement carré intérieur.

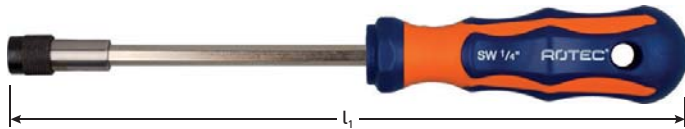
| A ₁ | A ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|-----------------|--------|----------|--------------|
| 1/4" carré (F) | 1/4" - C6.3 (F) | 1 | 818.5100 | 18,17 |
| 3/8" carré (F) | 1/4" - C6.3 (F) | 1 | 818.5110 | 22,06 |
| 1/2" carré (F) | 1/4" - C6.3 (F) | 1 | 818.5120 | 27,25 |

Tournevis d'embouts 2C



Exécution: Tournevis d'embouts avec manche ergonomique 2C, douille d'acier inoxydable et un aimant permanent dur.

| Exécution | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------------------------|----------------|--------|----------|--------------|
| Magnétique, sans jonc d'arrêt | 230 | 1 | 818.8010 | 14,61 |



Exécution: Tournevis d'embouts à serrage rapide, manche ergonomique 2C, douille d'acier inoxydable et un aimant permanent dur.

| Exécution | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------------------------------|----------------|--------|----------|--------------|
| Magnétique, avec serrage rapide | 130 | 1 | 818.8020 | 13,46 |
| Magnétique, avec serrage rapide | 230 | 1 | 818.8030 | 17,18 |



Exécution: Tournevis d'embouts avec queue flexible, manche ergonomique 2C, douille d'acier inoxydable, jonc d'arrêt et un aimant permanent dur.

| Exécution | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------------------------|----------------|--------|----------|--------------|
| Magnétique, avec jonc d'arrêt | 310 | 1 | 818.8040 | 23,28 |



Cliquet à embouts



Exécution: Cliquet à embouts, bidirectionnel, à emmanchement 1/4" hexagonal.

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------------|----------------|--------|----------|--------------|
| Magnétique | 95 | 1 | 818.9001 | 29,24 |



Tournevis d'embouts en manche 'T'

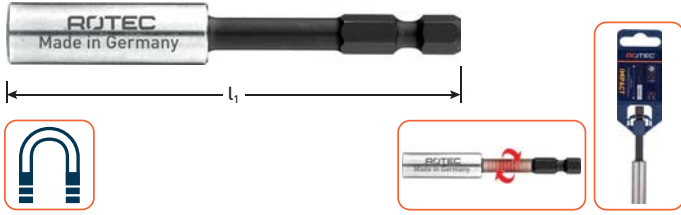


Exécution: Tournevis d'embouts avec manche 'T', douille d'acier inoxydable et un aimant permanent dur.

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------------|----------------|--------|----------|--------------|
| Magnétique | 125 | 1 | 818.9500 | 10,15 |



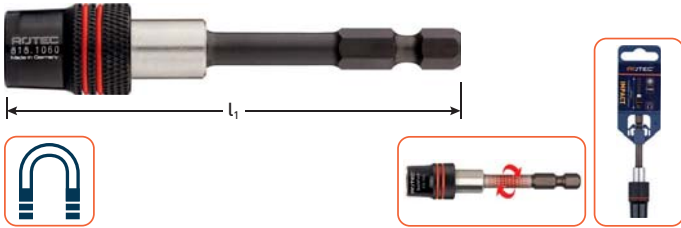
Porte-embout Impact avec jonc d'arrêt



Exécution: Porte-embouts magnétique avec jonc d'arrêt, à emmanchement ¼" hexagonal selon DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

| Type | l ₁ | Douille | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|------------|----------------|----------|--------|----------|-------|
| Magnétique | 80 | ø11 x 35 | 1 | 818.1010 | 14,17 |

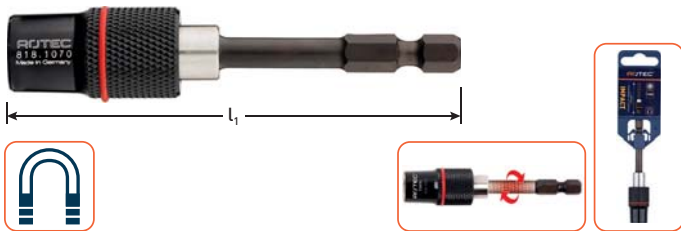
Porte-embout Impact QuickFix II



Exécution: Porte-embouts magnétique, système de changement rapide, à emmanchement ¼" hexagonal selon DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

| Type | l ₁ | Douille | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|--------------|----------------|----------|--------|----------|-------|
| Quick-Fix II | 80 | ø11 x 35 | 1 | 818.1060 | 21,83 |

Porte-embout Impact TWIN



Exécution: Porte-embouts magnétique, système de changement rapide, à emmanchement ¼" hexagonal selon DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

| Type | l ₁ | Douille | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|-------------|----------------|----------|--------|----------|-------|
| Impact TWIN | 85 | ø11 x 35 | 1 | 818.1070 | 27,30 |

816

Embout PRO PH, 5/16"

ROTEC®

Exécution: Embout PRO avec 5/16" connexion de bits, profile PH (Phillips).



| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|----------|-------------|
| PH 1 | 32 | 1 | 816.0001 | 2,93 |
| PH 2 | 32 | 1 | 816.0002 | 2,93 |
| PH 3 | 32 | 1 | 816.0003 | 2,93 |
| PH 4 | 38 | 1 | 816.0004 | 6,07 |

Embout PRO PZ, 5/16"

ROTEC®

Exécution: Embout PRO avec 5/16" connexion de bits, profile PZ (Pozidriv).



| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|----------|-------------|
| PZ 1 | 32 | 1 | 816.1001 | 2,93 |
| PZ 2 | 32 | 1 | 816.1002 | 2,93 |
| PZ 3 | 32 | 1 | 816.1003 | 2,93 |
| PZ 4 | 38 | 1 | 816.1004 | 6,07 |

Embout PRO T, 5/16"

ROTEC®

Exécution: Embout PRO avec 5/16" connexion de bits, profile T (Torx).



| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|----------|-------------|
| T 25 | 32 | 1 | 816.2025 | 4,32 |
| T 27 | 32 | 1 | 816.2027 | 4,32 |
| T 30 | 32 | 1 | 816.2030 | 4,32 |
| T 50 | 32 | 1 | 816.2050 | 4,32 |
| T 55 | 38 | 1 | 816.2055 | 7,06 |
| T 60 | 38 | 1 | 816.2060 | 8,93 |

Embout PRO HEX, 5/16"

ROTEC®

Exécution: Embout PRO avec 5/16" connexion de bits, profile HEX (Six pans).

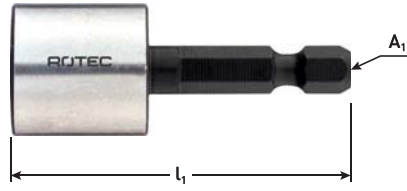


| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|----------------|--------|----------|-------------|
| SW 3 | 32 | 1 | 816.3003 | 4,21 |
| SW 4 | 32 | 1 | 816.3004 | 4,21 |
| SW 5 | 32 | 1 | 816.3005 | 4,21 |
| SW 6 | 32 | 1 | 816.3006 | 4,21 |
| SW 7 | 38 | 1 | 816.3007 | 4,21 |
| SW 8 | 38 | 1 | 816.3008 | 4,21 |
| SW 9 | 38 | 1 | 816.3009 | 6,71 |
| SW 10 | 38 | 1 | 816.3010 | 6,54 |

819

Clé à douille, magnétique

ROTEC®

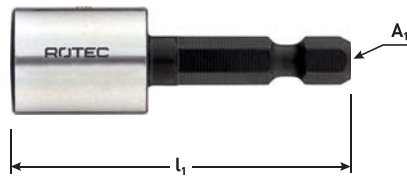


Exécution: Clé à douille, E6.3, magnétique

| Type | l ₁ | A ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|----------------|----------------|--------|-----------|--------|
| SW 5 | 50 | 1/4" - E6.3 | 1 | 819.00501 | 4,99 |
| SW 5,5 | 50 | 1/4" - E6.3 | 1 | 819.00551 | 4,99 |
| SW 6 | 50 | 1/4" - E6.3 | 1 | 819.00601 | 4,99 |
| SW 7 | 50 | 1/4" - E6.3 | 1 | 819.00701 | 5,15 |
| SW 8 | 50 | 1/4" - E6.3 | 1 | 819.00801 | 5,15 |
| SW 9 | 50 | 1/4" - E6.3 | 1 | 819.00901 | 5,34 |
| SW 10 | 50 | 1/4" - E6.3 | 1 | 819.01001 | 5,34 |
| SW 11 | 50 | 1/4" - E6.3 | 1 | 819.01101 | 5,65 |
| SW 12 | 50 | 1/4" - E6.3 | 1 | 819.01201 | 5,89 |
| SW 13 | 50 | 1/4" - E6.3 | 1 | 819.01301 | 5,89 |
| SW 14 | 65 | 1/4" - E6.3 | 1 | 819.01401 | 12,67 |
| SW 17 | 65 | 1/4" - E6.3 | 1 | 819.01701 | 12,67 |
| SW 19 | 65 | 1/4" - E6.3 | 1 | 819.01901 | 12,67 |
| SW 5 | 50 | 1/4" - E6.3 | 3 | 819.0050 | 13,51 |
| SW 5,5 | 50 | 1/4" - E6.3 | 3 | 819.0055 | 13,51 |
| SW 6 | 50 | 1/4" - E6.3 | 3 | 819.0060 | 13,51 |
| SW 7 | 50 | 1/4" - E6.3 | 3 | 819.0070 | 13,95 |
| SW 8 | 50 | 1/4" - E6.3 | 3 | 819.0080 | 13,95 |
| SW 9 | 50 | 1/4" - E6.3 | 3 | 819.0090 | 14,57 |
| SW 10 | 50 | 1/4" - E6.3 | 3 | 819.0100 | 14,57 |
| SW 11 | 50 | 1/4" - E6.3 | 3 | 819.0110 | 14,57 |
| SW 12 | 50 | 1/4" - E6.3 | 3 | 819.0120 | 15,31 |
| SW 13 | 50 | 1/4" - E6.3 | 3 | 819.0130 | 15,31 |
| SW 14 | 65 | 1/4" - E6.3 | 3 | 819.0140 | 35,65 |
| SW 17 | 65 | 1/4" - E6.3 | 3 | 819.0170 | 35,65 |
| SW 19 | 65 | 1/4" - E6.3 | 3 | 819.0190 | 35,65 |

Clé à douille, magnétique (impérial)

ROTEC®



Exécution: Clé à douille, E6.3, magnétique

| Type | l ₁ | A ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------|----------------|----------------|--------|-----------|--------|
| SW 1/4 | 50 | 1/4" - E6.3 | 1 | 819.10101 | 4,99 |
| SW 5/16 | 50 | 1/4" - E6.3 | 1 | 819.10201 | 5,15 |
| SW 3/8 | 50 | 1/4" - E6.3 | 1 | 819.10301 | 5,34 |
| SW 1/4 | 50 | 1/4" - E6.3 | 3 | 819.1010 | 13,51 |
| SW 5/16 | 50 | 1/4" - E6.3 | 3 | 819.1020 | 13,95 |
| SW 3/8 | 50 | 1/4" - E6.3 | 3 | 819.1030 | 14,57 |

900

Jeu de clés à douille, magnétique

ROTEC®



Exécution: Jeu de clés à douilles magnétiques équipées d'un embout E6.3 pour utilisation avec une perceuse sans fil.

Application: Convient pour desserrer et serrer les boulons et les écrous.

Remarque: La clé à douille 5/16" n'est pas physiquement incluse dans le set, mais les boulons et les écrous de cette taille peuvent être fixés avec une clé à douille de taille SW 8.

| Description | Type | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--|------|---|--------|----------|--------|
| 7 pcs - jeu d'embouts à douille, emm. E6.3 1/4", dans cas- sette en ABS | 819 | 1x HEX 7 1x HEX 8 (HEX 5/16") 1x HEX 10 1x HEX 12 1x HEX 13 1x HEX 1/4" 1x HEX 3/8" | 1 | 819.9000 | 44,29 |

Goujonnère

Application: Goujonnères pour visseuses pneumatiques ou électriques.



| d_1 | l_1 | A_1 | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-------|-------------|--------|----------|--------------|
| M6 | 50 | 1/4" - E6.3 | 1 | 819.6006 | 11,69 |
| M8 | 50 | 1/4" - E6.3 | 1 | 819.6008 | 12,26 |
| M10 | 50 | 1/4" - E6.3 | 1 | 819.6010 | 13,30 |

819

Clé à douille, non-magnétique

ROTEC®



Exécution: Clé à douille, E6.3, non-magnétique

| Type | l ₁ | A ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|----------------|----------------|--------|-----------|--------|
| SW 5 | 50 | 1/4" - E6.3 | 1 | 819.20501 | 5,40 |
| SW 5,5 | 50 | 1/4" - E6.3 | 1 | 819.20551 | 5,40 |
| SW 6 | 50 | 1/4" - E6.3 | 1 | 819.20601 | 5,40 |
| SW 7 | 50 | 1/4" - E6.3 | 1 | 819.20701 | 5,54 |
| SW 8 | 50 | 1/4" - E6.3 | 1 | 819.20801 | 5,54 |
| SW 9 | 50 | 1/4" - E6.3 | 1 | 819.20901 | 5,54 |
| SW 10 | 50 | 1/4" - E6.3 | 1 | 819.21001 | 5,85 |
| SW 11 | 50 | 1/4" - E6.3 | 1 | 819.21101 | 6,14 |
| SW 12 | 50 | 1/4" - E6.3 | 1 | 819.21201 | 6,39 |
| SW 13 | 50 | 1/4" - E6.3 | 1 | 819.21301 | 6,39 |
| SW 5 | 50 | 1/4" - E6.3 | 3 | 819.2050 | 14,71 |
| SW 5,5 | 50 | 1/4" - E6.3 | 3 | 819.2055 | 14,71 |
| SW 6 | 50 | 1/4" - E6.3 | 3 | 819.2060 | 14,71 |
| SW 7 | 50 | 1/4" - E6.3 | 3 | 819.2070 | 15,15 |
| SW 8 | 50 | 1/4" - E6.3 | 3 | 819.2080 | 15,15 |
| SW 9 | 50 | 1/4" - E6.3 | 3 | 819.2090 | 15,15 |
| SW 10 | 50 | 1/4" - E6.3 | 3 | 819.2100 | 16,07 |
| SW 11 | 50 | 1/4" - E6.3 | 3 | 819.2110 | 16,07 |
| SW 12 | 50 | 1/4" - E6.3 | 3 | 819.2120 | 16,84 |
| SW 13 | 50 | 1/4" - E6.3 | 3 | 819.2130 | 16,84 |

Clé à douille, non-magnétique (impérial)

ROTEC®



Exécution: Clé à douille, E6.3, non-magnétique

| Type | l ₁ | A ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------|----------------|----------------|--------|-----------|--------|
| SW 1/4 | 50 | 1/4" - E6.3 | 1 | 819.30101 | 5,69 |
| SW 5/16 | 50 | 1/4" - E6.3 | 1 | 819.30201 | 5,85 |
| SW 3/8 | 50 | 1/4" - E6.3 | 1 | 819.30301 | 6,14 |
| SW 1/4 | 50 | 1/4" - E6.3 | 3 | 819.3010 | 14,71 |
| SW 5/16 | 50 | 1/4" - E6.3 | 3 | 819.3020 | 15,15 |
| SW 3/8 | 50 | 1/4" - E6.3 | 3 | 819.3030 | 16,07 |

Clé à douille, magnétique, SDS-plus

ROTEC®



Exécution: Clé à douille, SDS-plus, magnétique

| Type | l ₁ | A ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|----------------|----------------|--------|-----------|--------|
| SW 8 | 65 | SDS-plus | 1 | 819.50801 | 12,97 |
| SW 9 | 65 | SDS-plus | 1 | 819.50901 | 12,97 |
| SW 10 | 65 | SDS-plus | 1 | 819.51001 | 12,97 |
| SW 11 | 65 | SDS-plus | 1 | 819.51101 | 13,27 |
| SW 12 | 65 | SDS-plus | 1 | 819.51201 | 13,27 |
| SW 13 | 65 | SDS-plus | 1 | 819.51301 | 13,76 |
| SW 14 | 65 | SDS-plus | 1 | 819.51401 | 14,29 |
| SW 17 | 65 | SDS-plus | 1 | 819.51701 | 15,24 |

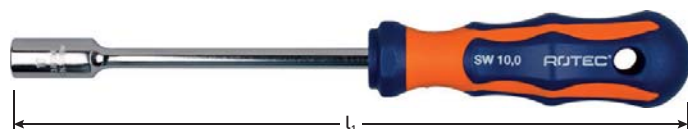
Clé à douille, magnétique, SDS-plus (impérial)

ROTEC®



Exécution: Clé à douille, SDS-plus, magnétique

| Type | l ₁ | A ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------|----------------|----------------|--------|-----------|--------|
| SW 5/16 | 65 | SDS-plus | 1 | 819.50101 | 13,76 |
| SW 3/8 | 65 | SDS-plus | 1 | 819.50301 | 14,29 |

Tournevis à douille 2C


Exécution: Tournevis à douille pour les vis à tête hexagonale. Poignée ergonomique à 2C (2 Composantes).

| Type | l_1 | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|-------|--------|----------|--------------|
| SW 3,5 * | 230 | 1 | 819.6035 | 12,86 |
| SW 5,5 * | 230 | 1 | 819.6055 | 12,86 |
| SW 6 * | 230 | 1 | 819.6060 | 12,86 |
| SW 11 * | 230 | 1 | 819.6110 | 17,34 |
| SW 12 * | 230 | 1 | 819.6120 | 17,47 |
| SW 13 * | 230 | 1 | 819.6130 | 18,92 |
| SW 15 * | 230 | 1 | 819.6150 | 19,93 |
| SW 17 * | 230 | 1 | 819.6170 | 20,87 |

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



Exécution: Tournevis à lame flexible pour les vis à tête hexagonale. Poignée ergonomique à 2C (2 composantes).

| Type | l_1 | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------|-------|--------|----------|--------------|
| SW 5 * | 205 | 1 | 819.7050 | 25,41 |
| SW 6 * | 205 | 1 | 819.7060 | 25,41 |
| SW 8 * | 205 | 1 | 819.7080 | 25,41 |
| SW 9 * | 205 | 1 | 819.7090 | 26,80 |
| SW 10 * | 205 | 1 | 819.7100 | 26,80 |



* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



| A ₁ | A ₂ | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|--------------------|----------------|--------|-----------|--------------|
| 1/4"-C6.3 | 1/4" carré + boule | 25 | 1 | 820.00101 | 4,85 |
| 1/4"-C6.3 | 1/4" carré + boule | 25 | 10 | 820.0010 | 43,53 |

Application: Uniquement pour le mode manuel!



| A ₁ | A ₂ | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|--------------------|----------------|--------|-----------|--------------|
| 1/4"-E6.3 | 1/4" carré + boule | 50 | 1 | 820.00201 | 5,30 |
| 1/4"-E6.3 | 1/4" carré + boule | 50 | 10 | 820.0020 | 48,06 |

Adaptateurs avec goupille



| A ₁ | A ₂ | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|-------------------|----------------|--------|-----------|--------------|
| 1/4"-E6.3 | 1/4" carré + tige | 50 | 1 | 820.00301 | 5,50 |
| 1/4"-E6.3 | 1/4" carré + tige | 50 | 10 | 820.0030 | 50,07 |



| A ₁ | A ₂ | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|-------------------|----------------|--------|-----------|--------------|
| 1/4"-E6.3 | 1/4" carré + tige | 100 | 1 | 820.00401 | 6,86 |
| 1/4"-E6.3 | 1/4" carré + tige | 100 | 10 | 820.0040 | 63,56 |



| A ₁ | A ₂ | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|-------------------|----------------|--------|-----------|--------------|
| 1/4"-E6.3 | 3/8" carré + tige | 50 | 1 | 820.00501 | 8,63 |
| 1/4"-E6.3 | 3/8" carré + tige | 50 | 10 | 820.0050 | 81,16 |



| A ₁ | A ₂ | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|-------------------|----------------|--------|-----------|--------------|
| 1/4"-E6.3 | 1/2" carré + tige | 50 | 1 | 820.00601 | 9,22 |
| 1/4"-E6.3 | 1/2" carré + tige | 50 | 10 | 820.0060 | 85,37 |

Adaptateur SDS-plus > 1/4" carré. avec gouille



| A ₁ | A ₂ | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|-------------------|----------------|--------|-----------|--------------|
| SDS-plus * | 1/4" carré + tige | 60 | 1 | 820.00701 | 12,84 |

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



| A ₁ | A ₂ | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|-------------------|----------------|--------|-----------|--------------|
| SDS-plus * | 3/8" carré + tige | 60 | 1 | 820.00801 | 14,30 |

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



| A ₁ | A ₂ | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|-------------------|----------------|--------|-----------|--------------|
| SDS-plus | 1/2" carré + tige | 65 | 1 | 820.00901 | 15,19 |

821

IMPACT Clé à douille, magnétique



NOUVEAU



Exécution: IMPACT Clé à douille, magnétique équipée d'un raccord E6.3 pour utilisation dans une visseuse à percussion.
Application: Convient pour desserrer et serrer les boulons et les écrous.

| Type | l ₁ | A ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|----------------|----------------|--------|-----------|-------------|
| SW 7 | 80 | 1/4" - E6.3 | 1 | 821.00071 | 6,31 |
| SW 8 | 80 | 1/4" - E6.3 | 1 | 821.00081 | 6,64 |
| SW 10 | 80 | 1/4" - E6.3 | 1 | 821.00101 | 7,30 |
| SW 13 | 80 | 1/4" - E6.3 | 1 | 821.00131 | 8,62 |
| SW 1/4" | 80 | 1/4" - E6.3 | 1 | 821.01011 | 6,31 |
| SW 5/16" | 80 | 1/4" - E6.3 | 1 | 821.01021 | 6,64 |
| SW 3/8" | 80 | 1/4" - E6.3 | 1 | 821.01031 | 7,30 |



NOUVEAU



Exécution: IMPACT Clé à douille, magnétique équipée d'un raccord E6.3 pour utilisation dans une visseuse à percussion.
Application: Convient pour desserrer et serrer les boulons et les écrous.

| Type | l ₁ | A ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|----------------|----------------|--------|-----------|--------------|
| SW 7 | 150 | 1/4" - E6.3 | 1 | 821.10071 | 7,83 |
| SW 8 | 150 | 1/4" - E6.3 | 1 | 821.10081 | 8,21 |
| SW 10 | 150 | 1/4" - E6.3 | 1 | 821.10101 | 8,98 |
| SW 13 | 150 | 1/4" - E6.3 | 1 | 821.10131 | 10,52 |
| SW 1/4" | 150 | 1/4" - E6.3 | 1 | 821.11011 | 7,83 |
| SW 5/16" | 150 | 1/4" - E6.3 | 1 | 821.11021 | 8,21 |
| SW 3/8" | 150 | 1/4" - E6.3 | 1 | 821.11031 | 8,98 |



Exécution: IMPACT Clé à douille, magnétique équipée d'un raccord E6.3 pour utilisation dans une visseuse à percussion.

