

Catalogue

2025



ROTEC[®]

Crafted
for quality

Meilleure relation,

Nous sommes fiers de vous présenter le dernier catalogue Rotec 2025. Vous y trouverez notre gamme complète de produits qui couvre tous les besoins des professionnels de la construction et de l'industrie.

Parce qu'en fin de compte, tout ce que nous faisons ensemble tourne autour de l'utilisateur final. L'artisan qui prend son métier au sérieux et qui veut toujours fournir de la qualité. Non seulement parce qu'il doit le faire, mais aussi parce qu'il le peut. C'est pourquoi il doit toujours pouvoir compter sur des matériaux à la hauteur de ses exigences. Et sur les connaissances et les services de personnes qui connaissent le métier.

Rotec est conçu pour les spécialistes de la construction et de l'industrie. Des professionnels qui veulent donner le meilleur d'eux-mêmes chaque jour et qui recherchent la perfection dans tout ce qu'ils font.

En tant que marque indépendante d'outils d'usinage, nous ne tournons pas autour du pot : nous sommes faits pour la qualité. Vous la remarquez dans tout.

Notre gamme de produits est en constante évolution. Nous sommes ainsi à la pointe des développements et des innovations. Et pour les questions et les conseils, les connaissances ou les astuces : nos spécialistes sont toujours disponibles pour réfléchir avec vous. Avec notre service, nous voulons dépasser vos attentes et celles de l'utilisateur final.

La barre est donc haute, mais nous le sommes aussi. Parce qu'avec notre qualité, on fait de la qualité. C'est pourquoi nous disons dorénavant : **Rotec, crafted for quality**

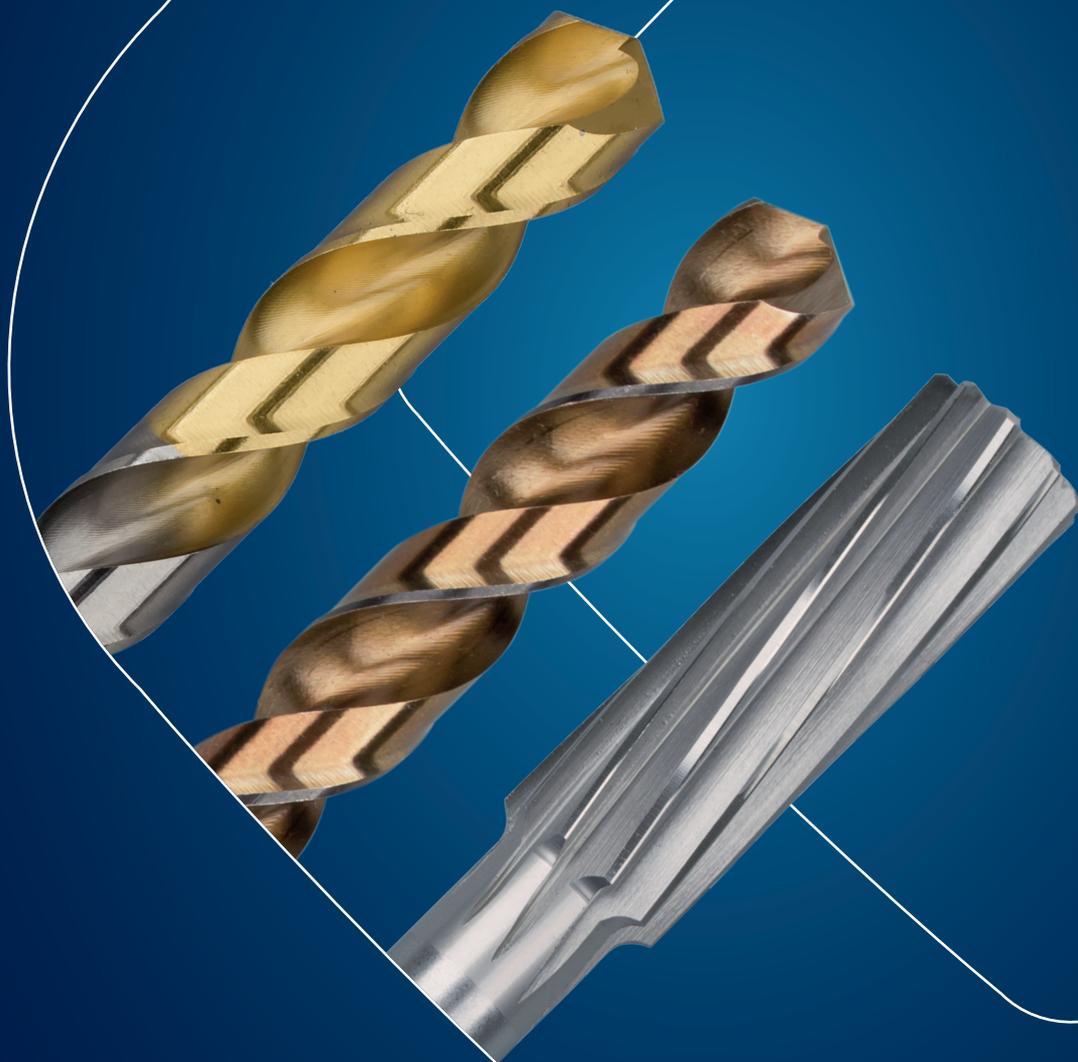
Avec l'introduction du catalogue Rotec 2025, nous entrons dans la prochaine phase de la marque Rotec. Nous sommes pleins d'idées, d'ambitions et de projets pour l'étoffer d'une manière totalement innovante.

Nous sommes impatients de vous surprendre, mais surtout de grandir ensemble pour mieux servir l'utilisateur final.

Equipe Rotec



ROTEC®



Forets métaux
et alésoirs

VITESSE DE COUPE ET AVANCE INDICATIVE POUR FORETS HÉLICOÏDAUX HSS

Diamètre												
Matériaux	Vc [m/min]		ø2	ø3	ø5	ø8	ø12	ø16	ø20	ø25	ø40	ø60
Aciers < 500 N/mm ²	28 - 32	f	0,03	0,05	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,50
		n	4800	3200	1900	1200	800	600	480	380	240	160
Aciers 500 - 700 N/mm ²	25 - 30	f	0,03	0,05	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,50
		n	4200	2800	1650	1050	700	520	420	330	210	140
Aciers 700 - 900 N/mm ²	16 - 20	f	0,03	0,05	0,07	0,10	0,13	0,16	0,20	0,25	0,30	0,30
		n	2500	1700	1150	720	480	360	290	230	140	95
Aciers 900 - 1100 N/mm ²	8 - 12	f	0,02	0,03	0,05	0,07	0,10	0,13	0,16	0,20	0,25	0,40
		n	1600	1050	640	400	270	200	160	130	80	55
Aciers inoxydable < 900 N/mm ²	7 - 12	f	0,02	0,03	0,04	0,07	0,10	0,13	0,15	0,18	0,22	0,27
		n	1600	850	500	320	210	160	130	100	65	45
Fonte < 200 HB	18 - 25	f	0,04	0,08	0,12	0,18	0,25	0,30	0,35	0,40	0,50	0,60
		n	3200	2100	1300	800	530	400	320	260	160	110
Fonte < 350 HB	7 - 12	f	0,03	0,05	0,08	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,40	0,40
		n	1400	950	570	360	240	180	150	120	70	50
Laiton	60 - 90	f	0,06	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,50	0,60
		n	10000	7500	4500	3000	2000	1500	1200	925	560	360
Cuivre	35 - 65	f	0,05	0,06	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,40	0,45	0,50
		n	8000	5300	3200	2000	1350	1000	800	640	400	270
Aluminium	40 - 65	f	0,05	0,08	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,50
		n	8000	5300	3200	2000	1320	1000	800	640	400	260
Plastiques	25 - 40	f	0,05	0,08	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,50
		n	4800	3200	1900	1200	800	600	480	380	240	160

f Avance en mm par tour [mm/rev]

n Vitesse de rotation en tour par minute [tr/min]

Formules

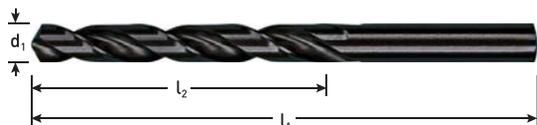
Tour par minute (n)	$n = \frac{V_c \times 1000}{3,14 \times \varnothing d}$	n = Vitesse de rotation en tour par minute [tr/min]
		V _c = Vitesse de coupe en mètre par minute [m/min]
		ød = Diamètre de l'outil de coupe [mm]

Vitesse de coupe (V _c)	$V_c = \frac{\varnothing d \times 3,14 \times n}{1000}$	V _c = Vitesse de coupe en mètre par minute [m/min]
		ød = Diamètre de l'outil de coupe [mm]
		n = Vitesse de rotation en tour par minute [tr/min]

Avance (F _t)	$F_t = n \times f$	F _t = Vitesse d'avance en mm par minute [mm/min]
		n = Vitesse de rotation en tour par minute [tr/min]
		f = Avance en mm par tour [mm/tr]

100

Foret HSS-R, SILVER-LINE



Exécution: Foret HSS, DIN 338, laminé, angle de pointe 118°, goujure type N, traitement vapeur.

Application: Foret standard pour le perçage des aciers < 1.000 N/mm², l'acier coulé, fonte grise, fonte malléable, maillechort et graphite. Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
0,2	19	2,5	10	100.0020	19,50
0,3	19	3	10	100.0030	17,50
0,4	20	5	10	100.0040	12,50
0,5	22	6	10	100.0050	12,50
0,6	24	7	10	100.0060	12,50
0,7	28	9	10	100.0070	12,50
0,8	30	10	10	100.0080	12,00
0,9	32	11	10	100.0090	12,00
1,0	34	12	10	100.0100	7,00
1,1	36	14	10	100.0110	7,00
1,2	38	16	10	100.0120	7,00
1,3	38	16	10	100.0130	7,00
1,4	40	18	10	100.0140	7,00
1,5	40	18	10	100.0150	7,00
1,6	43	20	10	100.0160	7,00
1,7	43	20	10	100.0170	7,00
1,8	46	22	10	100.0180	7,00
1,9	46	22	10	100.0190	7,00
2,0	49	24	10	100.0200	6,70
2,1	49	24	10	100.0210	6,50
2,2	53	27	10	100.0220	6,50
2,3	53	27	10	100.0230	6,50
2,4	57	30	10	100.0240	7,80
2,5	57	30	10	100.0250	7,80
2,6	57	30	10	100.0260	7,80
2,7	61	33	10	100.0270	7,80
2,8	61	33	10	100.0280	7,80
2,9	61	33	10	100.0290	7,80
3,0	61	33	10	100.0300	7,00
3,1	65	36	10	100.0310	8,00
3,2	65	36	10	100.0320	8,00
3,3	65	36	10	100.0330	8,90
3,4	70	39	10	100.0340	8,90
3,5	70	39	10	100.0350	8,90
3,6	70	39	10	100.0360	8,90
3,7	70	39	10	100.0370	8,90
3,8	75	43	10	100.0380	9,90
3,9	75	43	10	100.0390	9,90
4,0	75	43	10	100.0400	9,30
4,1	75	43	10	100.0410	9,90
4,2	75	43	10	100.0420	9,90
4,3	80	47	10	100.0430	11,30
4,4	80	47	10	100.0440	11,30
4,5	80	47	10	100.0450	11,60
4,6	80	47	10	100.0460	11,30
4,7	80	47	10	100.0470	12,20
4,8	86	52	10	100.0480	12,20
4,9	86	52	10	100.0490	12,00
5,0	86	52	10	100.0500	12,50
5,1	86	52	10	100.0510	13,10
5,2	86	52	10	100.0520	13,10
5,3	86	52	10	100.0530	13,40
5,4	93	57	10	100.0540	17,80
5,5	93	57	10	100.0550	15,50

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
5,6	93	57	10	100.0560	16,20
5,7	93	57	10	100.0570	16,20
5,8	93	57	10	100.0580	16,20
5,9	93	57	10	100.0590	16,60
6,0	93	57	10	100.0600	15,50
6,1	101	63	10	100.0610	18,60
6,2	101	63	10	100.0620	18,60
6,3	101	63	10	100.0630	18,60
6,4	101	63	10	100.0640	19,60
6,5	101	63	10	100.0650	19,30
6,6	101	63	10	100.0660	19,60
6,7	101	63	10	100.0670	19,60
6,8	109	69	10	100.0680	23,10
6,9	109	69	10	100.0690	22,60
7,0	109	69	10	100.0700	20,80
7,1	109	69	10	100.0710	23,40
7,2	109	69	10	100.0720	24,30
7,3	109	69	10	100.0730	24,30
7,4	109	69	10	100.0740	24,30
7,5	109	69	10	100.0750	22,60
7,6	117	75	10	100.0760	26,40
7,7	117	75	10	100.0770	26,40
7,8	117	75	10	100.0780	26,40
7,9	117	75	10	100.0790	26,40
8,0	117	75	10	100.0800	26,60
8,1	117	75	10	100.0810	27,50
8,2	117	75	10	100.0820	28,60
8,3	117	75	10	100.0830	27,50
8,4	117	75	10	100.0840	27,50
8,5	117	75	10	100.0850	27,50
8,6	125	81	10	100.0860	33,40
8,7	125	81	10	100.0870	33,40
8,8	125	81	10	100.0880	33,40
8,9	125	81	10	100.0890	34,30
9,0	125	81	10	100.0900	32,80
9,1	125	81	10	100.0910	34,30
9,2	125	81	10	100.0920	34,30
9,3	125	81	10	100.0930	34,70
9,4	125	81	10	100.0940	34,70
9,5	125	81	10	100.0950	36,40
9,6	133	87	10	100.0960	38,40
9,7	133	87	10	100.0970	38,40
9,8	133	87	10	100.0980	38,40
9,9	133	87	10	100.0990	39,80
10,0	133	87	10	100.1000	38,90
10,2	133	87	5	100.1020	23,25
10,5	133	87	5	100.1050	26,35
11,0	142	94	5	100.1100	30,90
11,5	142	94	5	100.1150	31,30
12,0	151	101	5	100.1200	38,35
12,4 *	151	101	5	100.1240	45,90
12,5	151	101	5	100.1250	43,15
13,0	151	101	5	100.1300	46,85
15,5 *	178	120	1	100.1550	18,54

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

Foret HSS-R, SILVER-LINE, dans EV-pack



Exécution: Foret HSS, DIN 338, laminé, angle de pointe 118°, goujure type N, traitement vapeur.

Application: Foret standard pour le perçage des aciers < 1.000 N/mm², l'acier coulé, fonte grise, fonte malléable, maillechort et graphite.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1,0	34	12	2	100.0100B	1,72
1,1	36	14	2	100.0110B	1,89
1,2	38	16	2	100.0120B	1,89
1,3	38	16	2	100.0130B	1,89
1,4	40	18	2	100.0140B	1,89
1,5	40	18	2	100.0150B	1,83
1,6	43	20	2	100.0160B	1,89
1,7	43	20	2	100.0170B	1,89
1,8	46	22	2	100.0180B	1,89
1,9	46	22	2	100.0190B	1,89
2,0	49	24	2	100.0200B	1,96
2,1	49	24	2	100.0210B	1,80
2,2	53	27	2	100.0220B	1,80
2,3	53	27	2	100.0230B	1,80
2,4	57	30	2	100.0240B	2,01
2,5	57	30	2	100.0250B	2,12
2,6	57	30	2	100.0260B	2,01
2,7	61	33	2	100.0270B	2,01
2,8	61	33	2	100.0280B	2,01
2,9	61	33	2	100.0290B	2,01
3,0	61	33	2	100.0300B	2,28
3,1 *	65	36	2	100.0310B	2,55
3,2	65	36	2	100.0320B	2,45
3,3	65	36	2	100.0330B	2,55
3,4	70	39	2	100.0340B	2,27
3,5	70	39	2	100.0350B	2,55
3,6	70	39	2	100.0360B	2,27
3,7	70	39	2	100.0370B	2,27
3,8	75	43	2	100.0380B	2,46
3,9	75	43	2	100.0390B	2,46
4,0	75	43	2	100.0400B	2,55
4,1 *	75	43	1	100.0410E	1,90
4,2	75	43	1	100.0420E	1,90
4,3	80	47	1	100.0430E	1,65
4,4	80	47	1	100.0440E	1,65
4,5	80	47	1	100.0450E	1,90
4,6	80	47	1	100.0460E	1,65
4,7	80	47	1	100.0470E	1,73
4,8 *	86	52	1	100.0480E	1,95
4,9	86	52	1	100.0490E	1,71
5,0	86	52	1	100.0500E	2,24
5,1 *	86	52	1	100.0510E	2,24
5,2	86	52	1	100.0520E	2,24
5,3	86	52	1	100.0530E	1,84
5,4	93	57	1	100.0540E	2,12
5,5	93	57	1	100.0550E	2,24
5,6	93	57	1	100.0560E	2,12
5,7	93	57	1	100.0570E	2,12
5,8	93	57	1	100.0580E	2,12

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
5,9	93	57	1	100.0590E	2,16
6,0	93	57	1	100.0600E	2,39
6,1	101	63	1	100.0610E	2,36
6,2	101	63	1	100.0620E	2,36
6,3	101	63	1	100.0630E	2,36
6,4	101	63	1	100.0640E	2,47
6,5	101	63	1	100.0650E	2,47
6,6	101	63	1	100.0660E	2,47
6,7	101	63	1	100.0670E	2,47
6,8	109	69	1	100.0680E	2,54
6,9 *	109	69	1	100.0690E	2,82
7,0	109	69	1	100.0700E	2,54
7,1	109	69	1	100.0710E	2,91
7,2	109	69	1	100.0720E	2,99
7,3	109	69	1	100.0730E	2,99
7,4	109	69	1	100.0740E	2,99
7,5	109	69	1	100.0750E	3,20
7,6	117	75	1	100.0760E	3,20
7,7	117	75	1	100.0770E	3,20
7,8	117	75	1	100.0780E	3,20
7,9	117	75	1	100.0790E	3,20
8,0	117	75	1	100.0800E	3,56
8,1	117	75	1	100.0810E	3,32
8,2	117	75	1	100.0820E	3,43
8,3	117	75	1	100.0830E	3,32
8,4	117	75	1	100.0840E	3,32
8,5	117	75	1	100.0850E	3,74
8,6	125	81	1	100.0860E	3,97
8,7	125	81	1	100.0870E	3,97
8,8	125	81	1	100.0880E	3,97
8,9	125	81	1	100.0890E	4,05
9,0	125	81	1	100.0900E	4,55
9,1	125	81	1	100.0910E	4,05
9,2	125	81	1	100.0920E	4,05
9,3	125	81	1	100.0930E	4,08
9,4	125	81	1	100.0940E	4,08
9,5	125	81	1	100.0950E	4,67
9,6	133	87	1	100.0960E	4,46
9,7	133	87	1	100.0970E	4,46
9,8	133	87	1	100.0980E	4,46
9,9	133	87	1	100.0990E	4,61
10,0	133	87	1	100.1000E	4,95
10,5	133	87	1	100.1050E	5,90
11,0	142	94	1	100.1100E	7,69
11,5	142	94	1	100.1150E	7,85
12,0	151	101	1	100.1200E	8,41
12,5	151	101	1	100.1250E	9,50
13,0	151	101	1	100.1300E	10,29

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

900

Jeu de forets HSS-R, SILVER-LINE, dans cassette en PVC

ROTEC®



Exécution: Foret HSS, DIN 338, laminé, angle de pointe 118°, goujure type N, traitement vapeur.

Application: Foret standard pour le perçage des aciers < 1.000 N/mm², l'acier coulé, fonte grise, fonte malléable, maillechort et graphite. Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3

Description	Type	Exécution	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6 pcs - jeu de forets	100	Laminé	ø2, 3, 4, 5, 6 et 8mm, 1 pc de chaque	1	900.1020	7,68

Jeu de forets HSS-R, SILVER-LINE, dans cassette en ABS

ROTEC®



Exécution: Foret HSS, DIN 338, laminé, angle de pointe 118°, goujure type N, traitement vapeur.

Application: Foret standard pour le perçage des aciers < 1.000 N/mm², l'acier coulé, fonte grise, fonte malléable, maillechort et graphite. Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3

Description	Type	Exécution	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
19 pcs - jeu de forets	100	Laminé	ø1 - 10 / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque	1	900.0019K	20,56
25 pcs - jeu de forets	100	Laminé	ø1 - 13 / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque	1	900.0025K	41,18
50 pcs - jeu de forets	100	Laminé	ø1 - 5,9 / 0,1mm croissant par / 1 pc de chaque	1	900.0035	51,54
41 pcs - jeu de forets	100	Laminé	ø6 - 10 / 0,1mm croissant par / 1 pc de chaque	1	900.0040	118,04

Jeu de forets type '100', '225' et '235' dans cassette de ABS

ROTEC®



Exécution: Jeu de forets pour le métal (type '100'), le bois (type '235') et la pierre (type '225') dans un cassette en ABS.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
18 pcs - jeu de forets combi	100	ø3, 4, 5, 6, 8 et 10mm / 1 pc de chaque	1	900.1059	32,71
	225	ø3, 4, 5, 6, 8 et 10mm / 1 pc de chaque			
	235	ø3, 4, 5, 6, 8 et 10mm / 1 pc de chaque			

Jeu de forets HSS-R, SILVER-LINE, dans coffret en plastique


Exécution: Foret HSS, DIN 338, laminé, angle de pointe 118°, goujure type N, traitement vapeur.

Application: Foret standard pour le perçage des aciers < 1.000 N/mm², l'acier coulé, fonte grise, fonte malléable, maillechort et graphite.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3

Description	Type	Exécution	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
170 pcs - jeu de forets	100	Laminé	ø1 - 8 / 0,5mm croissant par / 10 pcs de chaque ø8,5 - 10 / 0,5mm croissant par / 5 pcs de chaque	1	900.0170K	119,03
202 pcs - jeu de forets	100	Laminé	ø1 - 8 / 0,5mm croissant par / 10 pcs de chaque ø8,5 - 10 / 0,5mm croissant par / 5 pcs de chaque ø10,5 - 13 / 0,5mm croissant par / 2 pcs de chaque Avant trous ø3,3 et 4,2 / 10 pcs de chaque	1	900.0202K	242,21

120

Foret HSS-R, SILVER-LINE, queue ø13



Exécution: Foret HSS, DIN 338, laminé, angle de pointe 118°, goujure type N, traitement vapeur, avec queue réduite de ø13mm.

Application: Foret standard pour le perçage des aciers < 1.000 N/mm², l'acier coulé, fonte grise, fonte malléable, maillechort et graphite. Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
13,5	160	108	13	1	120.1350	14,37
14,0	160	108	13	1	120.1400	15,10
14,5	169	114	13	1	120.1450	17,21
15,0	169	114	13	1	120.1500	18,02
15,5	178	120	13	1	120.1550	19,90
16,0	178	120	13	1	120.1600	20,96
16,5	185	125	13	1	120.1650	26,36
17,0	185	125	13	1	120.1700	29,77
17,5	195	130	13	1	120.1750	32,47
18,0	195	130	13	1	120.1800	33,96
18,5	200	135	13	1	120.1850	36,75

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
19,0	200	135	13	1	120.1900	38,49
19,5	205	140	13	1	120.1950	41,54
20,0	205	140	13	1	120.2000	43,31
20,5	205	140	13	1	120.2050	45,23
21,0	215	145	13	1	120.2100	46,36
22,0	215	145	13	1	120.2200	48,31
22,5	215	145	13	1	120.2250	60,14
23,0	220	150	13	1	120.2300	61,72
24,0	245	160	13	1	120.2400	66,11
25,0	245	160	13	1	120.2500	73,84
26,0	245	160	13	1	120.2600	88,81

121

Foret HSS-R, SILVER-LINE, queue ø10



Exécution: Foret HSS, DIN 338, laminé, angle de pointe 118°, goujure type N, traitement vapeur, avec queue réduite de ø10mm.

Application: Foret standard pour le perçage des aciers < 1.000 N/mm², l'acier coulé, fonte grise, fonte malléable, maillechort et graphite. Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
10,5	133	87	10	1	121.1050	6,11
11,0	142	94	10	1	121.1100	6,99
11,5	142	94	10	1	121.1150	7,60
12,0	151	101	10	1	121.1200	8,12
12,5	151	101	10	1	121.1250	8,75
13,0	151	101	10	1	121.1300	9,17
13,5	160	108	10	1	121.1350	17,10
14,0	160	108	10	1	121.1400	17,98
14,5	169	114	10	1	121.1450	20,09
15,0	169	114	10	1	121.1500	21,03

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
15,5	178	120	10	1	121.1550	23,23
16,0	178	120	10	1	121.1600	24,44
16,5	185	125	10	1	121.1650	29,12
17,0	185	125	10	1	121.1700	31,95
17,5	195	130	10	1	121.1750	33,97
18,0	195	130	10	1	121.1800	36,36
18,5	200	135	10	1	121.1850	38,01
19,0	200	135	10	1	121.1900	40,25
19,5	205	140	10	1	121.1950	40,40
20,0	205	140	10	1	121.2000	44,46



Exécution: Foret HSS, DIN 338, exécution 'Precise', angle de pointe 118°, traitement vapeur avec finition bronze.

Application: Foret standard pour le perçage des aciers < 1.000 N/mm², l'acier coulé, fonte grise, fonte malléable, maillechort et graphite. Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€/ UD
1,0	34	12	10	101.0100	7,72
1,1	36	14	10	101.0110	8,76
1,2	38	16	10	101.0120	8,76
1,3	38	16	10	101.0130	8,76
1,4	40	18	10	101.0140	8,76
1,5	40	18	10	101.0150	8,76
1,6	43	20	10	101.0160	8,76
1,7	43	20	10	101.0170	8,76
1,8	46	22	10	101.0180	8,76
1,9	46	22	10	101.0190	8,76
2,0	49	24	10	101.0200	8,04
2,1	49	24	10	101.0210	8,76
2,2	53	27	10	101.0220	8,76
2,3	53	27	10	101.0230	8,76
2,4	57	30	10	101.0240	8,76
2,5	57	30	10	101.0250	8,76
2,6	57	30	10	101.0260	8,76
2,7	61	33	10	101.0270	10,51
2,8	61	33	10	101.0280	10,51
2,9	61	33	10	101.0290	10,51
3,0	61	33	10	101.0300	8,76
3,1	65	36	10	101.0310	10,51
3,2	65	36	10	101.0320	10,51
3,3	65	36	10	101.0330	10,51
3,4	70	39	10	101.0340	10,51
3,5	70	39	10	101.0350	11,02
3,6	70	39	10	101.0360	11,02
3,7	70	39	10	101.0370	11,02
3,75 *	70	39	10	101.0375	11,54
3,8	75	43	10	101.0380	11,54
3,9	75	43	10	101.0390	12,57
4,0	75	43	10	101.0400	11,02
4,1	75	43	10	101.0410	12,57
4,2	75	43	10	101.0420	12,57
4,25 *	75	43	10	101.0425	12,57
4,3	80	47	10	101.0430	12,57
4,4	80	47	10	101.0440	13,80
4,5	80	47	10	101.0450	13,80
4,6	80	47	10	101.0460	15,56
4,7	80	47	10	101.0470	15,56
4,8	86	52	10	101.0480	14,32
4,9	86	52	10	101.0490	15,97
5,0	86	52	10	101.0500	15,97
5,1	86	52	10	101.0510	15,97
5,2	86	52	10	101.0520	16,48
5,25 *	86	52	10	101.0525	20,19
5,3	86	52	10	101.0530	17,62
5,4	93	57	10	101.0540	17,62
5,5	93	57	10	101.0550	17,62
5,6	93	57	10	101.0560	19,26
5,7	93	57	10	101.0570	19,26
5,75 *	93	57	10	101.0575	25,86
5,8	93	57	10	101.0580	19,26
5,9	93	57	10	101.0590	19,26
6,0	93	57	10	101.0600	19,26
6,1	101	63	10	101.0610	23,59
6,2	101	63	10	101.0620	24,62
6,3	101	63	10	101.0630	24,62
6,4	101	63	10	101.0640	24,62
6,5	101	63	10	101.0650	22,05
6,6	101	63	10	101.0660	24,62
6,7	101	63	10	101.0670	24,62
6,75 *	101	63	10	101.0675	32,45

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€/ UD
6,8	109	69	10	101.0680	25,86
6,9	109	69	10	101.0690	25,86
7,0	109	69	10	101.0700	25,86
7,1	109	69	10	101.0710	26,37
7,2	109	69	10	101.0720	28,02
7,3	109	69	10	101.0730	28,02
7,4	109	69	10	101.0740	28,02
7,5	109	69	10	101.0750	28,02
7,6	117	75	10	101.0760	30,81
7,7	117	75	10	101.0770	30,81
7,8	117	75	10	101.0780	30,81
7,9	117	75	10	101.0790	31,83
8,0	117	75	10	101.0800	31,83
8,1	117	75	10	101.0810	33,07
8,2	117	75	10	101.0820	33,07
8,3	117	75	10	101.0830	35,75
8,4	117	75	10	101.0840	35,75
8,5	117	75	10	101.0850	35,23
8,6	125	81	10	101.0860	40,07
8,7	125	81	10	101.0870	40,07
8,75 *	125	81	10	101.0875	61,51
8,8	125	81	10	101.0880	40,69
8,9	125	81	10	101.0890	41,73
9,0	125	81	10	101.0900	39,45
9,1	125	81	10	101.0910	41,73
9,2	125	81	10	101.0920	41,73
9,3	125	81	10	101.0930	42,85
9,4	125	81	10	101.0940	42,85
9,5	125	81	10	101.0950	42,85
9,6	133	87	10	101.0960	47,29
9,7	133	87	10	101.0970	47,29
9,8	133	87	10	101.0980	52,33
9,9	133	87	10	101.0990	52,33
10,0	133	87	10	101.1000	48,93
10,1	133	87	5	101.1010	29,15
10,2	133	87	5	101.1020	29,15
10,3	133	87	5	101.1030	33,74
10,4	133	87	5	101.1040	33,74
10,5	133	87	5	101.1050	29,98
10,6	133	87	5	101.1060	36,00
10,7	142	94	5	101.1070	40,96
10,8	142	94	5	101.1080	40,96
10,9	142	94	5	101.1090	42,55
11,0	142	94	5	101.1100	33,74
11,1	142	94	5	101.1110	42,55
11,2	142	94	5	101.1120	42,55
11,25 *	142	94	5	101.1125	43,37
11,3	142	94	5	101.1130	43,37
11,4	142	94	5	101.1140	43,37
11,5	142	94	5	101.1150	37,71
11,6	142	94	5	101.1160	43,37
11,7	142	94	5	101.1170	45,58
11,8	142	94	5	101.1180	47,81
11,9	151	101	5	101.1190	50,32
12,0	151	101	5	101.1200	41,41
12,1	151	101	5	101.1210	53,32
12,2	151	101	5	101.1220	54,96
12,4	151	101	5	101.1240	57,23
12,5	151	101	5	101.1250	49,50
12,6	151	101	5	101.1260	59,13
12,7 *	151	101	5	101.1270	59,60
12,8	151	101	5	101.1280	62,07
12,9	151	101	5	101.1290	66,86

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
13,0	151	101	5	101.1300	51,04
13,2	151	101	1	101.1320	13,97
13,25 *	151	101	1	101.1325	14,79
13,3	160	108	1	101.1330	16,65
13,4	160	108	1	101.1340	16,65
13,5	160	108	1	101.1350	14,44
13,6	160	108	1	101.1360	16,65
13,7	160	108	1	101.1370	16,93
13,8	160	108	1	101.1380	16,93
13,9	160	108	1	101.1390	17,91
14,0	160	108	1	101.1400	14,90
14,5	169	114	1	101.1450	20,40

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
15,0	169	114	1	101.1500	20,40
15,5	178	120	1	101.1550	21,98
16,0	178	120	1	101.1600	21,98
16,5 *	184	125	1	101.1650	24,35
17,0 *	184	125	1	101.1700	25,12
17,5 *	191	130	1	101.1750	25,94
18,0 *	191	130	1	101.1800	26,70
18,5 *	198	135	1	101.1850	29,83
19,0 *	198	135	1	101.1900	31,43
19,5 *	205	140	1	101.1950	32,20
20,0 *	205	140	1	101.2000	33,80

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

101

Foret HSS-R, 'Precise', GOLD-LINE, dans EV-pack



Exécution: Foret HSS, DIN 338, exécution 'Precise', angle de pointe 118°, traitement vapeur avec finition bronze.

Application: Foret standard pour le perçage des aciers < 1.000 N/mm², l'acier coulé, fonte grise, fonte malléable, maillechort et graphite.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1,0	34	12	2	101.0100E	2,06
1,5	40	18	2	101.0150E	2,18
2,0	49	24	2	101.0200E	2,06
2,5	57	30	2	101.0250E	2,18
3,0	61	33	2	101.0300E	2,18
3,3	65	36	2	101.0330E	2,54
3,5	70	39	2	101.0350E	2,62
4,0	75	43	2	101.0400E	2,62
4,2	75	43	1	101.0420E	1,73
4,5	80	47	1	101.0450E	1,82
5,0	86	52	1	101.0500E	2,04
5,5	93	57	1	101.0550E	2,21
6,0	93	57	1	101.0600E	2,44
6,5	101	63	1	101.0650E	2,62
6,8	109	69	1	101.0680E	3,07

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
7,0	109	69	1	101.0700E	3,07
7,5	109	69	1	101.0750E	3,38
8,0	117	75	1	101.0800E	3,64
8,5	117	75	1	101.0850E	3,98
9,0	125	81	1	101.0900E	4,46
9,5	125	81	1	101.0950E	4,99
10,0	133	87	1	101.1000E	5,62
10,2	133	87	1	101.1020E	6,31
10,5	133	87	1	101.1050E	6,75
11,0	142	94	1	101.1100E	7,34
11,5	142	94	1	101.1150E	8,08
12,0	151	101	1	101.1200E	8,88
12,5	151	101	1	101.1250E	10,40
13,0	151	101	1	101.1300E	10,73

900

Jeu de forets HSS-R, 'Precise', GOLD-LINE, dans cassette en ABS



Exécution: Foret HSS, DIN 338, exécution 'Precise', angle de pointe 118°, traitement vapeur avec finition bronze.

Application: Foret standard pour le perçage des aciers < 1.000 N/mm², l'acier coulé, fonte grise, fonte malléable, maillechort et graphite.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3

Description	Type	Exécution	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
19 pcs - jeu de forets métal	101	Precise	ø1 - 10 / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque	1	900.0024	50,89
25 pcs - jeu de forets métal	101	Precise	ø1 - 13 / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque	1	900.0030	95,92

Jeu de forets HSS-R, 'Precise', GOLD-LINE, dans coffret en plastique



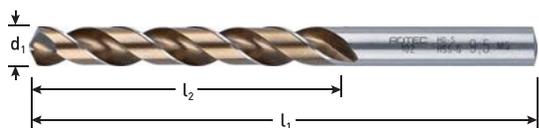
Exécution: Foret HSS, DIN 338, exécution 'Precise', angle de pointe 118°, traitement vapeur avec finition bronze.

Application: Foret standard pour le perçage des aciers < 1.000 N/mm², l'acier coulé, fonte grise, fonte malléable, maillechort et graphite.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3

Description	Type	Exécution	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
170 pcs - jeu de forets métal	101	Precise	ø1 - 8 / croissant par 0,5mm / 10 pcs de chaque ø8,5 - 10 / croissant per 0,5mm / 5 pcs de chaque	1	900.0171K	351,67
202 pcs - jeu de forets métal	101	Precise	ø1 - 8 / croissant par 0,5mm / 10 pcs de chaque ø8,5 - 10 / croissant par 0,5mm / 5 pcs de chaque ø10,5 - 13 / croissant par 0,5mm / 2 pcs de chaque Avant trous ø3,3 et 4,2 / 10 pcs de chaque	1	900.0212K	538,12

102

Foret HSS-G, type HD-S, GOLD-LINE



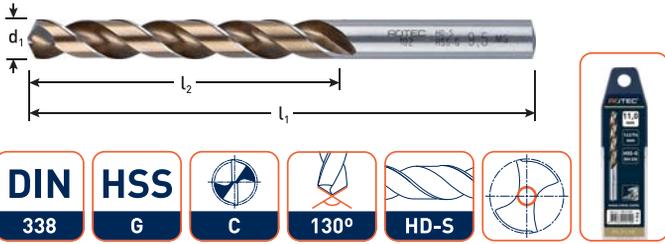
Exécution: Foret HSS, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 130°, goujure type HD-S, noyau renforcé.

Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3 / 4-2 - 4.12

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
0,3	19	3	10	102.0030	40,79
0,4	20	5	10	102.0040	33,17
0,5	22	6	10	102.0050	26,89
0,6	24	7	10	102.0060	26,48
0,7	28	9	10	102.0070	24,21
0,8	30	10	10	102.0080	22,36
0,9	32	11	10	102.0090	22,36
1,0	34	12	10	102.0100	22,36
1,1	36	14	10	102.0110	32,60
1,2	38	16	10	102.0120	22,36
1,3	38	16	10	102.0130	21,22
1,4	40	18	10	102.0140	20,71
1,5	40	18	10	102.0150	17,10
1,6	43	20	10	102.0160	16,07
1,7	43	20	10	102.0170	17,10
1,8	46	22	10	102.0180	14,63
1,9	46	22	10	102.0190	15,04
2,0	49	24	10	102.0200	13,40
2,1	49	24	10	102.0210	15,56
2,2	53	27	10	102.0220	15,56
2,3	53	27	10	102.0230	15,56
2,4	57	30	10	102.0240	16,59
2,5	57	30	10	102.0250	16,59
2,6	57	30	10	102.0260	16,59
2,7	61	33	10	102.0270	16,59
2,8	61	33	10	102.0280	17,10
2,9	61	33	10	102.0290	17,10
3,0	61	33	10	102.0300	21,22
3,1	65	36	10	102.0310	24,21
3,2	65	36	10	102.0320	24,21
3,25	65	36	10	102.0325	19,16
3,3	65	36	10	102.0330	24,21
3,4	70	39	10	102.0340	24,21
3,5	70	39	10	102.0350	23,28
3,6	70	39	10	102.0360	26,48
3,7	70	39	10	102.0370	34,42
3,8	75	43	10	102.0380	28,02
3,9	75	43	10	102.0390	28,43
4,0	75	43	10	102.0400	23,80
4,1	75	43	10	102.0410	28,95
4,2	75	43	10	102.0420	27,51
4,3	80	47	10	102.0430	39,39
4,4	80	47	10	102.0440	31,11
4,5	80	47	10	102.0450	28,02
4,6	80	47	10	102.0460	31,11
4,7	80	47	10	102.0470	39,39
4,8	86	52	10	102.0480	31,11
4,9	86	52	10	102.0490	33,17
5,0	86	52	10	102.0500	28,02
5,1	86	52	10	102.0510	33,17
5,2	86	52	10	102.0520	33,17
5,3	86	52	10	102.0530	33,17
5,4	93	57	10	102.0540	48,00
5,5	93	57	10	102.0550	36,37
5,6	93	57	10	102.0560	46,69
5,7	93	57	10	102.0570	38,43
5,8	93	57	10	102.0580	38,95

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
5,9	93	57	10	102.0590	48,73
6,0	93	57	10	102.0600	36,37
6,1	101	63	10	102.0610	42,03
6,2	101	63	10	102.0620	52,13
6,3	101	63	10	102.0630	42,65
6,4	101	63	10	102.0640	55,68
6,5	101	63	10	102.0650	42,65
6,6	101	63	10	102.0660	45,63
6,7	101	63	10	102.0670	60,70
6,8	109	69	10	102.0680	56,45
6,9	109	69	10	102.0690	56,45
7,0	109	69	10	102.0700	48,73
7,1	109	69	10	102.0710	56,87
7,2	109	69	10	102.0720	58,62
7,3	109	69	10	102.0730	74,07
7,4	109	69	10	102.0740	59,65
7,5	109	69	10	102.0750	56,45
7,6	117	75	10	102.0760	80,89
7,7	117	75	10	102.0770	80,89
7,8	117	75	10	102.0780	80,89
7,9	117	75	10	102.0790	81,55
8,0	117	75	10	102.0800	56,45
8,1	117	75	5	102.0810	41,90
8,2	117	75	5	102.0820	33,43
8,3	117	75	5	102.0830	35,75
8,4	117	75	5	102.0840	45,79
8,5	117	75	5	102.0850	34,77
8,6	125	81	5	102.0860	39,35
8,7	125	81	5	102.0870	39,35
8,8	125	81	5	102.0880	40,44
8,9	125	81	5	102.0890	53,44
9,0	125	81	5	102.0900	37,81
9,1	125	81	5	102.0910	53,44
9,2	125	81	5	102.0920	53,44
9,3	125	81	5	102.0930	53,44
9,4	125	81	5	102.0940	53,44
9,5	125	81	5	102.0950	41,73
9,6	133	87	5	102.0960	59,45
9,7	133	87	5	102.0970	59,45
9,8	133	87	5	102.0980	50,79
9,9	133	87	5	102.0990	50,79
10,0	133	87	5	102.1000	44,09
10,1	133	87	5	102.1010	51,31
10,2	133	87	5	102.1020	55,94
10,3	133	87	5	102.1030	63,98
10,4	133	87	5	102.1040	63,98
10,5	133	87	5	102.1050	58,57
10,8	142	94	5	102.1080	76,19
11,0	142	94	5	102.1100	66,35
11,5	142	94	5	102.1150	71,29
12,0	151	101	5	102.1200	80,36
12,1	151	101	5	102.1210	99,83
12,2	151	101	5	102.1220	102,87
12,3	151	101	5	102.1230	99,83
12,4	151	101	5	102.1240	104,72
12,5	151	101	5	102.1250	103,69
13,0	151	101	5	102.1300	97,71

Foret HSS-G, type HD-S, GOLD-LINE, dans EV-pack



Exécution: Foret HSS, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 130°, goujure type HD-S, noyau renforcé.

Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3 / 4-2 - 4.12

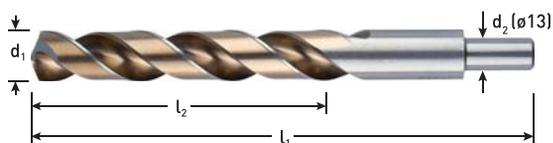
d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€/ UD
1,0	34	12	1	102.0100E	2,56
1,1	36	14	1	102.0110E	3,72
1,2	38	16	1	102.0120E	2,56
1,3	38	16	1	102.0130E	2,49
1,4	40	18	1	102.0140E	2,36
1,5	40	18	1	102.0150E	2,16
1,6	43	20	1	102.0160E	2,10
1,7	43	20	1	102.0170E	2,16
1,8	46	22	1	102.0180E	1,96
1,9	46	22	1	102.0190E	2,01
2,0	49	24	1	102.0200E	1,83
2,1	49	24	1	102.0210E	2,04
2,2	53	27	1	102.0220E	2,04
2,3	53	27	1	102.0230E	2,04
2,4	57	30	1	102.0240E	2,13
2,5	57	30	1	102.0250E	2,13
2,6	57	30	1	102.0260E	2,13
2,7	61	33	1	102.0270E	2,13
2,8	61	33	1	102.0280E	2,20
2,9	61	33	1	102.0290E	2,20
3,0	61	33	1	102.0300E	2,46
3,1	65	36	1	102.0310E	2,80
3,2	65	36	1	102.0320E	2,80
3,25	65	36	1	102.0325E	2,29
3,3	65	36	1	102.0330E	2,80
3,4	70	39	1	102.0340E	2,80
3,5	70	39	1	102.0350E	2,69
3,6	70	39	1	102.0360E	2,99
3,7	70	39	1	102.0370E	3,12
3,8	75	43	1	102.0380E	3,17
3,9	75	43	1	102.0390E	3,21
4,0	75	43	1	102.0400E	2,76
4,1	75	43	1	102.0410E	3,26
4,2	75	43	1	102.0420E	3,12
4,3	80	47	1	102.0430E	3,52
4,4	80	47	1	102.0440E	3,52
4,5	80	47	1	102.0450E	3,20
4,6	80	47	1	102.0460E	3,52
4,7	80	47	1	102.0470E	3,52
4,8	86	52	1	102.0480E	3,52
4,9	86	52	1	102.0490E	3,75
5,0	86	52	1	102.0500E	3,20
5,1	86	52	1	102.0510E	3,75
5,2	86	52	1	102.0520E	3,75
5,3	86	52	1	102.0530E	3,75
5,4	93	57	1	102.0540E	5,12
5,5	93	57	1	102.0550E	4,06
5,6	93	57	1	102.0560E	5,24
5,7	93	57	1	102.0570E	4,29
5,8	93	57	1	102.0580E	4,33
5,9	93	57	1	102.0590E	5,34
6,0	93	57	1	102.0600E	4,06
6,1	101	63	1	102.0610E	4,66

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€/ UD
6,2	101	63	1	102.0620E	5,73
6,3	101	63	1	102.0630E	4,71
6,4	101	63	1	102.0640E	4,82
6,5	101	63	1	102.0650E	4,71
6,6	101	63	1	102.0660E	5,04
6,7	101	63	1	102.0670E	6,45
6,8	109	69	1	102.0680E	6,02
6,9	109	69	1	102.0690E	6,02
7,0	109	69	1	102.0700E	5,43
7,1	109	69	1	102.0710E	6,07
7,2	109	69	1	102.0720E	6,24
7,3	109	69	1	102.0730E	8,00
7,4	109	69	1	102.0740E	6,32
7,5	109	69	1	102.0750E	6,02
7,6	117	75	1	102.0760E	8,61
7,7	117	75	1	102.0770E	8,61
7,8	117	75	1	102.0780E	8,61
7,9	117	75	1	102.0790E	8,68
8,0	117	75	1	102.0800E	6,02
8,1	117	75	1	102.0810E	8,88
8,3	117	75	1	102.0830E	7,58
8,4	117	75	1	102.0840E	9,71
8,5	117	75	1	102.0850E	7,38
8,6	125	81	1	102.0860E	8,38
8,7	125	81	1	102.0870E	8,38
8,8	125	81	1	102.0880E	8,62
8,9	125	81	1	102.0890E	11,38
9,0	125	81	1	102.0900E	8,06
9,1	125	81	1	102.0910E	10,33
9,2	125	81	1	102.0920E	11,38
9,3	125	81	1	102.0930E	11,38
9,4	125	81	1	102.0940E	11,38
9,5	125	81	1	102.0950E	8,88
9,6	133	87	1	102.0960E	12,31
9,7	133	87	1	102.0970E	12,31
9,8	133	87	1	102.0980E	10,55
9,9	133	87	1	102.0990E	10,55
10,0	133	87	1	102.1000E	9,43
10,1	133	87	1	102.1010E	10,60
10,2	133	87	1	102.1020E	11,65
10,3	133	87	1	102.1030E	13,14
10,4	133	87	1	102.1040E	13,14
10,5	133	87	1	102.1050E	12,15
10,8	142	94	1	102.1080E	16,20
11,0	142	94	1	102.1100E	13,68
11,5	142	94	1	102.1150E	14,68
12,0	151	101	1	102.1200E	16,47
12,1	151	101	1	102.1210E	20,04
12,2	151	101	1	102.1220E	20,56
12,3	151	101	1	102.1230E	18,81
12,4	151	101	1	102.1240E	21,27
12,5	151	101	1	102.1250E	18,26
13,0	151	101	1	102.1300E	19,94

102

Foret HSS-G, type HD-S, GOLD-LINE, queue ø13

ROTEC®



Exécution: Foret HSS, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 130°, goujure type HD-S, noyau renforcé.
Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3 / 4-2 - 4.12



d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
13,5	160	108	13	1	102.1350	22,41
14,0	160	108	13	1	102.1400	24,51
14,5	169	114	13	1	102.1450	25,97
15,0	169	114	13	1	102.1500	28,31
15,5	178	120	13	1	102.1550	34,78
16,0	178	120	13	1	102.1600	33,65
16,5	184	125	13	1	102.1650	42,14

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
17,0	184	125	13	1	102.1700	42,09
17,5	191	130	13	1	102.1750	48,37
18,0	191	130	13	1	102.1800	48,20
18,5	198	135	13	1	102.1850	54,65
19,0	198	135	13	1	102.1900	56,04
19,5	205	140	13	1	102.1950	63,44
20,0	205	140	13	1	102.2000	64,29

900

Jeu de forets HSS-G, type HD-S, GOLD-LINE, dans cassette en ABS

ROTEC®



Exécution: Foret HSS, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 130°, goujure type HD-S, noyau renforcé.
Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3 / 4-2 - 4.12

Description	Type	Exécution	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
19 pcs - jeu de forets métal	102	Rectifié	ø1 - 10 / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque	1	900.0022	92,38
25 pcs - jeu de forets métal	102	Rectifié	ø1 - 13 / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque	1	900.0028	182,32
50 pcs - jeu de forets métal	102	Rectifié	ø1 - 5,9 / croissant par 0,1mm / 1 pc de chaque	1	900.0036	158,80
41 pcs - jeu de forets métal	102	Rectifié	ø6 - 10 / croissant par 0,1mm / 1 pc de chaque	1	900.0041	349,89

Jeu de forets HSS-G, type HD-S, GOLD-LINE, dans coffret en plastique

ROTEC®



Exécution: Foret HSS, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 130°, goujure type HD-S, noyau renforcé.
Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3 / 4-2 - 4.12

Description	Type	Exécution	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
170 pcs - jeu de forets métal	102	Rectifié	ø1 - 8 / croissant par 0,5mm / 10 pcs de chaque ø8,5 - 10 / croissant per 0,5mm / 5 pcs de chaque	1	900.0174K	674,88
202 pcs - jeu de forets métal	102	Rectifié	ø1 - 8 / croissant par 0,5mm / 10 pcs de chaque ø8,5 - 10 / croissant par 0,5mm / 5 pcs de chaque ø10,5 - 13 / croissant par 0,5mm / 2 pcs de chaque Avant trous ø3,3 et 4,2 / 10 pcs de chaque	1	900.0222WK	926,12



Exécution: Foret HSS, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 130°, goujure type HD-S, noyau renforcé, corps brillant, revêtement TiN-TOP dans la zone de travail.

Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3 / 4.2 - 4.12



d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€/ UD
1,0	34	12	10	102.0100T	43,99
1,1	36	14	10	102.0110T	42,03
1,2	38	16	10	102.0120T	43,99
1,3	38	16	10	102.0130T	41,51
1,4	40	18	10	102.0140T	41,51
1,5	40	18	10	102.0150T	38,43
1,6	43	20	10	102.0160T	36,78
1,7	43	20	10	102.0170T	36,78
1,8	46	22	10	102.0180T	34,21
1,9	46	22	10	102.0190T	34,21
2,0	49	24	10	102.0200T	19,78
2,1	49	24	10	102.0210T	22,36
2,2	53	27	10	102.0220T	22,36
2,3	53	27	10	102.0230T	22,36
2,4	57	30	10	102.0240T	23,80
2,5	57	30	10	102.0250T	23,80
2,6	57	30	10	102.0260T	23,80
2,7	61	33	10	102.0270T	23,80
2,8	61	33	10	102.0280T	24,21
2,9	61	33	10	102.0290T	24,21
3,0	61	33	10	102.0300T	27,51
3,1	65	36	10	102.0310T	31,11
3,2	65	36	10	102.0320T	31,11
3,3	65	36	10	102.0330T	31,11
3,4	70	39	10	102.0340T	31,11
3,5	70	39	10	102.0350T	29,57
3,6	70	39	10	102.0360T	33,79
3,7	70	39	10	102.0370T	34,72
3,8	75	43	10	102.0380T	35,75
3,9	75	43	10	102.0390T	36,37
4,0	75	43	10	102.0400T	29,98
4,1	75	43	10	102.0410T	37,91
4,2	75	43	10	102.0420T	34,72
4,3	80	47	10	102.0430T	39,87
4,4	80	47	10	102.0440T	39,87
4,5	80	47	10	102.0450T	35,75
4,6	80	47	10	102.0460T	39,87
4,7	80	47	10	102.0470T	39,87
4,8	86	52	10	102.0480T	39,87
4,9	86	52	10	102.0490T	42,65
5,0	86	52	10	102.0500T	35,75
5,1	86	52	10	102.0510T	42,65
5,2	86	52	10	102.0520T	42,65
5,3	86	52	10	102.0530T	42,65
5,4	93	57	10	102.0540T	47,81
5,5	93	57	10	102.0550T	46,67
5,6	93	57	10	102.0560T	47,81
5,7	93	57	10	102.0570T	48,73
5,8	93	57	10	102.0580T	49,35

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€/ UD
5,9	93	57	10	102.0590T	49,35
6,0	93	57	10	102.0600T	46,67
6,1	101	63	10	102.0610T	54,91
6,2	101	63	10	102.0620T	54,91
6,3	101	63	10	102.0630T	56,45
6,4	101	63	10	102.0640T	58,11
6,5	101	63	10	102.0650T	56,45
6,6	101	63	10	102.0660T	61,19
6,7	101	63	10	102.0670T	61,81
6,8	109	69	10	102.0680T	71,50
6,9	109	69	10	102.0690T	71,50
7,0	109	69	10	102.0700T	64,29
7,1	109	69	10	102.0710T	72,01
7,2	109	69	10	102.0720T	74,07
7,3	109	69	10	102.0730T	74,07
7,4	109	69	10	102.0740T	76,24
7,5	109	69	10	102.0750T	71,50
7,6	117	75	10	102.0760T	80,88
7,7	117	75	10	102.0770T	80,88
7,8	117	75	10	102.0780T	80,88
7,9	117	75	10	102.0790T	81,49
8,0	117	75	10	102.0800T	71,50
8,1	117	75	5	102.0810T	41,73
8,2	117	75	5	102.0820T	42,50
8,3	117	75	5	102.0830T	46,67
8,4	117	75	5	102.0840T	46,67
8,5	117	75	5	102.0850T	45,08
8,6	125	81	5	102.0860T	51,82
8,7	125	81	5	102.0870T	51,82
8,8	125	81	5	102.0880T	52,38
8,9	125	81	5	102.0890T	54,44
9,0	125	81	5	102.0900T	49,25
9,1	125	81	5	102.0910T	54,44
9,2	125	81	5	102.0920T	54,44
9,3	125	81	5	102.0930T	54,44
9,4	125	81	5	102.0940T	54,44
9,5	125	81	5	102.0950T	54,44
9,6	133	87	5	102.0960T	59,08
9,7	133	87	5	102.0970T	59,08
9,8	133	87	5	102.0980T	65,83
9,9	133	87	5	102.0990T	65,83
10,0	133	87	5	102.1000T	58,36
10,2	133	87	5	102.1020T	72,32
10,5	133	87	5	102.1050T	75,67
11,0	142	94	5	102.1100T	85,25
11,5	142	94	5	102.1150T	91,80
12,0	151	101	5	102.1200T	104,21
12,5	151	101	5	102.1250T	115,39
13,0	151	101	5	102.1300T	126,46

Foret HSS-G, type HD-S, TiN-TOP, GOLD-LINE, dans EV-pack



Exécution: Foret HSS, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 130°, goujure type HD-S, noyau renforcé, corps brillant, revêtement TiN-TOP dans la zone de travail.

Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3 / 4-2 - 4.12

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1,0	34	12	1	102.0100TE	4,75
1,1	36	14	1	102.0110TE	4,55
1,2	38	16	1	102.0120TE	4,75
1,3	38	16	1	102.0130TE	4,50
1,4	40	18	1	102.0140TE	4,50
1,5	40	18	1	102.0150TE	4,19
1,6	43	20	1	102.0160TE	4,01
1,7	43	20	1	102.0170TE	4,01
1,8	46	22	1	102.0180TE	3,76
1,9	46	22	1	102.0190TE	3,76
2,0	49	24	1	102.0200TE	2,33
2,1	49	24	1	102.0210TE	2,60
2,2	53	27	1	102.0220TE	2,60
2,3	53	27	1	102.0230TE	2,60
2,4	57	30	1	102.0240TE	2,76
2,5	57	30	1	102.0250TE	2,76
2,6	57	30	1	102.0260TE	2,76
2,7	61	33	1	102.0270TE	2,76
2,8	61	33	1	102.0280TE	2,80
2,9	61	33	1	102.0290TE	2,80
3,0	61	33	1	102.0300TE	3,12
3,1	65	36	1	102.0310TE	3,49
3,2	65	36	1	102.0320TE	3,49
3,3	65	36	1	102.0330TE	3,49
3,4	70	39	1	102.0340TE	3,49
3,5	70	39	1	102.0350TE	3,34
3,6	70	39	1	102.0360TE	3,76
3,7	70	39	1	102.0370TE	3,87
3,8	75	43	1	102.0380TE	3,98
3,9	75	43	1	102.0390TE	4,03
4,0	75	43	1	102.0400TE	3,40
4,1	75	43	1	102.0410TE	4,22
4,2	75	43	1	102.0420TE	3,87
4,3	80	47	1	102.0430TE	4,44
4,4	80	47	1	102.0440TE	4,44
4,5	80	47	1	102.0450TE	4,02
4,6	80	47	1	102.0460TE	4,44
4,7	80	47	1	102.0470TE	4,44
4,8	86	52	1	102.0480TE	4,44
4,9	86	52	1	102.0490TE	4,71
5,0	86	52	1	102.0500TE	4,02
5,1	86	52	1	102.0510TE	4,71
5,2	86	52	1	102.0520TE	4,71
5,3	86	52	1	102.0530TE	4,71
5,4	93	57	1	102.0540TE	5,26
5,5	93	57	1	102.0550TE	5,16
5,6	93	57	1	102.0560TE	5,26
5,7	93	57	1	102.0570TE	5,38
5,8	93	57	1	102.0580TE	5,42

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
5,9	93	57	1	102.0590TE	5,42
6,0	93	57	1	102.0600TE	5,16
6,1	101	63	1	102.0610TE	5,87
6,2	101	63	1	102.0620TE	5,87
6,3	101	63	1	102.0630TE	5,97
6,4	101	63	1	102.0640TE	6,12
6,5	101	63	1	102.0650TE	5,97
6,6	101	63	1	102.0660TE	6,42
6,7	101	63	1	102.0670TE	6,49
6,8	109	69	1	102.0680TE	7,58
6,9	109	69	1	102.0690TE	7,58
7,0	109	69	1	102.0700TE	6,83
7,1	109	69	1	102.0710TE	7,63
7,2	109	69	1	102.0720TE	7,85
7,3	109	69	1	102.0730TE	7,85
7,4	109	69	1	102.0740TE	8,06
7,5	109	69	1	102.0750TE	7,58
7,6	117	75	1	102.0760TE	8,56
7,7	117	75	1	102.0770TE	8,56
7,8	117	75	1	102.0780TE	8,56
7,9	117	75	1	102.0790TE	8,63
8,0	117	75	1	102.0800TE	7,58
8,1	117	75	1	102.0810TE	8,82
8,2	117	75	1	102.0820TE	8,98
8,3	117	75	1	102.0830TE	9,59
8,4	117	75	1	102.0840TE	9,59
8,5	117	75	1	102.0850TE	9,42
8,6	125	81	1	102.0860TE	10,75
8,7	125	81	1	102.0870TE	10,75
8,8	125	81	1	102.0880TE	10,88
8,9	125	81	1	102.0890TE	11,29
9,0	125	81	1	102.0900TE	10,23
9,1	125	81	1	102.0910TE	11,29
9,2	125	81	1	102.0920TE	11,29
9,3	125	81	1	102.0930TE	11,29
9,4	125	81	1	102.0940TE	11,29
9,5	125	81	1	102.0950TE	11,29
9,6	133	87	1	102.0960TE	12,28
9,7	133	87	1	102.0970TE	12,28
9,8	133	87	1	102.0980TE	13,45
9,9	133	87	1	102.0990TE	13,45
10,0	133	87	1	102.1000TE	12,11
10,2	133	87	1	102.1020TE	14,84
10,5	133	87	1	102.1050TE	15,52
11,0	142	94	1	102.1100TE	17,42
11,5	142	94	1	102.1150TE	18,75
12,0	151	101	1	102.1200TE	21,13
12,5	151	101	1	102.1250TE	23,36
13,0	151	101	1	102.1300TE	25,54

900

Jeu de forets HSS-G, type HD-S, TiN-TOP, GOLD-LINE, dans cassette en ABS

ROTEC®



Exécution: Foret HSS, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 130°, goujure type HD-S, noyau renforcé, corps brillant, revêtement TiN-TOP dans la zone de travail.

Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3 / 4-2 - 4.12

Description	Type	Exécution	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
19 pcs - jeu de forets métal	102T	Rectifié	ø1 - 10 / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque	1	900.0022T	107,81
25 pcs - jeu de forets métal	102T	Rectifié	ø1 - 13 / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque	1	900.0028T	224,09

Jeu de forets HSS-G, type HD-S, TiN-TOP, GOLD-LINE, dans coffret en plastique

ROTEC®



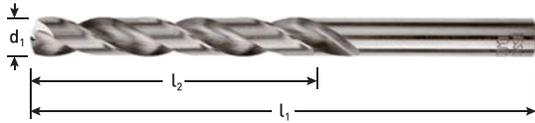
Exécution: Foret HSS, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 130°, goujure type HD-S, noyau renforcé, corps brillant, revêtement TiN-TOP dans la zone de travail.

Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3 / 4-2 - 4.12

Description	Type	Exécution	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
170 pcs - jeu de forets métal	102T	Rectifié	ø1 - 8 / croissant par 0,5mm / 10 pcs de chaque ø8,5 - 10 / croissant per 0,5mm / 5 pcs de chaque	1	900.0174TK	815,77

105

Foret HSS-G, SILVER-LINE



Exécution: Foret HSS, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, goujure type N, corps brillant.
Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4-1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1,0	34	12	10	105.0100	4,80
1,1	36	14	10	105.0110	5,40
1,2	38	16	10	105.0120	5,40
1,3	38	16	10	105.0130	5,40
1,4	40	18	10	105.0140	5,40
1,5	40	18	10	105.0150	5,40
1,6	43	20	10	105.0160	5,90
1,7	43	20	10	105.0170	5,90
1,8	46	22	10	105.0180	5,90
1,9	46	22	10	105.0190	5,90
2,0	49	24	10	105.0200	5,90
2,1	49	24	10	105.0210	6,50
2,2	53	27	10	105.0220	6,50
2,3	53	27	10	105.0230	6,50
2,4	57	30	10	105.0240	6,50
2,5	57	30	10	105.0250	6,50
2,6	57	30	10	105.0260	10,80
2,7	61	33	10	105.0270	10,80
2,8	61	33	10	105.0280	10,80
2,9	61	33	10	105.0290	10,80
3,0	61	33	10	105.0300	10,80
3,1	61	36	10	105.0310	12,60
3,2	65	36	10	105.0320	12,60
3,3	65	36	10	105.0330	12,60
3,4	70	39	10	105.0340	12,60
3,5	70	39	10	105.0350	12,60
3,6	70	39	10	105.0360	14,50
3,7	70	39	10	105.0370	14,50
3,8	75	43	10	105.0380	14,50
3,9	75	43	10	105.0390	14,80
4,0	75	43	10	105.0400	14,50
4,1	75	43	10	105.0410	15,80
4,2	75	43	10	105.0420	16,70
4,3	80	47	10	105.0430	16,70
4,4	80	47	10	105.0440	16,70
4,5	80	47	10	105.0450	17,20
4,6	80	47	10	105.0460	19,60
4,7	80	47	10	105.0470	19,60
4,8	86	52	10	105.0480	19,30
4,9	86	52	10	105.0490	18,70
5,0	86	52	10	105.0500	19,30
5,1	86	52	10	105.0510	22,60
5,2	86	52	10	105.0520	22,60
5,3	86	52	10	105.0530	23,70
5,4	93	57	10	105.0540	23,70
5,5	86	52	10	105.0550	23,40
5,6	93	57	10	105.0560	29,10
5,7	93	57	10	105.0570	27,70
5,8	93	57	10	105.0580	27,70

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
5,9	93	57	10	105.0590	29,10
6,0	93	57	10	105.0600	28,40
6,1	101	63	10	105.0610	31,20
6,2	101	63	10	105.0620	31,20
6,3	101	63	10	105.0630	31,20
6,4	101	63	10	105.0640	32,80
6,5	101	63	10	105.0650	32,40
6,6	101	63	10	105.0660	36,40
6,7	101	63	10	105.0670	38,20
6,8	109	69	10	105.0680	37,80
6,9	109	69	10	105.0690	36,40
7,0	109	69	10	105.0700	37,80
7,1	109	69	10	105.0710	46,60
7,2	109	69	10	105.0720	44,40
7,3	109	69	10	105.0730	44,40
7,4	109	69	10	105.0740	44,40
7,5	109	69	10	105.0750	45,60
7,6	117	75	10	105.0760	49,00
7,7	117	75	10	105.0770	49,00
7,8	117	75	10	105.0780	51,50
7,9	117	75	10	105.0790	51,50
8,0	117	75	10	105.0800	51,00
8,1	117	75	5	105.0810	26,10
8,2	117	75	5	105.0820	26,10
8,3	117	75	5	105.0830	26,10
8,4	117	75	5	105.0840	28,70
8,5	117	75	5	105.0850	27,10
8,6	125	81	5	105.0860	30,75
8,7	125	81	5	105.0870	30,75
8,8	125	81	5	105.0880	30,75
8,9	125	81	5	105.0890	32,30
9,0	125	81	5	105.0900	32,20
9,1	125	81	5	105.0910	36,75
9,2	125	81	5	105.0920	36,75
9,3	125	81	5	105.0930	33,40
9,4	125	81	5	105.0940	33,40
9,5	125	81	5	105.0950	34,85
9,6	133	87	5	105.0960	39,00
9,7	133	87	5	105.0970	40,95
9,8	133	87	5	105.0980	39,00
9,9	133	87	5	105.0990	40,95
10,0	133	87	5	105.1000	41,35
10,2	133	87	5	105.1020	43,25
10,5	133	87	5	105.1050	43,25
11,0	142	94	5	105.1100	50,30
11,5	142	94	5	105.1150	54,60
12,0	151	101	5	105.1200	62,25
12,5	151	101	5	105.1250	67,45
13,0	151	101	5	105.1300	72,45

Foret HSS-G, SILVER-LINE, dans EV-pack



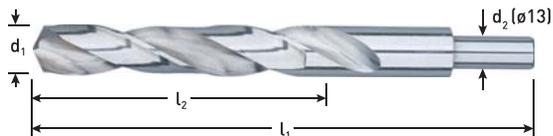
Exécution: Foret HSS, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, goujure type N, corps brillant.

Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4-1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1,0	34	12	2	105.0100E	1,26
1,1	36	14	2	105.0110E	1,53
1,2	38	16	2	105.0120E	1,53
1,3	38	16	2	105.0130E	1,53
1,4	40	18	2	105.0140E	1,53
1,5	40	18	2	105.0150E	1,66
1,6	43	20	2	105.0160E	1,66
1,7	43	20	2	105.0170E	1,66
1,8	46	22	2	105.0180E	1,66
1,9	46	22	2	105.0190E	1,66
2,0	49	24	2	105.0200E	1,39
2,1	49	24	2	105.0210E	1,80
2,2	53	27	2	105.0220E	1,80
2,3	53	27	2	105.0230E	1,80
2,4	57	30	2	105.0240E	1,80
2,5	57	30	2	105.0250E	1,74
2,6	57	30	2	105.0260E	2,63
2,7	61	33	2	105.0270E	2,63
2,8	61	33	2	105.0280E	2,63
2,9	61	33	2	105.0290E	2,63
3,0	61	33	2	105.0300E	2,46
3,1	61	36	2	105.0310E	2,53
3,2	65	36	2	105.0320E	2,77
3,3	65	36	2	105.0330E	2,77
3,4	70	39	2	105.0340E	3,00
3,5	70	39	2	105.0350E	2,77
3,6	70	39	2	105.0360E	3,37
3,7	70	39	2	105.0370E	3,37
3,8	75	43	2	105.0380E	3,37
3,9	75	43	2	105.0390E	3,44
4,0	75	43	2	105.0400E	2,91
4,1	75	43	1	105.0410E	1,98
4,2	75	43	1	105.0420E	1,98
4,3	80	47	1	105.0430E	2,14
4,4	80	47	1	105.0440E	2,14
4,5	80	47	1	105.0450E	1,98
4,6	80	47	1	105.0460E	2,46
4,7	80	47	1	105.0470E	2,46
4,8	86	52	1	105.0480E	2,39
4,9	86	52	1	105.0490E	2,34
5,0	86	52	1	105.0500E	2,34
5,1	86	52	1	105.0510E	2,56
5,2	86	52	1	105.0520E	2,71
5,3	86	52	1	105.0530E	2,87
5,4	93	57	1	105.0540E	2,87
5,5	86	52	1	105.0550E	2,91
5,6	93	57	1	105.0560E	3,40
5,7	93	57	1	105.0570E	3,24
5,8	93	57	1	105.0580E	3,24

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
5,9	93	57	1	105.0590E	3,40
6,0	93	57	1	105.0600E	3,24
6,1	101	63	1	105.0610E	3,59
6,2	101	63	1	105.0620E	3,59
6,3	101	63	1	105.0630E	3,59
6,4	101	63	1	105.0640E	3,77
6,5	101	63	1	105.0650E	3,51
6,6	101	63	1	105.0660E	4,18
6,7	101	63	1	105.0670E	4,39
6,8	109	69	1	105.0680E	4,08
6,9	109	69	1	105.0690E	4,18
7,0	109	69	1	105.0700E	4,08
7,1	109	69	1	105.0710E	5,23
7,2	109	69	1	105.0720E	4,98
7,3	109	69	1	105.0730E	4,98
7,4	109	69	1	105.0740E	4,98
7,5	109	69	1	105.0750E	4,69
7,6	117	75	1	105.0760E	5,43
7,7	117	75	1	105.0770E	5,43
7,8	117	75	1	105.0780E	5,70
7,9	117	75	1	105.0790E	5,70
8,0	117	75	1	105.0800E	6,59
8,1	117	75	1	105.0810E	5,74
8,2	117	75	1	105.0820E	5,74
8,3	117	75	1	105.0830E	5,74
8,4	117	75	1	105.0840E	6,31
8,5	117	75	1	105.0850E	8,15
8,6	125	81	1	105.0860E	6,79
8,7	125	81	1	105.0870E	6,79
8,8	125	81	1	105.0880E	6,79
8,9	125	81	1	105.0890E	7,13
9,0	125	81	1	105.0900E	9,06
9,1	125	81	1	105.0910E	8,06
9,2	125	81	1	105.0920E	8,06
9,3	125	81	1	105.0930E	7,33
9,4	125	81	1	105.0940E	7,33
9,5	125	81	1	105.0950E	10,58
9,6	133	87	1	105.0960E	8,46
9,7	133	87	1	105.0970E	8,88
9,8	133	87	1	105.0980E	8,46
9,9	133	87	1	105.0990E	8,88
10,0	133	87	1	105.1000E	11,51
10,2	133	87	1	105.1020E	12,24
10,5	133	87	1	105.1050E	12,24
11,0	142	94	1	105.1100E	13,25
11,5	142	94	1	105.1150E	14,44
12,0	151	101	1	105.1200E	14,54
12,5	151	101	1	105.1250E	16,22
13,0	151	101	1	105.1300E	16,15

Foret HSS-G, SILVER-LINE, queue ø13



Exécution: Foret HSS, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, goujure type N, corps brillant, queue réduite ø13mm.

Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4-1 - 4.11 / 5.3 - 5.4



d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
13,5	160	108	13	1	105.1350	16,87
14,0	160	108	13	1	105.1400	17,68
14,5	169	114	13	1	105.1450	19,92
15,0	169	114	13	1	105.1500	20,96
15,5	178	120	13	1	105.1550	23,01
16,0	178	120	13	1	105.1600	24,23
16,5	185	125	13	1	105.1650	28,14
17,0	185	125	13	1	105.1700	29,47
17,5	195	130	13	1	105.1750	31,98
18,0	195	130	13	1	105.1800	33,48

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
18,5	200	135	13	1	105.1850	36,57
19,0	200	135	13	1	105.1900	38,16
19,5	205	140	13	1	105.1950	41,15
20,0	205	140	13	1	105.2000	42,92
21,0	215	145	13	1	105.2100	40,78
22,0	215	145	13	1	105.2200	44,32
23,0	220	150	13	1	105.2300	51,99
24,0	245	160	13	1	105.2400	57,41
25,0	245	160	13	1	105.2500	61,53
26,0	245	160	13	1	105.2600	74,55

Foret HSS-G, SILVER-LINE, queue ø10



Exécution: Foret HSS, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, goujure type N, corps brillant, queue réduite ø10mm.

Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4-1 - 4.11 / 5.3 - 5.4



d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
10,5	133	87	10	1	105.1051	11,79
11,0	142	94	10	1	105.1101	13,17
11,5	142	94	10	1	105.1151	14,04
12,0	151	101	10	1	105.1201	15,56
12,5	151	101	10	1	105.1251	16,60
13,0	151	101	10	1	105.1301	17,60

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
13,5	160	108	10	1	105.1351	17,68
14,0	160	108	10	1	105.1401	16,75
14,5	169	114	10	1	105.1451	19,92
15,0	169	114	10	1	105.1501	20,96
15,5	178	120	10	1	105.1551	23,01
16,0	178	120	10	1	105.1601	24,23

900

Jeu de forets HSS-G, SILVER-LINE, dans cassette en PVC

ROTEC®



Exécution: Foret HSS, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, goujure type N, corps brillant.

Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4-1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

Description	Type	Exécution	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6 pcs - jeu de forets	105	Rectifié	ø2, 3, 4, 5, 6 et 8mm, 1 pc de chaque	1	900.1025	18,30

Jeu de forets HSS-G, SILVER-LINE, dans cassette en ABS

ROTEC®



Exécution: Foret HSS, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, goujure type N, corps brillant.

Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4-1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

Description	Type	Exécution	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
19 pcs - jeu de forets métal	105	Rectifié	ø1 - 10 / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque	1	900.0020K	57,80
25 pcs - jeu de forets métal	105	Rectifié	ø1 - 13 / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque	1	900.0026K	108,90

Jeu de forets HSS-G, SILVER-LINE, dans coffret en plastique

ROTEC®



Exécution: Foret HSS, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, goujure type N, corps brillant.

Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4-1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

Description	Type	Exécution	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
170 pcs - jeu de forets métal	105	Rectifié	ø1 - 8 / croissant par 0,5mm / 10 pcs de chaque ø8,5 - 10 / croissant per 0,5mm / 5 pcs de chaque	1	900.0173K	212,90
202 pcs - jeu de forets métal	105	Rectifié	ø1 - 8 / croissant par 0,5mm / 10 pcs de chaque ø8,5 - 10 / croissant par 0,5mm / 5 pcs de chaque ø10,5 - 13 / croissant par 0,5mm / 2 pcs de chaque Avant trous ø3,3 et 4,2 / 10 pcs de chaque	1	900.0222K	650,74

107

Foret HSS-G, UNI-X, GOLD-LINE

Affûtage en croix

Bon centrage, faible force d'avance. L'affûtage en croix assure un auto-centrage même sur une surface bombée et allonge la durée de vie des batteries en réduisant l'effort de perçage.

Hélice UNI

Foret universel à haut rendement pour utilisation en perceuses à main, convient également pour visseuse à batterie.

Angle de pointe 135°

La pointe à 135° assure un centrage très précis, en particulier pour les utilisations à la volée avec des perceuses électroportatives. Idéal pour épaisseur jusqu'à 5,0 mm.

Queue: avec 3 méplats

Les 3 méplats garantissent un entrainement parfait même dans un mandrin usagé ou mal serré.



d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1,0	34	12	10	107.0100	5,80
1,5	40	18	10	107.0150	6,60
2,0	49	24	10	107.0200	7,50
2,5	57	30	10	107.0250	8,10
3,0	61	33	10	107.0300	13,30
3,3	65	36	10	107.0330	15,50
3,5	70	39	10	107.0350	15,50
4,0	75	43	10	107.0400	17,60
4,2	75	43	10	107.0420	20,70
4,5	80	47	10	107.0450	21,40
5,0	86	52	10	107.0500	23,70
5,5	86	52	10	107.0550	28,80
6,0	93	57	10	107.0600	35,00
6,5	101	63	10	107.0650	40,00

Exécution:

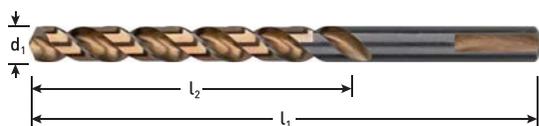
Foret métaux HSS-G, DIN 338, goujure type HD, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, queue cylindrique. A partir du ø5 queue à 3 méplat pour une fixation optimale dans le mandrin. Idéal pour utilisation en perceuses à main, convient également pour perceuses à batterie, l'affûtage en croix assure un auto-centrage même sur une surface bombée et allonge la durée de vie des batteries en réduisant l'effort de perçage.

Application:

Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4-1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,8	109	69	10	107.0680	46,50
7,0	109	69	10	107.0700	46,50
7,5	109	69	10	107.0750	56,40
8,0	117	75	10	107.0800	62,70
8,5	117	75	5	107.0850	33,40
9,0	125	81	5	107.0900	39,55
9,5	125	81	5	107.0950	42,85
10,0	133	87	5	107.1000	51,00
10,5	133	87	5	107.1050	53,40
11,0	142	94	5	107.1100	61,95
11,5	142	94	5	107.1150	67,20
12,0	151	101	5	107.1200	76,60
12,5	151	101	5	107.1250	83,15
13,0	151	101	5	107.1300	89,25

Foret HSS-G, UNI-X, GOLD-LINE, dans EV-pack



d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1,0	34	12	2	107.0100E	1,91
1,5	40	18	2	107.0150E	2,15
2,0	49	24	2	107.0200E	2,23
2,5	57	30	2	107.0250E	2,23
3,0	61	33	2	107.0300E	3,71
3,3	65	36	2	107.0330E	3,94
3,5	70	39	2	107.0350E	3,94
4,0	75	43	1	107.0400E	2,25
4,2	75	43	1	107.0420E	2,63
4,5	80	47	1	107.0450E	2,79
5,0	86	52	1	107.0500E	2,96
5,5	86	52	1	107.0550E	3,44
6,0	93	57	1	107.0600E	4,13
6,5	101	63	1	107.0650E	4,70

Exécution:

Foret métaux HSS-G, DIN 338, goujure type HD, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, queue cylindrique. A partir du ø5 queue à 3 méplat pour une fixation optimale dans le mandrin. Idéal pour utilisation en perceuses à main, convient également pour perceuses à batterie, l'affûtage en croix assure un auto-centrage même sur une surface bombée et allonge la durée de vie des batteries en réduisant l'effort de perçage.

Application:

Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4-1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,8	109	69	1	107.0680E	5,39
7,0	109	69	1	107.0700E	5,39
7,5	109	69	1	107.0750E	6,39
8,0	117	75	1	107.0800E	6,94
8,5	117	75	1	107.0850E	7,33
9,0	125	81	1	107.0900E	8,68
9,5	125	81	1	107.0950E	9,35
10,0	133	87	1	107.1000E	11,01
10,5	133	87	1	107.1050E	11,41
11,0	142	94	1	107.1100E	13,32
11,5	142	94	1	107.1150E	14,35
12,0	151	101	1	107.1200E	16,30
12,5	151	101	1	107.1250E	17,63
13,0	151	101	1	107.1300E	18,75

900

Jeu de forets HSS-G, UNI-X, GOLD-LINE, dans cassette en PVC

ROTEC®



Exécution: Foret métaux HSS-G, DIN 338, goujure type HD, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, queue cylindrique. A partir du ø5 queue à 3 méplat pour une fixation optimale dans le mandrin. Idéal pour utilisation en perceuses à main, convient également pour perceuses à batterie, l'affûtage en croix assure un auto-centrage même sur une surface bombée et allonge la durée de vie des batteries en réduisant l'effort de perçage.

Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4-1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

Description	Type	Exécution	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6 pcs - jeu de forets	107	Rectifié	ø2, 3, 4, 5, 6 et 8mm, 1 pc de chaque	1	900.1027	21,79

900

Jeu de foret HSS-G, UNI-X, GOLD-LINE, dans cassette en ABS

ROTEC®



Exécution: Foret métaux HSS-G, DIN 338, goujure type HD, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, queue cylindrique. A partir du ø5 queue à 3 méplat pour une fixation optimale dans le mandrin. Idéal pour utilisation en perceuses à main, convient également pour perceuses à batterie, l'affûtage en croix assure un auto-centrage même sur une surface bombée et allonge la durée de vie des batteries en réduisant l'effort de perçage.

Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4-1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

Description	Type	Exécution	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
19 pcs - jeu de forets métal	UNI-X	Rectifié	ø1 - 10 / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque	1	900.0056K	72,46
25 pcs - jeu de forets métal	UNI-X	Rectifié	ø1 - 13 / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque	1	900.0057K	152,40

Jeu de foret HSS-G, UNI-X, GOLD-LINE, dans coffret en plastique

ROTEC®



Exécution: Foret métaux HSS-G, DIN 338, goujure type HD, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, queue cylindrique. A partir du ø5 queue à 3 méplat pour une fixation optimale dans le mandrin. Idéal pour utilisation en perceuses à main, convient également pour perceuses à batterie, l'affûtage en croix assure un auto-centrage même sur une surface bombée et allonge la durée de vie des batteries en réduisant l'effort de perçage.

Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4-1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

Description	Type	Exécution	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
170 pcs - jeu de forets métal	UNI-X	Rectifié	ø1 - 8 / croissant par 0,5mm / 10 pcs de chaque ø8,5 - 10 / croissant per 0,5mm / 5 pcs de chaque	1	900.0175K	428,65

104

Foret HSS-G, STEP-X, GOLD-LINE

Affûtage en croix / 118° angle de pointe

Perçage sans pré-perçage et avec un centrage parfait, même sur des surfaces rondes, grâce à la pointe fendue autocentrée avec un angle de pointe de 118°.

Goujures ouvertes

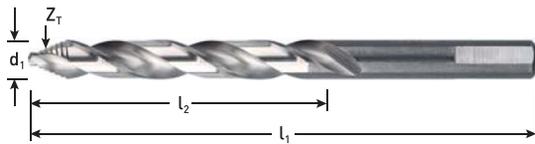
Les goujures ouvertes et largement rectifiées assurent une évacuation rapide et sans problème des copeaux.

Géométrie unique du pas

La géométrie unique du pas (à partir de ø3mm) permet de percer jusqu'à 50% plus rapidement des trous parfaitement ronds dans les produits à paroi mince et les tôles.

Queue à 3 méplats (à partir de ø5 mm)

Les 3 méplats garantissent un entrainement parfait même dans un mandrin usagé ou mal serré.



DIN 338 **HSS G** **118°** **3** **≥ ø5**

Exécution:

Foret hélicoïdal HSS-G DIN 338, type rectifié, queue cylindrique. Perçage sans pré-perçage et avec un centrage parfait, même sur des surfaces rondes, grâce à la pointe fendue autocentrée avec un angle de pointe de 118°. La géométrie unique du pas (à partir de ø3mm) permet de percer jusqu'à 50% plus rapidement des trous parfaitement ronds dans les produits à paroi mince et les tôles. A partir de ø5 avec queue à 3 méplats pour un serrage optimal dans le mandrin de perçage.

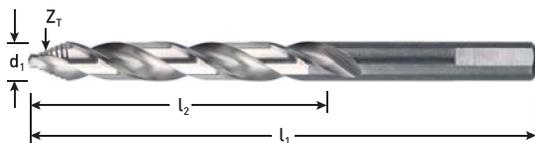
Application:

Idéal pour les perceuses sans fil et pour percer (extrêmement rapidement) sans pression ni bavures dans l'acier, l'aluminium, le plastique et le bois dur.

d ₁	l ₁	l ₂	Z _T	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1,0	34	12	0	10	104.0100	7,00
1,5	40	18	0	10	104.0150	8,00
2,0	49	24	0	10	104.0200	10,00
2,5	57	30	0	10	104.0250	11,00
3,0	61	33	1	10	104.0300	16,30
3,3	65	36	1	10	104.0330	16,90
3,5	70	39	1	10	104.0350	18,90
4,0	75	43	2	10	104.0400	25,40
4,2	75	43	2	10	104.0420	28,00
4,5	80	47	2	10	104.0450	30,60
5,0	86	52	3	10	104.0500	41,00
5,5	86	52	3	10	104.0550	45,50
6,0	93	57	3	10	104.0600	48,80
6,5	101	63	3	10	104.0650	55,30
6,8	109	69	4	10	104.0680	69,60

d ₁	l ₁	l ₂	Z _T	pcs/UD	Ref.	€ / UD
7,0	109	69	4	10	104.0700	69,60
7,5	109	69	4	10	104.0750	78,00
8,0	117	75	5	10	104.0800	93,60
8,5	117	75	5	5	104.0850	50,70
9,0	125	81	5	5	104.0900	56,25
9,5	125	81	5	5	104.0950	61,10
10,0	133	87	6	5	104.1000	70,85
10,2	133	87	6	5	104.1020	76,40
10,5	133	87	6	5	104.1050	76,40
11,0	142	94	6	5	104.1100	84,85
11,5	142	94	6	5	104.1150	90,05
12,0	151	101	8	5	104.1200	102,05
12,5	151	101	8	5	104.1250	108,55
13,0	151	101	8	5	104.1300	115,70

Foret HSS-G, STEP-X, GOLD-LINE, dans EV-pack



DIN 338 **HSS G** **118°** **3** **≥ ø5**

Exécution:

Foret hélicoïdal HSS-G DIN 338, type rectifié, queue cylindrique. Perçage sans pré-perçage et avec un centrage parfait, même sur des surfaces rondes, grâce à la pointe fendue autocentrée avec un angle de pointe de 118°. La géométrie unique du pas (à partir de ø3mm) permet de percer jusqu'à 50% plus rapidement des trous parfaitement ronds dans les produits à paroi mince et les tôles. A partir de ø5 avec queue à 3 méplats pour un serrage optimal dans le mandrin de perçage.

Application:

Idéal pour les perceuses sans fil et pour percer (extrêmement rapidement) sans pression ni bavures dans l'acier, l'aluminium, le plastique et le bois dur.

d ₁	l ₁	l ₂	Z _T	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1,0	34	12	0	1	104.0100E	1,20
1,5	40	18	0	1	104.0150E	1,30
2,0	49	24	0	1	104.0200E	1,50
2,5	57	30	0	1	104.0250E	1,60
3,0	61	33	1	1	104.0300E	2,13
3,3	65	36	1	1	104.0330E	2,41
3,5	70	39	1	1	104.0350E	2,60
4,0	75	43	2	1	104.0400E	3,12
4,2	75	43	2	1	104.0420E	3,45
4,5	80	47	2	1	104.0450E	3,71
5,0	86	52	3	1	104.0500E	4,81
5,5	86	52	3	1	104.0550E	5,27
6,0	93	57	3	1	104.0600E	5,59
6,5	101	63	3	1	104.0650E	6,24
6,8	109	69	4	1	104.0680E	7,61

d ₁	l ₁	l ₂	Z _T	pcs/UD	Ref.	€ / UD
7,0	109	69	4	1	104.0700E	7,61
7,5	109	69	4	1	104.0750E	8,52
8,0	117	75	5	1	104.0800E	10,08
8,5	117	75	5	1	104.0850E	10,60
9,0	125	81	5	1	104.0900E	11,64
9,5	125	81	5	1	104.0950E	12,68
10,0	133	87	6	1	104.1000E	14,56
10,2	133	87	6	1	104.1020E	15,73
10,5	133	87	6	1	104.1050E	15,73
11,0	142	94	6	1	104.1100E	17,55
11,5	142	94	6	1	104.1150E	18,59
12,0	151	101	8	1	104.1200E	21,00
12,5	151	101	8	1	104.1250E	22,30
13,0	151	101	8	1	104.1300E	23,73

900

Jeu de forets HSS-G, STEP-X, GOLD-LINE, dans cassette en PVC

ROTEC®



Exécution: Foret hélicoïdal HSS-G DIN 338, type rectifié, queue cylindrique. Perçage sans pré-perçage et avec un centrage parfait, même sur des surfaces rondes, grâce à la pointe fendue autocétrée avec un angle de pointe de 118°. La géométrie unique du pas (à partir de ø3mm) permet de percer jusqu'à 50% plus rapidement des trous parfaitement ronds dans les produits à paroi mince et les tôles. A partir de ø5 avec queue à 3 méplats pour un serrage optimal dans le mandrin de perçage.

Application: Idéal pour les perceuses sans fil et pour percer (extrêmement rapidement) sans pression ni bavures dans l'acier, l'aluminium, le plastique et le bois dur.

Description	Type	Exécution	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6 pcs - jeu de forets	104	Rectifié	ø2, 3, 4, 5, 6 et 8mm, 1 pc de chaque	1	900.1024	26,52

Jeu de foret HSS-G, STEP-X, GOLD-LINE, dans coffret en plastique

ROTEC®



Exécution: Foret hélicoïdal HSS-G DIN 338, type rectifié, queue cylindrique. Perçage sans pré-perçage et avec un centrage parfait, même sur des surfaces rondes, grâce à la pointe fendue autocétrée avec un angle de pointe de 118°. La géométrie unique du pas (à partir de ø3mm) permet de percer jusqu'à 50% plus rapidement des trous parfaitement ronds dans les produits à paroi mince et les tôles. A partir de ø5 avec queue à 3 méplats pour un serrage optimal dans le mandrin de perçage.

Application: Idéal pour les perceuses sans fil et pour percer (extrêmement rapidement) sans pression ni bavures dans l'acier, l'aluminium, le plastique et le bois dur.

Description	Type	Exécution	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
170 pcs - jeu de forets métal	STEP-X	Rectifié	ø1 - 8 / croissant par 0,5mm / 10 pcs de chaque ø8,5 - 10 / croissant per 0,5mm / 5 pcs de chaque	1	900.0176	761,28

900

Jeu de foret HSS-G, STEP-X, GOLD-LINE, dans cassette en ABS

ROTEC®



Exécution: Foret hélicoïdal HSS-G DIN 338, type rectifié, queue cylindrique. Perçage sans pré-perçage et avec un centrage parfait, même sur des surfaces rondes, grâce à la pointe fendue autocétrée avec un angle de pointe de 118°. La géométrie unique du pas (à partir de ø3mm) permet de percer jusqu'à 50% plus rapidement des trous parfaitement ronds dans les produits à paroi mince et les tôles. A partir de ø5 avec queue à 3 méplats pour un serrage optimal dans le mandrin de perçage.

Application: Idéal pour les perceuses sans fil et pour percer (extrêmement rapidement) sans pression ni bavures dans l'acier, l'aluminium, le plastique et le bois dur.

Description	Type	Exécution	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
19 pcs - jeu de forets métal	STEP-X	Rectifié	ø1 - 10 / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque	1	900.0070	99,00
25 pcs - jeu de forets métal	STEP-X	Rectifié	ø1 - 13 / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque	1	900.0071	199,00

110

Foret HSS-E, type HD-S, GOLD-LINE



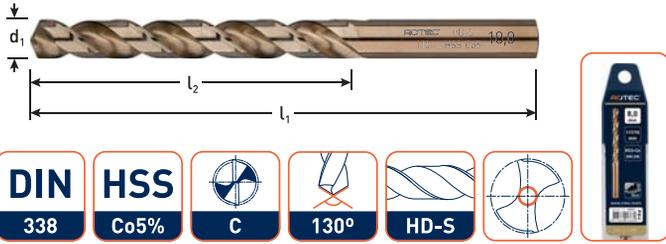
Exécution: Foret HSS-E, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 130°, goujure type HD-S, noyau renforcé.

Application: Perçage des aciers inoxydables et des matières difficiles comme les alliages de titane et les inconels.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1,0	34	12	10	110.0100	39,87
1,1	36	14	10	110.0110	39,25
1,2	38	16	10	110.0120	39,87
1,3	38	16	10	110.0130	38,22
1,4	40	18	10	110.0140	37,09
1,5	40	18	10	110.0150	34,82
1,6	43	20	10	110.0160	33,27
1,7	43	20	10	110.0170	34,41
1,8	46	22	10	110.0180	30,60
1,9	46	22	10	110.0190	31,11
2,0	49	24	10	110.0200	27,92
2,1	49	24	10	110.0210	30,60
2,2	53	27	10	110.0220	32,25
2,3	53	27	10	110.0230	32,25
2,4	57	30	10	110.0240	32,25
2,5	57	30	10	110.0250	32,66
2,6	57	30	10	110.0260	33,27
2,7	61	33	10	110.0270	33,27
2,8	61	33	10	110.0280	34,41
2,9	61	33	10	110.0290	34,41
3,0	61	33	10	110.0300	29,98
3,1	65	35	10	110.0310	34,82
3,2	65	35	10	110.0320	32,25
3,3	65	35	10	110.0330	35,44
3,4	70	39	10	110.0340	34,82
3,5	70	39	10	110.0350	32,25
3,6	70	39	10	110.0360	37,71
3,7	70	39	10	110.0370	39,25
3,8	75	43	10	110.0380	39,87
3,9	75	43	10	110.0390	42,24
4,0	75	43	10	110.0400	34,41
4,1	75	43	10	110.0410	44,19
4,2	75	43	10	110.0420	39,25
4,3	80	47	10	110.0430	44,81
4,4	80	47	10	110.0440	44,81
4,5	80	47	10	110.0450	42,24
4,6	80	47	10	110.0460	44,81
4,7	80	47	10	110.0470	45,85
4,8	86	52	10	110.0480	46,25
4,9	86	52	10	110.0490	48,11
5,0	86	52	10	110.0500	39,87
5,1	86	52	10	110.0510	49,15
5,2	86	52	10	110.0520	49,15
5,3	86	52	10	110.0530	49,15
5,4	93	57	10	110.0540	55,63
5,5	93	57	10	110.0550	54,09
5,6	93	57	10	110.0560	56,77
5,7	93	57	10	110.0570	58,41
5,8	93	57	10	110.0580	59,03
5,9	93	57	10	110.0590	59,55
6,0	93	57	10	110.0600	54,09
6,1	101	63	10	110.0610	63,98
6,2	101	63	10	110.0620	63,98
6,3	101	63	10	110.0630	64,49
6,4	101	63	10	110.0640	68,30

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,5	101	63	10	110.0650	65,52
6,6	101	63	10	110.0660	70,98
6,7	101	63	10	110.0670	72,63
6,8	109	69	10	110.0680	83,96
6,9	109	69	10	110.0690	83,96
7,0	109	69	10	110.0700	78,09
7,1	109	69	10	110.0710	89,02
7,2	109	69	10	110.0720	89,42
7,3	109	69	10	110.0730	89,42
7,4	109	69	10	110.0740	91,18
7,5	109	69	10	110.0750	85,10
7,6	117	75	10	110.0760	96,74
7,7	117	75	10	110.0770	96,74
7,8	117	75	10	110.0780	98,18
7,9	117	75	10	110.0790	100,96
8,0	117	75	10	110.0800	85,10
8,1	117	75	5	110.0810	51,41
8,2	117	75	5	110.0820	51,88
8,3	117	75	5	110.0830	56,25
8,4	117	75	5	110.0840	56,25
8,5	117	75	5	110.0850	54,09
8,6	125	81	5	110.0860	62,58
8,7	125	81	5	110.0870	62,58
8,8	125	81	5	110.0880	63,31
8,9	125	81	5	110.0890	66,04
9,0	125	81	5	110.0900	59,80
9,1	125	81	5	110.0910	66,04
9,2	125	81	5	110.0920	66,04
9,3	125	81	5	110.0930	66,91
9,4	125	81	5	110.0940	64,13
9,5	125	81	5	110.0950	66,91
9,6	133	87	5	110.0960	72,63
9,7	133	87	5	110.0970	72,63
9,8	133	87	5	110.0980	79,74
9,9	133	87	5	110.0990	76,44
10,0	133	87	5	110.1000	70,42
10,2	133	87	5	110.1020	88,96
10,5	133	87	5	110.1050	84,95
11,0	142	94	5	110.1100	103,12
11,1	142	94	5	110.1110	131,62
11,5	142	94	5	110.1150	113,53
12,0	151	101	5	110.1200	127,95
12,5	151	101	5	110.1250	142,17
13,0	151	101	5	110.1300	156,44
13,5	160	108	1	110.1350	36,26
14,0	160	108	1	110.1400	39,09
14,5	169	114	1	110.1450	41,22
15,0	169	114	1	110.1500	45,54
15,5	178	120	1	110.1550	51,14
16,0	178	120	1	110.1600	54,05
17,0	184	125	1	110.1700	65,46
18,0	191	130	1	110.1800	74,25
19,0	198	135	1	110.1900	89,61
20,0	205	140	1	110.2000	102,40

Foret HSS-E, type HD-S, GOLD-LINE, dans EV-pack



Exécution: Foret HSS-E, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 130°, goujure type HD-S, noyau renforcé.