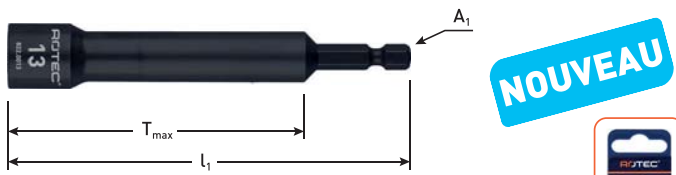
Application: Convient pour desserrer et serrer les boulons et les écrous.

| Type | l ₁ | A ₁ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|----------|----------------|----------------|--------|-----------|--------------|
| SW 7 | 250 | 1/4" - E6.3 | 1 | 821.20071 | 17,30 |
| SW 8 | 250 | 1/4" - E6.3 | 1 | 821.20081 | 18,18 |
| SW 10 | 250 | 1/4" - E6.3 | 1 | 821.20101 | 19,94 |
| SW 13 | 250 | 1/4" - E6.3 | 1 | 821.20131 | 20,82 |
| SW 1/4" | 250 | 1/4" - E6.3 | 1 | 821.21011 | 17,30 |
| SW 5/16" | 250 | 1/4" - E6.3 | 1 | 821.21021 | 18,18 |
| SW 3/8" | 250 | 1/4" - E6.3 | 1 | 821.21031 | 19,94 |

822

Clé à douille plus profond

ROTEC®



Exécution: Clés à douilles extra profondes équipées d'un raccord E6.3 et d'une profondeur interne de 75 mm.

Application: Convient pour le desserrage et le serrage de boulons et d'écrous, grâce à la longueur interne de 75 mm, particulièrement adapté pour le desserrage et le serrage d'écrous sur les extrémités filetées.

| Type | l ₁ | T _{max} | A ₁ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|-------|----------------|------------------|----------------|--------|----------|--------------|
| SW 8 | 110 | 75 | 1/4" - E6.3 | 1 | 822.0008 | 10,08 |
| SW 10 | 110 | 75 | 1/4" - E6.3 | 1 | 822.0010 | 10,56 |
| SW 13 | 110 | 75 | 1/4" - E6.3 | 1 | 822.0013 | 11,52 |
| SW 17 | 110 | 75 | 1/4" - E6.3 | 1 | 822.0017 | 14,88 |

Clé d'angle flexible 15°

ROTEC®



Exécution: Clé d'angle équipée d'un embout flexible E6.3, le long embout E6.3 peut être utilisé à la fois droit et avec un angle de 15° pour accéder aux endroits les plus difficiles d'accès.

Application: Convient pour le desserrage et le serrage de boulons et d'écrous, grâce à la longueur interne de 62 mm, convient également pour le desserrage et le serrage d'écrous sur les extrémités filetées.

| Type | l ₁ | T _{max} | A ₁ | pcs/UD | Ref. | €/ UD |
|-------|----------------|------------------|----------------|--------|----------|--------------|
| SW 8 | 115 | 62 | 1/4" - E6.3 | 1 | 822.1008 | 18,20 |
| SW 10 | 115 | 62 | 1/4" - E6.3 | 1 | 822.1010 | 18,20 |
| SW 13 | 115 | 62 | 1/4" - E6.3 | 1 | 822.1013 | 18,95 |
| SW 17 | 115 | 62 | 1/4" - E6.3 | 1 | 822.1017 | 18,95 |

827

Embout OPTI-LINE PH, C6.3



Exécution: Embout OPTI-LINE avec C6.3 connexion de bits, profile PH (Phillips), avec un excellent rapport qualité/prix.

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|----------|-------------|
| PH 1 | 25 | 2 | 827.0100 | 1,25 |
| PH 2 | 25 | 2 | 827.0200 | 1,25 |
| PH 3 | 25 | 2 | 827.0300 | 1,25 |
| PH 1 | 25 | 25 | 827.0105 | 8,70 |
| PH 2 | 25 | 25 | 827.0205 | 8,70 |
| PH 3 | 25 | 25 | 827.0305 | 8,70 |

Embout OPTI-LINE PH, C6.3, plaques de plâtre



Exécution: Embout OPTI-LINE avec C6.3 connexion de bits, profile PH (Phillips), avec un collier métallique et un excellent rapport qualité/prix.

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|----------|--------------|
| PH 2 | 25 | 1 | 827.1000 | 2,13 |
| PH 2 | 25 | 5 | 827.1002 | 9,30 |
| PH 2 | 25 | 10 | 827.1005 | 16,36 |

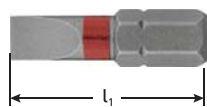
Embout OPTI-LINE PZ, C6.3



Exécution: Embout OPTI-LINE avec C6.3 connexion de bits, profile PZ (Pozidriv), avec un excellent rapport qualité/prix.

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|----------|-------------|
| PZ 1 | 25 | 2 | 827.1100 | 1,25 |
| PZ 2 | 25 | 2 | 827.1200 | 1,25 |
| PZ 3 | 25 | 2 | 827.1300 | 1,25 |
| PZ 1 | 25 | 25 | 827.1105 | 8,70 |
| PZ 2 | 25 | 25 | 827.1205 | 8,70 |
| PZ 3 | 25 | 25 | 827.1305 | 8,70 |

Embout OPTI-LINE SL, C6.3

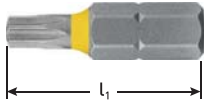


Exécution: Embout OPTI-LINE avec C6.3 connexion de bits, profile SL (Fente), avec un excellent rapport qualité/prix.

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------|-------------|
| SL 0,6 x 4,5 | 25 | 2 | 827.2450 | 1,25 |
| SL 0,8 x 5,5 * | 25 | 2 | 827.2550 | 1,25 |
| SL 1,2 x 6,5 | 25 | 2 | 827.2650 | 1,25 |
| SL 0,5 x 4,0 | 25 | 25 | 827.2405 | 8,70 |
| SL 0,6 x 4,5 | 25 | 25 | 827.2455 | 8,70 |
| SL 1,0 x 6,0 | 25 | 25 | 827.2605 | 8,70 |
| SL 1,2 x 6,5 | 25 | 25 | 827.2655 | 8,70 |

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

Embout OPTI-LINE T, C6.3



Exécution: Embout OPTI-LINE avec C6.3 connexion de bits, profile T (Torx), avec un excellent rapport qualité/prix.

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|----------|-------------|
| T 10 | 25 | 2 | 827.3100 | 1,50 |
| T 15 | 25 | 2 | 827.3150 | 1,50 |
| T 20 | 25 | 2 | 827.3200 | 1,50 |
| T 25 | 25 | 2 | 827.3250 | 1,50 |
| T 30 | 25 | 2 | 827.3300 | 1,50 |
| T 40 | 25 | 2 | 827.3400 | 1,50 |
| | | | | |
| T 10 | 25 | 25 | 827.3105 | 9,75 |
| T 15 | 25 | 25 | 827.3155 | 9,75 |
| T 20 | 25 | 25 | 827.3205 | 9,75 |
| T 25 | 25 | 25 | 827.3255 | 9,75 |
| T 27 | 25 | 25 | 827.3275 | 9,75 |
| T 30 | 25 | 25 | 827.3305 | 9,75 |
| T 40 | 25 | 25 | 827.3405 | 9,75 |

Embout OPTI-LINE HEX, C6.3



Exécution: Embout OPTI-LINE avec C6.3 connexion de bits, profile HEX (Inbus), avec un excellent rapport qualité/prix.

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------|----------------|--------|----------|-------------|
| SW 3 | 25 | 2 | 827.4300 | 1,50 |
| SW 4 | 25 | 2 | 827.4400 | 1,50 |
| | | | | |
| SW 3 | 25 | 25 | 827.4305 | 9,02 |
| SW 4 | 25 | 25 | 827.4405 | 9,02 |
| HEX 6 * | 25 | 25 | 827.4605 | 9,41 |
| HEX 8 * | 25 | 25 | 827.4805 | 9,80 |

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

Embout OPTI-LINE SQD, C6.3



Exécution: Embout OPTI-LINE avec C6.3 connexion de bits, profile SQD (Robertson), avec un excellent rapport qualité/prix.

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|----------------|--------|----------|-------------|
| SQD 2 | 25 | 25 | 827.6205 | 8,70 |

828

Embout OPTI-LINE PH, E6.3

ROTEC®

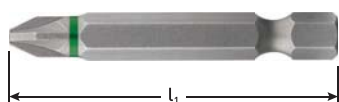


Exécution: Embout OPTI-LINE avec E6.3 connexion de bits, profile PH (Phillips), avec un excellent rapport qualité/prix.

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|----------|-------------|
| PH 1 | 50 | 2 | 828.0100 | 3,43 |
| PH 2 | 50 | 2 | 828.0200 | 3,43 |
| PH 3 | 50 | 2 | 828.0300 | 3,43 |
| PH 1 | 50 | 10 | 828.0105 | 8,39 |
| PH 2 | 50 | 10 | 828.0205 | 8,39 |
| PH 3 | 50 | 10 | 828.0305 | 8,39 |

Embout OPTI-LINE PZ, E6.3

ROTEC®



Exécution: Embout OPTI-LINE avec E6.3 connexion de bits, profile PZ (Pozidriv), avec un excellent rapport qualité/prix.

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|--------|----------|-------------|
| PZ 1 | 50 | 2 | 828.1100 | 3,43 |
| PZ 2 | 50 | 2 | 828.1200 | 3,43 |
| PZ 3 | 50 | 2 | 828.1300 | 3,43 |
| PZ 1 | 50 | 10 | 828.1105 | 8,39 |
| PZ 2 | 50 | 10 | 828.1205 | 8,39 |
| PZ 3 | 50 | 10 | 828.1305 | 8,39 |

Embout OPTI-LINE SL, E6.3

ROTEC®



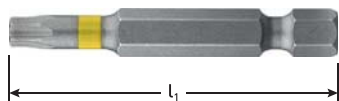
Exécution: Embout OPTI-LINE avec E6.3 connexion de bits, profile SL (Fente), avec un excellent rapport qualité/prix.

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------|-------------|
| SL 0,5 x 4,0 * | 50 | 10 | 828.2405 | 7,50 |
| SL 0,6 x 4,5 * | 50 | 10 | 828.2455 | 7,50 |
| SL 0,8 x 5,5 * | 50 | 10 | 828.2555 | 7,50 |
| SL 1,0 x 6,0 * | 50 | 10 | 828.2605 | 7,50 |
| SL 1,2 x 6,5 * | 50 | 10 | 828.2655 | 7,50 |
| SL 1,6 x 8,0 * | 50 | 5 | 828.2805 | 7,50 |

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

Embout OPTI-LINE T, E6.3

ROTEC®

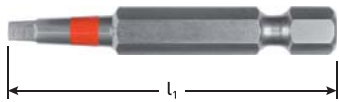


Exécution: Embout OPTI-LINE avec E6.3 connexion de bits, profile T (Torx), avec un excellent rapport qualité/prix.

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|----------------|--------|----------|-------------|
| T 10 | 50 | 2 | 828.3100 | 3,43 |
| T 15 | 50 | 2 | 828.3150 | 3,43 |
| T 20 | 50 | 2 | 828.3200 | 3,43 |
| T 25 | 50 | 2 | 828.3250 | 3,43 |
| T 30 | 50 | 2 | 828.3300 | 3,43 |
| T 40 | 50 | 2 | 828.3400 | 3,43 |
| T 10 | 50 | 10 | 828.3105 | 7,95 |
| T 15 | 50 | 10 | 828.3155 | 7,95 |
| T 20 | 50 | 10 | 828.3205 | 7,95 |
| T 25 | 50 | 10 | 828.3255 | 7,95 |
| T 27 | 50 | 10 | 828.3275 | 7,95 |
| T 30 | 50 | 10 | 828.3305 | 7,95 |
| T 40 | 50 | 10 | 828.3405 | 7,95 |
| T 50 * | 50 | 10 | 828.3505 | 7,95 |

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

Embout OPTI-LINE SQD, E6.3



Exécution: Embout OPTI-LINE avec E6.3 connexion de bits, profile SQD (Robertson), avec un excellent rapport qualité/prix.

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|----------------|--------|----------|-------------|
| SQD 2 | 50 | 10 | 828.6205 | 8,39 |

827

Portes-embouts OPTI-LINE



Exécution: OPTI-LINE Porte-embout magnétique convenant pour tous les embouts 1/4"

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------------|----------------|--------|----------|-------------|
| Magnétique | 60 | 1 | 827.9500 | 4,02 |



Exécution: OPTI-LINE Porte-embout magnétique avec mandrin à serrage rapide, convenant pour tous les embouts 1/4"

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------|-------------|
| Serrage rapide | 60 | 1 | 827.9510 | 6,51 |

Portes-embouts IMPACT OPTI-LINE



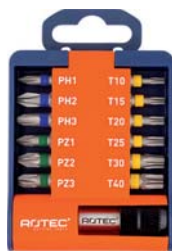
NOUVEAU



Exécution: OPTI-LINE Porte-embout IMPACT convenant pour tous les embouts 1/4"

| Type | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------------|----------------|--------|----------|---------------|
| Magnétique | 60 | 1 | 827.9515 | 5,95 |
| Magnétique | 60 | 100 | 827.9715 | 550,00 |

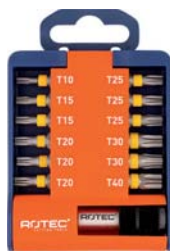




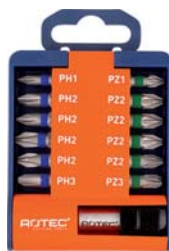
827.9050



827.9051



827.9052



827.9053



| Description | Contenu | | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------------------------|--|----|--------|----------|--------------|
| 13 pcs - jeu d`embouts OPTI-LINE | PH (Phillips) : 1 - 2 - 3 PZ (Pozi) : 1 - 2 - 3 T (Torx®) : 10 - 15 - 20 - 25 - 30 - 40 1x porte-embout à serrage rapide | 12 | 1 | 827.9050 | 12,95 |
| 13 pcs - jeu d`embouts OPTI-LINE | PH (Phillips) : 1 - 2 - 3 PZ (Pozi) : 1 - 2 - 3 SL (Fente) : 0,6 - 0,8 - 1,2 T (Torx®) : 15 - 20 - 25 1x porte-embout à serrage rapide | 12 | 1 | 827.9051 | 12,95 |
| 13 pcs - jeu d`embouts OPTI-LINE | T (Torx®) : 1x T10 - 2x T15 - 3x T20 - 3x T25 - 2x T30 - 1x T40 1x porte-embout à serrage rapide | 12 | 1 | 827.9052 | 12,95 |
| 13 pcs - jeu d`embouts OPTI-LINE | PH (Phillips) : 1x PH 1 - 4x PH 2 - 1x PH 3 PZ (Pozi) : 1x PZ 1 - 4x PZ 2 - 1x PZ 3 1x porte-embout à serrage rapide | 12 | 1 | 827.9053 | 12,95 |

Exécution: Module complet pour rayonnages muraux avec embouts de vissage 1/4" OPTI-LINE, jeux d'embouts et porte-embouts.



| Type | Quantité | Emballage | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--|----------|-----------|--|--------|----------|---------------|
| Embout '827' 1/4" C6.3 PH | 15 | | 5x PH 1, PH2 et PH3 (25mm) | 1 | 827.9900 | 495,00 |
| Embout '827' 1/4" C6.3 PZ | 15 | | 5x PZ 1, PZ2 et PZ3 (25mm) | | | |
| Embout '827' 1/4" C6.3 T | 30 | | 5x T10, T15, T20, T25, T30 et T40 (25mm) | | | |
| Embout '827' 1/4" C6.3 SL | 15 | | 5x SL 0,6x4,5, SL 0,8x5,5 et SL 1,2x6,5 (25mm) | | | |
| Embout '827' 1/4" C6.3 SW | 15 | | 5x SW 3, SW 4 et SW 5 (25mm) | | | |
| Embout '828' 1/4" E6.3 PH | 15 | | 5x PH 1, PH2 et PH3 (50mm) | | | |
| Embout '828' 1/4" E6.3 PZ | 15 | | 5x PZ 1, PZ2 et PZ3 (50mm) | | | |
| Embout '828' 1/4" E6.3 T | 30 | | 5x T10, T15, T20, T25, T30 et T40 (50mm) | | | |
| Jeu d'embouts '827' 1/4" C6.3 PH-PZ-T | 3 | | 12x Embouts (25mm), 1x porte-embout | | | |
| Jeu d'embouts '827' 1/4" C6.3 PH-PZ-SL-T | 3 | | 12x Embouts (25mm), 1x porte-embout | | | |
| Jeu d'embouts '827' 1/4" C6.3 T | 3 | | 12x Embouts (25mm), 1x porte-embout | | | |
| Porte-embout '827' 1/4" E6.3 | 9 | | 1x Porte-embout magnétique à serrage rapide | | | |



827.9100



827.9110



827.9115


PH

PZ

T

DOP

HEX

OPTI

| Description | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--|---|--------|----------|--------------|
| 31 pcs - jeu d'embouts OPTI-LINE | PH (Phillips) : 2x PH 1, 3x PH 2 et 1x PH 3 PZ (Pozi) : 2x PZ 1, 8x PZ 2 et 2x PZ 3 T (Torx) : 1x T 10, 2x T 15, 2x T 20, 3x T 25, 3x T 30 et 1x T 40 1x Porte-embout magnétique | 1 | 827.9100 | 21,83 |
| 30 pcs - jeu d'embouts et douilles OPTI-LINE | PH (Phillips) : 1x PH 1, PH 2 et PH 3 PZ (Pozi) : 1x PZ 1, 4x PZ 2, 1x PZ 3 T (Torx) : 1x T 10, T 15, T 20, T 25, T 30 et T 40 HEX (Inbus) : 1x 3, 4 et 5mm Douilles : 1x SW 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13 et 14 1x rallonge 1x adaptateur 1x cliquet | 1 | 827.9110 | 27,30 |
| 17 pcs - jeu d'extracteur de vis OPTI-LINE | PH (Phillips) : 1x PH 1, PH 2 et PH 3 PZ (Pozi) : 1x PZ 1, PZ 2 et PZ 3 T (Torx) : 1x T 10, T 15, T 20, T 25, T 30 et T 40 4x embout d'extracteur 1x porte d'embout, serrage rapide | 1 | 827.9115 | 36,84 |

Jeu d'embouts OPTI-LINE 34 pcs.



827.9200



827.9205

NOUVEAU



827.9200



827.9205



| Description | Contenu | 📦 | pcs/UD | Ref. | €/UD |
|--------------------------------|--|----|--------|----------|--------------|
| 34 pcs Jeu d'embouts OPTI-LINE | PH (Phillips) : 2x PH1, 4x PH2 et 2x PH3 PZ (Pozi) : 2x PZ1, 4x PZ2 et 2x PZ3 T (Torx®) : 2x T10, 2x T15, 4x T20, 4x T25, 1x T27, 2x T30 et 2x T40 1x OPTI-LINE Impact Porte-embout | 10 | 1 | 827.9200 | 20,19 |
| 34 pcs Jeu d'embouts OPTI-LINE | PH (Phillips) : 1x PH1, 2x PH2 et 1x PH3 PZ (Pozi) : 1x PZ1, 2x PZ2 et 1x PZ3 SL (Fente) : 1x SL3, 1x SL4, 1x SL5,5 et 1x SL6,5 T (Torx®) : 1x T10, 1x T15, 2x T20, 2x T25, 1x T30 et 1x T40 TT (Torx Tamper) : 1x TT10, 1xTT15, 1x TT20, 1x TT25, 1x TT27, 1x TT30 et 1x TT40 SQD (Robertson) : 1x SQD2 HEX (Inbus) : 1x HEX2,5, 1x HEX3, 1x HEX4, 1x HEX5 et 1x HEX6 1x OPTI-LINE Impact Porte-embout | 10 | 1 | 827.9205 | 20,74 |

OPTI-LINE Embout d'extract+B37eur, dans EV-pack



NOUVEAU



OPTI

Exécution: OPTI-LINE Embout de décollement de vis avec connexion à 6 côtés.

Application: Pour retirer les vis endommagées et renversées en 2 étapes simples sans endommager la surface environnante.

| Nr. | d (min-max) | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----|-------------|----------------|--------|----------|-------------|
| 1 | 3,0 - 4,0 | 50 | 1 | 827.9601 | 8,50 |
| 2 | 4,0 - 5,0 | 50 | 1 | 827.9602 | 8,50 |
| 3 | 5,0 - 6,5 | 50 | 1 | 827.9603 | 8,50 |
| 4 | 6,5 - 10 | 50 | 1 | 827.9604 | 8,50 |

OPTI-LINE Jeu d'embouts d'extracteur



OPTI

Exécution: Jeu d'embout d'extracteur OPTI-LINE avec connexion à 6 côtés.

Application: Pour retirer les vis endommagées et renversées en 2 étapes simples sans endommager la surface environnante.

| Description | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--|---|--------|----------|--------------|
| 17 pcs - jeu d'extracteur de vis OPTI-LINE | PH (Phillips) : 1x PH 1, PH 2 et PH 3 PZ (Pozi) : 1x PZ 1, PZ 2 et PZ 3 T (Torx) : 1x T 10, T 15, T 20, T 25, T 30 et T 40 4x embout d'extracteur 1x porte d'embout, serrage rapide | 1 | 827.9115 | 36,84 |

878

Clé Allen, courte

ROTEC®



Exécution: Clés Allen, brunies. Exécution courtes, métriques, selon DIN ISO 2936 (DIN 911).

| Type | l ₁ | Surface | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|----------------|---------|--------|----------|-------------|
| SW 1,5 | 44 | Brunies | 1 | 878.0015 | 0,84 |
| SW 2,5 | 55 | Brunies | 1 | 878.0025 | 0,43 |
| SW 3 | 63 | Brunies | 1 | 878.0030 | 0,29 |
| SW 4 | 70 | Brunies | 1 | 878.0040 | 0,67 |
| SW 5 | 80 | Brunies | 1 | 878.0050 | 0,86 |
| SW 6 | 90 | Brunies | 1 | 878.0060 | 1,31 |
| SW 7 | 95 | Brunies | 1 | 878.0070 | 0,91 |
| SW 8 | 100 | Brunies | 1 | 878.0080 | 1,01 |
| SW 9 | 105 | Brunies | 1 | 878.0090 | 1,61 |
| SW 10 | 112 | Brunies | 1 | 878.0100 | 1,91 |

| Type | l ₁ | Surface | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|----------------|---------|--------|----------|--------------|
| SW 11 | 118 | Brunies | 1 | 878.0110 | 2,51 |
| SW 12 | 125 | Brunies | 1 | 878.0120 | 2,77 |
| SW 14 | 140 | Brunies | 1 | 878.0140 | 4,58 |
| SW 17 | 160 | Brunies | 1 | 878.0170 | 8,14 |
| SW 19 | 180 | Brunies | 1 | 878.0190 | 12,26 |
| SW 22 | 200 | Brunies | 1 | 878.0220 | 20,03 |
| SW 24 | 224 | Brunies | 1 | 878.0240 | 25,31 |
| SW 27 | 255 | Brunies | 1 | 878.0270 | 35,17 |
| SW 32 | 315 | Brunies | 1 | 878.0320 | 60,01 |
| SW 36 | 355 | Brunies | 1 | 878.0360 | 86,19 |

Jeu de clés Allen, courte

ROTEC®



Exécution: Clés Allen en acier chrome vanadium, exécution courtes, métriques, selon DIN ISO 2936 (DIN 911), en porte-clés ergonomique.

| Description | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------------------------|-------------------------------------|--------|----------|--------------|
| 9 pcs - jeu de clés hex. | 1x 1½, 2, 2½, 3, 4, 5, 6, 8 et 10mm | 1 | 878.4003 | 12,20 |

Jeu de clés hexagonales (six pans), courte (impérial)

ROTEC®



Exécution: Clés hexagonales (clés Allen) en acier chrome vanadium, exécution courtes, impérial, selon DIN ISO 2936 (DIN 911), sur porte-clés ergonomique.

| Description | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------------------------------------|--|--------|----------|--------------|
| 10 pcs - jeu de clés hex. (impérial) | 1x 1/16", 5/64", 3/32", 1/8", 5/32", 3/16", 7/32", 1/4", 5/16" et 3/8" | 1 | 878.9006 | 11,16 |

880

Jeu de clés hexagonales (six pans), longue

ROTEC®



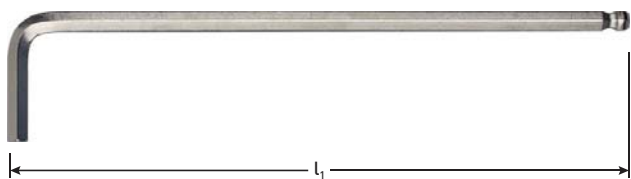
Exécution: Clés hexagonales (clés Allen) en acier chrome vanadium, exécution longues, métriques, selon DIN ISO 2936L (DIN 911L), sur porte-clés ergonomique.

| Description | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------------------------|-------------------------------------|--------|----------|--------------|
| 9 pcs - jeu de clés hex., longue | 1x 1½, 2, 2½, 3, 4, 5, 6, 8 et 10mm | 1 | 880.4003 | 16,13 |

882

Clé hexagonale (six pans), tête sphérique, longue

ROTEC®



Exécution: Clés hexagonales (clés Allen) en acier chrome vanadium, exécution longues, têtes sphériques, métriques, selon DIN ISO 2936L (DIN 911L).

| Type | l ₁ | Surface | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|----------------|---------|--------|----------|-------------|
| SW 1,5 | 90 | Nickelé | 1 | 882.0015 | 1,17 |
| SW 2 | 100 | Nickelé | 1 | 882.0020 | 1,22 |
| SW 2,5 | 112 | Nickelé | 1 | 882.0025 | 1,28 |
| SW 3 | 126 | Nickelé | 1 | 882.0030 | 1,39 |
| SW 4 | 140 | Nickelé | 1 | 882.0040 | 1,86 |
| SW 5 | 160 | Nickelé | 1 | 882.0050 | 2,08 |
| SW 6 | 180 | Nickelé | 1 | 882.0060 | 2,68 |

| Type | l ₁ | Surface | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|----------------|---------|--------|----------|--------------|
| SW 7 | 190 | Nickelé | 1 | 882.0070 | 3,47 |
| SW 8 | 200 | Nickelé | 1 | 882.0080 | 4,47 |
| SW 10 | 224 | Nickelé | 1 | 882.0100 | 6,28 |
| SW 12 | 250 | Nickelé | 1 | 882.0120 | 10,20 |
| SW 14 | 280 | Nickelé | 1 | 882.0140 | 14,40 |
| SW 17 | 320 | Nickelé | 1 | 882.0170 | 24,52 |
| SW 19 | 360 | Nickelé | 1 | 882.0190 | 34,05 |

Jeu de clés hexagonales (six pans), tête sphérique, longue

ROTEC®

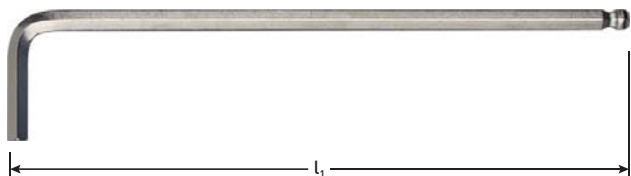


Exécution: Clés hexagonales (clés Allen) en acier chrome vanadium, exécution longues, têtes sphériques, métriques, selon DIN ISO 2936L (DIN 911L), sur porte-clés ergonomique.

| Description | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--|-------------------------------------|--------|----------|--------------|
| 9 pcs - jeu de clés hex., tête sphérique, longue | 1x 1½, 2, 2½, 3, 4, 5, 6, 8 et 10mm | 1 | 882.4003 | 24,16 |

Clé hexagonale (six pans), tête sphérique, longue, impérial

ROTEC®



Exécution: Clés hexagonales (clés Allen) en acier chrome vanadium, exécution longues, têtes sphériques, impérial, selon BS 2470.

| Type | l ₁ | Surface | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------|----------------|---------|--------|----------|-------------|
| SW 1/16 | 90 | Nickelé | 1 | 882.5001 | 1,28 |
| SW 5/64 | 100 | Nickelé | 1 | 882.5005 | 1,33 |
| SW 3/32 | 112 | Nickelé | 1 | 882.5007 | 1,44 |
| SW 7/64 | 126 | Nickelé | 1 | 882.5009 | 1,48 |
| SW 1/8 | 126 | Nickelé | 1 | 882.5011 | 2,08 |
| SW 5/32 | 140 | Nickelé | 1 | 882.5015 | 2,23 |
| SW 3/16 | 160 | Nickelé | 1 | 882.5017 | 2,77 |

| Type | l ₁ | Surface | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------|----------------|---------|--------|----------|--------------|
| SW 7/32 | 170 | Nickelé | 1 | 882.5019 | 3,78 |
| SW 1/4 | 180 | Nickelé | 1 | 882.5021 | 4,43 |
| SW 9/32 | 190 | Nickelé | 1 | 882.5022 | 6,82 |
| SW 5/16 | 200 | Nickelé | 1 | 882.5023 | 10,13 |
| SW 3/8 | 224 | Nickelé | 1 | 882.5025 | 15,67 |
| SW 1/2 | 250 | Nickelé | 1 | 882.5029 | 26,69 |
| SW 9/16 | 280 | Nickelé | 1 | 882.5031 | 37,15 |

Jeu de clés hexagonales (six pans), tête sphérique, longue (impérial)

ROTEC®



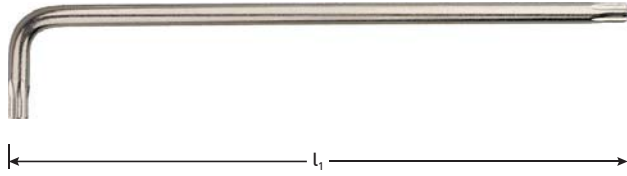
Exécution: Clés hexagonales (clés Allen) en acier chrome vanadium, exécution longues, têtes sphériques, impérial, selon BS 2470, sur porte-clés ergonomique.

| Description | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--|--|--------|----------|--------------|
| 10 pcs - jeu de clés hex., tête sphérique, longue (impérial) | 1x 1/16", 5/64", 3/32", 1/8", 5/32", 3/16", 7/32", 1/4", 5/16" et 3/8" | 1 | 882.9006 | 31,34 |

890

Clé pour vis TX (Torx), longue

ROTEC®



Exécution: Clés pour vis TX (Torx) en acier chrome vanadium, exécution longues, selon DIN EN ISO 10664.

| Type | l ₁ | Surface | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|---------|--------|----------|-------------|
| T 5 | 84 | Nickelé | 1 | 890.2005 | 3,84 |
| T 6 | 84 | Nickelé | 1 | 890.2006 | 3,62 |
| T 7 | 96 | Nickelé | 1 | 890.2007 | 3,62 |
| T 8 | 96 | Nickelé | 1 | 890.2008 | 3,62 |
| T 9 | 96 | Nickelé | 1 | 890.2009 | 3,62 |
| T 10 | 100 | Nickelé | 1 | 890.2010 | 3,62 |
| T 15 | 108 | Nickelé | 1 | 890.2015 | 3,78 |
| T 20 | 114 | Nickelé | 1 | 890.2020 | 3,89 |

| Type | l ₁ | Surface | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------|----------------|---------|--------|----------|--------------|
| T 25 | 126 | Nickelé | 1 | 890.2025 | 4,06 |
| T 27 | 134 | Nickelé | 1 | 890.2027 | 4,15 |
| T 30 | 140 | Nickelé | 1 | 890.2030 | 4,43 |
| T 40 | 152 | Nickelé | 1 | 890.2040 | 5,05 |
| T 45 | 170 | Nickelé | 1 | 890.2045 | 7,79 |
| T 50 | 190 | Nickelé | 1 | 890.2050 | 8,18 |
| T 55 | 216 | Nickelé | 1 | 890.2055 | 10,28 |
| T 60 | 240 | Nickelé | 1 | 890.2060 | 14,28 |

Jeu de clés pour vis TX (Torx), longue

ROTEC®



Exécution: Clés pour vis TX (Torx) en acier chrome vanadium, exécution longues, selon DIN EN ISO 10664, sur porte-clés ergonomique.

| Description | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------------------------------------|--|--------|----------|--------------|
| 8 pcs - jeu de clés hex., TX, longue | 1x T 9, T 10, T 15, T 20, T 25, T 27, T 30 et T 40 | 1 | 890.1002 | 32,03 |

Jeu de clés pour vis TX (Torx), court

ROTEC®



Exécution: Clés pour vis TX (Torx) en acier chrome vanadium, exécution courtes, selon DIN EN ISO 10664, sur porte-clés ergonomique.

| Description | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------------------------------|--|--------|----------|--------------|
| 8 pcs - jeu de clés hex., TX, court | 1x T 9, T 10, T 15, T 20, T 25, T 27, T 30 et T 40 | 1 | 890.1001 | 24,96 |

Jeu de clés pour vis TX (Torx), tête sphérique, longue

ROTEC®



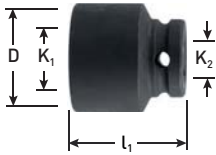
Exécution: Clés pour vis TX (Torx) en acier chrome vanadium, exécution longues, têtes sphériques, selon DIN EN ISO 10664, sur porte-clés ergonomique.

| Description | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---|--|--------|----------|--------------|
| 8 pcs - jeu de clés hex., TX, tête spérique, longue | 1x T 9, T 10, T 15, T 20, T 25, T 27, T 30 et T 40 | 1 | 890.5001 | 40,66 |

842

Douille à choc 1/2" courte

Exécution: Selon DIN 3129, ISO 2725-2, douille carrée selon DIN 3129, ISO 1174.



| K ₁ | l ₁ | D (mm) | K ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------------|--------|----------|-------------|
| SW 10 | 40 | 17 | 1/2" | 1 | 842.0010 | 5,26 |
| SW 12 | 40 | 19 | 1/2" | 1 | 842.0012 | 5,26 |
| SW 13 | 40 | 20 | 1/2" | 1 | 842.0013 | 4,81 |
| SW 14 | 40 | 22 | 1/2" | 1 | 842.0014 | 6,87 |
| SW 15 | 40 | 23 | 1/2" | 1 | 842.0015 | 5,64 |
| SW 16 | 40 | 24 | 1/2" | 1 | 842.0016 | 6,45 |
| SW 17 | 40 | 26 | 1/2" | 1 | 842.0017 | 5,72 |
| SW 18 | 40 | 27 | 1/2" | 1 | 842.0018 | 6,45 |
| SW 19 | 40 | 28 | 1/2" | 1 | 842.0019 | 5,64 |
| SW 21 | 40 | 30 | 1/2" | 1 | 842.0021 | 5,61 |

| K ₁ | l ₁ | D (mm) | K ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------------|--------|----------|--------------|
| SW 22 | 40 | 32 | 1/2" | 1 | 842.0022 | 7,71 |
| SW 24 | 40 | 34 | 1/2" | 1 | 842.0024 | 6,63 |
| SW 27 | 40 | 38 | 1/2" | 1 | 842.0027 | 9,27 |
| SW 28 | 40 | 38 | 1/2" | 1 | 842.0028 | 13,11 |
| SW 30 | 40 | 42 | 1/2" | 1 | 842.0030 | 11,13 |
| SW 32 | 40 | 44 | 1/2" | 1 | 842.0032 | 11,63 |
| SW 36 | 50 | 50 | 1/2" | 1 | 842.0036 | 17,16 |
| SW 41 | 55 | 56 | 1/2" | 1 | 842.0041 | 29,89 |
| SW 46 | 60 | 62 | 1/2" | 1 | 842.0046 | 42,71 |

Douille à choc 1/2" longue

Exécution: Douille carrée selon DIN 3129, ISO 1174.



| K ₁ | l ₁ | D (mm) | K ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------------|--------|----------|--------------|
| SW 10 | 80 | 17 | 1/2" | 1 | 842.1010 | 9,61 |
| SW 12 | 80 | 19 | 1/2" | 1 | 842.1012 | 9,61 |
| SW 13 | 80 | 20 | 1/2" | 1 | 842.1013 | 7,78 |
| SW 14 | 80 | 22 | 1/2" | 1 | 842.1014 | 9,45 |
| SW 15 | 80 | 23 | 1/2" | 1 | 842.1015 | 9,24 |
| SW 16 | 80 | 24 | 1/2" | 1 | 842.1016 | 10,44 |
| SW 17 | 80 | 26 | 1/2" | 1 | 842.1017 | 9,07 |
| SW 18 | 80 | 27 | 1/2" | 1 | 842.1018 | 10,68 |
| SW 19 | 80 | 28 | 1/2" | 1 | 842.1019 | 8,80 |

| K ₁ | l ₁ | D (mm) | K ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------------|--------|----------|--------------|
| SW 21 | 80 | 30 | 1/2" | 1 | 842.1021 | 11,13 |
| SW 22 | 80 | 32 | 1/2" | 1 | 842.1022 | 11,63 |
| SW 24 | 80 | 34 | 1/2" | 1 | 842.1024 | 10,88 |
| SW 27 | 80 | 38 | 1/2" | 1 | 842.1027 | 16,32 |
| SW 28 | 80 | 40 | 1/2" | 1 | 842.1028 | 16,02 |
| SW 30 | 80 | 42 | 1/2" | 1 | 842.1030 | 19,80 |
| SW 32 | 80 | 44 | 1/2" | 1 | 842.1032 | 20,02 |
| SW 36 | 80 | 50 | 1/2" | 1 | 842.1036 | 21,82 |

Adaptateur 1/2"

Exécution: Douille carrée selon DIN 3129, ISO 1174.



| A ₁ | A ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 1/2" | 3/4" | 1 | 842.9001 | 30,12 |

Rallonge 1/2"

Exécution: Douille carrée selon DIN 3129, ISO 1174.



| A ₁ | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 1/2" | 125 | 1 | 842.9100 | 22,58 |
| 1/2" | 175 | 1 | 842.9101 | 25,78 |
| 1/2" | 250 | 1 | 842.9102 | 28,37 |

Broche de verrouillage 1/2"



| Description | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------------------------|--------|----------|--------------|
| Broche de verrouillage 1/2" | 10 | 842.9200 | 35,09 |

Joint avec cardan pour douilles à chocs 1/2"

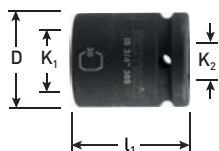


| A ₁ | A ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 1/2" | 1/2" | 1 | 842.9400 | 22,23 |

843

Douille à choc 3/4" courte

Exécution: Selon DIN 3129, ISO 2725-2, douille carrée selon DIN 3129, ISO 1174.