Application: Perçage des aciers inoxydables et des matières difficiles comme les alliages de titane et les inconels.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€/ UD
1,0	34	12	1	110.0100E	4,34
1,1	36	14	1	110.0110E	4,30
1,2	38	16	1	110.0120E	4,34
1,3	38	16	1	110.0130E	4,23
1,4	40	18	1	110.0140E	4,07
1,5	40	18	1	110.0150E	3,87
1,6	43	20	1	110.0160E	3,76
1,7	43	20	1	110.0170E	3,83
1,8	46	22	1	110.0180E	3,45
1,9	46	22	1	110.0190E	3,50
2,0	49	24	1	110.0200E	3,20
2,1	49	24	1	110.0210E	3,45
2,2	53	27	1	110.0220E	3,61
2,3	53	27	1	110.0230E	3,61
2,4	57	30	1	110.0240E	3,61
2,5	57	30	1	110.0250E	3,69
2,6	57	30	1	110.0260E	3,76
2,7	61	33	1	110.0270E	3,76
2,8	61	33	1	110.0280E	3,83
2,9	61	33	1	110.0290E	3,83
3,0	61	33	1	110.0300E	3,40
3,1	65	35	1	110.0310E	3,87
3,2	65	35	1	110.0320E	3,61
3,3	65	35	1	110.0330E	3,93
3,4	70	39	1	110.0340E	3,87
3,5	70	39	1	110.0350E	3,61
3,6	70	39	1	110.0360E	4,17
3,7	70	39	1	110.0370E	4,30
3,8	75	43	1	110.0380E	4,34
3,9	75	43	1	110.0390E	4,59
4,0	75	43	1	110.0400E	3,83
4,1	75	43	1	110.0410E	4,78
4,2	75	43	1	110.0420E	4,30
4,3	80	47	1	110.0430E	4,87
4,4	80	47	1	110.0440E	4,87
4,5	80	47	1	110.0450E	4,62
4,6	80	47	1	110.0460E	4,87
4,7	80	47	1	110.0470E	4,94
4,8	86	52	1	110.0480E	5,00
4,9	86	52	1	110.0490E	5,23
5,0	86	52	1	110.0500E	4,38
5,1	86	52	1	110.0510E	5,29
5,2	86	52	1	110.0520E	5,29
5,3	86	52	1	110.0530E	5,29
5,4	93	57	1	110.0540E	5,92
5,5	93	57	1	110.0550E	5,76
5,6	93	57	1	110.0560E	6,05
5,7	93	57	1	110.0570E	6,20
5,8	93	57	1	110.0580E	6,27
5,9	93	57	1	110.0590E	6,32

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€/ UD
6,0	93	57	1	110.0600E	5,76
6,1	101	63	1	110.0610E	6,76
6,2	101	63	1	110.0620E	6,76
6,3	101	63	1	110.0630E	6,83
6,4	101	63	1	110.0640E	7,16
6,5	101	63	1	110.0650E	6,87
6,6	101	63	1	110.0660E	7,42
6,7	101	63	1	110.0670E	7,58
6,8	109	69	1	110.0680E	8,73
6,9	109	69	1	110.0690E	8,73
7,0	109	69	1	110.0700E	8,20
7,1	109	69	1	110.0710E	8,70
7,2	109	69	1	110.0720E	8,95
7,3	109	69	1	110.0730E	8,95
7,4	109	69	1	110.0740E	9,10
7,5	109	69	1	110.0750E	8,90
7,6	117	75	1	110.0760E	9,99
7,7	117	75	1	110.0770E	9,64
7,8	117	75	1	110.0780E	10,14
7,9	117	75	1	110.0790E	9,88
8,0	117	75	1	110.0800E	8,90
8,1	117	75	1	110.0810E	10,55
8,2	117	75	1	110.0820E	10,69
8,3	117	75	1	110.0830E	11,08
8,4	117	75	1	110.0840E	11,08
8,5	117	75	1	110.0850E	11,09
8,6	125	81	1	110.0860E	12,33
8,7	125	81	1	110.0870E	12,33
8,8	125	81	1	110.0880E	12,97
8,9	125	81	1	110.0890E	13,01
9,0	125	81	1	110.0900E	12,26
9,1	125	81	1	110.0910E	13,53
9,2	125	81	1	110.0920E	13,53
9,3	125	81	1	110.0930E	13,14
9,4	125	81	1	110.0940E	13,14
9,5	125	81	1	110.0950E	13,65
9,6	133	87	1	110.0960E	14,22
9,7	133	87	1	110.0970E	14,22
9,8	133	87	1	110.0980E	16,13
9,9	133	87	1	110.0990E	15,54
10,0	133	87	1	110.1000E	14,33
10,2	133	87	1	110.1020E	17,97
10,5	133	87	1	110.1050E	17,15
11,0	142	94	1	110.1100E	20,82
11,1	142	94	1	110.1110E	26,34
11,5	142	94	1	110.1150E	22,85
12,0	151	101	1	110.1200E	25,66
12,5	151	101	1	110.1250E	28,42
13,0	151	101	1	110.1300E	31,17

Foret HSS-E, type HD-S, GOLD-LINE, queue $\varnothing 13$



Exécution: Foret HSS-E, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 130°, goujure type HD-S, noyau renforcé, queue réduite à $\varnothing 13$ mm.

Application: Perçage des aciers inoxydables et des matières difficiles comme les alliages de titane et les inconels.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4



d_1	l_1	l_2	d_2	pcs/UD	Ref.	€ / UD
13,5	160	108	13	1	110.1351	40,82
14,0	160	108	13	1	110.1401	43,40
14,5	169	114	13	1	110.1451	45,75
15,0	169	114	13	1	110.1501	50,05
15,5	178	120	13	1	110.1551	55,78

d_1	l_1	l_2	d_2	pcs/UD	Ref.	€ / UD
16,0	178	120	13	1	110.1601	58,62
17,0	184	125	13	1	110.1701	71,14
18,0	191	130	13	1	110.1801	81,08
19,0	198	135	13	1	110.1901	97,06
20,0	205	140	13	1	110.2001	109,84

900

Jeu de forets HSS-E, type HD-S, GOLD-LINE, dans cassette en ABS



Exécution: Foret HSS-E, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 130°, goujure type HD-S, noyau renforcé.

Application: Perçage des aciers inoxydables et des matières difficiles comme les alliages de titane et les inconels.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

Description	Type	Exécution	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
19 pcs - jeu de forets métal	110	Rectifié	$\varnothing 1 - 10$ / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque	1	900.0023A	121,15
25 pcs - jeu de forets métal	110	Rectifié	$\varnothing 1 - 13$ / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque	1	900.0029A	278,02

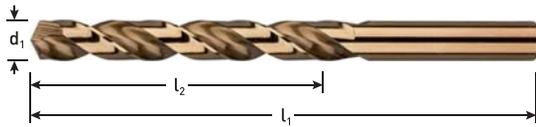
Jeu de forets HSS-E, type HD-S, GOLD-LINE, dans coffret en plastique



Exécution: Foret HSS-E, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 130°, goujure type HD-S, noyau renforcé.

Application: Perçage des aciers inoxydables et des matières difficiles comme les alliages de titane et les inconels.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

Description	Type	Exécution	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
170 pcs - jeu de forets métal	110	Rectifié	$\varnothing 1 - 8$ / croissant par 0,5mm / 10 pcs de chaque $\varnothing 8,5 - 10$ / croissant per 0,5mm / 5 pcs de chaque	1	900.0172WK	1.005,81
202 pcs - jeu de forets métal	110	Rectifié	$\varnothing 1 - 8$ / croissant par 0,5mm / 10 pcs de chaque $\varnothing 8,5 - 10$ / croissant par 0,5mm / 5 pcs de chaque $\varnothing 10,5 - 13$ / croissant par 0,5mm / 2 pcs de chaque Avant trous $\varnothing 3,3$ et 4,2 / 10 pcs de chaque	1	900.0232WK	1.380,22



Exécution: Foret HSS-E, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, goujure type N.

Application: Perçage des aciers inoxydables et des matières difficiles comme les alliages de titane et les inconels.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€/UD
1,0	34	12	10	111.0100	23,40
1,1	36	14	10	111.0110	28,40
1,2	38	16	10	111.0120	28,40
1,3	38	16	10	111.0130	28,40
1,4	40	18	10	111.0140	28,40
1,5	40	18	10	111.0150	22,40
1,6	43	20	10	111.0160	28,40
1,7	43	20	10	111.0170	28,40
1,8	46	22	10	111.0180	28,40
1,9	46	22	10	111.0190	28,40
2,0	49	24	10	111.0200	22,90
2,1	49	24	10	111.0210	29,70
2,2	53	27	10	111.0220	29,70
2,3	53	27	10	111.0230	29,70
2,4	57	30	10	111.0240	29,70
2,5	57	30	10	111.0250	22,90
2,6	57	30	10	111.0260	28,90
2,7	61	33	10	111.0270	28,90
2,8	61	33	10	111.0280	28,90
2,9	61	33	10	111.0290	28,90
3,0	61	33	10	111.0300	22,40
3,1	61	36	10	111.0310	27,30
3,2	65	35	10	111.0320	27,30
3,3	65	36	10	111.0330	27,30
3,4	70	39	10	111.0340	28,90
3,5	70	39	10	111.0350	27,30
3,6	70	39	10	111.0360	34,70
3,7	70	39	10	111.0370	34,70
3,8	75	43	10	111.0380	34,70
3,9	75	43	10	111.0390	34,70
4,0	75	43	10	111.0400	28,90
4,1	75	43	10	111.0410	32,20
4,2	75	43	10	111.0420	32,20
4,3	80	47	10	111.0430	34,70
4,4	80	47	10	111.0440	34,70
4,5	80	47	10	111.0450	33,30
4,6	80	47	10	111.0460	38,40
4,7	80	47	10	111.0470	38,40
4,8	86	52	10	111.0480	38,40
4,9	86	52	10	111.0490	38,40
5,0	86	52	10	111.0500	35,20
5,1	86	52	10	111.0510	41,30
5,2	86	52	10	111.0520	41,30
5,3	86	52	10	111.0530	41,30
5,4	93	57	10	111.0540	41,30
5,5	93	57	10	111.0550	44,40
5,6	93	57	10	111.0560	52,50
5,7	93	57	10	111.0570	52,50
5,8	93	57	10	111.0580	52,50

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€/UD
5,9	93	57	10	111.0590	52,50
6,0	93	57	10	111.0600	47,10
6,1	101	63	10	111.0610	58,60
6,2	101	63	10	111.0620	58,60
6,3	101	63	10	111.0630	58,60
6,4	101	63	10	111.0640	58,60
6,5	101	63	10	111.0650	56,90
6,6	101	63	10	111.0660	69,70
6,7	101	63	10	111.0670	69,70
6,8	109	69	10	111.0680	66,00
6,9	109	69	10	111.0690	69,70
7,0	109	69	10	111.0700	61,80
7,1	109	69	10	111.0710	89,60
7,2	109	69	10	111.0720	89,60
7,3	109	69	10	111.0730	89,60
7,4	109	69	10	111.0740	89,60
7,5	109	69	10	111.0750	66,00
7,6	117	75	10	111.0760	108,00
7,7	117	75	10	111.0770	108,00
7,8	117	75	10	111.0780	108,00
7,9	117	75	10	111.0790	108,00
8,0	117	75	10	111.0800	77,20
8,1	117	75	5	111.0810	51,50
8,2	117	75	5	111.0820	51,50
8,3	117	75	5	111.0830	51,50
8,4	117	75	5	111.0840	51,50
8,5	117	75	5	111.0850	40,10
8,6	125	81	5	111.0860	65,45
8,7	125	81	5	111.0870	65,45
8,8	125	81	5	111.0880	65,45
8,9	125	81	5	111.0890	65,45
9,0	125	81	5	111.0900	51,25
9,1	125	81	5	111.0910	72,50
9,2	125	81	5	111.0920	72,50
9,3	125	81	5	111.0930	72,50
9,4	125	81	5	111.0940	72,50
9,5	125	81	5	111.0950	53,10
9,6	133	87	5	111.0960	85,55
9,7	133	87	5	111.0970	85,55
9,8	133	87	5	111.0980	85,55
9,9	133	87	5	111.0990	85,55
10,0	133	87	5	111.1000	58,05
10,2	133	87	5	111.1020	82,35
10,5	133	87	5	111.1050	82,35
11,0	142	94	5	111.1100	91,35
11,5	142	94	5	111.1150	109,25
12,0	151	101	5	111.1200	116,60
12,5	151	101	5	111.1250	142,30
13,0	151	101	5	111.1300	145,95

Foret HSS-E, SILVER-LINE, dans EV-pack



Exécution: Foret HSS-E, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, goujure type N.

Application: Perçage des aciers inoxydables et des matières difficiles comme les alliages de titane et les inconels.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1,0	34	12	1	111.0100E	2,80
1,1	36	14	1	111.0110E	3,26
1,2	38	16	1	111.0120E	3,26
1,3	38	16	1	111.0130E	3,26
1,4	40	18	1	111.0140E	3,26
1,5	40	18	1	111.0150E	2,68
1,6	43	20	1	111.0160E	3,26
1,7	43	20	1	111.0170E	3,26
1,8	46	22	1	111.0180E	3,26
1,9	46	22	1	111.0190E	3,26
2,0	49	24	1	111.0200E	2,62
2,1	49	24	1	111.0210E	3,39
2,2	53	27	1	111.0220E	3,39
2,3	53	27	1	111.0230E	3,39
2,4	57	30	1	111.0240E	3,39
2,5	57	30	1	111.0250E	2,76
2,6	57	30	1	111.0260E	3,32
2,7	61	33	1	111.0270E	3,32
2,8	61	33	1	111.0280E	3,32
2,9	61	33	1	111.0290E	3,32
3,0	61	33	1	111.0300E	2,76
3,1	65	35	1	111.0310E	3,14
3,2	65	35	1	111.0320E	3,14
3,3	65	35	1	111.0330E	3,14
3,4	70	39	1	111.0340E	3,32
3,5	70	39	1	111.0350E	3,14
3,6	70	39	1	111.0360E	3,89
3,7	70	39	1	111.0370E	3,89
3,8	75	43	1	111.0380E	3,89
3,9	75	43	1	111.0390E	3,89
4,0	75	43	1	111.0400E	3,41
4,1	75	43	1	111.0410E	3,64
4,2	75	43	1	111.0420E	4,01
4,3	80	47	1	111.0430E	3,92
4,4	80	47	1	111.0440E	3,92
4,5	80	47	1	111.0450E	4,01
4,6	80	47	1	111.0460E	4,29
4,7	80	47	1	111.0470E	4,29
4,8	86	52	1	111.0480E	4,29
4,9	86	52	1	111.0490E	4,29
5,0	86	52	1	111.0500E	4,01
5,1	86	52	1	111.0510E	5,62
5,2	86	52	1	111.0520E	5,72
5,3	86	52	1	111.0530E	4,59
5,4	93	57	1	111.0540E	4,59
5,5	93	57	1	111.0550E	5,11
5,6	93	57	1	111.0560E	5,70
5,7	93	57	1	111.0570E	5,70
5,8	93	57	1	111.0580E	5,70

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
5,9	93	57	1	111.0590E	5,70
6,0	93	57	1	111.0600E	5,11
6,1	101	63	1	111.0610E	6,32
6,2	101	63	1	111.0620E	6,32
6,3	101	63	1	111.0630E	6,32
6,4	101	63	1	111.0640E	6,32
6,5	101	63	1	111.0650E	6,48
6,6	101	63	1	111.0660E	7,43
6,7	101	63	1	111.0670E	7,43
6,8	109	69	1	111.0680E	7,21
6,9	109	69	1	111.0690E	7,48
7,0	109	69	1	111.0700E	6,64
7,1	109	69	1	111.0710E	9,47
7,2	109	69	1	111.0720E	9,47
7,3	109	69	1	111.0730E	9,47
7,4	109	69	1	111.0740E	9,47
7,5	109	69	1	111.0750E	7,91
7,6	117	75	1	111.0760E	11,31
7,7	117	75	1	111.0770E	11,31
7,8	117	75	1	111.0780E	11,31
7,9	117	75	1	111.0790E	11,31
8,0	117	75	1	111.0800E	8,56
8,1	117	75	1	111.0810E	10,81
8,2	117	75	1	111.0820E	10,81
8,3	117	75	1	111.0830E	10,81
8,4	117	75	1	111.0840E	10,81
8,5	117	75	1	111.0850E	9,22
8,6	125	81	1	111.0860E	13,65
8,7	125	81	1	111.0870E	13,65
8,8	125	81	1	111.0880E	13,65
8,9	125	81	1	111.0890E	13,65
9,0	125	81	1	111.0900E	11,37
9,1	125	81	1	111.0910E	15,06
9,2	125	81	1	111.0920E	15,06
9,3	125	81	1	111.0930E	15,06
9,4	125	81	1	111.0940E	15,06
9,5	125	81	1	111.0950E	12,07
9,6	133	87	1	111.0960E	17,67
9,7	133	87	1	111.0970E	17,67
9,8	133	87	1	111.0980E	17,67
9,9	133	87	1	111.0990E	17,67
10,0	133	87	1	111.1000E	13,02
10,2	133	87	1	111.1020E	17,03
10,5	133	87	1	111.1050E	19,04
11,0	142	94	1	111.1100E	20,63
11,5	142	94	1	111.1150E	23,64
12,0	151	101	1	111.1200E	23,64
12,5	151	101	1	111.1250E	30,11
13,0	151	101	1	111.1300E	30,11

900

Jeu de forets HSS-E, SILVER-LINE, dans cassette en PVC

ROTEC®



Exécution: Foret HSS-E, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, goujure type N.

Application: Perçage des aciers inoxydables et des matières difficiles comme les alliages de titane et les inconels.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

Description	Type	Exécution	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6 pcs - jeu de forets métal	111	Rectifié	ø2, 3, 4, 5, 6 et 8mm, 1 pc de chaque	1	900.1030	23,40

Jeu de forets HSS-E, SILVER-LINE, dans cassette en ABS

ROTEC®



Exécution: Foret HSS-E, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, goujure type N.

Application: Perçage des aciers inoxydables et des matières difficiles comme les alliages de titane et les inconels.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

Description	Type	Exécution	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
19 pcs - jeu de forets métal	111	Rectifié	ø1 - 10 / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque	1	900.0023K	83,00
25 pcs - jeu de forets métal	111	Rectifié	ø1 - 13 / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque	1	900.0029K	177,13

Jeu de forets HSS-E, SILVER-LINE, dans coffret en plastique

ROTEC®



Exécution: Foret HSS-E, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, goujure type N.

Application: Perçage des aciers inoxydables et des matières difficiles comme les alliages de titane et les inconels.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

Description	Type	Exécution	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
170 pcs - jeu de forets métal	111	Rectifié	ø1 - 8 / croissant par 0,5mm / 10 pcs de chaque ø8,5 - 10 / croissant per 0,5mm / 5 pcs de chaque	1	900.0172K	503,50
202 pcs - jeu de forets métal	111	Rectifié	ø1 - 8 / croissant par 0,5mm / 10 pcs de chaque ø8,5 - 10 / croissant par 0,5mm / 5 pcs de chaque ø10,5 - 13 / croissant par 0,5mm / 2 pcs de chaque Avant trous ø3,3 et 4,2 / 10 pcs de chaque	1	900.0232K	819,57

116

Foret HSS-E, TOP-X, GOLD-LINE

Affûtage en croix

Bon centrage, faible force d'avance. L'affûtage en croix assure un auto-centrage même sur une surface bombée et allonge la durée de vie des batteries en réduisant l'effort de perçage.

Hélice UNI

Foret universel à haut rendement pour utilisation en perceuses à main, convient également pour visseuse à batterie.

Angle de pointe 135°

La pointe à 135° assure un centrage très précis, en particulier pour les utilisations à la volée avec des perceuses électroportatives. Idéal pour épaisseur jusqu'à 5,0 mm.

Queue: avec 3 méplats

Les 3 méplats garantissent un entrainement parfait même dans un mandrin usagé ou mal serré.



Exécution:

Foret métaux HSS-E, DIN 338, goujure type N, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, queue cylindrique. A partir du ø5 queue à 3 méplat pour une fixation optimale dans le mandrin. Idéal pour utilisation en perceuses à main, convient également pour perceuses à batterie, l'affûtage en croix assure un auto-centrage même sur une surface bombée et allonge la durée de vie des batteries en réduisant l'effort de perçage.

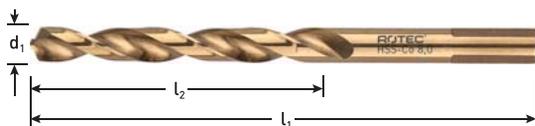
Application:

Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4-1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1,0	34	12	10	116.0100	28,50
1,5	40	18	10	116.0150	27,20
2,0	49	24	10	116.0200	27,70
2,5	57	30	10	116.0250	27,70
3,0	61	33	10	116.0300	27,20
3,3	65	36	10	116.0330	32,70
3,5	70	39	10	116.0350	33,10
4,0	75	43	10	116.0400	35,20
4,2	75	43	10	116.0420	37,30
4,5	80	47	10	116.0450	40,40
5,0	86	52	10	116.0500	42,60
5,5	86	52	10	116.0550	54,00
6,0	93	57	10	116.0600	57,10
6,5	101	63	10	116.0650	69,00

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,8	109	69	10	116.0680	75,50
7,0	109	69	10	116.0700	75,00
7,5	109	69	10	116.0750	80,20
8,0	117	75	10	116.0800	98,00
8,5	117	75	5	116.0850	50,85
9,0	125	81	5	116.0900	65,00
9,5	125	81	5	116.0950	67,35
10,0	133	87	5	116.1000	73,55
10,5	133	87	5	116.1050	104,35
11,0	142	94	5	116.1100	115,85
11,5	142	94	5	116.1150	138,50
12,0	151	101	5	116.1200	147,80
12,5	151	101	5	116.1250	180,45
13,0	151	101	5	116.1300	185,10

Foret HSS-E, TOP-X, GOLD-LINE, dans EV-pack



Exécution:

Foret métaux HSS-E, DIN 338, goujure type N, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, queue cylindrique. A partir du ø5 queue à 3 méplat pour une fixation optimale dans le mandrin. Idéal pour utilisation en perceuses à main, convient également pour perceuses à batterie, l'affûtage en croix assure un auto-centrage même sur une surface bombée et allonge la durée de vie des batteries en réduisant l'effort de perçage.

Application:

Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4-1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1,0	34	12	1	116.0100E	3,33
1,5	40	18	1	116.0150E	3,21
2,0	49	24	1	116.0200E	3,27
2,5	57	30	1	116.0250E	3,27
3,0	61	33	1	116.0300E	3,21
3,3	65	36	1	116.0330E	3,76
3,5	70	39	1	116.0350E	3,80
4,0	75	43	1	116.0400E	4,00
4,2	75	43	1	116.0420E	4,20
4,5	80	47	1	116.0450E	4,53
5,0	86	52	1	116.0500E	4,75
5,5	86	52	1	116.0550E	5,88
6,0	93	57	1	116.0600E	6,20
6,5	101	63	1	116.0650E	7,44

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,8	109	69	1	116.0680E	8,51
7,0	109	69	1	116.0700E	8,04
7,5	109	69	1	116.0750E	8,55
8,0	117	75	1	116.0800E	10,33
8,5	117	75	1	116.0850E	10,84
9,0	125	81	1	116.0900E	13,66
9,5	125	81	1	116.0950E	14,13
10,0	133	87	1	116.1000E	15,37
10,5	133	87	1	116.1050E	21,56
11,0	142	94	1	116.1100E	23,96
11,5	142	94	1	116.1150E	28,49
12,0	151	101	1	116.1200E	30,35
12,5	151	101	1	116.1250E	36,88
13,0	151	101	1	116.1300E	37,80

900

Jeu de forets HSS-E, TOP-X, GOLD-LINE, dans cassette en PVC

ROTEC®



Exécution: Foret métaux HSS-E, DIN 338, goujure type N, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, queue cylindrique. A partir du ø5 queue à 3 méplat pour une fixation optimale dans le mandrin. Idéal pour utilisation en perceuses à main, convient également pour perceuses à batterie, l'affûtage en croix assure un auto-centrage même sur une surface bombée et allonge la durée de vie des batteries en réduisant l'effort de perçage.

Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4-1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

Description	Type	Exécution	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6 pcs - jeu de forets	116	Rectifié	ø2, 3, 4, 5, 6 et 8mm, 1 pc de chaque	1	900.1035	33,11

Jeu de foret HSS-E, TOP-X, GOLD-LINE, dans cassette en ABS

ROTEC®



Exécution: Foret métaux HSS-E, DIN 338, goujure type N, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, queue cylindrique. A partir du ø5 queue à 3 méplat pour une fixation optimale dans le mandrin. Idéal pour utilisation en perceuses à main, convient également pour perceuses à batterie, l'affûtage en croix assure un auto-centrage même sur une surface bombée et allonge la durée de vie des batteries en réduisant l'effort de perçage.

Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4-1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

Description	Type	Exécution	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
19 pcs - jeu de forets métal	116	Rectifié	ø1 - 10 / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque	1	900.0064	114,37
25 pcs - jeu de forets métal	116	Rectifié	ø1 - 13 / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque	1	900.0065	239,57

112

Foret HSS-E, type TLS1000

ROTEC®



Exécution: Foret HSS-E, DIN 338, taille meulé, perçages profonds (>5xD sans déburrage est possible) grace la goujure type TLS1000, affûtage spécial selon DIN 1412-S (DIN 1412-C < ø3,0), angle de pointe 130°. Foret très stabil et résistant aux températures élevées.

Application: Adapté pour le perçage des métaux durs comme l'inox, des aciers alliés, aciers non alliés ou faiblement alliés < 1.300 N/mm². Groupes des matériaux : 1.1 - 1.5 / 2.2 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 4.2 - 4.5 / 4.7 / 4.11 - 4.12 / 5.1 - 5.4

DIN
338
HSS
Co8%
S
130°
TLS1000

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1,0	34	12	10	112.0100	38,84
1,5	40	18	10	112.0150	44,61
2,0	49	24	10	112.0200	37,91
2,5	57	30	10	112.0250	37,91
3,0	61	33	10	112.0300	40,29
3,5	70	39	10	112.0350	42,65
4,0	75	43	10	112.0400	47,29
4,5	80	47	10	112.0450	55,94
5,0	86	52	10	112.0500	60,17
5,5	93	57	10	112.0550	71,29
6,0	93	57	10	112.0600	77,88
6,5	101	63	10	112.0650	85,20
7,0	109	69	10	112.0700	88,50

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
7,5	109	69	10	112.0750	106,63
8,0	117	75	10	112.0800	114,87
8,5	117	75	5	112.0850	64,29
9,0	125	81	5	112.0900	66,97
9,5	125	81	5	112.0950	83,14
10,0	133	87	5	112.1000	73,87
11,0	142	94	5	112.1100	128,78
11,5	142	94	5	112.1150	137,08
12,0	151	101	5	112.1200	163,19
12,5	151	101	5	112.1250	175,96
13,0	151	101	5	112.1300	197,44
20,0 *	205	140	1	112.2000	198,22

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



Exécution: Foret HSS-E, DIN 338, taille meulé, perçages profonds (>5xD sans déburrage est possible) grace la goujure type TLS1000, affûtage spécial selon DIN 1412-S (DIN 1412-C < ø3,0), angle de pointe 130°. Foret très stabil et résistant aux températures élevées.

Application: Adapté pour le perçage des métaux durs comme l'inco, des aciers alliés, aciers non alliés ou faiblement alliés < 1.300 N/mm². Groupes des matériaux : 1.1 - 1.5 / 2.2 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 4.2 - 4.5 / 4.7 / 4.11 - 4.12 / 5.1 - 5.4

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1,0	34	12	1	112.0100E	4,39
1,1	36	14	1	112.0110E	4,97
1,2	38	16	1	112.0120E	4,97
1,3	38	16	1	112.0130E	4,97
1,4	40	18	1	112.0140E	4,97
1,5	40	18	1	112.0150E	4,97
1,6	43	20	1	112.0160E	4,64
1,7	43	20	1	112.0170E	4,64
1,8	46	22	1	112.0180E	4,64
1,9	46	22	1	112.0190E	4,64
2,0	49	24	1	112.0200E	4,30
2,1	49	24	1	112.0210E	4,78
2,2	53	27	1	112.0220E	4,78
2,3	53	27	1	112.0230E	4,78
2,4	57	30	1	112.0240E	4,86
2,5	57	30	1	112.0250E	4,30
2,6	57	30	1	112.0260E	4,86
2,7	61	33	1	112.0270E	5,13
2,8	61	33	1	112.0280E	5,13
2,9	61	33	1	112.0290E	5,25
3,0	61	33	1	112.0300E	4,55
3,1	65	36	1	112.0310E	5,32
3,2	65	36	1	112.0320E	5,25
3,3	65	36	1	112.0330E	5,32
3,4	70	39	1	112.0340E	5,80
3,5	70	39	1	112.0350E	4,78
3,6	70	39	1	112.0360E	5,91
3,7	70	39	1	112.0370E	6,11
3,8	75	43	1	112.0380E	6,15
3,9	75	43	1	112.0390E	6,45
4,0	75	43	1	112.0400E	5,25
4,1	75	43	1	112.0410E	6,45
4,2	75	43	1	112.0420E	5,91
4,3	80	47	1	112.0430E	6,60
4,4	80	47	1	112.0440E	6,60
4,5	80	47	1	112.0450E	6,11
4,6	80	47	1	112.0460E	6,95
4,7	80	47	1	112.0470E	6,95
4,8	86	52	1	112.0480E	6,95
4,9	86	52	1	112.0490E	7,14
5,0	86	52	1	112.0500E	6,54
5,1	86	52	1	112.0510E	7,14
5,2	86	52	1	112.0520E	7,38
5,3	86	52	1	112.0530E	7,38
5,4	93	57	1	112.0540E	7,87
5,5	93	57	1	112.0550E	7,64
5,6	93	57	1	112.0560E	8,26
5,7	93	57	1	112.0570E	8,26
5,8	93	57	1	112.0580E	8,26
5,9	93	57	1	112.0590E	8,35

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,0	93	57	1	112.0600E	8,30
6,1	101	63	1	112.0610E	8,67
6,2	101	63	1	112.0620E	9,14
6,3	101	63	1	112.0630E	9,68
6,4	101	63	1	112.0640E	10,15
6,5	101	63	1	112.0650E	9,03
6,6	101	63	1	112.0660E	10,38
6,7	101	63	1	112.0670E	10,38
6,8	109	69	1	112.0680E	10,63
6,9	109	69	1	112.0690E	11,05
7,0	109	69	1	112.0700E	9,37
7,1	109	69	1	112.0710E	14,26
7,2	109	69	1	112.0720E	14,26
7,3	109	69	1	112.0730E	14,26
7,4	109	69	1	112.0740E	14,26
7,5	109	69	1	112.0750E	11,18
7,6	117	75	1	112.0760E	15,62
7,7	117	75	1	112.0770E	15,62
7,8	117	75	1	112.0780E	15,62
7,9	117	75	1	112.0790E	15,62
8,0	117	75	1	112.0800E	12,00
8,1	117	75	1	112.0810E	17,14
8,2	117	75	1	112.0820E	17,47
8,3	117	75	1	112.0830E	20,93
8,4	117	75	1	112.0840E	20,93
8,5	117	75	1	112.0850E	13,37
8,6	125	81	1	112.0860E	20,93
8,7	125	81	1	112.0870E	21,45
8,8	125	81	1	112.0880E	21,45
8,9	125	81	1	112.0890E	21,45
9,0	125	81	1	112.0900E	13,91
9,1	125	81	1	112.0910E	22,84
9,2	125	81	1	112.0920E	24,03
9,3	125	81	1	112.0930E	24,03
9,4	125	81	1	112.0940E	24,03
9,5	125	81	1	112.0950E	17,14
9,6	133	87	1	112.0960E	25,58
9,7	133	87	1	112.0970E	27,62
9,8	133	87	1	112.0980E	27,62
9,9	133	87	1	112.0990E	27,62
10,0	133	87	1	112.1000E	15,29
10,2	133	87	1	112.1020E	26,27
10,5	133	87	1	112.1050E	24,55
10,8	142	94	1	112.1080E	37,41
11,0	142	94	1	112.1100E	26,27
11,5	142	94	1	112.1150E	27,93
12,0	151	101	1	112.1200E	33,15
12,5	151	101	1	112.1250E	35,71
12,8	151	101	1	112.1280E	64,89
13,0	151	101	1	112.1300E	40,00



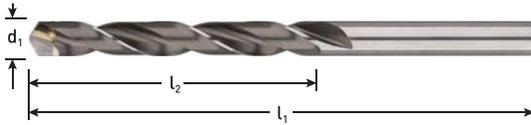
Exécution: Foret HSS-E, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, goujure type HD-S, noyau renforcé, revêtement TiAlN -TOP.

Application: Pour les aciers non alliés et alliés de ténacité <1.400N/mm². Groupes des matériaux : 1.1 - 1.6 / 2.2 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 4.3 / 4.5 / 4.7 / 4.11 - 4.12 / 5.1 - 5.4



d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€/ UD
1,0	34	12	1	114.0100C	9,51
1,1	36	14	1	114.0110C	9,51
1,2	38	16	1	114.0120C	9,51
1,3	38	16	1	114.0130C	9,26
1,4	40	18	1	114.0140C	9,16
1,5	40	18	1	114.0150C	8,73
1,6	43	20	1	114.0160C	8,55
1,7	43	20	1	114.0170C	8,55
1,8	46	22	1	114.0180C	8,13
1,9	46	22	1	114.0190C	8,17
2,0	49	24	1	114.0200C	7,68
2,1	49	24	1	114.0210C	8,17
2,2	53	27	1	114.0220C	8,30
2,3	53	27	1	114.0230C	8,30
2,4	57	30	1	114.0240C	8,35
2,5	57	30	1	114.0250C	8,35
2,6	57	30	1	114.0260C	8,55
2,7	61	33	1	114.0270C	8,55
2,8	61	33	1	114.0280C	8,55
2,9	61	33	1	114.0290C	8,55
3,0	61	33	1	114.0300C	7,96
3,1	65	36	1	114.0310C	8,73
3,2	65	36	1	114.0320C	8,73
3,3	65	36	1	114.0330C	8,79
3,4	70	39	1	114.0340C	8,73
3,5	70	39	1	114.0350C	8,35
3,6	70	39	1	114.0360C	9,16
3,7	70	39	1	114.0370C	9,26
3,8	75	43	1	114.0380C	9,51
3,9	75	43	1	114.0390C	9,67
4,0	75	43	1	114.0400C	8,55
4,1	75	43	1	114.0410C	10,07
4,2	75	43	1	114.0420C	9,37
4,3	80	47	1	114.0430C	10,11
4,4	80	47	1	114.0440C	10,11
4,5	80	47	1	114.0450C	9,67
4,6	80	47	1	114.0460C	10,11
4,7	80	47	1	114.0470C	10,15
4,8	86	52	1	114.0480C	10,25
4,9	86	52	1	114.0490C	10,53
5,0	86	52	1	114.0500C	9,51
5,1	86	52	1	114.0510C	10,58
5,2	86	52	1	114.0520C	10,72
5,3	86	52	1	114.0530C	10,72
5,4	93	57	1	114.0540C	11,63
5,5	93	57	1	114.0550C	11,38
5,6	93	57	1	114.0560C	11,63
5,7	93	57	1	114.0570C	11,77
5,8	93	57	1	114.0580C	11,97
5,9	93	57	1	114.0590C	12,09
6,0	93	57	1	114.0600C	11,38
6,1	101	63	1	114.0610C	13,45
6,2	101	63	1	114.0620C	13,45
6,3	101	63	1	114.0630C	13,45

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€/ UD
6,4	101	63	1	114.0640C	14,05
6,5	101	63	1	114.0650C	13,60
6,6	101	63	1	114.0660C	17,35
6,7	101	63	1	114.0670C	17,50
6,8	109	69	1	114.0680C	19,09
6,9	109	69	1	114.0690C	19,09
7,0	109	69	1	114.0700C	18,22
7,1	109	69	1	114.0710C	19,25
7,2	109	69	1	114.0720C	19,71
7,3	109	69	1	114.0730C	19,71
7,4	109	69	1	114.0740C	19,98
7,5	109	69	1	114.0750C	19,09
7,6	117	75	1	114.0760C	20,69
7,7	117	75	1	114.0770C	20,69
7,8	117	75	1	114.0780C	20,83
7,9	117	75	1	114.0790C	21,04
8,0	117	75	1	114.0800C	19,09
8,1	117	75	1	114.0810C	21,93
8,2	117	75	1	114.0820C	22,50
8,3	117	75	1	114.0830C	23,54
8,4	117	75	1	114.0840C	23,54
8,5	117	75	1	114.0850C	23,10
8,6	125	81	1	114.0860C	25,02
8,7	125	81	1	114.0870C	25,02
8,8	125	81	1	114.0880C	25,45
8,9	125	81	1	114.0890C	26,08
9,0	125	81	1	114.0900C	24,42
9,1	125	81	1	114.0910C	26,08
9,2	125	81	1	114.0920C	26,08
9,3	125	81	1	114.0930C	26,35
9,4	125	81	1	114.0940C	26,35
9,5	125	81	1	114.0950C	26,35
9,6	133	87	1	114.0960C	28,10
9,7	133	87	1	114.0970C	28,10
9,8	133	87	1	114.0980C	29,68
9,9	133	87	1	114.0990C	29,68
10,0	133	87	1	114.1000C	27,38
10,2	133	87	1	114.1020C	34,13
10,5	133	87	1	114.1050C	34,84
11,0	142	94	1	114.1100C	37,80
11,5	142	94	1	114.1150C	41,47
12,0	151	101	1	114.1200C	45,17
12,5	151	101	1	114.1250C	50,87
13,0	151	101	1	114.1300C	54,54
13,5	160	108	1	114.1350C	63,60
14,0	160	108	1	114.1400C	68,75
14,5	169	114	1	114.1450C	72,41
15,0	169	114	1	114.1500C	77,52
16,0	178	120	1	114.1600C	92,34
17,0	184	125	1	114.1700C	108,47
18,0	191	130	1	114.1800C	129,37
19,0	198	135	1	114.1900C	149,78
20,0	205	140	1	114.2000C	168,89

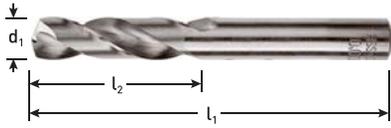


Exécution: Foret carbure, DIN 338, taille meulé, plaquette carbure avec 2 lèvres, angle de pointe 118°, goujure type N.

Application: Pour tous les matériaux difficiles de ténacité <1.400 N/mm² et les matériaux trempés < 55HRC. Un résolveur de problèmes.
Groupes des matériaux : 1.2 - 1.6 / 3.1 - 3.3 / 4.5 - 4.9 / 6.1 - 6.2

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
2,0	49	24	1	118.0200	22,13
2,1	49	24	1	118.0210	22,13
2,2	53	27	1	118.0220	22,13
2,3	53	27	1	118.0230	22,13
2,4	57	30	1	118.0240	22,13
2,5	57	30	1	118.0250	22,13
2,6	57	30	1	118.0260	22,13
2,7	61	33	1	118.0270	22,13
2,8	61	33	1	118.0280	22,13
2,9	61	33	1	118.0290	22,13
3,0	61	33	1	118.0300	20,32
3,1	65	36	1	118.0310	22,13
3,2	65	36	1	118.0320	22,13
3,3	65	36	1	118.0330	22,13
3,4	70	39	1	118.0340	22,13
3,5	70	39	1	118.0350	20,77
3,6	70	39	1	118.0360	22,13
3,7	70	39	1	118.0370	22,13
3,8	75	43	1	118.0380	22,13
3,9	75	43	1	118.0390	22,13
4,0	75	43	1	118.0400	19,88
4,1	75	43	1	118.0410	22,13
4,2	75	43	1	118.0420	22,13
4,3	80	47	1	118.0430	22,13
4,4	80	47	1	118.0440	22,13
4,5	80	47	1	118.0450	20,32
4,6	80	47	1	118.0460	22,13
4,7	80	47	1	118.0470	22,13
4,8	86	52	1	118.0480	22,13
4,9	86	52	1	118.0490	22,13
5,0	86	52	1	118.0500	19,88
5,1	86	52	1	118.0510	24,03
5,2	86	52	1	118.0520	24,03
5,3	86	52	1	118.0530	24,03
5,4	93	57	1	118.0540	24,03
5,5	93	57	1	118.0550	21,20
5,6	93	57	1	118.0560	24,41
5,7	93	57	1	118.0570	24,41
5,8	93	57	1	118.0580	24,41
5,9	93	57	1	118.0590	24,41
6,0	93	57	1	118.0600	22,56
6,1	101	63	1	118.0610	24,84
6,2	101	63	1	118.0620	24,84
6,3	101	63	1	118.0630	24,84
6,4	101	63	1	118.0640	24,84
6,5	101	63	1	118.0650	23,03
6,6	101	63	1	118.0660	27,53
6,7	101	63	1	118.0670	27,53
6,8	109	69	1	118.0680	27,53
6,9	109	69	1	118.0690	27,53
7,0	109	69	1	118.0700	25,84
7,1	109	69	1	118.0710	28,93
7,2	109	69	1	118.0720	28,93
7,3	109	69	1	118.0730	28,93
7,4	109	69	1	118.0740	28,93
7,5	109	69	1	118.0750	27,08

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
7,6	117	75	1	118.0760	30,81
7,7	117	75	1	118.0770	30,81
7,8	117	75	1	118.0780	30,81
7,9	117	75	1	118.0790	30,81
8,0	117	75	1	118.0800	28,93
8,1	117	75	1	118.0810	31,62
8,2	117	75	1	118.0820	31,62
8,3	117	75	1	118.0830	31,62
8,4	117	75	1	118.0840	31,62
8,5	117	75	1	118.0850	30,35
8,6	125	81	1	118.0860	34,88
8,7	125	81	1	118.0870	34,88
8,8	125	81	1	118.0880	34,88
8,9	125	81	1	118.0890	34,88
9,0	125	81	1	118.0900	33,44
9,1	125	81	1	118.0910	38,37
9,2	125	81	1	118.0920	38,37
9,3	125	81	1	118.0930	38,37
9,4	125	81	1	118.0940	38,37
9,5	125	81	1	118.0950	37,59
9,6	133	87	1	118.0960	41,09
9,7	133	87	1	118.0970	41,09
9,8	133	87	1	118.0980	41,09
9,9	133	87	1	118.0990	41,09
10,0	133	87	1	118.1000	38,85
10,1	133	87	1	118.1010	46,86
10,2	133	87	1	118.1020	46,86
10,3	133	87	1	118.1030	46,86
10,4	133	87	1	118.1040	46,86
10,5	133	87	1	118.1050	44,59
10,7	142	94	1	118.1070	49,67
10,8	142	94	1	118.1080	49,67
11,0	142	94	1	118.1100	47,76
11,5	142	94	1	118.1150	51,13
11,6	142	94	1	118.1160	59,27
12,0	151	101	1	118.1200	55,64
12,1	151	101	1	118.1210	65,23
12,2	151	101	1	118.1220	65,23
12,3	151	101	1	118.1230	65,23
12,4	151	101	1	118.1240	65,23
12,5	151	101	1	118.1250	61,29
13,0	151	101	1	118.1300	66,60
13,5	160	108	1	118.1350	72,57
14,0	160	108	1	118.1400	74,51
14,5	169	114	1	118.1450	81,86
15,0	169	114	1	118.1500	91,77
15,5	178	120	1	118.1550	103,04
16,0	178	120	1	118.1600	107,24
16,5	184	125	1	118.1650	134,10
17,0	184	125	1	118.1700	138,29
17,5	191	130	1	118.1750	151,04
18,0	191	130	1	118.1800	151,04
18,5	198	135	1	118.1850	173,61
19,0	198	135	1	118.1900	173,61
19,5	205	140	1	118.1950	197,57
20,0	205	140	1	118.2000	197,57



Exécution: Foret HSS-G, DIN 1897, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, goujure type N, corps brillant.

Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4-1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

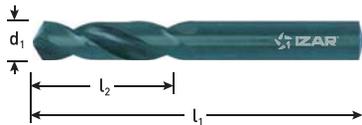
d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1,3 *	30	8	10	130.0130	39,77
2,0	38	12	10	130.0200	5,50
2,5	43	14	10	130.0250	6,10
2,6 *	43	14	10	130.0260	9,50
2,7 *	46	16	10	130.0270	9,50
2,9 *	46	16	10	130.0290	9,50
3,0	46	16	10	130.0300	10,50
3,2	49	18	10	130.0320	12,20
3,3	49	18	10	130.0330	12,20
3,5	52	20	10	130.0350	12,20
3,6 *	52	20	10	130.0360	13,40
3,7 *	52	20	10	130.0370	12,20
3,8 *	55	22	10	130.0380	12,20
3,9	55	22	10	130.0390	13,40
4,0	55	22	10	130.0400	12,20
4,1	55	22	10	130.0410	14,90
4,2	55	22	10	130.0420	14,90
4,3 *	58	24	10	130.0430	17,80
4,4 *	58	24	10	130.0440	18,60
4,5	58	24	10	130.0450	15,50
4,6 *	58	24	10	130.0460	20,50
4,7 *	58	24	10	130.0470	20,50
4,9	62	26	10	130.0490	18,60

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
5,0	62	26	10	130.0500	18,60
5,1 *	62	26	10	130.0510	23,90
5,3 *	62	26	10	130.0530	29,36
5,5	66	28	10	130.0550	23,90
5,6 *	66	28	10	130.0560	30,00
5,7 *	66	28	10	130.0570	26,60
5,8 *	66	28	10	130.0580	30,00
6,0	66	28	10	130.0600	26,60
6,5	70	31	10	130.0650	30,00
7,0	74	34	10	130.0700	35,40
7,5	74	34	10	130.0750	43,20
8,0	79	37	10	130.0800	53,80
8,5	79	37	10	130.0850	57,10
9,0	84	40	10	130.0900	71,00
9,5	84	40	10	130.0950	77,70
10,0	89	43	10	130.1000	85,80
10,5	89	43	5	130.1050	54,00
11,0	95	47	5	130.1100	51,80
11,5	95	47	5	130.1150	58,65
12,0	102	51	5	130.1200	67,95
12,5	102	51	5	130.1250	78,90
13,0	102	51	5	130.1300	90,55

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

131

Foret HSS-G, court



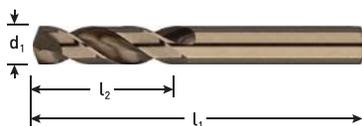
Exécution: Foret HSS-G, DIN 1897, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, goujure type N, vaporisé.
Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4-1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
2,0	38	12	10	131.0200	19,47
2,3	40	13	10	131.0230	22,25
2,5	43	14	10	131.0250	16,89
2,6	43	14	10	131.0260	20,70
2,7	46	16	10	131.0270	20,70
3,0	46	16	10	131.0300	18,03
3,1	49	18	10	131.0310	19,57
3,2	49	18	10	131.0320	19,57
3,3	49	18	10	131.0330	19,57
3,4	52	20	10	131.0340	22,25
3,5	52	20	10	131.0350	19,57
3,6	52	20	10	131.0360	24,51
3,7	52	20	10	131.0370	24,51
3,8	55	22	10	131.0380	24,51
3,9	55	22	10	131.0390	24,51
4,0	55	22	10	131.0400	21,53
4,1	55	22	10	131.0410	28,12
4,2	55	22	10	131.0420	28,12
4,3	58	24	10	131.0430	29,25
4,4	58	24	10	131.0440	29,25
4,5	58	24	10	131.0450	25,44
4,6	58	24	10	131.0460	32,86
4,7	58	24	10	131.0470	32,86
4,8	62	26	10	131.0480	32,86

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
4,9	62	26	10	131.0490	32,86
5,0	62	26	10	131.0500	28,22
5,1	62	26	10	131.0510	36,46
5,2	62	26	10	131.0520	36,15
5,3	62	26	10	131.0530	36,57
5,4	66	28	10	131.0540	36,57
5,5	66	28	10	131.0550	31,52
5,7	66	28	10	131.0570	41,92
5,8	66	28	10	131.0580	41,92
5,9	66	28	10	131.0590	41,92
6,0	66	28	10	131.0600	35,84
6,5	70	31	10	131.0650	42,75
6,8	74	34	10	131.0680	49,44
7,0	74	34	10	131.0700	49,44
7,5	74	34	10	131.0750	55,83
8,0	79	37	10	131.0800	61,80
8,5	79	37	10	131.0850	73,23
9,0	84	40	10	131.0900	79,83
9,1	84	40	10	131.0910	111,24
9,5	84	40	10	131.0950	89,61
10,0	89	43	10	131.1000	100,12
10,5	89	43	1	131.1050	11,31
12,5	102	51	1	131.1250	16,61
13,0	102	51	1	131.1300	18,15

132

Foret HSS-E, court, SILVER-LINE



Exécution: Foret HSS-E, DIN 1897, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, goujure type N.
Application: Perçage des aciers inoxydables et des matières difficiles comme les alliages de titane et les inconels.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.11 / 5.3 - 5.4

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
2,0	38	12	10	132.0200	35,64
2,5	43	14	10	132.0250	32,14
2,8	46	16	10	132.0280	37,39
3,0	46	16	10	132.0300	32,14
3,1	49	18	10	132.0310	33,99
3,2	49	18	10	132.0320	33,99
3,3	49	18	10	132.0330	33,99
3,4	52	20	10	132.0340	41,92
3,5	52	20	10	132.0350	33,99
3,6	52	20	10	132.0360	41,92
3,7	52	20	10	132.0370	41,92
3,8	55	22	10	132.0380	41,92
3,9	55	22	10	132.0390	41,92
4,0	55	22	10	132.0400	37,90
4,1	55	22	10	132.0410	44,91
4,2	55	22	10	132.0420	44,91
4,5	58	24	10	132.0450	44,91
4,6	58	24	10	132.0460	54,28
4,8	62	26	10	132.0480	54,28
4,9	62	26	10	132.0490	54,28

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
5,0	62	26	10	132.0500	50,26
5,1	62	26	10	132.0510	61,18
5,2	62	26	10	132.0520	61,18
5,5	66	28	10	132.0550	55,83
5,6	66	28	10	132.0560	64,79
5,7	66	28	10	132.0570	64,79
5,8	66	28	10	132.0580	64,79
5,9	66	28	10	132.0590	64,79
6,0	66	28	10	132.0600	63,55
6,5	70	31	10	132.0650	75,91
6,8	74	34	10	132.0680	106,19
7,0	74	34	10	132.0700	87,34
7,5	74	34	10	132.0750	112,58
8,0	79	37	10	132.0800	109,59
8,5	79	37	10	132.0850	129,57
9,0	84	40	10	132.0900	142,04
9,5	84	40	10	132.0950	159,65
10,0	89	43	10	132.1000	177,98
10,5	89	43	1	132.1050	19,35

137C

Foret HSS-E, court, type HD-X, TiAlN-TOP, GOLD-LINE



Exécution: Foret HSS-E, DIN 1897, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, goujure type HD-S, noyau renforcé, revêtement TiAlN -TOP.

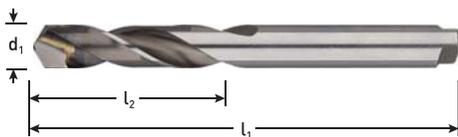
Application: Pour les aciers non alliés et alliés de ténacité <1.400N/mm². Groupes des matériaux : 1.1 - 1.6 / 2.2 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 4.3 / 4.5 / 4.7 / 4.11 - 4.12 / 5.1 - 5.4

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1,0	26	6	1	137.0100C	9,63
1,2	30	8	1	137.0120C	9,97
1,5	32	9	1	137.0150C	8,96
1,6	34	10	1	137.0160C	9,57
1,8	36	11	1	137.0180C	9,74
1,9	36	11	1	137.0190C	9,53
2,0	38	12	1	137.0200C	7,87
2,3	40	13	1	137.0230C	9,53
2,5	43	14	1	137.0250C	8,41
2,6	40	13	1	137.0260C	9,57
2,7	46	16	1	137.0270C	9,57
2,8	46	16	1	137.0280C	9,57
3,0	46	16	1	137.0300C	8,41
3,2	49	18	1	137.0320C	9,17
3,3	49	18	1	137.0330C	9,53
3,4	52	20	1	137.0340C	10,61
3,5	52	20	1	137.0350C	8,78
3,7	52	20	1	137.0370C	10,61
3,9	55	22	1	137.0390C	10,61
4,0	55	22	1	137.0400C	9,07
4,1	55	22	1	137.0410C	9,78
4,2	55	22	1	137.0420C	9,74
4,3	58	24	1	137.0430C	12,57
4,5	58	24	1	137.0450C	9,78
4,7	58	24	1	137.0470C	13,00
4,8	62	26	1	137.0480C	13,00

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
5,0	62	26	1	137.0500C	10,23
5,1	62	26	1	137.0510C	13,00
5,5	66	28	1	137.0550C	11,97
5,6	66	28	1	137.0560C	14,13
5,8	66	28	1	137.0580C	14,13
6,0	66	28	1	137.0600C	11,97
6,5	70	31	1	137.0650C	14,19
6,8	74	34	1	137.0680C	21,70
6,9	74	34	1	137.0690C	22,68
7,0	74	34	1	137.0700C	18,92
7,5	74	34	1	137.0750C	19,95
8,0	79	37	1	137.0800C	20,49
8,3	79	37	1	137.0830C	30,72
8,5	79	37	1	137.0850C	26,11
8,6	84	40	1	137.0860C	31,50
9,0	84	40	1	137.0900C	24,95
9,5	84	40	1	137.0950C	35,12
10,0	89	43	1	137.1000C	28,00
10,2	89	43	1	137.1020C	44,76
10,5	89	43	1	137.1050C	46,17
11,0	95	47	1	137.1100C	46,17
11,5	95	47	1	137.1150C	47,62
12,0	102	51	1	137.1200C	55,62
12,5	102	51	1	137.1250C	60,59
13,0	102	51	1	137.1300C	62,76

134

Foret carbure, court, plaquette carbure



Exécution: Foret carbure, DIN 1897, taille meulé, plaquette carbure avec 2 lèvres, angle de pointe 118°, goujure type N.

Application: Pour tous les matériaux difficiles de ténacité <1.400 N/mm² et les matériaux trempés < 55HRC. Un résolveur de problèmes. Groupes des matériaux : 1.2 - 1.6 / 3.1 - 3.3 / 4.5 - 4.9 / 6.1 - 6.2

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3,0	50	20	1	134.0300	21,20
3,3	56	25	1	134.0330	23,45
3,5	56	25	1	134.0350	21,77
4,0	56	25	1	134.0400	20,77
4,2	63	28	1	134.0420	23,45
4,5	63	28	1	134.0450	20,77
5,0	63	28	1	134.0500	20,77
5,2	71	32	1	134.0520	25,28
5,5	71	32	1	134.0550	22,56
6,0	71	32	1	134.0600	23,45
6,5	71	32	1	134.0650	24,03
6,8	80	40	1	134.0680	28,93

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
7,0	80	40	1	134.0700	27,08
7,5	80	40	1	134.0750	28,54
8,0	80	40	1	134.0800	30,35
8,5	90	50	1	134.0850	31,62
9,0	90	50	1	134.0900	34,88
9,5	90	50	1	134.0950	39,39
10,0	100	56	1	134.1000	40,65
10,2	100	56	1	134.1020	49,44
10,5	100	56	1	134.1050	46,86
12,0	112	63	1	134.1200	58,45
13,0	112	63	1	134.1300	69,75

135

Forets HSS-G, court, double pointe



Exécution: Foret HSS-G double pointes, court, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, goujure type N, vaporisé.
Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4-1 - 4.11 / 5.3 - 5.4



d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3,1	54	14	10	135.0310	30,39
3,2	54	14	10	135.0320	30,39
3,3	52	14	10	135.0330	40,27
4,1	58	16	10	135.0410	38,42

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
4,2	58	16	10	135.0420	38,42
4,5 *	58	16	10	135.0450	48,31
5,0	62	18	10	135.0500	52,94
5,1	66	19	10	135.0510	50,88

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

427

Foret à dépointer HSS-E, dans EV-pack



Exécution: Forets à dépointer HSS-E, queue cylindrique.
Application: Convient particulièrement pour percer les points de soudage et pour les matériaux à parois minces. Extrême précision, perçage sans bavures et sans pointage. Perce la tôle d'acier, de laiton, d'aluminium, de zinc, de cuivre et les plaques en matière synthétique.



d ₁	l ₁	Matériau	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6	66	HSS-E	1	427.0600	10,97
6,5	40	HSS-E	1	427.0651	27,98
8	79	HSS-E	1	427.0800	11,69
8	40	HSS-E	1	427.0801	14,57

Foret à dépointer HSS-E, revêtu (TiAlN), dans EV-pack



Exécution: Forets à dépointer HSS-E, queue cylindrique.
Application: Convient particulièrement pour percer les points de soudage et pour les matériaux à parois minces. Extrême précision, perçage sans bavures et sans pointage. Perce la tôle d'acier, de laiton, d'aluminium, de zinc, de cuivre et les plaques en matière synthétique.

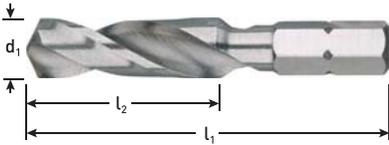


d ₁	l ₁	Matériau	pcs/UD	Ref.	€ / UD
8	79	HSS-E	1	427.0800T	24,54

140

Embout de perçage, HSS-G, emm. 1/4" C6.3

ROTEC®



Exécution: Embouts de perçage HSS-G, taille meulé, queue six pans (1/4") selon DIN 3126-C6.3 (ISO 1173).



d ₁	Convient à	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1,0		32	7	1	140.0100	8,09
1,5		32	10	1	140.0150	8,09
2,0		34	12	1	140.0200	8,09
2,5	M3	36	14	1	140.0250	8,09
3,0		38	16	1	140.0300	8,09
3,3	M4	40	18	1	140.0330	8,09
3,5		40	18	1	140.0350	8,09
4,0		44	20	1	140.0400	8,09
4,2	M5	45	20	1	140.0420	8,09
4,5		46	24	1	140.0450	8,09
5,0	M6	50	26	1	140.0500	8,09
5,5		50	26	1	140.0550	8,38

d ₁	Convient à	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,0		50	26	1	140.0600	8,38
6,5		50	30	1	140.0650	8,38
6,8	M8	50	30	1	140.0680	8,38
7,0		50	30	1	140.0700	8,38
7,5		51	32	1	140.0750	9,84
8,0		51	32	1	140.0800	9,84
8,5	M10	53	33	1	140.0850	11,28
9,0		53	33	1	140.0900	11,28
9,5		54	38	1	140.0950	12,72
10,0		54	38	1	140.1000	12,72
10,2	M12	54	38	1	140.1020	12,72

900

Jeu d'embouts de perçage, HSS-G, emm. 1/4" C6.3

ROTEC®



Exécution: Embouts de perçage HSS-G, taille meulé, queue six pans (1/4") selon DIN 3126-C6.3 (ISO 1173).

Description	Type	Exécution	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
19 pcs - jeu d'embouts de perçage	140	HSS-G	ø1 - 10 / croissant par 0,5mm / 1 pc de chaque	1	900.2037	131,74

141

Embout de perçage, HSS-G, emm. 1/4" E6.3, dans EV-pack

ROTEC®



Exécution: Embouts de perçage HSS-G, taille meulé, queue six pans (1/4") selon DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).



d ₁	Convient à	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1,0		45	14	1	141.0100	6,79
1,5		45	14	1	141.0150	6,79
2,0		47	16	1	141.0200	6,55
2,5		47	16	1	141.0250	5,93
3,0		47	16	1	141.0300	5,93
3,2		47	16	1	141.0320	5,93
3,3	M4	47	16	1	141.0330	5,93
3,5		47	16	1	141.0350	5,93
4,0		53	20	1	141.0400	5,93
4,2	M5	53	20	1	141.0420	5,93
4,5		53	20	1	141.0450	5,93

d ₁	Convient à	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
5,0	M6	59	26	1	141.0500	5,93
5,5		59	26	1	141.0550	5,93
6,0		59	26	1	141.0600	5,93
6,5		59	26	1	141.0650	5,93
7,0		59	30	1	141.0700	6,81
7,5		60	32	1	141.0750	6,81
8,0		60	32	1	141.0800	6,81
8,5		83	45	1	141.0850	6,81
9,0		83	45	1	141.0900	6,81
9,5		83	45	1	141.0950	7,12
10,0		87	50	1	141.1000	7,12



Exécution: Foret HSS, DIN 340, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, goujure type N, corps brillant.

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1,0	56	33	10	150.0100	12,70
1,5	70	45	10	150.0150	14,00
2,0	85	56	10	150.0200	14,70
2,5	95	62	10	150.0250	15,30
2,7 *	100	66	10	150.0270	22,80
3,0	100	66	10	150.0300	18,10
3,1	106	69	10	150.0310	20,70
3,2	106	69	10	150.0320	20,70
3,3	106	69	10	150.0330	20,70
3,5	112	73	10	150.0350	20,70
3,6	112	73	10	150.0360	39,80
3,8	119	78	10	150.0380	23,50
3,9	119	78	10	150.0390	23,50
4,0	119	78	10	150.0400	23,50
4,1	119	78	10	150.0410	27,30
4,2	119	78	10	150.0420	27,30
4,5	126	82	10	150.0450	27,30
4,8	132	87	10	150.0480	28,90
5,0	132	87	10	150.0500	28,90
5,2	132	87	10	150.0520	38,00

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
5,5	139	91	10	150.0550	38,00
6,0	139	91	10	150.0600	42,00
6,2	148	97	10	150.0620	46,70
6,5	148	97	10	150.0650	46,70
6,8	156	102	10	150.0680	55,50
7,0	156	102	10	150.0700	50,00
7,5	156	102	10	150.0750	65,90
8,0	165	109	5	150.0800	37,90
8,5	165	109	5	150.0850	45,10
9,0	175	115	5	150.0900	53,40
9,5	175	115	5	150.0950	58,45
10,0	184	121	5	150.1000	64,35
10,2	184	121	5	150.1020	66,75
10,5	184	121	5	150.1050	66,75
11,0	195	128	5	150.1100	77,50
11,5	195	128	5	150.1150	84,55
12,0	205	134	5	150.1200	107,55
12,5	205	134	5	150.1250	105,15
13,0	205	134	5	150.1300	125,50
14,0	214	140	1	150.1400	25,14

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

Foret HSS-G, longue, SILVER-LINE, dans EV-pack



Exécution: Foret HSS, DIN 340, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 135°, goujure type N, corps brillant.

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1,0	56	33	1	150.0100E	1,72
1,5	70	45	1	150.0150E	1,85
2,0	85	56	1	150.0200E	2,01
2,5	95	62	1	150.0250E	2,07
3,0	100	66	1	150.0300E	2,34
3,2	106	69	1	150.0320E	2,60
3,3	106	69	1	150.0330E	2,53
3,5	112	73	1	150.0350E	2,60
4,0	119	78	1	150.0400E	2,89
4,2	119	78	1	150.0420E	3,19
4,5	126	82	1	150.0450E	3,26
5,0	132	87	1	150.0500E	3,42
5,5	139	91	1	150.0550E	4,34
6,0	139	91	1	150.0600E	4,74
6,5	148	97	1	150.0650E	5,21

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,8	156	102	1	150.0680E	5,70
7,0	156	102	1	150.0700E	5,59
7,5	156	102	1	150.0750E	7,18
8,0	165	109	1	150.0800E	8,17
8,5	165	109	1	150.0850E	9,61
9,0	175	115	1	150.0900E	11,32
9,5	175	115	1	150.0950E	12,33
10,0	184	121	1	150.1000E	13,53
10,5	184	121	1	150.1050E	13,99
11,0	195	128	1	150.1100E	16,15
11,5	195	128	1	150.1150E	17,55
12,0	205	134	1	150.1200E	22,16
12,5	205	134	1	150.1250E	21,67
13,0	205	134	1	150.1300E	25,75

Foret HSS-G, longue, type TLS500



d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€/ UD
1,0	56	33	10	151.0100	89,52
1,5	70	45	10	151.0150	80,36
2,0	85	56	10	151.0200	59,03
2,5	95	62	10	151.0250	63,46
3,0	100	66	10	151.0300	66,55
3,5	112	73	10	151.0350	76,14
4,0	119	78	10	151.0400	82,52
4,5	126	82	10	151.0450	100,76
5,0	132	87	10	151.0500	96,94
5,5	139	91	10	151.0550	123,73
6,0	139	91	10	151.0600	127,75
6,5	148	97	10	151.0650	145,05
7,0	156	102	10	151.0700	174,52

Exécution: Foret HSS-G, DIN 340, longue, taille meulé, hélice type TLS500, affûtage en croix selon DIN 14-12-C, angle de pointe 130°. Perçages profonds sans déburrage grace la goujure type TLS500.

Application: Adapté pour le perçage des matériaux tendres (<500 N/mm²) comme l'aluminium, les alliages d'aluminium, cuivre, zinc, plastiques tendres, etc.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 / 4.1 - 4.2 / 4.4 / 4.12

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€/ UD
7,5	156	102	10	151.0750	209,24
8,0	165	109	10	151.0800	194,72
8,5	165	109	5	151.0850	129,04
9,0	175	115	5	151.0900	121,72
9,5	175	115	5	151.0950	180,90
10,0	184	121	5	151.1000	139,64
10,5	184	121	1	151.1050	53,95
11,0	195	128	1	151.1100	44,43
11,5	195	128	1	151.1150	71,94
12,0	205	134	1	151.1200	55,01
12,5	205	134	1	151.1250	56,08
13,0	205	134	1	151.1300	62,44

Foret HSS-G, longue, type TLS500, dans EV-pack



d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€/ UD
1,0	56	33	1	151.0100E	9,47
1,5	70	45	1	151.0150E	8,55
2,0	85	56	1	151.0200E	6,41
2,5	95	62	1	151.0250E	6,86
3,0	100	66	1	151.0300E	7,17
3,5	112	73	1	151.0350E	8,13
4,0	119	78	1	151.0400E	8,77
4,5	126	82	1	151.0450E	10,59
5,0	132	87	1	151.0500E	10,21
5,5	139	91	1	151.0550E	12,89

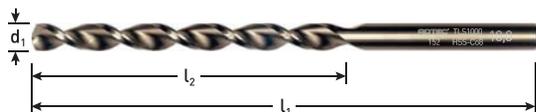
Exécution: Foret HSS-G, DIN 340, longue, taille meulé, hélice type TLS500, affûtage en croix selon DIN 14-12-C, angle de pointe 130°. Perçages profonds sans déburrage grace la goujure type TLS500.

Application: Adapté pour le perçage des matériaux tendres (<500 N/mm²) comme l'aluminium, les alliages d'aluminium, cuivre, zinc, plastiques tendres, etc.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 / 4.1 - 4.2 / 4.4 / 4.12

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€/ UD
6,0	139	91	1	151.0600E	13,29
6,5	148	97	1	151.0650E	15,02
7,0	156	102	1	151.0700E	17,97
7,5	156	102	1	151.0750E	21,44
8,0	165	109	1	151.0800E	19,99
8,5	165	109	1	151.0850E	26,32
9,0	175	115	1	151.0900E	24,86
9,5	175	115	1	151.0950E	36,69
10,0	184	121	1	151.1000E	28,44

152

Foret HSS-E, longue, type TLS1000



d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1,0	56	33	1	152.0100	12,06
1,5	70	45	1	152.0150	9,95
2,0	85	56	1	152.0200	8,87
2,5	95	62	1	152.0250	9,24
3,0	100	66	1	152.0300	9,42
3,5	112	73	1	152.0350	10,68
4,0	119	78	1	152.0400	11,79
4,5	126	82	1	152.0450	13,34
5,0	132	87	1	152.0500	14,18
5,2	132	87	1	152.0520	17,03
5,5	139	91	1	152.0550	16,70
6,0	139	91	1	152.0600	17,45
6,5	148	97	1	152.0650	19,02

Exécution: Foret HSS-E, DIN 340, longue, taille meulé, perçages profonds (>5xD sans déburrage est possible) grâce la goujure type TLS1000, affûtage spécial selon DIN 1412-S (DIN 1412-C < ø3,0), angle de pointe 130°. Foret très stabil et résistant aux températures élevées.

Application: Adapté pour le perçage des métaux durs comme l'inox, des aciers alliés, aciers non alliés ou faiblement alliés < 1.300 N/mm².
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.2 / 3.1 - 3.3 / 4.2 - 4.5 / 4.7 - 4.8 / 4.11

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
7,0	156	102	1	152.0700	22,42
7,5	156	102	1	152.0750	27,50
8,0	165	109	1	152.0800	25,81
8,5	165	109	1	152.0850	34,06
9,0	175	115	1	152.0900	31,75
9,5	175	115	1	152.0950	48,03
10,0	184	121	1	152.1000	38,50
10,5	184	121	1	152.1050	68,78
11,0	195	128	1	152.1100	57,09
11,5	195	128	1	152.1150	96,25
12,0	205	134	1	152.1200	70,90
12,5	205	134	1	152.1250	72,96
13,0	205	134	1	152.1300	76,15

153

Foret carbure, longue, plaquette carbure, dans EV-pack



d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
2,0	85	56	1	153.0200	42,77
2,5	95	62	1	153.0250	42,77
3,0	100	66	1	153.0300	36,46
3,5	112	73	1	153.0350	36,46
4,0	119	78	1	153.0400	32,17
4,5	126	82	1	153.0450	32,17
5,0	132	87	1	153.0500	41,78
5,5	139	91	1	153.0550	42,77
6,0	139	91	1	153.0600	44,59

Exécution: Foret carbure, DIN 340, taille meulé, plaquette carbure avec 2 lèvres, angle de pointe 118°, goujure type N.

Application: Pour tous les matériaux difficiles de ténacité <1.400 N/mm² et les matériaux trempés < 55HRc. Un résolveur de problèmes.
Groupes des matériaux : 1.2 - 1.6 / 3.1 - 3.3 / 4.5 - 4.9 / 6.1 - 6.2

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,5	148	97	1	153.0650	47,99
7,0	156	102	1	153.0700	47,99
7,5	156	102	1	153.0750	55,64
8,0	165	109	1	153.0800	55,64
8,5	165	109	1	153.0850	58,58
9,0	175	115	1	153.0900	58,58
9,5	175	115	1	153.0950	62,77
10,0	184	121	1	153.1000	64,80



Exécution: Foret HSS-G Spécial, goujure courte, queue longue, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 118°, traitement vapeur.

Application: Pour le perçage des palplanches.



d_1	l_1	l_2	pcs/UD	Ref.	€/UD
4,2	135	30	10	155.0421	106,32
5,0	150	30	10	155.0501	197,50
5,0	260	30	10	155.0505	162,78
5,1	135	30	10	155.0511	84,38
5,1	150	30	10	155.0512	106,42
5,2 *	135	30	10	155.0520	84,38
5,2 *	150	30	10	155.0521	162,78
5,2	180	30	10	155.0522	184,52
5,3	180	30	10	155.0533	125,38
5,5	180	30	10	155.0552	188,12
5,7 *	100	30	10	155.0570	114,87
5,7 *	135	30	10	155.0571	94,98

d_1	l_1	l_2	pcs/UD	Ref.	€/UD
5,7	150	30	10	155.0572	80,46
5,7	180	30	10	155.0573	97,56
5,7	210	30	10	155.0574	116,62
5,7	300	30	10	155.0576	275,18
5,8	100	30	10	155.0580	95,70
5,8	135	30	10	155.0581	95,70
5,8	150	30	10	155.0582	95,70
5,8	180	30	10	155.0583	112,30
5,8	210	30	10	155.0584	119,30
5,8	250	30	10	155.0585	144,43
5,8	300	30	10	155.0586	250,86

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

160

Foret HSS-G, type N, extra longue



Exécution: Foret HSS, DIN 1869, extra longue, taille meulé, angle de pointe 118°, goujure type N, traitement vapeur.

Application: Foret standard pour le perçage des trous profonds dans les aciers < 1.000 N/mm², l'acier coulé, fonte grise, fonte malléable, maillechort et graphite.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1,5	150	100	1	160.0151	33,19
2,0	125	85	1	160.0201	11,48
2,5	140	95	1	160.0251	11,83
3,0	150	100	1	160.0301	13,16
3,0	190	130	1	160.0302	17,44
3,2	155	105	1	160.0321	16,51
3,2	200	135	1	160.0322	31,37
3,5	165	115	1	160.0351	13,16
3,5	210	145	1	160.0352	19,06
4,0	175	120	1	160.0401	14,27
4,0	220	150	1	160.0402	19,76
4,0	280	190	1	160.0403	26,72
4,2	175	120	1	160.0421	19,99
4,2	220	150	1	160.0422	27,39
4,2	280	190	1	160.0423	30,49
4,5	185	125	1	160.0451	16,09
4,5	235	160	1	160.0452	23,05
4,5	295	200	1	160.0453	33,92
5,0	195	135	1	160.0501	16,48
5,0	245	170	1	160.0502	22,70
5,0	315	210	1	160.0503	32,31
5,2	195	135	1	160.0521	24,22
5,5	205	140	1	160.0551	19,04
5,5	260	180	1	160.0552	27,65
5,5	330	225	1	160.0553	36,37
6,0	205	140	1	160.0601	19,76
6,0	260	180	1	160.0602	29,38
6,0	330	225	1	160.0603	36,08
6,5	215	150	1	160.0651	21,94
6,5	275	190	1	160.0652	31,96

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,5	350	235	1	160.0653	39,50
7,0	225	155	1	160.0701	24,97
7,0	290	200	1	160.0702	35,00
7,0	370	250	1	160.0703	53,89
7,5	225	155	1	160.0751	31,50
7,5	290	200	1	160.0752	42,22
7,5	370	250	1	160.0753	61,71
8,0	240	165	1	160.0801	32,20
8,0	305	210	1	160.0802	41,73
8,0	390	265	1	160.0803	63,19
8,5	240	165	1	160.0851	40,98
8,5	305	210	1	160.0852	56,60
8,5	390	265	1	160.0853	80,68
9,0	250	175	1	160.0901	45,36
9,0	320	220	1	160.0902	60,95
9,5	250	175	1	160.0951	54,08
10,0	265	185	1	160.1001	50,75
10,0	340	235	1	160.1002	67,80
10,0	430	295	1	160.1003	98,31
10,5	265	185	1	160.1051	75,55
10,5	340	235	1	160.1052	98,60
11,0	280	195	1	160.1101	89,64
11,0	365	250	1	160.1102	104,99
11,0	455	310	1	160.1103	113,97
12,0	295	205	1	160.1201	95,12
12,0	375	260	1	160.1202	116,54
12,0	480	330	1	160.1203	126,75
13,0	295	205	1	160.1301	101,14
13,0	375	260	1	160.1302	122,93
13,0	480	330	1	160.1303	136,99

164

Foret HSS-G, type TLS, extra longue

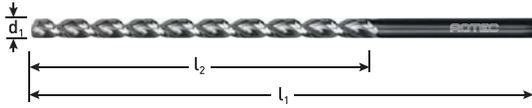


Exécution: Foret HSS, DIN 1869, extra longue, taille meulé, angle de pointe 130°, goujure type TLS, brillant.

Application: Foret standard pour le perçage des trous profonds dans les aciers < 1.000 N/mm², l'acier coulé, fonte grise, fonte malléable, maillechort et graphite.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
4,0	175	120	1	164.0401	13,05
4,5	185	125	1	164.0451	13,75
5,0	195	135	1	164.0501	16,25
6,0	205	140	1	164.0601	22,35
6,0	260	180	1	164.0602	32,65
6,5	275	190	1	164.0652	38,45
7,0	370	250	1	164.0703	53,28
8,0	240	165	1	164.0801	35,42
8,0	305	210	1	164.0802	46,89
8,0	390	265	1	164.0803	71,01

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
8,5	240	165	1	164.0851	39,48
10,0	265	185	1	164.1001	45,62
10,0	430	295	1	164.1003	93,80
10,5	265	185	1	164.1051	50,87
11,0	455	310	1	164.1103	103,72
12,0	295	205	1	164.1201	63,31
12,5	295	205	1	164.1251	63,92
13,0	295	205	1	164.1301	68,46
13,0	375	260	1	164.1302	98,12



Exécution: Foret HSS-E, DIN 1869, extra longue, taille meulé, perçages profonds (>5xD sans débouillage est possible) grâce la goujure type TLS1000, affûtage en croix (DIN 1412-C < ø3,0), angle de pointe 130°. Foret très stabil et résistant aux températures élevées.

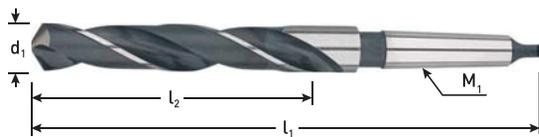
Application: Adapté pour le perçage des métaux durs comme l'inox, des aciers alliés, aciers non alliés ou faiblement alliés < 1.300 N/mm². Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.2 / 3.1 - 3.3 / 4.2 - 4.5 / 4.7 - 4.8 / 4.11 / 5.1 - 5.4

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€/ UD
2,0	125	85	1	165.0201	17,92
2,5	140	95	1	165.0251	17,92
3,0	190	130	1	165.0302	27,29
3,2	200	135	1	165.0322	26,26
3,5	165	115	1	165.0351	20,47
3,5	210	145	1	165.0352	27,87
4,0	175	120	1	165.0401	20,82
4,0	220	150	1	165.0402	29,24
4,0	280	190	1	165.0403	37,02
4,2	175	120	1	165.0421	28,59
4,2	220	150	1	165.0422	49,67
4,5	185	125	1	165.0451	22,41
4,5	235	160	1	165.0452	31,18
4,5	295	200	1	165.0453	44,77
5,0	195	135	1	165.0501	23,97
5,0	245	170	1	165.0502	31,18
5,0	315	210	1	165.0503	44,77
5,5	205	140	1	165.0551	26,26
5,5	260	180	1	165.0552	37,94
5,5	330	225	1	165.0553	48,67
6,0	205	140	1	165.0601	26,26
6,0	260	180	1	165.0602	37,94
6,0	330	225	1	165.0603	51,63
6,5	215	150	1	165.0651	35,07
6,5	275	190	1	165.0652	42,84
6,5	350	235	1	165.0653	55,51
7,0	225	155	1	165.0701	37,02
7,0	290	200	1	165.0702	48,67
7,0	370	250	1	165.0703	71,07

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€/ UD
7,5	290	200	1	165.0752	56,45
7,5	370	250	1	165.0753	81,77
8,0	240	165	1	165.0801	46,73
8,0	305	210	1	165.0802	55,51
8,0	390	265	1	165.0803	83,75
8,5	240	165	1	165.0851	59,40
8,5	305	210	1	165.0852	87,62
8,5	390	265	1	165.0853	105,10
9,0	250	175	1	165.0901	64,20
9,0	320	220	1	165.0902	85,69
9,5	250	175	1	165.0951	74,00
10,0	265	185	1	165.1001	66,18
10,0	340	235	1	165.1002	90,50
10,0	430	295	1	165.1003	132,41
10,5	265	185	1	165.1051	114,82
10,5	340	235	1	165.1052	128,50
10,5	430	295	1	165.1053	142,11
11,0	280	195	1	165.1101	86,60
11,0	365	250	1	165.1102	126,56
11,0	455	310	1	165.1103	151,83
11,5	280	195	1	165.1151	107,06
12,0	295	205	1	165.1201	99,28
12,0	375	260	1	165.1202	142,11
12,0	480	330	1	165.1203	177,18
12,5	295	205	1	165.1251	120,65
12,5	375	260	1	165.1252	142,11
13,0	295	205	1	165.1301	120,65
13,0	375	260	1	165.1302	147,93
13,0	480	330	1	165.1303	167,37

170

Foret HSS, cône morse, SILVER-LINE



Exécution: Foret HSS, DIN 345, fraisée et taille meulé, queue cône morse [CM] selon DIN 228-B, angle de pointe 118°, goujure type N.

Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3 / 4.11 - 4.12

d ₁	l ₁	l ₂	M ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
10,0	168	87	CM 1	1	170.1000	26,92
10,25 *	168	87	CM 1	1	170.1025	27,47
10,5	168	87	CM 1	1	170.1050	26,92
11,0	175	94	CM 1	1	170.1100	26,66
11,5	175	94	CM 1	1	170.1150	26,66
11,75	175	94	CM 1	1	170.1175	22,71
12,0	182	101	CM 1	1	170.1200	14,84
12,25	182	101	CM 1	1	170.1225	22,71
12,5	182	101	CM 1	1	170.1250	14,36
13,0	182	101	CM 1	1	170.1300	19,88
13,5	189	108	CM 1	1	170.1350	21,63
14,0	189	108	CM 1	1	170.1400	22,92
14,25 *	212	114	CM 2	1	170.1425	25,16
14,5	212	114	CM 2	1	170.1450	24,70
15,0	212	114	CM 2	1	170.1500	24,70
15,5	218	120	CM 2	1	170.1550	25,99
15,75 *	218	120	CM 2	1	170.1575	29,13
16,0	218	120	CM 2	1	170.1600	26,82
16,25	223	125	CM 2	1	170.1625	29,40
16,5	223	125	CM 2	1	170.1650	26,50
16,75	223	125	CM 2	1	170.1675	30,03
17,0	223	125	CM 2	1	170.1700	26,50
17,25	228	130	CM 2	1	170.1725	30,65
17,5	228	130	CM 2	1	170.1750	28,16
18,0	228	130	CM 2	1	170.1800	29,56
18,5	233	135	CM 2	1	170.1850	34,02
19,0	233	135	CM 2	1	170.1900	30,63
19,5	238	140	CM 2	1	170.1950	34,41
20,0	238	140	CM 2	1	170.2000	34,41
20,25	243	145	CM 2	1	170.2025	44,40
20,5	243	145	CM 2	1	170.2050	39,07
21,0	243	145	CM 2	1	170.2100	39,80
21,5	248	150	CM 2	1	170.2150	43,61
21,75 *	248	150	CM 2	1	170.2175	43,71
22,0	248	150	CM 2	1	170.2200	43,61
22,5	253	155	CM 2	1	170.2250	47,16
23,0	253	155	CM 2	1	170.2300	45,98
23,5	276	155	CM 3	1	170.2350	49,94
24,0	281	160	CM 3	1	170.2400	52,05
24,5	281	160	CM 3	1	170.2450	57,08
25,0	281	160	CM 3	1	170.2500	57,83
25,25 *	286	165	CM 3	1	170.2525	73,25
25,5	286	165	CM 3	1	170.2550	61,71
26,0	286	165	CM 3	1	170.2600	60,85
26,5	286	165	CM 3	1	170.2650	64,55
26,75 *	291	170	CM 3	1	170.2675	79,64

d ₁	l ₁	l ₂	M ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
27,0	291	170	CM 3	1	170.2700	65,30
27,5	291	170	CM 3	1	170.2750	67,46
28,0	291	170	CM 3	1	170.2800	69,76
28,5	296	175	CM 3	1	170.2850	80,25
28,75	296	175	CM 3	1	170.2875	110,42
29,0	296	175	CM 3	1	170.2900	82,90
29,5	296	175	CM 3	1	170.2950	86,90
30,0	296	175	CM 3	1	170.3000	80,19
30,5	301	180	CM 3	1	170.3050	84,82
31,0	301	180	CM 3	1	170.3100	96,08
31,5	301	180	CM 3	1	170.3150	117,92
32,0	334	185	CM 4	1	170.3200	106,03
32,5	334	185	CM 4	1	170.3250	143,99
33,0	334	185	CM 4	1	170.3300	114,68
33,5	334	185	CM 4	1	170.3350	124,38
34,0	339	190	CM 4	1	170.3400	118,46
34,5	339	190	CM 4	1	170.3450	131,25
35,0	339	190	CM 4	1	170.3500	122,66
35,5	339	190	CM 4	1	170.3550	154,10
36,0	344	195	CM 4	1	170.3600	134,14
37,0	344	195	CM 4	1	170.3700	145,34
37,5	344	195	CM 4	1	170.3750	185,15
38,0	349	200	CM 4	1	170.3800	176,33
38,5	349	200	CM 4	1	170.3850	185,15
39,0	349	200	CM 4	1	170.3900	176,33
39,5	349	200	CM 4	1	170.3950	188,67
40,0	349	200	CM 4	1	170.4000	176,33
40,5	354	205	CM 4	1	170.4050	194,54
41,0	354	205	CM 4	1	170.4100	195,73
41,5	354	205	CM 4	1	170.4150	205,47
42,0	354	205	CM 4	1	170.4200	196,18
42,5	354	205	CM 4	1	170.4250	245,04
43,0	359	210	CM 4	1	170.4300	211,83
44,0	359	210	CM 4	1	170.4400	247,82
44,5	359	210	CM 4	1	170.4450	260,21
45,0	364	215	CM 4	1	170.4500	247,82
46,0	364	215	CM 4	1	170.4600	333,48
46,5	364	215	CM 4	1	170.4650	322,00
47,0	364	215	CM 4	1	170.4700	336,71
48,0	369	220	CM 4	1	170.4800	336,71
48,5	369	220	CM 4	1	170.4850	325,10
49,0	369	220	CM 4	1	170.4900	336,71
50,0	369	220	CM 4	1	170.5000	322,00
55,0	417	230	CM 5	1	170.5500	454,45
60,0	422	235	CM 5	1	170.6000	528,60

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

900

Jeu de forets HSS, cône morse, SILVER-LINE, dans coffret en métal

ROTEC®



Exécution: Foret HSS, DIN 345, fraisée et taille meulé, queue cône morse (CM) selon DIN 228-B, angle de pointe 118°, goujure type N, 1 pc douille de réduction de CM 3 à CM 2 inclu.

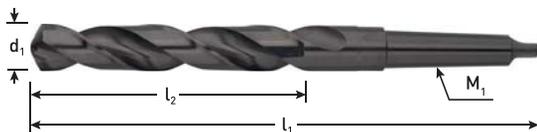
Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3 / 4.11 - 4.12

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
11 pcs - jeu de forets métal cône Morse	170	1x ø14, 16, 18, 20, 22, 24, 25, 26, 28 et 30 mm 1x dpouille de réduction CM3 > CM2	1	900.0905	584,65

172

Foret HSS-G, cône morse

ROTEC®



Exécution: Foret HSS-G, DIN 345, taille meulé, queue cône morse (CM) selon DIN 228-B, angle de pointe 118°, goujure type N.

Application: Perçage des aciers jusqu'au 1.000 N/mm², l'acier coulé, fonte grise, fonte malléable, maillechort et graphite.



d ₁	l ₁	l ₂	M ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,0	182	101	CM 1	1	172.1200	43,96
12,5	182	101	CM 1	1	172.1250	46,14
13,0	182	101	CM 1	1	172.1300	47,29
13,5	189	108	CM 1	1	172.1350	54,00
14,0	189	108	CM 1	1	172.1400	50,68
14,5	212	114	CM 2	1	172.1450	54,37
15,0	212	114	CM 2	1	172.1500	55,16
15,5	218	120	CM 2	1	172.1550	59,74
16,0	218	120	CM 2	1	172.1600	59,74
16,5	223	125	CM 2	1	172.1650	64,21
17,0	223	125	CM 2	1	172.1700	67,59
17,5	228	130	CM 2	1	172.1750	68,73
18,0	228	130	CM 2	1	172.1800	72,06
18,5	233	135	CM 2	1	172.1850	77,73
19,0	233	135	CM 2	1	172.1900	77,73
19,5	238	140	CM 2	1	172.1950	88,96
20,0	238	140	CM 2	1	172.2000	82,16
20,5	243	145	CM 2	1	172.2050	87,77
21,0	243	145	CM 2	1	172.2100	94,52
21,5	248	150	CM 2	1	172.2150	105,75
22,0	248	150	CM 2	1	172.2200	103,50
22,5	253	155	CM 2	1	172.2250	110,28
23,0	253	155	CM 2	1	172.2300	121,54
23,5	276	155	CM 3	1	172.2350	121,54
24,0	281	160	CM 3	1	172.2400	126,02
24,5	281	160	CM 3	1	172.2450	132,79
25,0	281	160	CM 3	1	172.2500	141,79
25,5	286	165	CM 3	1	172.2550	146,30
26,0	286	165	CM 3	1	172.2600	157,54

d ₁	l ₁	l ₂	M ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
26,5	286	165	CM 3	1	172.2650	157,54
27,0	291	170	CM 3	1	172.2700	157,54
27,5	291	170	CM 3	1	172.2750	168,79
28,0	291	170	CM 3	1	172.2800	180,04
28,5	296	175	CM 3	1	172.2850	213,82
29,0	296	175	CM 3	1	172.2900	191,27
29,5	296	175	CM 3	1	172.2950	191,27
30,0	296	175	CM 3	1	172.3000	191,27
30,5	301	180	CM 3	1	172.3050	236,30
31,0	301	180	CM 3	1	172.3100	225,03
31,5	301	180	CM 3	1	172.3150	258,83
32,0	334	185	CM 4	1	172.3200	236,30
32,5	334	185	CM 4	1	172.3250	270,06
33,0	334	185	CM 4	1	172.3300	258,83
33,5	334	185	CM 4	1	172.3350	281,33
34,0	339	190	CM 4	1	172.3400	292,56
34,5	339	190	CM 4	1	172.3450	326,33
35,0	339	190	CM 4	1	172.3500	303,80
35,5	339	190	CM 4	1	172.3550	348,83
36,0	344	195	CM 4	1	172.3600	326,33
36,5	344	195	CM 4	1	172.3650	360,06
37,0	344	195	CM 4	1	172.3700	348,83
37,5	344	195	CM 4	1	172.3750	393,84
38,0	349	200	CM 4	1	172.3800	371,37
38,5	349	200	CM 4	1	172.3850	450,11
39,0	349	200	CM 4	1	172.3900	405,11
39,5	349	200	CM 4	1	172.3950	506,37
40,0	349	200	CM 4	1	172.4000	427,59

173

Foret HSS-E, type HD-X, cône morse



Exécution: Foret HSS-E, DIN 345, taille meulé, queue cône morse (CM) selon DIN 228-B, affûtage en croix (DIN 1412-C), angle de pointe 135°, goujure type HD-X.

Application: Perçage des aciers < 1.400 N/mm², le bronze tres dur, les aciers inoxydables et les aciers résistants aux acides et à la chaleur. Groupes des matériaux : 1.1 - 1.5 / 2.2 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 4.3 / 4.5 / 4.11 - 4.12 / 5.3 - 5.4

DIN 345	DIN 228B	HSS Co8%				
C	135°	HD-X	Gold			

d ₁	l ₁	l ₂	M ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,0	182	101	CM 1	1	173.1200	81,06
12,5	182	101	CM 1	1	173.1250	84,22
13,0	182	101	CM 1	1	173.1300	91,61
13,5	189	108	CM 1	1	173.1350	97,87
14,0	189	108	CM 1	1	173.1400	96,84
14,5	212	114	CM 2	1	173.1450	103,15
15,0	212	114	CM 2	1	173.1500	109,49
15,5	218	120	CM 2	1	173.1550	112,64
16,0	218	120	CM 2	1	173.1600	116,85
16,5	223	125	CM 2	1	173.1650	123,18
17,0	223	125	CM 2	1	173.1700	118,98
17,5	228	130	CM 2	1	173.1750	129,49
18,0	228	130	CM 2	1	173.1800	136,83
18,5	233	135	CM 2	1	173.1850	142,13

d ₁	l ₁	l ₂	M ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
19,0	233	135	CM 2	1	173.1900	142,13
19,5	238	140	CM 2	1	173.1950	164,19
20,0	238	140	CM 2	1	173.2000	152,64
20,5	243	145	CM 2	1	173.2050	181,18
21,0	243	145	CM 2	1	173.2100	189,40
21,5	248	150	CM 2	1	173.2150	254,75
22,0	248	150	CM 2	1	173.2200	185,26
22,5	253	155	CM 2	1	173.2250	263,17
23,0	253	155	CM 2	1	173.2300	204,20
23,5	276	155	CM 3	1	173.2350	275,79
24,0	281	160	CM 3	1	173.2400	229,44
24,5	281	160	CM 3	1	173.2450	290,52
25,0	281	160	CM 3	1	173.2500	260,55

174

Foret HSS-G, cône morse, à trous d`huile



Exécution: Foret HSS-G Spécial, goujure longue, queue cône Morse, âme amincie (DIN 1412-A), angle de pointe 118°, traitement vapeur. Durabilité enlevée grace le réfrigérissement intérieur.

Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3

DIN 341	DIN 228B	HSS G			
A	118°	N			

d ₁	l ₁	l ₂	M ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
10,0	236	116	CM 3	1	174.1000	223,93
11,0	245	125	CM 3	1	174.1100	230,05
12,0	254	134	CM 3	1	174.1200	234,39
13,0	254	134	CM 3	1	174.1300	236,16
14,0	262	142	CM 3	1	174.1400	271,03
15,0	267	147	CM 3	1	174.1500	294,47
16,0	273	153	CM 3	1	174.1600	305,85
17,0	279	159	CM 3	1	174.1700	318,92
18,0	285	165	CM 3	1	174.1800	324,96
19,0	291	171	CM 3	1	174.1900	353,74
20,0	297	177	CM 3	1	174.2000	359,83
21,0	304	184	CM 3	1	174.2100	400,84
22,0	312	191	CM 3	1	174.2200	392,07

d ₁	l ₁	l ₂	M ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
23,0	319	198	CM 3	1	174.2300	457,48
24,0	327	206	CM 3	1	174.2400	451,98
25,0	327	206	CM 3	1	174.2500	506,49
26,0	335	214	CM 3	1	174.2600	451,98
27,0	372	222	CM 4	1	174.2700	506,49
28,0	372	222	CM 4	1	174.2800	506,49
29,0	380	230	CM 4	1	174.2900	501,93
30,0	380	230	CM 4	1	174.3000	544,55
31,0	389	239	CM 4	1	174.3100	653,56
32,0	389	239	CM 4	1	174.3200	653,56
33,0	397	248	CM 4	1	174.3300	789,65
34,0	406	257	CM 4	1	174.3400	789,65
35,0	406	257	CM 4	1	174.3500	898,58



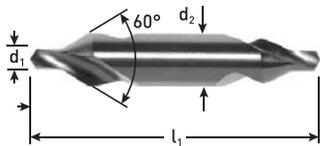
Exécution: HSS-G spiraalboren DIN 1870, type N, met morsekonus, lang, geslepen uitvoering, genitreerd, tophoek 118°, met uitgedunde ziel volgens DIN 1412-A.

Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3



d ₁	l ₁	l ₂	M ₁	pcs/UD	Ref.	€/UD
10,0	360	235	CM 1	1	175.1002	139,97
10,5	360	235	CM 1	1	175.1052	155,06
11,0	375	250	CM 1	1	175.1102	150,08
11,5	375	250	CM 1	1	175.1152	155,06
12,0	395	260	CM 1	1	175.1202	160,11
12,5	395	260	CM 1	1	175.1252	167,18
13,0	310	205	CM 1	1	175.1301	112,78
13,0	395	260	CM 1	1	175.1302	166,18
13,5	410	275	CM 1	1	175.1352	173,22
14,0	325	220	CM 1	1	175.1401	116,81
14,0	410	275	CM 1	1	175.1402	178,25
14,5	425	275	CM 2	1	175.1452	182,29
15,0	340	220	CM 2	1	175.1501	140,98
15,0	425	275	CM 2	1	175.1502	191,33
15,5	355	230	CM 2	1	175.1551	149,03
15,5	445	295	CM 2	1	175.1552	194,36
16,0	355	230	CM 2	1	175.1601	147,03
16,0	445	295	CM 2	1	175.1602	197,37
16,5	445	295	CM 2	1	175.1652	211,49
17,0	355	230	CM 2	1	175.1701	165,13
17,0	445	295	CM 2	1	175.1702	215,49
17,5	465	310	CM 2	1	175.1752	230,62
18,0	370	245	CM 2	1	175.1801	173,22

d ₁	l ₁	l ₂	M ₁	pcs/UD	Ref.	€/UD
18,0	465	310	CM 2	1	175.1802	230,62
18,5	465	310	CM 2	1	175.1852	249,74
19,0	465	310	CM 2	1	175.1902	251,77
19,5	490	325	CM 2	1	175.1952	278,95
20,0	385	260	CM 2	1	175.2001	206,43
20,0	490	325	CM 2	1	175.2002	273,92
21,0	490	325	CM 2	1	175.2102	316,19
22,0	405	270	CM 2	1	175.2201	265,84
22,0	515	345	CM 2	1	175.2202	358,49
23,0	515	345	CM 2	1	175.2302	372,62
24,0	555	365	CM 3	1	175.2402	420,94
25,0	440	290	CM 3	1	175.2501	344,38
25,0	555	365	CM 3	1	175.2502	457,20
26,0	440	290	CM 3	1	175.2601	382,63
26,0	555	365	CM 3	1	175.2602	503,50
27,0	580	385	CM 3	1	175.2702	543,78
28,0	460	305	CM 3	1	175.2801	422,94
28,0	580	385	CM 3	1	175.2802	573,99
30,0	580	385	CM 3	1	175.3002	634,41
32,0	635	410	CM 4	1	175.3202	745,16
35,0	665	430	CM 4	1	175.3502	835,82
38,0	695	460	CM 4	1	175.3802	966,72
40,0	695	460	CM 4	1	175.4002	1.107,70



Exécution: Foret à centrer HSS-G selon DIN 333-A, taillé, 60°, coupe à droite.



d ₁	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€/UD
1,0	31,5	3,15	1	190.0100	6,47
1,25	31,5	3,15	1	190.0125	6,47
1,6	35,5	4	1	190.0160	7,05
2,0	40,0	5	1	190.0200	7,85
2,5	45,0	6,3	1	190.0250	8,38

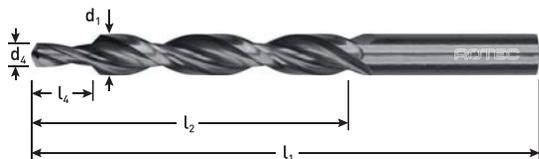
d ₁	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€/UD
3,15	50,0	8,0	1	190.0315	10,53
4,0	56,0	10	1	190.0400	17,01
5,0	63,0	12,5	1	190.0500	24,02
6,3	71,0	16,0	1	190.0630	37,49
8,0	80,0	20	1	190.0800	65,11

196

Foret etagé 90° HSS-G, ajustement fin

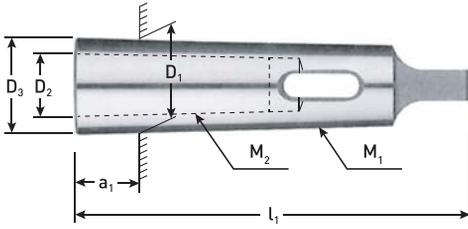
Exécution: Foret etagé HSS-G selon DIN 8374, type N, taillé, 90°, angle de pointe 118°, traitement vapeur, ajustement fin.

Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3



M	d ₁	d ₄	l ₁	l ₂	l ₄	pcs/UD	Ref.	€/ UD
M3	6,0	3,2	93	57	9	1	196.0300	53,82
M4	8,0	4,3	117	75	11	1	196.0400	63,46
M5	10,0	5,3	133	87	13	1	196.0500	78,78
M6	11,5	6,4	142	94	15	1	196.0600	88,89
M8	15,0	8,4	169	114	19	1	196.0800	148,54
M10	19,0	10,5	198	135	23	1	196.1000	228,44

Exécution: Douille de réduction selon DIN 2185, entièrement trempée et taillée.

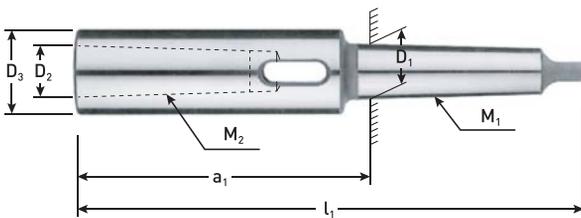


DIN 2185 **DIN 228B**

M ₁	M ₂	D ₁	D ₂	D ₃	a ₁	l ₁	pcs/UD	Ref.	€/UD
CM 2	CM 1	17,780	12,065	18,6	17	92	1	180.0021	14,89
CM 3	CM 1	23,825	12,065	24,1	5	99	1	180.0031	19,34
CM 3	CM 2	23,825	17,780	24,7	18	112	1	180.0032	17,85
CM 4	CM 1	31,267	12,065	31,6	6,5	124	1	180.0041	29,16
CM 4	CM 2	31,267	17,780	31,6	6,5	124	1	180.0042	26,78
CM 4	CM 3	31,267	23,825	31,8	22,5	140	1	180.0043	27,37
CM 5	CM 2	44,399	17,780	44,1	6,5	156	1	180.0052	77,35
CM 5	CM 3	44,399	23,825	44,1	6,5	156	1	180.0053	56,53
CM 5	CM 4	44,399	31,267	44,5	21,5	171	1	180.0054	56,53
CM 6	CM 5	63,348	44,399	63,8	8	218	1	180.0065	175,54

Douille allongée

Exécution: Douille allongée selon DIN 2187, entièrement trempée et taillée.

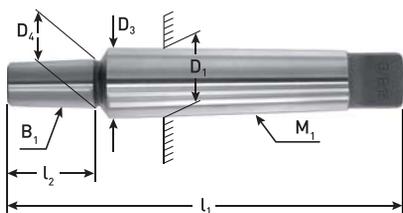


DIN 2187 **DIN 228B**

M ₁	M ₂	D ₁	D ₂	D ₃	a ₁	l ₁	pcs/UD	Ref.	€/UD
CM 1	CM 2	12,065	17,780	26	91	160	1	180.0112	40,16
CM 2	CM 1	17,780	12,065	19	85	160	1	180.0121	40,16
CM 2	CM 2	17,780	17,780	23,5	100	175	1	180.0122	40,16
CM 2	CM 3	17,780	23,825	31	112	196	1	180.0123	56,53
CM 3	CM 1	23,825	12,065	19	81	175	1	180.0131	50,58
CM 3	CM 2	23,825	17,780	23,7	100	194	1	180.0132	50,58
CM 3	CM 3	23,825	23,825	32,4	121	215	1	180.0133	65,46
CM 3	CM 4	23,825	31,267	43,7	137	240	1	180.0134	80,33
CM 4	CM 2	31,267	17,780	23,5	97,5	210	1	180.0142	80,33
CM 4	CM 3	31,267	23,825	31,7	122,5	240	1	180.0143	92,23
CM 4	CM 4	31,267	31,267	43,7	147,5	265	1	180.0144	89,26
CM 4	CM 5	31,267	44,399	63,5	172	300	1	180.0145	181,48
CM 5	CM 4	44,399	31,267	43,7	150,5	300	1	180.0154	169,59
CM 5	CM 5	44,399	44,399	63,5	185,5	300	1	180.0155	193,39

Arbre pour mandrins de perçage, type B

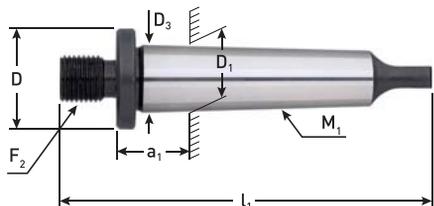
Exécution: Arbre pour mandrins de perçage selon DIN 238, cône morse selon DIN 228-B, entièrement trempé et taillé.



M ₁	B ₁	D ₁	D ₄	D ₂	l ₂	l ₁	pcs/UD	Ref.	€/ UD
CM 1	B10	12,065	10,095		14,5	86	1	180.1010	10,71
CM 1	B16	12,065	15,733		24	96	1	180.1016	10,71
CM 1	B18	12,065	17,780		32	104	1	180.1018	11,61
CM 2	B10	17,780	10,095		14,5	105	1	180.2010	10,71
CM 2	B12	17,780	12,065		18,5	105	1	180.2012	10,71
CM 2	B16	17,780	15,733		24	112	1	180.2016	13,08
CM 2	B18	17,780	17,780		32	119	1	180.2018	13,39
CM 2	B22	17,780	21,739		40,5	128	1	180.2022	19,34
CM 3	B16	23,825	15,733		24	130	1	180.3016	17,56
CM 3	B18	23,825	17,780		32	138	1	180.3018	17,85
CM 4	B16	31,267	15,733		24	156	1	180.4016	26,78
CM 4	B18	31,267	17,780		32	164	1	180.4018	26,78
CM 5	B18	44,399	17,780		32	198	1	180.5018	83,81

Arbre pour mandrins perceuse, fileté

Exécution: Arbre pour mandrins perceuse selon DIN 238, cône morse selon DIN 228-B, entièrement trempé et taillé.



M ₁	F ₂	D ₁	D (mm)	D ₃	a ₁	l ₁	pcs/UD	Ref.	€/ UD
CM 2	1/2"-20 UNF	17,780	26,8	18,0	24	100	1	180.6002	41,08
CM 3	1/2"-20 UNF	23,825	27,0	24,1	19,6	123	1	180.6003	53,47

Chasse-cône

Exécution: Chasse-cône selon DIN 317 pour cônes selon DIN 228 B, acier trempé et passivé.



Type	Convient à	l ₁	pcs/UD	Ref.	€/ UD
Nr. 0	CM 0	90	1	180.9000	8,46
Nr. 1	CM 1 + 2	140	1	180.9001	11,31
Nr. 3	CM 3	190	1	180.9003	17,56
Nr. 4	CM 4	225	1	180.9004	37,13

181R

Mandrin perceuse à clé, premium

ROTEC®



Exécution: Mandrin perceuses portables avec clé, en habillage plastique.

d (min-max)	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1,5 - 13	1/2"-20 UNF	1	181.1001R	24,72

Mandrin perceuse sans clé, standard

ROTEC®



Exécution: Mandrin sans clé à serrage manuel, pour des perceuses portatives, sans système de verrouillage, double chemise, classe L bricolage, capacité maximale de serrage de 10 et 13mm, emmanchements taraudés, en habillage plastique.

d (min-max)	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1,0 - 10	3/8"-24 UNF	1	181.2001R	24,72
1,5 - 13	1/2"-20 UNF	1	181.2005R	24,72

Mandrin perceuse sans clé, système de verrouillage

ROTEC®



Exécution: Mandrin sans clé à serrage manuel, pour des perceuses portatives, système de verrouillage breveté, double chemise, classe L bricolage, capacité maximale de serrage de 13mm, emmanchements taraudés, habillage plastique.

d (min-max)	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1,5 - 13	1/2"-20 UNF	1	181.3005R	30,90

Mandrin perceuse sans clé, premium, système de verrouillage

ROTEC®



Exécution: Mandrin sans clé à serrage manuel, pour des perceuses portatives professionnelles, avec système de verrouillage breveté, double chemise, classe M professionnelle, capacité maximale de serrage de 13mm, emmanchements taraudés, en habillage plastique.

d (min-max)	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1,5 - 13	1/2"-20 UNF	1	181.4001R	49,49

Mandrin perceuse sans clé, premium

ROTEC®



Exécution: Mandrin auto-serrant, pour des perceuses portatives professionnelles, classe M professionnelle, capacité maximale de serrage de 13 et 16mm, emmanchements coniques ou taraudés, système auto-serrant, en habillage plastique.

d (min-max)	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1,0 - 13	1/2"-20 UNF	1	181.5015R	74,27
1,0 - 16	B16	1	181.5020R	99,04

180

Clé

ROTEC®



Exécution: Clé standard

d (min-max)	LFA-Nr.	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1,5 - 13	9102C2	1	181.1901	6,04
2,5 - 16	9100C3	1	181.1902	8,06

Adaptateur (hexagon)

ROTEC®



A ₁	A ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1/4" - E6.3	3/8" - 24 UNF	1	181.9001	7,32

200

Adaptateur (SDS-plus)

ROTEC®



A ₁	A ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SDS-plus	1/2" - 20 UNF	1	200.9007	14,31

545

Adaptateur (Weldon)

ROTEC®

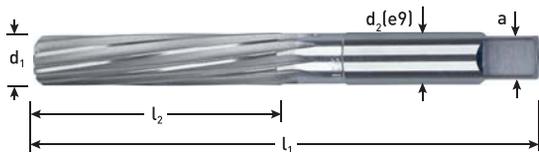


Exécution: Adaptateur pour des mandrins de perceuses.

A ₁	A ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
WLD 19	1/2" x 20 UNF	1	545.1020	48,05
UNI 19	1/2" x 20 UNF	1	545.1021	46,45

182

Alésoir à main HSS-G, H7



Exécution: Alésoir à main HSS-G, selon DIN 206-B avec queue cylindrique, 7° hélice à gauche, coupe à droite, entrée conique, pour des trous avec tolérance H7.

DIN	DIN	HSS	H7	
206B	10	G	Tolérance	7°

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	a	pcs/UD	Ref.	€/ UD
3,0	62	31	3	2,24	1	182.0300	22,15
3,5	71	35	3,5	2,8	1	182.0350	22,15
4,0	76	38	4	3,15	1	182.0400	20,94
5,0	87	44	5	4	1	182.0500	22,72
5,5	93	47	5,5	4,5	1	182.0550	23,99
6,0	93	47	6	4,5	1	182.0600	24,45
6,5	100	50	6,5	5	1	182.0650	25,68
7,0	107	54	7	5,6	1	182.0700	25,92
8,0	115	58	8	6,3	1	182.0800	28,20
9,0	124	62	9	7,1	1	182.0900	29,68
10,0	133	66	10	8	1	182.1000	32,86
11,0	142	71	11	9	1	182.1100	42,99
12,0	152	76	12	10	1	182.1200	47,19
13,0	152	76	13	10	1	182.1300	51,39
14,0	163	81	14	11,2	1	182.1400	57,65
15,0	163	81	15	11,2	1	182.1500	62,93
16,0	175	87	16	12,5	1	182.1600	70,77

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	a	pcs/UD	Ref.	€/ UD
17,0	175	87	17	12,5	1	182.1700	71,84
18,0	188	93	18	14	1	182.1800	72,87
19,0	188	93	19	14	1	182.1900	76,56
20,0	201	100	20	16	1	182.2000	86,10
21,0	200	100	21	16	1	182.2100	86,56
22,0	215	107	22	18	1	182.2200	96,10
24,0	231	115	24	20	1	182.2400	118,57
25,0	231	115	25	20	1	182.2500	119,09
26,0	231	115	26	20	1	182.2600	132,62
28,0	247	124	28	22,4	1	182.2800	158,16
30,0	247	124	30	22,4	1	182.3000	173,62
32,0	265	133	32	25	1	182.3200	203,64
34,0	284	142	34	28	1	182.3400	235,68
35,0	284	142	35	28	1	182.3500	248,69
36,0	284	142	36	28	1	182.3600	258,23
38,0	305	152	38	31,5	1	182.3800	300,26
40,0	305	152	40	31,5	1	182.4000	326,28

183

Alésoir machine HSS-E, cône morse, H7



Exécution: Alésoir machine HSS-E selon DIN 208-B avec cône morse (CM) selon DIN 228-B, 10° hélice à gauche, coupe à droite, chanfreinage à 45°, pour des trous avec tolérance H7.

DIN	DIN	HSS	H7	
208B	228B	E	Tolérance	10°

d ₁	l ₁	l ₂	M ₁	pcs/UD	Ref.	€/ UD
5,0	133	23	CM 1	1	183.0500	40,07
6,0	138	26	CM 1	1	183.0600	38,94
7,0	150	31	CM 1	1	183.0700	39,51
8,0	156	33	CM 1	1	183.0800	40,07
9,0	162	36	CM 1	1	183.0900	40,68
10,0	168	38	CM 1	1	183.1000	41,26
11,0	175	41	CM 1	1	183.1100	42,22
12,0	182	44	CM 1	1	183.1200	41,41
13,0	182	44	CM 1	1	183.1300	45,55
14,0	189	47	CM 1	1	183.1400	51,15
15,0	204	50	CM 2	1	183.1500	57,81
16,0	210	52	CM 2	1	183.1600	62,78
17,0	214	54	CM 2	1	183.1700	63,90
18,0	219	56	CM 2	1	183.1800	68,93
19,0	223	58	CM 2	1	183.1900	72,82
20,0	228	60	CM 2	1	183.2000	76,56
21,0	232	62	CM 2	1	183.2100	78,08

d ₁	l ₁	l ₂	M ₁	pcs/UD	Ref.	€/ UD
22,0	237	64	CM 2	1	183.2200	83,38
23,0	241	66	CM 2	1	183.2300	89,12
24,0	268	68	CM 3	1	183.2400	107,98
25,0	268	68	CM 3	1	183.2500	103,10
26,0	273	70	CM 3	1	183.2600	116,08
27,0	277	71	CM 3	1	183.2700	117,10
28,0	277	71	CM 3	1	183.2800	128,11
29,0	281	73	CM 3	1	183.2900	128,63
30,0	281	73	CM 3	1	183.3000	141,59
32,0	317	77	CM 4	1	183.3200	177,16
34,0	321	78	CM 4	1	183.3400	197,65
35,0	321	78	CM 4	1	183.3500	204,67
36,0	325	79	CM 4	1	183.3600	216,67
38,0	329	81	CM 4	1	183.3800	236,20
40,0	329	81	CM 4	1	183.4000	260,74
45,0	336	83	CM 4	1	183.4500	319,78

184

Alésoir machine HSS-E, queue cylindrique, H7

Exécution: Alésoir machine HSS-E selon DIN 212-D, queue cylindrique, 10° hélice à gauche, coupe à droite, pour des trous avec tolérance H7.



DIN 212D | **HSS** E | **H7** Tolérance | 10° | h9

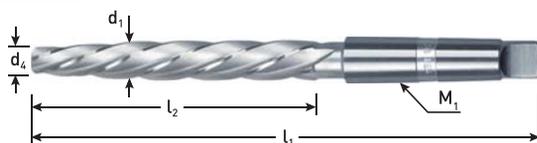
d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	l ₅	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3,0	61	15	3	-	1	184.0300	19,73
3,5	70	18	3,5	-	1	184.0350	20,29
4,0	75	19	4	32	1	184.0400	20,91
4,5	80	21	4,5	33	1	184.0450	21,52
5,0	86	23	5	34	1	184.0500	22,15
5,5	93	26	5,6	36	1	184.0550	23,30
6,0	93	26	5,6	36	1	184.0600	23,64
6,5	101	28	6,3	38	1	184.0650	26,45
7,0	109	31	7,1	40	1	184.0700	26,30
8,0	117	33	8	42	1	184.0800	26,24
9,0	125	36	9	44	1	184.0900	31,11

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	l ₅	pcs/UD	Ref.	€ / UD
10,0	133	38	10	46	1	184.1000	32,99
12,0	151	44	10	46	1	184.1200	39,30
13,0	151	44	10	46	1	184.1300	43,91
14,0	160	47	12,5	50	1	184.1400	49,46
15,0	162	50	12,5	50	1	184.1500	52,22
16,0	170	52	12,5	52	1	184.1600	54,53
17,0	175	54	14	52	1	184.1700	57,65
18,0	182	56	14	52	1	184.1800	63,45
19,0	189	58	16	58	1	184.1900	68,16
20,0	195	60	16	58	1	184.2000	78,67

185

Alésoir de chaudronniers HSS-G

Exécution: Alésoir de chaudronniers HSS-G, selon DIN 311, cône morse selon DIN 228-B, hélice à gauche, coupe à droite.



DIN 311 | **DIN** 228B | **HSS** G | 25°

d ₁	d ₄	l ₁	l ₂	M ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
10,0	7,0	171	95	CM 1	1	185.1000	54,38
11,0	7,7	176	100	CM 1	1	185.1100	57,49
12,0	8,4	199	105	CM 2	1	185.1200	67,39
13,0	9,1	199	105	CM 2	1	185.1300	70,86
14,0	9,8	209	115	CM 2	1	185.1400	77,85
15,0	10,5	219	125	CM 2	1	185.1500	81,68
16,0	11,2	229	135	CM 2	1	185.1600	85,99
17,0	11,9	251	135	CM 3	1	185.1700	97,01
18,0	12,6	261	145	CM 3	1	185.1800	106,43
19,0	13,3	261	145	CM 3	1	185.1900	120,06
20,0	14,0	271	155	CM 3	1	185.2000	130,52

d ₁	d ₄	l ₁	l ₂	M ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
21,0	14,7	271	155	CM 3	1	185.2100	134,72
22,0	15,4	281	165	CM 3	1	185.2200	147,85
23,0	16,4	281	165	CM 3	1	185.2300	154,15
24,0	16,8	296	180	CM 3	1	185.2400	171,42
25,0	17,5	296	180	CM 3	1	185.2500	181,17
26,0	18,2	296	180	CM 3	1	185.2600	183,16
27,0	18,9	311	195	CM 3	1	185.2700	205,17
28,0	19,6	311	195	CM 3	1	185.2800	215,18
29,0	20,3	311	195	CM 3	1	185.2900	243,68
30,0	21,0	311	195	CM 3	1	185.3000	237,68
31,0	21,7	326	210	CM 3	1	185.3100	251,47

189

Alésoir à main ajustable HSS-G

Exécution: Alésoir à main HSS-G, ajustable, queue cylindrique, coupe à droite.



DIN 10 | **HSS** G | 10°

d (min-max)	l ₁	l ₂	d ₂	a	pcs/ud	Ref.	€ / UD
8,0 - 9,0	111	32	5,2	4,3	1	189.0800	261,51
9,0 - 10,0	115	35	5,6	4,3	1	189.0900	268,02
10,0 - 11,0	120	35	6,1	4,9	1	189.1000	273,19
11,0 - 12,0	125	35	7,4	6,2	1	189.1100	261,49
12,0 - 13,5	130	42	8,4	6,2	1	189.1200	290,67
13,5 - 15,5	145	50	9,4	7,0	1	189.1350	307,49
15,5 - 18,0	165	60	10,4	8,0	1	189.1550	342,64

d (min-max)	l ₁	l ₂	d ₂	a	pcs/ud	Ref.	€ / UD
18,0 - 21,0	180	65	11,4	9,0	1	189.1800	366,74
21,0 - 24,0	190	70	13,1	10,0	1	189.2100	425,50
24,0 - 27,5	205	75	14,1	11,0	1	189.2400	518,85
27,5 - 31,5	225	80	16,1	12,0	1	189.2750	705,55
31,5 - 37,0	240	90	18,1	14,5	1	189.3150	1.000,46
37,0 - 45,0	285	100	20,1	16,0	1	189.3700	1.307,36

901

RS-50 Huile de coupe en aérosol

ROTEC®



UNI

Exécution: En aérosols de 400ml, emballées par 12 pièces.
Application: Pour des applications de couper et non-couper comme le filletage, perçage, fraisage et taraudage par déformation.

Type	Emballage	Contenu (ml)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RS-50	Aérosol	400	1	901.9000	14,62

RS-50 Huile de coupe UNI

ROTEC®



UNI

Application: Pour des applications de couper et non-couper comme le filletage, perçage, fraisage et taraudage par déformation.

Type	Emballage	Contenu (l)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RS-50	Pissette	0,25	1	901.9010	13,54
RS-50	Flacon	1	1	901.9015	40,75
RS-50	Jerrican	5	1	901.9025	102,17

RS-60 Huile de coupe INOX

ROTEC®



HD INOX

Application: Pour des applications de couper et non-couper comme le filletage, perçage, fraisage et taraudage par déformation.

Type	Emballage	Contenu (l)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RS-60	Pissette	0,25	1	901.9011	14,23
RS-60	Flacon	1	1	901.9016	42,68
RS-60	Jerrican	5	1	901.9026	106,71

RS-70 Huile de coupe ALU

ROTEC®



NON-FERRO ALU

Application: Pour des applications de couper et non-couper comme le filletage, perçage, fraisage et taraudage par déformation.

Type	Emballage	Contenu (l)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RS-70	Pissette	0,25	1	901.9012	14,88
RS-70	Flacon	1	1	901.9017	44,62
RS-70	Jerrican	5	1	901.9027	109,93

RZ Huile de sciage



BLANC

Application: Huile de sciage émulsifiable très concentré en particulier pour des scies à ruban. Ne contient pas des composés chlorés, amines secondaires et/ou nitrites.

Concentration avec un application:

Normale: 1:20

Dur: 1:15

Type	Emballage	Contenu (l)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RZ-50	Jerrican	5	1	901.9050	64,03



TRANSPARENT

Application: Huile de sciage émulsifiable très concentré en particulier pour des scies à ruban. Ne contient pas des composés chlorés, amines secondaires et/ou nitrites.

Concentration avec un application:

Normale: 1:20

Dur: 1:15

Type	Emballage	Contenu (l)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RZ-60	Jerrican	5	1	901.9055	63,37

RW Batons de cire



Exécution: Pâte de coupe pour tous les matériaux non-ferreux. Totalement sans chlore, il ne crée pas de vapeurs nocives.

Application: Pour tous les scies sans refroidissement. Tenir la pâte contre l'outil rotatif. Répétez après 10-20 coupes. Convient aussi pour le fraisage, taraudage, alésage, perçage, tournage etc.

Type	Emballage	Contenu (gr)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RW-30	Baton	30	1	901.9020	6,10



Exécution: Pâte de coupe pour tous les matériaux non-ferreux. Totalement sans chlore, il ne crée pas de vapeurs nocives.

Application: Pour tous les scies sans refroidissement. Tenir la pâte contre l'outil rotatif. Répétez après 10-20 coupes. Convient aussi pour le fraisage, taraudage, alésage, perçage, tournage etc.

Type	Emballage	Contenu (gr)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RW-30	Baton	300	1	901.2025	20,37

RP-12 Pâte de coupe INOX



INOX

Exécution: Pâte de coupe dans le tube commode, sans chlore et sans odeur.

Application: Cette pâte a été spécialement développée pour les applications très fortes comme le perçage, fraise et tournage des matériaux allié comme l'acier inoxydable, titane, l'acier au manganèse, etc.

Type	Emballage	Contenu (ml)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RP-12	Tube	120	1	901.9040	18,34

RP-25 Pâte de coupe



Exécution: Pâte de coupe pour des fraises de carottage avec des propriétés lubrifiantes extrêmes. La pâte se dépose sur les dents et se liquéfie pendant le coupage. Sans chlore et respectueux de l'environnement!

Application: Idéal pour le perçage, fraisage et tournage des matériaux allié comme l'acier inoxydable, titane, l'acier au manganèse, etc.

Type	Emballage	Contenu (gr)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RP-25	Boîte	250	1	901.4045	15,96
RP-25	Boîte	750	1	901.4046	38,16

758

Cooling wax



NOUVEAU



Exécution: Cire spécialement conçue pour les forets diamantés qui dissipe efficacement la chaleur, ce qui prolonge la durée de vie de l'outil.

Application: Plongez la pointe du foret diamanté chaud dans la cire pendant deux secondes. Laissez-la ensuite refroidir pendant quatre secondes et reprenez le forage.

Remarque: Emballé par 12 pièces dans un présentoir en carton.

Contenu	Poids (gr)		pcs/UD	Ref.	€ / UD
30	36	12	1	758.9900	4,99

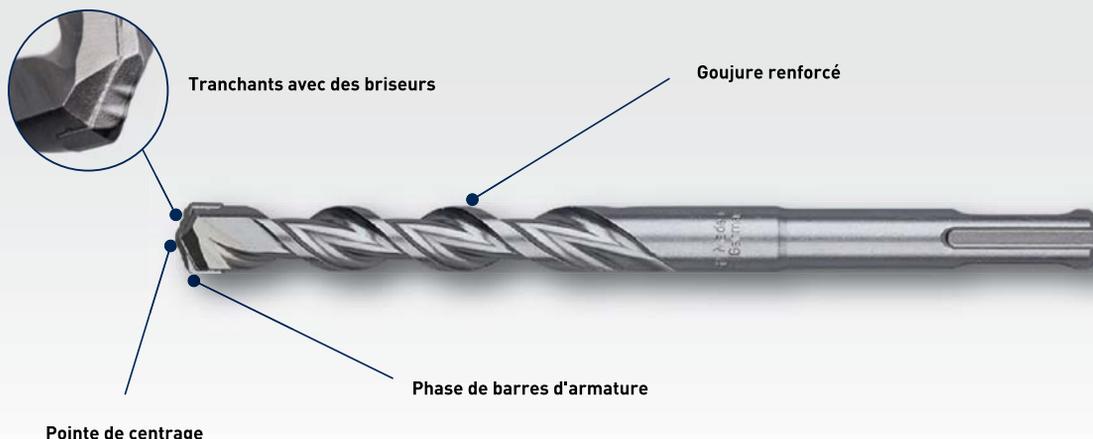
ROTEC®



Forets marteaux
et burins

LISTE DES MARQUES ET MODÈLES SELON EMMANCHMENT

Emmanchement		Marques		
SDS-plus	(ø10mm)	Convient pour tous les machines avec SDS-plus		
SDS-max	(ø18mm)	Convient pour tous les machines avec SDS-max (Hilti TE-Y)		
		Atlas Copco	HEX 19mm	PB 14 D
		AEG	HEX 19mm	6385, 900B, 900S, 900KS, 900XS, 1400B
		Casals	HEX 19mm	Tornado
		Kango	HEX 19mm	5335
		Milwaukee	ø16,5 x 35 / HEX 19mm	PB10H, PH5H, PH11H, PH40H, PHE50H, PH24DD, PH350, PH38, PHD26, PHD38, PHD 350D, 430S, 501S, 637S, 950S, 950KS, 950XS, 9788S, 5311, 5312, 5316, 6317, 5347, 5348, 5352, 5353
			ø19 x 65 / HEX 21mm	P86C, PB10C, PB14C, PH11C 900, 900K, 900X, 928, 950, 950K, 950X, 1400, 1400K, 1900K
			ø13 x 45 / HEX 17mm	PHSF
		Bosch	HEX 19mm	11032, USH10 (11305), 11310, 11312, HSH10 (12312)
			ø16,5 x 35 / HEX 19mm	UBH6/35, UBH6/35D, UBH12/50 (11209) GBH7.45DE (11214), USH6
			HEX 28mm	GSH27, USH27 (11304), HSH28 (12314)
		Black & Decker	HEX 19mm	SH60K
		DeWalt	HEX 19mm	DW558K, D25941K, D25940K
		ELU	ø16,5 x 35 / HEX 19mm	BH41K, BH41EK, BH46EK
		Hitachi	HEX 19mm	DH50SA1
			ø16,5 x 35 / HEX 19mm	DH38YF, DH38YA, DH50SR, DH40FA/FB
			ø19 x 65 / HEX 21mm	DH50SA, DH50SA1, H555A
			ø24 x 55 / HEX 30mm	H65SB, H70SA
			HEX 28mm	1165SD
			ø13 x 45 / HEX 17mm	H41SA
		ITW Spit	HEX 19mm	400
		Kango	HEX 19mm	638, 900 B, 900 KS, 900S, 900 XS, 1400 B
		Makita	HEX 19mm	HMT 200B, HM 1200 B, HM 1242 C, HM 1211 B
			ø16,5 x 35 / HEX 19mm	HR3850B, HR3520B, HR404C, HR5060, HM0810B, HM1242C, HM1140C
			HEX 28mm	HM1500B, HM1800, HM1303B
			ø19 x 65 / HEX 21mm	HM1200K, HR3580K, HR5000K
			ø12 x 40mm	HK1800, HK1800L, HK1810, HM1810
			ø13 x 45 / HEX 17mm	HR3520, HR3850, HM0810, 8035NB, THM1130C
			ø16 x 45 / HEX 20,5mm	HM1200, 8900S
			ø24 x 55 / HEX 30mm	HM1300, HM1303, HM1204, HM1400, HM1500, 8900N
		Milwaukee	5335	
		Ryobi	HEX 19mm	CH 486 K
			ø24 x 55 / HEX 30mm	CH-500K
			ø16,5 x 35 / 19mm	CH465 / 1138
		Spit	HEX 19mm	400
		Wacker	HEX 19 x 82mm	EH8/220, EHB10/220, EHUB10Y/220, EHU8Y/220, EHL8Y, BH814



Exécution: Les forets assurent, grâce à leur affûtage, une pénétration rapide et une extraction optimale des matériaux. La résistance de la pointe au carbure optimisée par son design et sa rigidité offre une durabilité sans rivale même dans le béton armé. La système AVS apporte de l'énergie directement vers la pointe du foret.

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
4,0	110	50	1	200.0400	5,06
4,0	160	100	1	200.0401	6,82
5,0	110	50	1	200.0500	4,02
5,0	140	80	1	200.0501	5,69
5,0	160	100	1	200.0502	4,76
5,0	210	150	1	200.0503	7,91
5,0	260	200	1	200.0503L	10,03
5,0	310	250	1	200.0504	13,08
5,0	400	340	1	200.0506	26,92
5,0	450	390	1	200.0507	28,46
5,5	110	50	1	200.0550	4,44
5,5	160	100	1	200.0551	5,11
5,5	210	150	1	200.0552	8,37
5,5	260	200	1	200.0553	9,77
5,5	310	250	1	200.0554	14,55
5,5	410	350	1	200.0555	24,36
5,5	460	400	1	200.0556	28,16
5,5	600	540	1	200.0558	35,73
6,0	110	50	1	200.0600	3,99
6,0	160	100	1	200.0601	4,51
6,0	210	150	1	200.0602	6,99
6,0	260	200	1	200.0603	9,11
6,0	310	250	1	200.0603L	14,28
6,0	460	400	1	200.0604	21,60
6,5	110	50	1	200.0650	4,71
6,5	160	100	1	200.0651	5,85
6,5	210	150	1	200.0652	8,32
6,5	260	200	1	200.0653	10,07
6,5	310	250	1	200.0654	11,67
6,5	400	340	1	200.0655	28,62
6,5	450	390	1	200.0656	33,39
7,0	110	50	1	200.0700	5,06
7,0	160	100	1	200.0701	6,21
7,0	210	150	1	200.0702	7,96
7,0	250	190	1	200.0703	10,72
8,0	110	50	1	200.0800	5,24
8,0	160	100	1	200.0801	5,42
8,0	210	150	1	200.0802	6,99
8,0	260	200	1	200.0803	8,53
8,0	310	250	1	200.0804	12,24
8,0	400	340	1	200.0804L	19,98

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
8,0	460	400	1	200.0805	21,48
8,0	610	550	1	200.0806	27,36
8,0	1000	950	1	200.0807	95,53
8,5	260	200	1	200.0853	14,73
9,0	160	100	1	200.0901	7,39
9,0	210	150	1	200.0902	8,85
9,5	160	100	1	200.0951	9,61
9,5	310	250	1	200.0953	25,79
10,0	110	50	1	200.1000	5,85
10,0	160	100	1	200.1001	6,37
10,0	210	150	1	200.1002	8,19
10,0	260	200	1	200.1003	9,77
10,0	310	250	1	200.1004	12,50
10,0	350	290	1	200.1004L	16,39
10,0	450	400	1	200.1005	19,63
10,0	600	540	1	200.1006	27,24
10,0	800	740	1	200.1006L	32,71
10,0	1000	940	1	200.1007	70,90
11,0	160	100	1	200.1100	9,04
11,0	210	160	1	200.1101	10,46
11,0	260	210	1	200.1102	12,63
11,0	310	260	1	200.1103	14,83
12,0	160	110	1	200.1200	7,45
12,0	210	160	1	200.1201	9,77
12,0	260	210	1	200.1202	11,89
12,0 *	360	310	1	200.1202M	19,53
12,0	310	260	1	200.1202L	17,89
12,0	450	400	1	200.1203	22,11
12,0	600	550	1	200.1204	29,55
12,0	1000	950	1	200.1205	71,49
13,0	160	100	1	200.1300	10,35
13,0	210	160	1	200.1301	13,83
13,0	260	210	1	200.1302	16,72
13,0	310	260	1	200.1302L	20,29
13,0	450	400	1	200.1303	25,23
14,0	160	110	1	200.1400	11,38
14,0	210	160	1	200.1401	13,70
14,0	260	210	1	200.1402	15,35
14,0	310	260	1	200.1403	17,06
14,0	450	400	1	200.1404	25,30
14,0	600	550	1	200.1405	35,38

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
14,0	1000	950	1	200.1406	76,18
15,0	160	110	1	200.1500	13,63
15,0	210	160	1	200.1501	15,65
15,0	260	210	1	200.1502	16,33
15,0	450	400	1	200.1503	28,99
16,0	160	110	1	200.1600	14,57
16,0	210	160	1	200.1601	17,19
16,0	260	210	1	200.1601L	19,95
16,0	310	260	1	200.1602	24,16
16,0	450	400	1	200.1603	33,26
16,0	600	550	1	200.1604	35,75
16,0	800	750	1	200.1605	54,34
16,0	1000	950	1	200.1606	79,79
17,0	210	160	1	200.1700	22,69
17,0	450	400	1	200.1703	49,40
18,0	200	150	1	200.1800	26,50
18,0	250	200	1	200.1801	32,38
18,0	300	250	1	200.1802	35,83
18,0	450	400	1	200.1803	36,46
18,0	600	550	1	200.1804	64,83
18,0	1000	950	1	200.1805	94,32
19,0	200	150	1	200.1900	31,01

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
19,0	450	400	1	200.1902	40,13
20,0	200	150	1	200.2000	32,29
20,0	300	250	1	200.2002	37,59
20,0	450	400	1	200.2003	41,27
20,0	600	550	1	200.2004	53,49
20,0	1000	950	1	200.2005	100,82
22,0	250	200	1	200.2201	43,03
22,0	300	250	1	200.2202	51,12
22,0	450	400	1	200.2203	51,17
22,0	600	550	1	200.2204	71,95
22,0	1000	950	1	200.2205	133,11
23,0	250	200	1	200.2301	53,75
24,0	250	200	1	200.2400	50,00
24,0	450	400	1	200.2402	59,31
24,0	600	550	1	200.2403	87,55
25,0	250	200	1	200.2500	50,00
25,0	450	400	1	200.2502	64,83
25,0	600	550	1	200.2503	84,76
25,0	1000	950	1	200.2505	127,53
26,0	250	200	1	200.2600	54,34
26,0	450	400	1	200.2602	67,14

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

201 Foret marteau, SDS-plus, V-Breaker, dans box



Exécution: Les forets assurent, grâce à leur affûtage, une pénétration rapide et une extraction optimale des matériaux. La résistance de la pointe au carbure optimisée par son design et sa rigidité offre une durabilité sans rivale même dans le béton armé. La système AVS apporte de l'énergie directement vers la pointe du foret.



d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
4,0	110	50	10	201.0400	49,08
4,0	160	100	10	201.0401	65,03
5,0	110	50	10	201.0500	39,98
5,0	140	80	10	201.0501	54,02
5,0	160	100	10	201.0502	45,39
5,0	210	150	10	201.0503	74,99
5,0	310	250	10	201.0504	128,34
5,5	110	50	10	201.0550	43,03
5,5	160	100	10	201.0551	49,64
5,5	210	150	10	201.0552	79,44
5,5	260	200	10	201.0553	93,18
5,5	310	250	10	201.0554	151,87
6,0	110	50	10	201.0600	37,87
6,0	160	100	10	201.0601	42,48
6,0	210	150	10	201.0602	67,85
6,0	260	200	10	201.0603	86,61
6,5	110	50	10	201.0650	44,68
6,5	160	100	10	201.0651	55,72
6,5	210	150	10	201.0652	78,88
6,5	260	200	10	201.0653	95,97
6,5	310	250	10	201.0654	116,16
7,0	110	50	10	201.0700	47,94
7,0	160	100	10	201.0701	59,01
7,0	210	150	10	201.0702	75,56

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
8,0	110	50	10	201.0800	49,69
8,0	160	100	10	201.0801	51,17
8,0	210	150	10	201.0802	67,85
8,0	260	200	10	201.0803	82,74
8,0	310	250	10	201.0804	118,94
9,0	160	100	10	201.0901	72,67
9,0	210	150	10	201.0902	86,93
9,5	160	100	10	201.0951	93,18
10,0	110	50	10	201.1000	56,81
10,0	160	100	10	201.1001	59,69
10,0	210	150	10	201.1002	79,44
10,0	260	200	10	201.1003	94,83
10,0	310	250	10	201.1004	122,24
11,0	160	110	10	201.1101	89,22
11,0	210	160	10	201.1102	102,99
11,0	260	210	10	201.1103	124,41
11,0	310	260	10	201.1104	148,51
12,0	160	110	10	201.1200	71,08
12,0	210	160	10	201.1201	92,92
12,0	260	210	10	201.1202	112,86
12,0	310	260	10	201.1204	170,80
14,0	160	110	10	201.1400	109,05
14,0	210	160	10	201.1401	129,45
14,0	260	210	10	201.1402	145,55

900

Jeu de forets marteaux, SDS-plus, V-Breaker, dans cassette en ABS

ROTEC®



Exécution: Les forets assurent, grâce à leur affûtage, une pénétration rapide et une extraction optimale des matériaux. La résistance de la pointe au carbure optimisée par son design et sa rigidité offre une durabilité sans rivale même dans le béton armé. Le système AVS apporte de l'énergie directement vers la pointe du foret.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
7 pcs - jeu de forets marteaux, SDS-plus, V-Breaker	200	ø5, 6 et 8x110 / 1 pc de chaque ø6, 8, 10 et 12x160 / 1 pc de chaque	1	900.1010K	46,27

Jeu de forets marteaux, SDS-plus, V-Breaker, dans coffret en plastique

ROTEC®



Exécution: Les forets assurent, grâce à leur affûtage, une pénétration rapide et une extraction optimale des matériaux. La résistance de la pointe au carbure optimisée par son design et sa rigidité offre une durabilité sans rivale même dans le béton armé. Le système AVS apporte de l'énergie directement vers la pointe du foret.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
40 pcs - jeu de forets marteaux, SDS-plus, V-Breaker	200	ø6x110 / 5 pcs de chaque ø6, 8, 10 et 12x160 / 5 pcs de chaque ø8, 10 et 12x210 / 5 pcs de chaque	1	900.1015	276,81

200

Adaptateur

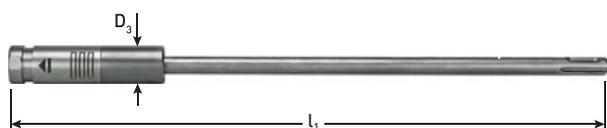
ROTEC®



Nr.	A ₁	A ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1	SDS-max	SDS-plus	1	200.9001	138,22
2	HEX 13	SDS-plus	1	200.9003	133,05
3	SDS-plus	1/2 - 20 UNF	1	200.9007	14,31

Rallonge, SDS-plus

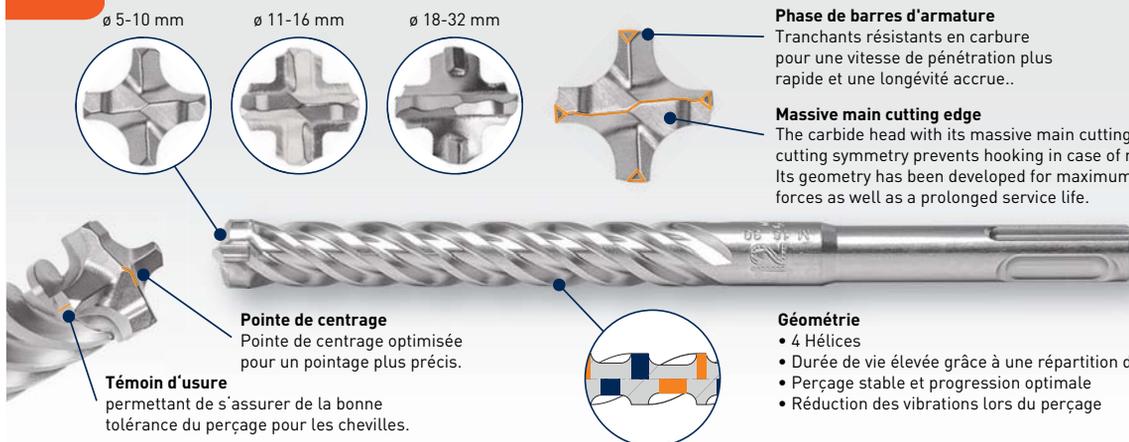
ROTEC®



Exécution: Rallonge universelle SDS-plus avec système de changement rapide pour forets marteaux, trépan pour béton, burins, etc.
Application: Pour percer dans des espaces étroits ou difficiles d'accès.

Description	l ₁	D ₃	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Rallonge SDS+	300	21	1	200.9010	237,30
Rallonge SDS+	450	21	1	200.9011	244,75

Quattro



Phase de barres d'armature
Tranchants résistants en carbure pour une vitesse de pénétration plus rapide et une longévité accrue..

Massive main cutting edge
The carbide head with its massive main cutting edge and its 4x90° cutting symmetry prevents hooking in case of reinforcement strikes. Its geometry has been developed for maximum impact and torsion forces as well as a prolonged service life.

Pointe de centrage
Pointe de centrage optimisée pour un pointage plus précis.

Témoin d'usure
permettant de s'assurer de la bonne tolérance du perçage pour les chevilles.

Géométrie

- 4 Hélices
- Durée de vie élevée grâce à une répartition des charges égale
- Perçage stable et progression optimale
- Réduction des vibrations lors du perçage



Exécution: Tranchants résistants au carbure pour une vitesse de pénétration plus rapide et une longévité accrue. Les 4 taillants symétriques au carbure garantissent un trou circulaire, net et précis. Plus performant ils ne coincent pas même dans les fers à béton. Corps de gros diamètre pour une meilleure résistance à la flexion et pour absorber les vibrations. L'hélice quadruple et symétrique assure une évacuation optimale des poussières.

Application: L'usure est uniforme. Pour le béton, béton armé, pierre naturelle, brique...

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€/ UD
5,0	115	50	1	202.0500	8,32
5,0	165	100	1	202.0502	8,96
5,0	215	150	1	202.0503	15,59
5,0	265	200	1	202.0504	17,54
5,0	315	250	1	202.0505	24,94
5,5	115	50	1	202.0550	8,34
5,5	165	100	1	202.0551	8,98
6,0	115	50	1	202.0600	8,05
6,0	165	100	1	202.0601	8,66
6,0	215	150	1	202.0602	11,29
6,0	265	200	1	202.0603	13,94
6,0	315	250	1	202.0604	19,31
6,5	165	100	1	202.0651	11,43
6,5	215	150	1	202.0652	15,39
6,5	265	200	1	202.0653	20,48
6,5	315	250	1	202.0654	24,87
7,0	115	50	1	202.0700	10,82
7,0	165	100	1	202.0701	11,48
7,0	215	150	1	202.0702	16,15
8,0	115	50	1	202.0800	9,42
8,0	165	100	1	202.0801	9,95
8,0	215	150	1	202.0802	11,34
8,0	265	200	1	202.0803	13,35
8,0	315	250	1	202.0804	18,89
8,0	365	300	1	202.0804L	25,75
8,0	465	400	1	202.0805	31,03
9,0	165	100	1	202.0901	11,46
9,0	265	200	1	202.0903	14,67
10,0	115	50	1	202.1000	10,12
10,0	165	100	1	202.1001	11,01
10,0	215	150	1	202.1002	12,58
10,0	265	200	1	202.1003	14,69
10,0	315	250	1	202.1004	18,15
10,0	365	300	1	202.1004L	27,33
10,0	455	390	1	202.1005	33,93
10,0	600	540	1	202.1006	40,43
10,0	1000	940	1	202.1007	102,86
11,0	160	110	1	202.1101	17,37
11,0	210	160	1	202.1102	20,67
11,0	260	210	1	202.1103	23,99
11,0	310	260	1	202.1104	31,40
12,0	160	110	1	202.1200	12,24
12,0	210	160	1	202.1201	14,91
12,0	260	210	1	202.1202	16,93
12,0	310	260	1	202.1203	23,23
12,0	450	400	1	202.1204	34,89
12,0	600	550	1	202.1205	48,94

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€/ UD
12,0	1000	950	1	202.1207	109,09
13,0	160	110	1	202.1300	16,95
13,0	210	160	1	202.1301	27,73
13,0	260	210	1	202.1302	31,11
13,0	310	260	1	202.1303	33,19
14,0	160	110	1	202.1400	17,94
14,0	210	160	1	202.1401	23,79
14,0	260	210	1	202.1402	27,97
14,0	310	260	1	202.1403	29,41
14,0	450	400	1	202.1404	36,67
14,0	600	550	1	202.1405	54,47
14,0	1000	950	1	202.1407	112,85
15,0	160	110	1	202.1500	29,40
15,0	210	160	1	202.1501	32,94
15,0	260	210	1	202.1502	35,96
15,0	450	400	1	202.1503	47,78
16,0	160	110	1	202.1600	29,24
16,0	210	160	1	202.1600L	31,95
16,0	260	210	1	202.1601	46,46
16,0	310	260	1	202.1602	39,72
16,0	450	400	1	202.1603	56,61
16,0	600	550	1	202.1604	60,21
16,0	1000	950	1	202.1607	130,12
18,0	250	200	1	202.1801	52,64
18,0	450	400	1	202.1803	64,86
18,0	600	550	1	202.1804	87,35
18,0	1000	950	1	202.1805	136,91
20,0	250	200	1	202.2001	57,94
20,0	450	400	1	202.2003	72,64
20,0	600	550	1	202.2004	95,05
20,0	1000	950	1	202.2005	146,61
22,0	250	200	1	202.2201	62,82
22,0	450	400	1	202.2203	79,71
22,0	600	550	1	202.2204	109,74
22,0	1000	950	1	202.2205	181,79
24,0	250	200	1	202.2401	67,95
24,0	450	400	1	202.2402	85,84
25,0	250	200	1	202.2501	74,57
25,0	450	400	1	202.2502	93,85
25,0	1000	950	1	202.2505	208,82
26,0	450	400	1	202.2602	110,41
28,0	250	200	1	202.2801	84,47
28,0	450	400	1	202.2802	107,97
30,0	250	200	1	202.3001	93,50
30,0	450	400	1	202.3002	125,09
32,0	450	400	1	202.3202	137,00

202

Foret 4 taillants, SDS-plus, QUATTRO-X, dans box

ROTEC®



Exécution: Tranchants résistants au carbure pour une vitesse de pénétration plus rapide et une longévité accrue. Les 4 taillants symétriques au carbure garantissent un trou circulaire, net et précis. Plus performant ils ne coincent pas même dans les fers à béton. Corps de gros diamètre pour une meilleure résistance à la flexion et pour absorber les vibrations. L'hélice quadruple et symétrique assure une évacuation optimale des poussières.

Application: L'usure est uniforme. Pour le béton, béton armé, pierre naturelle, brique...

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
5,0	115	50	10	202.0500B	83,16
5,0	165	100	10	202.0502B	89,53
5,5	115	50	10	202.0550B	83,39
5,5	165	100	10	202.0551B	89,76
6,0	115	50	10	202.0600B	80,61
6,0	165	100	10	202.0601B	86,63
6,0	215	150	10	202.0602B	112,93
6,0	265	200	10	202.0603B	139,33
6,0	315	250	10	202.0604B	193,08
6,5	165	100	10	202.0651B	114,20
6,5	215	150	10	202.0652B	153,93
6,5	265	200	10	202.0653B	204,78
6,5	315	250	10	202.0654B	248,78
7,0	115	50	10	202.0700B	109,11
7,0	165	100	10	202.0701B	114,73
8,0	115	50	10	202.0800B	94,16
8,0	165	100	10	202.0801B	99,50
8,0	215	150	10	202.0802B	113,49
8,0	265	200	10	202.0803B	133,54

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
8,0	315	250	10	202.0804B	188,78
9,0	165	100	10	202.0901B	114,90
9,0	265	200	10	202.0903B	150,74
10,0	115	50	10	202.1000B	101,24
10,0	165	100	10	202.1001B	110,03
10,0	215	150	10	202.1002B	125,89
10,0	265	200	10	202.1003B	146,86
10,0	315	250	10	202.1004B	181,50
11,0	160	110	10	202.1101B	174,59
11,0	210	160	10	202.1102B	206,63
12,0	160	110	10	202.1200B	122,32
12,0	210	160	10	202.1201B	149,18
12,0	260	210	10	202.1202B	169,21
12,0	310	260	10	202.1203B	237,27
14,0	160	110	10	202.1400B	181,40
14,0	210	160	10	202.1401B	238,00
14,0	260	210	10	202.1402B	282,23
14,0	310	260	10	202.1403B	297,99

900

Jeu de forets marteaux, SDS-plus, QUATTRO, dans cassette en ABS

ROTEC®



Exécution: Tranchants résistants au carbure pour une vitesse de pénétration plus rapide et une longévité accrue. Les 4 taillants symétriques au carbure garantissent un trou circulaire, net et précis. Plus performant ils ne coincent pas même dans les fers à béton. Corps de gros diamètre pour une meilleure résistance à la flexion et pour absorber les vibrations. L'hélice quadruple et symétrique assure une évacuation optimale des poussières.

Application: L'usure est uniforme. Pour le béton, béton armé, pierre naturelle, brique...

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
7 pcs - jeu de forets marteaux, SDS-plus, QUATTRO-X	202	ø5, 6 et 8x110 / 1 pc de chaque ø6, 8, 10 et 12x160 / 1 pc de chaque	1	900.1011K	72,91

Jeu de forets marteaux, SDS-plus, QUATTRO, dans coffret en plastique

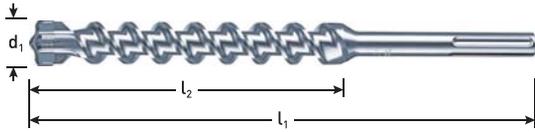
ROTEC®



Exécution: Tranchants résistants au carbure pour une vitesse de pénétration plus rapide et une longévité accrue. Les 4 taillants symétriques au carbure garantissent un trou circulaire, net et précis. Plus performant ils ne coincent pas même dans les fers à béton. Corps de gros diamètre pour une meilleure résistance à la flexion et pour absorber les vibrations. L'hélice quadruple et symétrique assure une évacuation optimale des poussières.

Application: L'usure est uniforme. Pour le béton, béton armé, pierre naturelle, brique...

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
40 pcs - jeu de forets marteaux, SDS-plus, QUATTRO-X	202	ø6x110 / 5 pcs de chaque ø6, 8, 10 et 12x160 / 5 pcs de chaque ø8, 10 et 12x210 / 5 pcs de chaque	1	900.1016	450,55

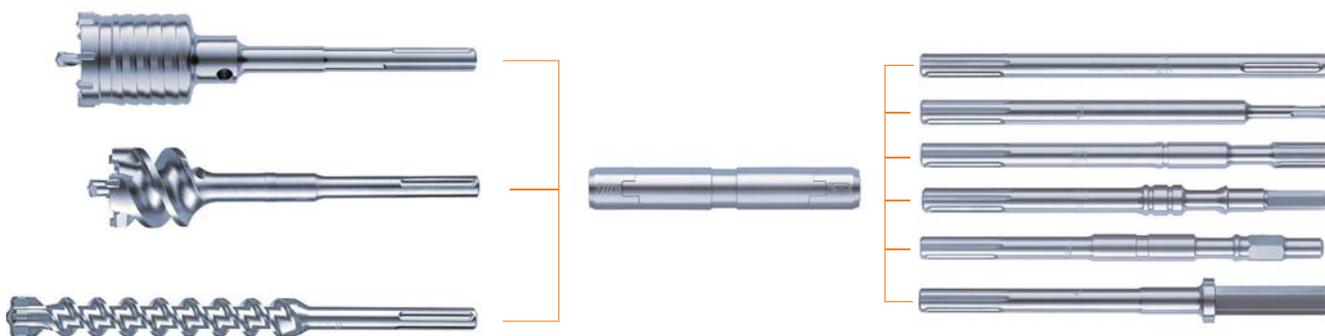


Exécution: Tranchants résistants au carbure pour une vitesse de pénétration plus rapide et une longévité accrue. Les 4 taillants symétriques au carbure garantissent un trou circulaire, net et précis. Plus performant ils ne coincent pas même dans les fers à béton. Corps de gros diamètre pour une meilleure résistance à la flexion et pour absorber les vibrations. L'hélice quadruple et symétrique assure une évacuation optimale des poussières.

Application: L'usure est uniforme: Pour le béton, béton armé, pierre naturelle, brique...

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€/ UD
12,0	340	200	1	203.1211	65,67
12,0	540	400	1	203.1212	82,45
12,0	740	600	1	203.1213	100,28
14,0	340	200	1	203.1411	79,41
14,0	540	400	1	203.1412	88,57
14,0	940	800	1	203.1414	128,86
15,0	340	200	1	203.1511	80,42
15,0	540	400	1	203.1512	92,65
16,0	340	200	1	203.1601	77,43
16,0	540	400	1	203.1602	93,76
16,0	740	600	1	203.1603	115,02
16,0	940	800	1	203.1604	136,94
16,0	1320	1180	1	203.1605	260,98
18,0	340	200	1	203.1801	79,43
18,0	540	400	1	203.1802	94,77
18,0	740	600	1	203.1803	99,27
18,0	940	800	1	203.1804	111,69
18,0	1320	1180	1	203.1805	275,20
20,0	320	200	1	203.2001	80,76
20,0	520	400	1	203.2002	97,29
20,0	720	600	1	203.2003	128,04
20,0	920	800	1	203.2004	134,20
20,0	1320	1200	1	203.2005	276,00
22,0	320	200	1	203.2201	86,78
22,0	520	400	1	203.2202	101,07
22,0	720	600	1	203.2203	122,45
22,0	920	800	1	203.2204	146,64
22,0	1320	1200	1	203.2205	289,45
24,0	320	200	1	203.2401	93,76
24,0	520	400	1	203.2402	111,64
25,0	320	200	1	203.2501	95,73
25,0	520	400	1	203.2502	108,67
25,0	720	600	1	203.2503	129,50
25,0	920	800	1	203.2504	169,26

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€/ UD
25,0	1320	1200	1	203.2505	316,29
26,0	520	400	1	203.2602	119,81
28,0	370	250	1	203.2801	110,21
28,0	570	450	1	203.2802	126,89
28,0	670	550	1	203.2803	165,28
28,0	920	800	1	203.2804	194,14
28,0	1320	1200	1	203.2805	331,34
30,0	370	250	1	203.3001	121,53
30,0	570	450	1	203.3002	146,64
30,0	720	600	1	203.3002L	198,82
30,0	920	800	1	203.3003	206,09
32,0	370	250	1	203.3201	125,98
32,0	570	450	1	203.3202	152,82
32,0	720	600	1	203.3202L	208,41
32,0	920	800	1	203.3203	220,93
32,0	1320	1200	1	203.3205	328,62
35,0	370	250	1	203.3501	140,17
35,0	570	450	1	203.3502	169,00
35,0	670	550	1	203.3503	197,24
35,0	920	800	1	203.3504	267,96
35,0	1320	1200	1	203.3505	353,89
37,0	370	250	1	203.3701	167,46
38,0	570	450	1	203.3802	204,53
38,0	720	600	1	203.3803	299,00
38,0	920	800	1	203.3804	314,88
40,0	370	250	1	203.4001	212,48
40,0	570	450	1	203.4002	251,13
40,0	720	600	1	203.4003	360,85
40,0	920	800	1	203.4004	326,60
40,0	1320	1200	1	203.4005	399,78
45,0	570	450	1	203.4502	299,63
45,0	920	800	1	203.4504	375,35
50,0	570	450	1	203.5002	340,99
52,0	570	450	1	203.5202	401,67



Les rallonges Dre-Connect permettent de combiner des outils SDS-max et avec tout autre emmanchement.

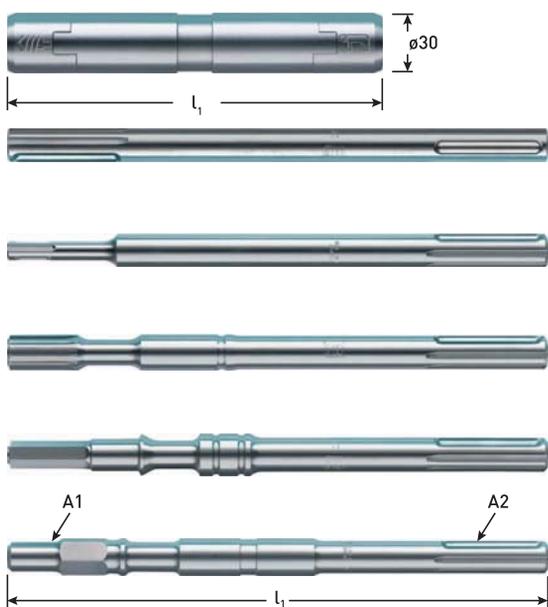
Avec ses deux emmanchements femelles SDS-max, le DreConnect permet une connexion sûre et rapide entre l'outil de perçage, la rallonge ou le porte-outil.

Deux "clics" seulement et l'outil a la longueur désirée.

Avec l'adaptateur Dre-Connect, il n'y a aucune perte d'énergie, contrairement aux systèmes existants. La totalité de la puissance du marteau est ainsi transmise dans la tête de l'outil de perçage.

Le DreConnect n'a aucun point de faiblesse. Une rupture due à un usage excessif est improbable.

C'est l'économie réalisée avec le système DreConnect qui convainc les professionnels! Outils de perçage DreConnect: Une seule longueur est suffisante!



- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6

Nr.	A ₁	A ₂	l ₁	pcs/UD	Ref.	€/UD
1	SDS-max	SDS-max	190	1	209.0001	222,23
2	SDS-max	SDS-max	320	1	209.0010	42,97
2	SDS-max	SDS-max	750	1	209.0012	53,84
2	SDS-max	SDS-max	1100	1	209.0014	72,76
3	SDS-plus	SDS-max	320	1	209.0030	47,26
3	SDS-plus	SDS-max	750	1	209.0032	60,14
4	Cannelé droite	SDS-max	320	1	209.0040	53,28
4	Cannelé droite	SDS-max	750	1	209.0042	67,02
5	Hex. 13	SDS-max	750	1	209.0052	69,90
6	Hex. 19	SDS-max	750	1	209.0062	69,90

206

Foret à aspiration, SDS-plus



d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12	330	200	1	206.1121	62,73
14	360	240	1	206.1141	65,95

Exécution: Foret marteau SDS-plus (ø10mm) à aspiration de poussière intégrée. Fabriqué d'acier allié et des plaquettes carbure mono-bloc avec pointe de centrage spéciale le plus nouveau et PGM-certifiée avec des géométries innovants.

Livré avec un adaptateur monté

Application: Très convenable pour le perçage de béton et pierre, convenable pour béton armé et briques.

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
16	360	240	1	206.1161	69,44
18	360	240	1	206.1181	82,79

Foret à aspiration, SDS-max



d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
16	600	400	1	206.6161	143,80
18	600	400	1	206.6181	150,20
20	600	400	1	206.6201	152,78
22	600	400	1	206.6221	155,99
24	600	400	1	206.6241	160,94
25	600	400	1	206.6251	162,08
28	600	400	1	206.6281	181,55

Exécution: Foret marteau SDS-plus (ø18mm) à aspiration de poussière intégrée. Fabriqué d'acier allié et des plaquettes carbure à 4 taillants avec pointe de centrage spéciale le plus nouveau et PGM-certifiée avec des géométries innovants.

Livré avec un adaptateur monté

Application: Très convenable pour le perçage de béton et pierre, convenable pour béton armé et briques.

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
28	900	700	1	206.6282	254,16
30	600	400	1	206.6301	187,95
30	900	700	1	206.6302	262,89
32	600	400	1	206.6321	196,36
32	900	700	1	206.6322	275,96
35	600	400	1	206.6351	202,18
35	900	700	1	206.6352	284,10

Foret marteau, SDS-plus V-Breaker avec arrêt de profondeur



Exécution: Foret marteau avec raccord SDS-plus (ø10mm), spirale spéciale renforcée et pointe en carbure à géométrie unique.

Application: Pour percer jusqu'à une profondeur maximale de 33 mm dans les types de pierre et de béton et dans la pierre naturelle.

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,0	110	33	1	211.0600	10,56
10,0	110	33	1	211.1000	14,40

205

Tête de forage béton, SDS-max



Exécution: Fabrication monobloc, avec foret centreur. Jusqu'à 30% plus rapide qu'un trepan en 2 pieces. Duree de vie largement accrue. Utilisable avec tous les perfos SDS-Max.

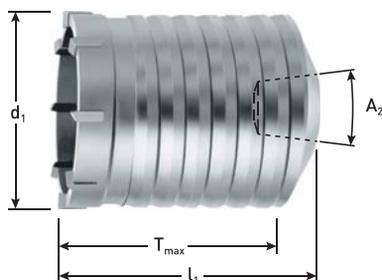
Fabriqués en Allemagne.

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
40	310	80	1	205.4001	244,38
40	550	80	1	205.4002	302,04
45	550	80	1	205.4502	306,25
45	990	80	1	205.4503	363,33
55	550	80	1	205.5502	347,49

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
55	990	80	1	205.5503	409,39
65	550	80	1	205.6502	380,44
65	990	80	1	205.6503	442,16
80	550	80	1	205.8002	422,94
80	990	80	1	205.8003	549,23

207

Trépan carbure pour béton

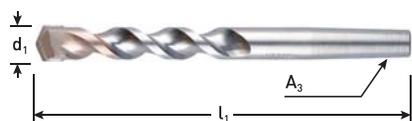


Exécution: Fabrication monobloc. Avec cône intérieur 1:8. Ne pas utiliser avec perforateurs > 10 kg

d ₁	l ₁	T _{max}	A ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
35	100	75	1:8	1	207.0350	137,57
40	100	75	1:8	1	207.0400	145,13
45	100	75	1:8	1	207.0450	156,07
50	100	75	1:8	1	207.0500	160,96
60	100	75	1:8	1	207.0600	181,93
65	100	75	1:8	1	207.0650	197,48

d ₁	l ₁	T _{max}	A ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
68	100	75	1:8	1	207.0680	237,39
80	100	75	1:8	1	207.0800	264,73
90	100	75	1:8	1	207.0900	287,81
100	100	75	1:8	1	207.1000	327,55
125	100	75	1:8	1	207.1250	404,15

Accessoires



d ₁	l ₁	A ₃	pcs/UD	Ref.	€ / UD
11	120	1:20	1	207.5002	13,49
10	150	1:20	1	207.5003	14,31
10	225	1:20	1	207.5005	19,53



Exécution: Chasse-cône selon DIN 317 pour cônes selon DIN 228 B, acier trempé et passivé.

Type	Convient à	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Nr. 1	CM 1 + 2	140	1	180.9001	11,31



1

2

Nr.	A ₁	A ₂	A ₃	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1	SDS-plus	1:8	1:20	115	1	207.5006	56,52
2	SDS-max	1:8	1:20	180	1	207.5008	68,79
2	SDS-max	1:8	1:20	450	1	207.5009	106,78

Exécution: Emmanchement M16
Ne pas utiliser avec perforateurs > 4 kg

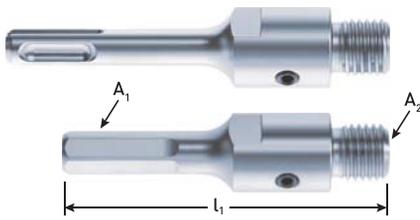


d ₁	T _{max}	pcs/UD	Ref.	€ / UD
30 *	50	1	208.0300	74,78
40 *	50	1	208.0400	87,31

d ₁	T _{max}	pcs/UD	Ref.	€ / UD
68 *	50	1	208.0680	97,12
100 *	50	1	208.1000	148,06

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

Accessoires



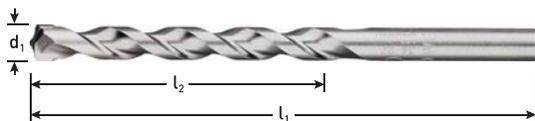
Nr.	A ₁	A ₂	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1	SDS-plus (ø10mm)	M16 (ext.)	105	1	208.5006	32,46
1	SDS-plus (ø10mm)	M16 (ext.)	220	1	208.5007	46,98
1	SDS-plus (ø10mm)	M16 (ext.)	350	1	208.5008	66,70
2	Hex. 12	M16 (ext.)	220	1	208.5011	29,64



Description	d ₁	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Foret centreur HM	8,0	120	1	210.5008	7,22

220

Foret béton - SUPER, dans EV-pack



Exécution: Forets bétons haut de gamme ayant une tête de perçage unique avec un point de centrage et une spirale H pour une vitesse de perçage maximum et une plus grande durée d` utilisation. Diamètres plus de 13mm, avec queue réduite de ø13mm.
Fabriqués en Allemagne

Application: Pour matériaux durs tels que le béton, les blocs de béton cellulaire, la maçonnerie, la pierre naturelle, la pierre de synthèse, les plaques de céramique et le granite.

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	70	40	1	220.0300	2,96
4	75	50	1	220.0400	3,14
5	85	50	1	220.0500	3,25
5	150	115	1	220.0501	4,89
5,5 *	85	50	1	220.0550	3,31
6	100	60	1	220.0600	3,29
6	150	115	1	220.0601	5,42
7	100	60	1	220.0700	3,86
7 *	150	115	1	220.0701	6,16
8	120	80	1	220.0800	4,32
8	200	160	1	220.0801	6,71

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
10	120	80	1	220.1000	5,85
10	200	160	1	220.1001	9,17
10 *	400	360	1	220.1002	11,02
12	150	110	1	220.1200	8,37
12	200	160	1	220.1201	11,67
14	150	110	1	220.1400	11,38
14 *	600	560	1	220.1403	22,85
15 *	150	115	1	220.1500	14,06
16	150	110	1	220.1600	15,59
22	400	360	1	220.2201	42,87

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

900

Jeu de forets béton - SUPER, dans cassette en métal



Exécution: Forets bétons haut de gamme ayant une tête de perçage unique avec un point de centrage et une spirale H pour une vitesse de perçage maximum et une plus grande durée d` utilisation.
Fabriqués en Allemagne

Application: Pour matériaux durs tels que le béton, les blocs de béton cellulaire, la maçonnerie, la pierre naturelle, la pierre de synthèse, les plaques de céramique et le granite.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
7 pcs - jeu de forets béton - super	220	ø4, 5, 8, 10 et 12 / 1 pc de chaque ø6 / 2 pcs	1	900.1005	38,17

225 Foret marteaux, dans EV-pack



Exécution: Forets marteaux, queue cylindrique, les goujures demi-ronde garantissent l'évacuation optimisée des débris. Pour toutes les applications en brique, en pierre et en pierre naturelle.

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	60	30	1	225.0300	1,59
4	75	40	1	225.0400	1,59
5	85	50	1	225.0500	1,70
6	100	60	1	225.0600	1,84
6	400	300	1	225.0602	7,63
7	100	60	1	225.0700	1,87
8	120	80	1	225.0800	2,27
8	400	300	1	225.0802	7,95
9	120	80	1	225.0900	2,73
10	120	80	1	225.1000	2,97
10	400	300	1	225.1002	9,08
11	150	85	1	225.1100	3,85

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12	150	85	1	225.1200	4,55
12	400	300	1	225.1202	9,59
14	150	95	1	225.1400	4,75
14	400	300	1	225.1401	13,44
16	150	95	1	225.1600	6,47
16	400	300	1	225.1601	16,97
18	400	300	1	225.1801	19,68
20	160	105	1	225.2000	10,67
20	400	300	1	225.2001	24,97
22	160	100	1	225.2200	9,43
22	400	300	1	225.2201	32,16

900 Jeu de forets marteaux, dans cassette en PVC



Exécution: Forets marteaux, queue cylindrique, les goujures demi-ronde garantissent l'évacuation optimisée des débris. Pour toutes les applications en brique, en pierre et en pierre naturelle.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
5 pcs - jeu de forets marteaux	225	ø4, 5, 6, 8 et 10 / 1 pc de chaque	1	900.1040	9,66

Jeu de forets type '100', '225' et '235' dans cassette de ABS

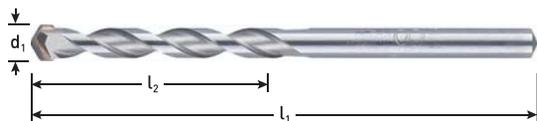


Exécution: Jeu de forets pour le métal (type '100'), le bois (type '235') et la pierre (type '225') dans un cassette en ABS.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
18 pcs - jeu de forets combi	100	ø3, 4, 5, 6, 8 et 10mm / 1 pc de chaque	1	900.1059	32,71
	225	ø3, 4, 5, 6, 8 et 10mm / 1 pc de chaque			
	235	ø3, 4, 5, 6, 8 et 10mm / 1 pc de chaque			

226

Foret Multi-Matériaux - UNIDre



Exécution: Ces forets au carbure percent le métal, le bois et la pierre en «Mode rotation seule» uniquement. Ne pas utiliser le «mode percussion» avec ces forets. Convient pour percer des matériaux différents en une seule passe.

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	70	40	10	226.3030	51,20
4	75	40	10	226.3040	50,20
5	85	45	10	226.3050	49,30
6	100	50	10	226.3060	52,50

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
8	120	70	10	226.3080	59,50
10	120	70	10	226.3100	67,20
12	150	90	10	226.3120	92,70

Foret Multi-Matériaux - UNIDre, en EV-Pack



Exécution: Ces forets au carbure percent le métal, le bois et la pierre en «Mode rotation seule» uniquement. Ne pas utiliser le «mode percussion» avec ces forets. Convient pour percer des matériaux différents en une seule passe.

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	70	40	1	226.0300	5,68
4	75	40	1	226.0400	5,57
5	85	45	1	226.0500	5,47
6	100	50	1	226.0600	5,83
6	150	90	1	226.0601	6,38
6	200	140	1	226.0602	7,46
8	120	70	1	226.0800	6,61

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
8	260	200	1	226.0801	8,18
10	120	70	1	226.1000	7,46
10	260	200	1	226.1001	9,48
12	150	90	1	226.1200	10,29
12	260	200	1	226.1201	11,58
14	260	200	1	226.1400	15,85

900

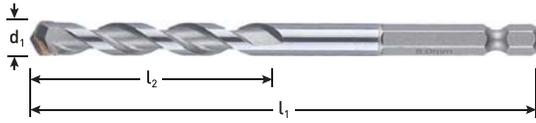
Jeu de forets UNIDre, dans cassette en métal



Exécution: Ces forets au carbure percent le métal, le bois et la pierre en «Mode rotation seule» uniquement. Ne pas utiliser le «mode percussion» avec ces forets. Convient pour percer des matériaux différents en une seule passe.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
7 pcs - jeu de forets UNIDre	226	ø4, 5, 8, 10 et 12 / 1 pc de chaque ø6 / 2 pcs	1	900.1006	55,83

Foret Multi-Matériaux - UNIDre, avec queue d'embout, dans EV-pack



Exécution: Embouts de perçage, queue six pans (1/4") selon DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

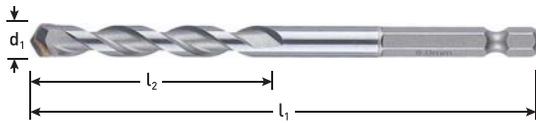
Application: Ces forets au carbure percent le métal, le bois et la pierre en «Mode rotation seule» uniquement. Ne pas utiliser le «mode percussion» avec ces forets. Convient pour percer des matériaux différents en une seule passe.

Fabriqués en Allemagne

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
4	90	45	1	226.6040	7,03
5	100	50	1	226.6050	7,15
6	100	50	1	226.6060	7,46
8	120	60	1	226.6080	10,07
10	120	60	1	226.6100	10,90

226

Foret Multi-Matériaux - UNIDre, avec queue d'embout



Exécution: Embouts de perçage, queue six pans (1/4") selon DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

Application: Ces forets au carbure percent le métal, le bois et la pierre en «Mode rotation seule» uniquement. Ne pas utiliser le «mode percussion» avec ces forets. Convient pour percer des matériaux différents en une seule passe.

Fabriqués en Allemagne

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
4	90	45	10	226.8040	63,30
5	100	50	10	226.8050	64,40
6	100	50	10	226.8060	67,20
8	120	60	10	226.8080	90,70
10	120	60	10	226.8100	98,10

900

Jeu de forets UNIDre, avec queue d'embout, dans cassette en ABS



Exécution: Embouts de perçage, queue six pans (1/4") selon DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

Application: Ces forets au carbure percent le métal, le bois et la pierre en «Mode rotation seule» uniquement. Ne pas utiliser le «mode percussion» avec ces forets. Convient pour percer des matériaux différents en une seule passe.

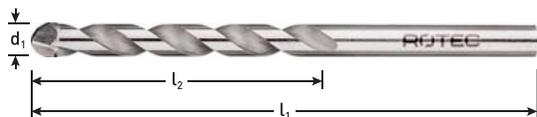
Fabriqués en Allemagne

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
4 pcs - jeu de forets UNIDre	226	ø4, 5, 6 et 8 / 1 pc de chaque	1	900.1008	31,71

228

Foret de carrelage Extreme, dans EV-pack

ROTEC®



Exécution: Foret de carrelage "Extrême" avec la pointe carbure aiguisé extrêmement. Ne pas utiliser le «mode percussion» avec ces forêts.

Fabriqués en Allemagne

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
4	85	50	1	228.0400	22,77
5	85	50	1	228.0500	24,15
6	100	65	1	228.0600	25,28
8	125	75	1	228.0800	31,37
10	150	90	1	228.1000	38,14

229

Foret verre et carrelage, dans EV-pack

ROTEC®



Exécution: Foret avec pointe en carbure, offrant d'excellentes performances dans le verre grâce à sa forme géométrique spéciale. Les faibles vitesses et le refroidissement à l'essence de térébenthine ou à l'eau améliorent les performances de forage.

Application: Pour utilisation dans le verre, les carreaux, les céramiques, les miroirs et la porcelaine.

d ₁	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3,0	58	2,7	1	229.0300	5,89
4,0	64	3,2	1	229.0400	7,34
5,0	70	4,0	1	229.0500	7,77
6,0	76	4,7	1	229.0600	8,36
8,0	83	6,2	1	229.0800	11,07
10,0	90	7,4	1	229.1000	12,69
12,0	97	10,0	1	229.1200	15,59

900

Jeu de forets verre et carrelage, dans cassette en ABS

ROTEC®



NOUVEAU



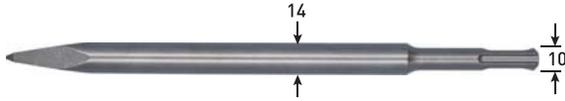
Exécution: Foret avec pointe en carbure, offrant d'excellentes performances dans le verre grâce à sa forme géométrique spéciale. Les faibles vitesses et le refroidissement à l'essence de térébenthine ou à l'eau améliorent les performances de forage.

Application: Pour utilisation dans le verre, les carreaux, les céramiques, les miroirs et la porcelaine.

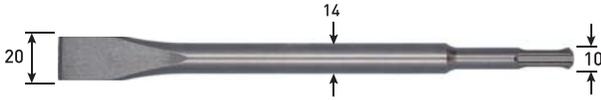
Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
4 pcs - Jeu de forets verre et carrelage	229	ø4, 5, 6 et 8 / 1 pc de chaque	1	900.1009	31,09

214

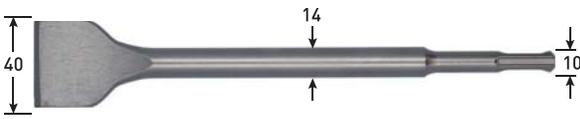
Burins, SDS-plus, OPTI-LINE



Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin pointé	-	250	1	214.0005	10,95



Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin plat	20	250	1	214.0010	10,95



Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Bêche	40	250	1	214.0015	14,95

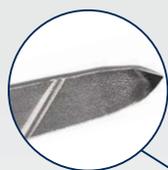


SDS-plus Jeu de burins, OPTI-LINE



Description	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3 pcs - jeu de burins SDS-plus, OPTI-LINE	1x Burin pointé, 250 mm 1x Burin plat, 20x250 mm 1x Burin bêche, 40x250 mm	1	214.9000	29,95

NEXT GENERATION



Maximized production
Optimized transfer of power to the tip of the chisel, work can be done more efficient, faster and without unwanted stops.

SDS-plus
Pointed chisel
**Tool life
+200%**

Longer working area
These new generation chisels are made with a longer working area that contributes considerably to a longer tool life without re-sharpening.



Optimized design
Thanks to the new and optimized design friction is reduced and the chance of getting stuck is minimized.

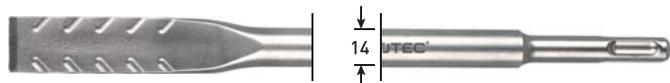
SDS-plus
Flat chisel
**Tool life
+115%**

The new "V-Breaker" chisel is a top of the line PREMIUM product. Thanks to the self sharpening properties, no valuable time is lost on re-sharpening and a high and constant level of production are guaranteed.



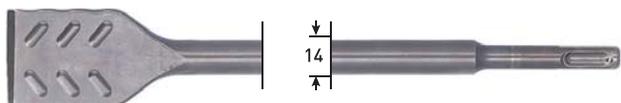
Exécution: Burins nouveaux 'V-Breaker'

Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin pointé 'V-Breaker'	-	250	1	215.0106	20,94



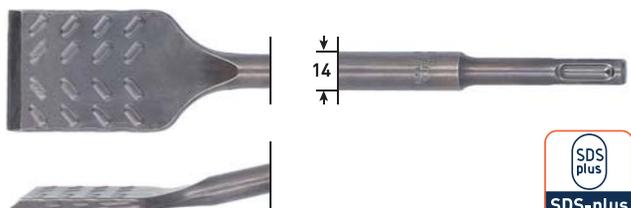
Exécution: Burins nouveaux 'V-Breaker'

Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin plat 'V-Breaker'	20	250	1	215.0111	20,94



Exécution: Burins nouveaux 'V-Breaker'

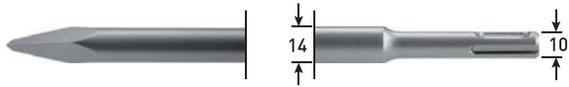
Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin bêche 'V-Breaker'	40	250	1	215.0115	29,98



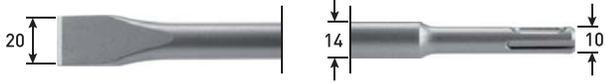
Exécution: Burins nouveaux 'V-Breaker'

Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Ciseau à carreaux 'V-Breaker'	50	250	1	215.0116	43,89
Ciseau à carreaux 'V-Breaker'	75	165	1	215.0118	35,23

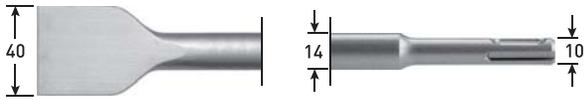
Burins, SDS-plus



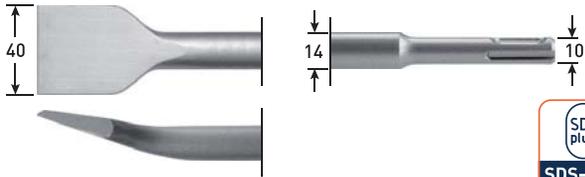
Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin pointé	-	250	1	215.0005	13,08



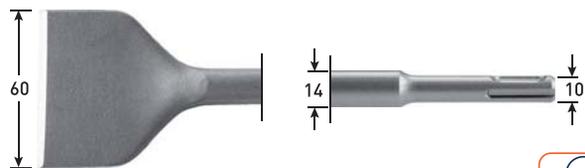
Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin plat	20	250	1	215.0010	13,08



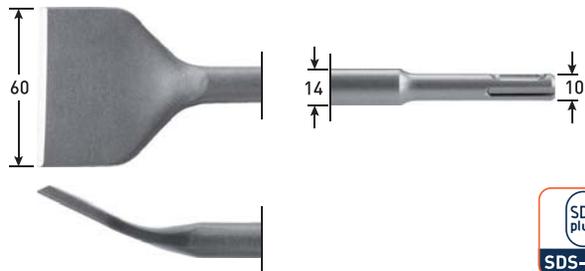
Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Bêche	40	250	1	215.0015	21,61



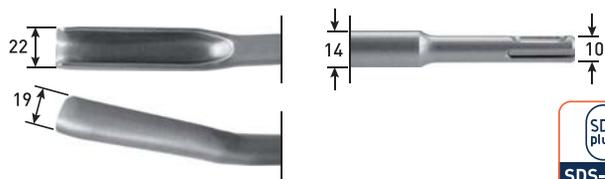
Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Bêche courbé	40	250	1	215.0016	23,03



Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Carrelage	60	250	1	215.0017	60,49

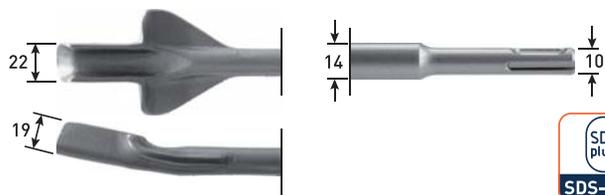


Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Carrelage, courbé	60	250	1	215.0018	62,88



Application: Pour réaliser des canaux étroits dans le béton.

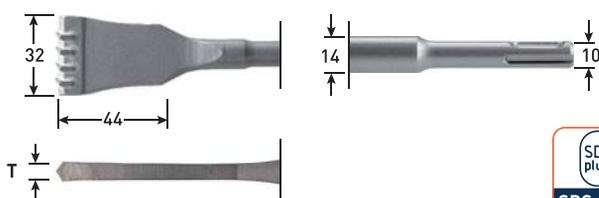
Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Gouge	22	250	1	215.0020	41,78



Exécution: Pour les travaux dans le grès, la brique et la pierre.

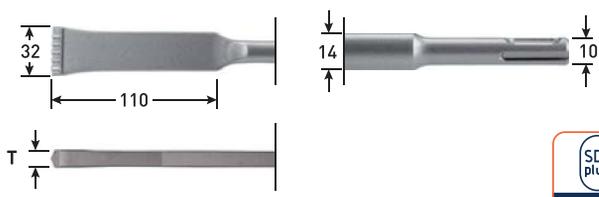
Application: Idéal pour faire varier profondeur du canal grâce aux joues de guidage et pour creuser des emplacements pour boîtes de distribution ou prises de courant sans changer d'outils.

Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Gouge à joues de guidage	22	250	1	215.0025	82,42



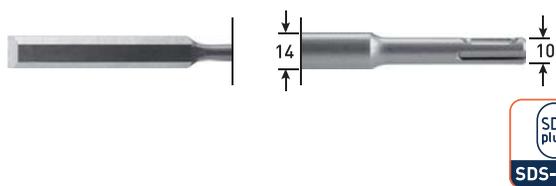
Exécution: Burin plat denté en carbure de tungstène pour le parement des surfaces en béton. Ce burin n'est pas destiné à enlever les briques (intactes) et/ou les joints. Pour les burins à joints, voir le groupe '216'. En ce qui concerne la durée de vie de l'outil, ce burin est sans garantie.

Description	T	B (mm)	L (mm)	pcs/U	Ref.	€ / UD
Burin à 'Façades' au carbure	10	32	125	1	215.0030	164,16



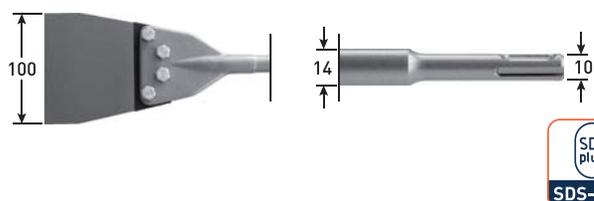
Exécution: Burin plat denté en carbure de tungstène pour le parement des surfaces en béton. Ce burin n'est pas destiné à enlever les briques (intactes) et/ou les joints. Pour les burins à joints, voir le groupe '216'. En ce qui concerne la durée de vie de l'outil, ce burin est sans garantie.

Description	T	B (mm)	L (mm)	pcs/U	Ref.	€ / UD
Burin à 'Façades' au carbure	10	32	200	1	215.0035	164,16



Application: Travail rapide dans le bois tendre.

Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Ciseau à bois	10	165	1	215.0040	57,64
Ciseau à bois	20	175	1	215.0050	61,96
Ciseau à bois	30	170	1	215.0060	91,28



Exécution: Scraper avec une lame remplaçable. Le kit se compose d'une lame et les écrous et boulons associé.

Application: Pour enlever les restes de colle, les revêtements de sol (tapis, pvc, etc...).

Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Scraper	100	250	1	215.0065	350,45
Kit de remplacement	100		1	215.0066	48,91

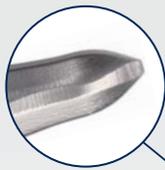
SDS-plus Jeu de burins

Application: Modèle court pour les petits espaces



Description	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3 pcs - jeu de burins SDS-plus en cas plastique	1x burin pointé x 140 1x burin plat 20 x 140 1x burin bêche 30 x 140	1	215.0100	35,90

**NEXT
GENERATION**



Maximized production
Optimized transfer of power to the tip of the chisel, work can be done more efficient, faster and without unwanted stops.

**SDS-max
Pointed chisel
Tool life
+170%**

Longer working area

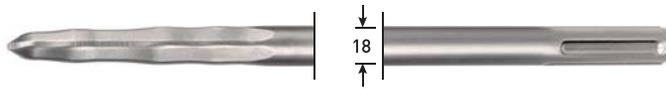
These new generation chisels are made with a longer working area that contributes considerably to a longer tool life without re-sharpening.



Optimized design
Thanks to the new and optimized design friction is reduced and the chance of getting stuck is minimized.

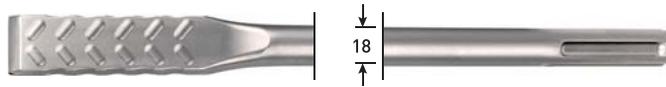
**SDS-max
Flat chisel
Tool life
+125%**

The new "V-Breaker" chisel is a top of the line PREMIUM product. Thanks to the self sharpening properties, no valuable time is lost on re-sharpening and a high and constant level of production are guaranteed.



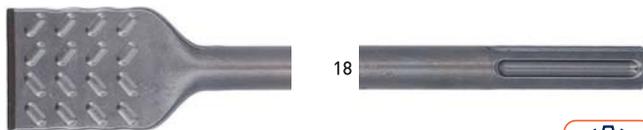
Exécution: Burins nouveaux 'V-Breaker'

Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin pointé 'V-Breaker'	-	280	1	215.1105	32,39
Burin pointé 'V-Breaker'	-	400	1	215.1108	34,96



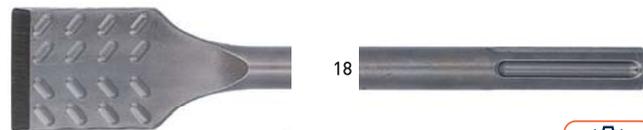
Exécution: Burins nouveaux 'V-Breaker'

Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Plat 'V-Breaker'	25	280	1	215.1113	32,39
Plat 'V-Breaker'	25	400	1	215.1112	34,96



Exécution: Burins nouveaux 'V-Breaker'

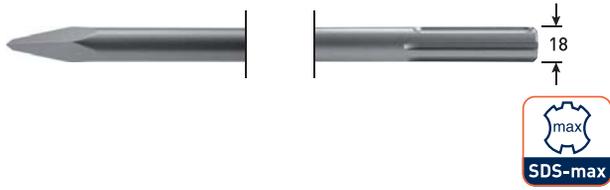
Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin bêche 'V-Breaker'	50	380	1	215.1115	47,54



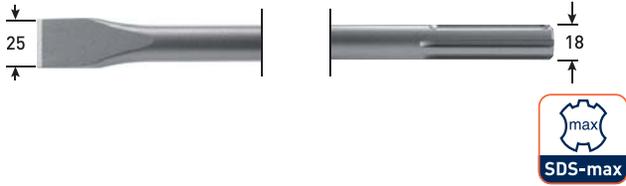
Exécution: Burins nouveaux 'V-Breaker'

Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Ciseau à carreaux 'V-Breaker'	50	380	1	215.1116	59,79

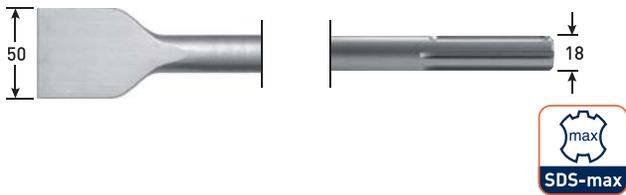
Burins, SDS-max



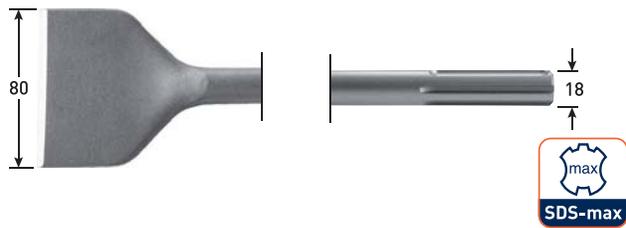
Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin pointé	-	280	1	215.1005	18,57
Burin pointé	-	400	1	215.1006	20,35
Burin pointé	-	600	1	215.1007	27,92



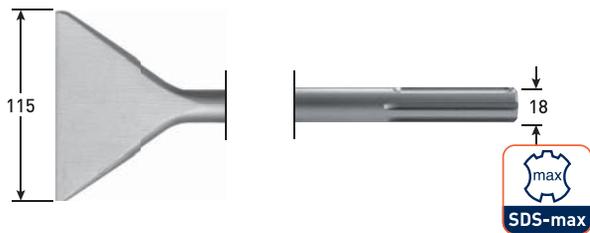
Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Plat	25	280	1	215.1010	18,57
Plat	25	400	1	215.1011	20,35
Plat	25	600	1	215.1012	27,92



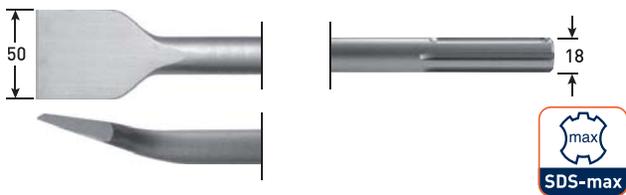
Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin bêche	50	360	1	215.1015	33,88



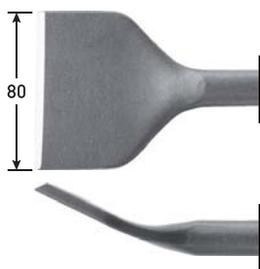
Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin carrelage	80	300	1	215.1017	42,24



Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin carrelage	115	350	1	215.1018	127,07



Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Bêche, courbé	50	300	1	215.1025	59,85



Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin carrelage, courbé	80	300	1	215.1027	49,83



Application: Coupe facile de canaux étroits dans le béton.

Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin gouge creuse	26	300	1	215.1045	46,44



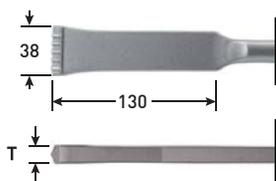
Application: Coupe facile de rainures étroites dans la brique.

Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin gouge	32	300	1	215.1050	81,53



Exécution: Coupe de rainures étroites dans le béton et la brique, différentes profondeurs.
Application: Idéal pour faire varier profondeur du canal grâce aux joues de guidage et pour creuser des emplacements pour boîtes de distribution ou prises de courant sans changer d'outils.

Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Gouge à joues de guidage	35	380	1	215.1055	176,40



Exécution: Pour déjoindre, enlever sans abîmer les briques ou les pierres de maçonnerie enlever, le carrelage et les couches de crépi. Aucune garantie quant à la durabilité.