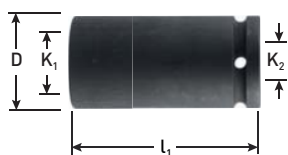


| K ₁ | l ₁ | D (mm) | K ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------------|--------|----------|--------------|
| SW 17 | 50 | 30 | 3/4" | 1 | 843.0017 | 20,13 |
| SW 19 | 50 | 32 | 3/4" | 1 | 843.0019 | 20,13 |
| SW 21 | 50 | 35 | 3/4" | 1 | 843.0021 | 20,13 |
| SW 22 | 50 | 36 | 3/4" | 1 | 843.0022 | 20,13 |
| SW 24 | 50 | 38 | 3/4" | 1 | 843.0024 | 20,13 |
| SW 27 | 52 | 42 | 3/4" | 1 | 843.0027 | 20,13 |
| SW 30 | 52 | 46 | 3/4" | 1 | 843.0030 | 20,60 |

| K ₁ | l ₁ | D (mm) | K ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------------|--------|----------|--------------|
| SW 32 | 56 | 46 | 3/4" | 1 | 843.0032 | 20,60 |
| SW 36 | 58 | 52 | 3/4" | 1 | 843.0036 | 25,47 |
| SW 41 | 60 | 58 | 3/4" | 1 | 843.0041 | 33,09 |
| SW 46 | 64 | 67 | 3/4" | 1 | 843.0046 | 36,46 |
| SW 50 | 70 | 70 | 3/4" | 1 | 843.0050 | 45,14 |
| SW 55 | 75 | 78 | 3/4" | 1 | 843.0055 | 59,19 |

Douille à choc 3/4" longue

Exécution: Douille carrée selon DIN 3129, ISO 1174.



| K ₁ | l ₁ | D (mm) | K ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------------|--------|----------|--------------|
| SW 17 | 90 | 30 | 3/4" | 1 | 843.1017 | 25,78 |
| SW 19 | 90 | 32 | 3/4" | 1 | 843.1019 | 25,78 |
| SW 21 | 90 | 35 | 3/4" | 1 | 843.1021 | 25,78 |
| SW 22 | 90 | 36 | 3/4" | 1 | 843.1022 | 25,78 |
| SW 24 | 90 | 38 | 3/4" | 1 | 843.1024 | 25,78 |
| SW 27 | 90 | 38 | 3/4" | 1 | 843.1027 | 27,60 |
| SW 30 | 90 | 46 | 3/4" | 1 | 843.1030 | 29,13 |

| K ₁ | l ₁ | D (mm) | K ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------------|--------|----------|---------------|
| SW 32 | 90 | 48 | 3/4" | 1 | 843.1032 | 30,97 |
| SW 36 | 90 | 54 | 3/4" | 1 | 843.1036 | 36,46 |
| SW 41 | 90 | 60 | 3/4" | 1 | 843.1041 | 54,30 |
| SW 46 | 90 | 67 | 3/4" | 1 | 843.1046 | 60,25 |
| SW 50 | 90 | 70 | 3/4" | 1 | 843.1050 | 76,73 |
| SW 55 | 100 | 78 | 3/4" | 1 | 843.1055 | 104,95 |
| SW 60 | 100 | 85 | 3/4" | 1 | 843.1060 | 100,53 |

Adaptateur 3/4"

Exécution: Douille carrée selon DIN 3129, ISO 1174.



| A ₁ | A ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 3/4" | 1/2" | 1 | 843.9000 | 25,16 |
| 3/4" | 1" | 1 | 843.9001 | 28,22 |

Rallonge 3/4"

Exécution: Douille carrée selon DIN 3129, ISO 1174.



| A ₁ | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 3/4" | 75 | 1 | 843.9100 | 33,56 |
| 3/4" | 100 | 1 | 843.9101 | 39,51 |
| 3/4" | 175 | 1 | 843.9102 | 45,46 |
| 3/4" | 200 | 1 | 843.9103 | 45,46 |
| 3/4" | 250 | 1 | 843.9104 | 48,35 |
| 3/4" | 325 | 1 | 843.9105 | 75,21 |

Broche de verrouillage 3/4"

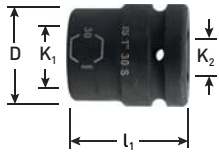


| Description | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------------------------|--------|----------|--------------|
| Broche de verrouillage 3/4" | 10 | 843.9200 | 48,05 |

844

Douille à choc 1" courte

ROTEC®



Exécution: Selon DIN 3129, ISO 2725-2, douille carrée selon DIN 3129, ISO 1174.

| K ₁ | l ₁ | D (mm) | K ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------------|--------|----------|--------------|
| SW 17 | 60 | 34 | 1" | 1 | 844.0017 | 26,08 |
| SW 19 | 60 | 36 | 1" | 1 | 844.0019 | 26,08 |
| SW 21 | 60 | 38 | 1" | 1 | 844.0021 | 26,08 |
| SW 22 | 60 | 40 | 1" | 1 | 844.0022 | 26,08 |
| SW 24 | 60 | 42 | 1" | 1 | 844.0024 | 26,08 |
| SW 27 | 60 | 46 | 1" | 1 | 844.0027 | 27,45 |
| SW 30 | 62 | 50 | 1" | 1 | 844.0030 | 27,60 |
| SW 32 | 62 | 52 | 1" | 1 | 844.0032 | 27,60 |
| SW 34 | 64 | 54 | 1" | 1 | 844.0034 | 30,36 |
| SW 36 | 64 | 56 | 1" | 1 | 844.0036 | 30,36 |

| K ₁ | l ₁ | D (mm) | K ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------------|--------|----------|---------------|
| SW 38 | 68 | 60 | 1" | 1 | 844.0038 | 37,37 |
| SW 41 | 68 | 62 | 1" | 1 | 844.0041 | 37,37 |
| SW 46 | 70 | 68 | 1" | 1 | 844.0046 | 49,87 |
| SW 50 | 70 | 74 | 1" | 1 | 844.0050 | 63,30 |
| SW 55 | 85 | 80 | 1" | 1 | 844.0055 | 76,73 |
| SW 60 | 90 | 85 | 1" | 1 | 844.0060 | 101,90 |
| SW 65 | 93 | 95 | 1" | 1 | 844.0065 | 119,74 |
| SW 70 | 100 | 105 | 1" | 1 | 844.0070 | 156,97 |
| SW 85 | 105 | 120 | 1" | 1 | 844.0085 | 304,16 |

Douille à choc 1" longue

ROTEC®



Exécution: Douille carrée selon DIN 3129, ISO 1174.

| K ₁ | l ₁ | D (mm) | K ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------------|--------|----------|--------------|
| SW 17 | 90 | 34 | 1" | 1 | 844.1017 | 37,37 |
| SW 19 | 90 | 36 | 1" | 1 | 844.1019 | 37,37 |
| SW 21 | 90 | 38 | 1" | 1 | 844.1021 | 37,37 |
| SW 22 | 90 | 40 | 1" | 1 | 844.1022 | 37,37 |
| SW 24 | 90 | 42 | 1" | 1 | 844.1024 | 37,37 |
| SW 27 | 90 | 46 | 1" | 1 | 844.1027 | 37,37 |
| SW 30 | 90 | 50 | 1" | 1 | 844.1030 | 37,37 |
| SW 32 | 90 | 52 | 1" | 1 | 844.1032 | 37,37 |
| SW 34 | 90 | 54 | 1" | 1 | 844.1034 | 45,46 |
| SW 36 | 90 | 56 | 1" | 1 | 844.1036 | 49,87 |

| K ₁ | l ₁ | D (mm) | K ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------------|--------|----------|---------------|
| SW 38 | 90 | 60 | 1" | 1 | 844.1038 | 49,87 |
| SW 41 | 90 | 62 | 1" | 1 | 844.1041 | 63,30 |
| SW 46 | 92 | 68 | 1" | 1 | 844.1046 | 76,73 |
| SW 55 | 100 | 80 | 1" | 1 | 844.1055 | 90,00 |
| SW 60 | 110 | 85 | 1" | 1 | 844.1060 | 112,42 |
| SW 65 | 120 | 95 | 1" | 1 | 844.1065 | 139,11 |
| SW 70 | 120 | 100 | 1" | 1 | 844.1070 | 262,75 |
| SW 75 | 120 | 105 | 1" | 1 | 844.1075 | 298,21 |
| SW 80 | 120 | 110 | 1" | 1 | 844.1080 | 327,96 |
| SW 85 | 120 | 115 | 1" | 1 | 844.1085 | 499,56 |

Adaptateur 1"

ROTEC®



Exécution: Douille carrée selon DIN 3129, ISO 1174.

| A ₁ | A ₂ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------|--------------|
| 1" | 3/4" | 1 | 844.9000 | 40,73 |
| 1" | 1.1/2" | 1 | 844.9001 | 60,25 |

Rallonge 1"

ROTEC®



Exécution: Douille carrée selon DIN 3129, ISO 1174.

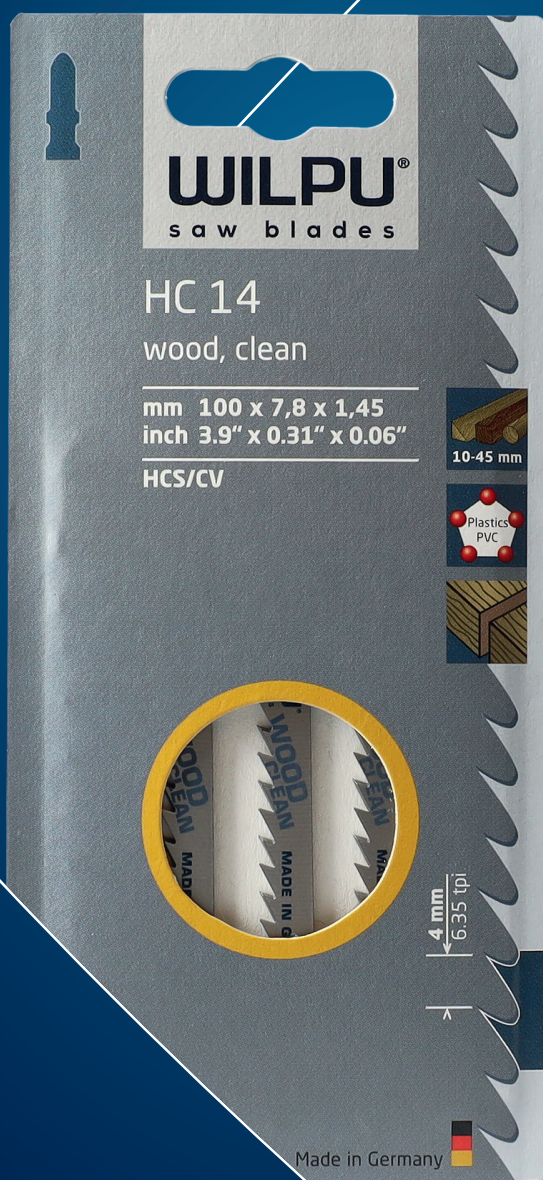
| A ₁ | l ₁ | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------------|----------------|--------|----------|---------------|
| 1" | 175 | 1 | 844.9100 | 90,00 |
| 1" | 250 | 1 | 844.9101 | 107,84 |
| 1" | 325 | 1 | 844.9102 | 149,49 |

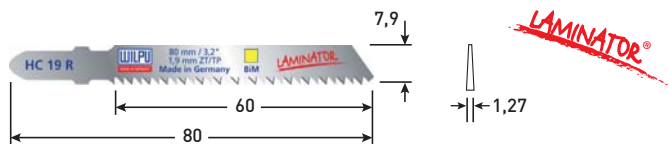
Broche de verrouillage 1"

ROTEC®



| Description | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------------------------|--------|----------|--------------|
| Broche de verrouillage 1" | 10 | 844.9200 | 51,86 |

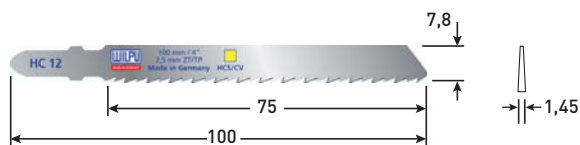
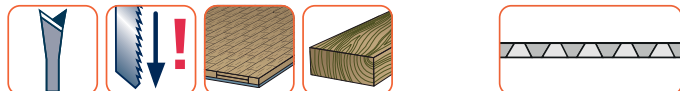




HC 19 R bi

Application: Speciaalblad van bi-metaal voor een splintervrije zaagsnede in gelamineerde plaat, zoals laminaat en Trespa®.

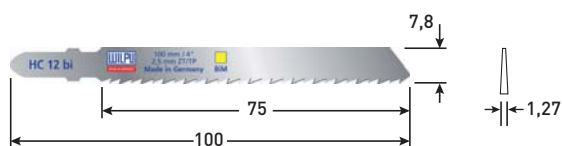
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------------|----------|-----------------|--------|----------|--------------|
| HC 19 R bi | T101 AIF | 80x7,9x1,27 | 5 | 510.0021 | 14,09 |
| HC 19 R bi | T101 AIF | 80x7,9x1,27 | 25 | 510.0025 | 70,58 |



HC 12

Application: CV-stalen zaagblad voor alle houtsoorten en kunststof tot 30 mm.

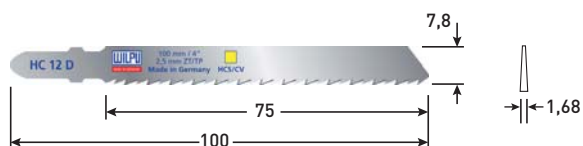
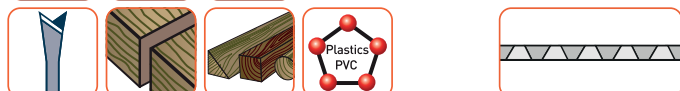
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-------|-----------------|--------|----------|--------------|
| HC 12 | T101B | 100x7,8x1,45 | 5 | 510.0041 | 9,12 |
| HC 12 | T101B | 100x7,8x1,45 | 25 | 510.0045 | 40,95 |



HC 12 bi

Application: Bi-Métalen zaagblad voor alle houtsoorten en kunststof tot 30 mm.

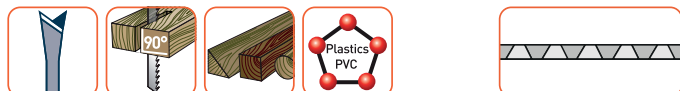
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|--------|-----------------|--------|----------|--------------|
| HC 12 bi | T101BF | 100x7,8x1,27 | 5 | 510.0061 | 16,01 |

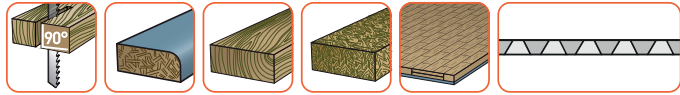
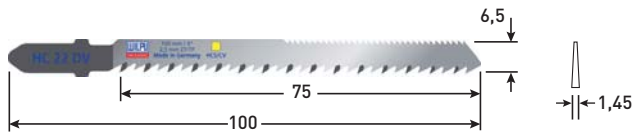


HC 12 D

Application: Extra dik CV-stalen zaagblad. Zeer fijne zaagsnede in hard-en zacht hout, multiplex, spaanplaat en kunststof.

| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------|-------|-----------------|--------|----------|--------------|
| HC 12 D | | 100x7,8x1,68 | 5 | 510.0081 | 10,35 |

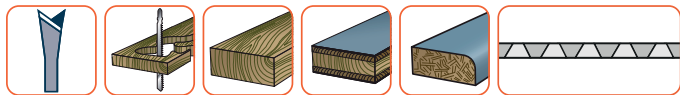
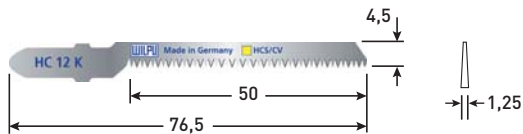




HC 22 DV

Application: Conisch geslepen blad met geslepen tandenrij voor zuivere zaagsneden in zacht hout, spaanplaat, gelamineerd spaanplaat en multiplex (2,5-35mm).

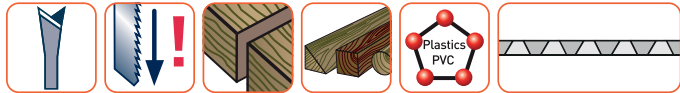
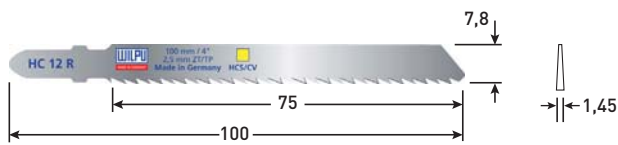
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|-------|-----------------|--------|----------|--------------|
| HC 22 DV | | 100x6,5x1,45 | 5 | 510.0091 | 10,59 |



HC 12 K

Application: CV-stalen zaagblad, speciaal voor het zagen van bochten in hout en kunststof.

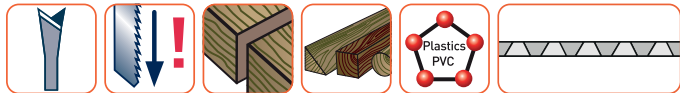
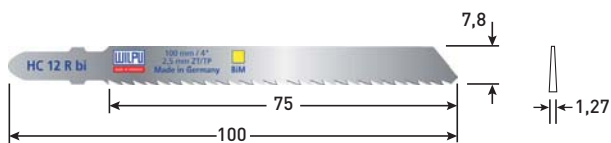
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------|--------|-----------------|--------|----------|-------------|
| HC 12 K | T101A0 | 76,5x4,5x1,25 | 5 | 510.0101 | 8,48 |



HC 12 R

Application: CV-stalen zaagblad voor splintervrij zagen van gelamineerd hout en kunststof. Zeer zuivere zaagsnede.

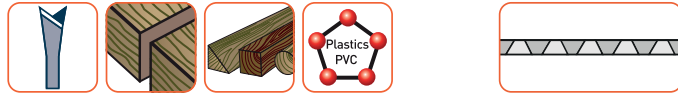
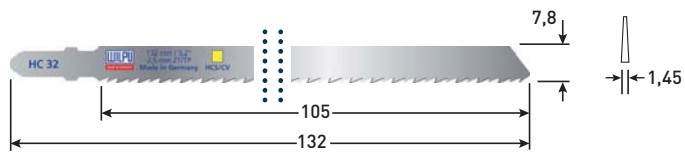
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------|--------|-----------------|--------|----------|-------------|
| HC 12 R | T101BR | 100x7,8x1,45 | 5 | 510.0121 | 9,46 |



HC 12 R bi

Application: Bi-Métalen zaagblad voor splintervrij zagen van gelamineerd hout en kunststof. Zeer zuivere zaagsnede.

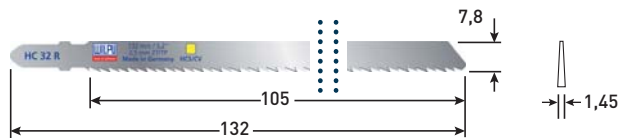
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------------|---------|-----------------|--------|----------|--------------|
| HC 12 R bi | T101BRF | 100x7,8x1,27 | 5 | 510.0131 | 16,01 |



HC 32

Application: Extra lang CV-stalen zaagblad voor alle houtsoorten en kunststof. Zeer zuivere zaagsnede.