Description	T	B (mm)	L (mm)	pcs/U	Ref.	€ / UD
Façade au carbure	10	38	280	1	215.1060	191,70



Application: Pour la construction des routes et les travaux dans les sols fermes. Pour assainissement de surface à asphalte. Ne pas utiliser sur du béton!

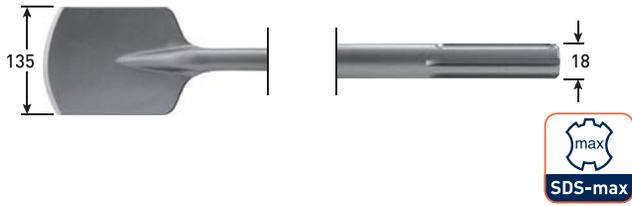
Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Couteau à asphalte	90	400	1	215.1070	124,53



Application: Pour les travaux généraux de jardinage et agricole, creusement dans l'argile, les sols gravilloneux et la boue. Ne pas utiliser sur du béton!

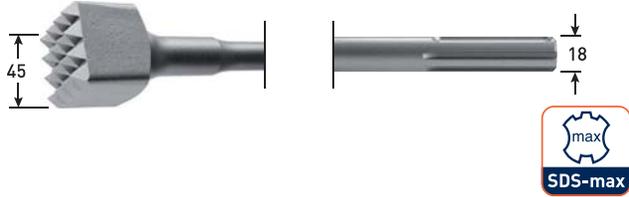
Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin pelle	110	400	1	215.1075	147,14





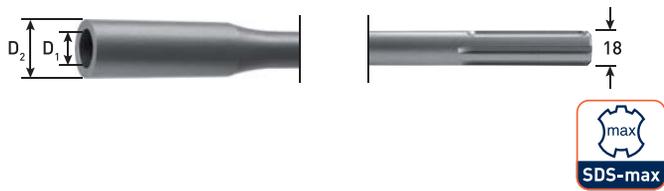
Application: Pour les travaux généraux de jardinage et agricole, creusement dans l'argile, les sols gravilloneux, et la boue, pour les travaux routiers. Ne pas utiliser sur du béton!

Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin bêche arrondi	135	400	1	215.1030	194,00



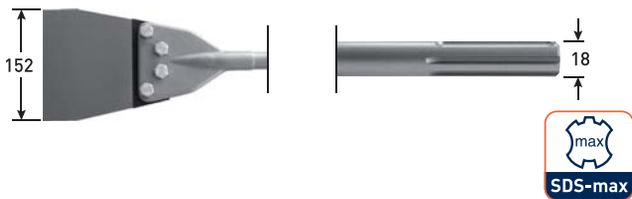
Application: Polissage de la pierre, du béton et de l'asphalte.

Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Boucharde	45x45	240	1	215.1080	195,17



Application: Pour enfoncer à la machine des objets en terre par exemple des paratonnerres.

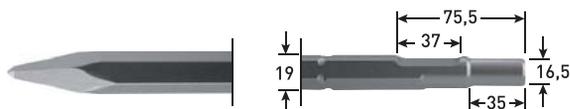
Description	D ₁	D ₂	L (mm)	pcs/U	Ref.	€ / UD
Enfonceur	13	26	260	1	215.1085	99,50
Enfonceur	16.5	26	260	1	215.1087	99,50



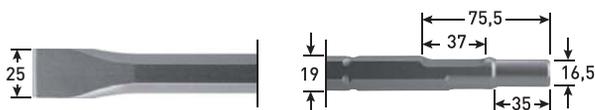
Exécution: Scrapper avec une lame remplaçable. Le kit se compose d'une lame et les écrous et boulons associé.

Application: Pour enlever les restes de colle, les revêtements de sol (tapis, pvc, etc...).

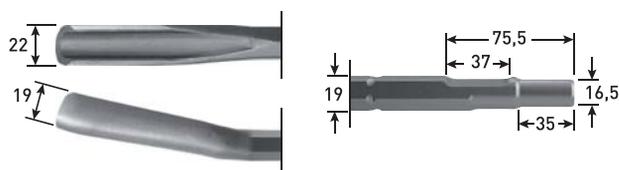
Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin scrapper	152	630	1	215.1090	503,00
Kit de remplacement	152		1	215.1091	124,57



Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin pointé	-	300	1	215.3005	30,36
Burin pointé	-	400	1	215.3006	37,38

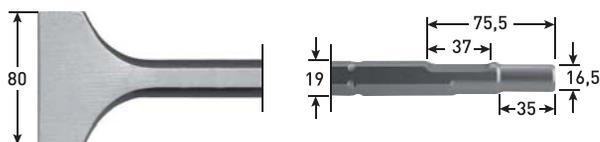


Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin plat	25	300	1	215.3010	29,81
Burin plat	25	400	1	215.3011	35,39
Burin plat	25	450	1	215.3012	37,02

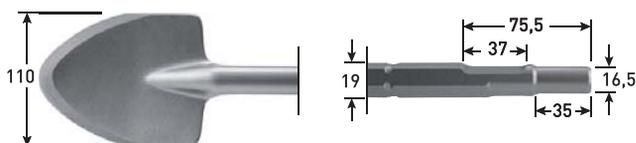


Application: Pour réaliser des canaux étroits dans le béton.

Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin gouge creuse	22	250	1	215.3015	43,14



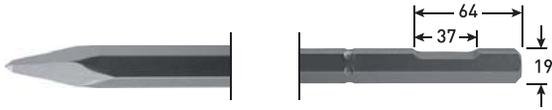
Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin carrelage	80	300	1	215.3040	69,34



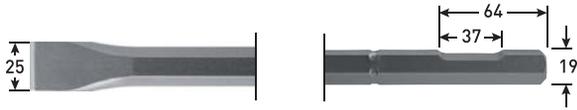
Application: Pour les travaux généraux de jardinage et agricole, creusement dans l'argile, les sols gravilloneux et la boue. Ne pas utiliser sur du béton!

Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin bêche arrondi	115	350	1	215.3065	169,08

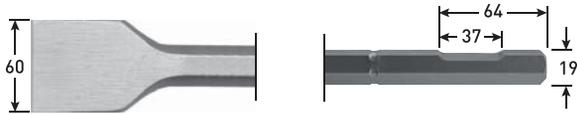
Burins, hex. 19mm / avec plat



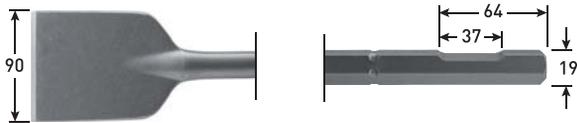
Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin pointé	-	400	1	215.3506	29,73
Burin pointé	-	600	1	215.3507	40,60



Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin plat	25	400	1	215.3511	32,16
Burin plat	25	600	1	215.3512	41,49



Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Bêche	60	450	1	215.3521	75,04



Application: Pour la construction des routes et les travaux dans les sols fermes. Pour assainissement de surface à asphalte. Ne pas utiliser sur du béton!

Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Couteau à asphalte	90	400	1	215.3535	146,05

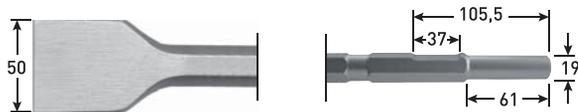
Burins, hex. 21mm / ø19x61



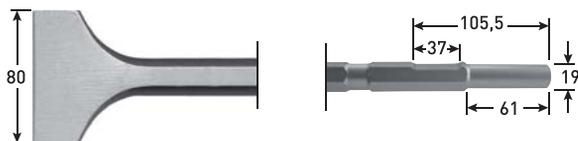
Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin pointé	-	300	1	215.4005	36,48
Burin pointé	-	380	1	215.4006	42,33
Burin pointé	-	460	1	215.4007	45,84
Burin pointé	-	600	1	215.4008	55,42



Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin plat	25	380	1	215.4011	43,50
Burin plat	25	460	1	215.4012	47,01
Burin plat	25	600	1	215.4013	58,06

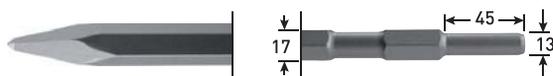


Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Bêche	50	300	1	215.4015	51,12



Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Bêche	75	300	1	215.4020	65,65

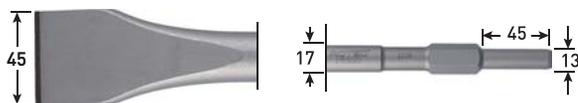
Burins, hex. 17mm / ø13x45



Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin pointé	-	280	1	215.5005	14,58

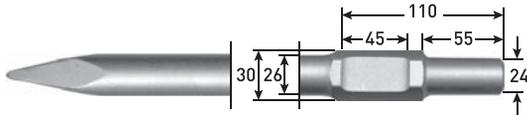


Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin plat	25	280	1	215.5010	35,66
Burin plat	25	450	1	215.5011	44,67

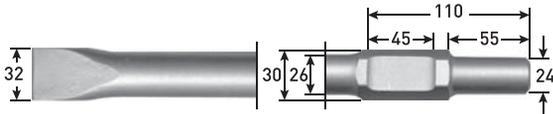


Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin bêche	50	280	1	215.5020	59,58

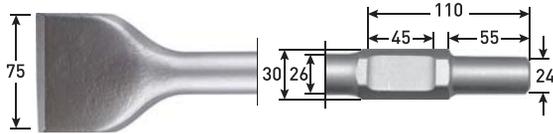
Burins, hex. 30mm / ø24x55



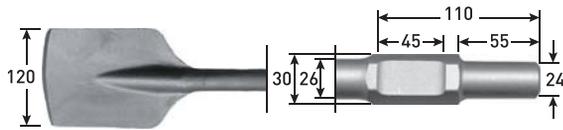
Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin pointé	-	400	1	215.5205	71,26



Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin plat	32	400	1	215.5210	72,70



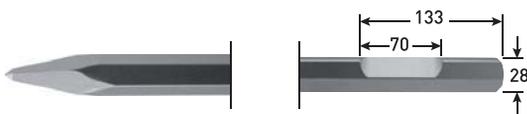
Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin carrelage	75	400	1	215.5215	160,19



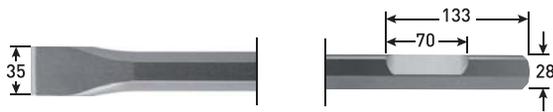
Application: Pour les travaux généraux de jardinage et agricole, creusement dans l'argile, les sols gravilloneux, et la boue, pour les travaux routiers. Ne pas utiliser sur du béton!

Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin bêche arrondi	120	400	1	215.5220	187,01

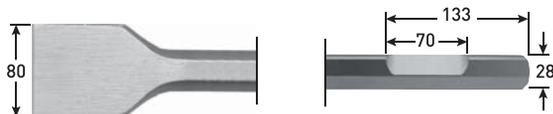
Burins, hex. 28mm



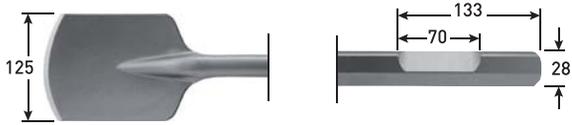
Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin pointé	-	400	1	215.6005	66,22
Burin pointé	-	500	1	215.6010	82,78



Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin plat	35	400	1	215.6015	67,19
Burin plat	35	500	1	215.6016	84,05



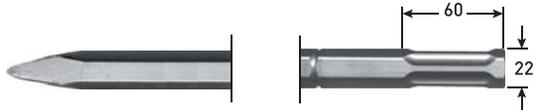
Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin bêche	80	400	1	215.6020	157,36



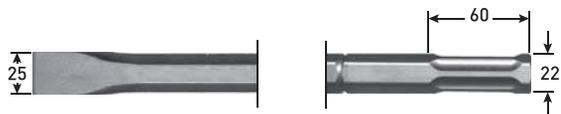
Application: Pour les travaux généraux de jardinage et agricole, creusement dans l'argile, les sols gravillonneux, et la boue, pour les travaux routiers. Ne pas utiliser sur du béton!

Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin bêche arrondi	125	400	1	215.6025	181,10

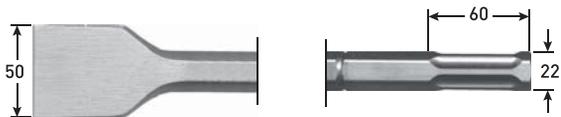
Burins, hex. 22mm



Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin pointé	-	360	1	215.6505	77,52
Burin pointé	-	500	1	215.6506	93,85



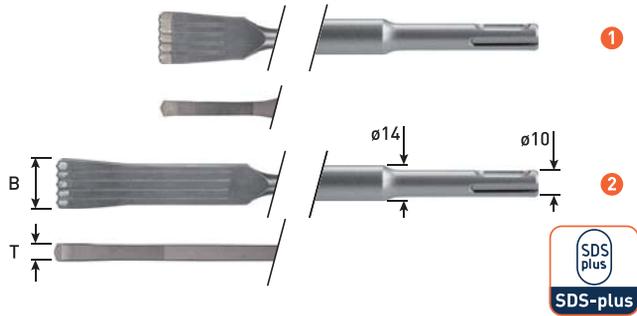
Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin plat	25	360	1	215.6510	78,41



Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin bêche	50	360	1	215.6515	125,91



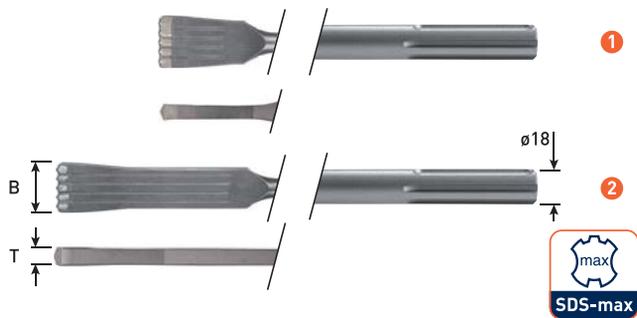
Description	B (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Burin carrelage	80	360	1	215.6517	176,92



Application: Le burin denté au carbure est un outil de qualité unique qui, en combinaison avec un marteau perforateur électrique et/ou pneumatique, remplace le marteau et le ciseau dans : le jointoiment en restauration et en rénovation et lors de l'application de bandes de plomb. Il s'agit de retirer sans dommage des briques entières des murs, de couper les vieux carreaux et/ou d'enlever les couches de plâtre. L'énergie d'impact des machines jusqu'à un maximum de 4,2 Joules.

Nr.	Description	T	B (mm)	L (mm)	pcs/U	Ref.	€ / UD
1	Denté au carbure	4	32	110	1	216.0005	202,51
1	Denté au carbure	6	32	125	1	216.0010	172,86
2	Denté au carbure	7	32	200	1	216.0020	193,36

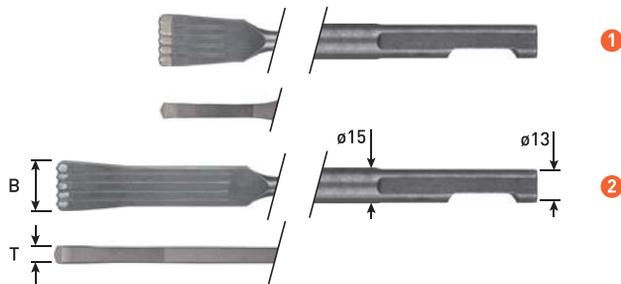
Burin denté au carbure, SDS-max



Application: Le burin denté au carbure est un outil de qualité unique qui, en combinaison avec un marteau perforateur électrique et/ou pneumatique, remplace le marteau et le ciseau dans : le jointoiment en restauration et en rénovation et lors de l'application de bandes de plomb. Il s'agit de retirer sans dommage des briques entières des murs, de couper les vieux carreaux et/ou d'enlever les couches de plâtre. L'énergie d'impact des machines jusqu'à un maximum de 7,5 Joules.

Nr.	Description	T	B (mm)	L (mm)	pcs/U	Ref.	€ / UD
1	Denté au carbure	7	38	200	1	216.1010	202,51
2	Denté au carbure	7	36	270	1	216.1020	236,07

Burin denté au carbure, Atlas-Copco



Application: Le burin denté au carbure est un outil de qualité unique qui, en combinaison avec un marteau perforateur électrique et/ou pneumatique, remplace le marteau et le ciseau dans : le jointoiment en restauration et en rénovation et lors de l'application de bandes de plomb. Il s'agit de retirer sans dommage des briques entières des murs, de couper les vieux carreaux et/ou d'enlever les couches de plâtre. Pression de compression maximale : 6 bar

Nr.	Description	T	B (mm)	L (mm)	pcs/U	Ref.	€ / UD
1	Denté au carbure	6	38	160	1	216.2010	212,30
2	Denté au carbure	7	38	270	1	216.2020	245,50



B (mm)	l ₁	A (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
-	200	14	1	218.0001	8,39
-	200	16	1	218.0003	8,39
-	300	16	1	218.0007	10,24
-	350	18	1	218.0011	13,50

Acier
45 CrMoV7

DIN
7256

Queue



Burin plat pour maçonnerie, octogonal



B (mm)	l ₁	A (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
20	200	14	1	218.0101	7,92
23	200	16	1	218.0103	8,94
23	300	16	1	218.0107	10,86
26	400	18	1	218.0113	15,21

Acier
45 CrMoV7

DIN
7254B

Queue



Burin plat pour la pierre, plat

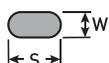


B (mm)	l ₁	SxW (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
25	200	20x12	1	218.0201	8,78
25	250	20x12	1	218.0203	9,51
28	300	23x13	1	218.0205	11,84
28	400	23x13	1	218.0209	14,82

Acier
45 CrMoV7

DIN
7254A

Queue



Burin à métaux, plat

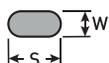


B (mm)	l ₁	SxW (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
15	125	14x9	1	218.0303	6,25
18	150	17x11	1	218.0305	6,87
21	175	20x12	1	218.0307	7,70
24	200	23x13	1	218.0309	8,65
25	250	23x13	1	218.0311	10,24
26	300	23x13	1	218.0313	12,31
32	400	26x13	1	218.0315	17,16

Acier
45 CrMoV7

DIN
6453

Queue



Burin à rainurer

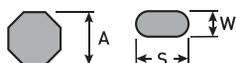


B (mm)	l ₁	A (mm)	SxW (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
26	230		26x7	1	218.0501	9,85
26	240		26x7	1	218.0503	10,12
30	230	18		1	218.0505	14,91
30	300	18		1	218.0507	16,26

Acier
45 CrMoV7

Queue

Queue



Burin pour les électriciens



B (mm)	l ₁	A (mm)	V (mm)	pcs/UD	Ref.	€/UD
8	200		8	1	218.0601	5,94
10	200		8	1	218.0603	6,53
10	250		8	1	218.0605	7,19
14	250		10	1	218.0607	8,19
10	250	8		1	218.0611	5,65
12	250	10		1	218.0613	6,29
15	250	12		1	218.0615	7,02



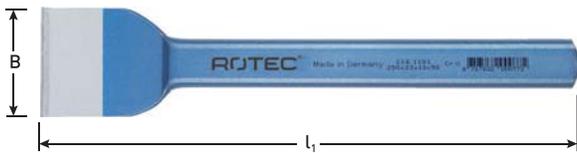
Burin à métaux, octogonal



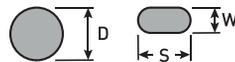
B (mm)	l ₁	A (mm)	pcs/UD	Ref.	€/UD
10	100	8	1	218.0701	5,47
12	125	10	1	218.0703	5,58
16	150	12	1	218.0705	5,94
22	200	16	1	218.0709	8,03
26	250	18	1	218.0711	11,46



Ciseau à brique



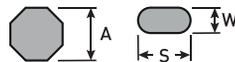
B (mm)	l ₁	D (mm)	SxW (mm)	pcs/UD	Ref.	€/UD
50	250		23x13	1	218.1101	15,72
60	230		20x12	1	218.1103	16,61
75	230		23x13	1	218.1105	17,43
100	250	25		1	218.1107	26,10



Protège-mains



A (mm)	SxW (mm)	Ref.	€/UD
	26x7	218.1201	4,08
	23x13	218.1203	3,99
	20x12	218.1207	4,41
16		218.1204	4,41
18		218.1205	4,41





Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
jeu à 6 pcs - cassette métal	218	2x burin plat (125 et 150) 1x burin cruciforme (125) 2x chasse-pointe (120x2 et 150x4) 1x pointeau de centrage (120x10)	1	218.9001	37,26



Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
jeu à 6 pcs - cassette plastique	218	2x burin plat (125 et 150) 1x burin cruciforme (125) 2x chasse-pointe (120x2 et 150x4) 1x pointeau de centrage (120x10)	1	218.9005	34,23



Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
jeu à 6 pcs - porte outils en plastique	218	2x burin plat (125 et 150) 1x burin cruciforme (125) 2x chasse-pointe (120x2 et 150x4) 1x pointeau de centrage (120x10)	1	218.9007	34,15

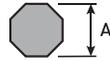


d ₁	l ₁	A (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
2	120	10	1	219.0001	4,03
3	120	10	1	219.0003	4,03
4	120	10	1	219.0005	4,03
5	120	10	1	219.0007	4,03
6	120	10	1	219.0009	4,03
7	120	12	1	219.0011	4,44

Acier
45 CrMoV7

DIN
6458

Queue



Jeu de chasses-pointes



Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
jeu à 6 pcs - porte outils en plastique	219	1x chasse-pointe ø2, 3, 4, 5 et 6 x 120 mm 1x pointeau de centrage ø4 x 120 mm	1	219.0092	22,50



Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
jeu à 6 pcs - cassette métal	219	1x chasse-pointe ø2, 3, 4, 5 et 6 x 120 mm 1x pointeau de centrage ø4 x 120 mm	1	219.0093	26,45



Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
jeu à 6 pcs - cassette plastique	219	1x chasse-pointe ø2, 3, 4, 5 et 6 x 120 mm 1x pointeau de centrage ø4 x 120 mm	1	219.0094	26,66

Chasse-goupille


d ₁	l ₁	A (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
2	150	10	1	219.1001	5,94
3	150	10	1	219.1003	5,94
4	150	10	1	219.1005	5,94
5	150	10	1	219.1007	5,94
6	150	10	1	219.1009	5,94
8	150	10	1	219.1013	6,24
8	150	12	1	219.1015	6,74

Jeu de chasses-goupilles


Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
jeu à 6 pcs - porte outils en plastique	219	1x chasse-goupilles ø3, 4, 5, 6, 7 et 8 x 150 mm	1	219.1092	30,66

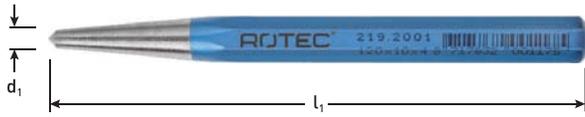


Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
jeu à 6 pcs - cassette métal	219	1x chasse-goupilles ø3, 4, 5, 6, 7 et 8 x 150 mm	1	219.1093	45,74



Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
jeu à 6 pcs - cassette plastique	219	1x chasse-goupilles ø3, 4, 5, 6, 7 et 8 x 150 mm	1	219.1094	42,20

Pointeau de centrage



d ₁	l ₁	A (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
4	120	10	1	219.2001	4,20
5	120	12	1	219.2003	4,58

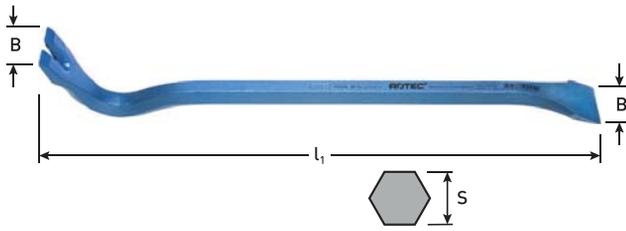
Acier
45 CrMoV7

DIN
7250

Queue



Pied-de-biche



B (mm)	l ₁	S	pcs/UD	Ref.	€ / UD
32	400	18	1	219.3001	15,11
32	500	18	1	219.3003	15,79
32	600	18	1	219.3005	16,99
32	800	18	1	219.3007	21,47
32	1000	18	1	219.3009	25,48

ROTEC®



Mèches à bois
et fraises à défoncer

230

Mèche plate, dans EV-pack



Exécution: Emmanchement hex 1/4" pour une insertion directe dans l'outil ou pour une excellente tenue dans le mandrin. Pointe de centrage rectifiée pour un positionnement précis et ailettes acérées pour des performances de coupe remarquables.

Application: Perçage rapide des gros diamètres. Spécialement conçues pour les perçages et les façonnages dans les bois durs et tendres, panneaux de particules. Idéales pour les serruriers, le mortaisage, les travaux de plomberie et d'électricité.

d ₁	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6	152	1	230.0600	4,03
8	152	1	230.0800	4,03
10	152	1	230.1000	4,18
12	152	1	230.1200	4,49
13	152	1	230.1300	4,49
14	152	1	230.1400	4,70
15	152	1	230.1500	5,03
16	152	1	230.1600	5,09
17	152	1	230.1700	5,41
18	152	1	230.1800	5,41
19	152	1	230.1900	5,41
20	152	1	230.2000	5,41

d ₁	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
22	152	1	230.2200	5,92
24	152	1	230.2400	6,43
25	152	1	230.2500	6,84
26	152	1	230.2600	7,34
28	152	1	230.2800	8,37
30	152	1	230.3000	8,77
32	152	1	230.3200	9,07
35	152	1	230.3500	10,61
36	152	1	230.3600	10,61
38	152	1	230.3800	11,82
40	152	1	230.4000	13,05

Mèche plate, dans pack



Exécution: Emmanchement hex 1/4" pour une insertion directe dans l'outil ou pour une excellente tenue dans le mandrin. Pointe de centrage rectifiée pour un positionnement précis et ailettes acérées pour des performances de coupe remarquables.

Application: Perçage rapide des gros diamètres. Spécialement conçues pour les perçages et les façonnages dans les bois durs et tendres, panneaux de particules. Idéales pour les serruriers, le mortaisage, les travaux de plomberie et d'électricité.

d ₁	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6	152	10	230.0601	33,98
8	152	10	230.0801	33,98
10	152	10	230.1001	35,84
12	152	10	230.1201	38,58
13	152	10	230.1301	38,58
14	152	10	230.1401	40,43
15	152	10	230.1501	42,78
16	152	10	230.1601	45,89
17	152	10	230.1701	48,60
18	152	10	230.1801	48,60

d ₁	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
19	152	10	230.1901	48,60
20	152	10	230.2001	48,60
22	152	10	230.2201	53,20
24	152	10	230.2401	57,79
25	152	10	230.2501	61,51
26	152	5	230.2601	33,05
28	152	5	230.2801	37,65
30	152	5	230.3001	39,44
32	152	5	230.3201	40,85
35	152	5	230.3501	47,74

900

Jeu de mèches plates, dans caisse en bois



Exécution: Emmanchement hex 1/4" pour une insertion directe dans l'outil ou pour une excellente tenue dans le mandrin. Pointe de centrage rectifiée pour un positionnement précis et ailettes acérées pour des performances de coupe remarquables.

Application: Perçage rapide des gros diamètres. Spécialement conçues pour les perçages et les façonnages dans les bois durs et tendres, panneaux de particules. Idéales pour les serruriers, le mortaisage, les travaux de plomberie et d'électricité.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
13 pcs - jeu de mèches plates	230	1x ø6, 8, 10, 12, 13, 14, 16, 18, 19, 20, 22, 24 et 25mm	1	900.1018	40,47

Jeu de mèches plates, dans coffret en plastique

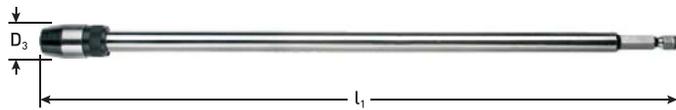


Exécution: Emmanchement hex 1/4" pour une insertion directe dans l'outil ou pour une excellente tenue dans le mandrin. Pointe de centrage rectifiée pour un positionnement précis et ailettes acérées pour des performances de coupe remarquables.

Application: Perçage rapide des gros diamètres. Spécialement conçues pour les perçages et les façonnages dans les bois durs et tendres, panneaux de particules. Idéales pour les serruriers, le mortaisage, les travaux de plomberie et d'électricité.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
8 pcs - jeu de mèches plates	230	1x ø12, 14, 16, 18, 20, 22, 25 et 32mm	1	900.1022K	43,42

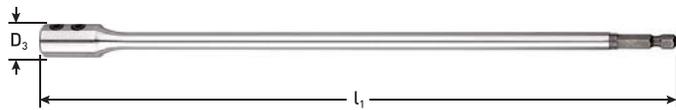
230 Rallonge pour mèches plates, serrage rapide



Exécution: Rallonge pour des mèches plates avec une emmanchement hex 1/4" selon DIN 3126-E6.3. Avec une système de serrage rapide.

l ₁	D ₃	pcs/UD	Ref.	€ / UD
150	16	1	230.5000	18,42
300	16	1	230.5001	21,84

Rallonge pour mèches plates



Exécution: Rallonge pour des mèches plates avec une emmanchement hex 1/4" selon DIN 3126-E6.3.

l ₁	D ₃	pcs/UD	Ref.	€ / UD
300	16	1	230.5003	17,80

231 Mèche plate, longue, dans clip



Exécution: Exécution long, emmanchement hex 1/4" pour une insertion directe dans l'outil ou pour une excellente tenue dans le mandrin. Pointe de centrage rectifiée pour un positionnement précis et ailettes acérées pour des performances de coupe remarquables.

Application: Perçage rapide des gros diamètres. Spécialement conçues pour les perçages et les façonnages dans les bois durs et tendres, panneaux de particules. Idéales pour les serruriers, le mortaisage, les travaux de plomberie et d'électricité.

d ₁	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6	400	1	231.0600	7,40
8	400	1	231.0800	7,74
10	400	1	231.1000	8,43
12	400	1	231.1200	9,11
14	400	1	231.1400	9,42
16	400	1	231.1600	9,48
18	400	1	231.1800	9,82
19	400	1	231.1900	10,37

d ₁	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
20	400	1	231.2000	10,37
22	400	1	231.2200	12,18
24	400	1	231.2400	12,59
25	400	1	231.2500	13,49
28	400	1	231.2800	15,78
30	400	1	231.3000	16,26
32	400	1	231.3200	17,22
35	400	1	231.3500	18,12

233

Mèche plate "Heavy-Duty", dans clip



DIN 3126 E6.3

Exécution: Exécution "Heavy-Duty", emmanchement hex 1/4" pour une insertion directe dans l'outil ou pour une excellente tenue dans le mandrin. Pointe de centrage rectifiée pour un positionnement précis et ailettes acérées pour des performances de coupe remarquables.

Application: Perçage rapide des gros diamètres. Spécialement conçues pour les applications dur, plus résistant à les broussins et des objets métallique logés dans le bois.

d ₁	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6	152	1	233.0600	5,54
8	152	1	233.0800	5,28
10	152	1	233.1000	5,60
12	152	1	233.1200	6,02
13	152	1	233.1300	6,02
14	152	1	233.1400	6,29
16	152	1	233.1600	7,13
18	152	1	233.1800	7,56
19	152	1	233.1900	7,56
20	152	1	233.2000	7,56

d ₁	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
22	152	1	233.2200	8,28
24	152	1	233.2400	8,99
25	152	1	233.2500	9,58
26	152	1	233.2600	10,29
28	152	1	233.2800	11,73
30	152	1	233.3000	12,28
32	152	1	233.3200	12,72
35	152	1	233.3500	14,87
38	152	1	233.3800	16,57
40	152	1	233.4000	18,27

900

Jeu de mèches plates "Heavy-Duty", dans coffret en plastique



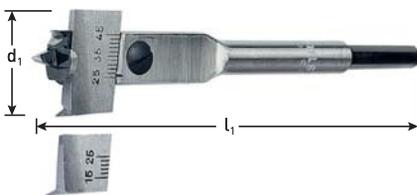
Exécution: Exécution "Heavy-Duty", emmanchement hex 1/4" pour une insertion directe dans l'outil ou pour une excellente tenue dans le mandrin. Pointe de centrage rectifiée pour un positionnement précis et ailettes acérées pour des performances de coupe remarquables.

Application: Perçage rapide des gros diamètres. Spécialement conçues pour les applications dur, plus résistant à les broussins et des objets métallique logés dans le bois.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
8 pcs - jeu de mèches plates Heavy-Duty	233	1x ø12, 14, 16, 18, 20, 22, 25 et 32mm	1	900.1021K	60,03

231

Mèche à bois plate, ajustable



Exécution: Avec des lames ajustable, entièrement trempée et taillé. Queue cylindrique à 3 panes.

Application: Perçage rapide et légère de taille solide: panneaux de fibres, panneaux de particules (normal et impregné), l'épinière, le pin, le hêtre, le chêne et des espèces de bois similaires. Les meilleurs résultats avec des vitesses de coupe haut.

d (min-max)	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
15 - 45	128	1	231.9001	124,95
22 - 75	170	1	231.9002	144,13
70 - 110	170	1	231.9003	264,49
15 - 45	205	1	231.9004	169,05

232 Mèche pour coffrages



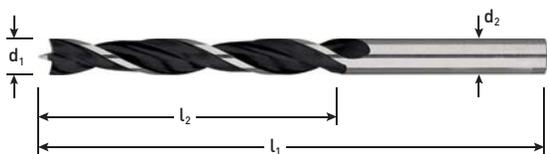
Exécution: Fabriquées en acier HSS pour une plus longue durée de vie. Répondent à la norme DIN 7490. La partie foret est vissée à l'emmanchement cylindrique, pour éliminer les risques de casse et garantir une concentricité absolue. Les larges cannelures garantissent une évacuation des copeaux rapide et sans blocage.

Application: Idéales pour les perçages en profondeur dans le contre-plaqué, panneaux de particules et tous les bois tendres et naturels.

d ₁	l ₂	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€/ UD
6	57	400	5	1	232.0600	12,09
6	57	600	5	1	232.0601	12,94
8	75	400	6	1	232.0800	12,15
8	75	600	6	1	232.0801	13,07
8	75	800	6	1	232.0802	18,75
10	87	400	8	1	232.1000	14,14
10	87	600	8	1	232.1001	15,17
10	87	800	8	1	232.1002	18,75
12	100	400	8	1	232.1200	18,06
12	100	600	8	1	232.1201	19,03
12	100	800	8	1	232.1202	22,77
14	100	400	8	1	232.1400	21,69
14	100	600	8	1	232.1401	22,77

d ₁	l ₂	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€/ UD
14	100	800	8	1	232.1402	27,20
16	100	400	10	1	232.1600	25,68
16	100	600	10	1	232.1601	27,15
16	100	800	10	1	232.1602	32,20
18	100	400	10	1	232.1800	30,73
18	100	600	10	1	232.1801	32,54
18	100	800	10	1	232.1802	38,05
20	100	400	10	1	232.2000	39,12
20	100	600	10	1	232.2001	40,84
20	100	800	10	1	232.2002	46,34
22	100	400	10	1	232.2200	52,31
22	100	600	10	1	232.2201	55,15
22	100	800	10	1	232.2202	63,20

235 Mèche à bois, dans EV-pack



Exécution: Mèche à bois, acier chrome-vanadium.

Application: Pour les applications courantes de perçage dans les bois durs et tendres, contre plaqués, panneaux de particules et tous bois naturels.

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	pcs/UD	Ref.	€/ UD
3	61	33	3	1	235.0300	2,11
4	75	43	4	1	235.0400	2,11
5	86	52	5	1	235.0500	2,32
6	93	57	6	1	235.0600	2,32
6	250	200	6	1	235.0602	7,71
7	109	69	7	1	235.0700	2,58

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	pcs/UD	Ref.	€/ UD
8	117	75	8	1	235.0800	2,79
8	250	200	8	1	235.0802	8,99
9	120	81	9	1	235.0900	4,20
10	133	87	10	1	235.1000	3,42
10	250	200	10	1	235.1002	10,50

235 Mèche à bois, queue ø10



Exécution: Mèche à bois, acier chrome-vanadium.

Application: Pour les applications courantes de perçage dans les bois durs et tendres, contre plaqués, panneaux de particules et tous bois naturels.

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	pcs/UD	Ref.	€/ UD
11	142	89	10	1	235.1100	4,63
12	151	96	10	1	235.1200	5,09
12	250	200	10	1	235.1202	13,08
13	151	96	10	1	235.1300	5,91
14	151	96	10	1	235.1400	6,49

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	pcs/UD	Ref.	€/ UD
15	160	100	10	1	235.1500	7,53
16	160	100	10	1	235.1600	8,68
18	180	120	10	1	235.1800	13,60
20	200	130	10	1	235.2000	23,68
22	200	130	10	1	235.2200	27,64

Mèche à bois, dans pack



Exécution: Mèche à bois, acier chrome-vanadium.

Application: Pour les applications courantes de perçage dans les bois durs et tendres, contre plaqués, panneaux de particules et tous bois naturels.

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	61	33	10	235.0301	18,95
4	75	43	10	235.0401	18,95
5	86	52	10	235.0501	20,84
6	93	57	10	235.0601	20,84

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
7	109	69	10	235.0701	23,22
8	117	75	10	235.0801	25,11
9	120	81	10	235.0901	37,80
10	133	87	10	235.1001	30,77

900

Jeu de mèches à bois, dans cassette en PVC



Exécution: Mèche à bois, acier chrome-vanadium.

Application: Pour les applications courantes de perçage dans les bois durs et tendres, contre plaqués, panneaux de particules et tous bois naturels.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
5 pcs - jeu de mèches à bois	235	1x ø4, 5, 6, 8 et 10	1	900.1050	7,68
8 pcs - jeu de mèches à bois	235	1x ø3, 4, 5, 6, 7, 8, 9 et 10	1	900.1051	11,18

Jeu de forets type '100', '225' et '235' dans cassette de ABS



Exécution: Jeu de forets pour le métal (type '100'), le bois (type '235') et la pierre (type '225') dans un cassette en ABS.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
18 pcs - jeu de forets combi	100	ø3, 4, 5, 6, 8 et 10mm / 1 pc de chaque	1	900.1059	32,71
	225	ø3, 4, 5, 6, 8 et 10mm / 1 pc de chaque			
	235	ø3, 4, 5, 6, 8 et 10mm / 1 pc de chaque			

Jeu de mèches à bois avec butées de profondeur, dans coffret en plastique

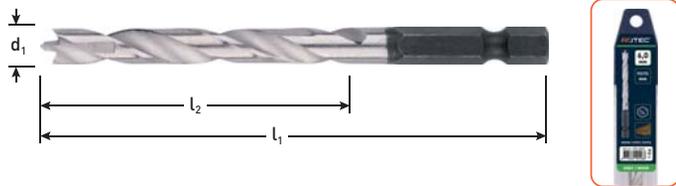


Exécution: Mèche à bois, acier chrome-vanadium.
Application: Pour les applications courantes de perçage dans les bois durs et tendres, contre plaqués, panneaux de particules et tous bois naturels.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
13 pcs - jeu de mèches à bois	235	1x mèche à bois ø3, 4, 5, 6, 8 et 10 1x butée de profondeur ø3, 4, 5, 6, 8 et 10 1x clé hexagonale	1	900.1052	52,45

235

Mèche à bois, queue six-pans 1/4" (E6.3), dans EV-pack



Exécution: Mèche à bois, acier chrome-vanadium.
Application: Pour les applications courantes de perçage dans les bois durs et tendres, contre plaqués, panneaux de particules et tous bois naturels.

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	65	35	1	235.4030	6,25
4	75	40	1	235.4040	6,25
5	85	50	1	235.4050	6,25

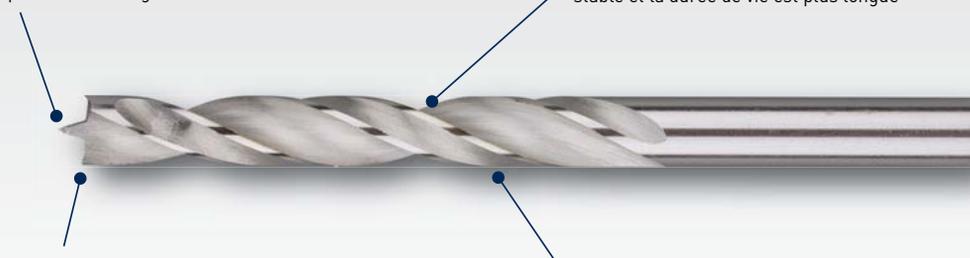
d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6	90	55	1	235.4060	6,25
8	90	55	1	235.4080	7,30

Pointe de centrage
Précision absolue garantie grâce à la pointe de centrage affûtée CNC

Acier spécial
Grace a l'acier allié spécial le foret est plus stable et la durée de vie est plus longue

Traçoirs
Les 2 traçoirs et double listel pour une compression et une coupe de la fibre de bois avant perçage

Flûtes à 4 phases de guidage
Les 4 phases de guidage empêchent la déviation du diamètre

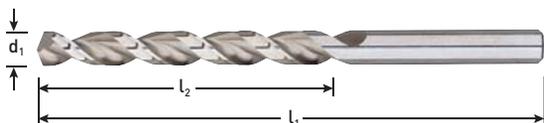


Exécution: Ce foret spécial dispose d'une pointe de centrage, de 2 coupeaux, 2 traçoirs et double listel pour une compression et une coupe de la fibre de bois avant perçage. Particulièrement adaptés pour travaux intensifs et de perçages à cote constante. Queue cylindrique.

Application: Pour un perçage précis dans tous type de bois, bois reconstitués, lamellé-collé, MDF et même le Plexiglas.

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	70	30	1	236.0300	10,48
4	75	43	1	236.0400	12,10
5	85	52	1	236.0500	14,35
6	95	57	1	236.0600	15,56
6	200	160	1	236.0601	39,67
7	110	70	1	236.0700	18,83
7	200	160	1	236.0701	46,42
8	110	70	1	236.0800	20,54
8	117	75	1	236.0801	23,33
8	200	160	1	236.0802	53,46
9	110	70	1	236.0900	23,42
9	200	160	1	236.0901	56,70
10	110	70	1	236.1000	25,84
10	133	87	1	236.1001	27,60
10	200	160	1	236.1002	56,74
11	200	160	1	236.1101	63,63
12	110	70	1	236.1200	30,82
12	151	101	1	236.1201	38,07

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12	200	160	1	236.1202	63,67
13	110	70	1	236.1300	38,59
14	110	70	1	236.1400	38,59
14	151	96	1	236.1401	54,03
14	200	160	1	236.1402	66,51
15	110	70	1	236.1500	48,64
15	200	160	1	236.1501	70,71
16	160	100	1	236.1600	59,87
16	200	160	1	236.1601	72,58
18	140	100	1	236.1800	63,49
18	180	130	1	236.1801	74,38
20	200	160	1	236.2000	87,85
22	210	140	1	236.2200	105,13
24	215	140	1	236.2400	126,95
26	215	145	1	236.2600	133,26
28	220	145	1	236.2800	141,98
30	220	145	1	236.3000	146,46
32	220	145	1	236.3200	148,84



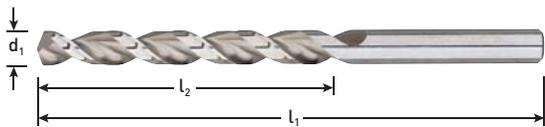
Exécution: Mèche à bois HSS-G, DIN 338, taillé meulé, type TLS, angle de pointe 130°, affûtage en croix selon DIN 1412-C. Évacuation des copeaux excellente grace la goujure type TLS.

Application: Convient pour des perçages profonds dans les bois dur et précieux.

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3,0	61	33	1	262.0300E	2,00
3,5	70	39	1	262.0350E	2,26
4,0	75	43	1	262.0400E	2,59
4,5	80	47	1	262.0450E	3,24
5,0	86	52	1	262.0500E	3,63
6,0	93	57	1	262.0600E	4,73

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
7,0	109	69	1	262.0700E	6,35
8,0	117	75	1	262.0800E	9,09
8,5	117	75	1	262.0850E	18,60
10,0	133	87	1	262.1000E	21,38
10,5	133	87	1	262.1050E	34,41
12,0	151	101	1	262.1200E	46,61

Mèche à bois HSS-G, type TLS, dans pack



Exécution: Mèche à bois HSS-G, DIN 338, taillé meulé, type TLS, angle de pointe 130°, affûtage en croix selon DIN 1412-C. Évacuation des copeaux excellente grâce la goujure type TLS.

Application: Convient pour des perçages profonds dans les bois dur et précieux.

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3,0	61	33	10	262.0300	14,82
3,5	70	39	10	262.0350	17,46
4,0	75	43	10	262.0400	20,71
4,5	80	47	10	262.0450	27,20
5,0	86	52	10	262.0500	31,16

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,0	93	57	10	262.0600	42,12
7,0	109	69	10	262.0700	57,75
8,0	117	75	10	262.0800	84,96
10,0	133	87	5	262.1000	69,78

900

Jeu de mèches à bois HSS-G, type 'TLS', dans cassette en PVC



Exécution: Mèche à bois HSS-G, DIN 338, taillé meulé, type TLS, angle de pointe 130°, affûtage en croix selon DIN 1412-C. Évacuation des copeaux excellente grâce la goujure type TLS.

Application: Convient pour des perçages profonds dans les bois dur et précieux.

Description	Type	Contenu	Ref.	€ / UD
5 pcs - jeu de mèches à bois 'Azobé'	262	1x ø4, 5, 6, 8 et 10	900.1055	31,90

264

Mèche à bois, longue, type TLS, dans EV-pack



Exécution: Mèche à bois HSS-G, DIN 340 (longue), taillé meulé, type TLS, angle de pointe 130°, affûtage en croix selon DIN 1412-C. Évacuation des copeaux excellente grâce la goujure type TLS.

Application: Convient pour des perçages profonds dans les bois dur et précieux.

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3,0	100	66	1	264.0300E	5,08
3,5	112	73	1	264.0350E	6,05
4,0	119	78	1	264.0400E	6,17
4,5	126	82	1	264.0450E	7,28
5,0	132	87	1	264.0500E	8,18
5,5	139	91	1	264.0550E	8,58
6,0	139	91	1	264.0600E	9,34
6,5	148	97	1	264.0650E	10,23
7,0	156	102	1	264.0700E	11,11

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
8,0	165	109	1	264.0800E	16,19
8,5	165	109	1	264.0850E	19,76
10,0	184	121	1	264.1000E	28,41
10,5	184	121	1	264.1050E	29,85
11,0	195	128	1	264.1100E	32,91
12,0	205	134	1	264.1200E	30,64
12,5	205	134	1	264.1250E	41,44
13,0	205	134	1	264.1300E	45,88

Mèche à bois, longue, type TLS, dans pack



DIN 340 **HSS G** **C** **130°** **TLS**

Exécution: Mèche à bois HSS-G, DIN 340 (longue), taillé meulé, type TLS, angle de pointe 130°, affûtage en croix selon DIN 1412-C. Évacuation des copeaux excellente grâce la goujure type TLS.

Application: Convient pour des perçages profonds dans les bois dur et précieux.

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3,0	100	66	5	264.0300	22,58
3,5	112	73	5	264.0350	32,63
4,0	119	78	5	264.0400	27,76
4,5	126	82	5	264.0450	32,68
5,0	132	87	5	264.0500	37,15
5,5	139	91	5	264.0550	39,08

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,0	139	91	5	264.0600	42,88
6,5	148	97	5	264.0650	47,30
7,0	156	102	5	264.0700	51,77
8,0	165	109	5	264.0800	77,19
8,5	165	109	5	264.0850	93,33
10,0	184	121	5	264.1000	136,62

266

Mèche à bois, extra longue, type TLS



DIN 1869 **HSS G** **C** **130°** **TLS**

Exécution: Mèche à bois HSS-G, DIN 1869 (extra longue), taillé meulé, type TLS, angle de pointe 130°, affûtage en croix selon DIN 1412-C. Évacuation des copeaux excellente grâce la goujure type TLS.

Application: Convient pour des perçages profonds dans les bois dur et précieux.

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
4,0	175	120	1	266.0401E	11,69
4,5	185	125	1	266.0451E	12,32
5,0	195	135	1	266.0501E	14,56
6,0	205	140	1	266.0601E	20,02
6,0	260	180	1	266.0602E	29,24
6,5	275	190	1	266.0652E	34,44
7,0	370	250	1	266.0703E	47,72
8,0	240	165	1	266.0801E	26,25
8,0	305	210	1	266.0802E	42,00
8,0	390	265	1	266.0803E	63,60

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
8,5	240	165	1	266.0851E	30,75
10,0	265	185	1	266.1001E	40,86
10,0	430	295	1	266.1003E	84,00
10,5	265	185	1	266.1051E	45,56
11,0	455	310	1	266.1103E	92,90
12,0	295	205	1	266.1201E	56,70
12,5	295	205	1	266.1251E	57,26
13,0	295	205	1	266.1301E	61,32
13,0	375	260	1	266.1302E	87,88

Mèche à bois, extra longue, type TLS, dans pack



DIN 1869 **HSS G** **C** **130°** **TLS**

Exécution: Mèche à bois HSS-G, DIN 1869 (extra longue), taillé meulé, type TLS, angle de pointe 130°, affûtage en croix selon DIN 1412-C. Évacuation des copeaux excellente grâce la goujure type TLS.

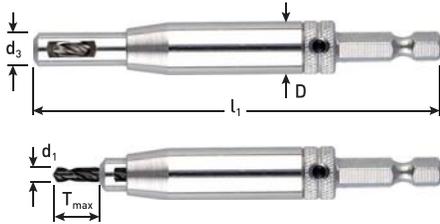
Application: Convient pour des perçages profonds dans les bois dur et précieux.

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
4,0	175	120	5	266.0401	53,39
4,5	185	125	5	266.0451	56,59
5,0	195	135	5	266.0501	67,70

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,0	205	140	5	266.0601	95,05
6,0	260	180	5	266.0602	140,43

268

Foret à charnière, centrage automatique



Exécution: Foret pour charnières à centrage automatique avec porte-embout E6.3 convient pour perceuses (sans fil).

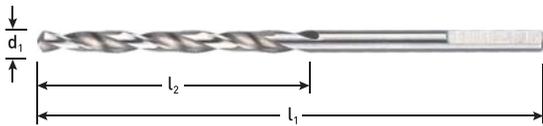
Application: Convient pour prépercer avec précision des trous pour les charnières ou les guides de tiroirs. Le centrage et le positionnement parfaits des trous réduisent considérablement le gauchissement ou l'usure excessive de la charnière ou du guide de tiroir.



d ₁	T _{max}	Convient à	d ₃	D (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
2,0	8	Vis ø3,0 - 3,5 mm	6	10	1	268.0001	14,95
2,75	10	Vis ø4,0 - 4,5 mm	6	10	1	268.0003	14,95
3,5	13	Vis ø5,0 - 5,5 mm	8	13	1	268.0005	17,50

268

Foret HSS pour foret à charnière '268'



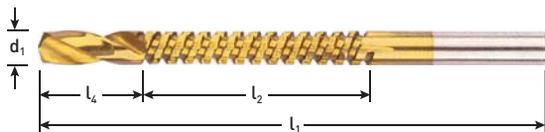
Exécution: Foret HSS-G, exécution rectifié, pour charnières à centrage automatique '268'.



d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
2,0	60	30	1	268.0101	2,75
2,75	60	35	1	268.0103	2,75
3,5	70	40	1	268.0105	3,50

269

HSS Foret de fraisage, TiN, dans EV-pack



Exécution: Foret HSS avec revêtement TiN.

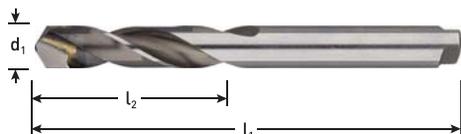
Application: Convient pour le perçage et fraisage des bois, plastiques et des tôles avec un outil.



d ₁	l ₁	l ₂	l ₄	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,0	90	42	18	1	269.0600	7,65

134

Foret carbure, court, plaquette carbure



Exécution: Foret carbure, DIN 1897, taille meulé, plaquette carbure avec 2 lèbres, angle de pointe 120°, goujure type N.

Application: Convient pour le perçage des panneaux HPL comme Trespa®.

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3,0	50	20	1	134.0300	21,20
3,3	56	25	1	134.0330	23,45
3,5	56	25	1	134.0350	21,77
4,0	56	25	1	134.0400	20,77
4,2	63	28	1	134.0420	23,45
4,5	63	28	1	134.0450	20,77
5,0	63	28	1	134.0500	20,77
5,2	71	32	1	134.0520	25,28
5,5	71	32	1	134.0550	22,56
6,0	71	32	1	134.0600	23,45
6,5	71	32	1	134.0650	24,03
6,8	80	40	1	134.0680	28,93

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
7,0	80	40	1	134.0700	27,08
7,5	80	40	1	134.0750	28,54
8,0	80	40	1	134.0800	30,35
8,5	90	50	1	134.0850	31,62
9,0	90	50	1	134.0900	34,88
9,5	90	50	1	134.0950	39,39
10,0	100	56	1	134.1000	40,65
10,2	100	56	1	134.1020	49,44
10,5	100	56	1	134.1050	46,86
12,0	112	63	1	134.1200	58,45
13,0	112	63	1	134.1300	69,75

237

Foret étagé pour lames de terrasse avec mèche à bois

ROTEC®



Exécution: Le foret à bois et fraiseur sont en métal HSS, fabriqués d'une seule pièce (embout non collé et non soudé) en métal trempé, queue 6 pans 1/4" résistant à de forte sollicitation.

d ₁	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
4	110	1	237.0001	79,96
5	110	1	237.0002	93,54

Foret étagé pour lames de terrasse avec foret à métaux

ROTEC®



Exécution: Le foret à métaux et fraiseur sont en métal HSS, fabriqués d'une seule pièce (embout non collé et non soudé) en métal trempé, queue 6 pans 1/4" résistant à de forte sollicitation.

d ₁	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3,2	110	1	237.0010	88,02
4	110	1	237.0011	88,02

Jeu de forets étagés pour lames de terrasse avec mèche à bois

ROTEC®



Exécution: Les forets et fraiseurs sont en métal HSS, fabriqués d'une seule pièce (embout non collé et non soudé) en métal trempé, queue 6 pans 1/4" résistant à de forte sollicitation.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
11 pcs- jeu de forets étagés pour lames de terrasse (bois)	237	ø4 / 4,5 / 5 / 6mm Fraiseur ø12mm, butée de profondeur, Porte d'embout , 4 embouts Torx	1	237.9001	234,15
11 pcs- jeu de forets étagés pour lames de terrasse (bois)	237	ø4 / 4,5 / 5 / 6mm Fraiseur ø12mm, butée de profondeur, fraiseur réglable , 4 embouts Torx	1	237.9002	227,33

Butée de profondeur

ROTEC®



Exécution: La partie extérieure est en PVC, l'intérieur en métal. La fixation sur le foret se fait à l'aide d'une vis à six pans creux.

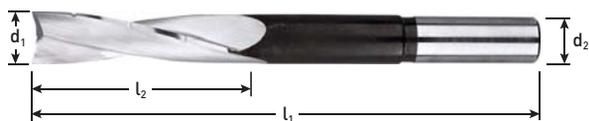
Application: Pour un réglage précis de la profondeur de perçage, sur les mèches à hélice et à façonner, les forets bois et métaux. La butée n'empêche pas l'évacuation des copeaux et ne laisse pas de trace sur le support.

d ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	1	237.1030	17,25
4	1	237.1040	22,80
5	1	237.1050	22,80
6	1	237.1060	22,80
8	1	237.1080	23,90
9	1	237.1090	39,16
10	1	237.1100	24,67
11	1	237.1110	26,05
12	1	237.1120	27,87

d ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
13	1	237.1130	34,22
15	1	237.1150	28,43
16	1	237.1160	43,28
18	1	237.1180	36,43
21	1	237.1210	35,07
24	1	237.1240	54,83
27	1	237.1270	43,28
30	1	237.1300	54,59

238

Fraise à rainurer HSS-G, droite



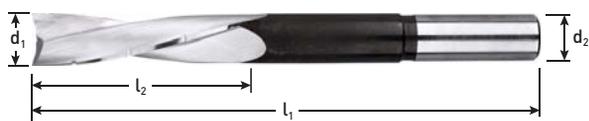
Exécution: Fraises à rainurer HSS-G, 2 coupes hélicoïdales avec brise-copeaux, queue cylindrique de $\varnothing 13\text{mm}$ ou de $\varnothing 16\text{mm}$, sens à droite.

Application: Pour la réalisation de trous oblongs et de rainures à l'aide d'une mortaiseuse, pour bois tendres et durs. Vitesse de rotation : 3000-5000 t/min.

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6	120	36	13	1	238.0600	36,87
8	130	40	13	1	238.0800	36,87
10	140	45	13	1	238.1000	36,87
12	150	50	13	1	238.1200	36,87
14	160	56	13	1	238.1400	41,98

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
16	170	63	16	1	238.1601	48,20
18	180	67	16	1	238.1801	49,08
20	185	71	16	1	238.2001	66,58
22	190	75	16	1	238.2201	88,25

Fraise à rainurer HSS-G, gauche



Exécution: Fraises à rainurer HSS-G, 2 coupes hélicoïdales avec brise-copeaux, queue cylindrique de $\varnothing 13\text{mm}$ ou de $\varnothing 16\text{mm}$, sens à gauche.

Application: Pour la réalisation de trous oblongs et de rainures à l'aide d'une mortaiseuse, pour bois tendres et durs. Vitesse de rotation : 3000-5000 t/min.

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6	120	36	13	1	238.0600L	36,87
8	130	40	13	1	238.0800L	36,87
10	140	45	13	1	238.1000L	36,87
12	150	50	13	1	238.1200L	36,87
14	160	56	13	1	238.1400L	41,98

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
16	180	63	16	1	238.1601L	48,20
18	180	67	16	1	238.1801L	49,08
20	185	71	16	1	238.2001L	66,58
22	190	75	16	1	238.2201L	88,25

239

Fraise sans queue pour tête de vis WS



Exécution: En acier à outils, 5 coupes, sens à droite, angle de 90°. Clé inclus, sans des forets.

Application: Permet de fraiser en une seule passe l'emplacement de la tête de vis. Aussi comme butée de perçage.

d ₁	d ₂	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	16	25	1	239.0300	14,67
4	16	25	1	239.0400	14,67
5	16	25	1	239.0500	14,67
6	16	25	1	239.0600	14,67
8	16	25	1	239.0800	14,67
10	16	25	1	239.1000	19,83

Fraise sans queue pour tête de vis HSS



Exécution: En acier rapide HSS, 5 coupes, sens à droite, angle de 90°. Adaptable sur tous types de forets.

Application: Permet de percer et de fraiser en une seule passe l'emplacement de la tête de vis. aussi comme butée de perçage.

d ₁	d ₂	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	16	25	1	239.2030	21,81
4	16	25	1	239.2040	21,81
5	16	25	1	239.2050	21,81
6	16	25	1	239.2060	21,81
7	20	25	1	239.2070	23,98
8	20	25	1	239.2080	23,98
10	20	25	1	239.2100	25,12
12	25	25	1	239.2120	25,12

Fraise sans queue pour tête de vis HM

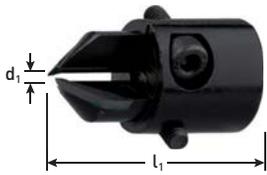


Exécution: Fraise sans queue pour tête de vis, 2 coupes en carbure, sens à droite (gauche sur demande), angle de 90°, sans forets.

Application: Pour percer et noyer les têtes de vis en une seule opération. Vitesse de rotation : 3000 – 9000 t/min

d ₁	d ₂	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	16	25	1	239.3030	106,26
4	16	25	1	239.3040	106,26
5	16	25	1	239.3050	106,26
6	16	25	1	239.3060	106,26
8	20	25	1	239.3080	113,67
10	25	25	1	239.3100	113,67

Fraise sans queue pour tête de vis HM, ajustable

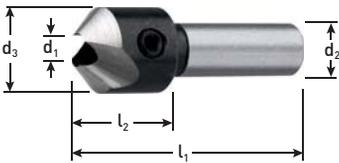


Exécution: Fraises sans queue pour têtes de vis, en 2 parties, avec plaquettes au carbure, angle de 90°. Réglable de 3 à 8mm. Sans forets.

Application: Permet de fraiser en une seule passe l'emplacement de la tête de vis. Vitesse de rotation : 1500 – 3500 t/min.

d (min-max)	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3-8	35	1	239.4038	62,21

Fraise pour tête de vis WS



Exécution: Fraises pour tête de vis, en acier à outils, 2 coupes, queue cylindrique, livré sans foret centreur, sens à droite.

Application: Pour percer et noyer les têtes de vis en une seule opération. Vitesse de rotation : 3000- 6000 t/min

d ₁	d ₃	l ₁	l ₂	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	16	45	15	10	1	239.6030	33,59
4	16	45	15	10	1	239.6040	37,12
5	16	46	15	10	1	239.6050	33,45
6	16	48	17	10	1	239.6060	35,38
8	20	51	20	13	1	239.6080	45,79
10	20	51	20	13	1	239.6100	53,07

Fraise pour tête de vis WS



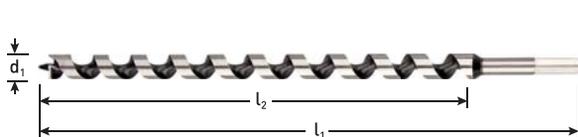
Exécution: Fraises pour tête de vis, en acier, selon la norme DIN 6446 B, avec une queue cylindrique décollée, 5 coupes permettant un fraisage à 90°.

Application: Permet de chanfreiner l'emplacement de la tête de vis.

d ₁	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
10	90	6	1	239.5010	20,55
12	90	6	1	239.5012	23,36
13	90	6	1	239.5013	23,36
16	90	6	1	239.5016	23,91
18	90	6	1	239.5018	27,53
20	90	8	1	239.5020	27,53
25	90	10	1	239.5025	43,34
30	90	10	1	239.5030	134,22

240

Mèche à bois type Lewis, SILVER-LINE



Exécution: Acier au chrome vanadium (CV). Forme hélicoïdale de l'hélice permettant une évacuation aisée des copeaux. Avec pointe fileté, auto-centrante. Longue durée d'utilisation.

Application: Pour tout type de bois, tendre ou dur.

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	230	155	1	240.0300	9,94
4	230	155	1	240.0400	9,94
5	230	155	1	240.0500	9,94
6	230	155	1	240.0600	9,94
8	230	155	1	240.0800	10,47
8	460	385	1	240.0801	12,57
8,5 *	230	155	1	240.0850	11,06
10	230	155	1	240.1000	11,06
10	460	385	1	240.1001	13,62
10	600	530	1	240.1002	31,28
10,5	230	155	1	240.1050	11,66
11	230	155	1	240.1100	11,66
12	230	155	1	240.1200	11,66
12	460	385	1	240.1201	14,74
12	600	530	1	240.1202	34,82
12,5	230	155	1	240.1250	12,24
13	230	155	1	240.1300	12,24
14	230	155	1	240.1400	12,24
14	460	385	1	240.1401	18,03
14	600	530	1	240.1402	40,43
16	230	155	1	240.1600	13,86

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
16	460	385	1	240.1601	21,22
16	600	530	1	240.1602	45,83
18	230	155	1	240.1800	18,19
18	460	385	1	240.1801	28,90
18	600	530	1	240.1802	58,01
20	230	155	1	240.2000	20,16
20	460	385	1	240.2001	32,33
20	600	530	1	240.2002	65,34
22	230	155	1	240.2200	22,48
22	460	385	1	240.2201	35,43
22	600	530	1	240.2202	72,53
24	230	155	1	240.2400	24,66
24	460	385	1	240.2401	38,76
26	230	155	1	240.2600	26,78
26	460	385	1	240.2601	42,04
28	230	155	1	240.2800	31,56
28	460	385	1	240.2801	45,48
30	230	155	1	240.3000	37,10
30	460	385	1	240.3001	49,88
32	230	155	1	240.3200	42,57
32	460	385	1	240.3201	55,38

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

900

Jeu de mèches à bois type Lewis, SILVER-LINE, dans caisse en bois



Exécution: Acier au chrome vanadium (CV). Forme hélicoïdale de l'hélice permettant une évacuation aisée des copeaux. Avec pointe fileté, auto-centrante. Longue durée d'utilisation.

Application: Pour tout type de bois, tendre ou dur.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6 pcs - jeu de mèches à bois (460mm)	240	1x ø10, 12, 14, 16, 18 et 20mm	1	900.1062	134,59
6 pcs - jeu de mèches à bois (600mm)	240	1x ø10, 12, 14, 16, 18 et 20mm	1	900.1064	228,70

900

Jeu de mèches à bois type Lewis, SILVER-LINE, dans coffret en plastique

ROTEC®



Exécution: Acier au chrome vanadium (CV). Forme hélicoïdale de l'hélice permettant une évacuation aisée des copeaux. Avec pointe filetée, auto-centrante. Longue durée d'utilisation.

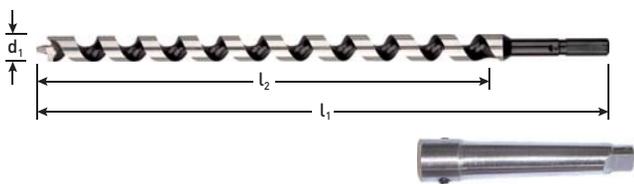
Application: Pour tout type de bois, tendre ou dur.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€/UD
9 pcs - jeu de mèches à bois (230mm)	240	1x ø4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 et 18mm	1	900.1065	93,45

241

Mèche à bois type Lewis, GOLD-LINE

ROTEC®



Tip: utiliser un adaptateur CM2 241.9501

Exécution: Mèche à hélice unique avec une pointe filetée, un traçoir, une queue 6-pans avec empreintes pour fraisoir.

Application: Mèche idéale pour les charpentiers, elle permet le perçage de trous profonds dans les poutres et les chevrons. Elle est également utilisée par l'industrie, pour la pose de et pour le perçage des traverses de chemin de fer.

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	pcs/UD	Ref.	€/UD
6	235	165	ø	1	241.0600	21,57
6	320	250	ø	1	241.0601	28,84
6	460	385	ø	1	241.0603	48,03
7	235	165	6,35	1	241.0700	22,50
7	320	250	6,35	1	241.0701	28,84
7	460	385	6,35	1	241.0703	48,03
8	235	165	6,35	1	241.0800	22,50
8	320	250	6,35	1	241.0801	28,84
8	460	385	6,35	1	241.0803	48,03
8	650	580	6,35	1	241.0804	64,41
9	235	165	6,35	1	241.0900	22,90
9	320	250	6,35	1	241.0901	32,90
10	235	165	8,4	1	241.1000	22,93
10	320	250	8,4	1	241.1001	32,90
10	460	385	8,4	1	241.1003	48,34
10	650	580	8,4	1	241.1004	65,84
11	235	165	9,5	1	241.1100	25,16
11	320	250	9,5	1	241.1101	33,89
11	460	385	9,5	1	241.1103	51,76
12	235	165	11	1	241.1200	25,16
12	320	250	11	1	241.1201	33,89
12	460	385	11	1	241.1203	49,32
12	650	580	11	1	241.1204	65,84
12	880	810	11	1	241.1207	157,02
13	235	165	11	1	241.1300	26,17
13	320	250	11	1	241.1301	34,37
13	460	385	11	1	241.1303	52,32
14	235	165	11	1	241.1400	26,17
14	320	250	11	1	241.1401	34,37
14	460	385	11	1	241.1403	52,32
14	650	580	11	1	241.1404	70,76
14	880	810	11	1	241.1405	157,02
16	235	165	11	1	241.1600	28,97
16	320	250	11	1	241.1601	35,45
16	460	385	11	1	241.1603	57,68
16	650	580	11	1	241.1604	77,48
16	880	810	11	1	241.1607	172,90
16	1080	1010	11	1	241.1608	228,76
17	235	165	11	1	241.1700	33,20
17	320	250	11	1	241.1701	39,48
17	460	385	11	1	241.1703	60,24
17	650	580	11	1	241.1704	80,60

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	pcs/UD	Ref.	€/UD
18	235	165	11	1	241.1800	33,33
18	320	250	11	1	241.1801	39,48
18	460	385	11	1	241.1803	60,04
18	650	580	11	1	241.1804	80,85
18	880	810	11	1	241.1807	189,97
18	1080	1010	11	1	241.1808	253,24
19	235	165	11	1	241.1900	33,83
20	235	165	11	1	241.2000	33,89
20	320	250	11	1	241.2001	44,04
20	460	385	11	1	241.2003	66,33
20	650	580	11	1	241.2004	91,05
20	880	810	11	1	241.2007	204,29
20	1080	1010	11	1	241.2008	270,13
22	235	165	11	1	241.2200	39,24
22	320	250	11	1	241.2201	48,09
22	460	385	11	1	241.2203	75,12
22	650	580	11	1	241.2204	98,91
22	880	810	11	1	241.2207	236,62
22	1080	1010	11	1	241.2208	306,87
24	235	165	11	1	241.2400	44,58
24	320	250	11	1	241.2401	52,12
24	460	385	11	1	241.2403	82,28
24	650	580	11	1	241.2404	111,00
24	880	810	11	1	241.2407	253,70
24	1080	1010	11	1	241.2408	336,02
25	320	250	11	1	241.2501	60,75
25	460	385	11	1	241.2503	92,54
25	880	810	11	1	241.2504	280,86
26	235	165	11	1	241.2600	51,76
26	320	250	11	1	241.2601	60,75
26	460	385	11	1	241.2603	92,54
26	650	580	11	1	241.2604	126,43
26	880	810	11	1	241.2607	280,86
26	1080	1010	11	1	241.2608	503,59
28	235	165	11	1	241.2800	57,68
28	320	250	11	1	241.2801	64,41
28	460	385	11	1	241.2803	100,28
28	650	580	11	1	241.2804	132,24
30	235	165	11	1	241.3000	68,83
30	320	250	11	1	241.3001	76,48
30	460	385	11	1	241.3003	110,00
30	650	580	11	1	241.3004	149,23

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
32	235	165	11	1	241.3200	74,57
32	320	250	11	1	241.3201	85,64
32	460	385	11	1	241.3203	119,09
32	650	580	11	1	241.3204	159,94
32	880	810	11	1	241.3205	379,50
34	460	385	11	1	241.3403	127,82
35	235	165	11	1	241.3500	95,92
35	320	250	11	1	241.3501	124,50
35	460	385	11	1	241.3503	141,95
35	650	580	11	1	241.3504	189,53
36	235	165	11	1	241.3600	113,98
36	320	250	11	1	241.3601	124,50

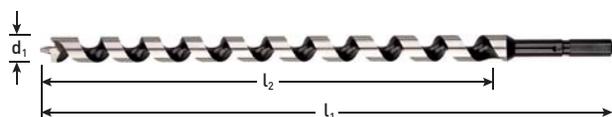
d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
36	460	385	11	1	241.3603	141,95
36	650	580	11	1	241.3604	200,12
40	235	165	11	1	241.4000	145,36
40	320	250	11	1	241.4001	188,52
40	460	385	11	1	241.4003	226,83
40	650	580	11	1	241.4004	308,87
45	235	165	15	1	241.4500	229,33
45	320	250	15	1	241.4501	270,38
45	460	385	15	1	241.4503	308,87
50	235	165	15	1	241.5000	531,34
50	320	250	15	1	241.5001	548,22
50	460	385	15	1	241.5003	606,60

900
Jeu de mèches à bois type Lewis, GOLD-LINE, dans caisse en bois


Exécution: Mèche à hélice unique avec une pointe filetée, un traçoir, une queue 6-pans avec empreintes pour fraiseur.

Application: Mèche idéale pour les charpentiers, elle permet le perçage de trous profonds dans les poutres et les chevrons. Elle est également utilisée par l'industrie, pour la pose de et pour le perçage des traverses de chemin de fer.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6 pcs - jeu de mèches à bois, 320mm	241	1x ø6, 10, 12, 16, 20 et 24 mm	1	900.1092	255,65
7 pcs - jeu de mèches à bois, 460mm	241	1x ø12, 14, 16, 18, 20, 22 et 24 mm	1	900.1096	409,69

241
Mèche à bois type Lewis, GOLD-LINE, Azobé


Tip: utiliser un adaptateur CM2 241.9501

Exécution: Mèche à hélice unique avec une pointe filetée, un traçoir, une queue 6-pans avec empreintes pour fraiseur.

Application: Mèche idéale pour les charpentiers, elle permet le perçage de trous profonds dans les poutres et les chevrons. Elle est utilisée pour le perçage dans les bois durs et exotiques et également utilisée par l'industrie, pour la pose de et pour le perçage des traverses de chemin de fer.

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6	235	155	1	241.0600A	44,53
6	320	250	1	241.0601A	50,39
8	235	155	1	241.0800A	44,97
8	320	250	1	241.0801A	50,39
10	235	155	1	241.1000A	46,24
10	320	250	1	241.1001A	54,86
10	460	385	1	241.1003A	68,45
12	235	155	1	241.1200A	47,89
12	320	250	1	241.1201A	55,89
12	460	385	1	241.1203A	72,80
14	235	135	1	241.1400A	47,54
14	320	250	1	241.1401A	52,83
14	380	310	1	241.1402A	67,04
14	460	385	1	241.1403A	72,65
16	235	155	1	241.1600A	51,99
16	320	250	1	241.1601A	57,69
16	460	385	1	241.1603A	78,21
18	235	155	1	241.1800A	55,43

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
18	320	250	1	241.1801A	62,00
18	460	385	1	241.1803A	80,72
20	235	155	1	241.2000A	52,05
20	320	250	1	241.2001A	62,63
20	460	385	1	241.2003A	85,51
22	235	155	1	241.2200A	57,78
22	320	250	1	241.2201A	66,85
22	460	385	1	241.2203A	94,58
24	320	250	1	241.2401A	70,93
24	460	385	1	241.2403A	101,70
26	320	250	1	241.2601A	79,84
26	460	385	1	241.2603A	108,87
26	650	580	1	241.2604A	145,31
28	320	250	1	241.2801A	83,40
28	460	385	1	241.2803A	116,56
30	320	250	1	241.3001A	95,79
30	460	385	1	241.3003A	126,37

Mèche à bois type Lewis, Elite ECO



Rainures longitudinales

La solution innovante des rainures longitudinales au niveau de la tête apporte des avantages techniques avec des conséquences économiques. Durée d'amortissement très courte lors d'utilisations fréquentes (activités industrielles et artisanales).



Emmanchement multifonctionnelle

Combinaison possible de la mèche avec de nombreux accessoires tels que: le fraiseur avec ou sans coupe ondulée, la rallonge ou l'adaptateur. Elle existe dans 4 longueurs différentes.



Tête décollée

La tête décollée crée moins de frottements lors du perçage grâce au développement de chaleur partiellement focalisé. Nous conseillons une vitesse de rotation plus élevée que pour les mèches traditionnelles.

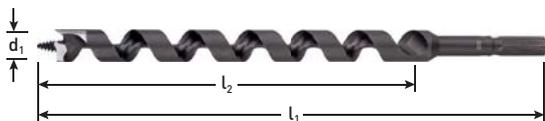


Résistance à la corrosion

Avantages du revêtement spécial:

- haute résistance à la corrosion,
- moins de frottements,
- durée de vie prolongée dans le perçage des bois humides.

Utilisation: Elle peut être utilisée par l'industrie navale et dans les secteurs en contact avec l'eau de mer.



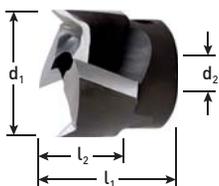
d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€/ UD
12	320	250	1	241.1201E	38,05
12	460	390	1	241.1203E	58,38
14	320	250	1	241.1401E	39,69
14	460	390	1	241.1403E	62,48
16	320	250	1	241.1601E	41,86
16	460	390	1	241.1603E	69,35

Exécution: Modèle avec pointe fileté pour un effort minimal lors de l'avancée automatique. Le revêtement spécial permet une haute résistance à la corrosion. Des rainures et une tête décollée réduisent le frottement.

Application: Pour le perçage de trous profonds dans les bois tendres et durs avec peu de sollicitation pour machines électro-portatives. Spécialement conçue pour le travail des bois humides et mouillés.

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€/ UD
18	320	250	1	241.1801E	47,08
18	460	390	1	241.1803E	71,79
20	320	250	1	241.2001E	52,88
20	460	390	1	241.2003E	80,11
22	320	250	1	241.2201E	57,79
22	460	390	1	241.2203E	92,00

Fraise pour tête de vis HSS, pour mèches à bois type Lewis 'GOLD-LINE' et 'Elite ECO'

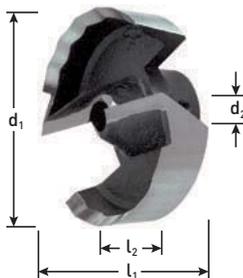


Exécution: S'utilise en combinaison avec nos mèches 'GOLD-LINE' (241) et 'Elite ECO' (241E) de diamètre ø12-40mm.

Application: Permet de noyer les têtes de boulons, rondelles et écrous en une seule opération. Vitesse de rotation : 500-1000 t/min

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	pcs/UD	Ref.	€/ UD
25	25	16	12	1	241.9001	195,54
30	28	18	12	1	241.9004	188,93
35	32	20	12	1	241.9002	314,68
40	32	20	12	1	241.9005	265,58
45	38	25	12	1	241.9003	347,35

Fraise sans queue pour tête de vis WS, Wave-Cutter



Exécution: S'utilise en combinaison avec nos mèches 'GOLD-LINE' (241) et 'Elite ECO' (241E) de diamètre ø12-32mm.

Application: Permet de noyer les têtes de boulons, rondelles et écrous en une seule opération. Outil indispensable pour les charpentiers. Vitesse de rotation : 500-1000 t/min

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	pcs/UD	Ref.	€/ UD
40	38	15	12	1	241.9010	160,19
45	38	15	12	1	241.9011	162,06
50	38	17	12	1	241.9012	163,51
62	38	20	12	1	241.9013	165,05
65	38	21	12	1	241.9014	180,44
75	38	23	12	1	241.9015	200,79
85	40	25	12	1	241.9016	215,08

Adaptateur pour mèches à bois 'GOLD-LINE' et 'Elite ECO'



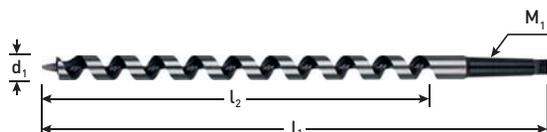
Exécution: Adaptateurs en acier à outils, en combinaison avec mèches 'GOLD-LINE' et 'Elite ECO' entre ø12-40mm.

Application: Pour des machines à emmanchement CM2, Mafell ou SDS-plus. L'adaptateur est fixé par 2 vis de serrage.

Queue	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Cône Morse [CM]	90	1	241.9501	78,12
Mafell	90	1	241.9502	78,12
SDS-plus	90	1	241.9503	78,12

242

Mèche à bois type Lewis, GOLD-LINE, Azobé, cône morse



Exécution: Avec une pointe filetée, 1 traçoir, queue cône morse II.

Application: Pour la fabrication industrielle de charpentes et autres ouvrages en bois. Utilisables sur tous types de bois et sur bois exotique.

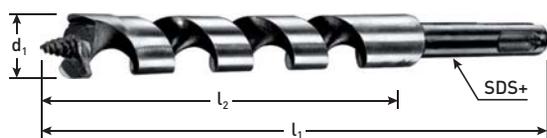


d ₁	l ₁	l ₂	M ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12	235	155	CM 2	1	242.1200A	120,70
12	320	250	CM 2	1	242.1201A	129,51
12	480	380	CM 2	1	242.1203A	134,18
14	235	155	CM 2	1	242.1400A	117,16
14	320	250	CM 2	1	242.1401A	130,00
14	380	280	CM 2	1	242.1402A	111,11
14	480	380	CM 2	1	242.1403A	144,41
16	235	155	CM 2	1	242.1600A	124,54
16	320	250	CM 2	1	242.1601A	131,07
16	480	380	CM 2	1	242.1603A	146,71
18	235	155	CM 2	1	242.1800A	123,18
18	320	250	CM 2	1	242.1801A	135,17
18	480	380	CM 2	1	242.1803A	148,97
20	235	155	CM 2	1	242.2000A	129,51

d ₁	l ₁	l ₂	M ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
20	320	250	CM 2	1	242.2001A	139,76
20	480	380	CM 2	1	242.2003A	156,45
22	235	155	CM 2	1	242.2200A	129,51
22	320	250	CM 2	1	242.2201A	143,82
22	480	380	CM 2	1	242.2203A	144,36
24	320	250	CM 2	1	242.2401A	147,91
24	480	380	CM 2	1	242.2403A	157,73
26	320	250	CM 2	1	242.2601A	156,60
26	460	385	CM 2	1	242.2603A	170,96
26	650	580	CM 2	1	242.2605A	227,46
28	320	250	CM 2	1	242.2801A	160,30
28	480	380	CM 2	1	242.2803A	189,36
30	320	250	CM 2	1	242.3001A	172,48
30	480	380	CM 2	1	242.3003A	200,83

243

Mèche à bois type Lewis, GOLD-LINE, SDS-plus



Exécution: Avec une pointe filetée, 1 traçoir, queue SDS-plus.

Application: Pour des bois doux et durs. Après un modification utilisables sur tous types de bois exotique.

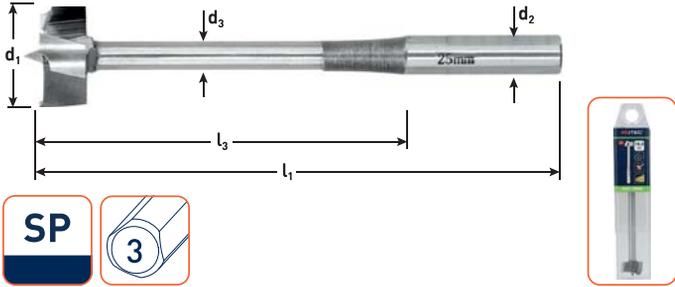


d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6	200	130	1	243.0601	31,65
6	250	180	1	243.0602	35,03
8	250	180	1	243.0802	35,03
8	400	330	1	243.0805	56,42
10	250	180	1	243.1002	35,03
10	400	330	1	243.1005	56,21
12	250	180	1	243.1202	39,29
12	400	330	1	243.1205	56,21
14	250	180	1	243.1402	43,69

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
14	400	330	1	243.1405	66,77
16	250	180	1	243.1602	47,07
18	250	180	1	243.1802	58,71
18	400	330	1	243.1805	87,70
20	350	280	1	243.2004	71,28
22	250	130	1	243.2202	74,11
22	400	330	1	243.2205	110,30
26	350	280	1	243.2604	114,23

244

Mèche Forstner 3D



Exécution: Mèche Forstner 3D à bois en acier SP (acier spécial) de haute qualité. La queue rectifiée à 3 méplats empêche le glissement dans le mandrin de la perceuse. Les tranchants affûtés et le col réduit en diamètre permettent d'utiliser la mèche dans toutes les directions.

Application: Perçage à la vitesse de l'éclair : 2x plus rapide qu'avec une mèche standard ! Chanfreiner, fraiser, couper et même faire des trous avec une courbe dans le bois dur et tendre.



d ₁	l ₃	l ₁	d ₃	d ₂	Z	pcs/UD	Ref.	€ / UD
7	74	115	4,0	6,5	3	1	244.0070	18,50
10	86	130	4,8	6,8	3	1	244.0100	18,50
12	86	130	4,8	6,8	3	1	244.0120	19,00
15	86	130	5,8	7,8	3	1	244.0150	19,50
18	86	130	5,8	7,8	3	1	244.0180	19,50
20	86	130	5,8	7,8	3	1	244.0200	19,95
25	86	130	6,8	9,2	3	1	244.0250	21,50

Jeu de mèches Forstner 3D, dans coffret en plastique



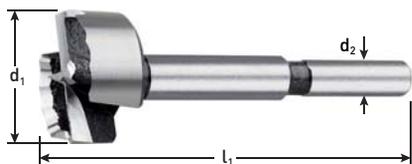
Exécution: Mèche Forstner 3D à bois en acier SP (acier spécial) de haute qualité. La queue rectifiée à 3 méplats empêche le glissement dans le mandrin de la perceuse. Les tranchants affûtés et le col réduit en diamètre permettent d'utiliser la mèche dans toutes les directions.

Application: Perçage à la vitesse de l'éclair : 2x plus rapide qu'avec une mèche standard ! Chanfreiner, fraiser, couper et même faire des trous avec une courbe dans le bois dur et tendre.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6 pcs - jeu de mèches Forstner 3D	244	1x ø10, 12, 15, 18, 20 et 25	1	244.9000	129,50

246

Mèche Forstner 'Wave-Cutter'



Exécution: Selon la norme DIN 7483 G, avec une pointe de centrage, une coupe périphérique ondulée et 2 copeaux. Queue cylindrique avec 3 méplats décollée de 30 mm de longueur.

Application: Pour le perçage de trous précis et à cote constante, de demi-lune ainsi que de trous en biais dans du bois tendre et dur. La coupe périphérique ondulée et brevetée évite l'échauffement des copeaux et permet un perçage encore plus propre et facile.

d ₁	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
10	90	8	1	246.0100	25,30
12	90	8	1	246.0120	24,85
15	90	8	1	246.0150	31,97
16	90	8	1	246.0160	32,18
18	90	8	1	246.0180	32,46
19	90	10	1	246.0190	32,73
20	90	8	1	246.0200	32,73
22	90	8	1	246.0220	33,91
23	90	10	1	246.0230	37,18
24	90	8	1	246.0240	37,18
25	90	8	1	246.0250	37,58
26	90	8	1	246.0260	37,93
28	90	8	1	246.0280	38,34
30	90	8	1	246.0300	38,49
32	90	10	1	246.0320	38,76
33	90	10	1	246.0330	40,49

d ₁	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
34	90	10	1	246.0340	40,49
35	90	10	1	246.0350	40,75
36	90	10	1	246.0360	46,23
38	90	10	1	246.0380	46,23
40	90	10	1	246.0400	46,51
42	90	10	1	246.0420	49,62
44	90	10	1	246.0440	51,97
45	90	10	1	246.0450	51,97
46	90	10	1	246.0460	56,35
48	90	10	1	246.0480	58,54
50	90	10	1	246.0500	58,54
51	90	10	1	246.0510	106,29
60	90	10	1	246.0600	106,29
68	90	10	1	246.0680	124,64
70	90	12	1	246.0700	135,71

900

Jeu de mèches Forstner 'Wave-Cutter', dans caisse en bois



Exécution: Selon la norme DIN 7483 G, avec une pointe de centrage, une coupe périphérique ondulée et 2 copeaux. Queue cylindrique avec 3 méplats décollée de 30 mm de longueur.

Application: Pour le perçage de trous précis et à cote constante, de demi-lune ainsi que de trous en biais dans du bois tendre et dur. La coupe périphérique ondulée et brevetée évite l'échauffement des copeaux et permet un perçage encore plus propre et facile.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
5 pcs - jeu de mèche Forstner	246	1x ø15, 20, 25, 30 et 35	1	900.1070	211,41

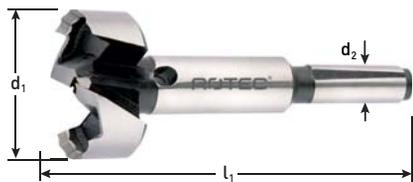
246

Rallonge pour mèches Forstner



d ₁	d ₂	l ₁	D ₃	pcs/UD	Ref.	€ / UD
8	8	330	16	1	246.9000	62,98
10	10	330	18	1	246.9001	62,98
10	10	230	18	1	246.9002	48,77

246 Multi-Fonction 'Wave-Cutter'



Exécution: Selon DIN 7483G, pointes et forets de centrage interchangeables. Coupe circulaire ondulée brevetée, 2 couteaux et queue conique à 3 méplats.

Application: La nouvelle mèche Forstner multifonctionnelle WAVE-CUTTER est utilisable pour de multiples applications.
 - Perçage précis grands angles
 - Pointes et forets interchangeables
 - Montage des outils par emboîtement sans vissage.
 - Connexions rapides des rallonges.
 - Rallonges disponibles en queue cône morse II pour utilisation sur tour.
 - Rallonges jusqu'à 4 x la longueur de l'outil.
 - 100% de concentricité.

d ₁	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
15	90	10	1	246.1150	68,24
16	90	10	1	246.1160	68,24
18	90	10	1	246.1180	71,98
20	90	10	1	246.1200	75,78
22	90	10	1	246.1220	77,99
25	90	10	1	246.1250	84,70

d ₁	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
30	90	10	1	246.1300	95,15
35	90	10	1	246.1350	111,89
40	90	10	1	246.1400	129,27
45	90	10	1	246.1450	155,85
50	90	10	1	246.1500	176,27

900 Jeu de Multi-Fonction 'Wave-Cutter', dans caisse en bois



Exécution: Selon DIN 7483G, pointes et forets de centrage interchangeables. Coupe circulaire ondulée brevetée, 2 couteaux et queue conique à 3 méplats.

Application: La nouvelle mèche Forstner multifonctionnelle WAVE CUTTER est utilisable pour de multiples applications.
 - Perçage précis grands angles
 - Pointes et forets interchangeables
 - Montage des outils par emboîtement sans vissage.
 - Connexions rapides des rallonges.
 - Rallonges disponibles en queue cône morse II pour utilisation sur tour.
 - Rallonges jusqu'à 4 x la longueur de l'outil.
 - 100% de concentricité.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
11 pcs - jeu de mèche Wave Cutter MF	246	1x ø15, 20, 25, 30 et 35mm 1x rallonge 93mm 1x outil de démontage 2x foret centreur 2x pointe de centrage	1	900.1076	530,77
11 pcs - jeu de mèche Wave Cutter MF	246	1x ø20, 22, 25, 30 et 35mm 1x rallonge 93mm 1x outil de démontage 2x foret centreur 2x pointe de centrage	1	900.1077	540,51
11 pcs - jeu de mèche Wave Cutter MF	246	1x ø25, 30, 35, 40 et 50mm 1x rallonge 150mm 1x outil de démontage 2x foret centreur 2x pointe de centrage	1	900.1078	696,17
17 pcs - jeu de mèche Wave Cutter MF	246	1x ø15, 20, 22, 25, 30, 35, 40, 45 et 50mm 1x rallonge 150 et 250mm 1x adaptateur CM2 1x outil de démontage 2x foret centreur 2x pointe de centrage	1	900.1079	1.202,78

246 Multi-Fonction 'Wave-Cutter', accessoires



Nr.	Description	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1	Rallonge 93mm	1	246.1900	54,46
1	Rallonge 150mm	1	246.1901	59,16
1	Rallonge 250mm	1	246.1902	64,83
2	Adaptateur CM2	1	246.1903	105,47
3	Outil de démontage	1	246.1904	42,91
4	Pointe de centrage ø4 x 24mm	5	246.1905	61,11
5	Foret centreur ø4 x 40mm	3	246.1906	43,40

247

Mèche Forstner, carbure



Exécution: Au carbure de très haute qualité, cette mèche est équipée d'une petite pointe de centrage, de 2 traçoirs et de 2 couteaux.

Application: Pour le perçage de trous propres à cote constante dans du bois dur, des panneaux de particules revêtus ou non.
Vitesse de rotation : 1.200-6.000 t/min

CARB

d ₁	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
10	90	10	1	247.0100	67,20
11	90	10	1	247.0110	70,26
12	90	10	1	247.0120	70,32
13	90	10	1	247.0130	72,26
14	90	10	1	247.0140	72,26
15	90	10	1	247.0150	72,32
16	90	10	1	247.0160	73,95
17	90	10	1	247.0170	75,93
18	90	10	1	247.0180	75,98
19	90	10	1	247.0190	77,43
20	90	10	1	247.0200	77,43
21	90	10	1	247.0210	83,65
22	90	10	1	247.0220	83,65
23	90	10	1	247.0230	85,95
24	90	10	1	247.0240	85,95
25	90	10	1	247.0250	86,15
26	90	10	1	247.0260	87,69
27	90	10	1	247.0270	89,89
28	90	10	1	247.0280	90,00

d ₁	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
29	90	10	1	247.0290	91,94
30	90	10	1	247.0300	92,06
31	90	10	1	247.0310	98,78
32	90	10	1	247.0320	98,84
33	90	10	1	247.0330	99,03
34	90	10	1	247.0340	99,09
35	90	10	1	247.0350	99,22
36	90	10	1	247.0360	108,25
38	90	10	1	247.0380	114,11
40	90	10	1	247.0400	116,59
42	90	10	1	247.0420	133,78
44	90	10	1	247.0440	140,08
45	90	10	1	247.0450	141,45
48	90	10	1	247.0480	144,63
50	90	10	1	247.0500	145,56
52	90	10	1	247.0520	169,60
54	90	10	1	247.0540	188,47
55	90	10	1	247.0550	196,31
60	90	10	1	247.0600	198,63

248

Mèche à façonner, réglable



Exécution: En acier. Extensible, avec 2 couteaux interchangeables ainsi qu'une cté de réglage.

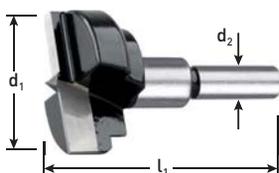
Application: Pour un perçage rapide dans les bois tendre, dur et panneaux stratifiés. Modèle très robuste.

d (min-max)	l ₁	Queue	pcs/UD	Ref.	€ / UD
22 - 52	140	Cylindrique, 3-méplats	1	248.0005	269,92



249

Mèche à façonner au carbure



Exécution:

- Avec pointe de centrage, 2 taillants au carbure et deux ébaucheurs.
- Les plaquettes carbure permettent le perçage dans des matériaux durs.

Application:

- Pour usage professionnel, perçage précis et sans déchirer des matériaux.
- Conçues pour bois dur et bois exotique, bois résineux, plastiques renforcés, panneaux de bois.

d ₁	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
26	58	8	1	249.0260	24,45
30	58	8	1	249.0300	24,61
35	58	8	1	249.0350	24,71

CARB

251

Mèche à bouchonner, Premium



Exécution: Mèches à bouchonner selon la norme DIN 7489. En acier, à couteaux multiples et queue cylindrique.

Application: Permet la réalisation de bouchons de haute qualité. En combinaison avec la mèche à façonner, elle permet d'éliminer les imperfections du bois (noeuds) et de réaliser des caches (clous, vis...). Important : à utiliser impérativement avec nos mèches à façonner et sur une perceuse fixe (à colonne).

SP

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6	140	80	13	4	1	251.0600	101,00
8	140	80	13	4	1	251.0800	101,24
10	140	80	13	4	1	251.1000	102,28
12	140	80	13	4	1	251.1200	108,08
13	140	80	13	4	1	251.1300	110,54
14	140	80	13	4	1	251.1400	110,62
15	140	80	13	4	1	251.1500	110,91
16	140	80	13	4	1	251.1600	133,26
18	140	80	13	4	1	251.1800	133,31
20	140	80	13	5	1	251.2000	133,37
22	140	80	13	5	1	251.2200	139,54
25	140	80	13	5	1	251.2500	139,61

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z	pcs/UD	Ref.	€ / UD
30	140	80	13	5	1	251.3000	144,97
32	140	80	13	5	1	251.3200	166,25
35	160	100	16	5	1	251.3500	168,60
40	160	100	16	6	1	251.4000	194,51
45	160	100	16	6	1	251.4500	218,15
50	160	100	16	6	1	251.5000	250,65
55	160	100	16	6	1	251.5500	345,54
60	160	100	16	6	1	251.6000	329,61
65	160	100	16	8	1	251.6500	434,43
70	160	100	16	8	1	251.7000	514,13
80	160	100	16	8	1	251.8000	687,86

900

Jeu de fraises à bouchonner, Premium, dans caisse en bois



Exécution: Fraises à bouchonner selon la norme DIN 7489. En acier, à couteaux multiples et queue cylindrique.

Application: Permet la réalisation de bouchons de haute qualité. En combinaison avec la mèche à façonner, elle permet d'éliminer les imperfections du bois (noeuds) et de réaliser des caches (clous, vis...). Important : à utiliser impérativement avec nos mèches à façonner et sur une perceuse fixe (à colonne).

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
5 pcs - jeu de fraises à bouchonner	251	ø15, 20, 25, 30 et 35mm / 1 pièces chacun	1	900.1080	801,98



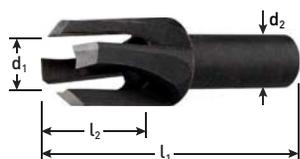
Exécution: Fraises à bouchonner (251):
Fraises à bouchonner selon la norme DIN 7489. En acier, à couteaux multiples et queue cylindrique.

Mèches Forstner (245):
En acier. Selon la norme DIN 7483 G avec une pointe de centrage, 2 traçoirs, 2 couteaux et une queue cylindrique décollée.

Application: Fraises à bouchonner (251):
Permet la réalisation de bouchons de haute qualité. En combinaison avec la mèche à façonner, elle permet d'éliminer les imperfections du bois (noeuds) et de réaliser des caches (clous, vis...). Important : à utiliser impérativement avec nos mèches à façonner et sur une perceuse fixe (à colonne).

Mèches Forstner (245):
Convient particulièrement pour des trous précis dans du bois dur et tendre ainsi que dans des panneaux de particules non plaqués.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6 pcs - jeu de fr. à bouchonner et mèches Forstner	251 & 245	∅15, 20 et 25mm / 1 pièces chacun	1	900.1085	576,17
6 pcs - jeu de fr. à bouchonner et mèches Forstner	251 & 245	∅25, 35 et 50mm / 1 pièces chacun	1	900.1086	993,39
10 pcs - jeu de fr. à bouchonner et mèches Forstner	251 & 245	∅8, 10, 12, 15 et 20mm / 1 pièces chacun	1	900.1087	810,26
10 pcs - jeu de fr. à bouchonner et mèches Forstner	251 & 245	∅15, 20, 25, 30 et 35mm / 1 pièces chacun	1	900.1088	1.030,14

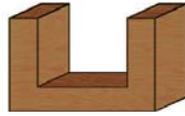
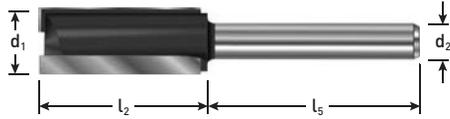


Exécution: Eenvoudige 4-saFraise à 4 coupes, utilisable sur une perceuse à colonne.nijder.

Application: Pour la confection de bouchons coniques pour cacher ou réparer les imperfections du bois (noeuds). Utilisé majoritairement pour les parquets.



d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z	pcs/UD	Ref.	€ / UD
8	53	18	10	4	1	251.9080	35,22
10	53	18	10	4	1	251.9100	34,99
12	53	18	10	4	1	251.9120	41,59
15	53	18	10	4	1	251.9150	44,42



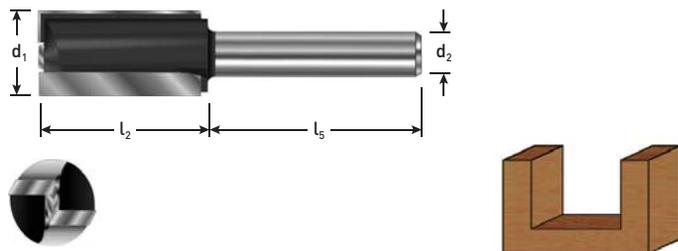
Exécution: A double tranchant carbure. Pour rainurer, affleurer et mortaiser. Pour des bords lisses sans éclats. Les coupes frontales aiguës permettent une bonne pénétration dans le bois. (ø2 = Z1)

d ₁	l ₂	l ₅	d ₂	pcs/UD	Ref.	€/ UD
2	6	32	8	1	271.01.0200	40,32
3	8	32	8	1	271.01.0300	42,89
5	12	32	8	1	271.01.0500	30,94
5	16	32	8	1	271.01.0501	30,86
5	20	32	8	1	271.01.0502	68,57
6	19	32	8	1	271.01.0600	31,02
6	25	32	8	1	271.01.0601	30,82
8	20	32	8	1	271.01.0800	32,54
8	30	32	8	1	271.01.0801	34,85
10	20	32	8	1	271.01.1000	34,16
10	30	32	8	1	271.01.1001	37,25
12	20	32	8	1	271.01.1200	34,03
12	32	32	8	1	271.01.1201	37,34
12	38	32	8	1	271.01.1202	42,32
12	50	32	8	1	271.01.1203	49,54
14	20	32	8	1	271.01.1400	34,43
14	30	32	8	1	271.01.1401	40,60
15	20	32	8	1	271.01.1500	38,85
15	30	32	8	1	271.01.1501	44,58
16	20	32	8	1	271.01.1600	40,64
16	32	32	8	1	271.01.1601	30,78
16	38	32	8	1	271.01.1602	48,63
16	50	32	8	1	271.01.1603	59,73
18	20	32	8	1	271.01.1800	42,70
18	30	32	8	1	271.01.1801	44,58
20	20	32	8	1	271.01.2000	42,93
20	30	32	8	1	271.01.2001	46,78
22	20	32	8	1	271.01.2200	46,70
22	30	32	8	1	271.01.2201	52,70
24	20	32	8	1	271.01.2400	48,60
25	20	32	8	1	271.01.2500	48,63

d ₁	l ₂	l ₅	d ₂	pcs/UD	Ref.	€/ UD
25	30	32	8	1	271.01.2501	59,30
5	12	40	12	1	272.01.0500	30,63
5	16	40	12	1	272.01.0501	30,63
5	20	40	12	1	272.01.0502	68,33
6	19	40	12	1	272.01.0600	30,86
6	25	40	12	1	272.01.0601	32,13
8	20	40	12	1	272.01.0800	32,27
8	30	40	12	1	272.01.0801	35,00
10	20	40	12	1	272.01.1000	33,88
10	30	40	12	1	272.01.1001	37,22
12	20	40	12	1	272.01.1200	34,07
12	32	40	12	1	272.01.1201	37,22
12	38	40	12	1	272.01.1202	42,01
12	50	40	12	1	272.01.1203	49,54
14	20	40	12	1	272.01.1400	33,88
14	30	40	12	1	272.01.1401	40,67
15	20	40	12	1	272.01.1500	38,85
16	20	40	12	1	272.01.1600	40,46
16	32	40	12	1	272.01.1601	44,46
16	50	40	12	1	272.01.1603	59,55
18	20	40	12	1	272.01.1800	42,70
18	30	40	12	1	272.01.1801	44,46
20	20	40	12	1	272.01.2000	42,55
20	30	40	12	1	272.01.2001	46,61
22	20	40	12	1	272.01.2200	46,70
22	30	40	12	1	272.01.2201	52,70
24	20	40	12	1	272.01.2400	48,81
25	20	40	12	1	272.01.2500	48,57
25	30	40	12	1	272.01.2501	58,96

Fraise à rainurer, coupe frontale, GOLD-LINE

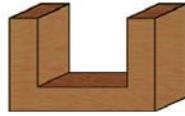
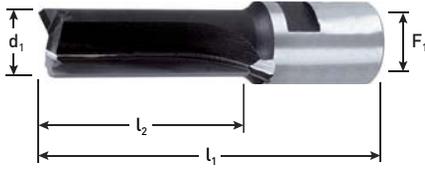
Exécution: Fraise à rainurer avec coupe frontale & périphérique au carbure. Pour rainurer, affiler, mortaiser et forer. Pour des bords lisse sans éclats.



d ₁	l ₂	l ₅	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	8	32	8	1	271.02.0300	42,01
5	20	32	8	1	271.02.0500	68,55
6	20	32	8	1	271.02.0600	68,57
7	20	32	8	1	271.02.0700	63,92
8	20	32	8	1	271.02.0800	46,61
8	30	32	8	1	271.02.0801	46,60
8	30	58	8	1	271.02.0802	46,70
9	20	32	8	1	271.02.0900	44,58
10	20	32	8	1	271.02.1000	44,58
10	30	58	8	1	271.02.1001	51,19
11	20	32	8	1	271.02.1100	44,75
12	20	32	8	1	271.02.1200	51,77
12	30	32	8	1	271.02.1201	58,91
12	30	58	8	1	271.02.1202	59,03
12	38	32	8	1	271.02.1203	65,08
12	50	32	8	1	271.02.1204	76,35
12	63	32	8	1	271.02.1205	94,36
13	20	32	8	1	271.02.1300	50,48
14	20	32	8	1	271.02.1400	54,97
14	30	32	8	1	271.02.1401	67,77
14	30	58	8	1	271.02.1402	67,07
15	20	32	8	1	271.02.1500	54,87
16	20	32	8	1	271.02.1600	58,96
16	20	50	8	1	271.02.1601	60,99
16	30	32	8	1	271.02.1602	70,88
16	30	58	8	1	271.02.1603	71,16
16	38	32	8	1	271.02.1604	80,24
16	50	32	8	1	271.02.1605	98,70
18	20	32	8	1	271.02.1800	62,62
18	20	50	8	1	271.02.1801	64,70
18	30	32	8	1	271.02.1802	77,17
20	20	32	8	1	271.02.2000	65,64
20	20	50	8	1	271.02.2001	67,03
20	32	32	8	1	271.02.2002	79,40
22	20	32	8	1	271.02.2200	68,76
22	20	50	8	1	271.02.2201	63,57
22	30	32	8	1	271.02.2202	85,96
24	20	32	8	1	271.02.2400	73,66
25	20	32	8	1	271.02.2500	73,02
28	20	32	8	1	271.02.2800	81,13
30	20	32	8	1	271.02.3000	87,47

d ₁	l ₂	l ₅	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	8	40	12	1	272.02.0300	35,25
4	12	40	12	1	272.02.0400	47,94
5	20	40	12	1	272.02.0500	68,49
8	20	40	12	1	272.02.0800	44,37
8	30	40	12	1	272.02.0801	46,54
10	20	40	12	1	272.02.1000	44,37
10	30	40	12	1	272.02.1001	50,56
10	35	55	12	1	272.02.1002	61,43
12	20	40	12	1	272.02.1200	50,51
12	30	40	12	1	272.02.1201	59,39
12	38	40	12	1	272.02.1202	64,81
12	50	40	12	1	272.02.1203	76,08
12	63	40	12	1	272.02.1204	94,20
14	20	40	12	1	272.02.1400	54,62
14	30	40	12	1	272.02.1401	66,94
14	35	55	12	1	272.02.1402	71,88
15	20	40	12	1	272.02.1500	54,62
15	35	55	12	1	272.02.1501	68,92
16	20	40	12	1	272.02.1600	58,68
16	30	40	12	1	272.02.1601	70,71
16	38	40	12	1	272.02.1602	79,90
16	50	40	12	1	272.02.1603	98,54
16	60	50	12	1	272.02.1604	106,01
18	35	55	12	1	272.02.1801	81,38
18	60	50	12	1	272.02.1802	115,29
20	20	40	12	1	272.02.2000	64,81
20	32	40	12	1	272.02.2001	79,28
20	35	55	12	1	272.02.2002	81,54
20	60	50	12	1	272.02.2003	124,72
22	20	40	12	1	272.02.2200	68,76
22	35	55	12	1	272.02.2202	89,17
22	60	50	12	1	272.02.2204	132,84
24	20	40	12	1	272.02.2400	75,21
24	35	55	12	1	272.02.2401	88,33
24	40	50	12	1	272.02.2402	92,79
25	20	40	12	1	272.02.2500	66,65
25	35	55	12	1	272.02.2501	88,65
26	42	50	12	1	272.02.2600	97,05
28	42	50	12	1	272.02.2801	100,33
30	35	55	12	1	272.02.3000	104,28
35	35	55	12	1	272.02.3500	139,47

Fraise à rainurer, M12x1, GOLD-LINE



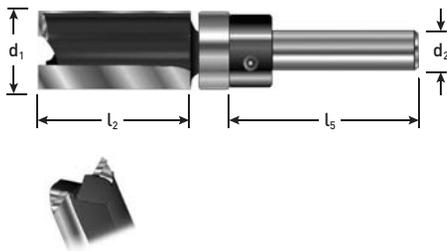
Exécution: Au carbure, coupe frontale & périphérique, queue cylindrique ø18 avec méplat et fi letée M12x1, pour mandrin à rotation à droite.

Application: Pour fraiser des bois tendres et durs, ainsi que les panneaux revêtus. Convient pour une avance manuelle ou mécanique.

d ₁	l ₁	l ₂	F ₁	pcs/UD	Ref.	€/ UD
8	67	35	MF12x1	1	271.03.0800	62,47
10	67	35	MF12x1	1	271.03.1000	105,01
12	67	35	MF12x1	1	271.03.1200	73,92
12	72	40	MF12x1	1	271.03.1201	67,77
12	77	45	MF12x1	1	271.03.1202	73,20
14	67	35	MF12x1	1	271.03.1400	107,24
14	72	40	MF12x1	1	271.03.1401	67,63
14	77	45	MF12x1	1	271.03.1402	89,77
14	92	60	MF12x1	1	271.03.1403	109,23
16	72	40	MF12x1	1	271.03.1600	130,50

d ₁	l ₁	l ₂	F ₁	pcs/UD	Ref.	€/ UD
16	77	45	MF12x1	1	271.03.1601	81,05
18	77	45	MF12x1	1	271.03.1800	76,88
18	92	60	MF12x1	1	271.03.1801	86,03
20	67	35	MF12x1	1	271.03.2000	111,08
20	77	45	MF12x1	1	271.03.2001	77,46
20	92	60	MF12x1	1	271.03.2002	123,97
22	72	40	MF12x1	1	271.03.2200	81,65
25	67	35	MF12x1	1	271.03.2500	128,76
25	77	45	MF12x1	1	271.03.2501	130,06

Fraise à rainurer, roulement, GOLD-LINE

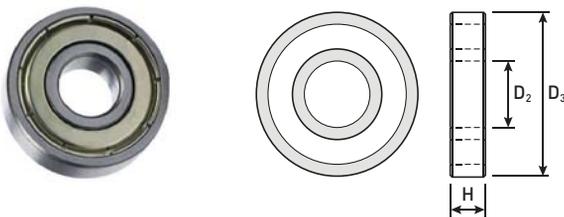


Exécution: Coupe frontale & périphérique. S'utilise également comme fraise d'affl eurage. Convient à l'usinage de pièces incurvées au moyen d'un gabarit. Roulement à billes remplaçable sur queue.

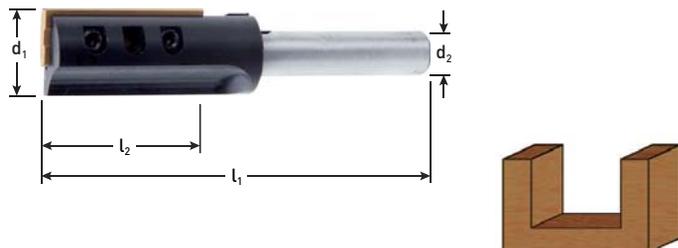
d ₁	l ₂	l ₅	d ₂	pcs/UD	Ref.	€/ UD
12,7	25	32	8	1	271.04.1271	48,74
16	19	32	8	1	271.04.1600	55,52
16	25	32	8	1	271.04.1601	58,96

d ₁	l ₂	l ₅	d ₂	pcs/UD	Ref.	€/ UD
19	25	32	8	1	271.04.1900	66,19
22	25	32	8	1	271.04.2200	65,64

Roulement à billes



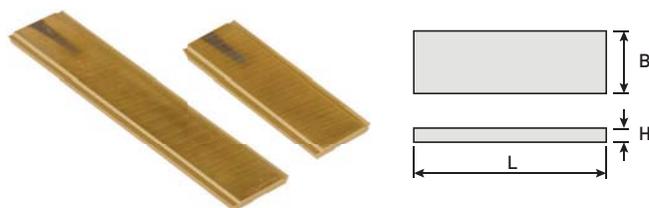
D ₃	H (mm)	D ₂	pcs/UD	Ref.	€/ UD
12	3,5	8	1	273.01.1208	20,83
16	5	8	1	273.01.1608	20,10
19	6	8	1	273.01.1908	20,87
22	7	8	1	273.01.2208	20,50

Fraise à rainurer à plaquette, GOLD-LINE


Exécution: Un outil unique en son genre. Les outils à plaquettes réversibles présentent des avantages fondamentaux par rapport aux outils conventionnels en cas d'utilisation intensive. Plus besoin d'affûter = outil toujours prêt à l'emploi. Diamètre qui ne change jamais. Tranchant réversible avec 2 arêtes de coupe ou plus. Ces outils assurent un dégagement de copeaux de taille optimale. Un dispositif d'évacuation des copeaux usiné dans la plaquette réversible donne un angle de coupe optimal et ce dès le plus petit diamètre (ø8).

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
8	63	20	8	1	271.05.0800	143,77
10	63	20	8	1	271.05.1000	143,20
12	63	20	8	1	271.05.1200	142,60
14	74	30	8	1	271.05.1400	148,59
15	74	30	8	1	271.05.1500	148,59
16	74	30	8	1	271.05.1600	149,01
18	74	30	8	1	271.05.1800	149,28
20	74	30	8	1	271.05.2000	149,64
22	74	30	8	1	271.05.2200	150,47
8	63	20	12	1	272.05.0800	143,35
10	63	20	12	1	272.05.1000	143,04

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12	63	20	12	1	272.05.1200	143,20
14	74	30	12	1	272.05.1400	148,07
14	94	50	12	1	272.05.1401	182,84
15	74	30	12	1	272.05.1500	148,51
16	74	30	12	1	272.05.1600	148,82
16	94	50	12	1	272.05.1601	183,23
18	74	30	12	1	272.05.1800	151,33
18	94	50	12	1	272.05.1801	184,19
20	74	30	12	1	272.05.2000	151,20
20	94	50	12	1	272.05.2001	186,53
22	74	30	12	1	272.05.2200	142,38

Plaquette carbure pour 271.05


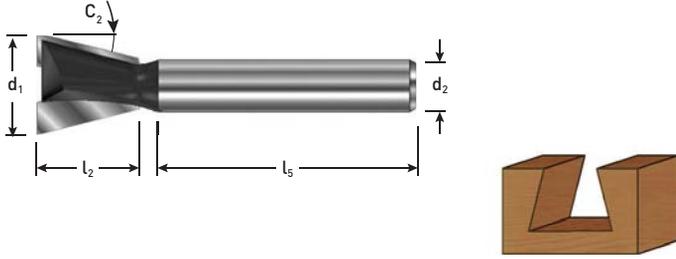
L (mm)	B (mm)	H (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
20	5,5	1,1	1	273.02.2055	28,33
30	10	1,5	1	273.02.3010	33,41
50	10	1,5	1	273.02.5010	36,69

Vis pour 271.05


Dimensions (mm)	Convient à	pcs/UD	Ref.	€ / UD
M2,5 x 3	ø8 - ø12	1	273.03.9000	3,91
M4 x 4	ø14 - ø22	1	273.03.9001	3,17

Fraise à queue d'aronde, GOLD-LINE

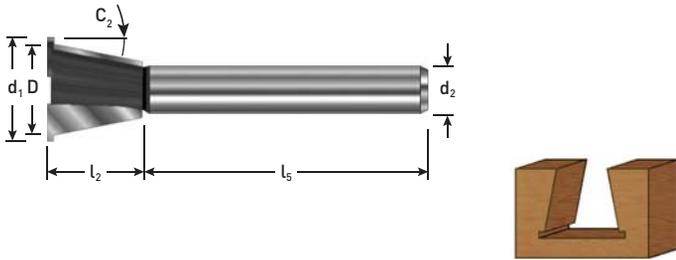
Exécution: A double tranchant, sans copeaux.



d ₁	l ₂	l ₅	C ₂	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,35	7,9	32	7,5°	8	1	271.06.0635	27,91
9,5	9,5	32	12°	8	1	271.06.0951	27,91
14,3	12,7	32	14°	8	1	271.06.1430	32,00
14,3	13,5	32	15°	8	1	271.06.1431	31,96
22	22	32	15°	8	1	271.06.2200	44,35
9,5	9,5	40	9°	12	1	272.06.0950	27,81
12,7	12,7	40	14°	12	1	272.06.1270	29,43
14,3	12,7	40	14°	12	1	272.06.1430	31,84
19	19	40	14°	12	1	272.06.1900	39,58
19	22,2	40	7°	12	1	272.06.1901	40,06
25,4	22,2	40	14°	12	1	272.06.2540	48,57

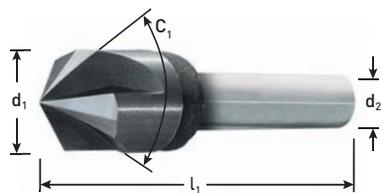
Fraise à queue d'aronde avec copeaux, GOLD-LINE

Exécution: A double tranchant, avec copeaux



d ₁	l ₂	l ₅	C ₂	D (mm)	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
14,3	13,5	32	14°	12,7	8	1	271.07.1430	42,36
14,3	13,5	40	14°	12,7	12	1	272.07.1430	42,04

Fraise pour écriture, GOLD-LINE

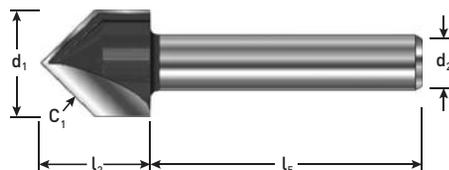


Exécution: En carbure monobloc, avec 3 copeaux, rotation à droite.

Application: Pour le fraisage décoratif et la gravure des bois tendres et durs ainsi que des panneaux revêtus.
Vitesse de rotation: 15.000-24.000 t/min.

d ₁	l ₁	C ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
14	65	60°	8	1	271.08.1401	41,46

Fraise à rainurer en V, GOLD-LINE



Exécution: Utilisation sur défonceuse à régime élevé.

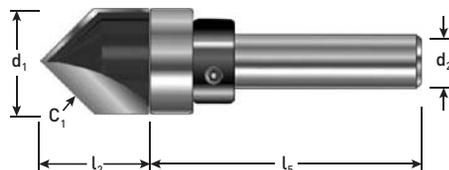
Application: Pour rainures décoratives, pour fraiser en V. Les modèles à 60° peuvent aussi s'utiliser comme fraise à écrire à 60°. Convient également au chanfreinage des bois durs et panneaux en tout genre.

d ₁	l ₂	l ₅	C ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,7	15,9	32	60°	8	1	271.09.1270	42,24
19,05	20,6	32	60°	8	1	271.09.1905	63,12
12,7	12,7	32	90°	8	1	271.09.1271	44,35
15,9	12,7	32	90°	8	1	271.09.1590	49,15
19,05	15,9	32	90°	8	1	271.09.1906	57,18

d ₁	l ₂	l ₅	C ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
32	22	32	90°	8	1	271.09.3200	87,16

19,05	15,9	40	90°	12	1	272.09.1906	57,26
32	23,5	40	90°	12	1	272.09.3200	87,04

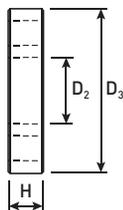
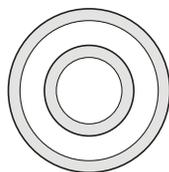
Fraise à rainurer en V, roulement, GOLD-LINE



Exécution: Fraise au carbure, à double tranchant, pour usage avec gabarit. Avec roulement à billes remplaçable.

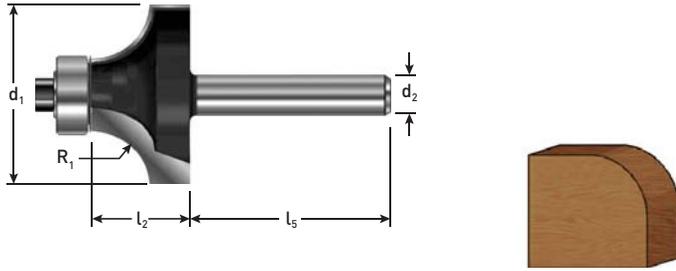
d ₁	l ₂	l ₅	C ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12	12	32	90°	8	1	271.10.1200	52,18

Roulement à billes



D ₃	H (mm)	D ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12	3,5	8	1	273.01.1208	20,83

Fraise à arrondir, GOLD-LINE



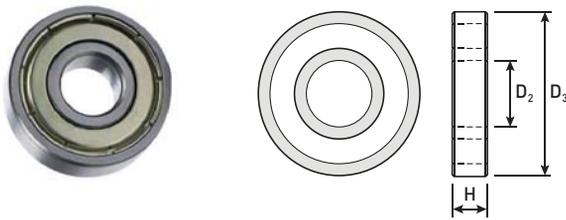
Exécution: A double tranchant, avec roulement à billes remplaçable.

d ₁	l ₂	l ₅	R ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
16,7	9,5	32	2	8	1	271.11.0200	48,28
18,7	9,5	32	3	8	1	271.11.0300	48,33
20,7	9,5	32	4	8	1	271.11.0400	52,40
22,7	9,5	32	5	8	1	271.11.0500	56,68
24,7	12,7	32	6	8	1	271.11.0600	58,57
25,4	12,7	32	6,35	8	1	271.11.0635	61,34
28,6	12,7	32	8	8	1	271.11.0800	62,72
31,8	15,9	32	9,5	8	1	271.11.0950	74,01
32,7	16	32	10	8	1	271.11.1000	74,65
36,7	19	32	12	8	1	271.11.1200	79,74
38,1	19	32	12,7	8	1	271.11.1270	82,91
44,7	22	32	16	8	1	271.11.1600	104,31
16,7	9,5	40	2	12	1	272.11.0200	48,01
18,7	9,5	40	3	12	1	272.11.0300	48,01

d ₁	l ₂	l ₅	R ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
22,7	9,5	40	5	12	1	272.11.0500	56,38
24,7	12,7	40	6	12	1	272.11.0600	58,52
25,4	12,7	40	6,35	12	1	272.11.0635	61,15
28,6	12,7	40	8	12	1	272.11.0800	62,51
31,8	15,9	40	9,5	12	1	272.11.0950	73,68
32,7	16	40	10	12	1	272.11.1000	74,58
36,7	19	40	12	12	1	272.11.1200	79,67
38,1 *	19	40	12,7	12	1	272.11.1270	82,44
44,7	22,2	40	16	12	1	272.11.1600	103,63
50,8	25,4	40	19	12	1	272.11.1900	124,37
57,2	28,6	40	22,2	12	1	272.11.2220	152,58
63,5	31,8	40	24,4	12	1	272.11.2440	167,52
69,9	34,9	40	28,6	12	1	272.11.2860	197,62
76,2	38,1	40	31,8	12	1	272.11.3180	226,08

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

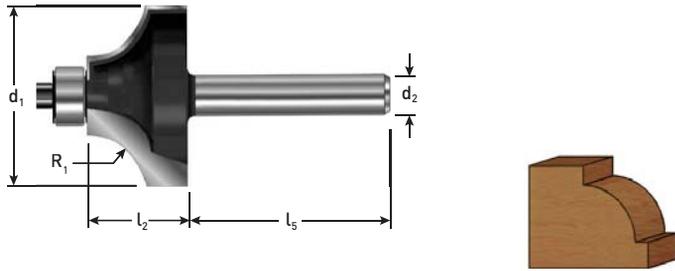
Roulement à billes



D ₃	H (mm)	D ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,7	4,76	4,76	1	273.01.1274	18,59

Fraise à quart de rond, GOLD-LINE

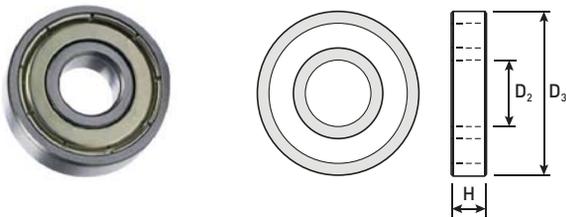
Exécution: A double tranchant, avec roulement à billes remplaçable.



d ₁	l ₂	l ₅	R ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
22,7	9,5	32	5	8	1	271.12.0500	56,26
24,7	12,7	32	6	8	1	271.12.0600	58,38
32,7	16	32	10	8	1	271.12.1000	74,55
36,7	19	32	12	8	1	271.12.1200	79,63
16,7	9,5	40	2	12	1	272.12.0200	48,10
18,7	9,5	40	3	12	1	272.12.0300	48,10
20,7	9,5	40	4	12	1	272.12.0400	52,23

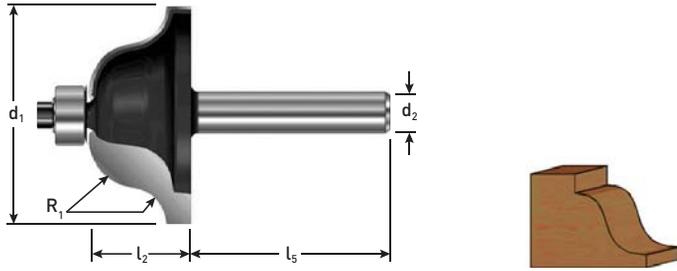
d ₁	l ₂	l ₅	R ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
24,7	12,7	40	6	12	1	272.12.0600	58,38
25,4	12,7	40	6,35	12	1	272.12.0635	61,11
31,8	15,9	40	9,5	12	1	272.12.0950	73,77
38,1	19	40	12,7	12	1	272.12.1270	83,29
57,2	28,6	40	22,2	12	1	272.12.2220	150,03
63,5	31,8	40	25,4	12	1	272.12.2540	168,40
69,9	34,9	40	28,6	12	1	272.12.2860	195,32
76,2	38,1	40	31,75	12	1	272.12.3175	228,05

Roulement à billes



D ₃	H (mm)	D ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
9,52	3,18	4,76	1	273.01.0904	18,59

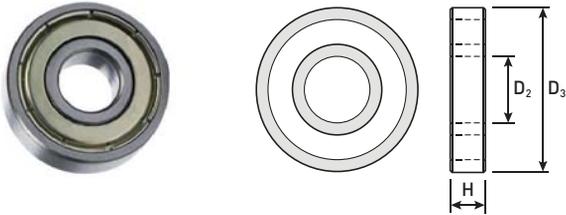
Fraise pour moulures, type Romaine, GOLD-LINE



Exécution: A double tranchant, avec roulement à billes remplaçable.

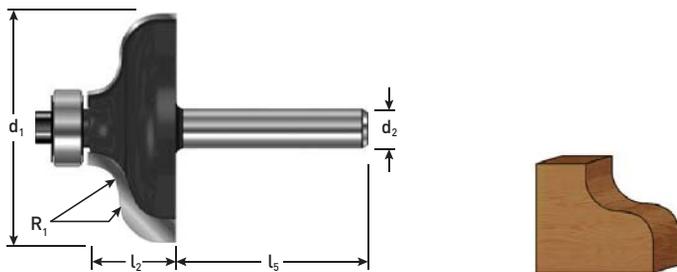
d ₁	l ₂	l ₅	R ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
27	11,9	32	4	8	1	271.13.0400	69,99
34,9	16,6	32	6,35	8	1	271.13.0635	81,83
43	25	32	8	8	1	271.13.0800	103,63
43	25	40	8	12	1	272.13.0800	103,74

Roulement à billes



D ₃	H (mm)	D ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
9,52	3,18	4,76	1	273.01.0904	18,59

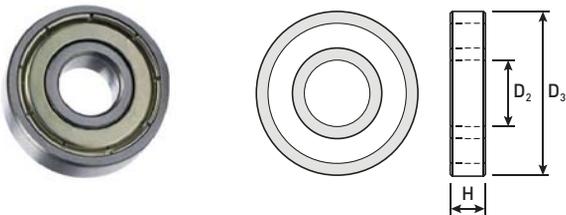
Fraise à doucine, GOLD-LINE



Exécution: A double tranchant, avec roulement à billes remplaçable.

d ₁	l ₂	l ₅	R ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
31,8	12,7	32	4,8	8	1	271.14.0480	86,66
38,1	17,5	32	6,35	8	1	271.14.0635	93,77
31,8	12,7	40	4,8	12	1	272.14.0480	86,77

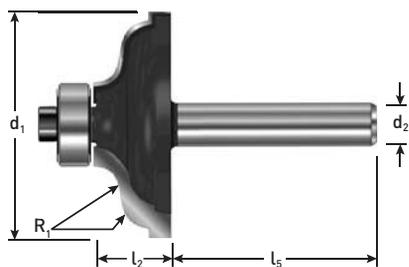
Roulement à billes



D ₃	H (mm)	D ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,7	4,76	4,76	1	273.01.1274	18,59

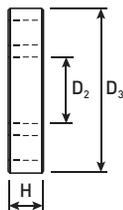
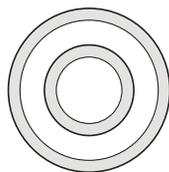
Fraise à doucine avec feuillure, GOLD-LINE

Exécution: A double tranchant, avec roulement à billes remplaçable.



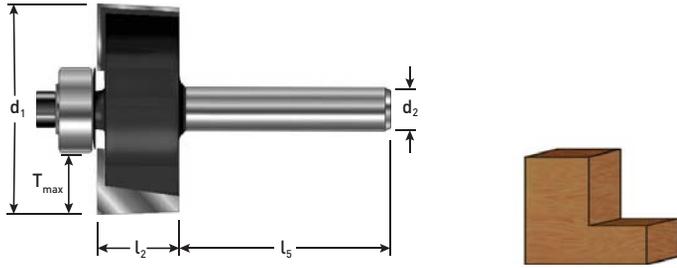
d ₁	l ₂	l ₅	R ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
34,9	14,3	32	4,8	8	1	271.15.0480	96,73
41,3	17,5	32	6,35	8	1	271.15.0635	109,79
41,3	17,5	40	6,35	12	1	272.15.0635	109,90

Roulement à billes



D ₃	H (mm)	D ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,7	4,76	4,76	1	273.01.1274	18,59

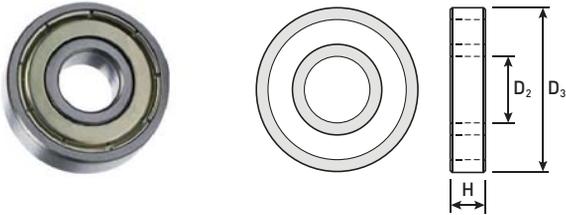
Fraise à feuillure, roulement, GOLD-LINE



Exécution: A double tranchant, avec roulement à billes remplaçable. Profondeur de feuillure 9,5mm.

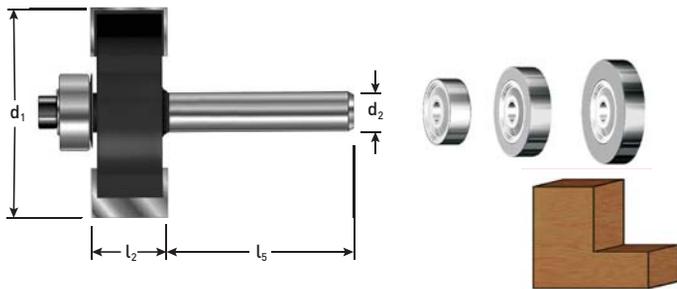
d ₁	T _{max}	l ₂	l ₅	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
31,8	9,5	12,7	32	8	1	271.16.3180	61,38
31,8	9,5	12,7	40	12	1	272.16.3180	60,91

Roulement à billes



D ₃	H (mm)	D ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,7	4,76	4,76	1	273.01.1274	18,59

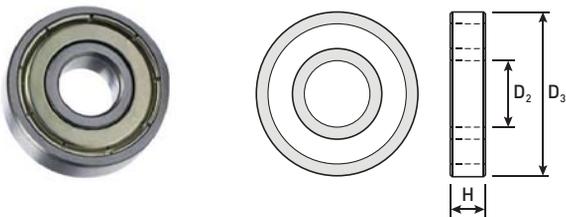
Fraise à feuillure, 4 roulements, GOLD-LINE



Exécution: Le kit se compose de 4 roulements à billes de différents diamètres. Il est ainsi possible d'obtenir profondeurs de feuillure de 12,7 / 11,1 / 9,5 / 7,9mm.

d ₁	l ₂	l ₅	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
34,9	12,7	32	8	1	271.17.3490	100,36
34,9	12,7	40	12	1	272.17.3490	99,66

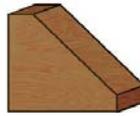
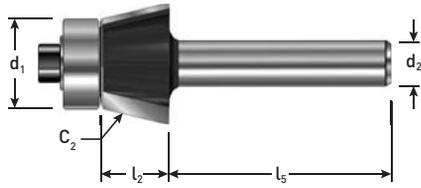
Roulement à billes



D ₃	H (mm)	D ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
9,52	3,18	4,76	1	273.01.0904	18,59
12,7	4,76	4,76	1	273.01.1274	18,59
15,88	5	5	1	273.01.1505	19,82
19,05	5,00	4,76	1	273.01.1957	27,78

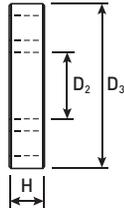
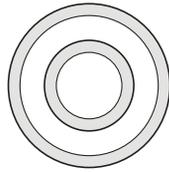
Fraise à chanfreiner, GOLD-LINE

Exécution: A double tranchant, avec roulement à billes remplaçable.



d ₁	l ₂	l ₅	C ₂	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
17,2	9,5	32	15°	8	1	271.18.1720	50,59
19,9	9,5	32	22°	8	1	271.18.1990	50,59
23	9,5	32	30°	8	1	271.18.2300	50,74
36	11,6	32	45°	8	1	271.18.3600	70,18
19,9	9,5	40	22°	12	1	272.18.1990	50,56
36	11,6	40	45°	12	1	272.18.3600	77,09

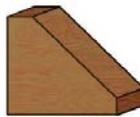
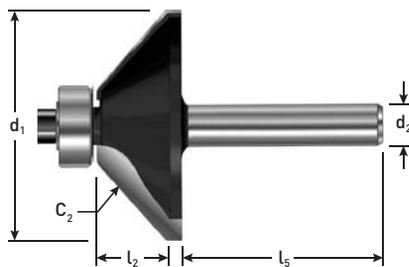
Roulement à billes



D ₃	H (mm)	D ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,7	4,76	4,76	1	273.01.1274	18,59

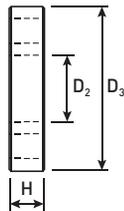
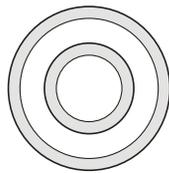
Fraise à chanfreiner, 45°, GOLD-LINE

Exécution: A double tranchant, avec roulement à billes remplaçable. Pour des chanfreinages plus importants.



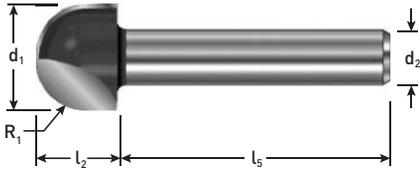
d ₁	l ₂	l ₅	C ₂	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
28,6	9	32	45°	8	1	271.19.2860	63,85
44,5	15,9	32	45°	8	1	271.19.4450	83,61
44,5	15,9	40	45°	12	1	272.19.4450	92,12
50,8	19	40	45°	12	1	272.19.5080	112,28
57,2	22,2	40	45°	12	1	272.19.5720	126,48

Roulement à billes



D ₃	H (mm)	D ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
9,52	3,18	4,76	1	273.01.0904	18,59
12,7	4,76	4,76	1	273.01.1274	18,59

Fraise à gorge, GOLD-LINE

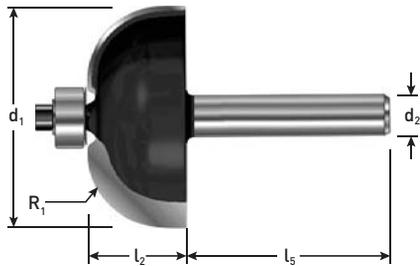


Exécution: A double tranchant, coupe plongeante et pourtour. Les fraises avec radius 19 (ø38,1) et 25,4 (ø50,8) s'utilisent également pour usiner.

d ₁	l ₂	l ₅	R ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6	6	32	3	8	1	271.20.0300	31,51
8	8	32	4	8	1	271.20.0400	32,82
10	9,5	32	5	8	1	271.20.0500	36,07
12	9,5	32	6	8	1	271.20.0600	40,15
12,7	9,5	32	6,35	8	1	271.20.0635	39,98
16	12	32	8	8	1	271.20.0800	46,07
19	11	32	9,5	8	1	271.20.0950	44,48
20	16	32	10	8	1	271.20.1000	56,35
24,4	19	32	12,7	8	1	271.20.1270	71,42

d ₁	l ₂	l ₅	R ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
10	9,5	40	5	12	1	272.20.0500	35,96
12,7	9,5	40	6,35	12	1	272.20.0635	40,43
16	12	40	8	12	1	272.20.0800	46,03
20	16	40	10	12	1	272.20.1000	55,82
25,4	19	40	12,7	12	1	272.20.1270	75,28
38,1	22,2	40	19,05	12	1	272.20.1905	95,76
50,8	31,8	40	25,4	12	1	272.20.2540	142,38

Fraise à gorge, roulement, GOLD-LINE

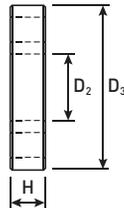
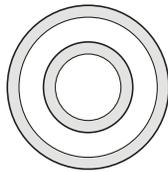


Exécution: A double tranchant, avec roulement à billes remplaçable.

d ₁	l ₂	l ₅	R ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
17,5	9,5	32	4	8	1	271.21.0400	52,60
19,5	9,5	32	5	8	1	271.21.0500	54,14
21,5	9,5	32	6	8	1	271.21.0600	58,38
22,2	12,7	32	6,35	8	1	271.21.0635	59,12

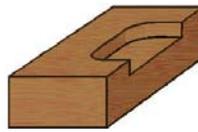
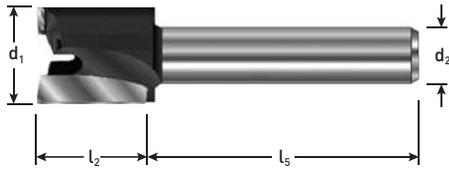
d ₁	l ₂	l ₅	R ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
25,5	12,7	32	8	8	1	271.21.0800	65,12
28,6	12,7	32	9,5	8	1	271.21.0950	69,99
34,9	15,9	32	12,7	8	1	271.21.1270	83,07

Roulement à billes



D ₃	H (mm)	D ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
9,52	3,18	4,76	1	273.01.0904	18,59

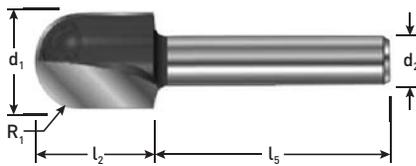
Fraise à surfer, GOLD-LINE



Exécution: A double tranchant. Coupe frontale & périphérique. Pour le surfacage et le lamage de bois et de matières synthétiques. Convient particulièrement au fraisage de charnières à surface importante.

d ₁	l ₂	l ₅	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
19	12	32	8	1	271.22.1400	40,60
30	12	32	8	1	271.22.3000	67,07
19	12	40	12	1	272.22.1900	40,06
30	12	40	12	1	272.22.3000	67,83

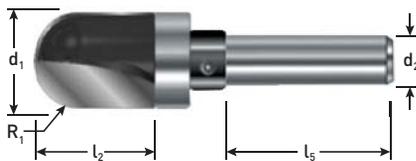
Fraise à gouttières, GOLD-LINE



Exécution: A double tranchant, coupe plongeante. ø6 (R=3) est simple tranchant.

d ₁	l ₂	l ₅	R ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6	12,7	32	3	8	1	271.23.0300	36,34
9,5	12,7	32	4,75	8	1	271.23.0475	40,11
12,7	15,9	32	6,35	8	1	271.23.0635	48,10
9,5	12,7	40	4,75	12	1	272.23.0475	40,03
12,7	15,9	40	6,35	12	1	272.23.0635	48,13
25,4	31,8	40	12,7	12	1	272.23.1270	90,80

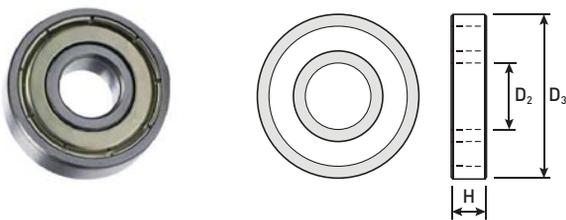
Fraise à gouttières, roulement, GOLD-LINE



Exécution: A double tranchant. Convient au perçage. Idéal pour l'usinage de pièces avec gabarit.

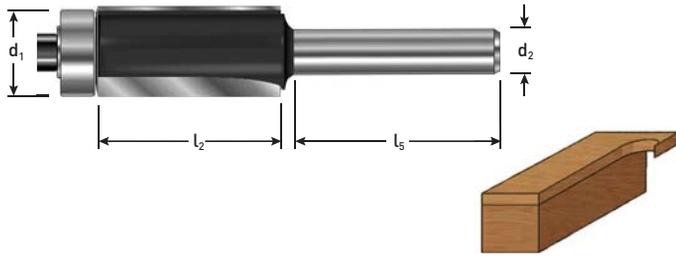
d ₁	l ₂	l ₅	R ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12	16	32	6	8	1	271.24.0600	60,40

Roulement à billes



D ₃	H (mm)	D ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12	3,5	8	1	273.01.1208	20,83
25,4	12,7	8	1	273.01.2548	27,78

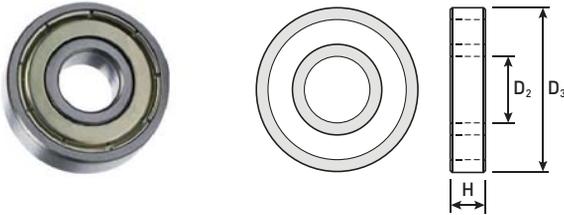
Fraise d'affleurance, GOLD-LINE



Exécution: A double tranchant. Ajusté à la perfection au diamètre du roulement à billes pour un usinage précis des arêtes. Convient également aux travaux avec gabarit.

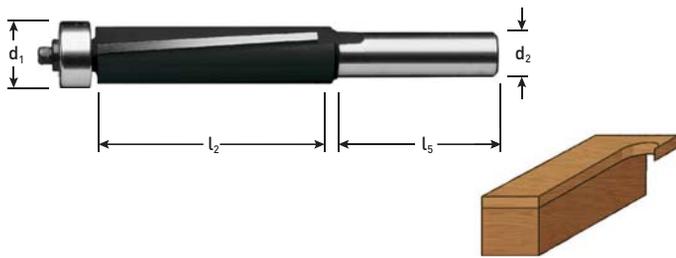
d ₁	l ₂	l ₅	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,7	12,7	32	8	1	271.25.1270	40,60

Roulement à billes



D ₃	H (mm)	D ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
9,52	3,18	4,76	1	273.01.0904	18,59
12,7	4,76	4,76	1	273.01.1274	18,59
19,05	7,14	6,35	1	273.01.1956	27,78

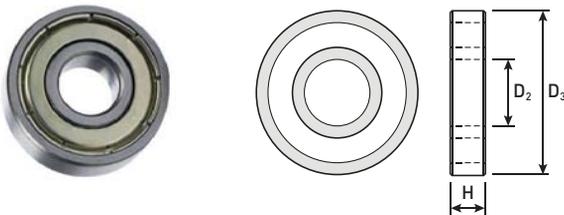
Fraise d'affleurance à hélix, GOLD-LINE



Exécution: L'angle d'axe négatif de panneaux HM permet une coupe en angle. Le résultat obtenu sur l'arête de coupe est très propre. Un avantage sur les plastiques et les panneaux avec revêtement mais aussi sur les bois à fibre longue.

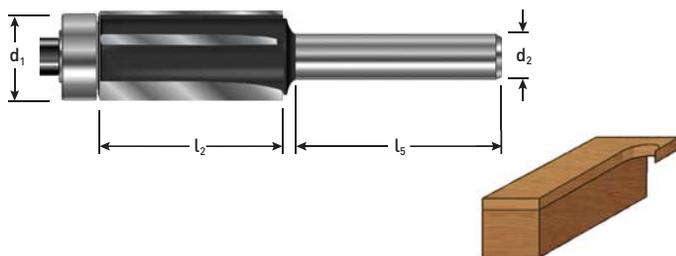
d ₁	l ₂	l ₅	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,7	25,4	32	8	1	271.26.1270	45,83
19,05	50,8	40	12	1	272.26.1905	100,33

Roulement à billes



D ₃	H (mm)	D ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,7	4,76	4,76	1	273.01.1274	18,59
19,05	7,14	6,35	1	273.01.1956	27,78

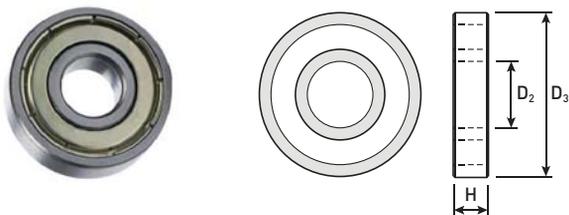
Fraise d'affleurage, Z3,GOLD-LINE



Exécution: A triple tranchant. Ajusté à la perfection au diamètre du roulement à billes pour un usinage précis des arêtes. Convient également aux travaux avec gabarit.

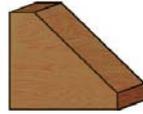
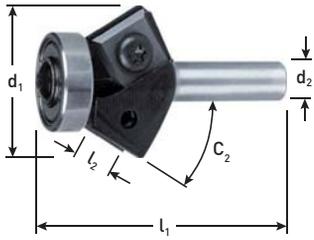
d ₁	l ₂	l ₃	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,7	12,7	32	8	1	271.27.1270	41,53
12,7	25,4	32	8	1	271.27.1271	46,54
12,7	38,1	40	12	1	272.27.1272	52,95

Roulement à billes



D ₃	H (mm)	D ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,7	4,76	4,76	1	273.01.1274	18,59

Fraise à chanfreiner à plaquette, 45°, GOLD-LINE

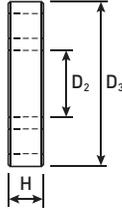
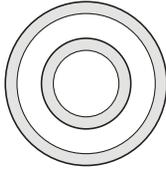


Exécution: A plaquettes interchangeable et réversibles 4 coupes. Avec un roulement à billes et une rotation à droite. Avance manuelle.

Application: Pour le fraisage des bois tendres et durs ainsi que des panneaux reconstitués et revêtus.
Vitesse de rotation: 18.000-30.000 t/min.

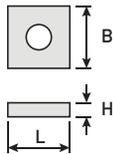
d ₁	C ₂	l ₂	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
30	45°	12	42	8	1	271.28.3000	118,58

Roulement à billes



D ₃	H (mm)	D ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
9,52	3,18	4,76	1	273.01.0904	18,59

Plaquette carbure pour 271.28



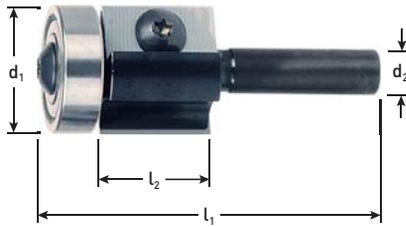
Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12 x 12 x 1,5	1	273.02.1212	5,94

Vis pour 271.28



Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
M4 x 6	1	273.03.9002	6,11

Fraise d'affleurage à plaquettes, GOLD-LINE



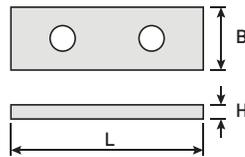
Exécution: A plaquettes carbure réversibles avec 2 coupes. Avec un roulement à billes amovible et une rotation à droite. Avance manuelle.

Application: Pour le fraisage des bois tendres et durs ainsi que des panneaux plaqués et bois reconstitués et revêtus.
Vitesse de rotation: 18.000-30.000 t/min

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
19	50	12	8	1	271.29.1900	75,40
19	90	30	8	1	271.29.1902	91,31
22 *	50	12	8	1	271.29.2200	97,50

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

Plaquette carbure pour 271.29



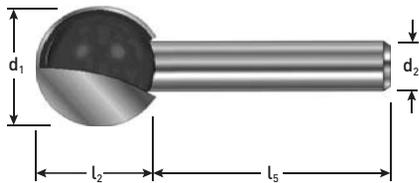
Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12 x 12 x 1,5	1	273.02.1212	5,94
30 x 12 x 1,5	1	273.02.3012	7,75

Vis pour 271.29



Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
M4 x 6	1	273.03.9002	6,11

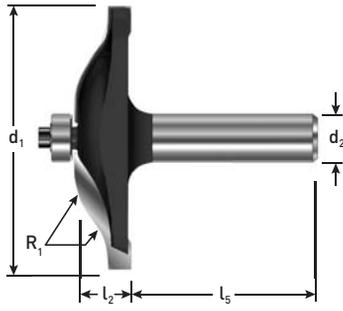
Fraise boule, GOLD-LINE



Exécution: A double tranchant. Pour obtenir des rainures rondes sous une pièce, ex. gaines ou rigoles. En cas d'utilisation de toute la fraise à pleine profondeur, il faut d'abord fraiser une rainure qui garantit ensuite le passage de la queue.

d ₁	l ₂	l ₅	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
15,9	14,8	40	12	1	272.31.1590	60,99

Fraises pour plate-bande, GOLD-LINE

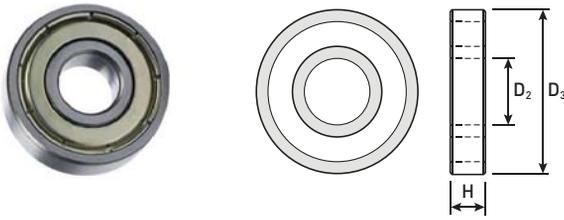


Exécution: A double tranchant. Avec roulement à billes remplaçable. Utilisation horizontale. Profondeurs de profil lage de 19 à 28,5 mm possibles. Travailler en plusieurs étapes de travail avec queue de 8mm, en raison de diamètres très élevés et du risque de cassure.

Application: Vitesse de rotation: max. 12.000 t/min

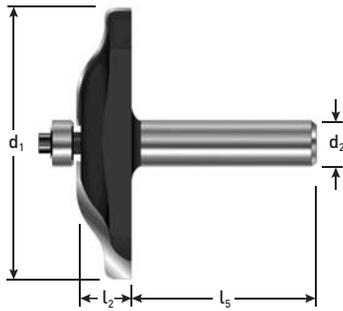
d ₁	l ₂	l ₅	R ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
50,8	12,7	32	9,52	8	1	271.32.5080	98,70
63,5	16	16	15	10	1	271.32.6350	79,74

Roulement à billes



D ₃	H (mm)	D ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,7	4,76	4,76	1	273.01.1274	18,59

Fraises pour plate-bande, galbée, GOLD-LINE

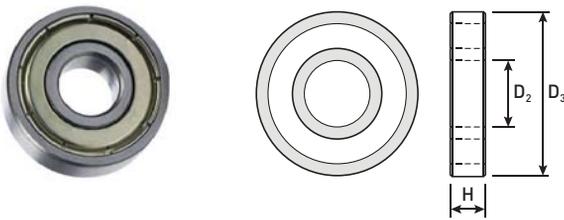


Exécution: A double tranchant, avec roulement à billes remplaçable. Utilisation horizontale. Rayons 2 mm et 16 mm. Profondeur max. de profil 31,7mm.

Application: Vitesse de rotation: max. 12.000 t/min.

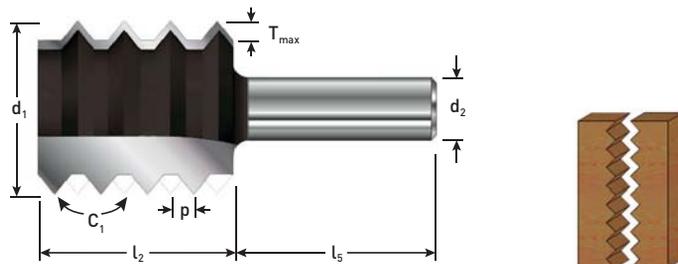
d ₁	l ₂	l ₅	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
76,2	15,9	50	12	1	272.33.7620	177,76

Roulement à billes



D ₃	H (mm)	D ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,7	4,76	4,76	1	273.01.1274	18,59

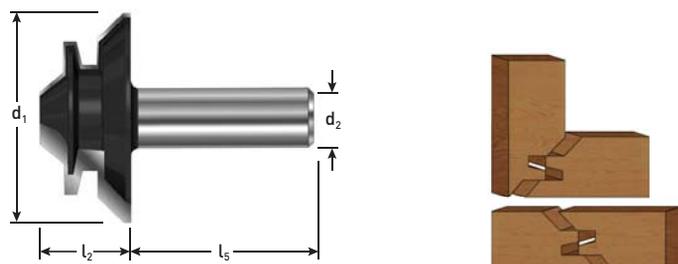
Fraise pour joints collés, GOLD-LINE



Exécution: Les dents décalées donnent une surface collée d'une grande résistance. Grâce au collage des arêtes à 40°, le joint de collage obtenu lors de l'assemblage des pièces de bois est quasi invisible.

d ₁	l ₂	l ₅	T _{max}	p	C ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
35	40	40	4,76	4	80°	12	1	272.34.3500	242,17

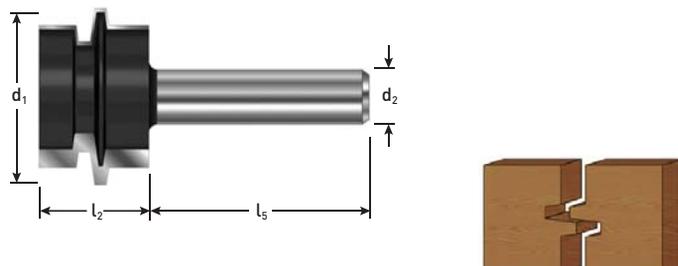
Fraise pour joints collés bouvetés, GOLD-LINE



Exécution: A double tranchant. Spécialement mise au point pour le collage stable à plat et à 90° de deux pièces. Les collages droits sont également possibles.

d ₁	l ₂	l ₅	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
38,1	12,7	32	8	1	271.35.3810	121,16
69,85	30,1	40	12	1	272.35.6985	177,02

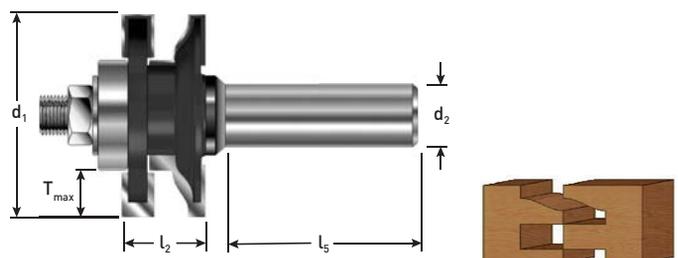
Fraise pour joints collés, standard, GOLD-LINE



Exécution: A double tranchant. Grande surface de collage. Pour bois jusqu'à 25 mm d'épaisseur.

d ₁	l ₂	l ₅	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
30,2	25,4	32	8	1	271.36.3020	103,37

Fraise à profil et contre profil, Z2, GOLD-LINE



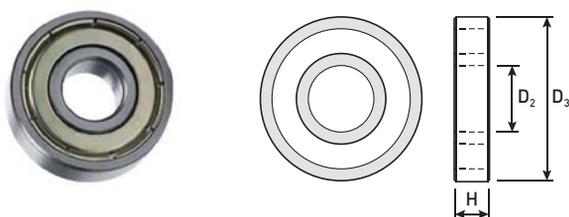
Exécution: A double tranchant, avec roulement à billes remplaçable.

Application: Kit pour obtenir des profils et des contre profils en faisant pivoter les différentes fraises sur la broche. Profondeur de rainure 9,5mm. Largeur de rainure 6,35mm.

d ₁	l ₂	l ₅	T _{max}	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
41 *	23,8	32	9,5	8	1	271.37.4100	144,77

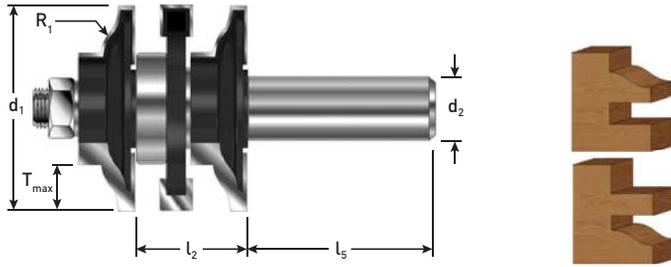
* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

Roulement à billes



D ₃	H (mm)	D ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
22	7	8	1	273.01.2208	20,50

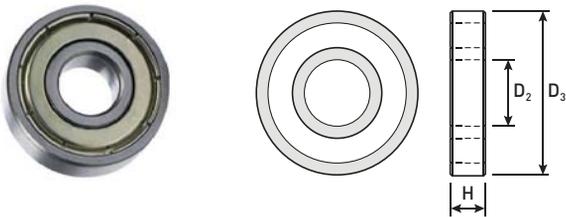
Fraise à profil et contre profil, Z3, GOLD-LINE



Exécution: Triple tranchant. Ajusté à la perfection au diamètre du roulement à billes pour un usinage précis des arêtes. Convient également aux travaux avec gabarit.

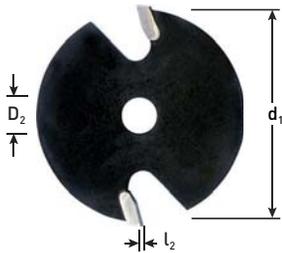
d ₁	l ₂	l ₅	R ₁	T _{max}	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
41	23,8	38	4,76	9,5	8	1	271.38.4100	251,09
41	23,8	40	4,76	9,5	12	1	272.38.4100	250,71

Roulement à billes



D ₃	H (mm)	D ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
22	7	8	1	273.01.2208	20,50

Scie à rainer, Z2, GOLD-LINE



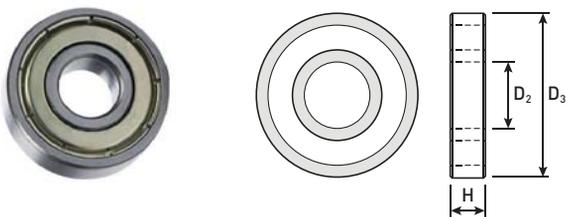
Exécution: Scie à rainer à deux coupes avec plaquettes carbure brasées. Rotation à droite. S'utilise en combinaison avec la réf. 271.40.

Application: Pour la réalisation de rainures dans des bois tendres et durs, ainsi que dans les panneaux plaqués et bois reconstitués. Vitesse de rotation: 12.000 - 14.000 t/min.

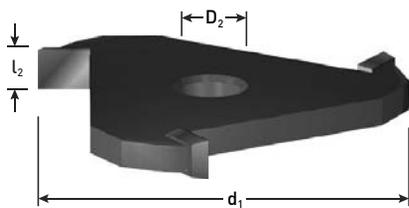
d ₁	l ₂	D ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
40 *	2	6	1	271.39.4020	39,62

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

Roulement à billes



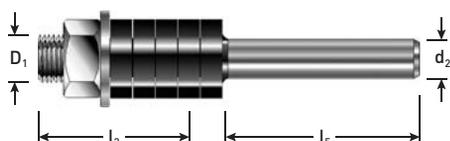
D ₃	H (mm)	D ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
19	6	6	1	273.01.1906	18,24

Scie à rainer, Z3, GOLD-LINE


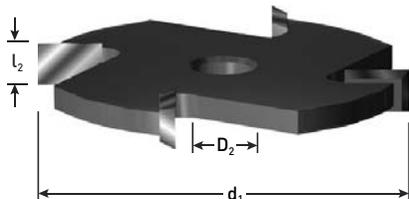
Exécution: Trois tranchants droits, coupant pourtour et bords. Utilisation sur arbres sans roulements (271.42.0800 et 272.42.0800) ou sur arbres avec roulement (271.44.0800 et 272.44.0800).

Application: Pour rainures et fentes.

d ₁	l ₂	D ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
47,6	2	8	1	271.41.4720	46,22
47,6	2,5	8	1	271.41.4725	46,14
47,6	3	8	1	271.41.4730	45,63
47,6	4	8	1	271.41.4740	46,33
47,6	5	8	1	271.41.4750	45,88
47,6	6	8	1	271.41.4760	46,10

Abre pour 271.41 et 271.43


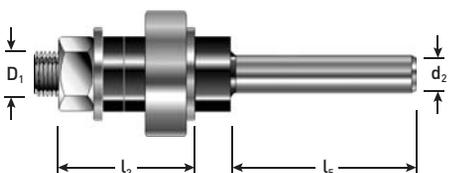
D ₁	l ₃	l ₅	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
8	23,8	32	8	1	271.42.0800	39,58
8	23,8	40	12	1	272.42.0800	39,26

Scie à rainer, Z4, GOLD-LINE


Exécution: Trois tranchants droits, coupant pourtour et bords. Utilisation sur arbres sans roulements (271.42.0800 et 272.42.0800) ou sur arbres avec roulement (271.44.0800 et 272.44.0800).

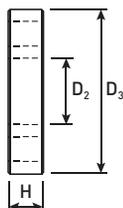
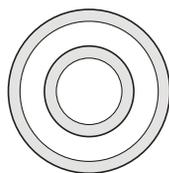
Application: Pour rainures et fentes.

d ₁	l ₂	D ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
50,8	2	8	1	271.43.5020	56,99
50,8	2,5	8	1	271.43.5025	56,49
50,8	3	8	1	271.43.5030	56,76
50,8	4	8	1	271.43.5040	57,05
50,8	5	8	1	271.43.5050	56,49
50,8	6	8	1	271.43.5060	56,76

Abre avec roulement pour 271.43 et 271.41


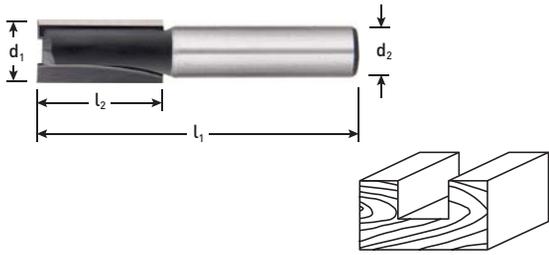
Application: Arbre pour scies à rainer 271.43 et 271.41

D ₁	l ₃	l ₅	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
8	23,8	32	8	1	271.44.0800	43,64
8	23,8	40	12	1	272.44.0800	43,83

Roulement à billes pour fraises de défonceuse


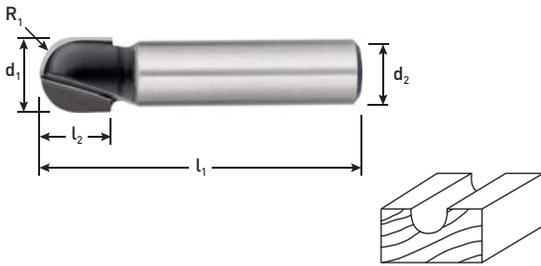
Exécution: Roulements à billes pour fraises de défonceuse à queue.

D ₃	H (mm)	D ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
22	7	8	1	273.01.2208	20,50



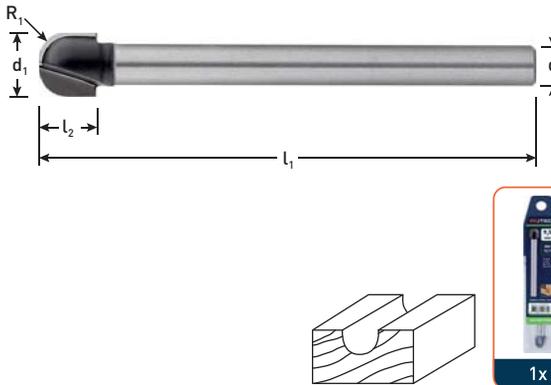
d ₁	l ₂	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€/ UD
3	11	49	8	1	270.0003	12,96
4	11	48	8	1	270.0004	12,96
5	11	48	8	1	270.0005	12,96
6	16	55	8	1	270.0006	12,96
8	20	55	8	1	270.0008	15,23
10	20	52	8	1	270.0010	15,94
12	20	52	8	1	270.0012	16,93
14	20	52	8	1	270.0014	24,49
16	20	52	8	1	270.0016	26,73
18	20	52	8	1	270.0018	33,53
20	20	52	8	1	270.0020	34,67
22	25	52	8	1	270.0022	35,77
24	10	42	8	1	270.0024	36,90
25	11	41	8	1	270.0025	37,99

Fraise carbure à gorge creuse, SILVER-LINE



d ₁	R ₁	l ₂	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€/ UD
9,5	4,75	7	41	8	1	270.0110	15,30
12,7	6,35	9	41	8	1	270.0130	17,85

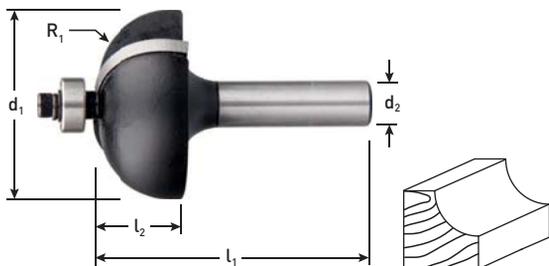
Fraise carbure à gorge creuse, longu, SILVER-LINE



Exécution: Extra longue, 75mm.

d ₁	R ₁	l ₂	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€/ UD
9,5	4,75	8	75	6	1	270.0111	20,79
9,5	4,75	8	75	6	10	270.0112	186,16

Fraise carbure à gorge, à roulement, SILVER-LINE

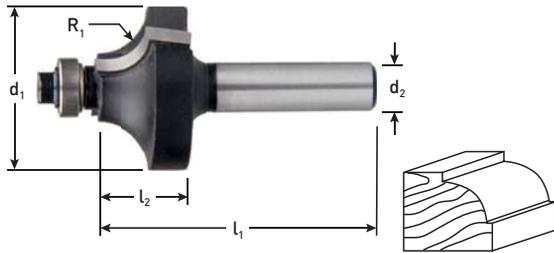


Exécution: Avec roulement.

d ₁	R ₁	l ₂	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€/ UD
28,5	9,5	14	45	8	1	270.0228	32,73
35,0	12,7	14	48	8	1	270.0235	37,30

Fraise carbure à quart de rond, à roulement, SILVER-LINE

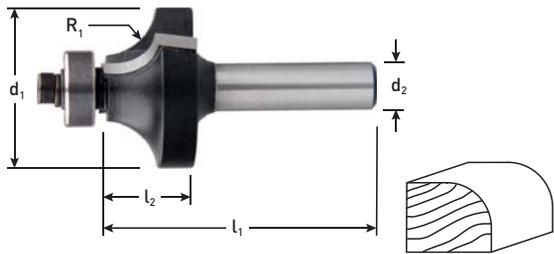
Exécution: Avec roulement.



d ₁	R ₁	l ₂	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
25,4	6,35	13,5	45	8	1	270.0325	29,62
28,6	8	15	47	8	1	270.0328	26,78
31,8	9,5	16,5	48	8	1	270.0332	37,85
38,1	12,7	19,7	51	8	1	270.0338	43,37

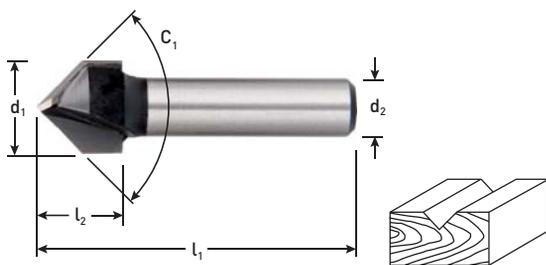
Fraise carbure à arrondir, à roulement, SILVER-LINE

Exécution: Avec roulement.



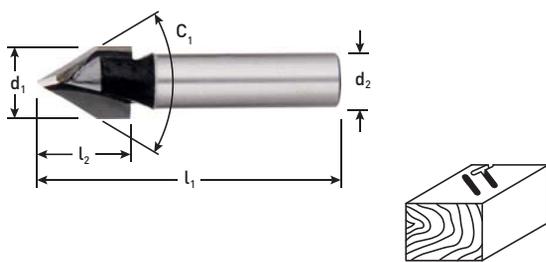
d ₁	R ₁	l ₂	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
25,4	6,35	12,7	44	8	1	270.0425	28,52
28,6	8	15	47	8	1	270.0428	26,78
31,8	9,5	16	47	8	1	270.0432	36,45
38,1	12,7	19,7	51	8	1	270.0438	43,37

Fraise carbure à rainurer en V, 90°, SILVER-LINE



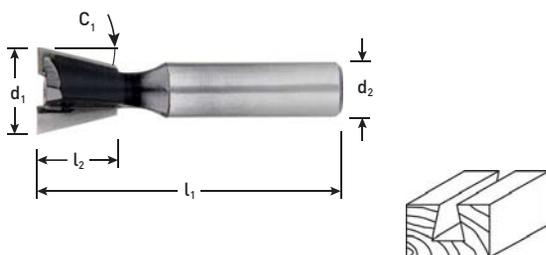
d ₁	C ₁	l ₂	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,7	90°	13	48	8	1	270.0513	16,23

Fraise carbure à rainurer en V, 60°, SILVER-LINE



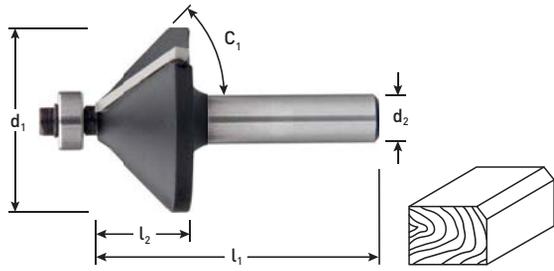
d ₁	C ₁	l ₂	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
11	60°	20	60	8	1	270.0611	51,11

Fraise carbure à queue d'aronde, SILVER-LINE



d ₁	C ₁	l ₂	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,7	15°	13,5	49	8	1	270.0713	16,23

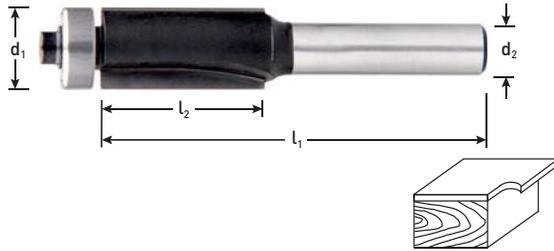
Fraise carbure à chanfrein, à roulement, SILVER-LINE



Exécution: Avec roulement.

d ₁	C ₁	l ₂	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€/UD
31,8	45°	10	42	8	1	270.0832	27,71

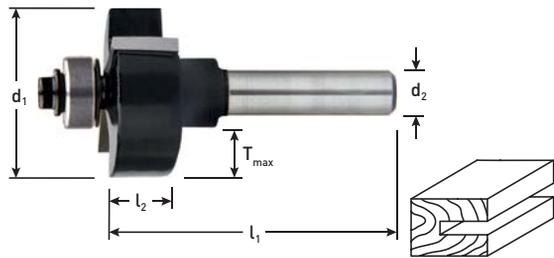
Fraise carbure à affleurer, à roulement, SILVER-LINE



Exécution: Avec roulement.

d ₁	l ₂	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€/UD
12,7	25,4	57	8	1	270.0913	19,24

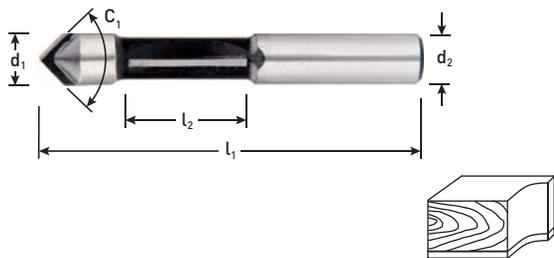
Fraise carbure à feullurer, à roulement, SILVER-LINE



Exécution: Avec roulement.

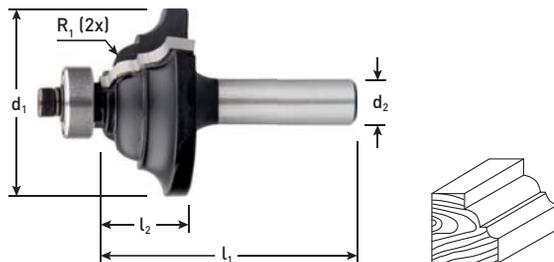
d ₁	T _{max}	l ₂	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€/UD
28,5	9,5	12,7	45	8	1	270.1032	32,83

Fraise carbure à copier ou d'ajourage, SILVER-LINE



d ₁	C ₁	l ₂	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€/UD
8,0	100°	19	67	8	1	270.1108	36,04

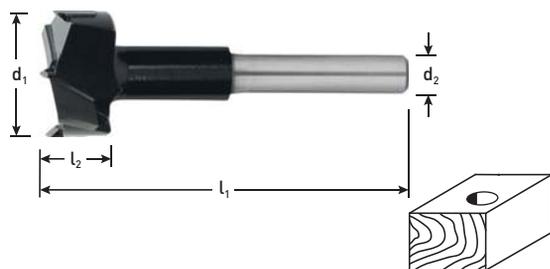
Fraise carbure multi-profil, SILVER-LINE



Exécution: Avec roulement.

d ₁	R ₁	l ₂	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€/UD
35,0	4,8	17,5	50	8	1	270.1335	43,48

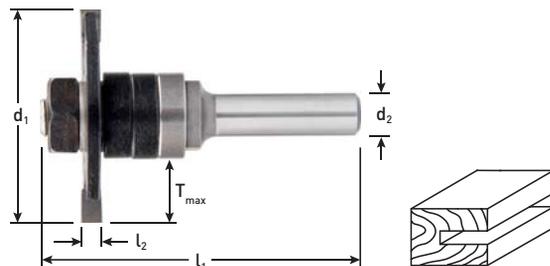
Fraise carbure pour ferrures, SILVER-LINE



d ₁	l ₂	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
26	12,5	76	8	1	270.1426	40,89
35	12,5	76	8	1	270.1435	54,16

Scie à rainurer, à roulement, SILVER-LINE

Exécution: Avec roulement.



d ₁	T _{max}	l ₂	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
40	9	1,5	60	8	1	270.1440	41,22
40	9	2	60	8	1	270.1441	41,22
40	9	2,5	60	8	1	270.1442	41,22
40	9	3	60	8	1	270.1443	41,22
40	9	3,5	60	8	1	270.1444	41,22
40	9	4	60	8	1	270.1445	41,22

270

Jeu de fraises carbure, SILVER-LINE, dans caisse en bois



Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12 pcs - jeu de fraises carbure	270	Fraises carbure à rainurer, ø8, ø12 et ø16 Fraises carbure à gorge creuse, ø12 Fraises carbure à chanfrein, à roulement, ø28,6x45° Fraises carbure à double moulure, à roulement, ø35 / R4 Fraises carbure à rainurer en V, ø16x90° Fraises carbure à queue d'aronde, ø14,3x15° Fraises carbure à gorge, à roulement, ø24,7 et ø32,7 Fraises carbure à arrondir, à roulement, ø24,7 et ø32,7	1	270.9002	119,19

519

Fer en carbure pour rabot électrique



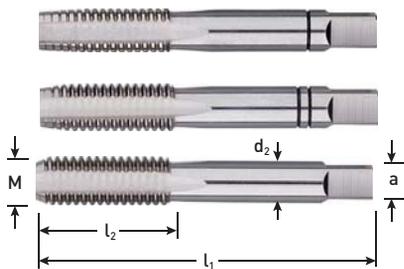
Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
82,0 x 5,5 x 1,1	10	519.0030	45,76
82,0 x 5,5 x 1,1	2	519.0031	11,00

ROTEC®



Outils de
filetage et
réparation de filetage

Exécution: Jeux de tarauds à main HSS, DIN 352, filetage métrique [M].
Jeux de 3 pièces comprenant un ébaucheur, un intermédiaire et un finisseur.



M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	pcs/ud	Ref.	€ / UD
2	0,4	36	8	2,8	2,1	1	300.0200	25,78
3	0,5	40	11	3,5	2,7	1	300.0300	10,04
3,5	0,6	45	13	4,0	3,0	1	300.0350	23,14
4	0,7	45	13	4,5	3,4	1	300.0400	10,74
4,5	0,75	50	16	6,0	4,9	1	300.0450	22,21
5	0,8	50	16	6,0	4,9	1	300.0500	11,47
6	1,0	50	19	6,0	4,9	1	300.0600	11,47
7	1,0	50	19	6,0	4,9	1	300.0700	26,51
8	1,25	56	22	6,0	4,9	1	300.0800	15,05
9	1,25	63	22	7,0	5,5	1	300.0900	37,03
10	1,5	70	24	7,0	5,5	1	300.1000	18,27
11	1,5	70	24	8,0	6,2	1	300.1100	49,60
12	1,75	75	29	9,0	7,0	1	300.1200	22,92
14	2,0	80	30	11,0	9,0	1	300.1400	28,30

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	pcs/ud	Ref.	€ / UD
16	2,0	80	32	12,0	9,0	1	300.1600	36,52
18	2,5	95	40	14,0	11,0	1	300.1800	50,49
20	2,5	95	40	16,0	12,0	1	300.2000	54,09
22	2,5	100	40	18,0	14,5	1	300.2200	73,04
24	3,0	110	50	18,0	14,5	1	300.2400	85,97
27	3,0	110	50	20,0	16,0	1	300.2700	206,11
30	3,5	125	56	22,0	18,0	1	300.3000	268,56
33	3,5	125	56	25,0	20,0	1	300.3300	356,91
36	4,0	150	63	28,0	22,0	1	300.3600	399,03
39	4,0	150	63	32,0	24,0	1	300.3900	515,42
42	4,5	150	63	32,0	24,0	1	300.4200	582,26
45	4,5	160	70	36,0	29,0	1	300.4500	706,61
48	5,0	180	75	36,0	29,0	1	300.4800	997,59
52	5,0	180	75	40,0	32,0	1	300.5200	997,59

Jeu de tarauds à main, métrique [M], dans cassette en ABS



Exécution: Jeux de tarauds à main HSS, DIN 352, filetage métrique [M].
Chaque taille de taraud est un ensemble de 3 pièces comprenant un ébaucheur, un intermédiaire et un finisseur.

Description	Type	Contenu	pcs/ud	Ref.	€ / UD
21 pcs (7x3) - jeu de tarauds à main	300	1x Jeu de tarauds à main M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 et M12	1	900.2000	134,01

Jeu de tarauds à main et forets HSS, métrique [M], dans cassette en ABS



Exécution: Jeux de tarauds à main HSS, DIN 352, filetage métrique [M] avec forets HSS pour avant-trou correspondants.
Chaque taille de taraud est un ensemble de 3 pièces comprenant un ébaucheur, un intermédiaire et un finisseur.

Description	Type	Contenu	pcs/ud	Ref.	€ / UD
28 pcs - jeu de tarauds et forets avant-trous	300	1x Jeu de tarauds à main M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 et M12 1x foret avant-trous ø2,5 - 3,3 - 4,2 - 5,0 - 6,8 - 8,5 et 10.2	1	900.2002K	160,33

Jeu de tarauds à main et filières, métrique [M], dans coffret en plastique



Description	Contenu	pcs/ud	Ref.	€/UD
29 pcs - jeu de tarauds à main et filières	1x tarauds (3 pcs/jeu) M3, M4, M5, M6, M8, M10 et M12 1x filière M3, M4, M5, M6, M8, M10 et M12 1x porte-tarauds à cliquet, No. 1 1x porte-filière, ø25x9 1x tourne à gauche expansible, taille 1½ 1x jauge à filet (métrique) 1x tourne vis	1	900.2010K	215,12
45 pcs - jeu de tarauds à main, forets et filières	1x tarauds (3 pcs/jeu) M3, M4, M5, M6, M8, M10 et M12 1x filières M3, M4, M5, M6, M8, M10 et M12 1x foret ø2.5 - ø3.3 - ø4.2 - ø5.0 - ø6.8 - ø8.5 - ø10.2mm 1x porte-filière, ø20x5, ø20x7, ø25x9, ø30x11 et ø38x14 1x tourne à gauche expansible, taille 1 et 2 1x jauge de filet (métrique) 1x porte-tarauds à cliquet, taille 1 1x tourne vis	1	900.2020K	254,65
55 pcs - jeu de tarauds à main et filières	1x tarauds (3 pcs/jeu) M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20 1x filière M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20 1x tourne à gauche expansible, taille 1 et 3 1x porte-tarauds à cliquet, taille 1 et 2 1x porte-filières ø20x5, ø20x7, ø25x9, ø30x11, ø38x14, ø45x18 1x jauge de filet (métrique) 1x tourne vis	1	900.2022K	589,68

Jeu de filetage, métrique [M], dans coffret en plastique

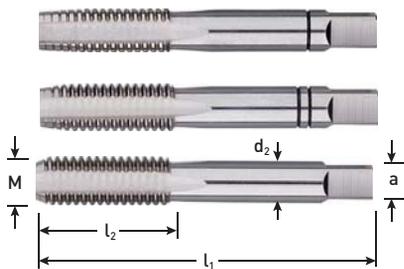


Description	Contenu	pcs/ud	Ref.	€/UD
26 pcs - jeu de tarauds à main et filières	1x tarauds M3, M4, M5, M6, M8, M10 et M12 1x filière M3, M4, M5, M6, M8, M10 et M12 1x foret ø2.5 - ø3.3 - ø4.2 - ø5.0 - ø6.8 - ø8.5 - ø10.2mm 1x porte-tarauds à cliquet, taille 1 1x porte-filière, ø25x9 1x tourne à gauche expansible, taille 2 1x jauge à filet (métrique) 1x tourne vis	1	900.2026	170,84

301

Jeu de tarauds à main HSS-E, métrique [M]

Exécution: Jeux de tarauds à main, HSS-E, selon DIN 352, filetage métrique, jeu de 3 pièces.



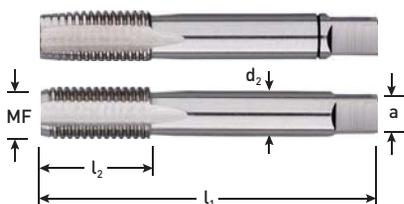
M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	pcs/ud	Ref.	€ / UD
3	0,5	40	11	3,5	2,7	1	301.0300	28,94
4	0,7	45	13	4,5	3,4	1	301.0400	31,07
5	0,8	50	16	6,0	4,9	1	301.0500	31,07
6	1,0	50	19	6,0	4,9	1	301.0600	33,22
8	1,25	56	22	6,0	4,9	1	301.0800	37,50
10	1,5	70	24	7,0	5,5	1	301.1000	52,51
12	1,75	75	29	9,0	7,0	1	301.1200	63,22
14	2,0	80	30	11,0	9,0	1	301.1400	89,99

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	pcs/ud	Ref.	€ / UD
16	2,0	80	32	12,0	9,0	1	301.1600	132,86
18	2,5	95	40	14,0	11,0	1	301.1800	152,41
20	2,5	95	40	16,0	12,0	1	301.2000	165,71
22	2,5	100	40	18,0	14,5	1	301.2200	213,26
24	3,0	110	50	18,0	14,5	1	301.2400	285,46
27	3,0	110	50	20,0	16,0	1	301.2700	507,94
30	3,5	125	56	22,0	18,0	1	301.3000	587,55

305

Jeu de tarauds à main HSS, métrique fin [MF]

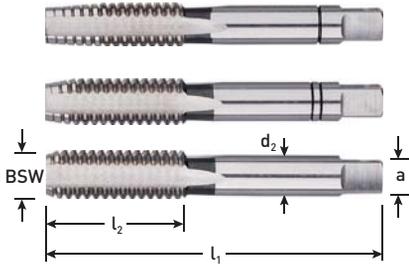
Exécution: Jeux de tarauds à main, HSS, selon DIN 2181, filetage métrique fin, jeux de 2 pièces.



MF	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	pcs/ud	Ref.	€ / UD
3	0,35	40	9	3,5	2,7	1	305.0303	32,28
4	0,35	45	10	4,5	3,4	1	305.0403	32,28
4	0,5	45	10	4,5	3,4	1	305.0405	33,64
5	0,5	50	12	6,0	4,9	1	305.0505	32,28
6	0,5	50	14	6,0	4,9	1	305.0605	32,28
6	0,75	50	14	6,0	4,9	1	305.0607	30,27
8	0,5	50	19	6,0	4,9	1	305.0805	30,27
8	0,75	50	19	6,0	4,9	1	305.0807	26,41
8	1,0	56	22	6,0	4,9	1	305.0810	26,41
10	0,75	63	20	7,0	5,5	1	305.1007	32,28
10	1,0	63	20	7,0	5,5	1	305.1010	26,41
10	1,25	70	24	7,0	5,5	1	305.1012	29,34
12	0,75	70	22	9,0	7,0	1	305.1207	41,95
12	1,0	70	22	9,0	7,0	1	305.1210	38,15
12	1,25	70	22	9,0	7,0	1	305.1212	38,15
12	1,5	70	22	9,0	7,0	1	305.1215	35,21
14	1,0	70	22	11,0	9,0	1	305.1410	64,55
14	1,25	70	22	11,0	9,0	1	305.1412	44,27

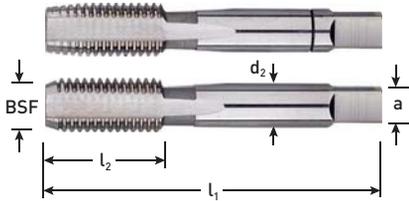
MF	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	pcs/ud	Ref.	€ / UD
14	1,5	70	22	11,0	9,0	1	305.1415	38,15
16	1,0	70	22	12,0	9,0	1	305.1610	71,59
16	1,5	70	22	12,0	9,0	1	305.1615	46,95
18	1,0	80	22	14,0	11,0	1	305.1810	80,71
18	1,5	80	22	14,0	11,0	1	305.1815	53,35
18	2,0	80	22	14,0	11,0	1	305.1820	77,46
20	1,0	80	22	16,0	12,0	1	305.2010	97,42
20	1,5	80	22	16,0	12,0	1	305.2015	65,08
20	2,0	80	22	16,0	12,0	1	305.2020	97,42
22	1,5	80	22	18,0	14,5	1	305.2215	91,75
22	2,0	80	22	18,0	14,5	1	305.2220	100,92
24	1,5	90	22	18,0	14,5	1	305.2415	104,87
24	2,0	90	22	18,0	14,5	1	305.2420	134,96
25	1,5	90	22	18,0	14,5	1	305.2515	207,89
27	1,5	90	22	20,0	16,0	1	305.2715	199,51
27	2,0	90	22	20,0	16,0	1	305.2720	234,73
30	1,5	90	22	22,0	18,0	1	305.3015	275,80
30	2,0	90	22	22,0	18,0	1	305.3020	287,38

Exécution: Jeux de tarauds à main, HSS, selon DIN 352, filetage BSW (British Standard Whitworth), jeux de 3 pièces.



BSW	P	l_1	l_2	d_2	a	pcs/ud	Ref.	€/UD
3/32	48	36	10	2,8	2,1	1	306.0002	35,20
1/8	40	40	12	3,5	2,7	1	306.0004	32,55
5/32	32	45	14	4,5	3,4	1	306.0006	31,24
3/16	24	50	18	6,0	4,9	1	306.0008	31,24
7/32	24	50	18	6,0	4,9	1	306.0010	32,55
1/4	20	50	19	6,0	4,9	1	306.0012	32,55
5/16	18	56	22	6,0	4,9	1	306.0014	34,33
3/8	16	70	24	7,0	5,5	1	306.0016	40,37
7/16	14	70	24	8,0	6,2	1	306.0018	48,41
1/2	12	75	29	9,0	7,0	1	306.0020	58,08
9/16	12	80	30	11,0	9,0	1	306.0022	75,69
5/8	11	80	32	12,0	9,0	1	306.0024	86,27
3/4	10	95	40	14,0	11,0	1	306.0026	114,43
7/8	9	100	40	18,0	14,5	1	306.0028	160,50
1	8	110	50	18,0	14,5	1	306.0030	176,04

Exécution: Jeux de tarauds à main, HSS, selon DIN 2181, filetage BSF (British Standard Fine), jeux de 2 pièces.

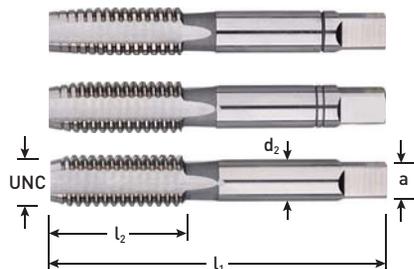


BSF	P	l_1	l_2	d_2	a	pcs/ud	Ref.	€/UD
3/16	32	50	14	6,0	4,9	1	306.1010	26,31
1/4	26	50	18	6,0	4,9	1	306.1014	25,25
5/16	22	56	22	6,0	4,9	1	306.1016	27,74
3/8	20	63	22	7,0	5,5	1	306.1018	32,59
7/16	18	63	22	8,0	6,2	1	306.1020	39,12
1/2	16	75	24	9,0	7,0	1	306.1022	46,95
9/16	15	80	28	11,0	9,0	1	306.1024	61,17
5/8	14	80	28	12,0	9,0	1	306.1026	69,70
3/4	12	95	32	14,0	11,0	1	306.1030	92,46
7/8	11	100	36	18,0	14,5	1	306.1034	124,48
1	10	110	40	18,0	14,5	1	306.1038	142,25

307

Jeu de tarauds à main HSS, Unified National Coarse [UNC]

Exécution: Jeux de tarauds à main, HSS, selon DIN 352, filetage UNC (Unified National Coarse), jeux de 3 pièces.

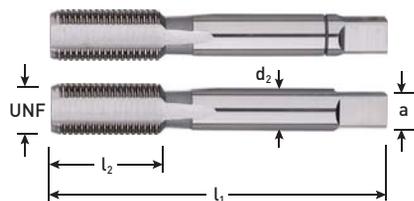


UNC	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	pcs/ud	Ref.	€ / UD
1/4	20	50	19	6,0	4,9	1	307.0014	31,56
5/16	18	56	22	6,0	4,9	1	307.0016	36,14
3/8	16	70	24	7,0	5,5	1	307.0018	40,76
7/16	14	70	24	8,0	6,2	1	307.0020	50,95
1/2	13	75	29	9,0	7,0	1	307.0022	58,69
9/16	12	80	30	11,0	9,0	1	307.0024	79,67
5/8	11	80	32	12,0	9,0	1	307.0026	90,79
3/4	10	95	40	14,0	11,0	1	307.0028	120,44
7/8	9	100	40	18,0	14,5	1	307.0030	155,59
1	8	110	50	18,0	14,5	1	307.0032	177,82
1.1/4	7	132	56	22,0	18,0	1	307.0036	306,75

308

Jeu de tarauds à main HSS, Unified National Fine [UNF]

Exécution: Jeux de tarauds à main, HSS, selon DIN 2181, filetage UNF (Unified National Fine), jeux de 2 pièces.

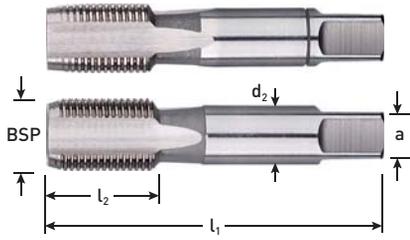


UNF	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	pcs/ud	Ref.	€ / UD
1/4	28	50	18	6,0	4,9	1	308.0014	21,92
5/16	24	56	22	6,0	4,9	1	308.0016	24,09
3/8	24	63	22	7,0	5,5	1	308.0018	27,18
7/16	20	63	22	8,0	6,2	1	308.0020	32,60
1/2	20	75	24	9,0	7,0	1	308.0022	40,76
9/16	18	80	28	11,0	9,0	1	308.0024	50,97
5/8	18	80	28	12,0	9,0	1	308.0026	60,52
3/4	16	95	32	14,0	11,0	1	308.0028	80,30
7/8	14	100	36	18,0	14,5	1	308.0030	103,73
1	12	110	40	18,0	14,5	1	308.0032	118,55

310

Jeu de tarauds à main HSS, British Standard Pipe [BSP] (Gaz)

Exécution: Jeux de tarauds à main, HSS, selon DIN 5171, filetage BSP (British Standard Pipe) ou G (filetage gaz), jeux de 2 pièces.