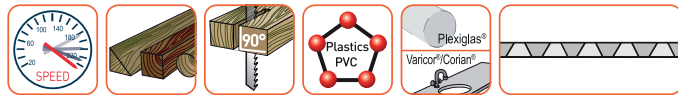
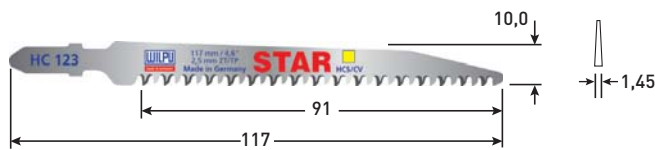
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-------|-----------------|--------|----------|--------------|
| HC 32 | | 132x7,8x1,45 | 5 | 510.0141 | 13,89 |



HC 32 R

Application: Extra lang CV-stalen zaagblad voor alle houtsoorten en kunststof. Zeer zuivere zaagsnede.

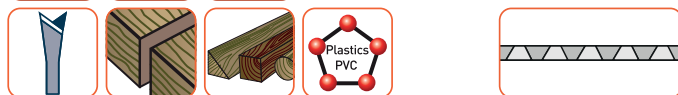
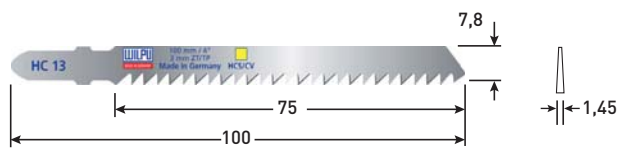
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------|-------|-----------------|--------|----------|--------------|
| HC 32 R | - | 132x7,8x1,45 | 5 | 510.0161 | 13,89 |



HC 123

Application: 3-vlaks geslepen vertanding, conisch geslepen blad, zaagt 3x sneller dan een traditioneel zaagblad en tot 3x langere standtijd. Zeer zuivere zaagsnede in alle houtsoorten en kunststoffen van 10-60 mm.

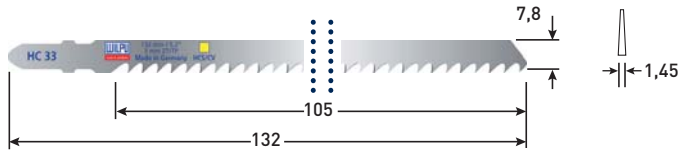
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|-------|-----------------|--------|----------|--------------|
| HC 123 | T234X | 117x10x1,45 | 5 | 510.0151 | 12,02 |
| HC 123 | T234X | 117x10x1,45 | 25 | 510.0155 | 59,96 |



HC 13

Application: CV-stalen zaagblad, voor hout tot 50 mm en kunststof.

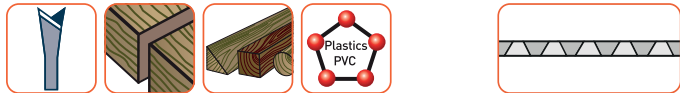
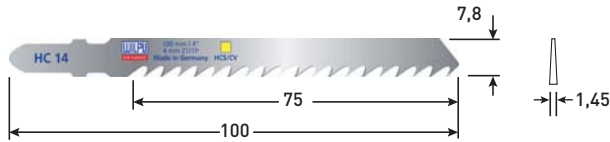
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-------|-----------------|--------|----------|-------------|
| HC 13 | | 100x7,8x1,45 | 5 | 510.0181 | 8,23 |



HC 33

Application: Extra lang CV-stalen zaagblad voor alle houtsoorten en kunststof. Zeer snelle en zuivere zaagsnede.

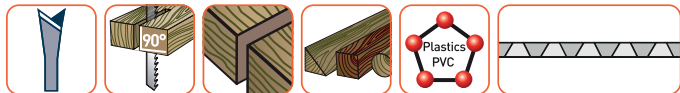
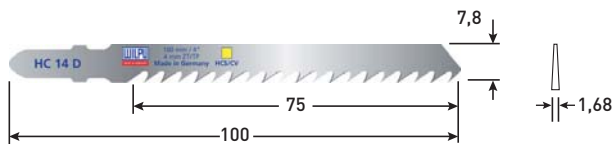
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|--------|-----------------|--------|----------|--------------|
| HC 33 | T301CD | 132x7,8x1,45 | 5 | 510.0201 | 13,30 |



HC 14

Application: CV-stalen zaagblad voor alle houtsoorten en kunststof. Zeer snelle en zuivere zaagsnede.

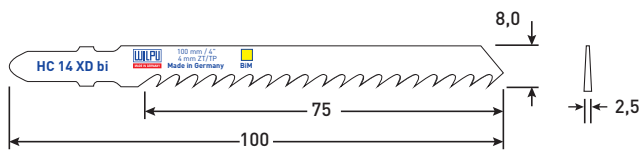
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-------|-----------------|--------|----------|--------------|
| HC 14 | T101D | 100x7,8x1,45 | 5 | 510.0221 | 8,23 |
| HC 14 | T101D | 100x7,8x1,45 | 25 | 510.0225 | 40,95 |



HC 14 D

Application: Extra dik CV-stalen zaagblad voor zuivere en rechte zaagsnede in alle houtsoorten en kunststof.

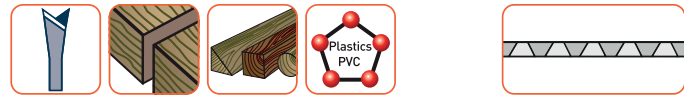
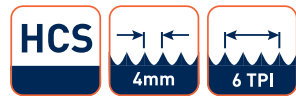
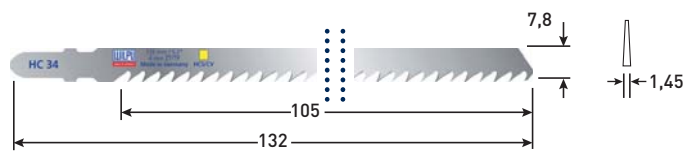
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------|--------|-----------------|--------|----------|--------------|
| HC 14 D | T101DP | 100x7,8x1,68 | 5 | 510.0241 | 10,13 |



HC 14 XD bi

Application: Extra dik Bi-Métalen zaagblad voor rechte zaagsneden in hout tot 50mm, tevens geschikt voor bochtenwerk in dik materiaal.

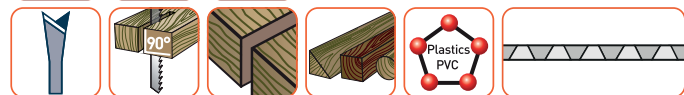
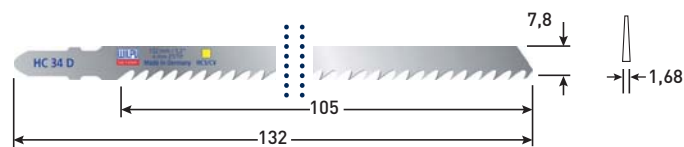
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------|-------|-----------------|--------|----------|--------------|
| HC14XD bi | | 100x8x2,5 | 2 | 510.0251 | 26,66 |



HC 34

Application: Extra lang CV-stalen zaagblad voor alle houtsoorten en kunststof. Zuivere zaagsnede.

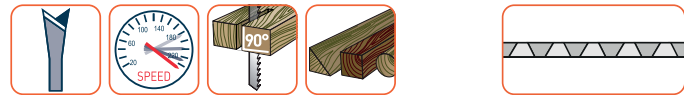
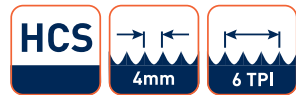
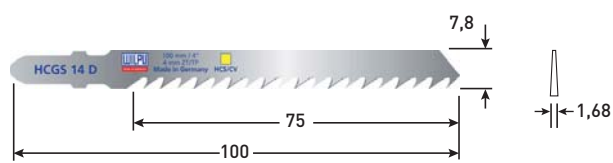
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|--------|-----------------|--------|----------|--------------|
| HC 34 | T301DL | 132x7,8x1,45 | 5 | 510.0261 | 13,30 |



HC 34 D

Application: Extra lang en dik CV-stalen zaagblad voor alle houtsoorten en kunststof.

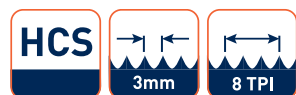
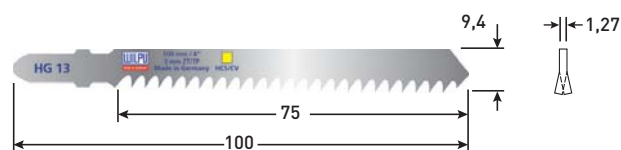
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------|-------|-----------------|--------|----------|--------------|
| HC 34 D | | 132x7,8x1,68 | 5 | 510.0281 | 15,27 |



HCGS 14 D

Application: CV-stalen zaagblad, dik en robuust blad voor een snelle rechte zaagsnede.

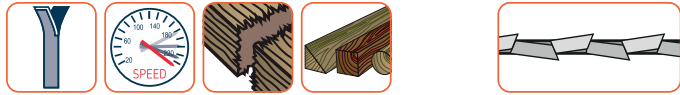
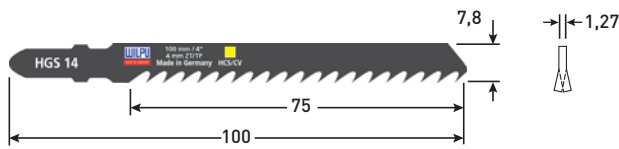
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------|-------|-----------------|--------|----------|--------------|
| HCGS 14 D | - | 100x7,8x1,68 | 5 | 510.0301 | 14,28 |



HG 13

Application: CV-stalen zaagblad voor zacht hout en kunststof.

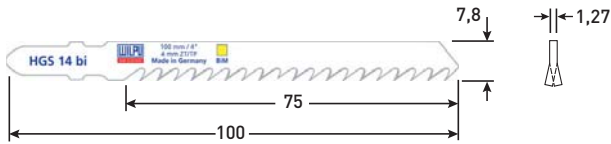
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-------|-----------------|--------|----------|-------------|
| HG 13 | T111C | 100x9,4x1,27 | 5 | 510.0341 | 6,14 |



HGS 14

Application: CV-stalen zaagblad, universeel blad voor alle houtsoorten.

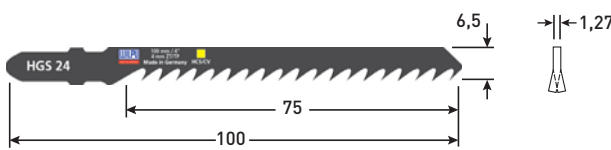
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|-------|-----------------|--------|----------|--------------|
| HGS 14 | T144D | 100x7,8x1,27 | 5 | 510.0401 | 6,95 |
| HGS 14 | T144D | 100x7,8x1,27 | 25 | 510.0405 | 32,47 |



HGS 14 bi

Application: Bi-Métalen zaagblad, universeel blad voor alle houtsoorten.

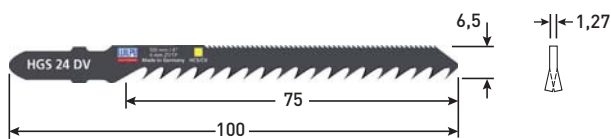
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------|--------|-----------------|--------|----------|--------------|
| HGS 14 bi | T144DF | 100x7,8x1,27 | 5 | 510.0421 | 14,33 |



HGS 24

Application: CV-stalen zaagblad, voor het zagen van bochten in alle houtsoorten.

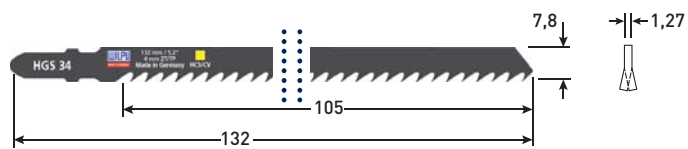
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|-------|-----------------|--------|----------|-------------|
| HGS 24 | T244D | 100x6,5x1,27 | 5 | 510.0441 | 7,92 |



HGS 24 DV

Application: CV-stalen zaagblad, speciaal voor het zagen van bochten in alle houtsoorten. Met rugvertanding.

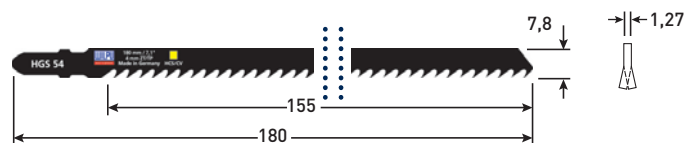
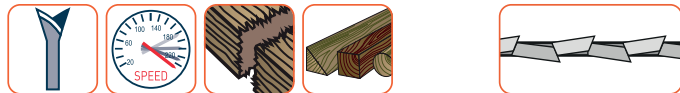
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------|-------|-----------------|--------|----------|--------------|
| HGS 24 DV | - | 100x6,5x1,27 | 5 | 510.0461 | 10,03 |



HGS 34

Application: CV-stalen zaagblad, extra lang universeel blad voor alle houtsoorten.

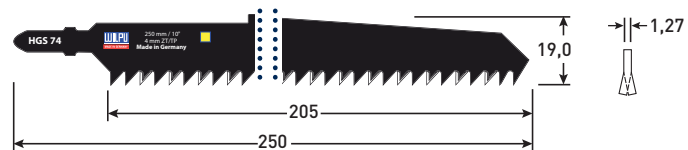
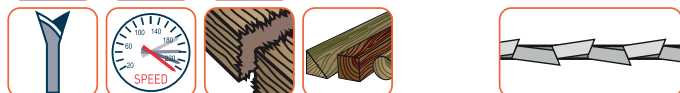
| Witpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|-------|-----------------|--------|----------|--------------|
| HGS 34 | T344D | 132x7,8x1,27 | 5 | 510.0481 | 10,85 |



HGS 54

Application: CV-stalen zaagblad, zeer lang en snel blad voor alle houtsoorten.

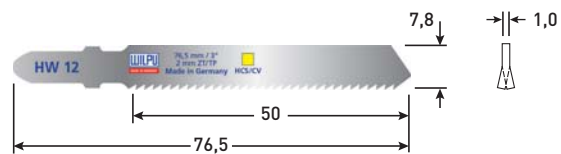
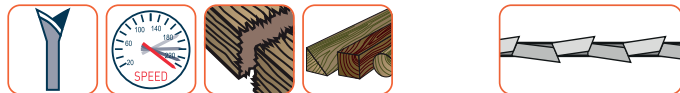
| Witpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|-------|-----------------|--------|----------|--------------|
| HGS 54 | T744D | 180x7,8x1,27 | 5 | 510.0501 | 18,25 |



HGS 74

Application: CV-stalen zaagblad, zeer lang en snel blad voor alle houtsoorten.

| Witpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|---------|-----------------|--------|----------|--------------|
| HGS 74 | T1044DP | 250x19x1,27 | 3 | 510.0508 | 16,86 |

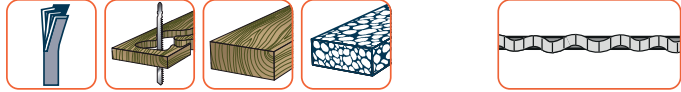
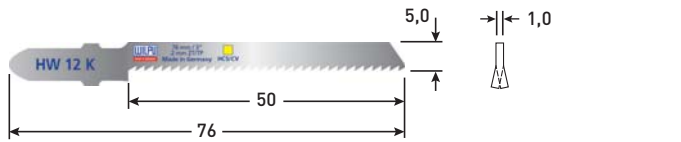


HW 12

Application: CV-stalen zaagblad voor zacht hout en isolatiemateriaal.

| Witpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-------|-----------------|--------|----------|-------------|
| HW 12 | T119B | 76,5x7,8x1,0 | 5 | 510.0521 | 5,62 |

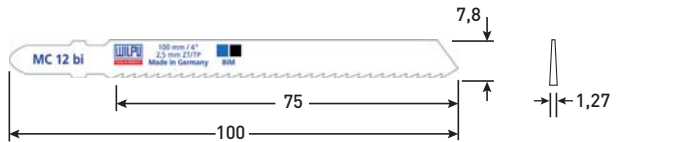




HW 12 K

Application: CV-stalen zaagblad voor het zagen van bochten in zacht hout en isolatiemateriaal.

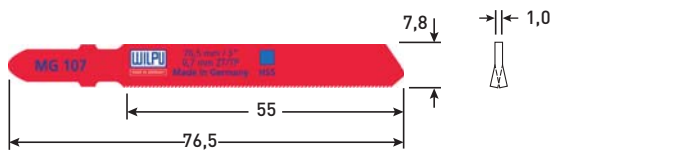
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------|--------|-----------------|--------|----------|-------------|
| HW 12 K | T119B0 | 76,0x5,0x1,0 | 5 | 510.0541 | 6,64 |



MC 12 bi

Application: Bi-Métalen zaagblad voor non-ferro metalen en aluminium.

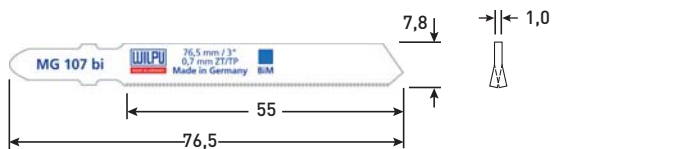
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|-------|-----------------|--------|----------|--------------|
| MC 12 bi | T101A | 100x7,8x1,27 | 5 | 510.0561 | 13,80 |



MG 107

Application: HSS zaagblad voor zeer dun blik van 0,5 tot 1,5 mm.

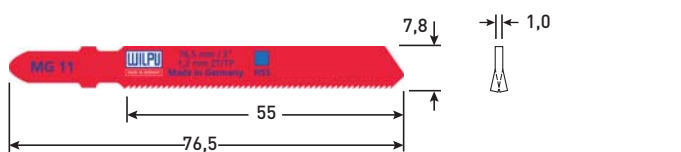
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|-------|-----------------|--------|----------|-------------|
| MG 107 | T118G | 76,5x7,8x1,0 | 5 | 510.0581 | 9,10 |



MG 107 bi

Application: Bi-Métalen zaagblad voor zeer dun blik en roestvaststaal van 0,5 tot 1,5 mm.

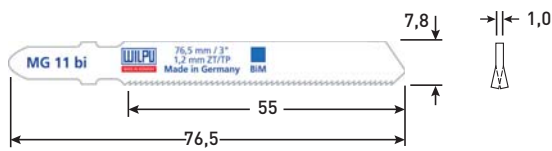
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------|---------|-----------------|--------|----------|--------------|
| MG 107 bi | T118GFS | 76,5x7,8x1,0 | 5 | 510.0601 | 11,09 |



MG 11

Application: HSS zaagblad voor staal en blik.

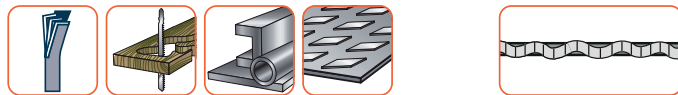
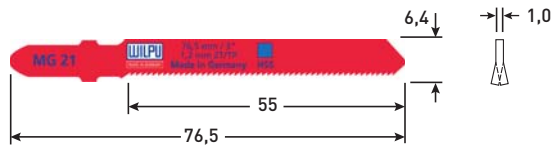
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-------|-----------------|--------|----------|--------------|
| MG 11 | T118A | 76,5x7,8x1,0 | 5 | 510.0621 | 8,81 |
| MG 11 | T118A | 76,5x7,8x1,0 | 25 | 510.0625 | 40,90 |



MG 11 bi

Application: Bi-Métalen zaagblad, flexibel blad voor zagen van bochten in dun metaal en roestvaststaal van 1,2 tot 2 mm.

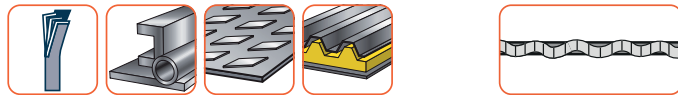
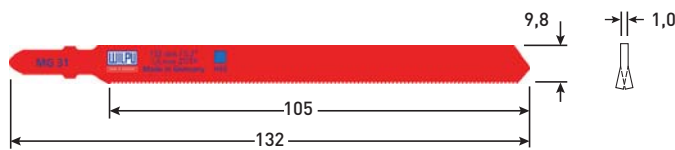
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|--------|-----------------|--------|----------|--------------|
| MG 11 bi | T118AF | 76,5x7,8x1,0 | 5 | 510.0641 | 10,71 |
| MG 11 bi | T118AF | 76,5x7,8x1,0 | 25 | 510.0645 | 49,74 |



MG 21

Application: HSS zaagblad voor zagen van bochten in staal en blik.

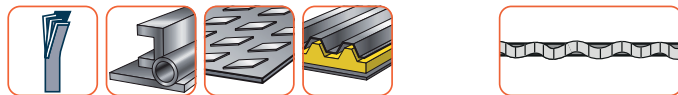
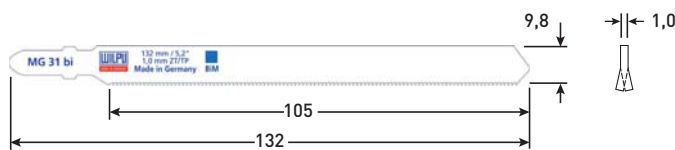
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-------|-----------------|--------|----------|-------------|
| MG 21 | T218A | 76,5x6,4x1,0 | 5 | 510.0661 | 9,94 |



MG 31

Application: Lang en flexibel CV-stalen zaagblad voor staal (1-3 mm), pijpen, profielen en sandwichmateriaal tot 80 mm dikte.

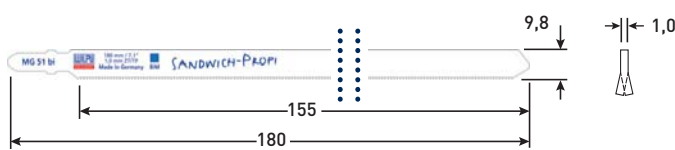
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-------|-----------------|--------|----------|--------------|
| MG 31 | T318A | 132x9,8x1,0 | 5 | 510.0671 | 10,90 |



MG 31 bi

Application: Lang en flexibel bi-metalen zaagblad voor staal (1-3 mm), pijpen, profielen en sandwichmateriaal tot 80 mm dikte.

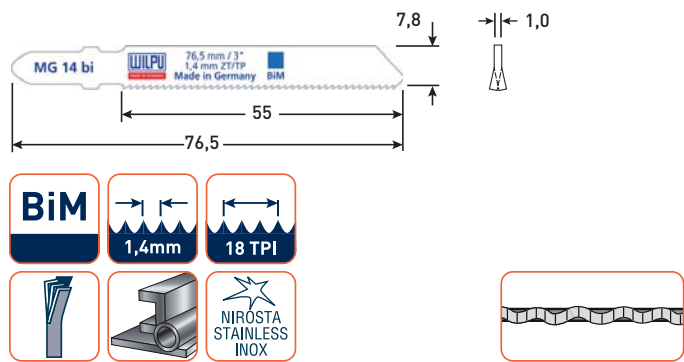
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|--------|-----------------|--------|----------|--------------|
| MG 31 bi | T318AF | 132x9,8x1,0 | 5 | 510.0681 | 17,05 |



MG 51 bi

Application: Bi-Métalen zaagblad, zeer lang en flexibel blad voor sandwich-materialen.

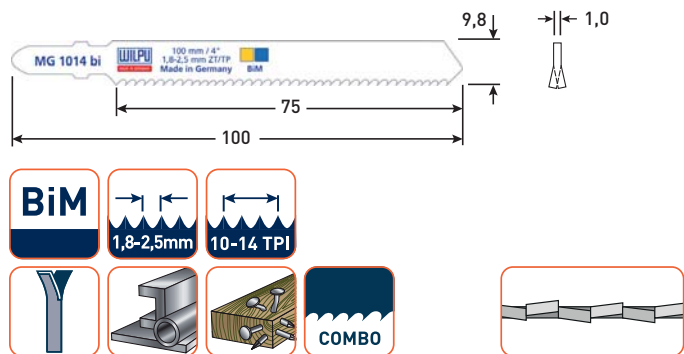
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|--------|-----------------|--------|----------|--------------|
| MG 51 bi | T718BF | 180x9,8x1,0 | 5 | 510.0701 | 23,11 |



MG 14 bi

Application: Bi-Métalen zaagblad, flexibel blad voor staal en roestvaststaal van 1,5 tot 2,2 mm.

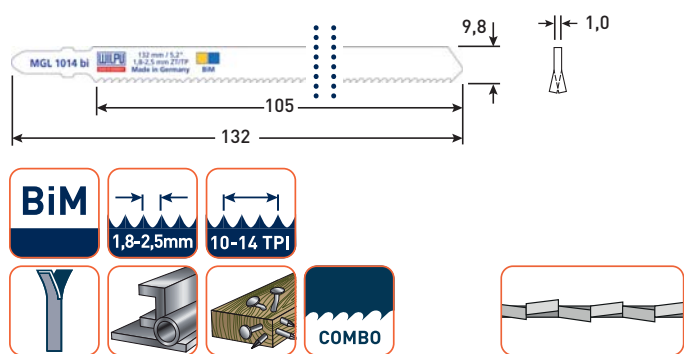
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|--------|-----------------|--------|----------|--------------|
| MG 14 bi | T118EF | 76,5x7,8x1,0 | 5 | 510.0721 | 11,09 |



MG 1014 bi

Application: Bi-Métalen zaagblad met combi-vertanding voor staal en hout met spijkers of andere metaalresten.

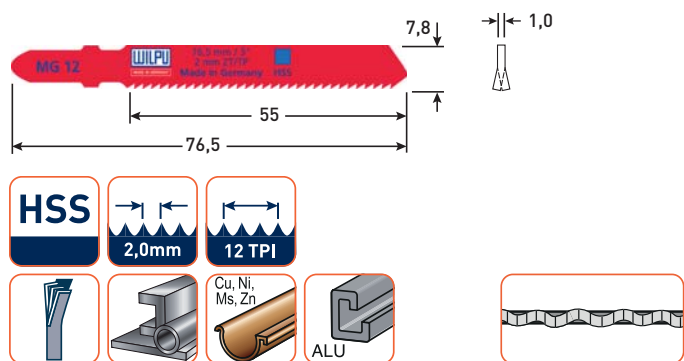
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------------|--------|-----------------|--------|----------|--------------|
| MG 1014 bi | T111HF | 100x9,8x1,0 | 5 | 510.0741 | 13,60 |



MGL 1014 bi

Application: Bi-Métalen zaagblad, extra lang blad met combi-vertanding voor staal en hout met spijkers of andere metaalresten.

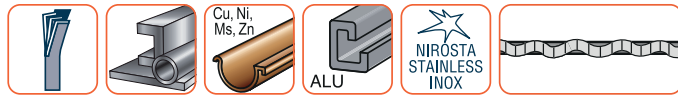
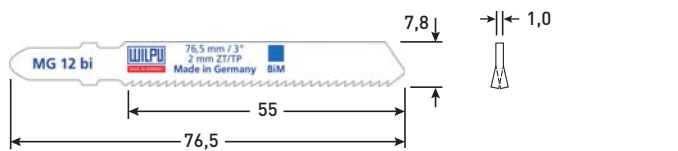
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|--------|-----------------|--------|----------|--------------|
| MGL 1014 bi | T345XF | 132x9,8x1,0 | 5 | 510.0761 | 19,66 |



MG 12

Application: HSS zaagblad, voor aluminium, non-ferro metalen, en staal van 2 tot 3 mm.

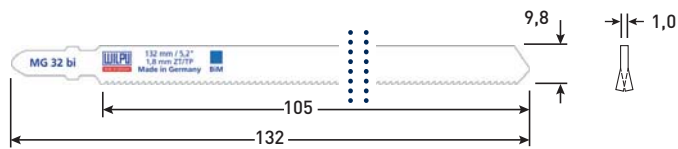
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-------|-----------------|--------|----------|-------------|
| MG 12 | T118B | 76,5x7,8x1,0 | 5 | 510.0781 | 8,81 |



MG 12 bi

Application: Bi-Métalen zaagblad voor staal, aluminium, non-ferro metalen en roestvaststaal van 2 tot 3 mm.

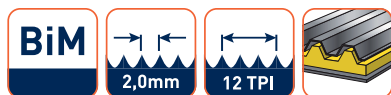
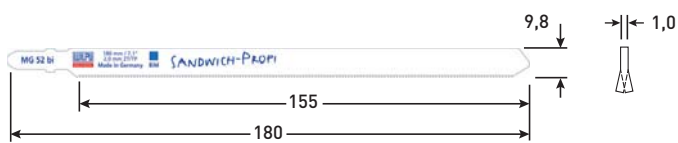
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|--------|-----------------|--------|----------|--------------|
| MG 12 bi | T118BF | 76,5x7,8x1,0 | 5 | 510.0801 | 11,09 |



MG 32 bi

Application: Bi-Métalen zaagblad, extra lang en flexibel blad voor staal, sandwich-materialen en non-ferro metalen.

| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|--------|-----------------|--------|----------|--------------|
| MG 32 bi | T318BF | 132x9,8x1,0 | 5 | 510.0821 | 17,64 |

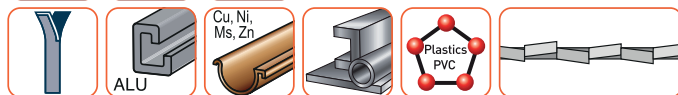
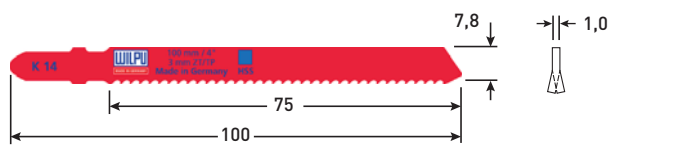


MG 52 bi

Exécution: Gefreesde en gegolfde tandenrij. Extra lang, flexibel zaagblad met lange standtijd.

Application: Speciaal geschikt voor sandwichmaterialen van 2-120 mm dik.

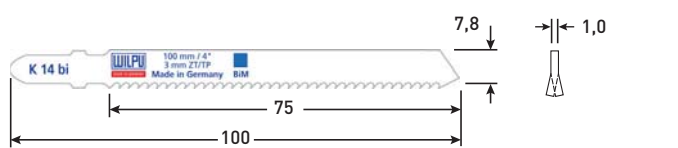
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|--------|-----------------|--------|----------|--------------|
| MG 52 bi | T718BF | 180x9,8x1,0 | 5 | 510.0831 | 22,98 |



K 14

Application: HSS zaagblad voor staal, non-ferro metalen, aluminium en kunststof.

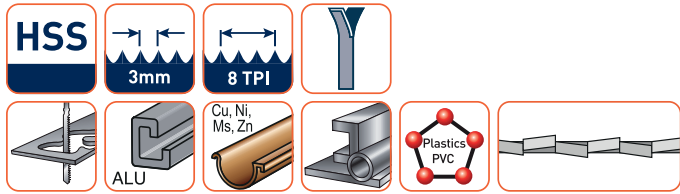
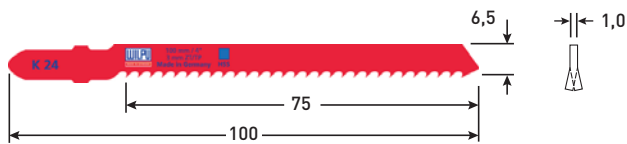
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-------|-----------------|--------|----------|-------------|
| K 14 | T127D | 100x7,8x1,0 | 5 | 510.0841 | 9,21 |



K 14 bi

Application: Bi-Métalen zaagblad. Flexibel blad voor staal, non-ferro metalen, aluminium en kunststof.

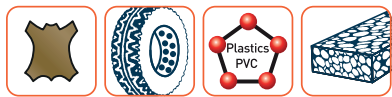
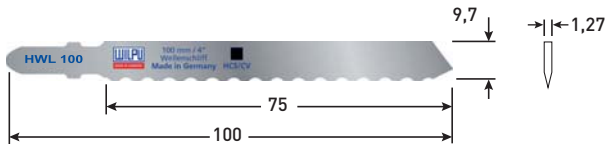
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------|--------|-----------------|--------|----------|--------------|
| K 14 bi | T127DF | 100x7,8x1,0 | 5 | 510.0861 | 11,91 |



K 24

Application: HSS zaagblad voor het zagen van bochten in staal, non-ferro metalen, aluminium en kunststof.

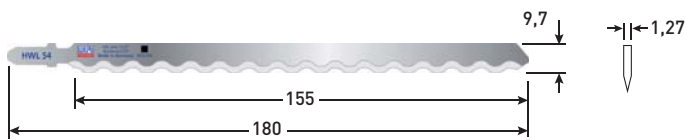
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-------|-----------------|--------|----------|--------------|
| K 24 | T227D | 100x6,5x1,0 | 5 | 510.0881 | 11,36 |



HWL 100

Application: CV-stalen blad voor rubber, leder, plastic en isolatiematerialen.

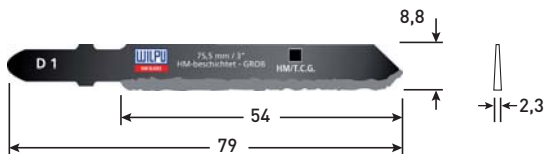
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------|-------|-----------------|--------|----------|--------------|
| HWL 100 | T113A | 100x9,7x1,27 | 5 | 510.0901 | 12,10 |



HWL 54

Application: Extra lang decoupeermes met gegolfd geslepen blad. Voor het snijden van isolatiemateriaal, leer, rubber, papier, styropor en tapijt.

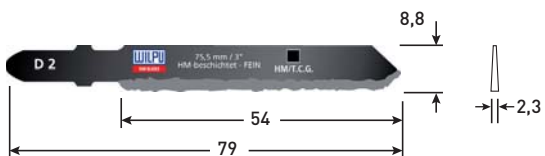
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|--------|-----------------|--------|----------|--------------|
| HWL 54 | T313AW | 100x9,7x1,27 | 5 | 510.0911 | 30,71 |



D 1

Application: Hardmetaal gecoat zaagblad. Grofkorrelig. Voor glas, keramiek en glasvezelversterkt polyester.

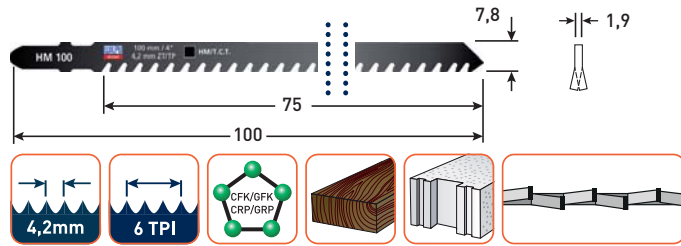
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|----------|-----------------|--------|----------|--------------|
| D 1 | T130Riff | 79x8,8x2,3 | 3 | 510.0941 | 17,69 |



D 2

Application: Hardmetaal gecoat zaagblad. Fijnkorrelig. Voor glas, keramiek en glasvezelversterkt polyester.

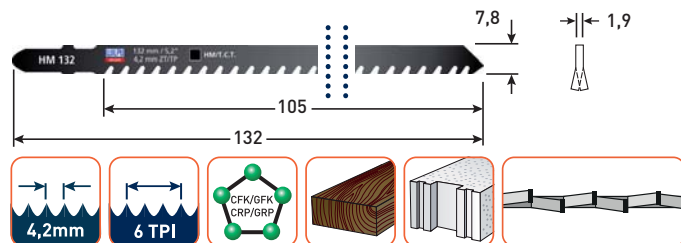
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|----------|-----------------|--------|----------|--------------|
| D 2 | T150Riff | 79x8,8x2,3 | 3 | 510.0961 | 17,69 |



HM 100

Application: Zaagblad met hardmetalen tanden voor glasvezelversterkt polyester, hardhout en gasbeton.

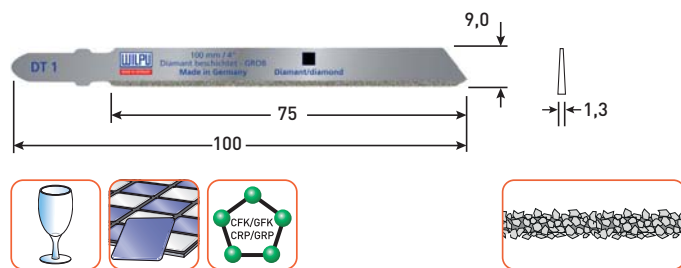
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|--------|-----------------|--------|----------|--------------|
| HM 100 | T141HM | 100x7,8x1,9 | 1 | 510.0981 | 17,06 |



HM 132

Application: Zaagblad met hardmetalen tanden voor glasvezelversterkt polyester, hardhout en gasbeton.

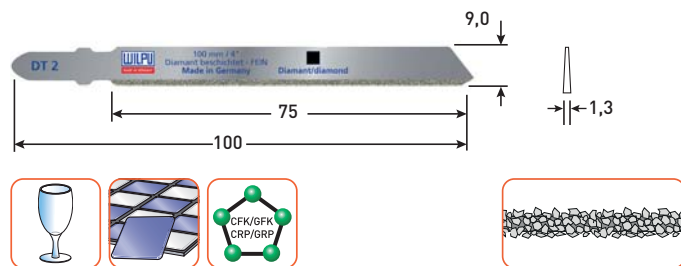
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------|--------|-----------------|--------|----------|--------------|
| HM 132 | T341HM | 132x7,8x1,9 | 1 | 510.1001 | 21,35 |



DT 1

Application: Diamant gecoat zaagblad. Grof. Voor GFK, CFK, marmer, keramiek en glas.

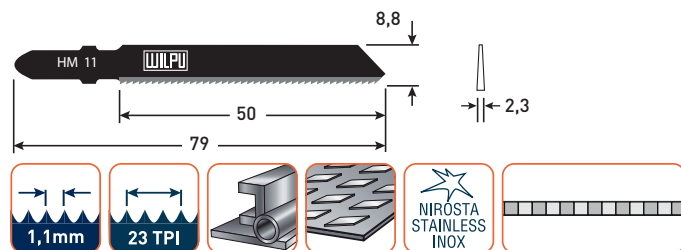
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-------|-----------------|--------|----------|---------------|
| DT 1 | - | 100x9x1,3 | 1 | 510.1021 | 110,04 |



DT 2

Application: Diamant gecoat zaagblad. Fijn. Voor GFK, CFK, marmer, keramiek en glas.

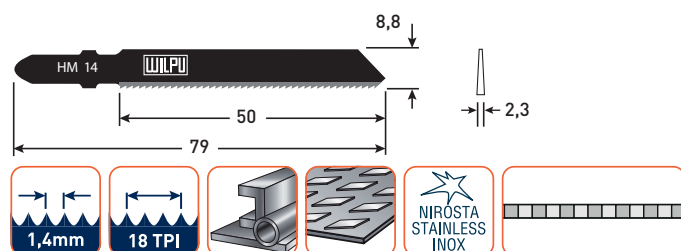
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|-------|-----------------|--------|----------|---------------|
| DT 2 | - | 100x9x1,3 | 1 | 510.1041 | 110,04 |



HM 11

Application: Zaagblad met hardmetalen tanden voor staal, blik en roestvaststaal tot 2,5 mm.

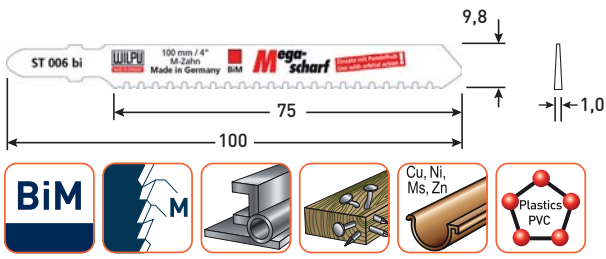
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|---------|-----------------|--------|----------|--------------|
| HM 11 | T118AHM | 79x8,8x2,3 | 2 | 510.1081 | 31,04 |



HM 14

Application: Zaagblad met hardmetalen tanden voor staal, blik en roestvaststaal tot 2,5 mm.