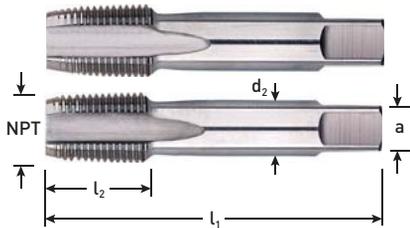


BSP	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	pcs/ud	Ref.	€/UD
1/8	28	63	20	7,0	5,5	1	310.0125	27,79
1/4	19	70	22	11,0	9,0	1	310.0250	30,90
3/8	19	70	22	12,0	9,0	1	310.0375	45,70
1/2	14	80	22	16,0	12,0	1	310.0500	61,76
5/8	14	80	22	18,0	14,5	1	310.0625	88,91
3/4	14	90	22	20,0	16,0	1	310.0750	92,64
7/8	14	90	22	22,0	18,0	1	310.0875	151,15
1	11	100	25	25,0	20,0	1	310.1000	157,50
1.1/8	11	125	40	28,0	22,0	1	310.1125	327,14
1.1/4	11	125	40	32,0	24,0	1	310.1250	271,75
1.1/2	11	140	40	36,0	29,0	1	310.1500	419,48
1.3/4	11	140	40	40,0	32,0	1	310.1750	711,29
2	11	160	40	45,0	35,0	1	310.2000	795,23

314

Jeu de tarauds à main HSS, National Pipe Taper [NPT]

Exécution: Jeux de tarauds à main, HSS, filetage NPT (National Pipe Taper), jeux de 2 pièces.

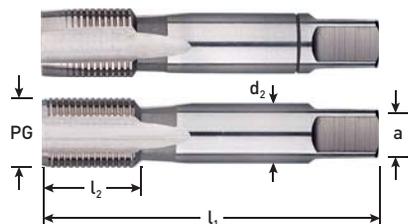


NPT	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	pcs/ud	Ref.	€/UD
1/16	27	52	14	5,6	4,5	1	314.0010	58,43
1/8	27	59	15	8	6,3	1	314.0012	71,52
1/4	18	67	19	10	8	1	314.0014	85,68
3/8	18	75	21	12,5	10	1	314.0016	93,67
1/2	14	87	26	16	12,5	1	314.0018	116,99
3/4	14	96	28	20	16	1	314.0022	233,73
1	11,5	109	33	25	20	1	314.0026	356,22

315

Jeu de tarauds à main HSS, Panzerrohrgewinde [PG]

Exécution: Jeux de tarauds à main, HSS, selon DIN 40432, filetage PG (Panzerrohr Gewinde), jeux de 2 pièces.



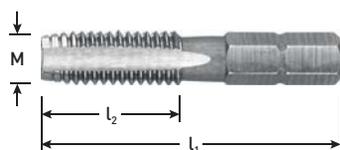
PG	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	pcs/ud	Ref.	€ / UD
7	20	70	22	9,0	7,0	1	315.0700	51,56
9	18	70	22	12,0	9,0	1	315.0900	68,75
11	18	80	22	14,0	11,0	1	315.1100	112,63
13,5	18	80	22	16,0	12,0	1	315.1350	138,97
16	18	80	22	18,0	14,5	1	315.1600	166,77
21	16	90	22	22,0	18,0	1	315.2100	219,32
29	16	100	25	28,0	22,0	1	315.2900	364,53
36	16	140	40	36,0	29,0	1	315.3600	580,88

317

Embout de taraudage HSS, métrique [M]

Exécution: Embouts de taraudage, HSS, queue à six panes ¼" (6,3mm) selon DIN 3126-C6.3.

Application: Filetage métrique [M] dans les aciers, les métaux non-ferreux et les plastiques avec des perceuses électro-portatives.



M	p	l ₁	l ₂	pcs/ud	Ref.	€ / UD
3	0,5	33	11	1	317.0300	7,08
4	0,7	35	12	1	317.0400	7,08
5	0,8	36	15	1	317.0500	8,73

M	p	l ₁	l ₂	pcs/ud	Ref.	€ / UD
6	1,0	39	18	1	317.0600	8,73
8	1,25	40	19	1	317.0800	12,75
10	1,5	41	21	1	317.1000	14,87

900

Jeu d'embouts de taraudage HSS, métrique [M], dans cassette en ABS

Exécution: Jeux d'embouts de taraudage, HSS, queue à six panes ¼" (6,3mm) selon DIN 3126-C6.3.

Application: Filetage métrique [M] dans les aciers, les métaux non-ferreux et les plastiques avec des perceuses électro-portatives.



Description	Type	Contenu	pcs/ud	Ref.	€ / UD
6 pcs - jeu des embouts de taraudage	317	M3, M4, M5, M6, M8 et M10, 1 pc de chaque.	1	900.2032	63,37

900

Jeu d'embouts de perçage et taraudage HSS, métrique [M], dans cassette

ROTEC®



Exécution: Jeux d'embouts de perçage et taraudage, HSS, queue à six panes 1/4" (6,3mm) selon DIN 3126-C6.3.

Application: Filetage métrique [M] dans les aciers, les métaux non-ferreux et les plastiques avec des perceuses électro-portatives.

Description	Type	Contenu	pcs/ud	Ref.	€ / UD
12 pcs - jeu des embouts de perçage et taraudage	140 317	1x ø2,5, 3,3, 4,2, 5,0, 6,8 et 8,5 M3, M4, M5, M6, M8 et M10, 1 pc de chaque.	1	900.2035	112,52

900

Jeu de tarauds machine OPTI-LINE, débouchants, dans cassette en ABS

ROTEC®



OPTI-LINE

Application: Pour des trous débouchants dans les aciers (alliés) <600 N/mm².
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3

Remarque: Ces tarauds ne sont disponibles que sous forme de jeu !

Description	Contenu	pcs/ud	Ref.	€ / UD
7 pcs - jeu de tarauds, débouchants	Tarauds machine HSS-G OPTI-LINE (322): DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10 DIN 376 : 1x M12	1	900.2005	79,00
14 pcs - jeu de forets et tarauds, débouchants	Tarauds machine HSS-G OPTI-LINE (322): DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10 DIN 376 : 1x M12 Forets HSS-G: DIN 338 : 1x ø2.5, 3.3, 4.2, 5.0, 6.8, 8.5 et 10.2mm	1	900.2006	99,00

320

Taraud machine, HSS-E, métrique, débouchants, dans EV-pack



Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 371, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage métrique.

Application: Pour des trous débouchants dans les aciers (alliés) <800 N/mm². Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

Remarque: Les tarauds plus grands que M12 sont emballés dans un tube carré en plastique QP22x75.

M **HSS** **DIN** **DIN** **60°**

Co **371** **376**

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	DIN	pcs/ud	Ref.	€ / UD
3	0,5	56	10	3,5	2,7	18	DIN 371	1	320.0300BE	15,95
4	0,7	63	12	4,5	3,4	21	DIN 371	1	320.0400BE	15,95
5	0,8	70	14	6,0	4,9	25	DIN 371	1	320.0500BE	16,62
6	1,0	80	18	6,0	4,9	30	DIN 371	1	320.0600BE	16,62
7	1,0	80	18	7,0	5,5	30	DIN 371	1	320.0700BE	31,13
8	1,25	90	20	8,0	6,2	35	DIN 371	1	320.0800BE	20,80
10	1,5	100	20	10,0	8,0	39	DIN 371	1	320.1000BE	26,38
3	0,5	56	10	2,2	-	-	DIN 376	1	321.0300BE	22,89
4	0,7	63	13	2,8	2,1	-	DIN 376	1	321.0400BE	17,85
5	0,8	70	16	3,5	2,7	-	DIN 376	1	321.0500BE	19,29
6	1,0	80	19	4,5	3,4	-	DIN 376	1	321.0600BE	19,29
8	1,25	90	22	6,0	4,9	-	DIN 376	1	321.0800BE	21,75
10	1,5	100	24	7,0	5,5	-	DIN 376	1	321.1000BE	28,69
12	1,75	110	29	9,0	7,0	-	DIN 376	1	321.1200BE	33,95
16	2,0	110	32	11,0	11,0	-	DIN 376	1	321.1600BE	56,21

320

Taraud machine, HSS-E, métrique, borgnes, dans EV-pack



Exécution: Tarauds machine hélicoïdal, HSS-E, selon DIN 371, pour des trous borgnes, filetage métrique.

Application: Pour des trous borgnes dans les aciers (alliés) <800 N/mm². Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

Remarque: Les tarauds plus grands que M12 sont emballés dans un tube carré en plastique QP22x75.

M **HSS** **DIN** **DIN** **60°**

Co **371** **376**

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	DIN	pcs/ud	Ref.	€ / UD
3	0,5	56	5	3,5	2,7	18	DIN 371	1	320.0300CE	19,53
4	0,7	63	7	4,5	3,4	21	DIN 371	1	320.0400CE	19,53
5	0,8	70	8	6,0	4,9	25	DIN 371	1	320.0500CE	19,87
6	1,0	80	10	6,0	4,9	30	DIN 371	1	320.0600CE	19,87
8	1,25	90	13	8,0	6,2	35	DIN 371	1	320.0800CE	24,27
10	1,5	100	15	10,0	8,0	39	DIN 371	1	320.1000CE	31,55
6	1,0	80	10	4,5	3,4	-	DIN 376	1	321.0600CE	20,44
8	1,25	90	13	6,0	4,9	-	DIN 376	1	321.0800CE	24,25
10	1,5	100	15	7,0	5,5	-	DIN 376	1	321.1000CE	31,11
12	1,75	110	18	9,0	7,0	-	DIN 376	1	321.1200CE	36,63
16	2,0	110	20	12,0	9,0	-	DIN 376	1	321.1600CE	53,57

320

Taraud machine, HSS-E, DIN 371, métrique, débouchants

ROTEC®



Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 371, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage métrique.

Application: Pour des trous débouchants dans les aciers (alliés) <800 N/mm².
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4



M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/d	Ref.	€/ UD
3	0,5	56	10	3,5	2,7	18	1	320.0300B	15,51
4	0,7	63	12	4,5	3,4	21	1	320.0400B	15,51
5	0,8	70	14	6,0	4,9	25	1	320.0500B	16,18
6	1,0	80	18	6,0	4,9	30	1	320.0600B	16,18

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/d	Ref.	€/ UD
7	1,0	80	18	7,0	5,5	30	1	320.0700B	30,64
8	1,25	90	20	8,0	6,2	35	1	320.0800B	20,31
10	1,5	100	20	10,0	8,0	39	1	320.1000B	25,69

Taraud machine, HSS-E, DIN 376, métrique, débouchants

ROTEC®



Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 376, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage métrique.

Application: Pour des trous débouchants dans les aciers (alliés) <800 N/mm².
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4



M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/ UD
3	0,5	56	10	2,2	-	-	1	321.0300B	22,45
4	0,7	63	13	2,8	2,1	-	1	321.0400B	17,41
5	0,8	70	16	3,5	2,7	-	1	321.0500B	18,85
6	1,0	80	19	4,5	3,4	-	1	321.0600B	18,85
8	1,25	90	22	6,0	4,9	-	1	321.0800B	21,26
10	1,5	100	24	7,0	5,5	-	1	321.1000B	28,00
12	1,75	110	29	9,0	7,0	-	1	321.1200B	33,26

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/ UD
14	2,0	110	30	11,0	9,0	-	1	321.1400B	49,13
16	2,0	110	32	12,0	9,0	-	1	321.1600B	55,57
18	2,5	125	34	14,0	11,0	-	1	321.1800B	63,95
20	2,5	140	34	16,0	12,0	-	1	321.2000B	73,38
22	2,5	140	34	18,0	14,5	-	1	321.2200B	91,47
24	3,0	160	38	18,0	14,5	-	1	321.2400B	104,02

900

Jeu de tarauds machine, débouchants, dans cassette en ABS

ROTEC®



Application: Pour des trous débouchants dans les aciers (alliés) <800 N/mm².
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

Description	Contenu	pcs/ud	Ref.	€/ UD
7 pcs - jeu de tarauds, débouchants	Tarauds machine HSS-E "OPTI" (320): DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10 DIN 376 : 1x M12	1	900.2007	119,20
14 pcs - jeu de forets et tarauds, débouchants	Tarauds machine HSS-E (320): DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10 DIN 376 : 1x M12 Forets HSS-G (105): DIN 338 : 1x ø2,5, 3,3, 4,2, 5,0, 6,8, 8,5 et 10,2mm	1	900.2008	130,24

320 Taraud machine, HSS-E, DIN 371, métrique, borgnes



Exécution: Tarauds machine hélicoïdal, HSS-E, selon DIN 371, pour des trous borgnes, filetage métrique.

Application: Pour des trous borgnes dans les aciers (alliés) <800 N/mm². Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4



M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€ / UD
3	0,5	56	5	3,5	2,7	18	1	320.0300C	19,09
4	0,7	63	7	4,5	3,4	21	1	320.0400C	19,09
5	0,8	70	8	6,0	4,9	25	1	320.0500C	19,43

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€ / UD
6	1,0	80	10	6,0	4,9	30	1	320.0600C	19,43
8	1,25	90	13	8,0	6,2	35	1	320.0800C	23,78
10	1,5	100	15	10,0	8,0	39	1	320.1000C	30,86

Taraud machine, HSS-E, DIN 376, métrique, borgnes



Exécution: Tarauds machine hélicoïdal, HSS-E, selon DIN 376, pour des trous borgnes, filetage métrique.

Application: Pour des trous borgnes dans les aciers (alliés) <800 N/mm². Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4



M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€ / UD
6	1,0	80	10	4,5	3,4	-	1	321.0600C	20,00
8	1,25	90	13	6,0	4,9	-	1	321.0800C	23,76
10	1,5	100	15	7,0	5,5	-	1	321.1000C	30,42
12	1,75	110	18	9,0	7,0	-	1	321.1200C	35,94
14	2,0	110	20	11,0	9,0	-	1	321.1400C	52,93

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€ / UD
16	2,0	110	20	12,0	9,0	-	1	321.1600C	57,77
18	2,5	125	25	14,0	11,0	-	1	321.1800C	66,19
20	2,5	140	25	16,0	12,0	-	1	321.2000C	72,77
22	2,5	140	25	18,0	14,5	-	1	321.2200C	118,52
24	3,0	160	30	18,0	14,5	-	1	321.2400C	123,55

900 Jeu de tarauds machine, borgnes, dans cassette en ABS



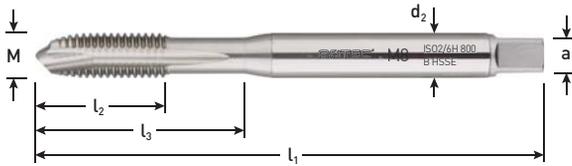
Application: Pour des trous borgnes dans les aciers (alliés) <800 N/mm². Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

Description	Contenu	pcs/ud	Ref.	€ / UD
7 pcs - jeu de tarauds, borgnes	Tarauds machine HSS-E "OPTI" (320): DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10 DIN 376 : 1x M12	1	900.2007C	126,41
14 pcs - jeu de forets et tarauds, borgnes	Tarauds machine HSS-E (320): DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10 DIN 376 : 1x M12 Forets HSS-G (105): DIN 338 : 1x ø2,5, 3,3, 4,2, 5,0, 6,8, 8,5 et 10.2mm	1	900.2008C	142,63

330

Taraud machine 800, HSS-E, DIN 371, métrique, débouchants

ROTEC®



M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/UD
2	0,4	45	8	2,8	2,1	13	1	330.0200	37,14
2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	14	1	330.0250	37,14
3	0,5	56	10	3,5	2,7	18	1	330.0300	21,38
3,5	0,6	56	12	4,0	3,0	20	1	330.0350	22,04
4	0,7	63	12	4,5	3,4	21	1	330.0400	21,71

800

Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 371, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage métrique.

Application: Pour des trous débouchants dans les aciers (alliés) <800 N/mm².
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/UD
5	0,8	70	14	6,0	4,9	25	1	330.0500	22,84
6	1,0	80	18	6,0	4,9	30	1	330.0600	22,84
8	1,25	90	20	8,0	6,2	35	1	330.0800	26,53
10	1,5	100	20	10,0	8,0	39	1	330.1000	33,95

Taraud machine 800, HSS-E, DIN 376, métrique, débouchants

ROTEC®



M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/UD
12	1,75	110	29	9,0	7,0	-	1	330.1200	48,25
14	2,0	110	30	11,0	9,0	-	1	330.1400	65,96
16	2,0	110	32	12,0	9,0	-	1	330.1600	70,58
18	2,5	125	34	14,0	11,0	-	1	330.1800	96,80
20	2,5	140	34	16,0	12,0	-	1	330.2000	102,50
22	2,5	140	34	18,0	14,5	-	1	330.2200	146,21
24	3,0	160	38	18,0	14,5	-	1	330.2400	135,45
27	3,0	160	38	20,0	16,0	-	1	330.2700	181,09

800

Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 376, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage métrique.

Application: Pour des trous débouchants dans les aciers (alliés) <800 N/mm².
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/UD
30	3,5	180	45	22,0	18,0	-	1	330.3000	229,16
33	3,5	180	50	25,0	20,	-	1	330.3300	312,56
36	4,0	200	56	28,0	22,0	-	1	330.3600	424,97
39	4,0	200	60	32,0	24,0	-	1	330.3900	535,42
42	4,5	200	60	32,0	24,0	-	1	330.4200	532,81
45	4,5	220	65	36,0	29,0	-	1	330.4500	532,81
48	5,0	250	70	36,0	29,0	-	1	330.4800	567,20
52	5,0	250	70	40,0	32,0	-	1	330.5200	651,21

900

Jeu de tarauds machine 800, débouchants, dans cassette en ABS

ROTEC®



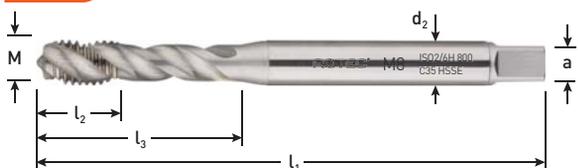
Application: Pour des trous débouchants dans les aciers (alliés) <800 N/mm².
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

Description	Contenu	pcs/ud	Ref.	€/UD
14 pcs - jeu de tarauds + forets, débouchants	Tarauds machine HSS-E "800" [330]: DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10 DIN 376 : 1x M12 Forets HSS-E (111): DIN 338 : 1x ø2,5, 3,3, 4,2, 5,0, 6,8, 8,5 et 10,2mm	1	900.2009	239,59

330

Taraud machine 800, HSS-E, DIN 371, métrique, borgnes

ROTEC®



M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€ / UD
2	0,4	45	6	2,8	2,1	13	1	330.0200C	43,88
3	0,5	56	5	3,5	2,7	18	1	330.0300C	23,52
4	0,7	63	7	4,5	3,4	21	1	330.0400C	23,84
5	0,8	70	8	6,0	4,9	25	1	330.0500C	25,28

800

Exécution: Tarauds machine hélicoïdal, HSS-E, selon DIN 371, pour des trous borgnes, filetage métrique.

Application: Pour des trous borgnes dans les aciers (alliés) <800 N/mm².
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€ / UD
6	1,0	80	10	6,0	4,9	30	1	330.0600C	25,28
8	1,25	90	13	8,0	6,2	35	1	330.0800C	29,26
10	1,5	100	15	10,0	8,0	39	1	330.1000C	37,57

Taraud machine 800, HSS-E, DIN 376, métrique, borgnes

ROTEC®



M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€ / UD
12	1,75	110	18	9,0	7,0	-	1	330.1200C	53,11
14	2,0	110	20	11,0	9,0	-	1	330.1400C	72,45
16	2,0	110	20	12,0	9,0	-	1	330.1600C	77,73
18	2,5	125	25	14,0	11,0	-	1	330.1800C	106,63
20	2,5	140	25	16,0	12,0	-	1	330.2000C	112,83
22	2,5	140	25	18,0	14,5	-	1	330.2200C	160,87

800

Exécution: Tarauds machine hélicoïdal, HSS-E, selon DIN 376, pour des trous borgnes, filetage métrique.

Application: Pour des trous borgnes dans les aciers (alliés) <800 N/mm².
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€ / UD
24	3,0	160	30	18,0	14,5	-	1	330.2400C	148,96
27	3,0	160	30	20,0	16,0	-	1	330.2700C	199,45
30	3,5	180	45	22,0	18,0	-	1	330.3000C	233,84
33	3,5	180	50	25,0	20,0	-	1	330.3300C	343,83
36	4,0	200	40	28,0	22,0	-	1	330.3600C	467,65

900

Jeu de tarauds machine 800, borgnes, dans cassette en ABS

ROTEC®



Application: Pour des trous borgnes dans les aciers (alliés) <800 N/mm².
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

Description	Contenu	pcs/ud	Ref.	€ / UD
14 pcs - jeu de tarauds + forets, borgnes	Tarauds machine HSS-E "800" (330): DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10 DIN 376 : 1x M12 Forets HSS-E (111): DIN 338 : 1x ø2.5, 3.3, 4.2, 5.0, 6.8, 8.5 et 10.2mm	1	900.2009C	256,82

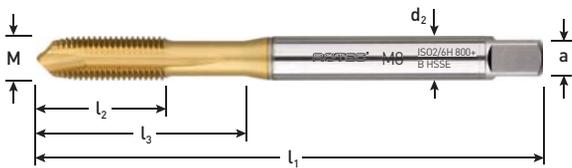
800+



- Revêtement multicouche TiAlN avec un couche TiN supérieur couleur or
 - Micro géométrie optimisée
 - Angle de dépouille élargé
 - Extrémité en pente du tranchant
 - Goujures divergentes conçus spéciaux
 - Acier HSS-E supérieur
 - Queue avec tolérance hé
- Durée de vie d'outil double**
Serrage d'outil plus stabil
Meilleure évacuation des copeaux
Applicable sur une large gamme de matériaux
Très bon rapport qualité/prix!

330T

Taraut machine '800+', HSS-E, DIN 371, métrique, débouchants



800+

Exécution: Taraut machine droit, HSS-E, DIN 371, métrique [M], 60°, ISO2 (6H), queue renforcée, type B, TN2-revetu (TiAlN + TiN) pour une durée de vie prolongée.

Application: Taraut machine universelle pour des trous débouchants. Approprié pour l'acier <1.000 N/mm², acier inoxydable <1.000 N/mm², fonte <210HB, les alliages d'alu et du cuivre à copeaux courts. Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4, 2.1 - 2.2, 3.1 - 3.2, 4.2 - 4.5



M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/ UD
3	0,5	56	10	3,5	2,7	18	1	330.0300T	24,36
3,5	0,6	56	12	4,0	3,0	20	1	330.0350T	28,73
4	0,7	63	12	4,5	3,4	21	1	330.0400T	24,62
4,5	0,75	70	14	6,0	4,9	25	1	330.0450T	41,72
5	0,8	70	14	6,0	4,9	25	1	330.0500T	26,88

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/ UD
6	1	80	18	6,0	4,9	30	1	330.0600T	27,89
7	1	80	18	7,0	5,5	30	1	330.0700T	38,54
8	1,25	90	20	8,0	6,2	35	1	330.0800T	33,38
9	1,25	90	20	9,0	7,0	35	1	330.0900T	55,30
10	1,5	100	20	10,0	8,0	39	1	330.1000T	43,90

Taraut machine '800+', HSS-E, DIN 376, métrique, débouchants



800+

Exécution: Taraut machine droit, HSS-E, DIN 376, métrique [M], 60°, ISO2 (6H), queue réduite, type B, TN2-revetu (TiAlN + TiN) pour une durée de vie prolongée.

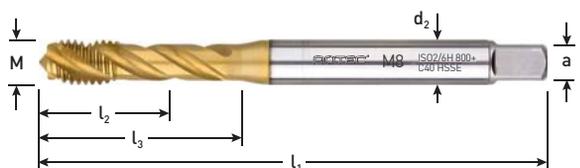
Application: Taraut machine universelle pour des trous débouchants. Approprié pour l'acier <1.000 N/mm², acier inoxydable <1.000 N/mm², fonte <210HB, les alliages d'alu et du cuivre à copeaux courts. Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4, 2.1 - 2.2, 3.1 - 3.2, 4.2 - 4.5



M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/ UD
3	0,5	56	11	2,2	1,8	-	1	330.0301T	30,20
4	0,7	63	12	2,8	2,1	-	1	330.0401T	28,99
5	0,8	70	14	3,5	2,7	-	1	330.0501T	31,46
6	1	80	18	4,5	3,4	-	1	330.0601T	32,46
8	1,25	90	20	6,0	4,9	-	1	330.0801T	38,80
10	1,5	100	20	7,0	5,5	-	1	330.1001T	49,13
12	1,75	110	24	9,0	7,0	-	1	330.1200T	60,92
14	2	110	25	11,0	9,0	-	1	330.1400T	80,39
16	2	110	32	12,0	9,0	-	1	330.1600T	87,09
18	2,5	125	32	14,0	11,0	-	1	330.1800T	118,20
20	2,5	140	32	16,0	12,0	-	1	330.2000T	129,47

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/ UD
22	2,5	140	32	18,0	14,5	-	1	330.2200T	174,42
24	3	160	38	18,0	14,5	-	1	330.2400T	178,46
27	3	160	38	20,0	16,0	-	1	330.2700T	238,64
30	3,5	180	40	22,0	18,0	-	1	330.3000T	280,43
33	3,5	180	45	25,0	20,0	-	1	330.3300T	401,60
36	4	200	50	28,0	22,0	-	1	330.3600T	540,39
39	4	200	55	32,0	24,0	-	1	330.3900T	611,64
42	4,5	200	60	32,0	24,0	-	1	330.4200T	617,14
45	4,5	220	60	36,0	29,0	-	1	330.4500T	679,92
48	5	250	65	36,0	29,0	-	1	330.4800T	724,08
52	5	250	65	40,0	30,0	-	1	330.5200T	820,22

Taraud machine '800+', HSS-E, DIN 371, métrique, borgnes



M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€ / UD
3	0,5	56	5	3,5	2,7	18	1	330.0300TC	25,49
3,5	0,6	56	6	4,0	3,0	20	1	330.0350TC	32,46
4	0,7	63	7	4,5	3,4	21	1	330.0400TC	25,69
4,5	0,75	70	7,5	6,0	4,9	25	1	330.0450TC	45,30
5	0,8	70	8	6,0	4,9	25	1	330.0500TC	28,01

800+

Exécution: Taraud machine hélicoïdal, HSS-E, DIN 371, métrique [M], 60°, ISO2 (6H), queue renforcée, type C avec hélix de 40°, TN2-revetu (TiAlN + TiN) pour une durée de vie prolongée.

Application: Taraud machine universelle pour des trous borgnes. Apprroprié pour l'acier <1.000 N/mm², acier inoxydable <1.000 N/mm², fonte <210HB, les alliages d'alu et du cuivre à copeaux courts. Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4, 2.1 - 2.2, 3.1 - 3.2, 4.2 - 4.5

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€ / UD
6	1	80	10	6,0	4,9	30	1	330.0600TC	28,99
7	1	80	10	7,0	5,5	30	1	330.0700TC	41,85
8	1,25	90	13	8,0	6,2	35	1	330.0800TC	34,84
9	1,25	90	13	9,0	7,0	35	1	330.0900TC	57,08
10	1,5	100	15	10,0	8,0	39	1	330.1000TC	45,82

Taraud machine '800+', HSS-E, DIN 376, métrique, borgnes



M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€ / UD
3	0,5	56	5	2,2	1,8	-	1	330.0301TC	30,27
4	0,7	63	8	2,8	2,1	-	1	330.0401TC	31,51
5	0,8	70	10	3,5	2,7	-	1	330.0501TC	34,11
6	1	80	12	4,5	3,4	-	1	330.0601TC	35,10
8	1,25	90	15	6,0	4,9	-	1	330.0801TC	41,98
10	1,5	100	17	7,0	5,5	-	1	330.1001TC	52,97
12	1,75	110	18	9,0	7,0	-	1	330.1200TC	65,55
14	2	110	20	11,0	9,0	-	1	330.1400TC	86,61
16	2	110	20	12,0	9,0	-	1	330.1600TC	93,89
18	2,5	125	25	14,0	11,0	-	1	330.1800TC	127,53
20	2,5	140	25	16,0	12,0	-	1	330.2000TC	139,32

800+

Exécution: Taraud machine hélicoïdal, HSS-E, DIN 376, métrique [M], 60°, ISO2 (6H), queue réduite, type C avec hélix de 40°, TN2-revetu (TiAlN + TiN) pour une durée de vie prolongée.

Application: Taraud machine universelle pour des trous borgnes. Apprroprié pour l'acier <1.000 N/mm², acier inoxydable <1.000 N/mm², fonte <210HB, les alliages d'alu et du cuivre à copeaux courts. Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4, 2.1 - 2.2, 3.1 - 3.2, 4.2 - 4.5

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€ / UD
22	2,5	140	25	18,0	14,5	-	1	330.2200TC	188,32
24	3	160	30	18,0	14,5	-	1	330.2400TC	191,49
27	3	160	30	20,0	16,0	-	1	330.2700TC	244,67
30	3,5	180	35	22,0	18,0	-	1	330.3000TC	287,46
33	3,5	180	35	25,0	20,0	-	1	330.3300TC	412,40
36	4	200	40	28,0	22,0	-	1	330.3600TC	555,36
39	4	200	40	32,0	24,0	-	1	330.3900TC	663,16
42	4,5	200	45	32,0	24,0	-	1	330.4200TC	668,46
45	4,5	220	45	36,0	29,0	-	1	330.4500TC	706,67
48	5	250	50	36,0	29,0	-	1	330.4800TC	711,63
52	5	250	50	40,0	30,0	-	1	330.5200TC	852,34

900

Jeu de tarauds machine '800+', dans coffret en plastique



Exécution: Jeux de tarauds machine droit, HSS-E, DIN 371/376, métrique [M], 60°, ISO2 (6H), TN2-revetu (TiAlN + TiN) pour une durée de vie prolongée.

Application: Taraud machine universelle pour des trous débouchants. Apprroprié pour l'acier <1.000 N/mm², acier inoxydable <1.000 N/mm², fonte <210HB, les alliages d'alu et du cuivre à copeaux courts. Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4, 2.1 - 2.2, 3.1 - 3.2, 4.2 - 4.5

Description	Contenu	pcs/ud	Ref.	€ / UD
7 pcs - jeu de tarauds, débouchants	Tarauds machine HSS-E "800+" (330T): DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10 DIN 376 : 1x M12	1	900.2013	190,66
7 pcs - jeu de tarauds, borgnes	Tarauds machine HSS-E "800+" (330T): DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10 DIN 376 : 1x M12	1	900.2013C	204,97

331

Taraud machine INOX 1000, HSS-E, DIN 371, métrique, débouchants

ROTEC®



M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/UD
3	0,5	56	10	3,5	2,7	18	1	331.0300	23,55
4	0,7	63	12	4,5	3,4	21	1	331.0400	23,84
5	0,8	70	14	6,0	4,9	25	1	331.0500	25,28

INOX 1000

Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 371, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage métrique.

Application: Pour des trous débouchants dans des aciers inoxydables et des matériaux jusqu'à 1.000 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 2.1 - 2.2 - 2.3

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/UD
6	1	80	18	6,0	4,9	30	1	331.0600	25,28
8	1,25	90	20	8,0	6,2	35	1	331.0800	29,26
10	1,5	100	20	10,0	8,0	39	1	331.1000	37,57

Taraud machine INOX 1000, HSS-E, DIN 376, métrique, débouchants

ROTEC®



M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/UD
8	1,25	90	20	6,0	4,9	-	1	331.0801	32,27
10	1,5	100	20	7,0	5,5	-	1	331.1001	39,67
12	1,75	110	24	9,0	7,0	-	1	331.1200	53,11
16	2	110	32	12,0	9,0	-	1	331.1600	77,73

INOX 1000

Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 376, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage métrique.

Application: Pour des trous débouchants dans des aciers inoxydables et des matériaux jusqu'à 1.000 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 2.1 - 2.2 - 2.3

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/UD
18	2,5	125	32	14,0	11,0	-	1	331.1800	106,63
20	2,5	140	32	16,0	12,0	-	1	331.2000	112,83
24	3	160	38	18,0	14,5	-	1	331.2400	148,96

900

Jeu de tarauds machine INOX 1000, débouchants, dans cassette en ABS

ROTEC®



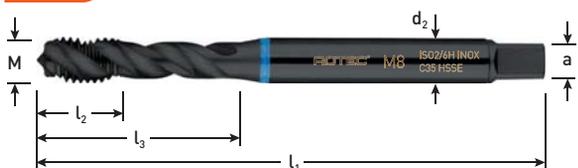
Application: Pour des trous débouchants dans des aciers inoxydables et des matériaux jusqu'à 1.000 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 2.1 - 2.2 - 2.3

Description	Contenu	pcs/ud	Ref.	€/UD
14 pcs - jeu de tarauds + forets, débouchants	Tarauds machine HSS-E "INOX 1000" (331.xxxx): DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10 DIN 376 : 1x M12 Forets HSS-E, type HD-S (110): DIN 338 : 1x ø2,5, 3,3, 4,2, 5,0, 6,8, 8,5 et 10,2mm	1	900.20091	260,47

331

Taraut machine INOX 1000, HSS-E, DIN 371, métrique

ROTEC®



INOX 1000

Exécution: Tarauds machine hélicoïdal, HSS-E, selon DIN 371, pour des trous borgnes, filetage métrique.

Application: Pour des trous borgnes dans des aciers inoxydables et des matériaux jusqu'à 1.000 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 2.1 - 2.2 - 2.3



M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€ / UD
3	0,5	56	5	3,5	2,7	18	1	331.0300C	25,86
4	0,7	63	7	4,5	3,4	21	1	331.0400C	26,16
5	0,8	70	8	6,0	4,9	25	1	331.0500C	27,67

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€ / UD
6	1	80	10	6,0	4,9	30	1	331.0600C	27,67
8	1,25	90	13	8,0	6,2	35	1	331.0800C	32,22
10	1,5	100	15	10,0	8,0	39	1	331.1000C	41,32

Taraut machine INOX 1000, HSS-E, DIN 376, métrique

ROTEC®



INOX 1000

Exécution: Tarauds machine hélicoïdal, HSS-E, selon DIN 376, pour des trous borgnes, filetage métrique.

Application: Pour des trous borgnes dans des aciers inoxydables et des matériaux jusqu'à 1.000 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 2.1 - 2.2 - 2.3



M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€ / UD
12	1,75	110	18	9,0	7,0	-	1	331.1200C	58,37
16	2	110	20	12,0	9,0	-	1	331.1600C	85,30
18	2,5	125	25	14,0	11,0	-	1	331.1800C	117,23

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€ / UD
20	2,5	140	25	16,0	12,0	-	1	331.2000C	124,18
24	3	160	30	18,0	14,5	-	1	331.2400C	163,98

900

Jeu de tarauds machine INOX 1000, borgnes, dans cassette en ABS

ROTEC®



Application: Pour des trous borgnes dans des aciers inoxydables et des matériaux jusqu'à 1.000 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 2.1 - 2.2 - 2.3

Description	Contenu	pcs/ud	Ref.	€ / UD
14 pcs - jeu de tarauds + forets, borgnes	Tarauds machine HSS-E "INOX 1000" [331.xxxxC]: DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10 DIN 376 : 1x M12 Forets HSS-E, type HD-S (110): DIN 338 : 1x ø2,5, 3,3, 4,2, 5,0, 6,8, 8,5 et 10,2mm	1	900.2009IC	278,33

Inox+



- Revêtement HardLube® résistant à l'usure avec une surface très lisse
- Géométrie spéciale pour l'acier inoxydable
- Nauwkeurige en goed afgewerkte draad
- Extrémité en pente du tranchant
- Goujures divergentes conçus spéciaux
- Acier HSS-E supérieur
- Queue avec tolérance h6

Géométrie spéciale pour les aciers inoxydables ferritiques, martensitiques et austénitiques et duplex.
 La solution aux problèmes de l'acier inoxydable !

331H

Taraud machine 'Inox+', HSS-E, DIN 371, métrique, débouchants



Inox+

Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E, DIN 371, métrique [M], 60°, ISO2 (6H), queue renforcée, type B, HardLube® revetu pour une durée de vie prolongée.

Application: Taraud spécifiquement conçu pour le taraudage des trous débouchants dans les aciers inoxydables et duplex <1.000 N/mm². Groupes des matériaux : 2.1 - 2.3



M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/UD
3	0,5	56	10	3,5	2,7	18	1	331.0300H	25,23
4	0,7	63	12	4,5	3,4	21	1	331.0400H	26,80
5	0,8	70	14	6,0	4,9	25	1	331.0500H	29,75

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/UD
6	1	80	18	6,0	4,9	30	1	331.0600H	31,46
8	1,25	90	20	8,0	6,2	35	1	331.0800H	38,28
10	1,5	100	20	10,0	8,0	39	1	331.1000H	51,18

Taraud machine 'Inox+', HSS-E, DIN 376, métrique, débouchants



Inox+

Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E, DIN 376, métrique [M], 60°, ISO2 (6H), queue réduite, type B, HardLube® revetu pour une durée de vie prolongée.

Application: Taraud spécifiquement conçu pour le taraudage des trous débouchants dans les aciers inoxydables et duplex <1.000 N/mm². Groupes des matériaux : 2.1 - 2.3



M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/UD
8	1,25	90	20	6,0	4,9	-	1	331.0801H	41,93
10	1,5	100	20	7,0	5,5	-	1	331.1001H	54,42
12	1,75	110	24	9,0	7,0	-	1	331.1200H	70,19
14	2	110	25	11,0	9,0	-	1	331.1400H	94,10
16	2	110	32	12,0	9,0	-	1	331.1600H	99,29
18	2,5	125	32	14,0	11,0	-	1	331.1800H	138,78
20	2,5	140	32	16,0	12,0	-	1	331.2000H	142,83

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/UD
22	2,5	140	32	18,0	14,5	-	1	331.2200H	184,75
24	3	160	38	18,0	14,5	-	1	331.2400H	218,06
27	3	160	38	20,0	16,0	-	1	331.2700H	245,00
30	3,5	180	40	22,0	18,0	-	1	331.3000H	318,51
33	3,5	180	45	25,0	20,0	-	1	331.3300H	424,57
36	4	200	50	28,0	22,0	-	1	331.3600H	569,23

Taraut machine 'Inox+', HSS-E, DIN 371, métrique, borgnes



Inox+

Exécution: Tarauds machine hélicoïdal, HSS-E, DIN 371, métrique [M], 60°, ISO2 (6H), queue renforcée, type C avec hélix de 40°, HardLube® revetu pour une durée de vie prolongée.

Application: Taraut spécifiquement conçu pour le taraudage des trous borgnes dans les aciers inoxydables et duplex <1.000 N/mm². Groupes des matériaux : 2.1 - 2.3



M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€ / UD
3	0,5	56	5	3,5	2,7	18	1	331.0300HC	29,60
4	0,7	63	7	4,5	3,4	21	1	331.0400HC	28,71
5	0,8	70	8	6,0	4,9	25	1	331.0500HC	31,77

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€ / UD
6	1	80	10	6,0	4,9	30	1	331.0600HC	33,51
8	1,25	90	13	8,0	6,2	35	1	331.0800HC	45,84
10	1,5	100	15	10,0	8,0	39	1	331.1000HC	54,37

Taraut machine 'Inox+', HSS-E, DIN 376, métrique, borgnes



Inox+

Exécution: Tarauds machine hélicoïdal, HSS-E, DIN 376, métrique [M], 60°, ISO2 (6H), queue réduite, type C avec hélix de 40°, HardLube® revetu pour une durée de vie prolongée.

Application: Taraut spécifiquement conçu pour le taraudage des trous borgnes dans les aciers inoxydables et duplex <1.000 N/mm². Groupes des matériaux : 2.1 - 2.3



M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€ / UD
8	1,25	90	15	6,0	4,9	-	1	331.0801HC	43,72
10	1,5	100	17	7,0	5,5	-	1	331.1001HC	52,38
12	1,75	110	18	9,0	7,0	-	1	331.1200HC	74,47
14	2	110	20	11,0	9,0	-	1	331.1400HC	105,63
16	2	110	20	12,0	9,0	-	1	331.1600HC	105,78
18	2,5	125	25	14,0	11,0	-	1	331.1800HC	141,57
20	2,5	140	25	16,0	12,0	-	1	331.2000HC	164,68

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€ / UD
22	2,5	140	25	18,0	14,5	-	1	331.2200HC	198,79
24	3	160	30	18,0	14,5	-	1	331.2400HC	231,11
27	3	160	30	20,0	16,0	-	1	331.2700HC	262,42
30	3,5	180	35	22,0	18,0	-	1	331.3000HC	299,55
33	3,5	180	35	25,0	20,0	-	1	331.3300HC	456,17
36	4	200	40	28,0	22,0	-	1	331.3600HC	570,07

900

Jeu de tarauds machine 'Inox+', dans coffret en plastique



Exécution: Jeux de tarauds machine droit, HSS-E, DIN 371/376, métrique [M], 60°, ISO2 (6H), HardLube® revetu pour une durée de vie prolongée.

Application: Taraut spécifiquement conçu pour le taraudage des trous dans les aciers inoxydables et duplex <1.000 N/mm². Groupes des matériaux : 2.1 - 2.3

Description	Contenu	pcs/ud	Ref.	€ / UD
7 pcs - jeu de tarauds, débouchants	Tarauds machine HSS-E 'Inox+' (331H): DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10 DIN 376 : 1x M12	1	900.2014	239,32
7 pcs - jeu de tarauds, borgnes	Tarauds machine HSS-E 'Inox+' (331H): DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10 DIN 376 : 1x M12	1	900.2014C	257,69

1200+

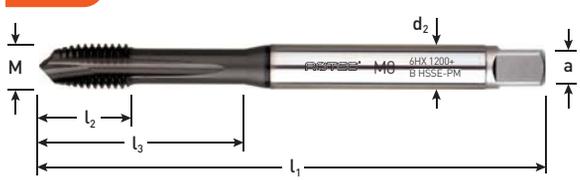


- Revêtement résistant à l'usure HardLube® avec une surface très lisse
- Coupes avec géométries-micro affûtées
- Angle de dépouille élargé
- Extrémité en pente du tranchant
- Goujures divergentes conçus spéciaux
- Acier HSS-E PM de la plus haute qualité
- Queue avec tolérance h6

La plus longue durée de vie
Vitesses de coupe plus hautes
Applicable sur une large gamme de matériaux
La plus grande fiabilité des processus
Prix le plus bas par trou (production en série)

336

Taraud machine '1200+', HSS-E PM, DIN 371, métrique, débouchants



M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/UD
2	0,4	45	10	2,8	2,1	13	1	336.0200	42,20
2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	14	1	336.0250	42,20
3	0,5	56	5	3,5	2,7	18	1	336.0300	32,70
4	0,7	63	7	4,5	3,4	21	1	336.0400	34,43

1200+

Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E PM, DIN 371, métrique [M], 60°, ISO1 (4H) (M1-M1,4), ISO 2(6H) (M1,6-M2,6), 6HX (M3-M10), queue renforcée, type B, HardLube® revetu pour une durée de vie prolongée.

Application: Taraud machine universelle à haute performance pour des trous débouchants. Approprié pour l'acier <1.200 N/mm², acier inoxydable <1.000 N/mm², fonte <240HB, les alliages d'alu et du cuivre, superalliages et le titanium.
 Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4, 2.1 - 2.2, 3.1 - 3.2, 4.2 - 4.5

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/UD
5	0,8	70	8	6,0	4,9	25	1	336.0500	37,38
6	1	80	10	6,0	4,9	30	1	336.0600	38,71
8	1,25	90	13	8,0	6,2	35	1	336.0800	46,53
10	1,5	100	15	10,0	8,0	39	1	336.1000	61,16

Taraud machine '1200+', HSS-E PM, DIN 376, métrique, débouchants



M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/UD
12	1,75	110	18	9,0	7,0	-	1	336.1200	90,11
14	2	110	20	11,0	9,0	-	1	336.1400	118,17
16	2	110	20	12,0	9,0	-	1	336.1600	127,02

1200+

Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E PM, DIN 376, métrique [M], 60°, 6HX, queue réduite, type B, HardLube® revetu pour une durée de vie prolongée.

Application: Taraud machine universelle à haute performance pour des trous débouchants. Approprié pour l'acier <1.200 N/mm², acier inoxydable <1.000 N/mm², fonte <240HB, les alliages d'alu et du cuivre, superalliages et le titanium.
 Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4, 2.1 - 2.2, 3.1 - 3.2, 4.2 - 4.5

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/UD
20	2,5	140	25	16,0	12,0	-	1	336.2000	188,54
24	3	160	30	18,0	14,5	-	1	336.2400	243,37

Taraud machine '1200+', HSS-E PM, DIN 371, métrique, borgnes



1200+

Exécution: Tarauds machine hélicoïdal, HSS-E PM, DIN 371, métrique [M], 60°, ISO1 (4H) (M1-M1,4), ISO 2(6H) (M1,6-M2,6), 6HX (M3-M10), queue renforcée, type C avec hélix de 45°, HardLube® revetu pour une durée de vie prolongée.

Application: Taraud machine universelle à haute performance pour des trous borgnes. Approprié pour l'acier <1.200 N/mm², acier inoxydable <1.000 N/mm², fonte <240HB, les alliages d'alu et du cuivre, superalliages et le titanium.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4, 2.1 - 2.2, 3.1 - 3.2, 4.2 - 4.5

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/ UD
2	0,4	45	10	2,8	2,1	13	1	336.0200C	46,96
2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	14	1	336.0250C	46,96
3	0,5	56	5	3,5	2,7	18	1	336.0300C	36,30
4	0,7	63	7	4,5	3,4	21	1	336.0400C	38,28

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/ UD
5	0,8	70	8	6,0	4,9	25	1	336.0500C	41,54
6	1	80	10	6,0	4,9	30	1	336.0600C	43,05
8	1,25	90	13	8,0	6,2	35	1	336.0800C	51,71
10	1,5	100	15	10,0	8,0	39	1	336.1000C	67,90

Taraud machine '1200+', HSS-E PM, DIN 376, métrique, borgnes



1200+

Exécution: Tarauds machine hélicoïdal, HSS-E PM, DIN 376, métrique [M], 60°, 6HX, queue réduite, type C avec hélix de 45°, HardLube® revetu pour une durée de vie prolongée.

Application: Taraud machine universelle à haute performance pour des trous borgnes. Approprié pour l'acier <1.200 N/mm², acier inoxydable <1.000 N/mm², fonte <240HB, les alliages d'alu et du cuivre, superalliages et le titanium.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4, 2.1 - 2.2, 3.1 - 3.2, 4.2 - 4.5

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/ UD
12	1,75	110	18	9,0	7,0	-	1	336.1200C	100,17
14	2	110	20	11,0	9,0	-	1	336.1400C	131,29

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/ UD
16	2	110	20	12,0	9,0	-	1	336.1600C	141,16
20	2,5	140	25	16,0	12,0	-	1	336.2000C	209,49

900

Jeu de tarauds machine '1200+', dans coffret en plastique



Exécution: Taraud machine droit, HSS-E PM, DIN 371, métrique [M], 60°, ISO1 (4H) (M1-M1,4), ISO 2(6H) (M1,6-M2,6), 6HX (M3-M10), HardLube® revetu pour une durée de vie prolongée.

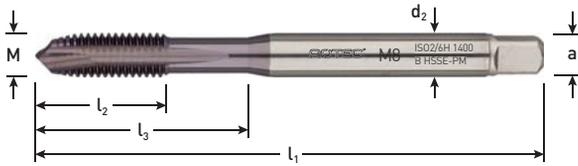
Application: Taraud machine universelle à haute performance pour des trous débouchants. Approprié pour l'acier <1.200 N/mm², acier inoxydable <1.000 N/mm², fonte <240HB, les alliages d'alu et du cuivre, superalliages et le titanium.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4, 2.1 - 2.2, 3.1 - 3.2, 4.2 - 4.5

Description	Contenu	pcs/ud	Ref.	€/ UD
7 pcs - jeu de tarauds, débouchants	Tarauds machine HSS-E PM '1200+' (336): DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10 DIN 376 : 1x M12	1	900.2011	307,23
7 pcs - jeu de tarauds, borgnes	Tarauds machine HSS-E PM '1200+' (336): DIN 371 : 1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10 DIN 376 : 1x M12	1	900.2011C	349,97

347

Taraud machine 1400, HSSE-PM, DIN 371, métrique, débouchants

ROTEC®



M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/UD
3	0,5	56	10	3,5	2,7	18	1	347.0300	28,51
4	0,7	63	12	4,5	3,4	21	1	347.0400	28,88
5	0,8	70	14	6,0	4,9	25	1	347.0500	31,21

1400

Exécution: Tarauds machine droit, HSSE-PM, selon DIN 371, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage métrique. Revêtement TICN.

Application: Pour des trous débouchants dans des aciers durs et des matériaux jusqu'à 1.400 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 1.5 - 1.6 - 3.2 - 3.3

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/UD
6	1	80	18	6,0	4,9	30	1	347.0600	32,32
8	1,25	90	20	8,0	6,2	35	1	347.0800	38,92
10	1,5	100	20	10,0	8,0	39	1	347.1000	51,09

Taraud machine 1400, HSSE-PM, DIN 376, métrique, débouchants

ROTEC®



M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/UD
12	1,75	110	24	9,0	7,0	-	1	347.1200	76,42
16	2	110	32	12,0	9,0	-	1	347.1600	109,45

1400

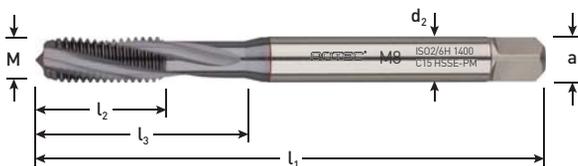
Exécution: Tarauds machine droit, HSSE-PM, selon DIN 376, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage métrique. Revêtement TICN.

Application: Pour des trous débouchants dans des aciers durs et des matériaux jusqu'à 1.400 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 1.5 - 1.6 - 3.2 - 3.3

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/UD
20	2,5	140	32	16,0	12,0	-	1	347.2000	170,37
24	3	160	38	18,0	14,5	-	1	347.2400	315,15

Taraud machine 1400, HSSE-PM, DIN 371, métrique, borgnes

ROTEC®



M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/UD
3	0,5	56	5	3,5	2,7	18	1	347.0300C	35,31
4	0,7	63	7	4,5	3,4	21	1	347.0400C	35,72
5	0,8	70	8	6,0	4,9	25	1	347.0500C	38,43

1400

Exécution: Tarauds machine hélicoïdal, HSSE-PM, selon DIN 371, pour des trous borgnes, filetage métrique. Revêtement TICN.

Application: Pour des trous borgnes dans des aciers durs et des matériaux jusqu'à 1.400 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 1.5 - 1.6 - 3.2 - 3.3

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/UD
6	1	80	10	6,0	4,9	30	1	347.0600C	39,60
8	1,25	90	13	8,0	6,2	35	1	347.0800C	47,27
10	1,5	100	15	10,0	8,0	39	1	347.1000C	61,95

Taraud machine 1400, HSSE-PM, DIN 376, métrique, borgnes

ROTEC®



M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/UD
12	1,75	110	18	9,0	7,0	-	1	347.1200C	93,25
16	2	110	20	12,0	9,0	-	1	347.1600C	134,22

1400

Exécution: Tarauds machine hélicoïdal, HSSE-PM, selon DIN 376, pour des trous borgnes, filetage métrique. Revêtement TICN.

Application: Pour des trous borgnes dans des aciers durs et des matériaux jusqu'à 1.400 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 1.5 - 1.6 - 3.2 - 3.3

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/UD
20	2,5	140	25	16,0	12,0	-	1	347.2000C	208,03
24	3	160	30	18,0	14,5	-	1	347.2400C	283,90

333

Taraud machine UNI, HSS-E, DIN 371, métrique, filets alternés, débouchants



UNI

Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 371 (-M10) et DIN 376 (M12), filets alternés et coupe GUN pour des trous débouchants, filetage métrique.

Application: Pour des trous débouchants dans des matériaux doux (<800 N/mm²), l' aluminium, cuivre et alliages. Groupes de matériaux 1.1 - 1.3 / 4.1 - 4.10

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€ / UD
3	0,5	56	10	3,5	2,7	18	1	333.0300	28,61
4	0,7	63	12	4,5	3,4	21	1	333.0400	29,01
5	0,8	70	14	6,0	4,9	25	1	333.0500	30,53
6	1	80	18	6,0	4,9	30	1	333.0600	30,53

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€ / UD
8	1,25	90	20	8,0	6,2	35	1	333.0800	35,65
10	1,5	100	20	10,0	8,0	39	1	333.1000	45,61
12	1,75	110	29	9,0	7,0	-	1	333.1200	64,66

330

Taraud machine 800, HSS-E, DIN 371, métrique, gauche, débouchants



800

Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 371, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage à gauche métrique.

Application: Pour des trous débouchants dans les matériaux jusqu'à 800-1000 N/mm². Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€ / UD
3	0,5	56	10	3,5	2,7	18	1	330.0300L	40,09
4	0,7	63	12	4,5	3,4	21	1	330.0400L	40,09
5	0,8	70	14	6,0	4,9	25	1	330.0500L	41,69

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€ / UD
6	1	80	18	6,0	4,9	30	1	330.0600L	41,69
8	1,25	90	20	8,0	6,2	35	1	330.0800L	50,90
10	1,5	100	20	10,0	8,0	39	1	330.1000L	57,30

Taraud machine 800, HSS-E, DIN 376, métrique, gauche, débouchants



800

Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 376, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage à gauche métrique.

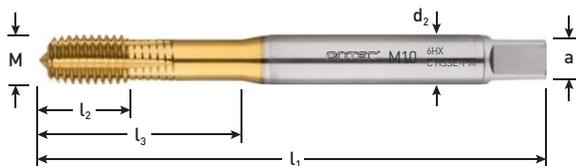
Application: Pour des trous débouchants dans les matériaux jusqu'à 800-1000 N/mm². Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€ / UD
12	1,75	110	24	9,0	7,0	-	1	330.1200L	72,16
14	2	110	25	11,0	9,0	-	1	330.1400L	115,32
16	2	110	32	12,0	9,0	-	1	330.1600L	106,20

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€ / UD
18	2,5	125	32	14,0	11,0	-	1	330.1800L	200,31
20	2,5	140	32	16,0	12,0	-	1	330.2000L	204,40

353

Taraud à réfolder HSS-PM, métrique, revêtu (TiN)



Exécution: Tarauds à réfolder, HSSE-PM, filetage métrique. Revêtement TiN. DIN 371 : M2 - M10 / DIN 376 : M12 - M16

Application: Pour faire des filetages dans une gamme des matériaux énorme. Groupes de matériaux: 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 2.1 - 2.2 - 2.3 - 4.1 - 4.2 - 4.3 - 4.4 - 4.5 - 5.1



M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/UD
2	0,4	45	8	2,8	2,1	8	1	353.0200	63,97
2,5	0,45	50	9	2,8	2,1	9	1	353.0250	63,97
3	0,5	56	10	3,5	2,7	18	1	353.0300	41,25
4	0,7	63	7	4,5	3,4	21	1	353.0400	41,25
5	0,8	70	8	6,0	4,9	25	1	353.0500	45,50

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/UD
6	1	80	10	6,0	4,9	30	1	353.0600	47,72
8	1,25	90	13	8,0	6,2	35	1	353.0800	58,26
10	1,5	100	15	10,0	8,0	39	1	353.1000	71,19
12	1,75	110	18	9,0	7,0	-	1	353.1200	89,33
16	2	110	20	12,0	9,0	-	1	353.1600	134,62

Taraud à réfolder HSS-PM, métrique, revêtu (TiCN)



Exécution: Tarauds à réfolder, HSSE-PM, filetage métrique. Revêtement TiCN.

Application: Pour faire des filetages dans une gamme des matériaux énorme. Groupes de matériaux: 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 2.1 - 2.2 - 2.3 - 4.1 - 4.2 - 4.3 - 4.4 - 4.5 - 5.1



M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/UD
3	0,5	56	10	3,5	2,7	18	1	353.0300T	43,75
4	0,7	63	7	4,5	3,4	21	1	353.0400T	43,75
5	0,8	70	8	6,0	4,9	25	1	353.0500T	48,06

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/UD
6	1	80	10	6,0	4,9	30	1	353.0600T	50,47
8	1,25	90	13	8,0	6,2	35	1	353.0800T	61,74
10	1,5	100	15	10,0	8,0	39	1	353.1000T	75,60

Taraud à réfolder HSS-PM, métrique, revêtu (TiCN), trous d'huile



Exécution: Tarauds à réfolder, HSSE-PM, filetage métrique. Revêtement TiCN et avec des trous d'huile.

Application: Pour faire des filetages dans une gamme des matériaux énorme. Groupes de matériaux: 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 2.1 - 2.2 - 2.3 - 4.1 - 4.2 - 4.3 - 4.4 - 4.5 - 5.1

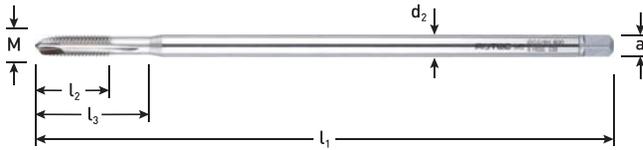


M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/UD
5	0,8	70	8	6,0	4,9	25	1	353.0500TK	81,96
6	1	80	10	6,0	4,9	30	1	353.0600TK	85,56

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/UD
8	1,25	90	13	8,0	6,2	35	1	353.0800TK	103,81
10	1,5	100	15	10,0	8,0	39	1	353.1000TK	125,76

349

Taraud machine HSS-E, métrique, extra longue



Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E, exécution extra long, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage métrique. DIN 371-EL : M3 - M6 / DIN 376-EL : M8 - M12

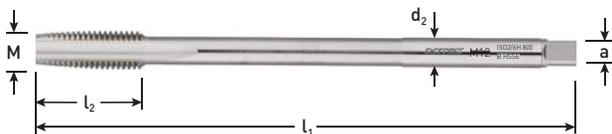
Application: Pour des trous débouchants dans les matériaux jusqu'à 800 N/mm². Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/ UD
3	0,5	100	10	3,5	2,7	18	1	349.0300	41,13
4	0,7	125	12	4,5	3,0	21	1	349.0400	41,60
5	0,8	140	14	6,0	4,9	25	1	349.0500	43,97
6	1	160	18	6,0	4,9	30	1	349.0600	43,97
8	1,25	180	20	6,0	4,9	-	1	349.0800	50,94

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/ UD
10	1,5	200	22	7,0	5,5	-	1	349.1000	65,79
12	1,75	220	29	9,0	7,0	-	1	349.1200	92,66
14	2	220	30	11,0	9,0	-	1	349.1400	133,23
16	2	220	32	12,0	9,0	-	1	349.1600	135,67

350

Taraud machine HSS, métrique, longue



Exécution: Tarauds machine droit, HSS, exécution long, selon DIN 357, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage métrique.

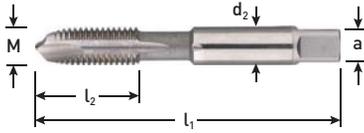
Application: Pour des trous débouchants dans les matériaux jusqu'à 800 N/mm². Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	pcs/ud	Ref.	€/ UD
3	0,5	70	22	2,2	-	1	350.0300	26,70
4	0,7	90	25	2,8	2,1	1	350.0400	25,26
5	0,8	100	28	3,5	2,7	1	350.0500	26,70
6	1	110	32	4,5	3,4	1	350.0600	28,51

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	pcs/ud	Ref.	€/ UD
8	1,25	125	40	6,3	4,9	1	350.0800	31,91
10	1,5	140	45	8,0	5,5	1	350.1000	36,65
12	1,75	180	50	9,0	7,0	1	350.1200	46,16

327

Taraud machine HSS-E, métrique, court



Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E, exécution court, selon ISO 529, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage métrique.

Application: Pour des trous débouchants dans les matériaux jusqu'à 800 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

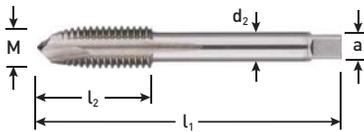


M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	pcs/ud	Ref.	€/ UD
3	0,5	48	11	3,15	2,5	1	327.0300	13,10
4	0,7	53	13	4,0	3,15	1	327.0400	13,10
5	0,8	58	16	5,0	4,0	1	327.0500	14,28
6	1	66	19	6,3	5,0	1	327.0600	14,67

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	pcs/ud	Ref.	€/ UD
8	1,25	72	22	8,0	6,3	1	327.0800	18,65
10	1,5	80	24	10,0	8,0	1	327.1000	23,00
12	1,75	89	29	9,0	7,1	1	327.1200	32,54

328

Taraud machine HSS-E, métrique, extra court



Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E, exécution court, selon DIN 352, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage métrique.

Application: Pour des trous débouchants dans les matériaux jusqu'à 800 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4



M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	pcs/ud	Ref.	€/ UD
3	0,5	40	11	3,5	2,7	1	328.0300	8,04
4	0,7	40	13	4,5	3,4	1	328.0400	8,04
5	0,8	48	16	6,0	4,9	1	328.0500	8,04
6	1	50	19	6,0	4,9	1	328.0600	8,58

M	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	pcs/ud	Ref.	€/ UD
8	1,25	56	22	6,0	4,9	1	328.0800	10,79
10	1,5	70	24	7,0	5,5	1	328.1000	12,66
12	1,75	75	29	9,0	7,0	1	328.1200	16,43

Jeu de filetage, métrique [M], dans coffret en plastique



Description	Contenu	pcs/ud	Ref.	€/ UD
26 pcs - jeu de tarauds à main et filières	1x tarauds M3, M4, M5, M6, M8, M10 et M12 1x filière M3, M4, M5, M6, M8, M10 et M12 1x foret ø2.5 - ø3.3 - ø4.2 - ø5.0 - ø6.8 - ø8.5 - ø10.2mm 1x porte-tarauds à cliquet, taille 1 1x porte-filière, ø25x9 1x tourne à gauche expansible, taille 2 1x jauge à filet (métrique) 1x tourne vis	1	900.2026	170,84



MF	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/ UD
4	0,5	63	12	4,5	3,4	21	1	335.0405	31,06
5	0,5	70	14	6,0	4,9	25	1	335.0505	45,34
6	0,75	80	14	6,0	4,9	30	1	335.0607	45,07
7	0,75	80	18	7,0	5,5	30	1	335.0707	36,82

800

Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 371, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage métrique fin.

Application: Pour des trous débouchants dans les matériaux jusqu'à 800-1000 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

MF	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/ UD
8	0,75	80	18	8,0	6,2	30	1	335.0807	46,69
8	1	90	20	8,0	6,2	35	1	335.0810	42,32
10	1	90	20	10,0	8,0	35	1	335.1010	46,41
10	1,25	100	20	10,0	8,0	39	1	335.1012	51,74

Taraut machine 800, HSS-E, DIN 374, métrique fin, débouchants



MF	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	pcs/ud	Ref.	€/ UD
5	0,75	70	12	3,5	2,7	1	335.0507	46,15
6	0,5	80	14	4,5	3,4	1	335.0605	46,15
9	1	90	20	8,0	6,2	1	335.0910	35,34
10	0,75	90	20	7,0	5,5	1	335.1007	48,47
12	1	100	20	9,0	7,0	1	335.1210	57,94
12	1,25	100	20	9,0	7,0	1	335.1212	65,88
12	1,5	100	20	9,0	7,0	1	335.1215	53,12
13	1	100	20	11,0	9,0	1	335.1310	68,42
13	1,5	100	20	11,0	9,0	1	335.1315	68,42
14	1	100	20	11,0	9,0	1	335.1410	72,57
14	1,25	100	20	11,0	9,0	1	335.1412	66,42
14	1,5	100	20	11,0	9,0	1	335.1415	72,57
15	1	100	20	12,0	9,0	1	335.1510	79,47
15	1,5	100	20	12,0	9,0	1	335.1515	79,47
16	1	100	20	12,0	9,0	1	335.1610	84,30
16	1,25	100	22	12,0	9,0	1	335.1612	127,47
16	1,5	100	20	12,0	9,0	1	335.1615	74,50
18	1	110	24	14,0	11,0	1	335.1810	115,49
18	1,25	110	24	14,0	11,0	1	335.1812	96,03
18	1,5	110	24	14,0	11,0	1	335.1815	88,74
18	2	125	24	14,0	11,0	1	335.1820	125,31
20	1,5	125	24	16,0	12,0	1	335.2015	103,44

800

Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 374, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage métrique fin.

Application: Pour des trous débouchants dans les matériaux jusqu'à 800-1000 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

MF	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	pcs/ud	Ref.	€/ UD
20	2	125	24	16,0	12,0	1	335.2020	152,59
22	1	125	25	18,0	14,5	1	335.2210	153,77
22	1,5	125	24	18,0	14,5	1	335.2215	147,46
22	2	125	24	18,0	14,5	1	335.2220	160,90
24	1	140	27	18,0	14,5	1	335.2410	149,00
24	1,5	140	27	18,0	14,5	1	335.2415	136,48
24	2	140	28	18,0	14,5	1	335.2420	149,00
25	1,5	140	27	18,0	14,5	1	335.2515	241,75
26	1,5	140	27	18,0	14,5	1	335.2615	286,70
27	1,5	140	27	20,0	16,0	1	335.2715	225,54
27	2	140	27	20,0	16,0	1	335.2720	294,72
30	1	150	27	22,0	18,0	1	335.3010	418,23
30	1,5	150	27	22,0	18,0	1	335.3015	214,27
30	2	150	28	22,0	18,0	1	335.3020	233,74
32	1,5	150	27	22,0	18,0	1	335.3215	233,74
33	1,5	160	30	25,0	20,0	1	335.3315	422,34
36	1,5	170	30	28,0	22,0	1	335.3615	318,12
36	2	170	30	28,0	22,0	1	335.3620	488,52
38	1,5	170	24	28,0	22,0	1	335.3815	467,46
40	1,5	170	25	32,0	24,0	1	335.4015	384,10
50	1,5	190	27	36,0	29,0	1	335.5015	934,83
63	1,5	275	40	50,0	39,0	1	335.6315	2.089,42

Taraud machine 800, HSS-E, DIN 374, métrique fin, borgnes



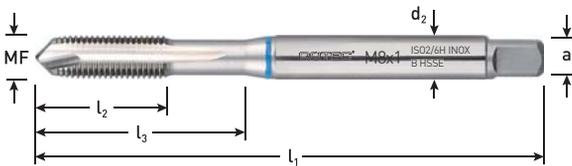
800
Exécution: Tarauds machine hélicoïdal, HSS-E, selon DIN 374, pour des trous borgnes, filetage métrique fin.
Application: Pour des trous borgnes dans les matériaux jusqu'à 800-1000 N/mm².
 Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4



MF	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	pcs/ud	Ref.	€/UD
6	0,75	80	8	6,0	4,9	1	335.0607C	39,88
8	0,75	80	8	8,0	4,9	1	335.0807C	54,40
8	1	90	10	6,0	4,9	1	335.0810C	50,87
10	1	90	10	7,0	5,5	1	335.1010C	54,16
10	1,25	100	15	7,0	5,5	1	335.1012C	56,97
12	1	100	10	9,0	7,0	1	335.1210C	66,52
12	1,25	100	15	9,0	7,0	1	335.1212C	83,80

MF	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	pcs/ud	Ref.	€/UD
12	1,5	100	15	9,0	7,0	1	335.1215C	64,04
14	1,5	100	15	11,0	9,0	1	335.1415C	87,53
16	1,5	100	15	12,0	9,0	1	335.1615C	82,06
20	1,5	125	17	16,0	12,0	1	335.2015C	113,83
22	1,5	125	17	18,0	14,5	1	335.2215C	162,23
24	1,5	140	20	18,0	14,5	1	335.2415C	181,36

3351 **Taraud machine INOX 1000, HSS-E, DIN 371, métrique fin, débouchants**



INOX 1000
Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 371, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage métrique fin.
Application: Pour des trous débouchants dans des aciers inoxydables et des matériaux jusqu'à 1.000 N/mm².
 Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 2.1 - 2.2 - 2.3



MF	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/UD
5	0,5	70	14	6,0	4,9	25	1	335.0505I	48,25
6	0,75	80	14	6,0	4,9	30	1	335.0607I	36,29
8	0,75	80	18	8,0	6,2	30	1	335.0807I	37,75

MF	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/UD
8	1	90	20	8,0	6,2	35	1	335.0810I	36,62
10	1	90	20	10,0	8,0	35	1	335.1010I	43,25
10	1,25	100	20	10,0	8,0	39	1	335.1012I	48,21

Taraud machine INOX 1000, HSS-E, DIN 374, métrique fin, débouchants



INOX 1000
Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 374, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage métrique fin.
Application: Pour des trous débouchants dans des aciers inoxydables et des matériaux jusqu'à 1.000 N/mm².
 Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 2.1 - 2.2 - 2.3



MF	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/UD
12	1	100	20	9,0	7,0	-	1	335.1210I	58,47
12	1,25	100	20	9,0	7,0	-	1	335.1212I	66,49
12	1,5	100	20	9,0	7,0	-	1	335.1215I	58,47
14	1	100	20	11,0	9,0	-	1	335.1410I	79,94
14	1,25	100	20	11,0	9,0	-	1	335.1412I	73,11
14	1,5	100	20	11,0	9,0	-	1	335.1415I	79,94
16	1,25	100	20	12,0	9,0	-	1	335.1612I	85,43

MF	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/UD
16	1,5	100	20	12,0	9,0	-	1	335.1615I	82,06
18	1	110	24	14,0	11,0	-	1	335.1810I	127,13
18	1,5	110	24	14,0	11,0	-	1	335.1815I	97,73
20	1,5	125	24	16,0	12,0	-	1	335.2015I	113,83
22	1,5	125	24	18,0	14,5	-	1	335.2215I	162,23
24	1,5	140	27	18,0	14,5	-	1	335.2415I	150,31
25	1,5	140	27	18,0	14,5	-	1	335.2515I	331,61

Taraud machine INOX 1000, HSS-E, DIN 374, métrique, borgnes



INOX 1000

Exécution: Tarauds machine hélicoïdal, HSS-E, selon DIN 374, pour des trous borgnes, filetage métrique fin.

Application: Pour des trous borgnes dans des aciers inoxydables et des matériaux jusqu'à 1.000 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 2.1 - 2.2 - 2.3

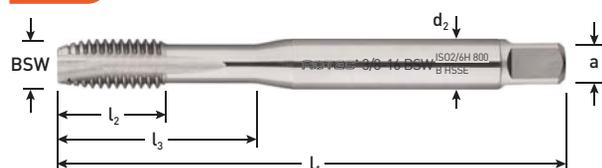


MF	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/UD
8	1	90	10	6,0	4,9	-	1	335.0810IC	43,92
10	1	90	10	7,0	5,5	-	1	335.1010IC	47,48
12	1,5	100	15	9,0	7,0	-	1	335.1215IC	64,23
14	1,5	100	15	11,0	9,0	-	1	335.1415IC	87,87

MF	p	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/UD
16	1,5	100	15	12,0	9,0	-	1	335.1615IC	90,18
20	1,5	125	17	16,0	12,0	-	1	335.2015IC	125,28
24	1,5	140	20	18,0	14,5	-	1	335.2415IC	165,27

337

Taraud machine 800, HSS-E, DIN 371, BSW (Whitworth), débouchants



800

Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 371, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage BSW (Whitworth).

Application: Pour des trous débouchants dans les matériaux jusqu'à 800-1.000 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4



BSW	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/UD
1/8	40	56	10	3,5	2,7	18	1	337.0006	29,03
5/32	32	63	13	4,5	3,4	21	1	337.0008	27,87
3/16	24	70	14	6,0	4,9	25	1	337.0010	29,03
1/4	20	80	18	7,0	5,5	32	1	337.0014	29,03

BSW	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/UD
5/16	18	90	20	8,0	6,2	35	1	337.0016	35,26
3/8	16	100	21	9,0	7,0	39	1	337.0018	41,15
7/16	14	100	22	11,0	9,0	-	1	337.0020	47,44
1/2	12	110	25	12,0	9,0	-	1	337.0022	48,88

Taraud machine 800, HSS-E, DIN 376, BSW (Whitworth), débouchants



800

Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 376, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage BSW (Whitworth).

Application: Pour des trous débouchants dans les matériaux jusqu'à 800-1.000 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4



BSW	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/UD
9/16	12	110	26	11,0	9,0	-	1	337.0024	70,52
5/8	11	110	27	12,0	9,0	-	1	337.0026	70,52
3/4	10	125	30	14,0	11,0	-	1	337.0030	146,77

BSW	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/UD
7/8	9	140	32	18,0	14,5	-	1	337.0034	166,43
1	8	160	36	20,0	16,0	-	1	337.0038	187,91

338

Taraud machine 800, HSS-E, DIN 371, UNC, débouchants

ROTEC®



UNC	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/ UD
Nr. 4	40	56	10	3,5	2,7	18	1	338.0040	27,87
Nr. 5	40	56	10	3,5	2,7	18	1	338.0050	26,19
Nr. 6	32	56	12	4,0	3,0	20	1	338.0060	27,49
Nr. 8	32	63	12	4,5	3,4	21	1	338.0080	27,49
Nr.10	24	70	14	6,0	4,9	25	1	338.0100	27,75

800

Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 371, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage UNC.

Application: Pour des trous débouchants dans les matériaux jusqu'à 800-1.000 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

UNC	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/ UD
Nr.12	24	80	18	6,0	4,9	30	1	338.0120	27,42
1/4	20	80	18	7,0	5,5	32	1	338.0140	27,87
5/16	18	90	20	8,0	6,2	35	1	338.0160	31,72
3/8	16	100	21	10,0	8,0	39	1	338.0180	37,35

Taraud machine 800, HSS-E, DIN 376, UNC, débouchants

ROTEC®



UNC	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/ UD
7/16	14	100	22	8,0	6,2	-	1	338.0200	53,12
1/2	13	110	24	9,0	7,0	-	1	338.0220	53,12
9/16	12	110	25	11,0	9,0	-	1	338.0240	76,15
5/8	11	110	32	12,0	9,0	-	1	338.0260	71,25

800

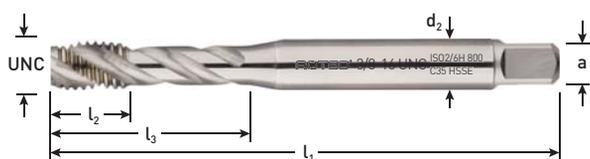
Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 376, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage UNC.

Application: Pour des trous débouchants dans les matériaux jusqu'à 800-1.000 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

UNC	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/ UD
3/4	10	125	32	14,0	11,0	-	1	338.0280	103,44
7/8	9	140	32	18,0	14,5	-	1	338.0300	154,76
1	8	160	36	18,0	14,5	-	1	338.0320	136,48
1.1/4	7	180	45	22,0	18,0	-	1	338.0360	283,47

Taraud machine 800, HSS-E, DIN 371, UNC, borgnes

ROTEC®



UNC	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/ UD
1/4	20	80	18	7,0	5,5	13	1	338.0140C	36,74
5/16	18	90	20	8,0	6,2	13	1	338.0160C	42,66
3/8	16	100	21	10,0	8,0	15	1	338.0180C	46,90

800

Exécution: Tarauds machine hélicoïdal, HSS-E, selon DIN 371, pour des trous borgnes, filetage UNC.

Application: Pour des trous borgnes dans les matériaux jusqu'à 800-1.000 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

UNC	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/ UD
1/4	20	80	18	7,0	5,5	13	1	338.0140C	36,74
5/16	18	90	20	8,0	6,2	13	1	338.0160C	42,66
3/8	16	100	21	10,0	8,0	15	1	338.0180C	46,90

Taraud machine 800, HSS-E, DIN 376, UNC, borgnes

ROTEC®



UNC	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/ UD
7/16	14	100	20	8,0	6,2	-	1	338.0200C	59,24
1/2	13	110	24	9,0	7,0	-	1	338.0220C	59,68
9/16	12	110	28	11,0	9,0	-	1	338.0240C	83,77
5/8	11	110	30	12,0	9,0	-	1	338.0260C	85,32

800

Exécution: Tarauds machine hélicoïdal, HSS-E, selon DIN 376, pour des trous borgnes, filetage UNC.

Application: Pour des trous borgnes dans les matériaux jusqu'à 800-1.000 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

UNC	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	l ₃	pcs/ud	Ref.	€/ UD
3/4	10	125	32	14,0	11,0	-	1	338.0280C	178,17
7/8	9	140	32	18,0	14,5	-	1	338.0300C	277,66
1	8	160	36	18,0	14,5	-	1	338.0320C	340,02
1.1/4	7	180	40	22,0	18,0	-	1	338.0360C	577,22

339

Taraut machine 800, HSS-E, DIN 371, UNF, débouchants



800

Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 371, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage UNF.

Application: Pour des trous débouchants dans les matériaux jusqu'à 800-1.000 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

UNF	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	pcs/ud	Ref.	€ / UD
Nr. 4	48	50	10	3,5	2,7	1	339.0040	28,68
Nr. 6	40	56	10	4,0	3,0	1	339.0060	28,68
Nr. 8	36	63	12	4,5	3,4	1	339.0080	28,68
Nr.10	32	70	14	6,0	4,9	1	339.0100	31,99
1/4	28	80	18	7,0	5,5	1	339.0140	35,10
5/16	24	90	20	8,0	6,2	1	339.0160	36,55
3/8	24	100	21	10,0	8,0	1	339.0180	43,25

Taraut machine 800, HSS-E, DIN 376, UNC, débouchants



800

Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 376, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage UNF.

Application: Pour des trous débouchants dans les matériaux jusqu'à 800-1.000 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

UNF	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	pcs/ud	Ref.	€ / UD
7/16	20	100	20	8,0	6,2	1	339.0200	54,96
1/2	20	100	20	9,0	7,0	1	339.0220	61,13
9/16	18	100	20	11,0	9,0	1	339.0240	70,52
5/8	18	100	20	12,0	9,0	1	339.0260	73,48
3/4	16	110	25	14,0	11,0	1	339.0280	142,19
7/8	14	140	26	18,0	14,5	1	339.0300	168,02
1	12	150	28	20,0	16,0	1	339.0320	187,91

Taraut machine 800, HSS-E, DIN 371, UNC, borgnes



800

Exécution: Tarauds machine hélicoïdal, HSS-E, selon DIN 371, pour des trous borgnes, filetage UNF.

Application: Pour des trous borgnes dans les matériaux jusqu'à 800-1.000 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

UNF	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	pcs/ud	Ref.	€ / UD
Nr.10	32	70	14	6,0	4,9	1	339.0100C	44,63
1/4	28	80	18	7,0	5,5	1	339.0140C	36,74
5/16	24	90	20	8,0	6,2	1	339.0160C	44,46
3/8	24	100	20	10,0	8,0	1	339.0180C	48,88

Taraut machine 800, HSS-E, DIN 376, UNC, borgnes



800

Exécution: Tarauds machine hélicoïdal, HSS-E, selon DIN 376, pour des trous borgnes, filetage UNF.

Application: Pour des trous borgnes dans les matériaux jusqu'à 800-1.000 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

UNF	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	pcs/ud	Ref.	€ / UD
7/16	20	100	20	8,0	6,2	1	339.0200C	59,24
1/2	20	100	20	9,0	7,0	1	339.0220C	59,24
9/16	18	100	20	11,0	9,0	1	339.0240C	85,32
3/4	16	110	25	14,0	11,0	1	339.0280C	170,99
7/8	14	140	26	18,0	14,5	1	339.0300C	277,66
1	12	150	28	20,0	16,0	1	339.0320C	340,02

341

Taraud machine 800, HSS-E, DIN 5156, BSP (Gaz), débouchants



BSP	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	pcs/ud	Ref.	€/UD
1/8	28	90	18	7,0	5,5	1	341.0125	43,77
1/4	19	100	22	11,0	9,0	1	341.0250	74,90
3/8	19	100	22	12,0	9,0	1	341.0375	77,48
1/2	14	125	25	16,0	12,0	1	341.0500	103,44
5/8	14	125	25	18,0	14,5	1	341.0625	157,78
3/4	14	140	28	20,0	16,0	1	341.0750	174,57

800

Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 5156, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage BSP (filetage gaz).

Application: Pour des trous débouchants dans les matériaux jusqu'à 800-1.000 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

BSP	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	pcs/ud	Ref.	€/UD
7/8	14	150	28	22,0	18,0	1	341.0875	172,77
1	11	160	30	25,0	20,0	1	341.1000	257,04
1.1/4	11	170	25	32,0	24,0	1	341.1250	405,47
1.1/2	11	190	32	36,0	29,0	1	341.1500	561,57
2	11	220	40	45,0	35,0	1	341.2000	945,74

Taraud machine 800, HSS-E, DIN 5156, BSP (Gaz), borgnes



BSP	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	pcs/ud	Ref.	€/UD
1/8	28	90	10	7,0	5,5	1	341.0125C	48,21
1/4	19	100	14	11,0	9,0	1	341.0250C	86,35
3/8	19	100	15	12,0	9,0	1	341.0375C	85,23
1/2	14	125	17	16,0	12,0	1	341.0500C	113,83
5/8	14	125	17	18,0	14,5	1	341.0625C	168,77
3/4	14	140	20	20,0	16,0	1	341.0750C	191,95

800

Exécution: Tarauds machine hélicoïdal, HSS-E, selon DIN 5156, pour des trous borgnes, filetage BSP (filetage gaz).

Application: Pour des trous borgnes dans les matériaux jusqu'à 800-1.000 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

BSP	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	pcs/ud	Ref.	€/UD
7/8	14	150	22	22,0	18,0	1	341.0875C	236,05
1	11	160	24	25,0	20,0	1	341.1000C	266,54
1.1/4	11	170	25	32,0	24,0	1	341.1250C	532,02
1.1/2	11	190	27	36,0	29,0	1	341.1500C	1.082,83
2	11	220	40	45,0	35,0	1	341.2000C	1.508,80

323

Taraud machine OPTI-LINE, HSS-E, BSP (Gaz), débouchants



BSP	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	pcs/ud	Ref.	€/UD
1/8	28	90	18	7,0	5,5	1	323.0125	35,02
1/4	19	100	22	11,0	9,0	1	323.0250	59,91
3/8	19	100	22	12,0	9,0	1	323.0375	61,98

OPTI

Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 5156, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage BSP (filetage gaz).

Application: Pour des trous débouchants dans les aciers (alliés) <800 N/mm².
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4

BSP	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	pcs/ud	Ref.	€/UD
1/2	14	125	25	16,0	12,0	1	323.0500	82,75
3/4	14	140	28	20,0	16,0	1	323.0750	139,67
1	11	160	30	25,0	20,0	1	323.1000	181,92

342

Taraud machine HSS-E, BSPT, débouchants et borgnes



Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 5156, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage BSPT.

Application: Pour des trous débouchants et borgnes (<1.5xD) dans les matériaux jusqu'à 800 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3



BSPT	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	pcs/ud	Ref.	€ / UD
1/8	28	90	20	7,0	5,5	1	342.0002	62,66
1/4	19	100	22	11,0	9,0	1	342.0004	90,69
3/8	19	100	22	12,0	9,0	1	342.0006	122,78

BSPT	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	pcs/ud	Ref.	€ / UD
1/2	14	125	28	16,0	12,0	1	342.0008	212,93
3/4	14	140	28	20,0	16,0	1	342.0010	343,94
1	11	160	38	25,0	20,0	1	342.0012	363,18

343

Taraud machine HSS-E, NPT, débouchants et borgnes



Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 5156, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage NPT.

Application: Pour des trous débouchants et borgnes (<1.5xD) dans les matériaux jusqu'à 800 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3

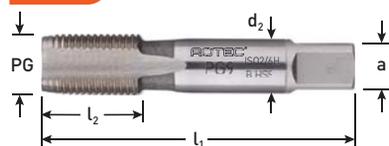


NPT	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	pcs/ud	Ref.	€ / UD
1/16	27	90	20	6,0	4,9	1	343.0020	84,54
1/8	27	90	20	7,0	5,5	1	343.0040	68,18
1/4	18	100	22	11,0	9,0	1	343.0060	68,52
3/8	18	100	22	12,0	9,0	1	343.0080	79,18

NPT	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	pcs/ud	Ref.	€ / UD
1/2	14	125	28	16,0	12,0	1	343.0100	128,27
3/4	14	140	28	20,0	16,0	1	343.0120	231,13
1	11,5	160	38	25,0	20,0	1	343.0140	365,66

345

Taraud machine HSS-E, PG, débouchants et borgnes



Exécution: Tarauds machine droit, HSS-E, selon DIN 40430, coupe GUN pour des trous débouchants, filetage PG.

Application: Pour des trous débouchants et borgnes (<1.5xD) dans les matériaux jusqu'à 800 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3

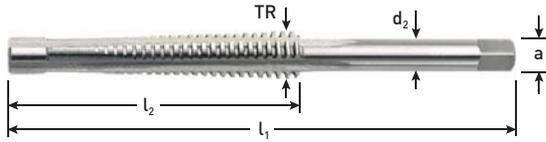


PG	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	pcs/ud	Ref.	€ / UD
7	20	70	22	9,0	7,0	1	345.0700	30,78
9	18	70	22	12,0	9,0	1	345.0900	41,02
11	18	80	22	14,0	11,0	1	345.1100	67,32
13,5	18	80	22	16,0	12,0	1	345.1350	80,14

PG	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	pcs/ud	Ref.	€ / UD
16	18	80	22	18,0	14,5	1	345.1600	96,15
21	16	90	22	22,0	18,0	1	345.2100	163,01
29	16	100	25	28,0	22,0	1	345.2900	372,94
36	16	140	40	36,0	29,0	1	345.3600	805,34

356

Taraud machine HSS-E, Trapèze (TR), débouchants



Exécution: Tarauds machine, HSS-E, selon DIN 103, pour des trous débouchants, filetage TR (Trapèze), 30°, avec tige de pilote, tolérance 7H, profondeur jusqu'à 1,5xD pour acier et 2xD en bronze, version taillée à la meule, traité thermiquement pour augmentation de la dureté.

Application: Pour des trous débouchants et borgnes (<1.5xD) dans les matériaux jusqu'à 700 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3

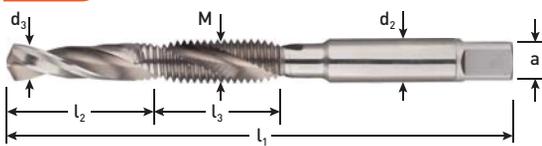


TR	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	pcs/ud	Ref.	€/UD
12	3	165	111	8	6,2	1	356.1200	547,76
14	3	140	85	10	8	1	356.1400	583,32
16	4	180	116	11	9	1	356.1600	638,23
18	4	190	120	12	9	1	356.1800	652,84

TR	P	l ₁	l ₂	d ₂	a	pcs/ud	Ref.	€/UD
20	4	200	124	14	11	1	356.2000	679,43
22	5	235	155	16	12	1	356.2200	879,90
24	5	245	160	18	14,5	1	356.2400	1.012,30

355

Foret tarauteur HSS-E, métrique



Exécution: Le foret tarauteur s'emploie idéalement pour effectuer des taraudages débouchants dans de la tôle à l'aide de perceuses à accus avec inversion du sens de rotation. Foret et taraud en un seul outil: le perçage et le taraudage sont réalisés en une seule opération sans changement d'outil. Queue cylindrique selon DIN 371 (comme les tarauds machine).

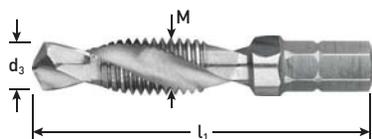


M	p	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	a	pcs/ud	Ref.	€/UD
3	0,5	2,4	56	16	11	3,0	2,5	1	355.0300	31,48
4	0,7	3	63	18	14	4,0	3,3	1	355.0400	30,40
5	0,8	3,8	70	20	18	5,0	4,2	1	355.0500	30,40
6	1,0	4,9	80	22	22	6,0	5	1	355.0600	33,95
8	1,25	6,2	90	26	25	8,0	6,8	1	355.0800	39,13
10	1,5	8	100	30	31	10,0	8,5	1	355.1000	42,26
12	1,75	9	115	32	35	12,0	10,2	1	355.1200	50,07

316

Foret taraudeur HSS, métrique, embout six pans 1/4"

ROTEC®



Exécution: Le foret taraudeur s`emploie idéalement pour effectuer des taraudages débouchants dans de la tôle à l`aide de perceuses à accus avec inversion du sens de rotation. Foret et taraud en un seul outil: le perçage et le taraudage sont réalisés en une seule opération sans changement d`outil. Queue à six pans 1/4" selon DIN 3126-C6.3.

Application: Pour des trous débouchants dans les matériaux jusqu`à 600 N/mm².
Groupes de matériaux 1.1 - 1.2 - 1.3 - 3.2 - 4.1 - 4.2

M	p	l ₁	d ₃	pcs/ud	Ref.	€ / UD
3	0,5	36	2,5	1	316.0300	16,56
4	0,7	39	3,3	1	316.0400	16,56
5	0,8	41	4,2	1	316.0500	16,56
6	1,0	44	5,0	1	316.0600	16,56
8	1,25	50	6,8	1	316.0800	16,74
10	1,5	59	8,5	1	316.1000	19,98

900

Jeu de forets taraudeur HSS, métrique, dans cassette en ABS

ROTEC®



Exécution: Assortiment de forets taraudeur (type 316) et embout six pas 1/4" en cassette de plastique.

Description	Type	Contenu	pcs/ud	Ref.	€ / UD
7 pcs - jeu de forets taraudeur	316	1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10 1x porte embout.	1	900.2030	106,56

360

Filière ronde HSS, métrique



Exécution: Filières rondes, HSS, selon DIN-EN 22568, filetage métrique.

Application: Pour le filetage des aciers (alliés) < 800 N/mm².
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 4.2



M	p	D ₁	H (mm)	pcs/ud	Ref.	€ / UD
2	0,4	16	5	1	360.0200	34,40
2,5	0,45	16	5	1	360.0250	37,50
3	0,5	20	5	1	360.0300	16,78
3,5	0,6	20	5	1	360.0350	20,21
4	0,7	20	5	1	360.0400	15,74
4,5	0,75	20	7	1	360.0450	20,21
5	0,8	20	7	1	360.0500	16,18
6	1,0	20	7	1	360.0600	16,18
7	1,0	25	9	1	360.0700	22,30
8	1,25	25	9	1	360.0800	18,24
9	1,25	25	9	1	360.0900	24,03
10	1,5	30	11	1	360.1000	23,26
11	1,5	30	11	1	360.1100	29,40

M	p	D ₁	H (mm)	pcs/ud	Ref.	€ / UD
12	1,75	38	14	1	360.1200	29,62
14	2,0	38	14	1	360.1400	29,62
16	2,0	45	18	1	360.1600	53,26
18	2,5	45	18	1	360.1800	53,26
20	2,5	45	18	1	360.2000	53,26
22	2,5	55	22	1	360.2200	109,69
24	3,0	55	22	1	360.2400	109,69
27	3,0	65	25	1	360.2700	169,75
30	3,5	65	25	1	360.3000	156,45
33	3,5	65	25	1	360.3300	176,83
36	4,0	65	25	1	360.3600	176,83
39	4,0	75	30	1	360.3900	238,75
42	4,5	75	30	1	360.4200	222,64

900

Jeu de filières rondes, métrique, dans cassette en ABS



Exécution: Filières rondes, HSS, selon DIN-EN 22568, filetage métrique.

Application: Pour le filetage des aciers (alliés) < 800 N/mm².
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 4.2

Description	Type	Contenu	pcs/ud	Ref.	€ / UD
7 pcs - jeu de filières	360	Filières rondes HSS (360): 1x M3, M4, M5, M6, M8, M10 et M12	1	900.2050	102,38

900

Jeu de filières rondes et porte-filières, métrique, dans coffret en métal



Exécution: Filières rondes, HSS, selon DIN-EN 22568, filetage métrique.

Application: Pour le filetage des aciers (alliés) < 800 N/mm².
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 4.2

Description	Contenu	pcs/ud	Ref.	€ / UD
12 pcs - jeu de filières	Filières rondes HSS (360): 1x M3, M4, M5, M6, M8, M10 et M12 Porte-filières: 1x ø20x5, ø20x7, ø25x9, ø30x11 et ø38x14	1	900.2025	179,38

360

Filière ronde HSS-E 'INOX', métrique



INOX

Exécution: Filières rondes, HSS-E, selon DIN-EN 22568, filetage métrique.

Application: Pour le filetage des aciers (alliés) et inoxydables < 1.000 N/mm².
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 1.4 - 2.1 - 2.2 - 4.2 - 4.3



M	p	D ₁	H (mm)	pcs/ud	Ref.	€ / UD
3	0,5	20	5	1	360.0300B	33,58
4	0,7	20	5	1	360.0400B	31,57
5	0,8	20	7	1	360.0500B	32,29
6	1,0	20	7	1	360.0600B	32,29
8	1,25	25	9	1	360.0800B	34,86
10	1,5	30	11	1	360.1000B	44,54
12	1,75	38	14	1	360.1200B	56,73
14	2,0	38	14	1	360.1400B	56,73

M	p	D ₁	H (mm)	pcs/ud	Ref.	€ / UD
16	2,0	45	18	1	360.1600B	102,27
18	2,5	45	18	1	360.1800B	102,27
20	2,5	45	18	1	360.2000B	102,27
22	2,5	55	22	1	360.2200B	193,10
24	3,0	55	22	1	360.2400B	193,10
27	3,0	65	25	1	360.2700B	298,86
30	3,5	65	25	1	360.3000B	358,59

Filière ronde HSS, métrique, gauche



Exécution: Filières rondes, HSS, selon DIN-EN 22568, filetage métrique à gauche.

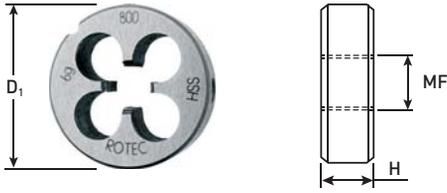
Application: Pour le filetage des aciers (alliés) < 800 N/mm².
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.2 - 1.3 - 4.2



M	p	D ₁	H (mm)	pcs/ud	Ref.	€ / UD
3	0,5	20	5	1	360.0300L	26,99
4	0,7	20	5	1	360.0400L	20,50
5	0,8	20	7	1	360.0500L	22,87
6	1,0	20	7	1	360.0600L	22,87
8	1,25	25	9	1	360.0800L	25,77

M	p	D ₁	H (mm)	pcs/ud	Ref.	€ / UD
10	1,5	30	11	1	360.1000L	33,09
12	1,75	38	14	1	360.1200L	42,29
16	2,0	45	18	1	360.1600L	104,43
20	2,5	45	18	1	360.2000L	100,22

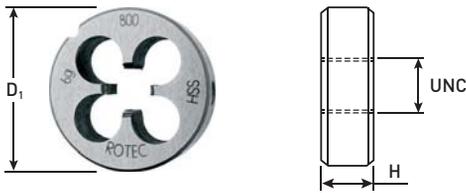
Exécution: Filières rondes, HSS, selon DIN EN 22568, filetage métrique



MF	p	D ₁	H (mm)	pcs/ud	Ref.	€/ UD
3	0,35	20	5	1	361.0303	25,69
4	0,5	20	5	1	361.0405	26,49
5	0,5	20	5	1	361.0505	27,83
6	0,5	20	5	1	361.0605	26,09
6	0,75	20	7	1	361.0607	25,81
7	0,75	25	9	1	361.0707	29,74
8	0,50	25	9	1	361.0805	27,99
8	0,75	25	9	1	361.0807	28,22
8	1,0	25	9	1	361.0810	28,22
9	1,0	25	9	1	361.0910	37,81
10	0,50	30	11	1	361.1005	35,84
10	0,75	30	11	1	361.1007	36,29
10	1,0	30	11	1	361.1010	33,72
10	1,25	30	11	1	361.1012	31,61
12	0,50	38	10	1	361.1205	42,30
12	0,75	38	10	1	361.1207	42,30
12	1,0	38	10	1	361.1210	40,59
12	1,25	38	10	1	361.1212	40,59
12	1,5	38	10	1	361.1215	42,61
13	1,0	38	10	1	361.1310	60,91
13	1,5	38	10	1	361.1315	60,91
14	1,0	38	10	1	361.1410	42,42
14	1,25	38	10	1	361.1412	40,85
14	1,5	38	10	1	361.1415	40,59
15	1,0	38	10	1	361.1510	65,24
15	1,5	38	10	1	361.1515	65,24
16	1,0	45	14	1	361.1610	61,61
16	1,5	45	14	1	361.1615	58,43

MF	p	D ₁	H (mm)	pcs/ud	Ref.	€/ UD
17	1,0	45	14	1	361.1710	88,96
18	1,0	45	14	1	361.1810	61,61
18	1,25	45	14	1	361.1812	60,81
18	1,5	45	14	1	361.1815	58,43
18	2,0	45	14	1	361.1820	60,81
20	1,0	45	14	1	361.2010	61,61
20	1,5	45	14	1	361.2015	58,43
20	2,0	45	14	1	361.2020	60,81
22	1,0	55	16	1	361.2210	97,86
22	1,5	55	16	1	361.2215	92,05
22	2,0	55	16	1	361.2220	99,36
24	1,0	55	16	1	361.2410	97,86
24	1,5	55	16	1	361.2415	92,05
24	2,0	55	16	1	361.2420	95,85
25	1,5	55	16	1	361.2515	153,00
26	1,5	55	16	1	361.2615	153,00
27	1,0	65	18	1	361.2710	174,37
27	1,5	65	18	1	361.2715	142,13
27	2,0	65	18	1	361.2720	161,47
30	1,0	65	18	1	361.3010	145,30
30	1,5	65	18	1	361.3015	148,61
30	2,0	65	18	1	361.3020	168,07
32	1,5	65	18	1	361.3215	174,37
32	2,0	65	18	1	361.3220	156,03
33	1,5	65	18	1	361.3315	145,56
36	1,5	65	18	1	361.3615	145,30
42	2,0	75	20	1	361.4220	231,30
50	1,5	90	22	1	361.5015	370,68

Exécution: Filières rondes, HSS, selon DIN- EN 22568, filetage UNC.