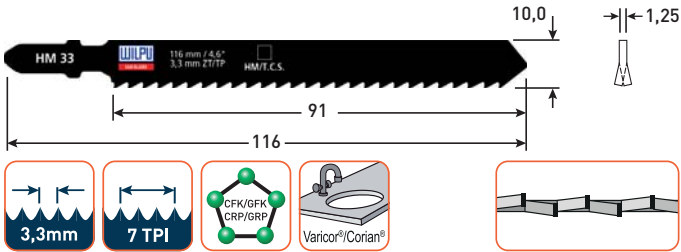
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|---------|-----------------|--------|----------|--------------|
| HM 14 | T118EHM | 79x8,8x2,3 | 2 | 510.1101 | 28,63 |



ST 006 bi

Application: Bi-Métalen speciaalzaagblad met gepatenteerde M-vertanding. Zaagt in beide richtingen. Zeer lange standtijd.

| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------|-------|-----------------|--------|----------|--------------|
| ST 006 bi | - | 100x9,8x1,0 | 2 | 510.1122 | 15,56 |



HM 33

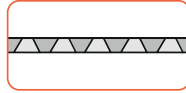
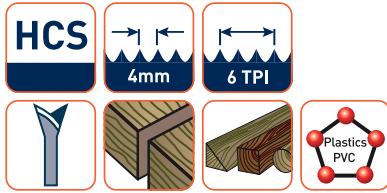
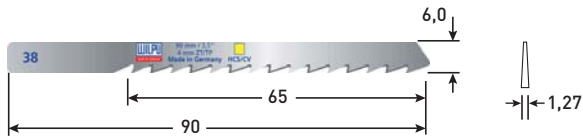
Application: Zaagblad voorzien van geslepen HM tanden. Geschikt voor het zagen van GFK/Epoxy, Varicor, Corian (<65 mm).

| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|---------|-----------------|--------|----------|--------------|
| HM 33 | T301CHM | 116x10x1,25 | 2 | 510.1151 | 54,05 |



Sort. 2000

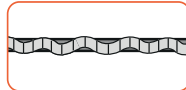
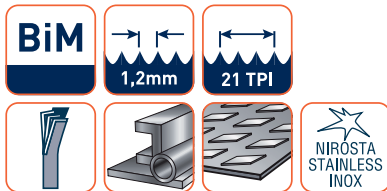
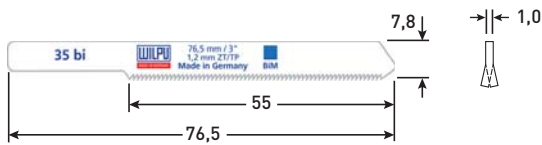
| Wilpu | Contenu | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------------|---|--------|----------|-------------|
| Sort. 2000 | 1x HC 12 1x HG 13 1x HGS 14 1x MG 11 1x MG 12 | 1 | 510.0921 | 8,48 |



38

Application: CV-stalen zaagblad voor alle houtsoorten en kunststof.

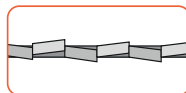
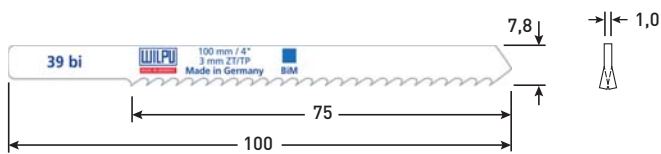
| Wilpu | Fein | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|---------------|-----------------|--------|----------|-------------|
| 38 | 635030 38 016 | 90x6,0x1,27 | 5 | 512.0061 | 9,68 |



35 bi

Application: Bi-Métalen zaagblad. Flexibel blad voor staal en roestvaststaal van 1,2 tot 2 mm.

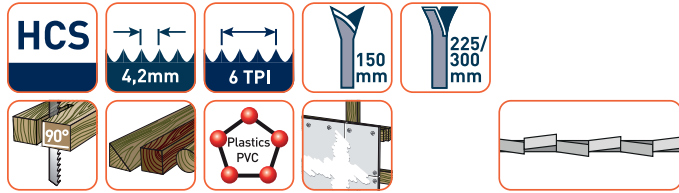
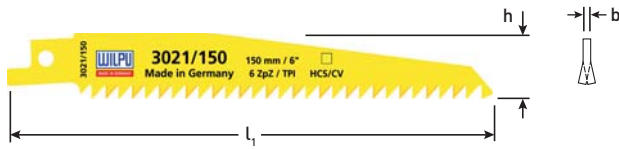
| Wilpu | Fein | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|------|-----------------|--------|----------|--------------|
| 35 bi | | 76,5x7,8x1,0 | 5 | 512.0141 | 12,66 |



39 bi

Application: Flexibel Bi-Métalen zaagblad geschikt voor non-ferro metalen, aluminium, staal en kunststoffen tot 30 mm.

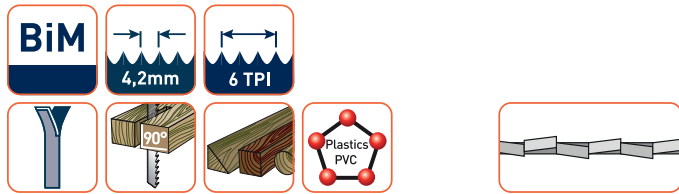
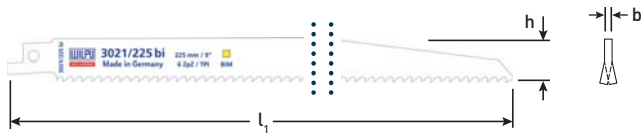
| Wilpu | Fein | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------|---------------|-----------------|--------|----------|--------------|
| 39 bi | 635030 39 010 | 100x7,8x1,0 | 5 | 512.0221 | 13,57 |



3021

Exécution: CV-stalen reciprozaagblad.
Application: Blad voor alle houtsoorten en kunststof.

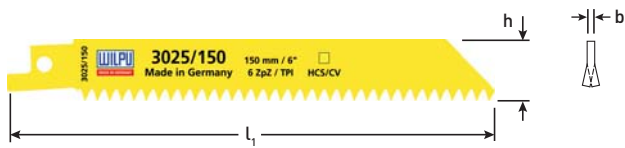
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|--------|-----------------|--------|----------|--------------|
| 3021/150 | S644D | 150x19x1,27 | 5 | 515.0041 | 16,53 |
| 3021/225 | - | 225x19x1,27 | 5 | 515.0061 | 21,81 |
| 3021/300 | S1344D | 300x19x1,27 | 5 | 515.0081 | 25,75 |
| 3021/400 | - | 400x19x1,27 | 5 | 515.0091 | 34,32 |



3021 bi

Exécution: Bi-Métalen reciprozaagblad.
Application: Blad voor alle houtsoorten en kunststof.

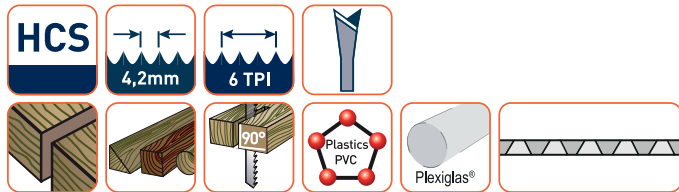
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|---------|-----------------|--------|----------|--------------|
| 3021/150 bi | S611DF | 150x19x1,27 | 5 | 515.0101 | 26,32 |
| 3021/225 bi | S1111DF | 225x19x1,27 | 5 | 515.0121 | 31,79 |
| 3021/300 bi | S1411DF | 300x19x1,27 | 5 | 515.0141 | 40,99 |



3025

Exécution: CV-stalen reciprozaagblad.
Application: Blad voor gipsplaten en hout.

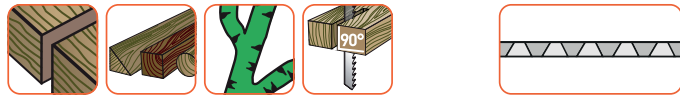
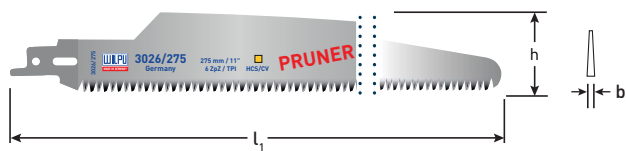
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|-------|-----------------|--------|----------|--------------|
| 3025/150 | S628D | 150x19x1,05 | 5 | 515.0161 | 14,02 |
| 3025/300 | - | 300x19x1,05 | 5 | 515.0171 | 21,51 |



3023

Exécution: Uit Chroom-Vanadium conisch geslepen reciprozaagblad. Speciaal 3-vlaks geslepen tandenrij.
Application: Extreem zuivere zaagsnede in alle houtsoorten.

| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|--------|-----------------|--------|----------|--------------|
| 3023/150 | S2345X | 150x19x1,27 | 5 | 515.0175 | 24,40 |
| 3023/240 | S2345X | 240x19x1,27 | 5 | 515.0176 | 38,85 |



3026

Exécution: Uit Chroom-Vanadium conisch geslepen reciproczaagblad. Speciale 'Japantanden'.

Application: Extreem zuivere zaagsnede in alle houtsoorten.

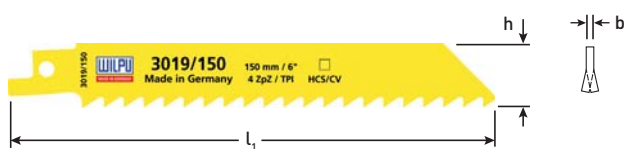
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|-------|-----------------|--------|----------|--------------|
| 3026/275 | - | 275x34x1,6 | 2 | 515.0191 | 41,45 |



3029

Exécution: CV-stalen reciproczaagblad met inductief geharde tanden.
Application: Speciaalblad voor levend hout.

| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|--------|-----------------|--------|----------|---------------|
| 3029/240 | S1531L | 240x19x1,27 | 5 | 515.0181 | 26,68 |
| 3029/240 | S1531L | 240x19x1,27 | 20 | 515.0182 | 101,47 |



3019

Exécution: CV-stalen reciproczaagblad.
Application: Universeel blad voor alle houtsoorten.

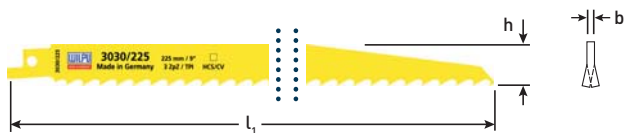
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|-------|-----------------|--------|----------|--------------|
| 3019/150 | - | 150x19x1,05 | 5 | 515.0201 | 15,00 |
| 3019/225 | - | 225x19x1,05 | 5 | 515.0221 | 19,07 |



3019 PC

Exécution: CV-stalen reciproczaagblad.
Application: Universeel blad voor alle houtsoorten.

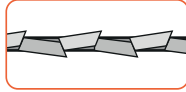
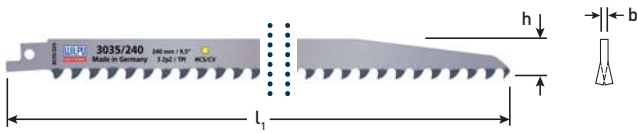
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|-------|-----------------|--------|----------|--------------|
| 3019/225 PC | - | 225x19x1,05 | 5 | 515.0225 | 22,79 |



3030

Exécution: CV-stalen reciproczaagblad.
Application: Grof vertand blad voor gewoon en levend hout.

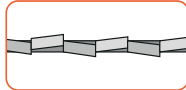
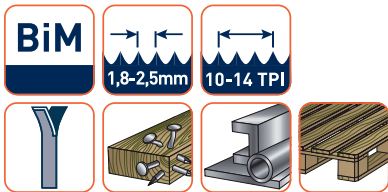
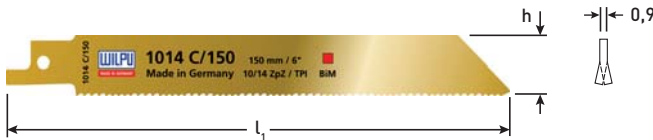
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|--------|-----------------|--------|----------|--------------|
| 3030/225 | S1111K | 225x19x1,27 | 5 | 515.0261 | 22,96 |
| 3030/300 | S1617K | 300x19x1,27 | 5 | 515.0281 | 27,71 |



3035

Exécution: CV-stalen reciprozaagblad met inductief geharde tanden.
Application: Zeer grof vertand blad voor agressief en snel zagen in nat hout.

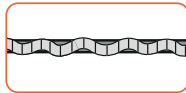
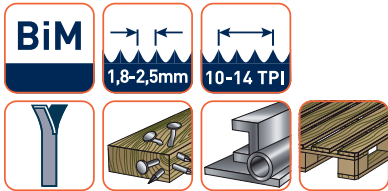
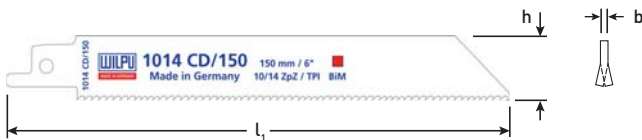
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|--------|-----------------|--------|----------|--------------|
| 3035/240 | S1542K | 240x19x1,27 | 5 | 515.0301 | 27,51 |



1014 C

Exécution: Bi-Métalen reciprozaagblad met combi-vertanding.
Application: Voor alle houtsoorten met metaal(-resten) vanaf 2,5 mm, en non-ferro metalen. Ook voor pallets.

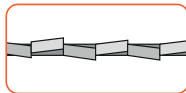
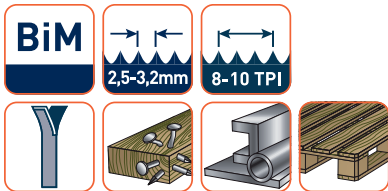
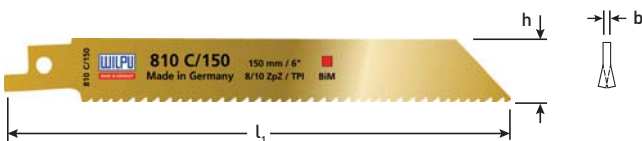
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-----------|---------|-----------------|--------|----------|--------------|
| 1014C/150 | S922VF | 150x19x0,9 | 5 | 515.0321 | 22,81 |
| 1014C/200 | - | 200x19x0,9 | 5 | 515.0341 | 28,68 |
| 1014C/225 | S1122VF | 225x19x0,9 | 5 | 515.0361 | 31,61 |
| 1014C/280 | S1222VF | 280x19x0,9 | 5 | 515.0381 | 38,63 |



1014 CD

Exécution: Extra dik variabel vertand bi-metalen reciprozaagblad.
Application: Voor rechte zaagsnede in alle houtsoorten met metaalresten. Staal vanaf 2,5 mm dikte. Veel gebruikt in de pallet-reparatie!

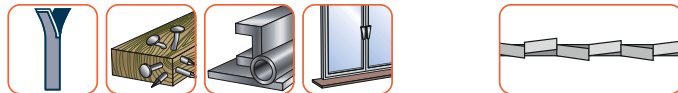
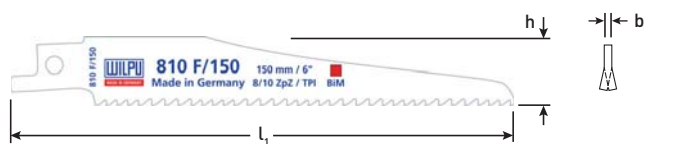
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------------|---------|-----------------|--------|----------|--------------|
| 1014CD/150 | S925VF | 150x19x1,27 | 5 | 515.0391 | 25,70 |
| 1014CD/225 | S1125VF | 225x19x1,27 | 5 | 515.0411 | 33,44 |



810 C

Exécution: Bi-Métalen reciprozaagblad met combi-vertanding.
Application: Voor alle houtsoorten met metaal(-resten) van 3,5 tot 5 mm, en non-ferro metalen. Speciaal voor pallets!

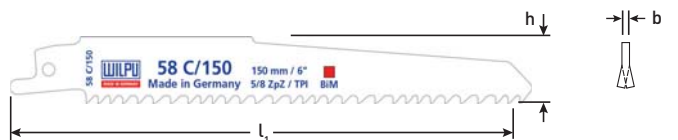
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|-------|-----------------|--------|----------|--------------|
| 810C/150 | - | 150x19x0,9 | 5 | 515.0415 | 22,58 |
| 810C/225 | - | 225x19x0,9 | 5 | 515.0421 | 31,79 |



810 F

Exécution: Extra dik variabel vertand bi-metalen reciprozaagblad.
Application: Voor alle houtsoorten voorzien van metaalresten. Gezette tandenrij, zaagblad speciaal ontwikkeld voor demontage van kozijnen. Zaagt staal vanaf 3 mm dikte.

| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|-------|-----------------|--------|----------|--------------|
| 810F/150 | - | 150x19x1,27 | 5 | 515.0441 | 25,70 |



58 C

Exécution: Bi-Métalen reciprozaagblad, extra dik variabel vertand.
Application: Voor alle houtsoorten met geringe metaalresten. Gezette tandenrij.

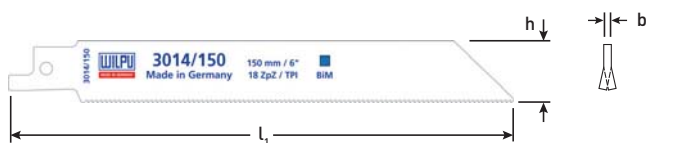
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------|---------|-----------------|--------|----------|--------------|
| 58C/150 | S610VF | 150x19x1,27 | 5 | 515.0451 | 25,70 |
| 58C/225 | S1110VF | 225x19x1,27 | 5 | 515.0461 | 33,44 |
| 58C/300 | - | 300x19x1,27 | 5 | 515.0471 | 43,94 |



3015

Exécution: Bi-Métalen reciprozaagblad.
Application: Zeer fijn vertand zaagblad voor blik tot 1,2 mm.

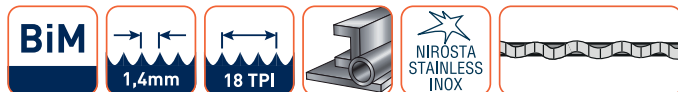
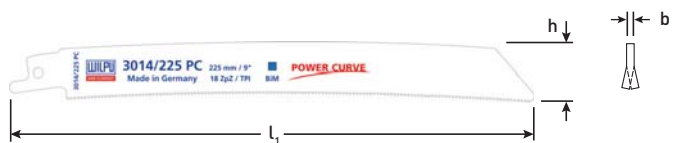
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|---------|-----------------|--------|----------|--------------|
| 3015/150 | S922AF | 150x19x0,9 | 5 | 515.0581 | 20,62 |
| 3015/200 | S1122AF | 200x19x0,9 | 5 | 515.0601 | 25,92 |



3014

Exécution: Bi-Métalen reciprozaagblad.
Application: Universeel zaagblad voor staal, roestvaststaal van 1,5 tot 2,5 mm.

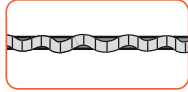
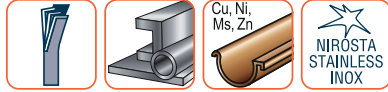
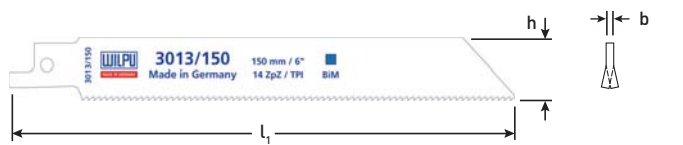
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|---------|-----------------|--------|----------|--------------|
| 3014/100 | S522EF | 100x19x0,9 | 5 | 515.0621 | 17,48 |
| 3014/150 | S922EF | 150x19x0,9 | 5 | 515.0641 | 21,00 |
| 3014/200 | S1122EF | 200x19x0,9 | 5 | 515.0661 | 24,87 |
| 3014/280 | - | 280x19x0,9 | 5 | 515.0681 | 32,21 |



3014 PC

Exécution: Bi-Métalen reciprozaagblad met gefreesde en gezette tandenrij.
Application: Flexibel universeelblad geschikt voor staal en RVS van 1,5-2,5 mm en non-ferro metalen. Gekromd blad voor sneller zagen en een langere standtijd.

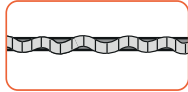
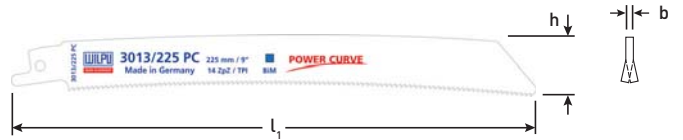
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|-------|-----------------|--------|----------|--------------|
| 3014/150 PC | - | 150x19x0,9 | 5 | 515.0691 | 22,27 |
| 3014/225 PC | - | 225x19x0,9 | 5 | 515.0695 | 29,72 |



3013

Exécution: Bi-Métalen reciproczaagblad.
Application: Universeel zaagblad voor staal, RVS van 2,0 tot 3,5 mm.

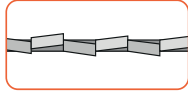
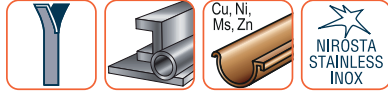
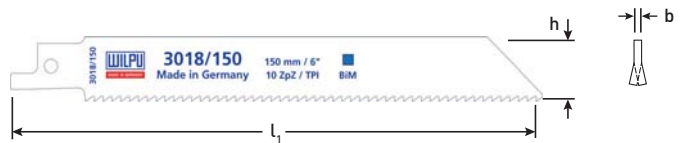
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|---------|-----------------|--------|----------|--------------|
| 3013/150 | S922BF | 150x19x0,9 | 5 | 515.0721 | 21,53 |
| 3013/200 | S1122BF | 200x19x0,9 | 5 | 515.0741 | 25,54 |
| 3013/250 | - | 250x19x0,9 | 5 | 515.0761 | 31,26 |



3013 PC

Exécution: Bi-Métalen reciproczaagblad met gefreesde en gezette tandenrij.
Application: Flexibel universeelblad geschikt voor staal en RVS van 2,0-3,0 mm en non-ferro metalen. Gekromd blad voor sneller zagen en een langere standtijd.

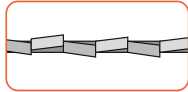
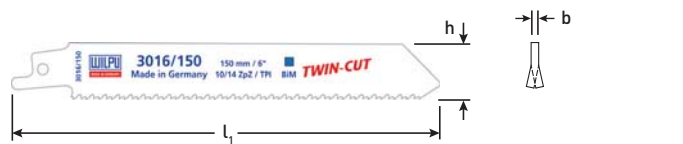
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|-------|-----------------|--------|----------|--------------|
| 3013/150 PC | - | 150x19x0,9 | 5 | 515.0771 | 22,11 |
| 3013/225 PC | - | 225x19x0,9 | 5 | 515.0775 | 29,44 |



3018

Exécution: Bi-Métalen reciproczaagblad.
Application: Universeel zaagblad voor staal, roestvaststaal van 3,5 tot 5 mm.

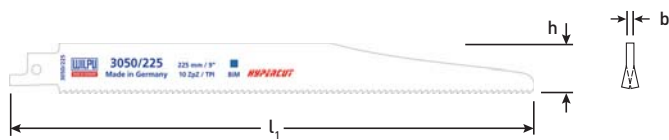
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|---------|-----------------|--------|----------|--------------|
| 3018/150 | S922HF | 150x19x0,9 | 5 | 515.0781 | 21,31 |
| 3018/200 | S1122HF | 200x19x0,9 | 5 | 515.0801 | 26,63 |
| 3018/280 | - | 280x19x0,9 | 5 | 515.0821 | 34,38 |



3016

Exécution: Bi-Métalen reciproczaagblad voorzien van gefreesde en gezette tandenrij.
Application: Zaagblad voorzien van groepsvertanding z.g.n. Twin-Cut, daardoor een langere standtijd en sneller zagen in metaal (>2,5mm) en hout met spijkers.

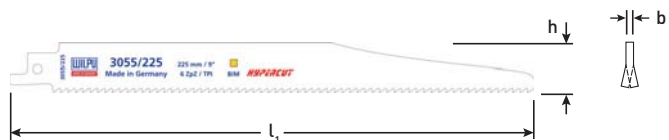
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|--------|-----------------|--------|----------|--------------|
| 3016/150 | - | 150x19x0,9 | 5 | 515.0831 | 25,63 |
| 3016/225 | S123XF | 225x19x0,9 | 5 | 515.0833 | 33,33 |
| 3016/280 | - | 280x19x0,9 | 5 | 515.0835 | 40,67 |



3050

Exécution: Extreem sterk en robuust reciprozaagblad voor rechte zaagsnede in metaal dikker dan 3 mm. Ook geschikt voor hout en hout met metaalresten. Bijzonder geschikt voor sloop en reddingswerk.

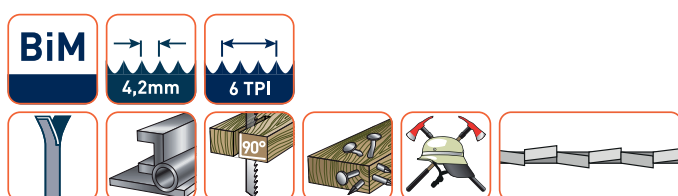
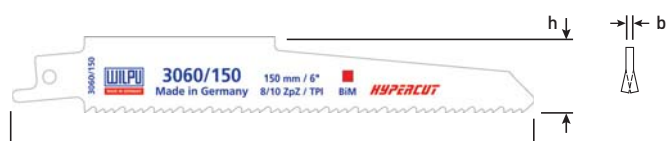
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|---------|-----------------|--------|----------|--------------|
| 3050/150 | S920CF | 150x22x1,57 | 3 | 515.0841 | 25,42 |
| 3050/225 | S1120CF | 225x22x1,57 | 3 | 515.0851 | 36,57 |
| 3050/300 | - | 300x22x1,57 | 3 | 515.0861 | 47,61 |



3055

Exécution: Extreem sterk en robuust reciprozaagblad voor zuivere zaagsneden in hout. Bijzonder geschikt voor sloop en reddingswerk.

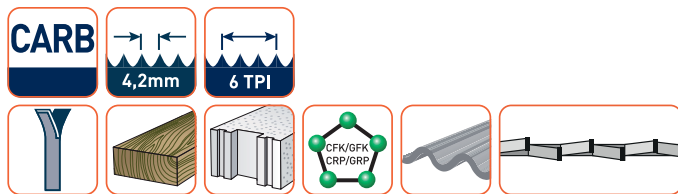
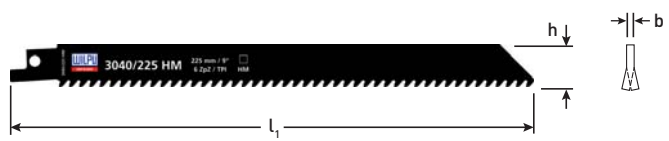
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|---------|-----------------|--------|----------|--------------|
| 3055/150 | S610DF | 150x22x1,57 | 3 | 515.0881 | 19,39 |
| 3055/225 | S1110DF | 225x22x1,57 | 3 | 515.0891 | 31,60 |
| 3055/300 | - | 300x22x1,57 | 3 | 515.0901 | 44,30 |



3060

Exécution: Extreem sterk en robuust reciprozaagblad voor zuivere zaagsneden in hout. Bijzonder geschikt voor sloop en reddingswerk.

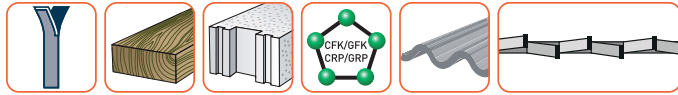
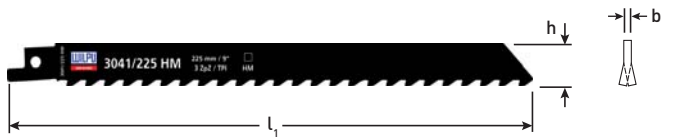
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|---------|-----------------|--------|----------|--------------|
| 3060/150 | S930CF | 150x22x1,57 | 3 | 515.0903 | 25,53 |
| 3060/225 | S1130CF | 225x22x1,57 | 3 | 515.0905 | 36,62 |
| 3060/300 | S1230CF | 300x22x1,57 | 3 | 515.0907 | 47,77 |



3040

Exécution: Reciprozaagblad met hardmetalen tanden.
Application: Blad voor hardhout, gasbeton en glasvezelversterkt polyester.

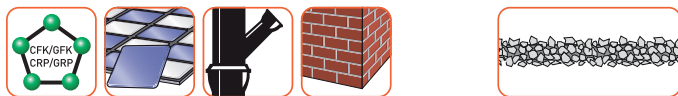
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------------|--------|-----------------|--------|----------|--------------|
| 3040/150HM | S641HM | 150x19x1,3 | 1 | 515.0911 | 52,80 |
| 3040/300HM | - | 300x19x1,3 | 1 | 515.0941 | 78,58 |



3041

Exécution: Reciprozaagblad met hardmetalen tanden.
Application: Blad voor hardhout, gasbeton en glasvezelversterkt polyester.

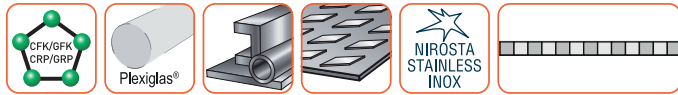
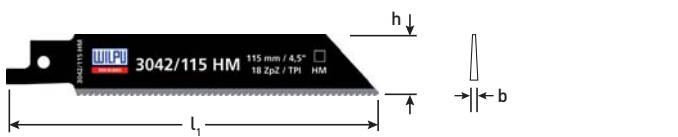
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|-------------|---------|-----------------|--------|----------|--------------|
| 3041/225 HM | S1141HM | 225x19x1,3 | 1 | 515.0981 | 42,30 |
| 3041/300 HM | S1241HM | 300x19x1,3 | 1 | 515.1001 | 49,28 |



D12

Exécution: Hardmetaal gecoat reciproczaagblad.
Application: Blad voor gietijzer, keramiek en glasvezelversterkt polyester.

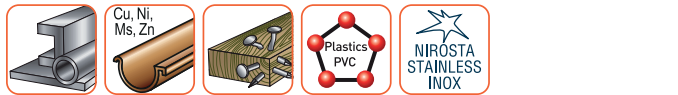
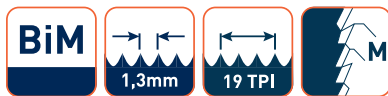
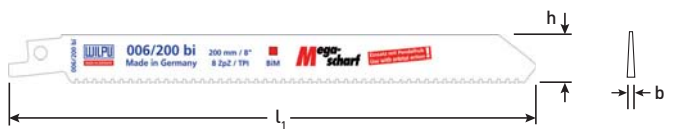
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------|-----------|-----------------|--------|----------|--------------|
| D12/150 | - | 150x19x1,05 | 2 | 515.1041 | 23,45 |
| D12/200 | - | 200x19x1,05 | 2 | 515.1061 | 30,52 |
| D12/230 | S1130Riff | 230x19x1,05 | 2 | 515.1081 | 33,40 |



3042 HM

Exécution: Reciprozaagblad met geslepen hardmetalen tandenrij.
Application: Speciaal ontwikkeld voor RVS-plaat, RVS-Profielen, glasfiber en carbonfiber.

| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|---------|-----------------|--------|----------|--------------|
| 3042/115 | S518EHM | 115x19x1,25 | 2 | 515.1091 | 35,48 |



006

Exécution: Bi-Métalen speciaalzaagblad met gepatenteerde M-vertanding.
Application: Zaagt in beide richtingen. Zeer lange standtijd. Universeel zaagblad voor staal, non-ferro metaal, kunststof en hout met metaalresten.

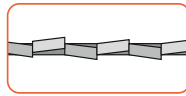
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------------|-------|-----------------|--------|----------|--------------|
| 006/150 bi | - | 150x19x0,9 | 5 | 515.1101 | 36,15 |



007

Exécution: Bi-Métalen speciaalzaagblad met gepatenteerde M-vertanding.
Application: Zaagt in beide richtingen. Zeer lange standtijd. Universeel zaagblad voor staal, non-ferro metaal, kunststof en hout met metaalresten.

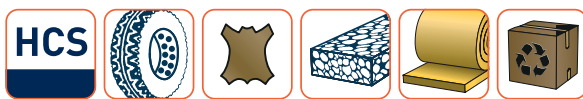
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|------------|-------|-----------------|--------|----------|--------------|
| 007/150 bi | - | 150x19x0,9 | 5 | 515.1141 | 35,84 |
| 007/200 bi | - | 200x19x0,9 | 5 | 515.1161 | 40,45 |



INOX

Exécution: Roestvrijstalen reciprozaagblad met gefreesde tandenrij.
Application: Speciaal geschikt voor het zagen van bevroren voedsel. Zaagblad is volledig voedselveilig. Ook geschikt voor het zagen in hout.

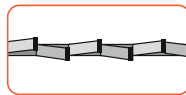
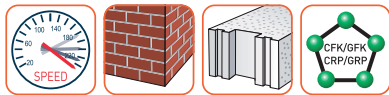
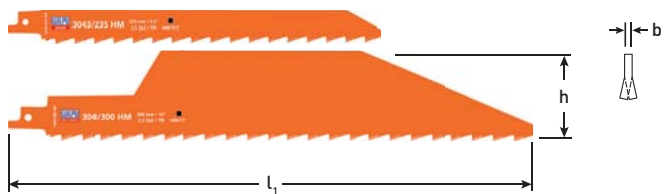
| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|----------|--------|-----------------|--------|----------|--------------|
| INOX 300 | S1211K | 300x25x1,25 | 1 | 515.1201 | 22,92 |
| INOX 400 | - | 400x25x1,25 | 1 | 515.1211 | 32,42 |



RWM

Application: Tweezijdig gegolfd geslepen voor een snelle en zuivere zaagsnede in isolatiemateriaal. Voor het snel snijden van isolatiedekens zoals Rock-Wool, schuim (EPS,PUR) Polystyreen, Styropur, rubber, papier, en tapijt.

| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|---------|-----------|-----------------|--------|----------|--------------|
| RWM 225 | S1113AWP | 225x19x1,27 | 2 | 515.1291 | 42,60 |
| RWM 300 | S1213AWP- | 300x19x1,27 | 2 | 515.1301 | 40,53 |



3043 HM

Exécution: Reciprozaagblad voorzien van HM-Tanden positief geslepen.
Application: Ideaal voor snel zagen in gasbeton en rode baksteen.

| Wilpu | Bosch | Dimensions (mm) | pcs/UD | Ref. | € / UD |
|--------------|---------|-----------------|--------|-----------|---------------|
| 3043/235 HM | S1543HM | 215x20x1,2 | 1 | 515.1501 | 59,98 |
| 3043/300 HM | S1243HM | 300x20x1,2 | 1 | 515.1511 | 69,76 |
| 3043/450 HM | - | 450x50x1,2 | 1 | 515.1521 | 114,10 |
| 3043/300H HM | - | 300x50x1,2 | 1 | 515.1521H | 116,93 |

A propos de Rotec

Depuis plus de 30 ans, Rotec est la marque de la technologie rotative dans la construction et l'industrie. Ce qui a commencé par une concentration sur le marché néerlandais s'est transformé en un label de qualité mondial présent dans plus de 40 pays. Nos produits sont distribués exclusivement par des grossistes techniques spécialisés. Cela garantit que notre qualité, notre service et notre fiabilité sont toujours au premier plan.

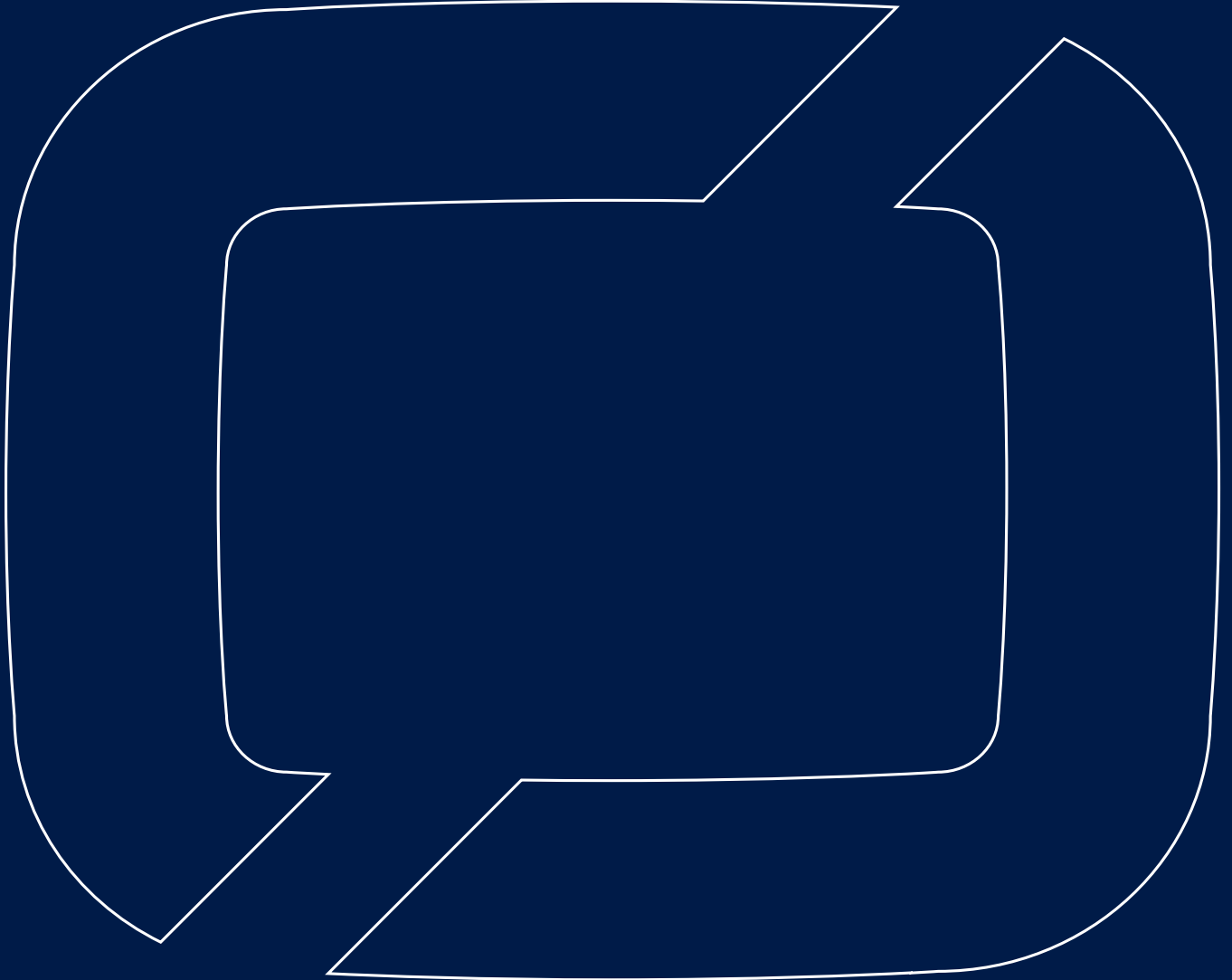
Chez Rotec, tout tourne autour du service et de la qualité. C'est la base de notre ADN. Cela nous permet de continuer à exceller dans le développement et la fourniture d'outils d'usinage de haute qualité pour la construction et l'industrie.

La façon dont les produits parviennent à nos clients par exemple, n'est pas sans rapport. En effet, le service et la qualité ne se limitent pas à une livraison rapide et de qualité. Nous nous efforçons également d'informer et d'inspirer notre réseau. Pour que le conseiller de vente sache ce que comprend le portefeuille Rotec, mais aussi pour qu'il découvre le fonctionnement d'applications nouvelles ou différentes. Pour qu'il puisse toujours mieux conseiller l'utilisateur final, par exemple sur l'utilisation ou l'application des matériaux. Cela permet à ce professionnel de continuer à faire du « bon boulot ». C'est pourquoi nous nous concentrons sur les professionnels qui apprécient la qualité. Parce qu'avec la qualité, on fait de la qualité.

La durabilité est également un pilier important au sein de Rotec. Nous réduisons notre empreinte écologique en innovant continuellement en matière d'emballage et de processus de production. Par exemple, nous remplaçons le PVC par des matériaux recyclables et nous rendons nos bureaux et nos entrepôts neutres sur le plan énergétique. En même temps, la durabilité ne se limite pas à l'écologie : elle implique également une responsabilité sociale, par exemple en s'engageant dans des initiatives locales et des causes caritatives.

Avec Rotec, vous ne choisissez pas n'importe quelle marque, mais un partenaire qui insuffle service et qualité dans chaque détail. Ensemble, nous nous efforçons d'aider les professionnels à tirer le meilleur d'eux-mêmes, aujourd'hui et demain. C'est de cela qu'il s'agit.

**Crafted
for quality**



Rotec BV

Galileilaan 32

6716 BP Ede

Les Pays Bas

+31 88 574 15 00

info@rotec.tools

www.rotec.tools