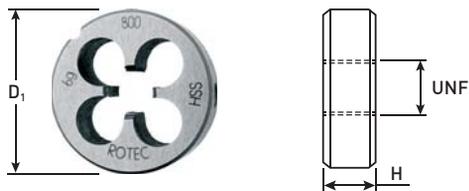
UNC	P	D ₁	H (mm)	pcs/ud	Ref.	€/ UD
1/4	20	20	7	1	363.0014	24,12
5/16	18	25	9	1	363.0016	33,59
3/8	16	30	11	1	363.0018	37,35
7/16	14	30	11	1	363.0020	42,60
1/2	13	38	14	1	363.0022	48,43

UNC	P	D ₁	H (mm)	pcs/ud	Ref.	€/ UD
9/16	12	38	14	1	363.0024	59,56
5/8	11	45	18	1	363.0026	65,13
3/4	10	45	18	1	363.0028	65,13
7/8	9	55	22	1	363.0030	123,18
1	8	55	22	1	363.0032	123,18

364

Filière ronde HSS, UNF

Exécution: Filières rondes, HSS, selon DIN-EN 22568, filetage UNF.



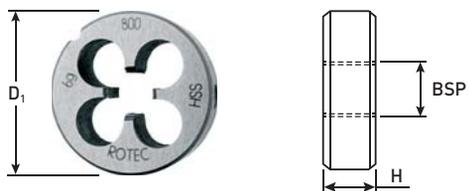
UNF	P	D ₁	H (mm)	pcs/ud	Ref.	€ / UD
1/4	28	20	7	1	364.0014	29,80
5/16	24	25	9	1	364.0016	33,59
3/8	24	30	11	1	364.0018	37,35
7/16	20	30	11	1	364.0020	42,60
1/2	20	38	10	1	364.0022	48,43

UNF	P	D ₁	H (mm)	pcs/ud	Ref.	€ / UD
9/16	18	38	10	1	364.0024	59,56
5/8	18	45	14	1	364.0026	65,13
3/4	16	45	14	1	364.0028	65,13
7/8	14	55	16	1	364.0030	98,07
1	12	55	16	1	364.0032	123,18

365

Filière ronde HSS, BSP (Gaz)

Exécution: Filières rondes, HSS, selon DIN-EN 24231, filetage BSP (pas gaz).



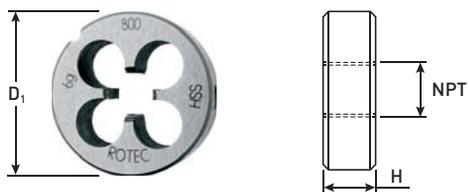
BSP	P	D ₁	H (mm)	pcs/ud	Ref.	€ / UD
1/8	28	30	11	1	365.0125	29,81
1/4	19	38	10	1	365.0250	31,52
3/8	19	45	14	1	365.0375	47,50
1/2	14	45	14	1	365.0500	47,50

BSP	P	D ₁	H (mm)	pcs/ud	Ref.	€ / UD
5/8	14	55	16	1	365.0625	94,94
3/4	14	55	16	1	365.0750	131,62
7/8	14	65	18	1	365.0875	131,37
1	11	65	18	1	365.1000	155,72

367

Filière ronde HSS, NPT

Exécution: Filières rondes, HSS, selon DIN-EN 24230, filetage NPT



NPT	P	D ₁	H (mm)	pcs/ud	Ref.	€ / UD
1/16	27	25	9	1	367.0010	70,32
1/8	27	30	11	1	367.0012	43,03
1/4	18	38	14	1	367.0014	47,86
3/8	18	45	14	1	367.0016	86,03

NPT	P	D ₁	H (mm)	pcs/ud	Ref.	€ / UD
1/2	14	45	18	1	367.0018	86,03
3/4	14	55	22	1	367.0022	172,24
1	11,5	65	25	1	367.0026	327,37

370

Filière hexagonale HSS, métrique

Exécution: Filières hexagonales, HSS, selon DIN 382, filetage métrique.



M	p	S ₁	H (mm)	pcs/ud	Ref.	€ / UD
3	0,5	19	5	1	370.0300	31,00
4	0,7	19	5	1	370.0400	31,00
5	0,8	19	7	1	370.0500	31,00
6	1,0	19	7	1	370.0600	31,00
7	1,0	22	9	1	370.0700	31,52
8	1,25	22	9	1	370.0800	33,28
10	1,5	27	11	1	370.1000	39,48
12	1,75	36	14	1	370.1200	54,80

M	p	S ₁	H (mm)	pcs/ud	Ref.	€ / UD
14	2,0	36	14	1	370.1400	54,80
16	2,0	41	18	1	370.1600	77,32
18	2,5	41	18	1	370.1800	73,24
20	2,5	41	18	1	370.2000	77,32
22	2,5	50	22	1	370.2200	122,36
24	3,0	50	22	1	370.2400	158,20
27	3,0	60	25	1	370.2700	257,18
30	3,5	60	25	1	370.3000	238,13

900

Jeu de filières hexagonales, métrique, dans cassette en ABS

Exécution: Filières hexagonales, HSS, selon DIN 382, filetage métrique.



Description	Type	Contenu	pcs/ud	Ref.	€ / UD
7 pcs - assortiment de filières hexagonales	370	1x M3, M4, M5, M6, M8, M10 et M12	1	900.2055	186,19

371

Filière hexagonale HSS, métrique fin

Exécution: Filières hexagonales, HSS, selon DIN 382, filetage métrique fin.



MF	p	S ₁	H (mm)	pcs/ud	Ref.	€ / UD
3	0,35	19	5	1	371.0303	59,71
4	0,5	19	5	1	371.0405	59,71
5	0,5	19	7	1	371.0505	59,71
6	0,75	19	7	1	371.0607	59,71
8	0,75	22	9	1	371.0807	63,61
8	1,0	22	9	1	371.0810	63,61
10	1,0	27	11	1	371.1010	60,26
10	1,25	27	11	1	371.1012	63,61
12	1,0	36	10	1	371.1210	83,42
12	1,25	36	10	1	371.1212	83,42
12	1,5	36	14	1	371.1215	88,07
14	1,25	36	10	1	371.1412	99,50
14	1,5	36	14	1	371.1415	99,50
15	1,0	36	10	1	371.1510	119,38
16	1,0	41	14	1	371.1610	122,34
16	1,5	41	14	1	371.1615	122,34
18	1,0	41	14	1	371.1810	129,17
18	1,25	41	14	1	371.1812	129,17

MF	p	S ₁	H (mm)	pcs/ud	Ref.	€ / UD
18	1,5	41	14	1	371.1815	129,17
20	1,0	41	14	1	371.2010	129,17
20	1,5	41	14	1	371.2015	129,17
20	2,0	41	14	1	371.2020	129,17
22	1,5	50	16	1	371.2215	176,73
24	1,0	50	16	1	371.2410	186,57
24	1,5	50	16	1	371.2415	186,57
24	2,0	50	16	1	371.2420	186,57
25	1,5	50	16	1	371.2515	270,74
26	1,5	50	16	1	371.2615	270,74
27	1,5	60	18	1	371.2715	280,53
27	2,0	60	18	1	371.2720	280,53
28	1,5	60	18	1	371.2815	280,53
30	1,5	60	18	1	371.3015	280,53
30	2,0	60	18	1	371.3020	280,53
32	1,5	60	18	1	371.3215	280,53
32	2,0	60	18	1	371.3220	280,53

373

Filière hexagonale HSS, UNC

Exécution: Filières hexagonales, HSS, selon DIN 382, filetage UNC.



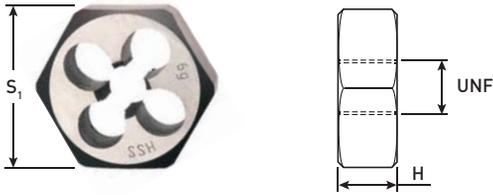
UNC	P	S ₁	H (mm)	pcs/ud	Ref.	€ / UD
1/4	20	19	7	1	373.0014	37,40
5/16	18	22	9	1	373.0016	38,94
3/8	16	27	11	1	373.0018	46,35
7/16	14	27	11	1	373.0020	48,93
1/2	13	36	14	1	373.0022	56,56

UNC	P	S ₁	H (mm)	pcs/ud	Ref.	€ / UD
9/16	12	36	14	1	373.0024	59,71
5/8	11	41	18	1	373.0026	82,86
3/4	10	41	18	1	373.0028	86,34
7/8	9	50	22	1	373.0030	169,62
1	8	50	22	1	373.0032	169,62

374

Filière hexagonale HSS, UNF

Exécution: Filières hexagonales, HSS, selon DIN 382, filetage UNF.



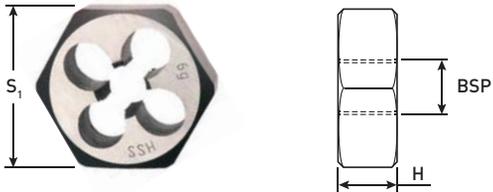
UNF	P	S ₁	H (mm)	pcs/ud	Ref.	€/ UD
1/4	28	19	7	1	374.0014	39,48
5/16	24	22	9	1	374.0016	38,94
3/8	24	27	11	1	374.0018	46,35
7/16	20	27	11	1	374.0020	48,93
1/2	20	36	14	1	374.0022	56,56

UNF	P	S ₁	H (mm)	pcs/ud	Ref.	€/ UD
9/16	18	36	14	1	374.0024	59,71
5/8	18	41	18	1	374.0026	78,49
3/4	16	41	18	1	374.0028	82,86
7/8	14	50	22	1	374.0030	160,68
1	12	50	22	1	374.0032	169,62

377

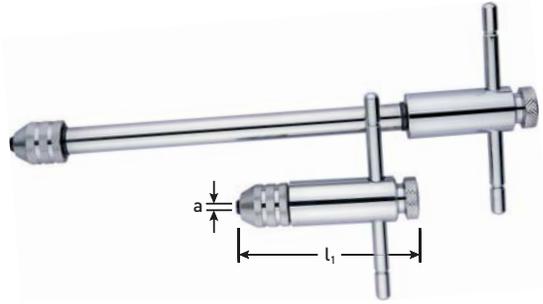
Filière hexagonale HSS, BSP (Gaz)

Exécution: Filières hexagonales, HSS, selon DIN 382, filetage BSP (pas gaz).



BSP	P	S ₁	H (mm)	pcs/ud	Ref.	€/ UD
1/8	28	27	10	1	377.0125	49,90
1/4	19	36	10	1	377.0250	58,10
3/8	19	41	14	1	377.0375	114,01
1/2	14	41	14	1	377.0500	114,01
5/8	14	50	16	1	377.0625	145,31

BSP	P	S ₁	H (mm)	pcs/ud	Ref.	€/ UD
3/4	14	50	16	1	377.0750	145,31
1	11	60	18	1	377.1000	193,75
1.1/4	11	70	20	1	377.1250	303,69
1.1/2	11	85	22	1	377.1500	498,91

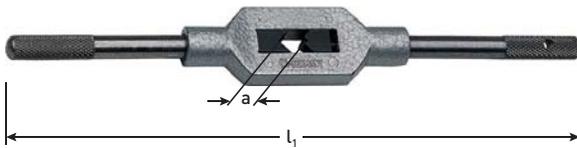


Exécution: Porte-tarouds réversible à cliquet, réglable gauche, droite et fixe.

Application: Idéal pour tarauder dans les endroits difficiles d'accès. Mandrin de serrage à deux mors.

Nr.	d (min-max)	a (min-max)	l ₁	pcs/ud	Ref.	€ / UD
1	M3 - M10	2,4 - 5,5	85	1	380.0001	21,58
2	M5 - M12	4,5 - 8,0	100	1	380.0002	26,50
10	M3 - M10	2,4 - 5,5	250	1	380.0010	38,96
20	M5 - M12	4,5 - 7,0	300	1	380.0020	47,61

Tourne à gauche expansible, aluminium

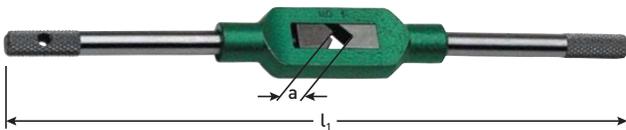


Exécution: Tourner à gauche, selon DIN 1814, qualité standard, alliage d'aluminium et de zinc. Mors de serrage en acier.

Application: Idéal pour toutes les opérations de taraudage manuel. Mandrin deux mors pour un bon maintien des tarauds. Poignées moletées en métal dont une amovible.

Nr.	d (min-max)	a (min-max)	l ₁	pcs/ud	Ref.	€ / UD
0	M1 - M 8	2,0 - 5,0	130	1	380.1000	9,22
1	M1 - M10	2,0 - 6,3	176	1	380.1010	10,86
1½	M1 - M12	2,1 - 8,0	176	1	380.1015	11,23
2	M4 - M12	3,0 - 9,0	280	1	380.1020	18,12
3	M5 - M20	4,9 - 12,0	380	1	380.1030	33,25
4	M11 - M27	5,5 - 16,0	505	1	380.1040	54,14
5L	M13 - M32	7,0 - 20,0	700	1	380.1050	84,68

Tourne à gauche expansible, acier

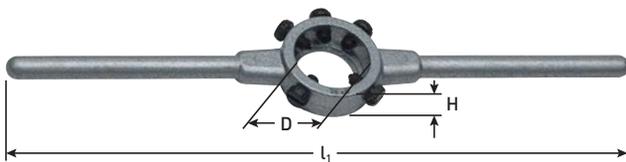


Exécution: Tourner à gauche, selon DIN 1814, qualité supérieure, en acier forgé (No. 0 à 4) et coulé (No. 5 à 8). Mors de serrage en acier.

Application: Idéal pour toutes les opérations de taraudage manuel. Mandrin deux mors pour un bon maintien des tarauds. Poignées moletées en métal dont une amovible.

Nr.	d (min-max)	a (min-max)	l ₁	pcs/ud	Ref.	€ / UD
0	M1 - M 8	2,0 - 5,0	130	1	380.1100	16,65
1	M1 - M10	2,0 - 6,3	176	1	380.1110	18,69
1½	M1 - M12	2,1 - 8,0	176	1	380.1115	18,69
2	M4 - M12	3,0 - 9,0	280	1	380.1120	31,57
3	M5 - M20	4,9 - 12,0	380	1	380.1130	59,66
4	M11 - M27	5,5 - 16,0	505	1	380.1140	106,57
5	M13 - M32	7,0 - 20,0	700	1	380.1150	157,03
6	M18 - M42	11,0 - 24,0	1.000	1	380.1160	201,85
7	M25 - M52	16,0 - 32,0	1.250	1	380.1170	307,19
8	M25 - M64	16,0 - 40,0	1.250	1	380.1180	717,62

Porte-filière



Exécution: Porte-filières selon DIN 225, qualité standard, alliage d'aluminium et de zinc.

Application: Pour filières à cage fermée ou fendue selon DIN 24231 et DIN 22568. Poignées en acier dont une amovible. 5 vis pour le blocage de la filière

D x H	d (min-max)	l ₁	pcs/ud	Ref.	€ / UD
16 x 5	M1 - 2,6	160	1	380.1605	8,18
20 x 5	M3 - 4	200	1	380.2005	8,51
20 x 7	M4,5 - 6	200	1	380.2007	8,38
25 x 9	M7 - 9	224	1	380.2509	9,91
30 x 11	M10 - 11	280	1	380.3011	14,10
38 x 10	MF12 - 14	315	1	380.3810	20,97
38 x 14	M12 - 14	315	1	380.3814	20,97
45 x 14	MF16 - 20	450	1	380.4514	27,15
45 x 18	M16 - 20	450	1	380.4518	27,15
55 x 16	MF22 - 24	560	1	380.5516	37,42
55 x 22	M22 - 24	560	1	380.5522	37,42
65 x 18	MF27 - 36	630	1	380.6518	63,07
65 x 25	M27 - 36	630	1	380.6525	69,35

Rallonge à tarauds



Exécution: Rallonge à tarauds, selon DIN 377, carrés selon DIN 10, queue cylindrique, entièrement trempée et taillée.

Application: Rallonge pour les tarauds à main. Carrés extérieur et intérieur de taille identique.

a	D ₃	l ₁	pcs/ud	Ref.	€ / UD
2,1	5	60	1	380.0021	8,97
2,7	7	80	1	380.0027	9,35
3,0	7	90	1	380.0030	9,35
3,4	8	95	1	380.0034	9,35
3,8	9	100	1	380.0038	11,22
4,3	10	105	1	380.0043	13,59
4,9	11	110	1	380.0049	10,11
5,5	12	115	1	380.0055	11,44
6,2	14	120	1	380.0062	13,08
7,0	15	125	1	380.0070	15,50
8,0	17	125	1	380.0080	20,24
9,0	19	130	1	380.0090	22,10
10,0	21	140	1	380.0100	29,22
12,0	25	155	1	380.0120	46,39
14,5	29	175	1	380.0145	61,01

Jeu de extracteurs de vis, goujons, tubes et tarauds cassé

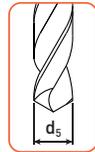


380.9000 380.9001 380.9002 380.9003

Exécution: Jeu d'extracteurs de vis, goujons, tubes et tarauds cassé. En coffret de plastique.

Description	Nr.	d (min-max)	Contenu	pcs/ud	Ref.	€ / UD
5 pcs - jeu d'extracteurs de vis	1 - 5	M3 - M18	1x No. 1, 2, 3, 4 et 5	1	380.9000	12,57
5 pcs - jeu d'extracteurs de vis	1 - 5	M3 - M18	1x No. 1, 2, 3, 4 et 5	1	380.9001	14,00
6 pcs - jeu d'extracteurs de vis	1 - 6	M3 - M24	1x No. 1, 2, 3, 4, 5 et 6	1	380.9002	20,00
8 pcs - jeu d'extracteurs de vis	1 - 8	M3 - M50	1x No. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7 et 8	1	380.9003	52,91

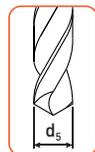
Exécution: Ro-Coil tarauds finisseur, métrique [M], 60°, tolérance ISO 2 (6H), pour filets rapportés Ro-Coil.



Convient à	p	D ₃	l ₁	l ₂	d ₂	a	d ₅	pcs/ud	Ref.	€ / UD
M3	0,5	3,6	53	13	4	3,15	3,2	1	385.0300	15,30
M4	0,7	4,9	58	16	5	4	4,2	1	385.0400	15,30
M5	0,8	6,0	66	19	6,3	5	5,2	1	385.0500	21,04
M6	1	7,3	72	22	8	6,3	6,3	1	385.0600	22,36
M7	1	8,3	72	22	9	7,1	7,3	1	385.0700	27,08
M8	1,25	9,6	80	24	10	8	8,3	1	385.0800	21,13
M10	1,5	11,9	89	29	9,0	7,1	10,4	1	385.1000	33,99
M12	1,75	14,3	95	30	11,2	9	12,4	1	385.1200	51,36
M14	2	16,6	102	32	12,5	10	14,5	1	385.1400	61,07
M16	2	18,6	112	37	14	11,2	16,5	1	385.1600	63,83
M18	2,5	21,3	118	38	16	12,5	18,6	1	385.1800	52,19
M20	2,5	23,3	118	38	16	12,5	20,6	1	385.2000	54,04
M24	3	27,9	138	48	20	16	24,75	1	385.2400	78,51

Ro-Coil taraud finisseur HSS, métrique fin [MF]

Exécution: Ro-Coil tarauds finisseur, métrique [M], 60°, tolérance ISO 2 (6H), pour filets rapportés Ro-Coil.

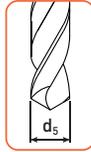


Convient à	p	D ₃	l ₁	l ₂	d ₂	a	d ₅	pcs/ud	Ref.	€ / UD
MF8	1	9,3	80	24	10	8	8,3	1	385.0810	27,08
MF10	1,25	11,6	85	25	8	6,3	10,3	1	385.1012	26,69
MF10	1	11,3	85	25	8	6,3	10,3	1	385.1010	33,99
MF12	1,5	14,0	95	30	11,2	9	12,4	1	385.1215	49,92
MF12	1,25	13,6	95	30	11,2	9	12,3	1	385.1212	49,92
MF12	1	13,3	95	30	11,2	9	12,3	1	385.1210	40,05
MF14	1,5	16	102	32	12,5	10	14,4	1	385.1415	61,07
MF14	1,25	15,6	102	32	12,5	10	14,3	1	385.1412	47,82
MF16	1,5	18,0	104	29	14	11,2	16,4	1	385.1615	50,03

386

Ro-Coil taraud finisseur HSS, UNC

Exécution: Tarauds machine pour système Ro-Coil. Entrée GUN, forme B, entrée 6 filets.

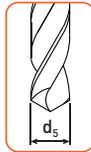


Convient à	P	D ₃	l ₁	l ₂	d ₂	a	d ₅	pcs/ud	Ref.	€ / UD
No. 10	24	6,2	66	19	6,3	5	5,1	1	386.0120	20,86
1/4	20	8,0	72	22	8	6,3	6,7	1	386.0140	13,74
5/16	18	9,8	80	24	10	8	8,3	1	386.0160	14,96
3/8	16	11,6	85	25	8	6,3	9,9	1	386.0180	16,47
7/16	14	13,5	95	30	11,2	9	11,6	1	386.0200	20,86
1/2	13	15,2	102	32	12,5	10	13	1	386.0220	23,73
5/8	11	18,9	112	37	14	11,2	16,5	1	386.0260	48,65

386

Ro-Coil taraud finisseur HSS, UNF

Exécution: Tarauds machine pour système Ro-Coil. Entrée GUN, forme B, entrée 6 filets.

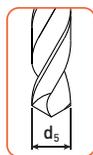


Convient à	P	D ₃	l ₁	l ₂	d ₂	a	d ₅	pcs/ud	Ref.	€ / UD
No. 10	32	5,9	66	19	6,3	5	5,1	1	386.1012	20,86
1/4	28	7,5	69	19	8	6,3	6,6	1	386.1140	13,74
5/16	24	9,3	76	20	10	8	8,2	1	386.1160	14,96
3/8	24	10,9	82	22	8	6,3	9,8	1	386.1180	16,47
7/16	20	12,8	84	24	9	7,1	11,5	1	386.1200	20,86
1/2	20	14,4	90	25	11,2	9	13,0	1	386.1220	23,73
5/8	18	17,7	104	29	14	11,2	16,25	1	386.1260	48,65

387

Ro-Coil taraud finisseur HSS, BSP (G)

Exécution: Ro-Coil tarauds finisseur, métrique [M], 55°, tolérance ISO 2 (6H), pour filets rapportés Ro-Coil.



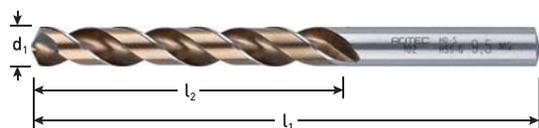
Convient à	P	D ₃	l ₁	l ₂	d ₂	a	d ₅	pcs/ud	Ref.	€ / UD
1/8	28	10,8	59	15	8	6,3	10	1	387.0125	25,86
1/4	19	14,7	67	19	11,2	9	13,6	1	387.0250	32,32
3/8	19	18,3	75	21	14	11,2	17,1	1	387.0375	42,42
1/2	14	23,1	87	26	16	12,5	21,5	1	387.0500	69,18
5/8	14	25,0	91	26	18	14	23,4	1	387.0625	101,81
3/4	14	28,6	96	28	20	16	27	1	387.0750	101,81
1	11	36,0	109	33	25	20	33,7	1	387.1000	161,83

102

Foret HSS-G, type HD-S, GOLD-LINE

Exécution: Foret HSS, DIN 338, taille meulé, affûtage en croix selon DIN 1412 C, angle de pointe 130°, goujure type HD-S, noyau renforcé.

Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3 / 4-2 - 4.12



d ₁	l ₁	l ₂	pcs/ud	Ref.	€ / UD
3,2	65	36	10	102.0320	24,21
4,2	75	43	10	102.0420	27,51
5,1	86	52	10	102.0510	33,17
5,2	86	52	10	102.0520	33,17
6,3	101	63	10	102.0630	42,65
6,6	101	63	10	102.0660	45,63
6,7	101	63	10	102.0670	60,70
7,3	109	69	10	102.0730	74,07
8,2	117	75	5	102.0820	33,43
8,3	117	75	5	102.0830	35,75

d ₁	l ₁	l ₂	pcs/ud	Ref.	€ / UD
9,8	133	87	5	102.0980	50,79
9,9	133	87	5	102.0990	50,79
10,0	133	87	5	102.1000	44,09
10,3	133	87	5	102.1030	63,98
10,4	133	87	5	102.1040	63,98
11,5	142	94	5	102.1150	71,29
12,3	151	101	5	102.1230	99,83
12,4	151	101	5	102.1240	104,72
13,0	151	101	5	102.1300	97,71



Application: Broche de pose pour l'installation des filets rapportés.

Nr.	M / MF	UNC / UNF	pcs/ud	Ref.	€ / UD
Nr. 4	M3 x 0,5		1	390.9304	13,49
Nr. 6	M4 x 0,7		1	390.9306	13,49
Nr. 7		UNC No. 10 x 24	1	390.9307	13,49
Nr. 8	M5 x 0,8	UNF No. 10 x 32	1	390.9308	13,49
Nr. 9	M6 x 1,0	UNC 1/4 x 20 UNF 1/4 x 28	1	390.9309	13,49
Nr. 10	M7 x 1,0	UNC 5/16 x 18	1	390.9310	15,45
Nr. 11	M8 x 1,25 MF8 x 1,0	UNF 5/16 x 24	1	390.9311	15,45
Nr. 12		UNC 3/8 x 16	1	390.9312	16,60
Nr. 13	M10 x 1,5 MF10 x 1,25 MF10 x 1,0	UNF 3/8 x 24	1	390.9313	16,60
Nr. 15	M12 x 1,75 MF12 x 1,5 M12 x 1,25 MF12 x 1,0	UNC 1/2 x 13 UNF 1/2 x 20	1	390.9315	19,46

Nr.	M / MF	UNC / UNF	pcs/ud	Ref.	€ / UD
Nr. 16	M14 x 2,0 MF14 x 1,5		1	390.9316	23,25
Nr. 17	MF14 x 1,25 MF14 x 1,0		1	390.9317	23,25
Nr. 18	M16 x 2,0 MF16 x 1,5	UNC 5/8 x 11 UNF 5/8 x 18	1	390.9318	25,61
Nr. 20	M18 x 2,5 MF18 x 2,0 MF18 x 1,5		1	390.9320	25,61
Nr. 21	M20 x 2,5 MF20 x 2,0 MF20 x 1,5		1	390.9321	25,61
Nr. 23	M24x 3,0 MF24 x 2,0 MF24 x 1,5		1	390.9323	32,25

Ro-Coil Rupteur



Application: Après la pose, l'entraîneur doit être rompu, il est conseillé l'usage d'un rupteur manuel.

Nr.	M / MF	UNC / UNF	pcs/ud	Ref.	€ / UD
Nr. 4	M3 x 0,5		1	390.9403	5,71
Nr. 6	M4 x 0,7	UNC No. 10 x 24	1	390.9404	6,00
Nr. 8	M5 x 0,8	UNF No. 10 x 32	1	390.9405	6,00
Nr. 9	M6 x 1,0	UNC 1/4 x 20 UNF 1/4 x 28	1	390.9406	6,00
Nr. 11	M7 x 1,0 M8 x 1,25 MF8 x 1,0	UNC 5/16 x 18 UNF 5/16 x 24	1	390.9408	6,70
Nr. 12		UNC 3/8 x 16	1	390.9409	6,70

Nr.	M / MF	UNC / UNF	pcs/ud	Ref.	€ / UD
Nr. 13	M10 x 1,5 MF10 x 1,25 MF10 x 1,0	UNF 3/8 x 24	1	390.9410	6,70
Nr. 15	M12 x 1,75 MF12 x 1,5 MF12 x 1,25 MF12 x 1,0	UNC 1/2 x 13 UNF 1/2 x 20	1	390.9412	8,09



Exécution: Version standard, en acier inoxydable, ininterrompu.

Application: Pour le renforcement des filetages usinés dans des matériaux tendres, tels que les alliages d'aluminium ou de magnésium, ainsi que pour la réparation de filetages usés ou endommagés.

d ₁	p	l ₁	pcs/ud	Ref.	€ / UD
M3	0,5	1xD	25	389.0300	9,50
M4	0,7	1xD	25	389.0400	9,50
M5	0,8	1xD	25	389.0500	10,75
M6	1,0	1xD	25	389.0600	11,25
M7	1,0	1xD	25	389.0700	13,25
M8	1,25	1xD	25	389.0800	12,00
M10	1,5	1xD	25	389.1000	15,50
M12	1,75	1xD	25	389.1200	22,50
M14	2,0	1xD	10	389.1401	13,40
M16	2,0	1xD	10	389.1602	17,30
M3	0,5	1,5xD	25	389.0301	10,00
M4	0,7	1,5xD	25	389.0401	10,00
M5	0,8	1,5xD	25	389.0501	9,00
M6	1,0	1,5xD	25	389.0601	9,50
M7	1,0	1,5xD	25	389.0701	15,50
M8	1,25	1,5xD	25	389.0801	12,00
M10	1,5	1,5xD	25	389.1001	16,50
M12	1,75	1,5xD	25	389.1201	26,25
M14	2,0	1,5xD	10	389.1400	14,70
M16	2,0	1,5xD	10	389.1600	18,20
M18	2,5	1,5xD	10	389.1801	33,50
M20	2,5	1,5xD	10	389.2000	37,50
M24	3	1,5xD	10	389.2431	42,70
M3	0,5	2xD	25	389.0302	10,75
M4	0,7	2xD	25	389.0402	10,75
M5	0,8	2xD	25	389.0502	12,00
M6	1,0	2xD	25	389.0602	14,00
M7	1,0	2xD	25	389.0702	19,00
M8	1,25	2xD	25	389.0802	16,50
M10	1,5	2xD	25	389.1002	19,50
M12	1,75	2xD	10	389.1202	11,70

d ₁	p	l ₁	pcs/ud	Ref.	€ / UD
M14	2,0	2xD	10	389.1402	18,00
M16	2,0	2xD	10	389.1601	22,40
M18	2,5	2xD	10	389.1802	35,70
M20	2,5	2xD	10	389.2002	48,20
M24	3	2xD	10	389.2432	53,40
M3	0,5	2,5xD	25	389.0303	11,00
M4	0,7	2,5xD	25	389.0403	11,00
M5	0,8	2,5xD	25	389.0504	15,00
M6	1,0	2,5xD	25	389.0604	16,25
M7	1,0	2,5xD	25	389.0703	21,25
M8	1,25	2,5xD	25	389.0804	20,00
M10	1,5	2,5xD	25	389.1004	24,25
M12	1,75	2,5xD	10	389.1203	15,40
M14	2,0	2,5xD	10	389.1403	21,40
M16	2,0	2,5xD	10	389.1603	28,40
M18	2,5	2,5xD	10	389.1803	49,00
M20	2,5	2,5xD	10	389.2004	60,90
M24	3	2,5xD	10	389.2403	81,70
M3	0,5	3xD	25	389.0304	15,00
M4	0,7	3xD	25	389.0404	13,50
M5	0,8	3xD	25	389.0503	17,25
M6	1,0	3xD	25	389.0603	20,50
M7	1,0	3xD	25	389.0704	25,75
M8	1,25	3xD	25	389.0803	23,75
M10	1,5	3xD	25	389.1003	29,75
M12	1,75	3xD	10	389.1204	18,90
M14	2,0	3xD	10	389.1404	25,80
M16	2,0	3xD	10	389.1604	31,00
M18	2,5	3xD	10	389.1804	55,10
M20	2,5	3xD	10	389.2003	69,80
M24	3	3xD	10	389.2404	90,90

Ro-Coil filet rapporte, métrique fin [MF]



Exécution: Version standard, en acier inoxydable, ininterrompu.

Application: Pour le renforcement des filetages usinés dans des matériaux tendres, tels que les alliages d'aluminium ou de magnésium, ainsi que pour la réparation de filetages usés ou endommagés.

MF

d ₁	p	l ₁	pcs/ud	Ref.	€/ UD
MF8	1,0	1xD	25	389.0810	14,00
MF10	1,25	1xD	25	389.1010	15,50
MF10	1,0	1xD	25	389.1020	15,50
MF12	1,5	1xD	25	389.1210	22,50
MF12	1,25	1xD	25	389.1220	22,50
MF12	1,0	1xD	25	389.1230	26,25
MF14	1,5	1xD	10	389.1450	12,80
MF14	1,25	1xD	10	389.1413	14,70
MF16	1,5	1xD	10	389.1615	16,90
MF8	1,0	1,5xD	25	389.0811	14,00
MF10	1,25	1,5xD	25	389.1011	16,50
MF10	1,0	1,5xD	25	389.1021	16,50
MF12	1,5	1,5xD	25	389.1211	26,25
MF12	1,25	1,5xD	25	389.1221	29,25
MF12	1,0	1,5xD	25	389.1231	26,25
MF14	1,5	1,5xD	10	389.1451	14,70
MF14	1,25	1,5xD	10	389.1414	15,40
MF16	1,5	1,5xD	10	389.1616	19,20
MF8	1,0	2xD	25	389.0812	18,00
MF10	1,25	2xD	25	389.1012	19,50
MF10	1,0	2xD	25	389.1022	19,50
MF12	1,5	2xD	10	389.1212	11,70
MF12	1,25	2xD	10	389.1222	11,70

d ₁	p	l ₁	pcs/ud	Ref.	€/ UD
MF12	1,0	2xD	10	389.1232	13,20
MF14	1,5	2xD	10	389.1452	13,50
MF14	1,25	2xD	10	389.1422	15,90
MF16	1,5	2xD	10	389.1617	21,10
MF8	1,0	2,5xD	25	389.0813	19,50
MF10	1,25	2,5xD	25	389.1013	21,50
MF10	1,0	2,5xD	25	389.1023	21,50
MF12	1,5	2,5xD	10	389.1213	13,60
MF12	1,25	2,5xD	10	389.1223	13,60
MF12	1,0	2,5xD	10	389.1233	13,60
MF14	1,5	2,5xD	10	389.1423	19,00
MF14	1,25	2,5xD	10	389.1433	19,00
MF16	1,5	2,5xD	10	389.1613	25,30
MF8	1,0	3xD	25	389.0814	22,75
MF10	1,25	3xD	25	389.1014	27,50
MF10	1,0	3xD	25	389.1024	27,50
MF12	1,5	3xD	10	389.1214	16,90
MF12	1,25	3xD	10	389.1224	16,90
MF12	1,0	3xD	10	389.1234	16,90
MF14	1,5	3xD	10	389.1424	23,00
MF14	1,25	3xD	10	389.1434	23,00
MF16	1,5	3xD	10	389.1614	27,60

Ro-Coil filet rapporte, UNC



Exécution: Version standard, en acier inoxydable, ininterrompu.

Application: Pour le renforcement des filetages usinés dans des matériaux tendres, tels que les alliages d'aluminium ou de magnésium, ainsi que pour la réparation de filetages usés ou endommagés.

UNC

d ₁ (inch)	P	l ₁	pcs/ud	Ref.	€/ UD
No. 10	24	1,5xD	100	389.4035	51,00
1/4	20	1,5xD	100	389.4037	56,00
5/16	18	1,5xD	100	389.4042	80,00

d ₁ (inch)	P	l ₁	pcs/ud	Ref.	€/ UD
3/8	16	1,5xD	100	389.4047	112,00
1/2	13	1,5xD	100	389.4057	160,00
5/8	11	1,5xD	50	389.4067	282,00

Ro-Coil filet rapporte, UNF



Exécution: Version standard, en acier inoxydable, ininterrompu.

Application: Pour le renforcement des filetages usinés dans des matériaux tendres, tels que les alliages d'aluminium ou de magnésium, ainsi que pour la réparation de filetages usés ou endommagés.

UNF

d ₁ (inch)	P	l ₁	pcs/ud	Ref.	€/ UD
No. 10	32	1,5xD	100	389.5029	51,00
1/4	28	1,5xD	100	389.5030	59,00
5/16	24	1,5xD	100	389.5031	80,00

d ₁ (inch)	P	l ₁	pcs/ud	Ref.	€/ UD
3/8	24	1,5xD	100	389.5032	112,00
1/2	20	1,5xD	100	389.5034	160,00
5/8	18	1,5xD	50	389.5036	168,50

396

Ro-Coil kit de réparation de filetage, métrique, 1.5xD

ROTEC®



Contenu:
 Ro-Coil filets rapportes (quantité dans le tableau)
 1x foret (kits jusqu'à M12)
 1x taraud finisseur HSS
 1x broche de pose
 1x rupteur (kits jusqu'à M12)

d ₁	p	Ro-Coils	pcs/ud	Ref.	€ / UD
M3	0,5	20	1	396.0300	40,52
M4	0,7	20	1	396.0400	33,59
M5	0,8	20	1	396.0500	34,95
M6	1,0	20	1	396.0600	37,68
M7	1,0	20	1	396.0700	57,87
M8	1,25	20	1	396.0800	47,96
M10	1,5	15	1	396.1000	51,23

d ₁	p	Ro-Coils	pcs/ud	Ref.	€ / UD
M12	1,75	10	1	396.1200	57,41
M14	2,0	10	1	396.1400	52,46
M16	2,0	10	1	396.1600	93,85
M18	2,5	5	1	396.1800	111,35
M20	2,5	5	1	396.2000	120,62
M24	3,0	5	1	396.2400	160,19

396

Ro-Coil kit de réparation de filetage, métrique fin, 1.5xD

ROTEC®



Contenu:
 Ro-Coil filets rapportes (quantité dans le tableau)
 1x foret (kits jusqu'à M12)
 1x taraud finisseur HSS
 1x broche de pose
 1x rupteur (kits jusqu'à M12)

d ₁	p	Ro-Coils	pcs/ud	Ref.	€ / UD
MF8	1,0	20	1	396.0801	57,87
MF10	1,25	15	1	396.1001	51,23
MF10	1,0	15	1	396.1002	61,80
MF12	1,5	10	1	396.1201	57,41

d ₁	p	Ro-Coils	pcs/ud	Ref.	€ / UD
MF12	1,25	10	1	396.1202	69,27
MF12	1,0	10	1	396.1203	69,27
MF14	1,5	10	1	396.1401	77,54
MF18	1,5	5	1	396.1802	111,35

Ro-Coil assortiment de réparation de filetage, métrique, 1.5xD

ROTEC®



Description	Contenu	pcs/ud	Ref.	€ / UD
Assortiment M5 - M12	1x foret ø5,2 - ø6,3 - ø8,3 - ø10,4 et ø12,4 1x taraud finisseur M5, M6, M8, M10 et M12 1x broche de pose, Nr. 8, 9, 11, 13 et 15 1x rupteur, Nr. 8, 9, 11, 13 et 15 25x Ro-Coils M5, M6, M8 et M10 10x Ro-Coils M12	1	396.9001	228,30

391 Ro-Coil kit de réparation de filetage, UNC, 1.5xD



Exécution:
 1x foret
 1x taraud finisseur
 1x broche de pose
 1x rupteur (jusq` à UNC 1/2 x13)
 1x set de Ro-Coil filets rapportés (quantité spécifiée dans le tableau)

d ₁ (inch)	P	Ro-Coils	pcs/ud	Ref.	€ / UD
1/4	20	20	1	391.0014	57,88
5/16	18	20	1	391.0016	70,92
3/8	16	15	1	391.0018	75,67
7/16	14	10	1	391.0020	84,93
1/2	13	10	1	391.0022	93,24

d ₁ (inch)	P	Ro-Coils	pcs/ud	Ref.	€ / UD
9/16	12	10	1	391.0024	124,55
5/8	11	10	1	391.0026	124,55
3/4	10	5	1	391.0028	158,94
7/8	9	5	1	391.0030	193,10
1	8	4	1	391.0032	184,10

392 Ro-Coil kit de réparation de filetage, UNF, 1.5xD



Exécution:
 1x foret
 1x taraud finisseur
 1x broche de pose
 1x rupteur (jusq` à UNF 1/2 x20)
 1x set de Ro-Coil filets rapportés (quantité spécifiée dans le tableau)

d ₁ (inch)	P	Ro-Coils	pcs/ud	Ref.	€ / UD
1/4	28	20	1	392.0014	57,88
5/16	24	20	1	392.0016	70,92
3/8	24	15	1	392.0018	75,67
7/16	20	10	1	392.0020	84,93
1/2	20	10	1	392.0022	93,24

d ₁ (inch)	P	Ro-Coils	pcs/ud	Ref.	€ / UD
9/16	18	10	1	392.0024	124,55
5/8	18	10	1	392.0026	124,55
3/4	16	5	1	392.0028	158,94
7/8	14	5	1	392.0030	193,10
1	12	4	1	392.0032	184,10

393 Ro-Coil kits de réparation de filetage, BSW, 1.5xD



Exécution:
 1x Foret HSS (jusq` à 1/2"x12)
 1x V-Coil taraud No. 3, finisseur
 1x Broche de pose
 1x Rupteur (jusq` à 1/2"x12)
 1x set de V-Coils (quantité spécifiée dans le tableau)

d ₁ (inch)	P	Ro-Coils	pcs/ud	Ref.	€ / UD
1/8	40	20	1	393.0010	64,28
3/16	24	20	1	393.0012	64,28
1/4	20	20	1	393.0014	57,88
5/16	18	20	1	393.0016	70,92
3/8	16	15	1	393.0018	75,67
7/16	14	10	1	393.0020	84,93

d ₁ (inch)	P	Ro-Coils	pcs/ud	Ref.	€ / UD
1/2	12	10	1	393.0022	93,24
9/16	12	10	1	393.0024	124,55
5/8	11	10	1	393.0026	124,55
3/4	10	5	1	393.0028	158,94
7/8	9	5	1	393.0030	193,10
1	8	4	1	393.0032	184,10



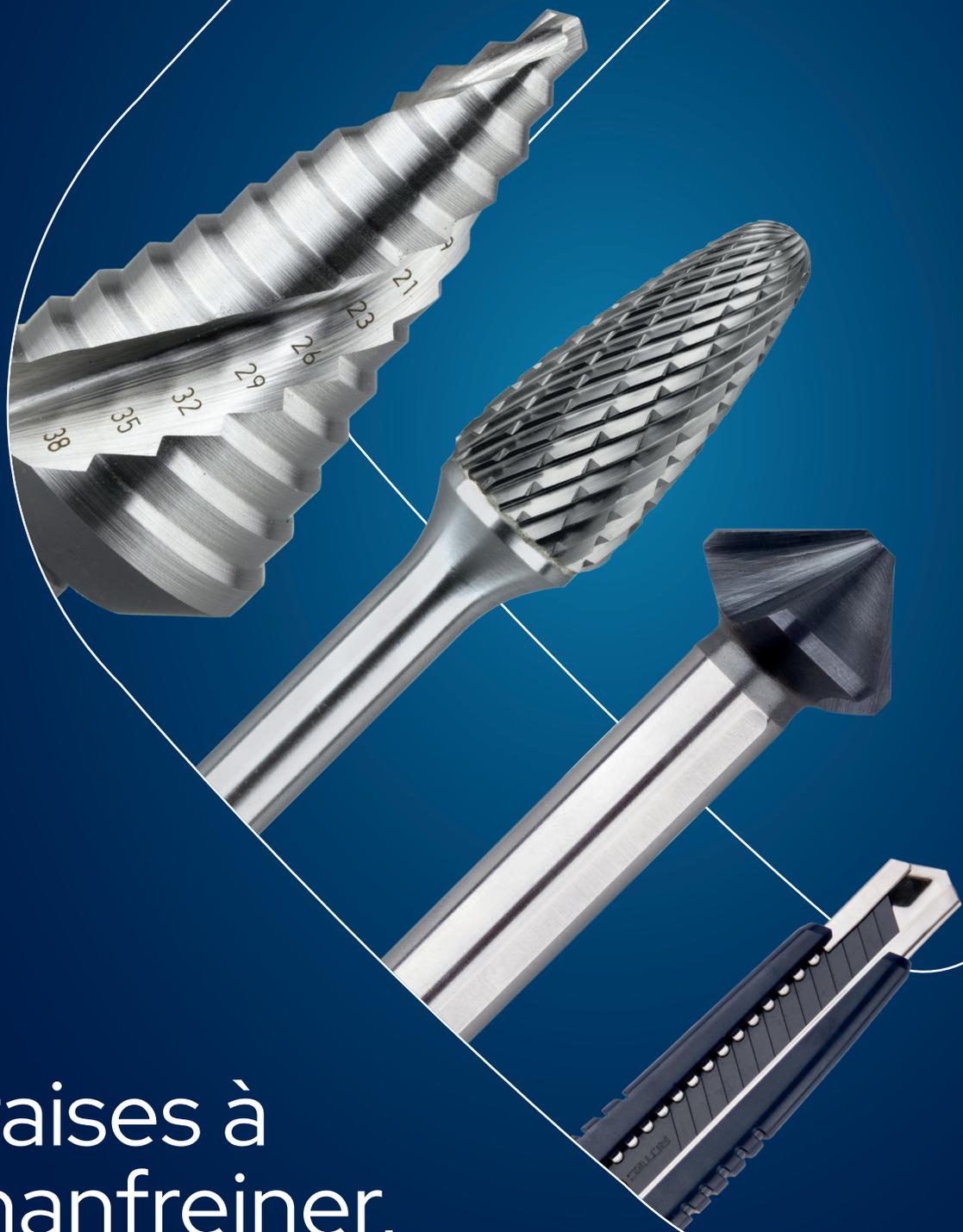
Exécution:
 1x Ro-Coil taraud No. 2, intermédiaire
 1x Ro-Coil taraud No. 3, finisseur
 1x Broche de pose
 1x set de Ro-Coils (quantité spécifiée dans le tableau)



d ₁ (inch)	P	Ro-Coils	pcs/ud	Ref.	€ / UD
1/8	28	10	1	395.0125	161,26
1/4	19	10	1	395.0250	179,24
3/8	19	10	1	395.0375	197,21
1/2	14	10	1	395.0500	249,00

d ₁ (inch)	P	Ro-Coils	pcs/ud	Ref.	€ / UD
5/8	14	10	1	395.0675	548,43
3/4	14	10	1	395.0750	548,43
7/8	14	10	1	395.0875	731,35
1	11	10	1	395.1000	763,87

ROTEC®



Fraises à
chanfreiner,
fraises à ebavurer
et couteaux

TABLEAU DES VITESSES DE ROTATION INDICATIVES POUR FRAISES DE CHANFREINAGE HSS

Matériaux	Acier de construction < 700 N/mm ²	Acier de construction > 700 N/mm ²	Acier allié < 1.000 N/mm ²	Fonte < 250 HB	Fonte > 250 HB	Alliages CuZn (cassants)	Alliages CuZn (tenaces)	Alliages Al < 11% Si	Thermo-plastiques	Thermo-durcissables
Vc [m/min]	20	15	10	10	8	40	20	20	15	10
Diamètre	tr/min	tr/min	tr/min	tr/min	tr/min	tr/min	tr/min	tr/min	tr/min	tr/min
ø4,3	1481	1110	740	740	592	2961	1481	1480	1110	740
ø5,0	1273	955	637	637	509	2546	1273	1273	955	637
ø5,3	1201	901	601	601	480	2402	1201	1201	901	601
ø5,8	1098	823	549	549	439	2195	1098	1098	823	549
ø6,0	1061	796	531	531	424	2122	1061	1061	796	531
ø6,3	1011	758	505	505	404	2021	1011	1011	758	505
ø7,0	909	682	455	455	364	1819	909	909	682	455
ø7,3	872	654	436	436	349	1744	872	872	654	436
ø8,0	796	597	398	398	318	1592	796	796	597	398
ø8,3	767	575	384	384	307	1534	767	767	575	384
ø9,4	677	508	339	339	271	1355	677	677	508	339
ø10,0	637	477	318	318	255	1273	637	637	477	318
ø10,4	612	459	306	306	245	1224	612	612	459	306
ø11,5	554	415	277	277	221	1107	554	554	415	277
ø12,0	531	398	265	265	212	1061	531	531	398	265
ø12,4	513	385	257	257	205	1027	513	513	385	257
ø12,5	509	382	255	255	204	1019	509	509	382	255
ø13,4	475	356	238	238	190	950	475	475	356	238
ø15,0	424	318	212	212	170	849	424	424	318	212
ø16,0	398	298	199	199	159	796	398	398	298	199
ø16,5	386	289	193	193	154	772	386	386	289	193
ø19,0	335	251	168	168	134	670	335	335	251	168
ø20,0	318	239	159	159	127	637	318	318	239	159
ø20,5	311	233	155	155	124	621	311	311	233	155
ø23,0	277	208	138	138	111	554	277	277	208	138
ø25,0	255	191	127	127	102	509	255	255	191	127
ø26,0	245	184	122	122	98	490	245	245	184	122
ø28,0	227	171	114	114	91	455	227	227	171	114
ø30,0	212	159	106	106	85	424	212	212	159	106
ø31,0	205	154	103	103	82	411	205	205	154	103

TABLEAU DES VITESSES DE ROTATION INDICATIVES POUR FRAISES LIME CARBURE.

Matériaux	ø3mm	ø6mm	ø10mm	ø12mm	ø16mm
Acier	60.000 - 90.000	45.000 - 60.000	30.000 - 40.000	22.500 - 30.000	18.000 - 24.000
Acier, trempé	60.000 - 90.000	30.000 - 45.000	19.000 - 30.000	15.000 - 22.500	12.000 - 18.000
Acier inoxydable	60.000 - 90.000	30.000 - 45.000	19.000 - 30.000	15.000 - 22.500	12.000 - 18.000
Fonte	45.000 - 90.000	22.500 - 60.000	15.000 - 40.000	11.000 - 30.000	9.000 - 24.000
Titane	60.000 - 90.000	30.000 - 45.000	19.000 - 30.000	15.000 - 22.500	12.000 - 18.000
Nickel	60.000 - 90.000	30.000 - 45.000	19.000 - 30.000	15.000 - 22.500	12.000 - 18.000
Cuivre (alliages de)	45.000 - 90.000	22.500 - 60.000	15.000 - 40.000	11.000 - 30.000	9.000 - 24.000
Aluminium (alliages de)	30.000 - 90.000	15.000 - 70.000	10.000 - 50.000	7.000 - 38.000	6.000 - 30.000
Plastiques	30.000 - 90.000	15.000 - 70.000	10.000 - 50.000	7.000 - 38.000	6.000 - 30.000
Cermets	60.000 - 90.000	30.000 - 45.000	19.000 - 30.000	15.000 - 22.500	12.000 - 18.000

400

Fraise à chanfreiner HSS-G 90°



Exécution: Fraises à chanfreiner 90°, HSS-G, selon DIN 335-C, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants.

Application: Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

d ₁	l ₁	d ₂	Convient à	pcs/UD	Ref.	€ / UD
4,3	40	4		1	400.0430	17,66
5,0	40	4		1	400.0500	17,66
5,3	40	4		1	400.0530	19,11
6,0	45	5		1	400.0600	19,11
6,3	45	5	M3	1	400.0630	17,86
7,0	50	6		1	400.0700	20,73
7,3	50	6		1	400.0730	20,73
8,0	50	6		1	400.0800	20,73
8,3	50	6	M4	1	400.0830	19,37
9,4	50	6		1	400.0940	22,39
10,0	50	6		1	400.1000	20,92
10,4	50	6	M5	1	400.1040	20,92

d ₁	l ₁	d ₂	Convient à	pcs/UD	Ref.	€ / UD
11,5	56	8		1	400.1150	23,99
12,4	56	8	M6	1	400.1240	22,42
13,4	56	8		1	400.1340	25,51
15,0	60	10		1	400.1500	25,51
16,5	60	10	M8	1	400.1650	26,07
19,0	63	10		1	400.1900	32,02
20,5	63	10	M10	1	400.2050	33,65
25,0	67	10	M12	1	400.2500	41,06
28,0	71	12	M14	1	400.2800	59,90
31,0	71	12	M16	1	400.3100	58,17
40,0	80	15		1	400.4000	241,09

900

Jeu de fraises à chanfreiner HSS-G 90°, dans cassette en ABS



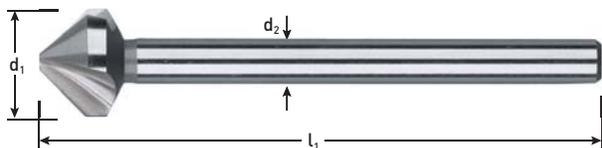
Exécution: Fraises à chanfreiner 90°, HSS-G, selon DIN 335-C, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants.

Application: Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6 pcs - jeu de fraises à chanfreiner HSS-G	400	1x ø6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5mm	1	900.3010	136,60
7 pcs - jeu de fraises à chanfreiner HSS-G	400	1x ø6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 - 25,0mm	1	900.3011	188,65

400

Fraise à chanfreiner HSS-G 90°, extra longue



Exécution: Fraises à chanfreiner 90°, HSS-G, selon DIN 335-C, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants.

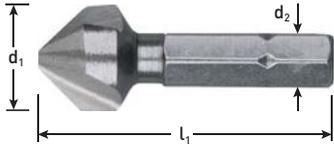
Application: Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

d ₁	l ₁	d ₂	Convient à	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,3	85	5	M3	1	400.0631	39,32
8,3	85	6	M4	1	400.0831	40,97
10,4 *	88	6	M5	1	400.1041	47,57
12,4	108	8	M6	1	400.1241	50,39

d ₁	l ₁	d ₂	Convient à	pcs/UD	Ref.	€ / UD
15,0	110	10		1	400.1501	71,20
16,5	112	10	M8	1	400.1651	71,60
20,5	115	10	M10	1	400.2051	81,42
25,0	118	10	M12	1	400.2501	98,56

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

319 Fraise à chanfreiner HSS-G 90°, embout 1/4"



Exécution: Fraises à chanfreiner 90°, HSS-G, 3 dents, embout, queue 1/4" selon DIN 3126-C6.3

Application: Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.3 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12

d ₁	l ₁	d ₂	M	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,3	31	1/4	M3	1	319.0630	19,19
8,3	31	1/4	M4	1	319.0830	19,19
10,4	34	1/4	M5	1	319.1040	20,49
12,4	35	1/4	M6	1	319.1240	21,91
16,5	40	1/4	M8	1	319.1650	26,03
20,5	41	1/4	M10	1	319.2050	32,53

900 Jeu de fraises à chanfreiner HSS-G 90°, embout 1/4", dans cassette en plastique



Exécution: Fraises à chanfreiner 90°, HSS-G, 3 dents, embout, queue 1/4" selon DIN 3126-C6.3

Application: Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.3 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6 pcs - jeu de fraises à chanfreiner embout 1/4"	319	1x ø6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5mm	1	900.2040	133,06

401 Fraise à chanfreiner HSS-G 90°, cône morse



Exécution: Fraises à chanfreiner 90°, HSS-G, selon DIN 335-D, cône morse selon DIN 228-B, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants.

Application: Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

d ₁	l ₁	M ₁	Convient à	pcs/UD	Ref.	€ / UD
20,5	100	CM 2	M10	1	401.2050	98,94
25,0	106	CM 2	M12	1	401.2500	102,80
31,0	112	CM 2	M16	1	401.3100	117,88
37,0	118	CM 2	M20	1	401.3700	134,74
40,0	140	CM 3		1	401.4000	171,22
50,0	150	CM 3		1	401.5000	238,84
63,0	180	CM 4		1	401.6300	442,77
80,0	190	CM 4		1	401.8000	727,98

402 Fraise à chanfreiner HSS-G 90°, ALU



ALU
Exécution: Fraises à chanfreiner 90°, HSS-G, selon DIN 335-C, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants. Géométrie spécifiquement pour l' aluminium.

Application: Idéal pour chanfreiner des matériaux douce comme l' aluminium. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.3 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

d ₁	l ₁	d ₂	Convient à	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,3	45	5	M3	1	402.0630	18,21
8,3	50	6	M4	1	402.0830	19,75
10,4	50	6	M5	1	402.1040	21,32
12,4	56	8	M6	1	402.1240	22,85
16,5	60	8	M8	1	402.1650	26,63
20,5	63	10	M10	1	402.2050	34,29
25,0	67	10	M12	1	402.2500	41,83

403

Fraise à chanfreiner HSS-E 90°, INOX



INOX

Exécution: Fraises à chanfreiner 90°, HSSE-Co5, selon DIN 335-C, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants. Géométrie spécifiquement pour les aciers inoxydables.

Application: Idéal pour chanfreiner des matériaux ductiles comme les aciers inoxydables. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.5 / 2.1 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 5.1 - 5.4

d ₁	l ₁	d ₂	Convient à	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,3	45	5	M3	1	403.0630	23,60
8,0	50	6		1	403.0800	25,12
8,3	50	6	M4	1	403.0830	25,88
10,0	50	6		1	403.1000	27,38
10,4	50	6	M5	1	403.1040	28,90
12,4	56	8	M6	1	403.1240	31,19
15,0	60	10		1	403.1500	34,29
16,5	60	8	M8	1	403.1650	35,68
20,5	63	10	M10	1	403.2050	51,00
25,0	67	10	M12	1	403.2500	66,23
31,0	71	12	M16	1	403.3100	98,09

900

Jeu de fraises à chanfreiner HSS-E 90°, INOX, dans cassette en ABS



INOX

Exécution: Fraises à chanfreiner 90°, HSSE-Co5, selon DIN 335-C, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants. Géométrie spécifiquement pour les aciers inoxydables.

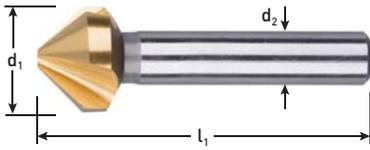
Application: Idéal pour chanfreiner des matériaux ductiles comme les aciers inoxydables. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.5 / 2.1 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 5.1 - 5.4

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6pcs - jeu de fraises à chanfreiner HSS-E INOX	403	1x ø6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5mm	1	900.3005	186,49
7pcs - jeu de fraises à chanfreiner HSS-E INOX	403	1x ø6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 - 25,0mm	1	900.3006	249,70

404

Fraise à chanfreiner HSS-G 90°, revêtu (TiN)

ROTEC®



Exécution: Fraises à chanfreiner 90°, HSS-G, selon DIN 335-C, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants. Grâce à revêtement une durée de vie de l'outil nettement plus longue.

Application: Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

d ₁	l ₁	d ₂	Convient à	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,3	45	5	M3	1	404.0630	28,84
8,3	50	6	M4	1	404.0830	31,23
10,4	50	6	M5	1	404.1040	33,56
12,4	56	8	M6	1	404.1240	35,90
16,5	60	8	M8	1	404.1650	80,86
20,5	63	10	M10	1	404.2050	57,67
25,0	67	10	M12	1	404.2500	73,29
31,0	71	12	M16	1	404.3100	101,32

900

Jeu de fraises à chanfreiner HSS-G 90°, revêtu (TiN), dans cassette en ABS

ROTEC®



Exécution: Fraises à chanfreiner 90°, HSS-G, selon DIN 335-C, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants. Grâce à revêtement une durée de vie de l'outil nettement plus longue.

Application: Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6 pcs - jeu de fraises à chanfr. HSS-G, TiN-revêtu	404	1x ø6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5mm	1	900.3013	227,66
7 pcs - jeu de fraises à chanfr. HSS-G, TiN-revêtu	404	1x ø6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 - 25,0mm	1	900.3014	284,92

405

Fraise à chanfreiner PM 90°



Exécution: Fraises à chanfreiner 90°, HSSE-PM (ASP), selon DIN 335-C, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants.

Application: Idéal pour chanfreiner des matériaux difficiles à usiner. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe. Groupes des matériaux : 1.1 - 1.6 / 2.1 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 5.1 - 5.4

d ₁	l ₁	d ₂	Convient à	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,3	45	5	M3	1	405.0063	59,06
8,3	50	6	M4	1	405.0083	57,96
10,4	50	6	M5	1	405.0104	67,70
12,4	56	8	M6	1	405.0124	81,83
16,5	60	10	M8	1	405.0165	81,54
20,5	63	10	M10	1	405.0205	109,28
25,0	67	10	M12	1	405.0250	159,18
31,0	71	12	M16	1	405.0310	210,26

Fraise à chanfreiner en carbure monobloc 90°



Exécution: Fraises à chanfreiner 90°, carbure monobloc (ISO K20), selon DIN 335-C, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants.

Application: Idéal pour chanfreiner des matériaux difficiles à usiner et très durs ou abrasives. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe. Groupes des matériaux : 1.1 - 1.6 / 2.1 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 5.1 - 5.4

d ₁	l ₁	d ₂	Convient à	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,3	45	5	M3	1	405.0630	249,64
8,3	50	6	M4	1	405.0830	280,98
10,4	50	6	M5	1	405.1040	293,68
12,4	56	8	M6	1	405.1240	363,33
16,5	60	10	M8	1	405.1650	432,94
20,5	63	10	M10	1	405.2050	482,96
25,0	67	10	M12	1	405.2500	661,26
31,0	71	12	M16	1	405.3100	831,85

406

Fraise à chanfreiner HSS-G 60°



Exécution: Fraises à chanfreiner 60°, HSS-G, selon DIN 334-C, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants.

Application: Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe. Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

d ₁	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,3	45	5	1	406.0630	22,55
8,0	45	5	1	406.0800	23,39
10,0	53	6	1	406.1000	28,84
12,5	56	8	1	406.1250	30,39
16,0	63	10	1	406.1600	38,18
20,0	67	10	1	406.2000	53,07
25,0	71	10	1	406.2500	72,37

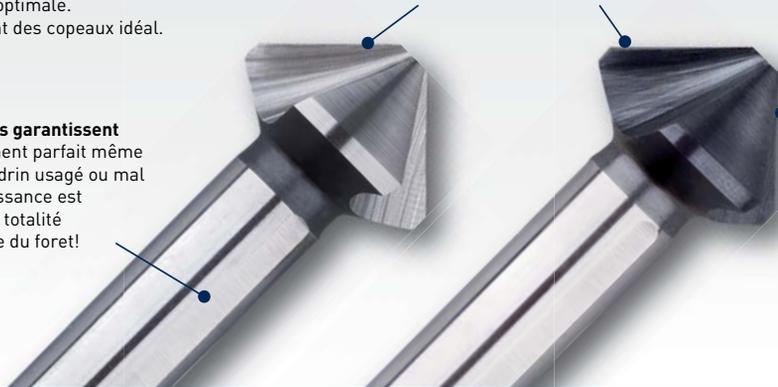
Plus précis, rapide et efficace!

- De meilleures performances dans quasiment tous les matériaux et toutes les applications.
- Nécessite nettement moins d'effort de coupe.
- Jusqu'à 60% de longévité en plus.
- Jusqu'à 30% de rapidité de pénétration en plus.
- Coupe extrêmement stable.
- Géométrie optimale.
- Dégagement des copeaux idéal.

Les innovations liées aux paramètres

de la chambre d'évacuation des copeaux, l'angle de coupe et l'angle de dégagement optimisés, permettent une évacuation optimale des copeaux et de la chaleur et conduisent ainsi à une durée de vie très importante. De plus, la nouvelle géométrie de soudure du matériaux réduit énormément l'effort de coupe. L'angle de dépouille innovant, variable, permet une coupe stable. Ceci permet également un état de surface optimal et une pénétration dans la matière idéale.

Les 3 méplats garantissent un entrainement parfait même dans un mandrin usagé ou mal serré. La puissance est transmise en totalité sans patinage du foret!



Standard

Xtreme

Revêtement spécial pour une durée de vie plus longue

Xtreme
revêtu



407

Fraise à chanfreiner HSS-G 90°, Xtreme



Exécution: Fraises à chanfreiner 90°, HSS-G, selon DIN 335-C, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants.

Application: Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3



d ₁	l ₁	d ₂	Convient à	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,3	45	5	M3	1	407.0063	23,05
8,3	50	6	M4	1	407.0083	24,96
10,4	50	6	M5	1	407.0104	26,99
12,4	56	8	M6	1	407.0124	28,89
15,0	60	10		1	407.0150	30,76

d ₁	l ₁	d ₂	Convient à	pcs/UD	Ref.	€ / UD
16,5	60	10	M8	1	407.0165	33,67
20,5	63	10	M10	1	407.0205	43,40
25,0	67	10	M12	1	407.0250	52,97
31,0	71	12	M16	1	407.0310	75,00

900

Jeu de fraises à chanfreiner HSS-G 90°, Xtreme, dans cassette en ABS



Exécution: Fraises à chanfreiner 90°, HSS-G, selon DIN 335-C, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants.

Application: Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6 pcs - jeu de fraises à chanfreiner HSS-G	407	1x ø6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5mm	1	900.3001	193,02

Fraise à chanfreiner HSS-G 90°, Xtreme, NanoTec-revêtu


Exécution: Fraises à chanfreiner 90°, HSS-G, selon DIN 335-C, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants.

Application: Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

d ₁	l ₁	d ₂	Convient à	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,3	45	5	M3	1	407.1063	33,55
8,3	50	6	M4	1	407.1083	37,26
10,4	50	6	M5	1	407.1104	38,00
12,4	56	8	M6	1	407.1124	45,25
15,0	60	10		1	407.1150	46,22

d ₁	l ₁	d ₂	Convient à	pcs/UD	Ref.	€ / UD
16,5	60	10	M8	1	407.1165	52,54
20,5	63	10	M10	1	407.1205	65,22
25,0	67	10	M12	1	407.1250	78,89
31,0	71	12	M16	1	407.1310	96,11

Jeu de fraises à chanfreiner HSS-G 90°, Xtreme, NanoTec-revêtu, dans cassette en ABS


Exécution: Fraises à chanfreiner 90°, HSS-G, selon DIN 335-C, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants.

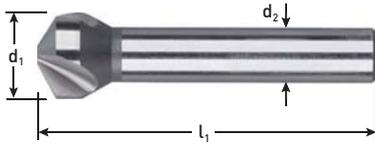
Application: Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6 pcs - jeu de fraises à chanfreiner HSS-G, revêtu	407	1x ø6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5mm	1	900.3002	282,04

409

Fraise à chanfreiner HSS-G 120°

ROTEC®



Exécution: Fraises à chanfreiner 120°, HSS-G, queue cylindrique, 3 dents. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants.

Application: Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe. Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

d ₁	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,3	45	5	1	409.0630	29,62
8,3	50	6	1	409.0830	30,39
10,4	50	6	1	409.1040	34,35
12,4	56	8	1	409.1240	37,39
16,5	63	10	1	409.1650	49,12
20,5	67	10	1	409.2050	69,47
25,0	71	10	1	409.2500	91,94

413

Fraise à chanfreiner HSS-G 90°, 1 dent

ROTEC®



Exécution: Fraises à chanfreiner 90°, HSS-G, type C, queue cylindrique, 1 dent. Grâce aux profondes goujures rectifiées CBN, les taillants sont extrêmement tranchants.

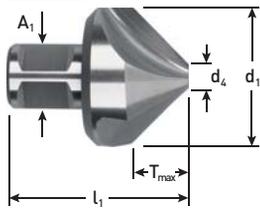
Application: Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe. Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

d ₁	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,0	45	5	1	413.0600	23,39
8,0	50	6	1	413.0800	24,89
10,0	50	6	1	413.1000	26,50
12,0	56	8	1	413.1200	32,74
16,0	60	10	1	413.1600	36,53
20,0	63	10	1	413.2000	47,57
25,0	67	10	1	413.2500	60,06
30,0	71	12	1	413.3000	63,90

538

Fraise à chanfreiner HSS-E 90°, weldon 19mm

ROTEC®



Exécution: Fraises à chanfreiner 90°, HSS-E, queue WELDON 19mm, 3 dents.

Application: Pour des perceuses magnétique.

d ₁	l ₁	d ₄	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
25	43	4	10	WLD 19	1	538.9325	35,87
30	47	4	13	WLD 19	1	538.9330	45,14
40	52	7	16	WLD 19	1	538.9340	64,55
55	63	9	23	WLD 19	1	538.9355	120,28

415

Manche universelle

ROTEC®



Exécution: Manche ergonomique pour appliquer des fraises à chanfreiner à queue cylindrique de ø8 ou ø10mm pour les opérations manuelles d'ébavurage.

d ₁	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
8	113	1	415.0800	27,29
10	113	1	415.1000	33,56

Ebavureur à main HSS-G

HSS
G

Exécution: Ebavureur à main. Le fraise à chanfreiner est intégrée et PAS échangeable. Fraises de chanfreiner selon DIN 335 forme C, 90°, HSS, taillés et meulés au CBN.

d ₁	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,4	130	1	415.1240	42,06
15,0	150	1	415.1500	43,68
16,5	150	1	415.1650	46,01
20,5	150	1	415.2050	53,78
25,0	150	1	415.2500	61,62

417
Fraise à ébavurer HSS-E à trou

HSS
Co5%


Exécution: Fraises à ébavurer HSS-E, à trou, 90°, queue cylindrique.

Application: Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2/3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

d (min-max)	d ₁	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1 - 4	6,35	45	6,35	1	417.0001	34,61
2 - 5	10	45	6	1	417.0005	22,55
5 - 10	14	48	8	1	417.0010	27,29
10 - 15	21	65	10	1	417.0015	46,01
15 - 20	28	85	12	1	417.0020	77,13
20 - 25	35	102	15	1	417.0025	127,07
25 - 30	44	115	15	1	417.0030	219,80
35 - 40	53	136	15	1	417.0040	565,08
40 - 50	64	166	18	1	417.0050	565,08

900
Jeu de fraises à ébavurer HSS-E à trou, dans cassette en ABS


Exécution: Fraises à ébavurer HSS-E, à trou, 90°, queue cylindrique.

Application: Idéal pour chanfreiner, ébarber et noyer sans bavure des matériaux les plus couramment utilisés. Les meilleurs résultats sont obtenus à faible vitesse de coupe.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2/3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
4 pcs - jeu de fraises à ébavurer à trou	417	1x ø10 - 14 - 21 - 28mm	1	900.3007	143,11

418

Fraise à lamer HSS-G, ajustement fin



Exécution: Ajustement fin pour trous débouchants, pilote fixe.

Application: Pour réaliser des lamages pour vis à tête cylindrique, vis autotaraudeuses et vis formant le filetage. Idéal pour lamages sans bavures ni arêtes dans l'acier, la fonte, les métaux non ferreux et légers.

Convient à	d ₁	d ₄	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
M3	6	3,2	71	5	1	418.0002	31,17
M4	8	4,3	71	5	1	418.0004	31,99
M5	10	5,3	80	8	1	418.0006	32,87
M6	11	6,4	80	8	1	418.0008	36,98
M8	15	8,4	100	12,5	1	418.0010	45,98
M10	18	10,5	100	12,5	1	418.0012	50,89
M12	20	13,0	100	12,5	1	418.0014	55,87

Fraise à lamer HSS-G, ajustement moyen



Exécution: Ajustement moyen pour trous débouchants, pilote fixe.

Application: Pour réaliser des lamages pour vis à tête cylindrique, vis autotaraudeuses et vis formant le filetage. Idéal pour lamages sans bavures ni arêtes dans l'acier, la fonte, les métaux non ferreux et légers.

Convient à	d ₁	d ₄	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
M3	6	3,4	71	5	1	418.0020	31,17
M4	8	4,5	71	5	1	418.0022	31,99
M5	10	5,5	80	8	1	418.0024	32,87
M6	11	6,6	80	8	1	418.0026	36,98
M8	15	9,0	100	12,5	1	418.0028	45,98
M10	18	11,0	100	12,5	1	418.0030	50,89
M12	20	13,5	100	12,5	1	418.0032	55,87

Fraise à lamer HSS-G, avant trous



Exécution: Ajustement moyen pour avant-trous, pilote fixe.

Application: Pour réaliser des lamages pour vis à tête cylindrique, vis autotaraudeuses et vis formant le filetage. Idéal pour lamages sans bavures ni arêtes dans l'acier, la fonte, les métaux non ferreux et légers.

Convient à	d ₁	d ₄	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
M3	6	2,5	71	5	1	418.0040	31,17
M4	8	3,3	71	5	1	418.0042	31,99
M5	10	4,2	80	8	1	418.0044	32,87
M6	11	5,0	80	8	1	418.0046	36,98
M8	15	6,8	100	12,5	1	418.0048	45,98
M10	18	8,5	100	12,5	1	418.0050	50,89
M12	20	10,2	100	12,5	1	418.0052	55,87

900

Jeu de fraises à lamer HSS-G, dans cassette en ABS



Exécution: Fraises à lamer selon DIN 373, HSS-G, 180°, pour trous débouchants, à pilote fixe, queue cylindrique.

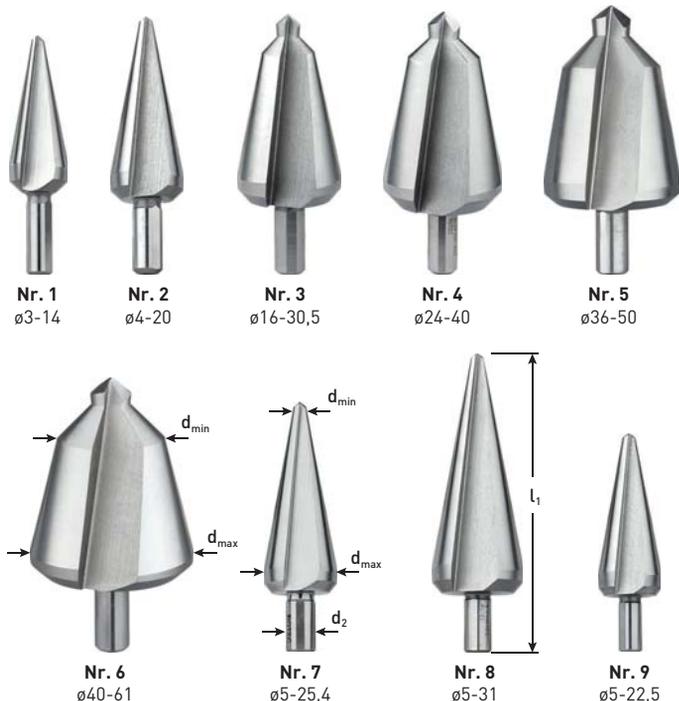
Application: Pour réaliser des lamages pour vis à tête cylindrique, vis autotaraudeuses et vis formant le filetage. Idéal pour lamages sans bavures ni arêtes dans l'acier, la fonte, les métaux non ferreux et légers.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6 pcs - jeu de fraises à lamer, ajustement fin	418	1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10	1	900.3050	221,53
6 pcs - jeu de fraises à lamer, ajustement moyen	418	1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10	1	900.3052	221,53
6 pcs - jeu de fraises à lamer, avant-trous	418	1x M3, M4, M5, M6, M8 et M10	1	900.3054	217,69

420

Foret conique HSS

Exécution: Forets coniques HSS, taillés meulés au CBN avec affûtage en croix. Les goujures détalonnées et inclinées assurent une coupe sans vibrations et un rendement élevé. Le chanfrein facilite le retrait en cas de perçages débouchants.



Nr.	d (min-max)	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1	3 - 14	58	6	1	420.0001	23,26
2	5 - 20	71	8	1	420.0002	34,14
3	16 - 30,5	76	8	1	420.0003	61,94
4	24 - 40	89	10	1	420.0004	124,70
5	36 - 50	97	12	1	420.0005	185,84
6	40 - 61	103	13	1	420.0006	263,88
7	5 - 25,4	87	10	1	420.0007	65,05
8	5 - 31	103	9	1	420.0008	80,17
9	5 - 22,5	79	8	1	420.0009	48,21

900

Jeu de forets coniques HSS, dans cassette en ABS



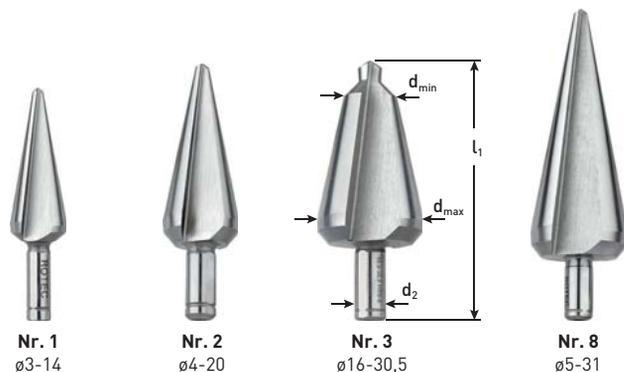
Exécution: Forets coniques HSS, taillés meulés au CBN avec affûtage en croix. Les goujures détalonnées et inclinées assurent une coupe sans vibrations et un rendement élevé. Le chanfrein facilite le retrait en cas de perçages débouchants.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3 pcs - jeu de forets conique HSS	420	1x No. 1, 2 et 3	1	900.3020	127,66

420

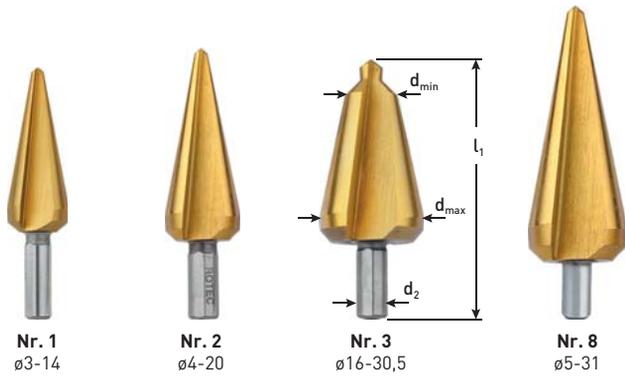
Foret conique HSS-E

Exécution: Forets coniques HSS-E-Co, taillés meulés au CBN avec affûtage en croix. Les goujures détalonnées et inclinées assurent une coupe sans vibrations et un rendement élevé. Le chanfrein facilite le retrait en cas de perçages débouchants.



Nr.	d (min-max)	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1	3 - 14	58	6	1	420.0101	32,94
2	5 - 20	71	8	1	420.0102	48,21
3	16 - 30,5	76	9	1	420.0103	87,11
8	5 - 31	103	9	1	420.0108	111,64

Foret conique HSS, revêtu (TiN)



Exécution: Forets coniques HSS, taillés meulés au CBN avec affûtage en croix, TiN-revêtu. Les goujures détalonnées et inclinées assurent une coupe sans vibrations et un rendement élevé. Le chanfrein facilite le retrait en cas de perçages débouchants.

Nr.	d (min-max)	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1	3 - 14	58	6	1	420.1001	43,56
2	5 - 20	71	8	1	420.1002	62,71
3	16 - 30,5	76	9	1	420.1003	130,87
8	5 - 31	103	9	1	420.1008	146,89

900

Jeu de forets coniques HSS, revêtu (TiN), dans cassette en ABS

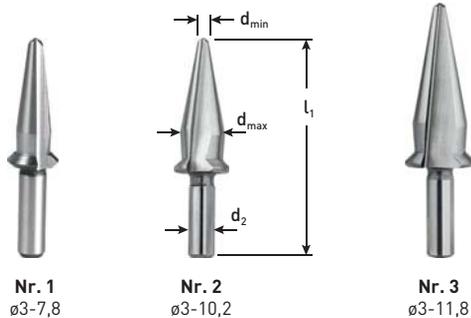


Exécution: Forets coniques HSS, taillés meulés au CBN avec affûtage en croix, TiN-revêtu. Les goujures détalonnées et inclinées assurent une coupe sans vibrations et un rendement élevé. Le chanfrein facilite le retrait en cas de perçages débouchants.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3 pcs - jeu de forets conique HSS, TiN-revêtu	420.1xxx	1x No. 1, 2 et 3	1	900.3025	363,54

422

Foret conique HSS, avec butée

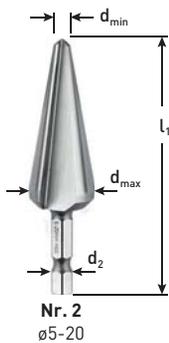


Exécution: Forets coniques HSS avec butée pour pose de bouchons dans corps creux, taillés meulés au CBN, affûtage en croix. Les goujures détalonnées et inclinées assurent une coupe sans vibrations et un rendement élevé.

Nr.	d (min-max)	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1	3 - 7,8	48	6	1	422.0001	43,56
2	3 - 10,2	52	6	1	422.0002	40,57
3	3 - 11,8	56	6	1	422.0003	42,86

423

Foret conique HSS, queue embout 1/4"



Exécution: Forets coniques HSS, taillés meulés au CBN avec affûtage en croix. Les goujures détalonnées et inclinées assurent une coupe sans vibrations et un rendement élevé. Le chanfrein facilite le retrait en cas de perçages débouchants.

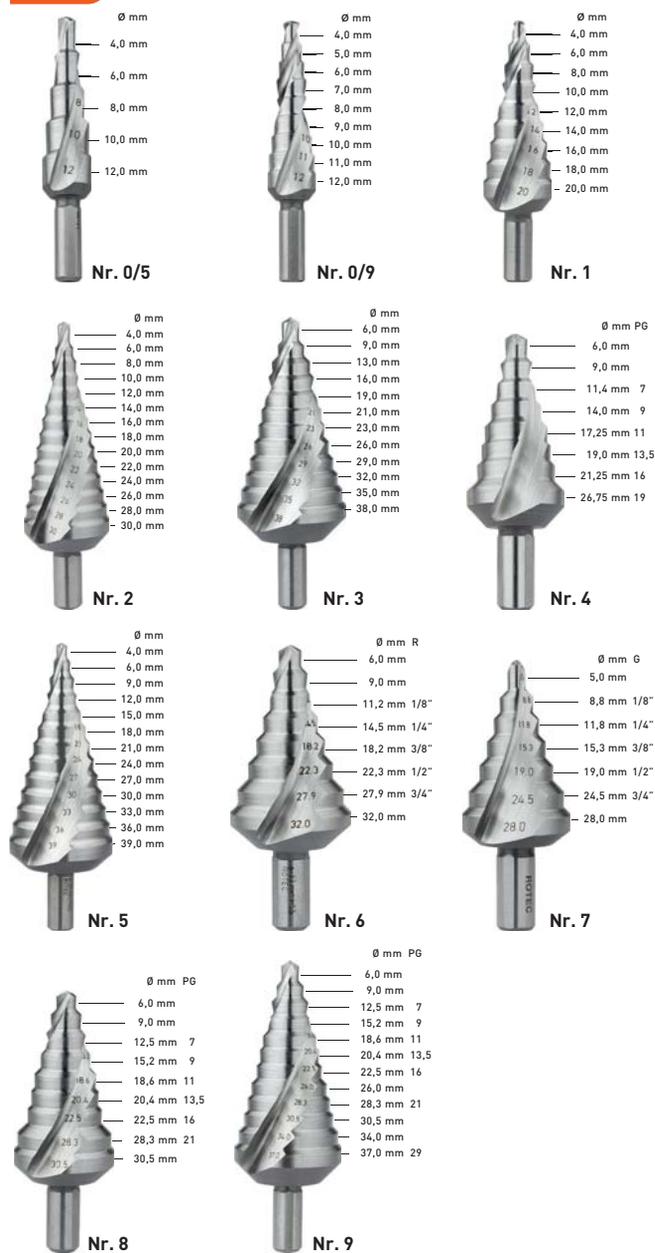
Nr.	d (min-max)	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
2	5 - 20	78	1/4"	1	423.0002	49,73



425

Foret étagé HSS

Exécution: Grâce aux goujures hélicoïdales profondes les vibrations sont éliminées et les performances de coupe sont nettement améliorées. Les problèmes de bourrage et de colmatage des copeaux sont supprimés. Les copeaux longs sont particulièrement bien évacués comme avec un foret. Le chanfrein facilite le retrait du foret lors des perçages débouchants.



Nr.	d (min-max)	Z _T	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
0/5	4 - 12	5	65	6	1	425.0005	38,35
0/9	4 - 12	9	65	6	1	425.0009	34,52
1	4 - 20	9	75	8	1	425.0010	50,68
2	4 - 30	14	100	10	1	425.0020	97,89
3	6 - 38	12	100	10	1	425.0030	137,39
4	6 - 26,75	8	75	10	1	425.0040	75,91
5	4 - 39	13	107	10	1	425.0050	155,79
6	6 - 32	8	75	10	1	425.0060	134,63
7	5 - 28	7	69	10	1	425.0070	67,39
8	6 - 30,5	9	80	10	1	425.0080	86,19
9	6 - 37	12	100	10	1	425.0090	124,79
13	6 - 40	12	100	10	1	425.0100	323,48

900

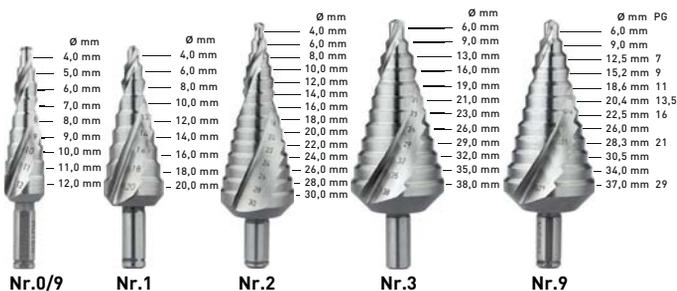
Jeu de forets étagés HSS, dans cassette en ABS



Exécution: Grâce aux goujures hélicoïdales profondes les vibrations sont éliminées et les performances de coupe sont nettement améliorées. Les problèmes de bourrage et de colmatage des copeaux sont supprimés. Les copeaux longs sont particulièrement bien évacués comme avec un foret. Le chanfrein facilite le retrait du foret lors des perçages débouchants.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3 pcs - jeu de forets étagés	425	Forets étagés No. 0/9, 1 et 2 / 1 pc de chaque.	1	900.3030	200,28

Foret étagé HSS-E

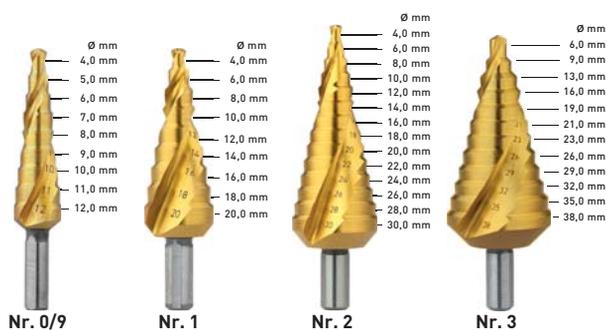


Exécution: Grâce aux goujures hélicoïdales profondes les vibrations sont éliminées et les performances de coupe sont nettement améliorées. Les problèmes de bourrage et de colmatage des copeaux sont supprimés. Les copeaux longs sont particulièrement bien évacués comme avec un foret. Le chanfrein facilite le retrait du foret lors des perçages débouchants.

Application: Le foret étagé convient à la plupart des matériaux courants : métaux non ferreux, tôles d'acier jusqu'à 4 mm, plastiques thermoplastiques et thermodurcissables. Avec l'huile de coupe Rotec RS50 ou la pâte de coupe Rotec, la durée de vie peut être considérablement prolongée.

Nr.	d (min-max)	Z _T	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
0/9	4 - 12	9	65	6	1	425.0109	50,91
1	4 - 20	9	75	8	1	425.0110	75,12
2	4 - 30	14	100	10	1	425.0120	144,78
3	6 - 38	12	100	10	1	425.0130	186,91
9	6 - 37	12	100	10	1	425.0190	184,75

Foret étagé HSS, revêtu (TiN)

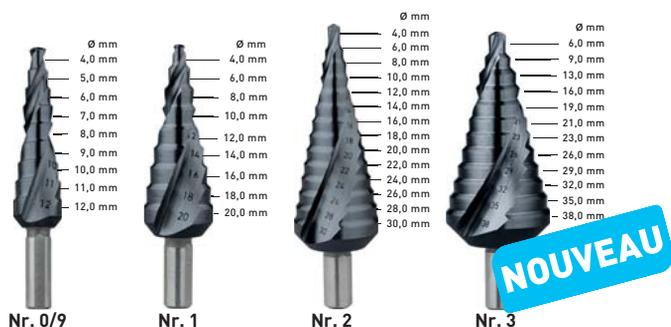


Exécution: Grâce aux goujures hélicoïdales profondes les vibrations sont éliminées et les performances de coupe sont nettement améliorées. Les problèmes de bourrage et de colmatage des copeaux sont supprimés. Les copeaux longs sont particulièrement bien évacués comme avec un foret. Le chanfrein facilite le retrait du foret lors des perçages débouchants.

Application: Le foret étagé convient à la plupart des matériaux courants : métaux non ferreux, tôles d'acier jusqu'à 4 mm, plastiques thermoplastiques et thermodurcissables. Avec l'huile de coupe Rotec RS50 ou la pâte de coupe Rotec, la durée de vie peut être considérablement prolongée.

Nr.	d (min-max)	Z _T	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
0/9	4 - 12	9	65	6	1	425.0209	48,33
1	4 - 20	9	75	8	1	425.0210	70,95
2	4 - 30	14	100	10	1	425.0220	137,05
3	6 - 38	12	100	10	1	425.0230	192,35

Foret étagé HSS, revêtu (TiAlN)



Exécution: Grâce aux goujures hélicoïdales profondes les vibrations sont éliminées et les performances de coupe sont nettement améliorées. Les problèmes de bourrage et de colmatage des copeaux sont supprimés. Les copeaux longs sont particulièrement bien évacués comme avec un foret. Le chanfrein facilite le retrait du foret lors des perçages débouchants.

Application: Le foret étagé convient à la plupart des matériaux courants : métaux non ferreux, tôles d'acier jusqu'à 4 mm, plastiques thermoplastiques et thermodurcissables. Avec l'huile de coupe Rotec RS50 ou la pâte de coupe Rotec, la durée de vie peut être considérablement prolongée.

Nr.	d (min-max)	Z _T	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
0/9	4 - 12	9	65	6	1	425.0309	51,78
1	4 - 20	9	75	8	1	425.0310	76,02
2	4 - 30	14	100	10	1	425.0320	146,84
3	6 - 38	12	100	10	1	425.0330	206,09

Foret étagé HSS IMPACT, revêtu (TiAlN)



Exécution: HSS-TiAlN coated IMPACT fourni avec un porte-embout E6.3. Les problèmes de bourrage et de colmatage des copeaux sont supprimés. Les copeaux longs sont particulièrement bien évacués comme avec un foret. Le chanfrein facilite le retrait du foret lors des perçages débouchants.

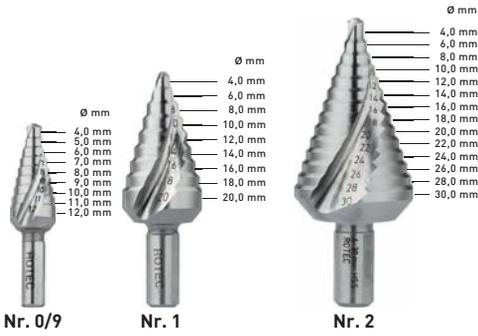
Application: Le foret étagé convient à la plupart des matériaux courants : métaux non ferreux, tôles d'acier jusqu'à 4 mm, plastiques thermoplastiques et thermodurcissables. Avec l'huile de coupe Rotec RS50 ou la pâte de coupe Rotec, la durée de vie peut être considérablement prolongée.

Nr.	d (min-max)	Z _T	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1	4 - 20	9	75	1/4"	1	425.0410	79,82
2	4 - 30	14	100	1/4"	1	425.0420	154,18

Foret étagé (<2mm)

Exécution: Forets étagés HSS, taillés meulés au CBN, avec goujures hélicoïdales et affûtage en croix, version courte.

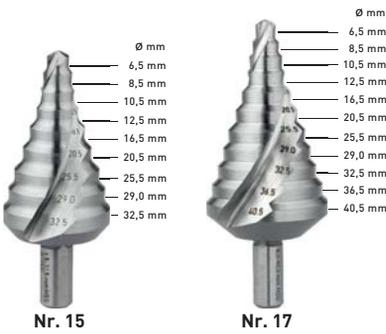
Application: Idéal pour tôles fines épaisseur inférieure à 2,0 mm



Nr.	d (min-max)	Z _T	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
0/9	4 - 12	9	48	6	1	426.0001	43,03
1	4 - 20	9	58	8	1	426.0002	54,04
2	4 - 30	14	72	10	1	426.0003	75,12

Foret étagé HSS, trous de passage

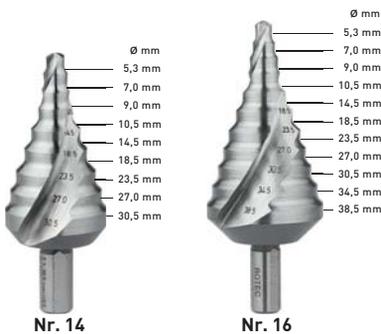
Exécution: Forets étagés HSS, taillés meulés au CBN, avec goujures hélicoïdales et affûtage en croix, pour électriciens.



Nr.	d (min-max)	Z _T	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
15	6,5 - 32,5	9	79	10	1	426.0011	121,35
17	6,5 - 40,5	11	96	10	1	426.0012	144,78

Foret étagé HSS, avant trous

Exécution: Forets étagés HSS, taillés meulés au CBN, avec goujures hélicoïdales et affûtage en croix, pour électriciens.



Nr.	d (min-max)	Z _T	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
14	5,3 - 30,5	9	79	10	1	426.0013	118,99
16	5,3 - 38,5	11	96	10	1	426.0014	143,22

Foret étagé HSS, tailles en pouce

Exécution: Spécifiquement pour des glissières de sécurité.



Nr.	d (min-max)	Z _T	l ₁	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	1/4" - 3/4"	9	70	3/8"	1	426.0520	88,55

427

Foret à dépointer HSS-E

ROTEC®



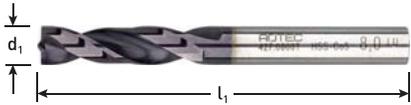
Exécution: Forets à dépointer HSS-E, queue cylindrique. Arêtes de coupe très coupantes et résistantes. Elimination optimale des copeaux grâce à une goujure large présentant un angle de dégagement optimisé. Âme stable et rigidité élevée grâce à une goujure réduite.

Application: Convient particulièrement pour percer les points de soudage et pour les matériaux à parois minces.

d ₁	l ₁	Matériau	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6	66	HSS-E	1	427.0600	10,97
6,5	40	HSS-E	1	427.0651	27,98
8	79	HSS-E	1	427.0800	11,69
8	40	HSS-E	1	427.0801	14,57

Foret à dépointer HSS-E, revêtu (TiAlN)

ROTEC®



Exécution: Forets à dépointer HSS-E, queue cylindrique. Arêtes de coupe très coupantes et résistantes. Elimination optimale des copeaux grâce à une goujure large présentant un angle de dégagement optimisé. Âme stable et rigidité élevée grâce à une goujure réduite.

Application: Convient particulièrement pour percer les points de soudage et pour les matériaux à parois minces.

d ₁	l ₁	Matériau	pcs/UD	Ref.	€ / UD
8	79	HSS-E	1	427.0800T	24,54



430

Fraise lime carbure, cylindrique, modèle A (ZYA)

Exécution: Fraises limes carbures, cylindrique, sans denture en bout. Modèle A (ISO: ZYA).



Coupe croisée (Z6)

Coupe standard (Z3)

Coupe ALU (Z1)

Coupe STEEL (Z7)

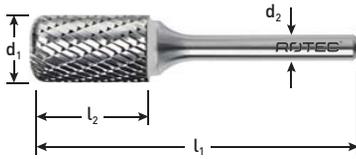
Coupe INOX (Z9)

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	pcs/UD	Ref.	€/UD
2	38	11	3	Z6	1	430.0201	12,51
3	38	14	3	Z6	1	430.0301	12,51
4	50	13	4	Z6	1	430.0401	20,47
6	50	18	6	Z6	1	430.0601	21,39
6	100	18	6	Z6	1	430.0641	57,01
6	150	18	6	Z6	1	430.0651	87,64
8	64	19	6	Z6	1	430.0801	28,01
9,6	64	19	6	Z6	1	430.1001	30,09
9,6	172	19	6	Z6	1	430.1061	58,75
12,7	70	25	6	Z6	1	430.1301	46,98
12,7	178	25	6	Z6	1	430.1361	83,14
16	70	25	6	Z6	1	430.1601	59,24
6	50	18	6	Z3	1	430.0605	21,39
8	64	19	6	Z3	1	430.0805	28,01
9,6	64	19	6	Z3	1	430.1005	30,09
12,7	70	25	6	Z3	1	430.1305	46,98
9,6	64	19	6	Z1	1	430.1002	37,71
12,7	70	25	6	Z1	1	430.1302	58,87
8	64	19	6	Z7	1	430.0807	30,84
9,6	64	19	6	Z7	1	430.1007	33,10
12,7	70	25	6	Z7	1	430.1307	51,68
6	50	18	6	Z9	1	430.0609	25,73
8	64	19	6	Z9	1	430.0809	33,60
9,6	64	19	6	Z9	1	430.1009	36,15
12,7	70	25	6	Z9	1	430.1309	56,36



430

Fraise lime carbure, cylindrique avec rayon, modèle AR



Double croisée (Z6) 



Rayon pour les coins plus forts et plus de contrôle de l'outil en cours d'utilisation.

Exécution:

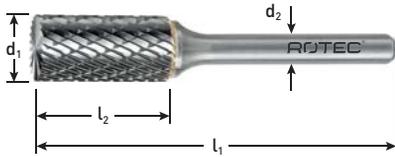
Coupe générale (croisée) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	pcs/UD	Ref.	€/UD
3	38	14	3	Z6	1	430.3030	14,34
6	50	18	6	Z6	1	430.3060	24,65
8	65	19	6	Z6	1	430.3080	32,23
10	65	19	6	Z6	1	430.3100	34,66
12	70	25	6	Z6	1	430.3130	54,03
15	70	25	6	Z6	1	430.3150	68,13



431

Fraise lime carbure, cylindrique avec coupe en bout, modèle B (ZYA-S)



Coupe croisée (Z6) 

Coupe standard (Z3) 

Coupe ALU (Z1) 

Coupe STEEL (Z7) 

Exécution:

Fraises limes carbures, cylindrique, avec denture en bout. Modèle B (ISO: ZYA-S).

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	pcs/UD	Ref.	€/UD
2	38	11	3	Z6	1	431.0201	13,77
3	38	14	3	Z6	1	431.0301	13,77
4	50	13	4	Z6	1	431.0401	25,73
6	50	18	6	Z6	1	431.0601	23,51
6	100	18	6	Z6	1	431.0641	62,68
6	150	18	6	Z6	1	431.0651	96,39
8	64	19	6	Z6	1	431.0801	30,78
9,6	64	19	6	Z6	1	431.1001	33,10
9,6	172	19	6	Z6	1	431.1061	64,61
12,7	70	25	6	Z6	1	431.1301	51,68
12,7	178	25	6	Z6	1	431.1361	91,44
16	70	25	6	Z6	1	431.1601	65,18
6	50	18	6	Z3	1	431.0605	23,51
8	64	19	6	Z3	1	431.0805	30,78
9,6	64	19	6	Z3	1	431.1005	33,10
12,7	70	25	6	Z3	1	431.1305	51,68
9,6	64	19	6	Z1	1	431.1002	41,54
12,7	70	25	6	Z1	1	431.1302	64,73
8	64	19	6	Z7	1	431.0807	33,90
9,6	64	19	6	Z7	1	431.1007	36,40
12,7	70	25	6	Z7	1	431.1307	56,86



432

Fraise lime carbure, cylindrique bout rond, modèle C (WRC)



Exécution: Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d` application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

Coupe croisée (Z6)



d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	pcs/UD	Ref.	€ / UD
2	38	11	3	Z6	1	432.0201	12,51
3	38	14	3	Z6	1	432.0301	12,51
6	50	18	6	Z6	1	432.0601	24,91
6	60	19	6	Z6	1	432.0601-60	38,84
6	80	19	6	Z6	1	432.0601-80	48,24
6	100	19	6	Z6	1	432.0601-100	58,99
6	150	19	6	Z6	1	432.0601-150	89,65
8	64	19	6	Z6	1	432.0801	30,47
9,6	64	19	6	Z6	1	432.1001	33,52
9,6	172	19	6	Z6	1	432.1061	55,16
12,7	70	25	6	Z6	1	432.1301	52,67
12,7	178	25	6	Z6	1	432.1361	78,27
16	70	25	6	Z6	1	432.1601	66,30
6	50	18	6	Z3	1	432.0605	24,91
8	64	19	6	Z3	1	432.0805	30,47
9,6	64	19	6	Z3	1	432.1005	33,52
12,7	70	25	6	Z3	1	432.1305	52,67
9,6	64	19	6	Z1	1	432.1002	42,04
12,7	70	25	6	Z1	1	432.1302	66,06
8	64	19	6	Z7	1	432.0807	33,52
9,6	64	19	6	Z7	1	432.1007	36,90
12,7	70	25	6	Z7	1	432.1307	57,99
6	50	18	6	Z9	1	432.0609	29,89
8	64	19	6	Z9	1	432.0809	36,61
9,6	64	19	6	Z9	1	432.1009	40,21
12,7	70	25	6	Z9	1	432.1309	63,25

Coupe standard (Z3)



Coupe ALU (Z1)



Coupe STEEL (Z7)

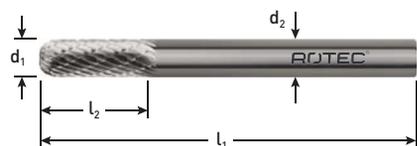


Coupe INOX (Z9)



432

Fraise lime carbure, pour serruriers



Exécution: Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d` application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

Coupe croisée (Z6)



d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	pcs/UD	Ref.	€ / UD
2	38	11	3	Z6	1	432.0201	12,51
3	38	14	3	Z6	1	432.0301	12,51
6	50	18	6	Z6	1	432.0601	24,91
6	60	19	6	Z6	1	432.0601-60	38,84
6	80	19	6	Z6	1	432.0601-80	48,24
6	100	19	6	Z6	1	432.0601-100	58,99
6	150	19	6	Z6	1	432.0601-150	89,65



Idéal pour les serruriers!



433

Fraise lime carbure, sphérique, modèle D (KUD)



Exécution: Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

Coupe croisée
(Z6)

Coupe ALU
(Z1)

Coupe STEEL
(Z7)

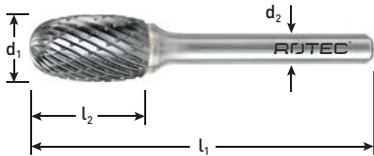
Coupe INOX
(Z9)

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	38	2,5	3	Z6	1	433.0301	12,51
4	38	3,4	3	Z6	1	433.0401	30,09
6	50	4,7	6	Z6	1	433.0601	22,88
8	52	6	6	Z6	1	433.0801	24,58
9,6	54	8,0	6	Z6	1	433.1001	27,54
9,6	187	8	6	Z6	1	433.1061	47,48
12,7	56	11	6	Z6	1	433.1301	37,16
12,7	164	11	6	Z6	1	433.1361	58,24
16	59	14	6	Z6	1	433.1601	45,99
9,6	54	8,0	6	Z1	1	433.1002	34,47
12,7	56	11	6	Z1	1	433.1302	46,54
16	59	14	6	Z1	1	433.1602	57,60
8	52	6	6	Z7	1	433.0807	27,09
9,6	54	8	6	Z7	1	433.1007	30,28
12,7	56	11	6	Z7	1	433.1307	40,85
6	50	4,7	6	Z9	1	433.0609	27,47
8	52	6	6	Z9	1	433.0809	29,53
9,6	54	8	6	Z9	1	433.1009	33,02
12,7	56	11	6	Z9	1	433.1309	44,54



434

Fraise lime carbure, ovale, modèle E (TRE)



Exécution: Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

Coupe croisée
(Z6)

Coupe ALU
(Z1)

Coupe STEEL
(Z7)

Coupe INOX
(Z9)

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	38	6	3	Z6	1	434.0301	12,51
6,3	42	9,5	3	Z6	1	434.0601	20,52
6	50	10	6	Z6	1	434.0611	28,01
8	60	15	6	Z6	1	434.0801	30,63
9,6	60	16	6	Z6	1	434.1001	33,52
9,6	168	16	6	Z6	1	434.1061	55,49
12,7	67	22	6	Z6	1	434.1301	49,11
12,7	175	22	6	Z6	1	434.1361	68,83
16	70	25	6	Z6	1	434.1601	68,26
9,6	60	16	6	Z1	1	434.1002	42,04
12,7	67	22	6	Z1	1	434.1302	61,50
12,7	67	22	6	Z7	1	434.1307	54,03
8	60	15	6	Z9	1	434.0809	36,70
9,6	60	16	6	Z9	1	434.1009	40,21
12,7	67	22	6	Z9	1	434.1309	58,92



435

Fraise lime carbure, bout rond, modèle F (RBF)



Exécution: Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

Coupe croisée (Z6)



d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	38	14	3	Z6	1	435.0301	12,51
6	50	18	6	Z6	1	435.0601	26,01
6	150	18	6	Z6	1	435.0661	89,65
8	65	20	6	Z6	1	435.0801	30,63
9,6	64	19	6	Z6	1	435.1001	32,79
9,6	172	19	6	Z6	1	435.1061	52,86
12,7	70	25	6	Z6	1	435.1301	48,53
12,7	178	25	6	Z6	1	435.1361	69,06
16	70	25	6	Z6	1	435.1601	67,00
Coupe standard (Z3)							
6	50	18	6	Z3	1	435.0605	26,01
8	65	20	6	Z3	1	435.0805	30,63
9,6	64	19	6	Z3	1	435.1005	32,79
12,7	70	25	6	Z3	1	435.1305	48,53
Coupe ALU (Z1)							
9,6	64	19	6	Z1	1	435.1002	41,12
12,7	70	25	6	Z1	1	435.1302	60,79
16	70	25	6	Z1	1	435.1602	83,95
Coupe STEEL (Z7)							
8	65	20	6	Z7	1	435.0807	33,73
9,6	64	19	6	Z7	1	435.1007	36,11
12,7	70	25	6	Z7	1	435.1307	53,36
Coupe INOX (Z9)							
6	50	18	6	Z9	1	435.0609	31,22
8	65	20	6	Z9	1	435.0809	36,70
9,6	64	19	6	Z9	1	435.1009	39,36
12,7	70	25	6	Z9	1	435.1309	58,24



436

Fraise lime carbure, ogive pointue, modèle G (RBG)



Exécution: Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

Coupe croisée (Z6)



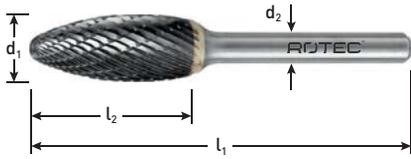
d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	38	14	3	Z6	1	436.0301	12,51
6	50	18	6	Z6	1	436.0601	26,01
8	64	19	6	Z6	1	436.0801	31,60
9,6	64	19	6	Z6	1	436.1001	35,03
9,6	172	19	6	Z6	1	436.1061	55,49
12,7	64	19	6	Z6	1	436.1301	47,63
12,7	178	25	6	Z6	1	436.1361	68,83
12,7	70	25	6	Z6	1	436.1311	47,63
16	70	25	6	Z6	1	436.1601	66,17
Coupe standard (Z3)							
3	38	14	3	Z3	1	436.0305	12,51
6	50	18	6	Z3	1	436.0605	26,01
8	64	19	6	Z3	1	436.0805	31,60
9,6	64	19	6	Z3	1	436.1005	35,03
12,7	70	25	6	Z3	1	436.1305	47,63
Coupe ALU (Z1)							
9,6	64	19	6	Z1	1	436.1002	43,72
12,7	70	25	6	Z1	1	436.1302	59,49
Coupe STEEL (Z7)							
8	64	19	6	Z7	1	436.0807	34,78
9,6	64	19	6	Z7	1	436.1007	38,47
12,7	70	25	6	Z7	1	436.1307	52,36
Coupe INOX (Z9)							
6	50	18	6	Z9	1	436.0609	31,22
8	64	19	6	Z9	1	436.0809	37,91
9,6	64	19	6	Z9	1	436.1009	41,99
12,7	70	25	6	Z9	1	436.1309	57,12



437

Fraise lime carbure, flamme, modèle H

ROTEC®



Exécution: Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

Coupe croisée
(Z6)



d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	38	6	3	Z6	1	437.0301	12,51
6	50	14	6	Z6	1	437.0601	26,01
8	64	19	6	Z6	1	437.0801	34,39
8	172	19	6	Z6	1	437.0861	52,74
9,6	65	19	6	Z6	1	437.1001	59,73
12,7	77	32	6	Z6	1	437.1301	70,25
12,7	178	32	6	Z6	1	437.1361	68,83

Coupe ALU
(Z1)



9,6	65	19	6	Z1	1	437.1002	74,68
12,7	77	32	6	Z1	1	437.1302	87,83

Coupe STEEL
(Z7)



8	64	19	6	Z7	1	437.0807	37,86
12,7	77	32	6	Z7	1	437.1307	77,27

Coupe INOX
(Z9)



8	64	19	6	Z9	1	437.0809	41,28
9,6	65	19	6	Z9	1	437.1009	71,68
12,7	77	32	6	Z9	1	437.1309	84,33



438

Fraise lime carbure, conique 60°, modèle J (KSJ)

ROTEC®



Exécution: Coupe simple (droite) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

Coupe standard
(Z3)



d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	38	2,5	3	Z3	1	438.0305	12,51
9,6	56	8	6	Z3	1	438.1005	29,97
12,7	59	11	6	Z3	1	438.1311	36,40

Coupe croisée
(Z6)



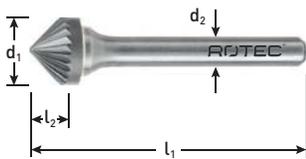
12,7	59	11	6	Z6	1	438.1301	36,40
------	----	----	---	----	---	----------	--------------



438

Fraise lime carbure, conique 90°, modèle K (KSK)

ROTEC®



Exécution: Coupe simple (droite) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

Coupe standard
(Z3)



d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	38	1,5	3	Z3	1	438.0315	12,51
6	50	3	6	Z3	1	438.0615	22,88
9,6	53	4,7	6	Z3	1	438.1011	29,97
12,7	55	6,3	6	Z3	1	438.1315	36,40
16	57	8	6	Z3	1	438.1611	48,53

Coupe croisée
(Z6)



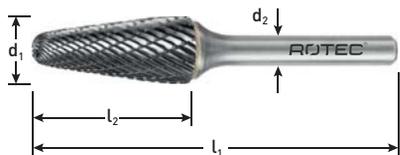
9,6	53	4,7	6	Z6	1	438.1001	29,97
16	57	8	6	Z6	1	438.1601	48,53



439

Fraise lime carbure, cône bout rond, modèle L (KEL)

ROTEC®



Exécution: Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

Coupe croisée (Z6)



d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6	50	18	6	Z6	1	439.0601	26,59
8	70	25,4	6	Z6	1	439.0801	34,90
10	65	20	6	Z6	1	439.1001	41,90
9,6	76	30	6	Z6	1	439.1011	41,90
9,6	183	30	6	Z6	1	439.1061	67,49
12,7	77	32	6	Z6	1	439.1301	51,22
12,7	185	32	6	Z6	1	439.1361	75,94
16	78	33	6	Z6	1	439.1601	100,82

Coupe standard (Z3)



8	70	25,4	6	Z3	1	439.0805	34,90
9,6	76	30	6	Z3	1	439.1005	41,90
12,7	77	32	6	Z3	1	439.1305	51,22

Coupe ALU (Z1)



9,6	76	30	6	Z1	1	439.1012	52,55
12,7	77	32	6	Z1	1	439.1302	64,17

Coupe STEEL (Z7)



10	65	20	6	Z7	1	439.1007	46,15
12,7	77	32	6	Z7	1	439.1307	56,36

Coupe INOX (Z9)



8	70	25,4	6	Z9	1	439.0809	41,90
10	65	20	6	Z9	1	439.1009	50,37
12,7	77	32	6	Z9	1	439.1309	61,50



440

Fraise lime carbure, cône pointu, modèle M (SKM)

ROTEC®



Exécution: Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

Coupe croisée (Z6)



d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,3	49	12,7	3	Z6	1	440.0601	20,52
6	50	20	6	Z6	1	440.0611	26,59
9,6	64	16	6	Z6	1	440.1001	42,04
12,7	71	19	6	Z6	1	440.1301	52,60

Coupe ALU (Z1)



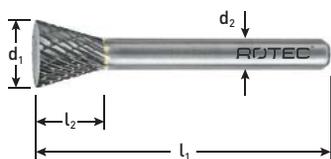
9,6	64	16	6	Z1	1	440.1002	52,48
12,7	71	22	6	Z1	1	440.1302	65,80



441

Fraise lime carbure, cône inversé, modèle N (WKN)

ROTEC®



Exécution: Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

Coupe croisée (Z6)



d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	38	4	4	Z6	1	441.0301	12,51
6	50	8	6	Z6	1	441.0601	25,40
12,7	58	12,7	6	Z6	1	441.1301	52,42

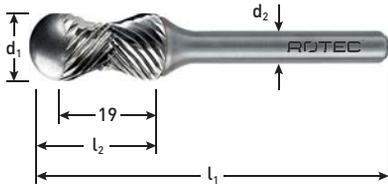


442

Fraise lime carbure, Multi-Bord, modèle X

ROTEC®

Exécution: Coupe simple pour une utilisation générale. Géométrie "Multi-Bord" modèle-X, pour un guidage parfait le long des bords. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.



Coupe standard [Z3]

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,7	70	25	6	Z3	1	442.2000	86,94

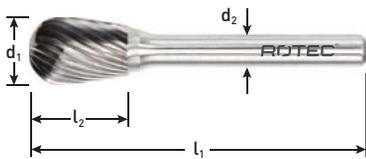
X
Modèle

443

Fraise lime carbure, Combi, modèle DN

ROTEC®

Exécution: Coupe simple pour une utilisation générale. La géométrie "Combi" combine les modèles N (Cône inversé) et D (Sphérique). Conçu pour les applications le plus versatiles.



Coupe standard [Z3]

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,7	63	20	6	Z6	1	443.1300	61,30

DN
Modèle

900

Jeu de fraises limes carbure, miniature, dans coffret en plastique

ROTEC®

Exécution: Fraises limes carbure, coupe croisée, queue ø3mm.



Coupe croisée
Coupe le plus universelle pour des fraises limes carbures. Convient pour l'usage universelle.

Z6
Universel

Description	Contenu	Denture	pcs/UD	Ref.	€ / UD
10 pcs - jeu de fraises limes ø3 / Z6	Modèle A, B, C, D, E, F, G, H, L et M / 1 pc de chaque	[Z6] Coupe croisée	1	900.3060	135,49

Jeu de 5 fraises limes carbure, dans coffret en plastique



Z6
Universel



Coupe croisée
Coupe le plus universelle pour des fraises limes carbures. Convient pour l'usage universelle.

Z3
Standard



Coupe standard
Coupe simple pour les finitions meilleur. Très versatile.

Z1
ALU



Coupe ALU
Géométrie très agressive et profonde pour l'aluminium et des autres métaux non-ferreux.

Z7
STEEL



Coupe STEEL
Géométrie nouvellement développée pour l'usinage de l'acier avec un volume de copeaux extrêmement élevé.

Z9
INOX



Coupe INOX
Géométrie nouvellement développée pour l'usinage des aciers inoxydables avec un volume de copeaux et une durabilité élevé. Finitions très beau.

Description	Contenu	Denture	pcs/UD	Ref.	€ / UD
5 pcs - jeu de fraises limes ø9,6 / Z6	Modèle B, C, F, G et L / 1 pc de chaque	[Z6] Coupe croisée	1	900.3061	184,24
5 pcs - jeu de fraises limes ø9,6 / Z3	Modèle B, C, F, G et L / 1 pc de chaque	[Z3] Coupe standard	1	900.3062	186,44
5 pcs - jeu de fraises limes ø9,6 / Z1	Modèle B, C, F, G et L / 1 pc de chaque	[Z1] Coupe ALU	1	900.3063	243,10
5 pcs - jeu de fraises limes ø9,6 / Z7	Modèle A, C, F, G et L / 1 pc de chaque	[Z7] Coupe STEEL	1	900.3064	198,28
5 pcs - jeu de fraises limes ø9,6 / Z9	Modèle A, C, F, G et L / 1 pc de chaque	[Z9] Coupe INOX	1	900.3065	215,16
5 pcs - jeu de fraises limes ø12,7 / Z6	Modèle B, C, F, G et L / 1 pc de chaque	[Z6] Coupe croisée	1	900.3066	257,76
5 pcs - jeu de fraises limes ø12,7 / Z3	Modèle B, C, F, G et L / 1 pc de chaque	[Z3] Coupe standard	1	900.3067	257,76
5 pcs - jeu de fraises limes ø12,7 / Z1	Modèle B, C, F, G et L / 1 pc de chaque	[Z1] Coupe ALU	1	900.3068	319,96
5 pcs - jeu de fraises limes ø12,7 / Z7	Modèle A, C, F, G et L / 1 pc de chaque	[Z7] Coupe STEEL	1	900.3069	277,29
5 pcs - jeu de fraises limes ø12,7 / Z9	Modèle A, C, F, G et L / 1 pc de chaque	[Z9] Coupe INOX	1	900.3070	301,40

Jeu de 10 fraises limes carbure, dans coffret en plastique

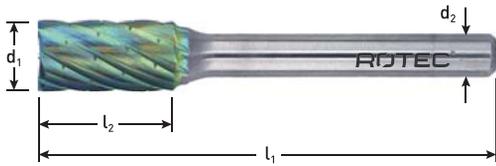


Coupe croisée
Coupe le plus universelle pour des fraises limes carbures. Convient pour l'usage universelle.

Z6
Universel

Description	Contenu	Denture	pcs/UD	Ref.	€ / UD
10 pcs - jeu de fraises limes ø9,6 et ø12,7 / Z6	Modèle B, C, F, G et L / 1 pc de chaque	[Z6] Coupe croisée	1	900.3071	405,50
10 pcs - jeu de fraises limes ø12,7 / Z6	Modèle A, B, C, D, E, F, G, H, L et M / 1 pc de chaque	[Z6] Coupe croisée	1	900.3072	507,61

431 Fraise lime carbure 'GreenCoat', modèle B (ZYA-S)



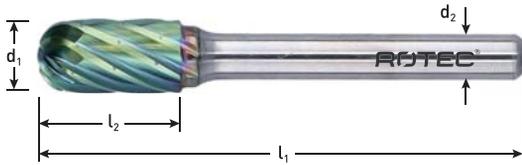
Exécution: Fraises limes carbures, cylindrique, avec denture en bout. Modèle B (ISO: ZYA-S).

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	pcs/UD	Ref.	€ / UD
9,6	64	19	6	Z6X	1	431.1006	43,59

Coupe croisée 'GreenCoat' avec brise-coupeaux (Z6X) 

B **Z6X**
Modèle Universel 

432 Fraise lime carbure 'GreenCoat', modèle C (WRC)



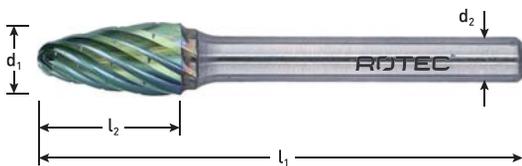
Exécution: Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	pcs/UD	Ref.	€ / UD
9,6	64	19	6	Z6X	1	432.1006	44,12

Coupe croisée 'GreenCoat' avec brise-coupeaux (Z6X) 

C **Z6X**
Modèle Universel 

435 Fraise lime carbure 'GreenCoat', modèle F (RBF)



Exécution: Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	pcs/UD	Ref.	€ / UD
9,6	64	19	6	Z6X	1	435.1006	43,10

Coupe croisée 'GreenCoat' avec brise-coupeaux (Z6X) 

F **Z6X**
Modèle Universel 

436 Fraise lime carbure 'GreenCoat', modèle G (RBG)



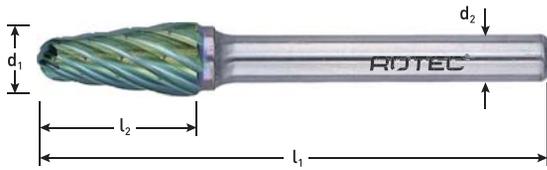
Exécution: Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	pcs/UD	Ref.	€ / UD
9,6	64	19	6	Z6X	1	436.1006	46,06

Coupe croisée 'GreenCoat' avec brise-coupeaux (Z6X) 

G **Z6X**
Modèle Universel 

439 Fraise lime carbure 'GreenCoat', modèle L (KEL)



Exécution: Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	pcs/UD	Ref.	€ / UD
10	65	20	6	Z6X	1	439.1006	55,12

Coupe croisée 'GreenCoat' avec brise-copeaux [Z6X] 

L

Modèle

Z6X

Universel



900 Jeu de 5 fraises limes carbure 'GreenCoat'



Coupe croisée
'GreenCoat' avec brise-copeaux
 Géométrie la plus récente et revêtement "GreenCoat" pour

- un taux d'enlèvement de matière plus que doublé par rapport aux autres limes carbure avec coupe croisée
- une plus longue durée de vie de l'outil
- un usinage sans problème de la fonte, de l'acier (inoxydable) et des aciers alliés au nickel

Z6X

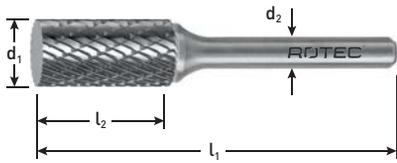
Universel

Description	Contenu	Denture	pcs/UD	Ref.	€ / UD
5 pcs - jeu de fraises limes ø9,6 / Z6	Modèle B, C, F, G et L / 1 pc de chaque	[Z6X] Coupe croisée	1	900.3073	239,78

445

Fraise lime carbure 'OPTI-LINE', modèle A (ZYA)

ROTEC®



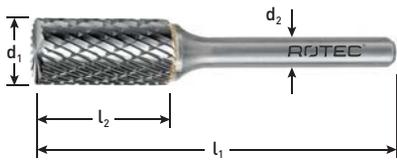
Exécution: Fraises limes carbures, cylindrique, sans denture en bout. Modèle A (ISO: ZYA).

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	pcs/UD	Ref.	€/UD
6	50	18	6	Z6	1	445.01.0601	18,08
8	64	19	6	Z6	1	445.01.0801	17,05
9,6	64	19	6	Z6	1	445.01.1001	22,14
12,7	70	25	6	Z6	1	445.01.1301	34,02

A Modèle **Z6** Universel **OPTI**

Fraise lime carbure 'OPTI-LINE', modèle B (ZYA-S)

ROTEC®



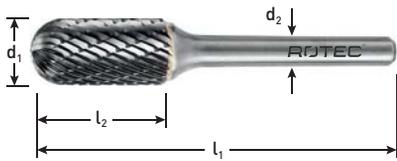
Exécution: Fraises limes carbures, cylindrique, avec denture en bout. Modèle B (ISO: ZYA-S).

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	pcs/UD	Ref.	€/UD
6	50	18	6	Z6	1	445.02.0601	18,72
8	64	19	6	Z6	1	445.02.0801	17,71
9,6	64	19	6	Z6	1	445.02.1001	23,08
12,7	70	25	6	Z6	1	445.02.1301	35,32

B Modèle **Z6** Universel **OPTI**

Fraise lime carbure 'OPTI-LINE', modèle C (WRC)

ROTEC®



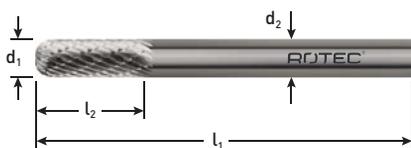
Exécution: Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	pcs/UD	Ref.	€/UD
6	50	18	6	Z6	1	445.03.0601	19,35
6	60	19	6	Z6	1	445.03.0601-060	20,82
8	64	19	6	Z6	1	445.03.0801	15,78
10,0	64	19	6	Z6	1	445.03.1001	21,62
12,7	70	25	6	Z6	1	445.03.1301	32,85

C Modèle **Z6** Universel **OPTI**

Fraise lime carbure 'OPTI-LINE', pour serruriers

ROTEC®



Exécution: Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	pcs/UD	Ref.	€/UD
6	50	18	6	Z6	1	445.03.0601	19,35
6	60	19	6	Z6	1	445.03.0601-060	20,82

C Modèle **Z6** Universel **OPTI**

Idéal pour les serruriers!

Fraise lime carbure 'OPTI-LINE', modèle F (RBF)



Exécution: Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

F Modèle **Z6** Universel **OPTI**

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6	50	18	6	Z6	1	445.06.0601	19,98
8	65	20	6	Z6	1	445.06.0801	15,39
9,6	64	19	6	Z6	1	445.06.1001	17,43
12,7	70	25	6	Z6	1	445.06.1301	35,34

Fraise lime carbure 'OPTI-LINE', modèle G (RBG)

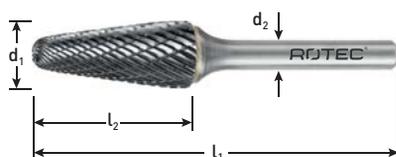


Exécution: Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

G Modèle **Z6** Universel **OPTI**

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6	50	18	6	Z6	1	445.07.0601	19,98
8	64	19	6	Z6	1	445.07.0801	17,06
9,6	64	19	6	Z6	1	445.07.1001	17,51
12,7	64	25	6	Z6	1	445.07.1301	31,75

Fraise lime carbure 'OPTI-LINE', modèle L (KEL)



Exécution: Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

L Modèle **Z6** Universel **OPTI**

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6	50	18	6	Z6	1	445.11.0601	20,61
8	70	25,4	6	Z6	1	445.11.0801	17,86
10	65	20	6	Z6	1	445.11.1001	22,37
12,7	77	32	6	Z6	1	445.11.1301	27,44

Fraise lime carbure 'OPTI-LINE', modèle M (SKM)



Exécution: Coupe générale (croisé) pour une efficacité sur tous types de matériaux et d'application. Améliore le contrôle et réduit les copeaux. Voir au tableau sur la feuille de tabulation pour des vitesses de coupe appropriées.

M Modèle **Z6** Universel **OPTI**

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z _f	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,3	49	12,7	3	Z6	1	445.12.0601	18,55
9,6	64	16	6	Z6	1	445.12.1001	18,93
12,7	71	19	6	Z6	1	445.12.1301	23,03



Description	Contenu	Denture	pcs/UD	Ref.	€ / UD
10 pcs - jeu de fraises limes ø9,6 et ø12,7 / Z6	Modèle B, C, F, G et L / 1 pc de chaque par diam.	[Z6] Coupe croisée	1	445.99.0100	217,10

Ébavureur à main type EL1100GT

Application: GT "B" set, voor universeel gebruik o.a. metaal en kunststof.



Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
EL1100GT	EL1000GT, B10 en B20	1	450.1000	20,44

Application: GT "E" set, universeel gebruik, voor stevig ontbramen.



Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
EL1200GT	EL1000GT, EL0200GT, E100, E200 E300	1	450.1002	21,21

Application: Voor ontbramen en verzinken van boringen.



Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
EL1300GT	EL1000GT, EL0300GT, C20	1	450.1004	50,24

Application: GT-Maxi-driekantschraper.



Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
EL1601GT	EL1000GT, EL0602GT, T60	1	450.1008	34,69

Application: GT-medium-driekantschraper.



Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
EL1600GT	EL1600GT EL0602GT, T40	1	450.1010	30,77

Application: Plaatontbramer "GT-V": een gunstig en praktisch gereedschap voor ontbramen van plaatmateriaal tussen 1 en 8 mm.



Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
EL1703GT	EL1000GT, EL0701GT, L3	1	450.1022	29,84

Application: Compact-set "GTK": de universele ontbramer!



Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
EL6000GT	EL2100GT, E100, E200, E300	1	450.1024	16,86



Application: Dubbele plaatontbramer: voor dubbelzijdig ontbramen van plaatmateriaal dikte 0-12 mm. Met kunststof handgreep en beschermkap.

Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DB2000GT	Porte lames DB, lames GT-N80	1	450.1028	32,89



Application: Snelontbramer. Handzaam ontbraam gereedschap met uitwisselbaar mesje. Zeskant-aluminium handgreep 12 mm met meshouder van staal.

Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RB1000GT	Manche 12mm hex., lames E100	1	450.1030	13,14



Application: Universeel gereedschap met niet uitwisselbare mesje. Zeskant-aluminium handgreep 8 mm met cliphouder.

Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
E01000GT	Manche 8mm hex., lames E100	1	450.1032	9,72



Application: Ergonomische softgrip handgreep voor "E" en "B" mesjes.

Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SG1000GT	Manche SG3000GT, lames E100S, B10S	1	450.1056	22,74



Application: Pijp-ontbramer voor in- en uitwendig ontbramen. Kunststof buitenhuis voorzien van 3 gehard stalen messen.

Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SP81003		1	450.1096	10,35



Application: Mini set "GT-Mini" bestaande uit 3 handontbrammers.

Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
FT3000GT	1x FT1200GT (450.1060), 1x FT1100GT (450.1062) et 1x FT1000GT (450.1064)	1	450.1065	34,74



Application: Ideaal voor gelijktijdig ontbramen van beide zijden van het werkstuk.

Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DB5000	Porte-lames DB, lame V 1-11 mm	1	450.1074	58,23

Set d'ébavureurs à main type SG2001GT

GRATTEC



Application: Ergonomische softgrip handgreep met super harde B10 en E100 cobalt mesjes voor roestvaststaal en kunststoffen.

Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SG2001GT	SG3000GT, 11 x E100S, 11 x B10S	1	450.1081	59,75

Poignée type SG3000GT pour l'ébavureurs à main

GRATTEC



Exécution: Ergonomische handgreep met softgrip.
Application: Bestemd voor "E" en "B" mesjes.

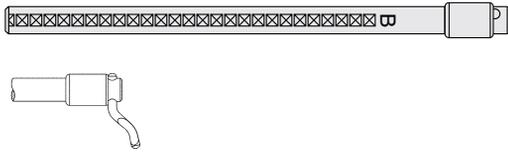
Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SG3000GT	1	450.1102	17,19



Exécution: Universele handgreep voor alle mesjes/houders. Voorzien van ruimte voor reserve mesjes.

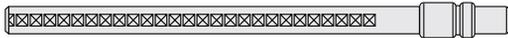
Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
EL1000GT	1	450.1108	10,77

Porte-couteau type EL0100GT pour l'ébavurage



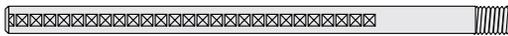
Exécution: B-houder. Houder voor mesjes type B (ø 2,6 mm). Lengte 131 mm. Mesje kan 90° worden gedraaid voor het ontbramen van kruisende gaten.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
EL0100GT	1	450.1110	9,89



Exécution: E-houder. Houder voor mesjes type E (ø 3,2 mm). Lengte 131 mm.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
EL0200GT	1	450.1114	9,89



Exécution: C-houder. Houder voor mesjes type C met M7 uitwendige draad.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
EL0300GT	1	450.1116	9,89



Exécution: D-houder, Houder voor GT-D50 en GT-D66 schrapers. Een 3 mm schroefje zorgt voor de borging van het mesje.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
EL0500GT	1	450.1120	11,97



Exécution: T-Houder. Houder voor GT-T40 en GT-T60 ontbraammesjes.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
EL0602GT	1	450.1122	9,89

Lame de rechange type GT-B10 pour ébavureurs à main



B10 **HSS** 
R

Application: HSS mesje voor normale ontbraamwerkzaamheden in staal, aluminium en kunststof (ø 2,6 mm).

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT-B10	10	450.5000	21,94



B10 **HSS** 
L

Application: B10L mesje voor linkshandige gebruiker.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT-B10L *	1	450.5001	3,31

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



B10 **HSS** 
Co R

Application: Super hard B10 (Cobalt) mesje voor roestvaststaal en kunststoffen.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT-B10S	10	450.5002	24,72



B10 **HSS** 
TiN R

Application: B10 TiN coating voor langere standtijd.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT-B10 TiN	10	450.5004	52,74



B10 **CARB** 
Ultra-Fin R

Application: B10 in volhardmetaal voor gehard staal en diverse kunststoffen.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT-B10C *	1	450.5008	9,97

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



B20 **CARB** 
Ultra-Fin R

Application: Volhardmetaal B20 mesje voor gehard staal en harde kunststoffen.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT-B20C *	1	450.5012	20,92

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



B30 **HSS** 
R

Application: HSS mesje voor het gelijktijdig verwijderen van binnen- en buitenbramen.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT-B30	10	450.5014	34,71



B60 **HSS** 
R

Application: HSS mesje voor dwarsboringen op moeilijk te bereiken plaatsen.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT-B60 *	1	450.5016	9,67

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



E100 **HSS** 
R

Application: HSS mesje voor moeilijke ontbraamwerkzaamheden in staal, aluminium en kunststof (ø 3,2 mm).

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT-E100	10	450.5018	21,94



Application: E100 voor linkshandige gebruikers.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
E100L	10	450.5020	40,48



Application: E100 TiN coating voor langere standtijd.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT-E100T	10	450.5022	54,90



Application: HSS-E mesje voor slijtvastheid.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT-E100S	10	450.5028	25,75



Application: HSS mesje met heavy duty schacht en fijne snijhoek voor staal en aluminium.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT-E101 *	10	450.5030	28,84

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



Application: E101 mesje voor linkshandige gebruikers.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT-E101L *	10	450.5032	39,24

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



Application: E101 TiN gecoat mesje voor extra lange levensduur.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT-E101T	10	450.5034	54,90



Application: HSS mesje voor moeilijke ontbraamwerkzaamheden in messing en gietijzer. Voor links- en rechtshandig gebruik.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT-E200	10	450.5038	21,94



Application: Volhardmetaal E200 mesje voor geharde materialen en kunststoffen.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT-E200C *	10	450.5039	111,14

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



Application: HSS mesje voor gelijktijdig verwijderen van sterke binnen- en buitenbramen in boringen van plaatmaterialen en buizen.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT-E300	10	450.5044	29,97



Application: HSS mesje voor sterke bramen op gelijke kanten.

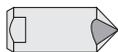
Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT-E350	10	450.5046	29,97



Application: HSS mesje voor sterke bramen op dwarsboringen.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT-E600 *	10	450.5048	105,16

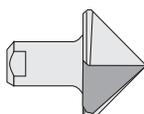
* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



Application: HSS 90° verzinker ø 12 mm.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT-C12 *	1	450.5100	26,76

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



Application: HSS 90° verzinker ø 30 mm.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT-C30 *	1	450.5104	51,30

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



Application: Gepatenteerd HSS slinger mesje t.b.v. RotoDrive verzinker diameter 0-3 mm.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT BC3200 *	1	450.5106	18,29

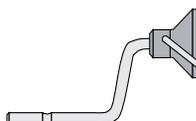
* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



Application: Gepatenteerd HSS slinger mesje t.b.v. RotoDrive verzinker diameter 0-10,4 mm.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT BC1040 *	1	450.5112	23,91

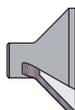
* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



Application: Gepatenteerd HSS slinger mesje uitwendige verzinker 4-18 mm.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT EX2000 *	1	450.5116	23,06

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



Application: Gepatenteerd HSS slinger mesje 28 mm uitwendige verzinker 8-28 mm.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT EX3001 *	1	450.5118	52,75

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



Application: Voor plaatmateriaal 1-8 mm breed.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT-L1 *	1	450.5200	3,31

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



D50 HSS

Application: HSS driekantschraper 3,2 x 50 mm voor fijne ontbraam werkzaamheden. Past in de houders EL0500GT en HB1000.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT-D50	10	450.5300	126,69



D55 CARB Ultra-Fin

Application: Volhardmetaal GT-D50 mesje voor D-houder EL0500GT.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT-D55 *	1	450.5302	28,69

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



T40 HSS

Application: Driekantschraper 5 x 40 mm. Past in de houders EL0602GT en HS2000.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT-T40 *	1	450.5306	12,50

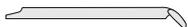
* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



T60 HSS

Application: Driekantschraper 7 x 60 mm. Past in de houders EL0602GT en HS2000.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT-T60	1	450.5308	18,59



D66 HSS

Application: Haaks gebogen HSS driekantschraper 3,2 x 50 mm voor binnenkant van dwarsboringen. Past in de houders EL0500GT en HB1000.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT-D66 *	10	450.5310	93,32

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



N80 HSS

Application: Ronde snijmesjes voor dubbel ontbramen. De snijkant is over de hele omvang aan beide zijden. Lange standtijd.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT-N80	10	450.5400	79,00



N80 M42

Application: Zoals de GT-N80, echter op HRc 68 gehard. Voor roestvaststaal.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
GT-N80M4	10	450.5402	102,28

Embout ébavureur carbure



Exécution: Embout ébavureur carbure avec emmanchement 1/4" à embout E6.3 pour utilisation dans les perceuses sans fil.

Application: Convient pour l'ébavurage sans effort des extrémités de fils de diamètre compris entre 3 et 20 mm. Convient également pour chanfreiner les tuyaux, les boulons et divers autres objets ronds en acier, acier inoxydable, fonte, cuivre, plastique, etc.

d (min-max)	D (mm)	L (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø3-20	28	67	1	450.1095	36,00

451

Pointe à tracer, dans EV-pack

ROTEC®



Exécution: Queue hexagonale, rectifié au CBN

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Hex.	150	1	451.0000	3,99

455

Couteau à lame rétractable, Premium

ROTEC®



Application: Couteau à lame rétractable, qualité PREMIUM, ouverture du couteau sans besoin d'outils, assujettissement de la lame per aimant, réservoir pour lames, ligne ergonomique avec manches en caoutchouc, système à ressort et boules en acier pour réduire, l'ampleur de la lame. Inclus 2 lames modèle 1992.

Type	Lames incl.	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Premium	2	1	455.0001	23,21

Couteau à lame rétractable, Standard

ROTEC®



Application: Couteau à lame rétractable, qualité STANDARD, ouverture du couteau sans besoin d'outils, système interlock, douce avance du poussoir, réservoir pour lames, ligne ergonomique. Inclus 2 lames modèle 1992.

Type	Lames incl.	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Standard	2	1	455.1001	10,11

Couteau à lame rétractable, Sécurité

ROTEC®



Application: Couteau à lame rétractable, qualité STANDARD, ouverture du couteau sans besoin d'outils, système interlock, retour automatique de la lame, réservoir pour lames, ligne ergonomique. Inclus 2 lames modèle 1992.

Type	Lames incl.	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Sécurité	2	1	455.1003	10,87

Couteau à lame cassable

ROTEC®



Application: Couteau à lame cassable, avec 2 lames de rechange dans le réservoir, blocage de la lame par frein-poussoir, partiteur de lame incorporé dans la partie arrière, protection de sécurité dans le bout du couteau. Inclus 3 lames (9mm hauteur).

Type	Lames incl.	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Premium 9 mm	3	1	455.2001	13,45



Application: Couteau à lame cassable pour les utilisateurs professionnels, avec 2 lames de rechange dans le réservoir, recharge automatique, blocage de la lame par frein-poussoir, conception ergonomique avec manche en caoutchouc. Inclus 3 lames (18mm hauteur).

Type	Lames incl.	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Premium 18 mm	3	1	455.2003	21,25

456

Couteaux à lame cassable, 18mm, OPTI-LINE



Exécution: Couteau à lame cassable d'acier inoxydable pour lames 18mm, manche de ABS résistant aux chocs, 1 lame cassable de 18mm avec 15 segmentes inclus.

Remarque: Emballé par 24 pièces dans un présentoir en carton.

Type	📦	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OPTI-LINE 18 mm	24	1	456.0005	3,36



Exécution: Couteau à lame cassable d'acier inoxydable pour lames 18mm, manche 'SOFT-GRIP' de ABS résistant aux chocs, 1 lame cassable de 18mm avec 15 segmentes inclus.

Emballé par 24 pièces dans un présentoir en carton.

Type	📦	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OPTI-LINE 18 mm	24	1	456.0105	4,44



Exécution: Couteau à lame cassable d'acier inoxydable pour lames 18mm, système 'AUTO-LOAD', manche 'SOFT-GRIP' de ABS résistant aux chocs, 3 lames cassable de 18mm avec 15 segmentes inclus.

Emballé par 12 pièces dans un présentoir en carton.

Type	📦	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OPTI-LINE 18 mm	12	1	456.0205	11,18



Exécution: Couteau à lame cassable d'acier inoxydable pour lames 18mm, boîtier en zinc, 1 lame cassable de 18mm avec 15 segmentes inclus.

Emballé par 24 pièces dans un présentoir en carton.

Type	📦	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OPTI-LINE 18 mm	24	1	456.1005	7,31



24x 456.0005



24x 456.0105



12x 456.0205

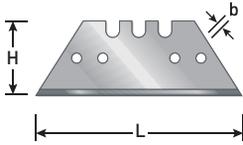


24x 456.1005

460

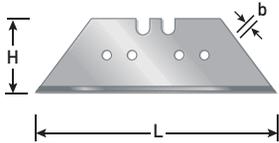
Lame de couteaux, droit

ROTEC®



Exécution: Modèle court. Pour travaux généraux de coupe (pour papier, carton et cuir). Comparable à modèle 1991 de Stanley.
Emballé par 5 pièces en distributeur pratique.
Fabriqués en Allemagne

L (mm)	H (mm)	b	pcs/UD	Ref.	€ / UD
50	19	0,43	5	460.0001	1,38

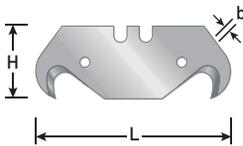


Exécution: Modèle long. Lame très résistante - pour tous types de travaux de coupe (revêtement de sol, vinyle...). Comparable à modèle 1992 de Stanley.
Emballé par 5 pièces en distributeur pratique.
Emballé par 100 pièces dans une boîte métallique.
Fabriqués en Allemagne

L (mm)	H (mm)	b	pcs/UD	Ref.	€ / UD
62	19	0,65	5	460.0065	2,19
62	19	0,65	100	460.0070	45,45

Lame de couteaux, modèle 1996

ROTEC®

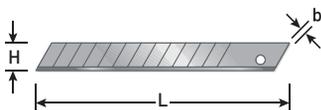


Exécution: Lames à crochets à pointes effilées pour percer et couper la moquette et les matériaux d'emballage en plastique. Comparable à modèle 1996 de Stanley.
Emballé par 5 pièces en distributeur pratique.
Emballé par 100 pièces en boîte métallique.
Fabriqués en Allemagne

L (mm)	H (mm)	b	pcs/UD	Ref.	€ / UD
50	19	0,65	5	460.1005	3,25
50	19	0,65	100	460.1010	65,54

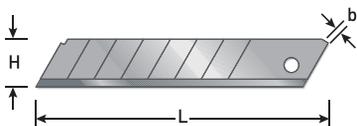
Lame sécable

ROTEC®



Exécution: Lames sécables de cutters 9mm avec 12 segments, distributeur avec casse-lame intégré.
Emballé par 10 pièces en distributeur pratique.
Fabriqués en Allemagne

L (mm)	H (mm)	b	pcs/UD	Ref.	€ / UD
80	9	0,4	10	460.2001	4,52



Exécution: Lames sécables de cutters 18mm avec 7 segments, distributeur avec casse-lame intégré.
Emballé par 10 pièces en distributeur pratique. Emballé par 100 pièces en boîte métallique.

L (mm)	H (mm)	b	pcs/UD	Ref.	€ / UD
100	18	0,5	10	460.2010	4,95
100	18	0,5	100	460.2020	55,23

461

Lame pour couteaux à lame cassable 18mm, OPTI-LINE

ROTEC®



OPTI



Exécution: Lame pour un usage professionnel. Convient à tous les couteaux Lames scassable de 18mm. Lame de 15 segments.
461.0405 : par 10 pièces dans paquet refermable.
461.0406 : par 100 pièces (10 paquets de 10 pièces) dans une boîte.

L (mm)	H (mm)	b	pcs/UD	Ref.	€ / UD
100	18	0,5	10	461.0405	3,87
100	18	0,5	100	461.0406	35,97

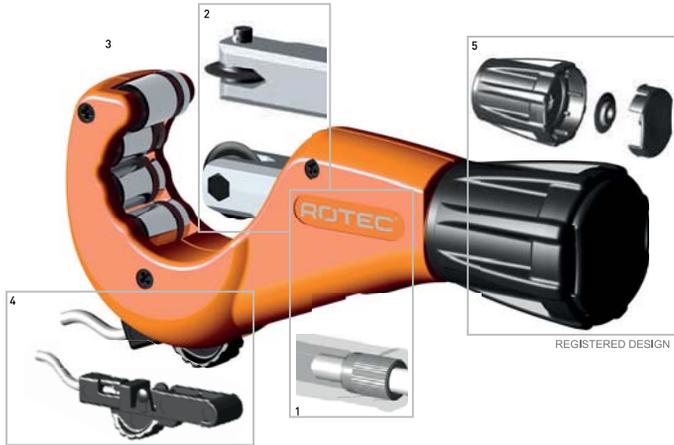
465

Coupe tubes, Premium



Application: Coupe tubes mini pour usage professionnelle. Déplacement de l'axe à travers une frette en acier, système ICS (Instant Change System), changement instantané de la molette sans besoin d'outil, pommeau ergonomique, molette de rechange dans le pommeau.

d (min-max)	Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø3 - 30	Premium	1	465.0001	23,35



Exécution: 1. Déplacement de l'axe à travers une frette en acier.
2. Système ICS (Instant Change System), changement instantané de la molette sans besoin d'outil.
3. Rouleaux pour un meilleur accrochage du tube.
4. Ébavureur noga complètement extractible.
5. Molette de rechange dans le pommeau.

Application: Aluminium, cuivre en des aciers inoxydable.

d (min-max)	Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø3 - 35	Premium	1	465.0003	42,06



Exécution: Coupe tubes pour usage professionnelle.

Application: Aluminium, cuivre en des aciers inoxydable.

d (min-max)	Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø3 - 45	Premium	1	465.0005	46,62



Exécution: Coupe tubes pour usage professionnelle.

Application: Aluminium, cuivre en des aciers inoxydable.

d (min-max)	Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø6 - 76	Premium	1	465.0007	78,34

Coupe tubes, Standard



Exécution: Déplacement de l'axe à travers une frette en acier, système ICS (Instant Change System), changement instantané de la molette sans besoin d'outil, pommeau ergonomique, pour les zones avec un espace de travail limité.

Application: Aluminium, cuivre en des aciers inoxydable.

d (min-max)	Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø3 - 16	Standard	1	465.1001	16,25



Exécution: Déplacement de l'axe à travers une frette en acier, système ICS (Instant Change System), changement instantané de la molette sans besoin d'outil, pommeau ergonomique.

Application: Aluminium, cuivre en des aciers inoxydable.

d (min-max)	Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø3 - 30	Standard	1	465.1005	20,65

Molette de recharge pour cuope tubes


Exécution: Molette de recharge.

d (min-max)	Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø3 - 45	Lame Universel	1	465.9001	2,42
ø6 - 76	Lame Universel	1	465.9005	2,42
ø3 - 45	Lame Cu/Alu	1	465.9010	2,42
ø6 - 76	Lame Cu/Alu	1	465.9015	2,35
ø3 - 45	Essieu de rempl.	1	465.9020	1,63
ø6 - 76	Essieu de rempl.	1	465.9025	1,75

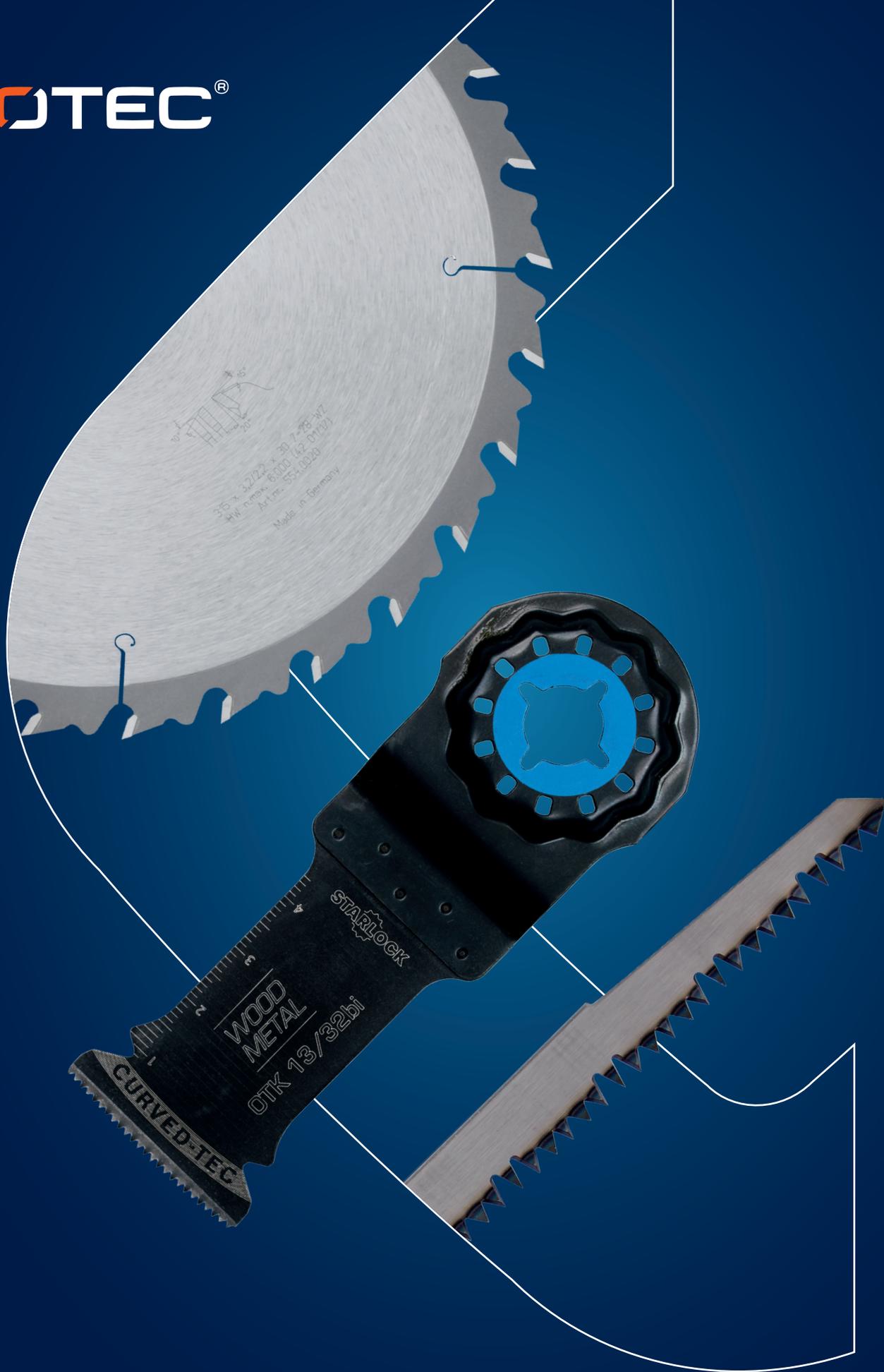
Ébavureur pour tubes


Exécution: Corps en aluminium, lames de Solingen (Allemagne).

Application: Pour ébavurer des tubes interne et externe.

d (min-max)	Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø4 - 42	SP81003	1	450.1096	10,35

ROTEC[®]



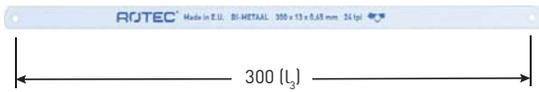
Scies

500

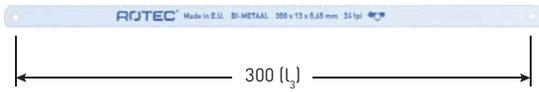
Lame de scies à main, Bi-Métal 12"

ROTEC®

Exécution: Lame de scie à main, enrichie en cobalt, denture fraisée et avoyé. Emballée par 10 pièces.



TPI	l_3	pcs/UD	Ref.	€ / UD
18	300	10	500.0018	21,74
24	300	10	500.0024	21,74
32	300	10	500.0032	22,59



Exécution: Lame de scie à main, enrichie en cobalt, denture fraisée et avoyé. Emballée par 50 pièces.

TPI	l_3	pcs/UD	Ref.	€ / UD
18	300	50	500.1018	97,00
24	300	50	500.1024	97,00
32	300	50	500.1032	97,00

Lame de scie JUNIOR (baby), dans EV-pack

ROTEC®

Exécution: Lames des scies junior, qualité supérieur d'Allemagne.

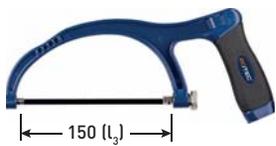


TPI	l_1	pcs/UD	Ref.	€ / UD
32	150	10	500.0100	5,08

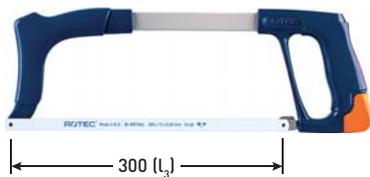
Monture de scie à main

ROTEC®

Exécution: Monture de scie à main "Junior". Lame de scie incluse.



Type	l_3	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Monture de scie à main "Junior"	150	1	500.1001	16,42

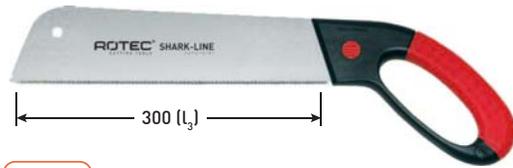


Exécution: Monture de scie à main, corps aluminium, lame de scie à métaux incluse.

Type	l_3	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Monture de scie à main, courbée	300	1	500.1011	26,13

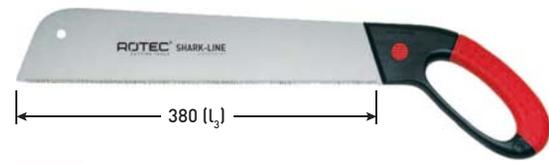
503

Lames de scies à main 'Shark-Line'



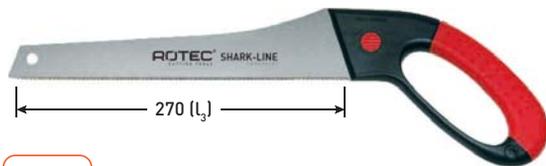
Exécution: Poignée type "D" (fermée) en matière plastique (2 composants) avec une lame interchangeable de acier inoxydable, trempée à haute fréquence, coupe droite et nette dans le bois et matières plastique.

Type	TPI	l ₃	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SL1	14	300	1	503.0001	35,97



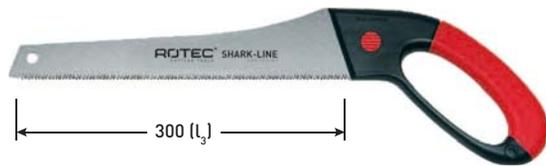
Exécution: Poignée type "D" (fermée) en matière plastique (2 composants) avec une lame interchangeable de acier inoxydable, trempée à haute fréquence, coupe droite et nette dans le bois et matières plastique.

Type	TPI	l ₃	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SL2	10	380	1	503.0005	42,83



Exécution: Poignée type "D" (fermée) en matière plastique (2 composants) avec une lame interchangeable de acier inoxydable, trempée à haute fréquence, coupe droite et nette dans le bois et matières plastique.

Type	TPI	l ₃	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SL3	17	270	1	503.0010	37,00



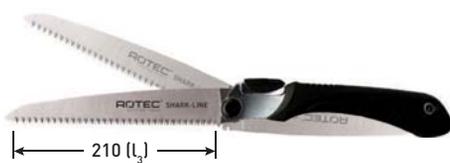
Exécution: Poignée type "D" (fermée) en matière plastique (2 composants) avec une lame interchangeable de acier inoxydable, trempée à haute fréquence, coupe droite et nette dans le bois et matières plastique.

Type	TPI	l ₃	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SL4	9	300	1	503.0015	37,00



Exécution: Poignée type "D" (fermée) en matière plastique (2 composants) avec une lame interchangeable double dentée de acier inoxydable, trempée à haute fréquence, coupe droite et nette dans le bois et matières plastique.

Type	TPI	l ₃	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SL5	12+17	240	1	503.0020	46,25



Exécution: Scie pliable de haute qualité, poignée en matière plastique avec une lame interchangeable de acier inoxydable, trempé à haute fréquence, coupe droite et nette dans le bois et matières plastique.

Type	TPI	l ₃	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SL6	9	210	1	503.0025	41,11

Shark-Line jeu de scies à main

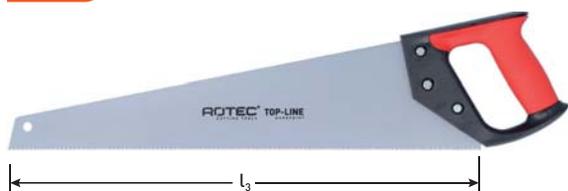


Exécution: Jeu avantageuse des trois lames interchangeable les plus courantes (SL 1, SL 2 et SL 3) et une poignée type "D".

Type	Description	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SD 134	Shark-Line set	Lames: SL1, SL3 et SL4 / 1 pc de chaque Poignée: Poignée 2K / 1 pc	1	503.9001	90,78

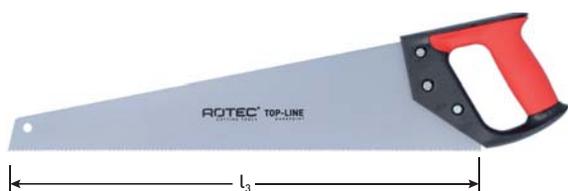
504

Scies égoines Top-Line



Exécution: Scie égoine haute qualité. Faible friction, haute confort de sciage grace à la denture ondulée. Revêtement spécial. Poignée ergonomique.

Type	TPI	l ₃	Exécution	pcs/UD	Ref.	€ / UD
TL1/500	7	500	Revêtu	1	504.0005	30,83



Exécution: Scie égoine haute qualité. Faible friction, haute confort de sciage grace à la denture ondulée. Revêtement spécial. Poignée ergonomique.

Type	TPI	l ₃	Exécution	pcs/UD	Ref.	€ / UD
TL5/500	11	500	Revêtu	1	504.0010	32,54



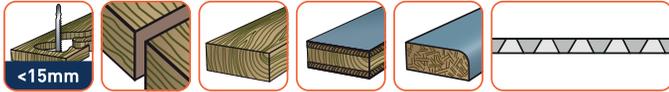
Exécution: Scie égoine haute qualité. Faible friction, haute confort de sciage grace à la denture ondulée. Poignée ergonomique.

Type	TPI	l ₃	Exécution	pcs/UD	Ref.	€ / UD
TL5/500	7	500	Non-revêtu	1	504.0015	23,64



Exécution: Scie égoine haute qualité pour des matériaux d`isolation. Denture groupée, poignée ergonomique.

Type	TPI	l ₃	Exécution	pcs/UD	Ref.	€ / UD
TL10/500	14/16	500	Isolation	1	504.0030	18,84

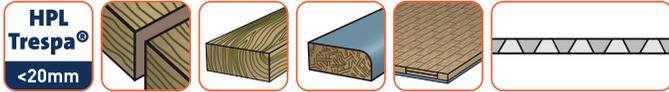
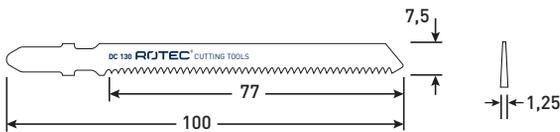


DC120

Exécution: Les dents pointues réduisent les éclats des deux côtés de la pièce à travailler, dent pointue à 20 DPP et lame étroite pour des coupes courbes franches et le chantournement.

Application: Pour la coupe de stratifiés à double face, de panneaux de particules stratifiés, de MDF, de bois résineux/feuillu et de contreplaqué.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC120	T101AO	HC 12K	5	520.0120	7,97

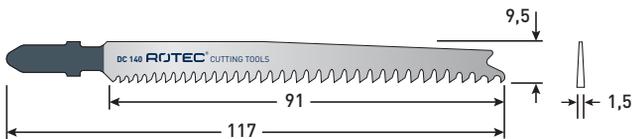


DC130

Exécution: BiM, denture pointue, rectifiée, dos dépouillé.

Application: Bois dur, stratifiés, panneaux replaqué/s stratifiés HPL (2-20 mm), pas d' éclats.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC130	T101AIF	HC 19RBi	2	520.0132	6,99
DC130	T101AIF	HC 19RBi	5	520.0130	13,74
DC130	T101AIF	HC 19RBi	25	520.0135	69,18

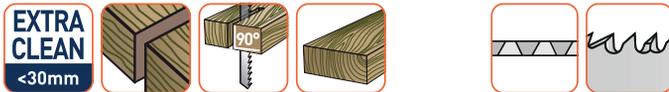
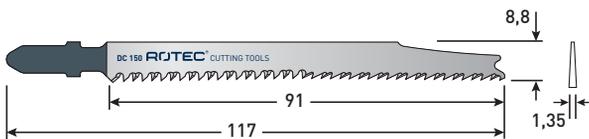


DC140

Exécution: HCS, rectifiée, dos dépouillé.

Application: Bois tendre (2-60 mm), panneaux de particules, panneaux lattés, panneaux de fibres.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC140	T234X	HC 123	2	520.0142	6,79
DC140	T234X	HC 123	5	520.0140	12,88
DC140	T234X	HC 123	25	520.0145	62,90

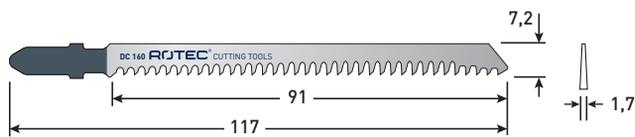


DC150

Exécution: HCS, rectifiée, dos dépouillé.

Application: Pour bois tendre et matériaux en bois non abrasifs.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC150	T308B	-	5	520.0150	14,88

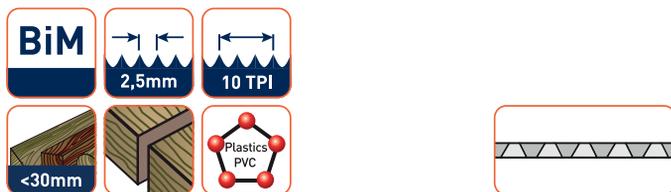
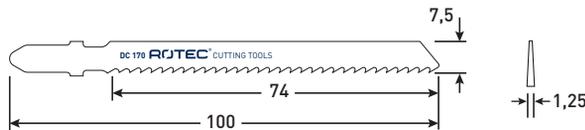


DC160

Exécution: HCS, rectifiée, dos dépoli.

Application: Bois tendre, panneaux de particules, panneaux lattés, panneaux de fibres (3 - 60 mm), portes, plans de travail (<50 mm).

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC160	T301BCP	HC 123	5	520.0160	17,20
DC160	T301BCP	HC 123	25	520.0165	83,69

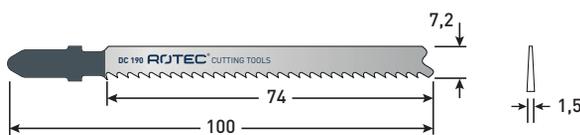


DC170

Exécution: HCS, rectifiée, dos dépoli. Fabrication bimétallique pour assurer robustesse et très grande durabilité.

Application: Conçu pour des coupes nettes et droites du bois dur, les OSB et le contreplaqué de 3-30mm d'épaisseur.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC170	T101BF	HC 12Bi	5	520.0170	13,74

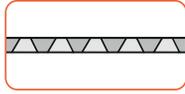
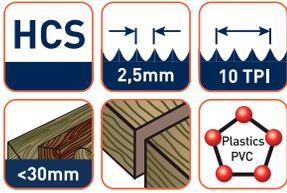
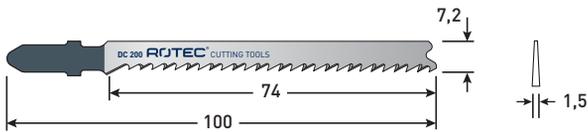


DC190

Exécution: HCS, rectifiée, dos dépoli.

Application: Denture inverse à 10 F/po pour des surfaces ultra nettes lors de coupe de bois dur et mou, de contreplaqué, des plastiques, d' OSB, de panneau d' aggloméré de 3-30 mm d' épaisseur.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC190	T101BR	HC 12R	2	520.0192	4,90
DC190	T101BR	HC 12R	5	520.0190	8,99

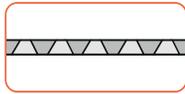
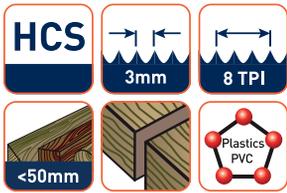
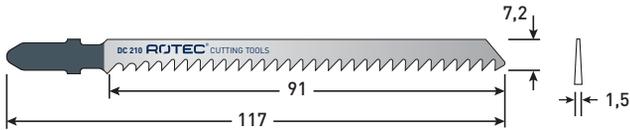


DC200

Exécution: HCS, rectifiée, dos dépouillé.

Application: Espace variable 10 PPI entre les dents pour des coupes franches dans le bois dur et mou, le contreplaqué, le plastique, les panneaux de grandes particules orientées, les panneaux de particules stratifiés de 3-30mm d'épaisseur.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC200	T101B	HC 12	2	520.0202	4,73
DC200	T101B	HC 12	5	520.0200	8,59
DC200	T101B	HC 12	25	520.0205	40,84

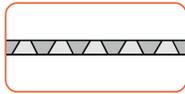
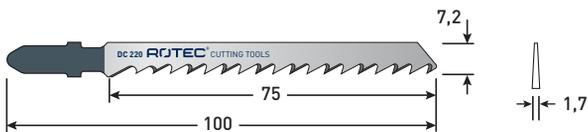


DC210

Exécution: HCS, rectifiée, dos dépouillé.

Application: Bois tendre, panneaux de particules, panneaux lattés, panneaux de fibres (10-50 mm).

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC210	T301CD	HC 33	2	520.0212	6,57
DC210	T301CD	HC 33	5	520.0210	12,50

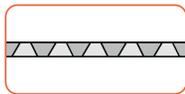
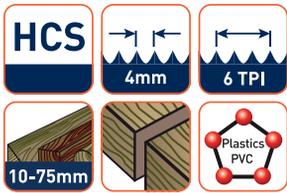
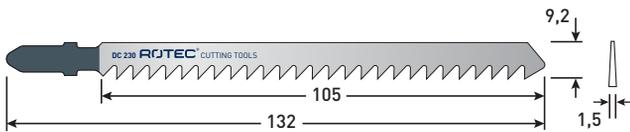


DC220

Exécution: HCS, rectifiée, dos dépouillé.

Application: Denture à 6 DPP conçue pour des coupes rapides, nettes et droites de bois dur et mou, de contreplaqué, des plastiques et d' OSB de 6-45mm d'épaisseur.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC220	T101DP	HC 14D	5	520.0220	9,65

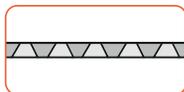
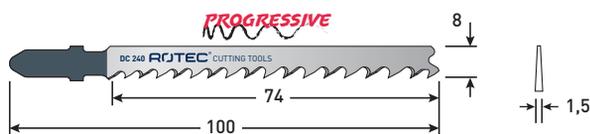


DC230

Exécution: HCS, rectifiée, dos dépouillé.

Application: Denture à 6 DPP conçue pour des coupes rapides, nettes et droites de bois dur et mou, de contreplaqué, des plastiques et d' OSB de 6-75mm d'épaisseur.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC230	-	HC 34	2	520.0232	6,48
DC230	-	HC 34	5	520.0230	12,54



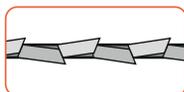
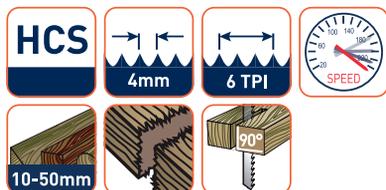
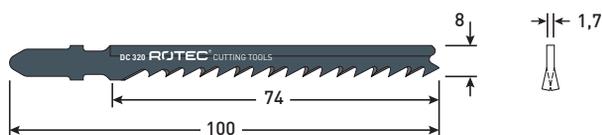
DC240

Exécution: HCS, rectifiée, dos dépoillé.

Application: Denture à 6 DPP conçue pour des coupes rapides et nettes de bois dur et mou, de contreplaqué, des plastiques et d' OSB de 6-45mm d' épaisseur.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC240	T101D	HC 14	2	520.0242	4,24
DC240	T101D	HC 14	5	520.0240	7,78
DC240	T101D	HC 14	25	520.0245	36,92

Lames de scies sauteuses | Bois | Speed Line

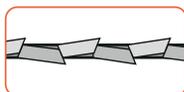
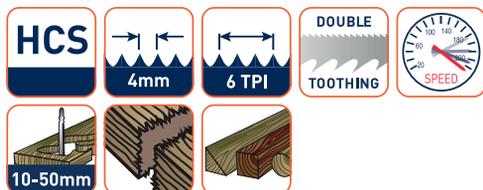
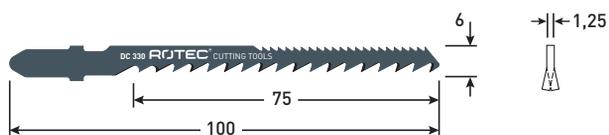


DC320

Exécution: HCS, denture double avoyée, dépoillée et affûtée.

Application: Conçue pour les coupes droites et rapides du bois, des OSB et du contreplaqué de 10-50mm d' épaisseur.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC320	T144DP	HCGS 14D	5	520.0320	12,23

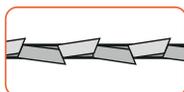
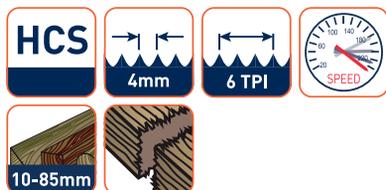
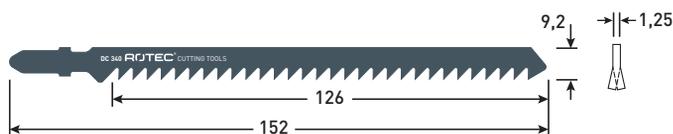


DC330

Exécution: HCS, denture double avoyée, dépoillée et affûtée.

Application: Lame spéciale pour chantournage, coupes rapides pour toutes sortes de bois de 5-50mm d' épaisseur.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC330	-	HGS 24DV	5	520.0330	9,84

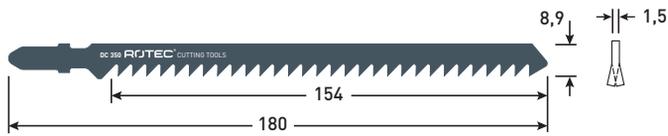


DC340

Exécution: HCS, denture avoyée, dépoillée et affûtée.

Application: Coupe rapide, lame universelle très longue pour toutes sortes de bois de 5-85mm d' épaisseur.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC340	T344D	HGS 34	2	520.0342	5,72
DC340	T344D	HGS 34	5	520.0340	10,85

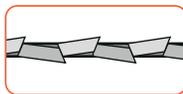
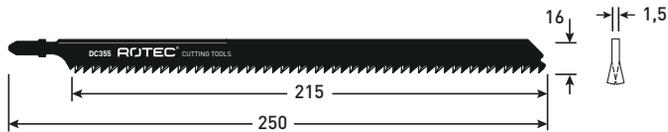


DC350

Exécution: HCS, denture avoyée, dépouillée et affûtée.

Application: Lame universelle très longue pour toutes sortes de bois de 5-120mm d'épaisseur, coupe rapide.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC350	T744D	HGS 54	5	520.0350	18,81

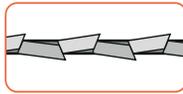
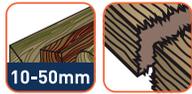


DC355

Exécution: HCS, denture avoyée, dépouillée et affûtée.

Application: Coupe rapide, lame pour chantournage pour toutes sortes de bois de 10-175mm d'épaisseur.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC355	T1044DP	-	2	520.0355	30,22

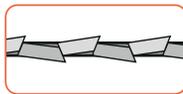
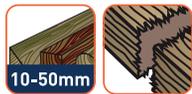
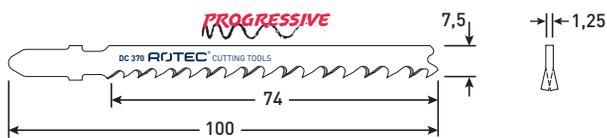


DC360

Exécution: HCS, denture avoyée, dépouillée et affûtée.

Application: Lame universelle pour toutes sortes de bois de 10-50mm d'épaisseur, coupe rapide.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC360	T144D	HGS 14	5	520.0360	6,49
DC365	T144D	HGS 14	25	520.0365	30,85

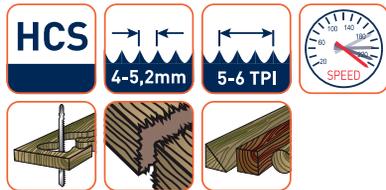


DC370

Exécution: BiM, denture avoyée, dépouillée et affûtée.

Application: Coupe rapide, pour toutes sortes de bois de 10-50mm d'épaisseur, long durée de vie.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC370	T144DF	HGS 14Bi	5	520.0370	13,18

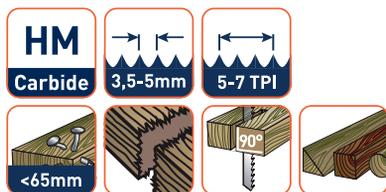


DC380

Exécution: HCS, denture avoyée, dépouillée et affûtée.

Application: Coupe rapide, lame pour chantournage pour toutes sortes de bois de 10-50mm d'épaisseur.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC380	T244D	HGS 24	5	520.0380	7,60
DC385	T244D	HGS 24	25	520.0385	36,08



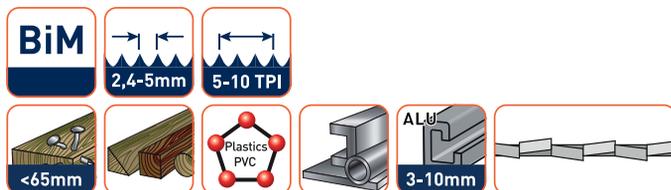
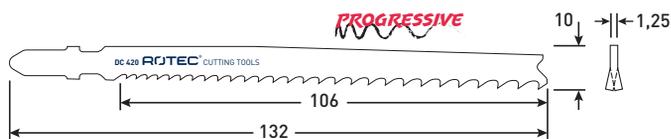
DC390

Exécution: Dents en carbure rapportées, avoyées.

Application: Pour des découpes rapides et rectilignes dans du bois mince et épais (5-65mm) avec métal.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC390	T 367 XHM	-	3	520.0390	58,58

Lames de scies sauteuses | Multi Line



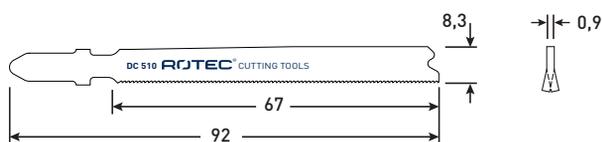
DC420

Exécution: BiM, fraisée et avoyée.

Application: Lame tout-usage pour la coupe de différents matériaux dont le bois avec clous, le contreplaqué, les panneaux de particules de 5-65mm d'épaisseur, le métal de 5-10mm d'épaisseur, les métaux non ferreux de 2-32mm d'épaisseur.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC420	T345XF	-	5	520.0420	19,74

Lames de scies sauteuses | Métaux | Basic Bi-Metal

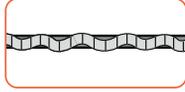
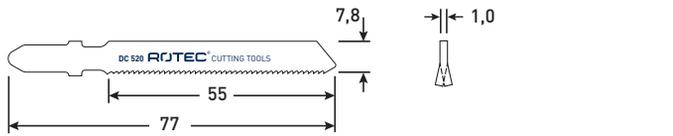


DC510

Exécution: BiM, dents fraisées et ondulées.

Application: Lame flexible pour tôles fines du acier et acier inoxydable de 0,5-1,5mm d'épaisseur. Durée de vie longue.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC510	T 121 GF	-	5	520.0510	11,62

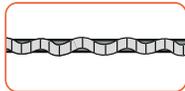
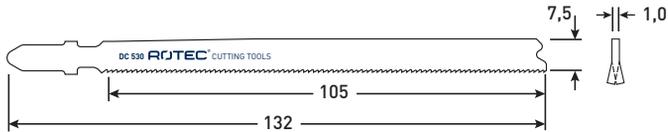


DC520

Exécution: BIM, dents fraisées et ondulées.

Application: Lame flexible pour tôles fines du acier et acier inoxydable de 1,2-3mm d' épaisseur. Durée de vie longue.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC520	T118AF	MG 11Bi	2	520.0522	5,37
DC520	T118AF	MG 11Bi	5	520.0520	10,10

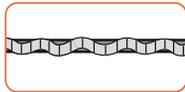
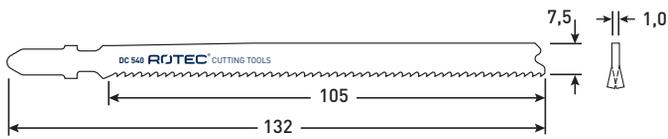


DC530

Exécution: BIM, dents fraisées et ondulées.

Application: Lame longue et flexible pour acier (1.2 - 3.0 mm), profils, tuyaux et matériel sandwich jusqu'à 80 mm. Durée de vie longue.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC530	T321AF	MG 31Bi	5	520.0530	15,63

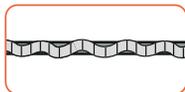
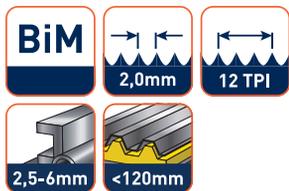
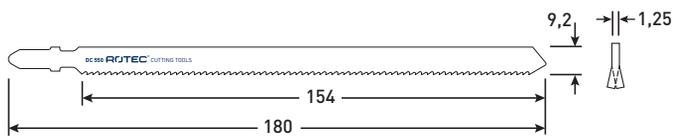


DC540

Exécution: BIM, dents fraisées et ondulées.

Application: Lame longue et flexible pour acier de 2,5-6mm d' épaisseur, profils, tuyaux et matériel sandwich jusqu'à 80 mm, métal non-ferreux. Durée de vie longue.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC540	T321BF	MG 32Bi	5	520.0540	15,93

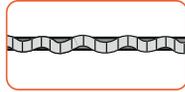
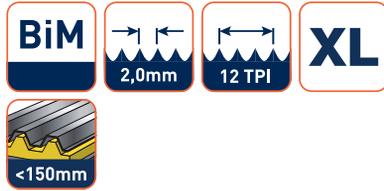
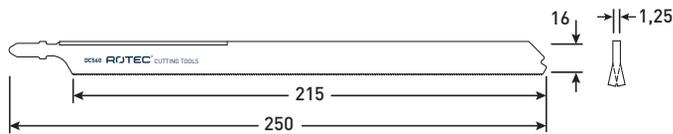


DC550

Exécution: BIM, dents fraisées et ondulées.

Application: Lame particulièrement longue et flexible pour la construction d' une facade et pour matériel sandwich de 2-120mm d' épaisseur. Durée de vie longue.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC550	T718BF	MG 52Bi	2	520.0552	11,73
DC550	T718BF	MG 52Bi	5	520.0550	23,60



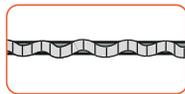
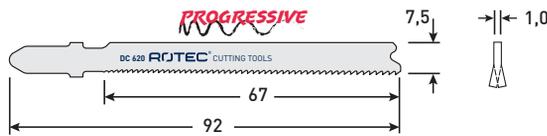
DC560

Exécution: BIM, dents fraisées et ondulées.

Application: Lame particulièrement longue et flexible pour la construction d'une façade et pour matériel sandwich de 2-150mm d'épaisseur. Durée de vie longue.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC560	T1018AFP	-	2	520.0560	34,87

Lames de scies sauteuses | Métaux | Speed HSS

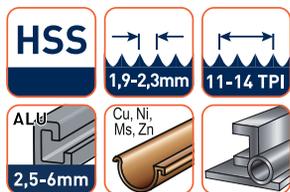
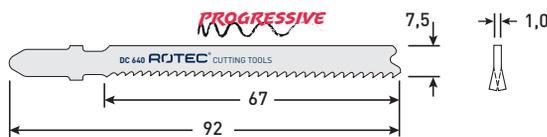


DC620

Exécution: HSS (acier rapide), dents fraisées et ondulées

Application: Fines tôles du acier de 1,2-3mm d'épaisseur.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC620	T118A	MG 11	5	520.0620	8,17
DC625	T118A	MG 11	25	520.0625	38,85

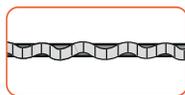
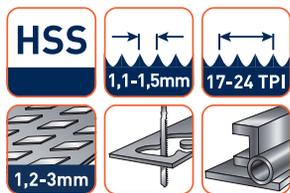
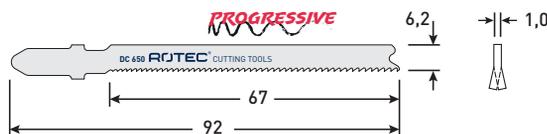


DC640

Exécution: HSS (acier rapide), dents fraisées et ondulées.

Application: Acier, métal non-ferreux et aluminium de 2,5-6mm d'épaisseur.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC640	T118B	MG 12	5	520.0640	8,17

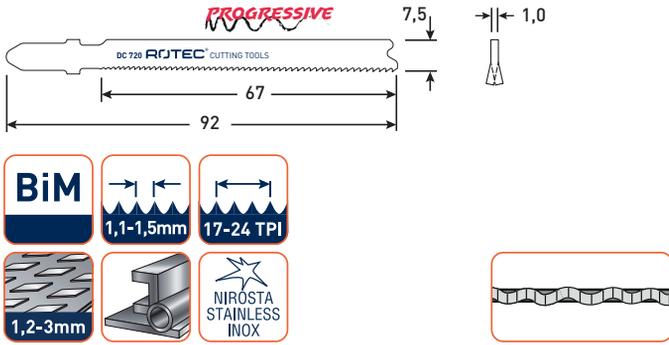


DC650

Exécution: HSS (acier rapide), dents fraisées et ondulées.

Application: Coupes sinueuses dans fines tôles, acier de 1,2-3mm d'épaisseur.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC650	T218A	MG 21	5	520.0650	8,94

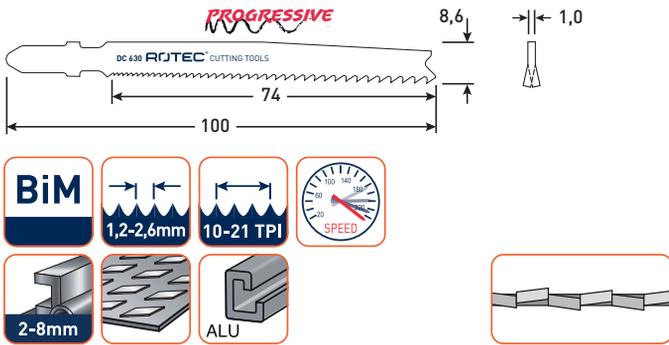


DC720

Exécution: BIM, dents fraisées et ondulées.

Application: Lame flexible pour tôles fines du acier et acier inoxydable de 1,2-3mm d'épaisseur. Durée de vie longue.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC720	T118AF	MG 11Bi	5	520.0720	10,97
DC720	T118AF	MG 11Bi	25	520.0725	53,05

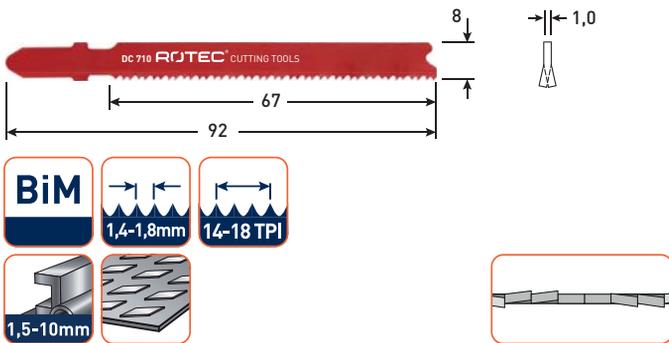


DC630

Exécution: BIM, denture progressive, avoyée, fraisée.

Application: Tôles minces à épaisses (2-8 mm), tuyaux + profilés, aluminium (ø<30 mm).

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC630	T123XF	-	5	520.0630	12,61
DC630	T123XF	-	25	520.0635	61,69

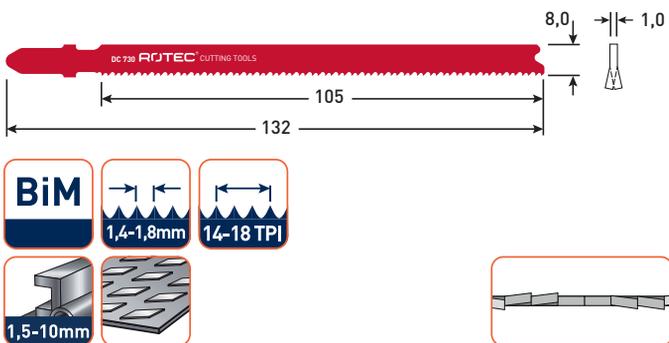


DC710

Exécution: BIM, denture progressive, avoyée et groupée (denture brevetée), fraisée.

Application: Tôles minces à épaisses de 1-10mm.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC710	-	-	5	520.0710	13,02

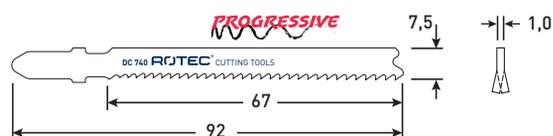


DC730

Exécution: BIM, denture progressive, avoyée et groupée (denture brevetée), fraisée.

Application: Tôles minces à épaisses de 1-10mm.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC730	-	-	5	520.0730	18,04

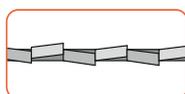
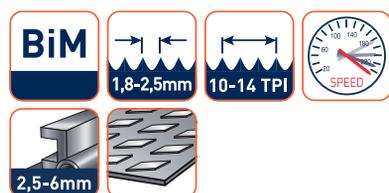
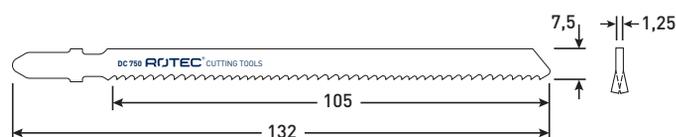


DC740

Exécution: BIM, dents fraisées et ondulées.

Application: Lame flexible pour acier et acier inoxydable, métal non-ferreux, aluminium de 2,5-6mm d'épaisseur. Durée de vie longue.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC740	T118BF	-	5	520.0740	10,62



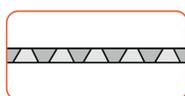
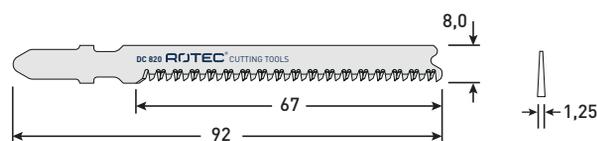
DC750

Exécution: BIM, fraisée et avoyée.

Application: Tôles minces à épaisses de 2,5-6mm.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC750	-	-	5	520.0750	16,89

Lames de scies sauteuses | Special Line

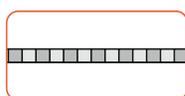
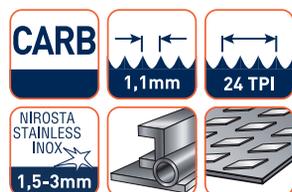


DC820

Exécution: Lame avec tranchant conique, dents fraisées.

Application: Plexiglas, polycarbonates, métal non ferreux et aluminium de 2-20mm d'épaisseur.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC820	T102BF	-	5	520.0820	13,25

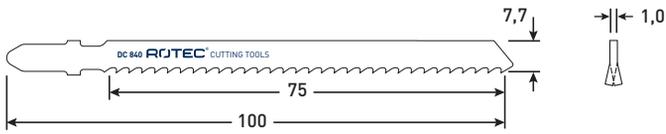


DC830

Exécution: Denture affûtée en métal dur.

Application: Acier, tôles et aciers inoxydables de 1,5-3mm d'épaisseur.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC830	T118AHM	HM 11	3	520.0830	36,14

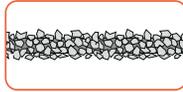
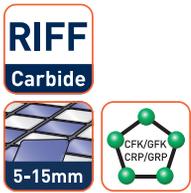
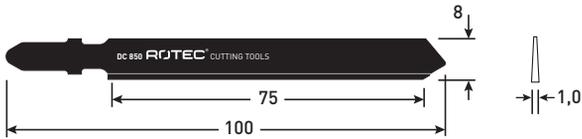


DC840

Exécution: BIM, dents fraisées et avoyées.

Application: Lame flexible particulièrement pour métal non-ferreux et aluminium de 3-15mm d'épaisseur, acier, plastiques de 3-30mm d'épaisseur. Durée de vie longue.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC840	-	K 14Bi	5	520.0840	11,34

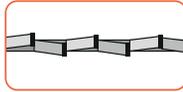
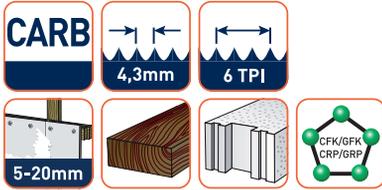
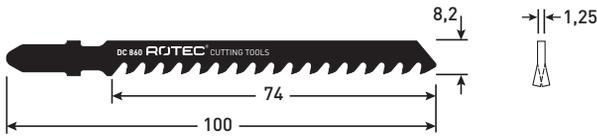


DC850

Exécution: Concrétion en carbure, grain 30.

Application: Carrelages muraux en céramiques tendres, fonte (5 à 15 mm), coupe grossière.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC850	T130 Riff	-	3	520.0850	18,81

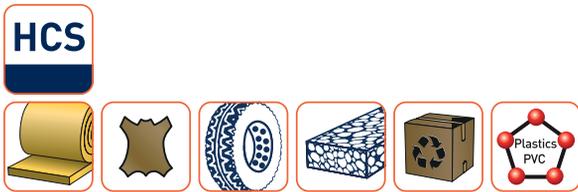
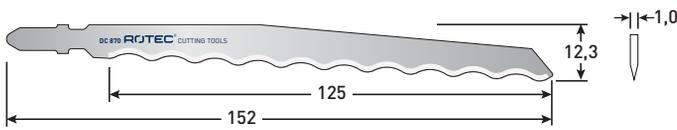


DC860

Exécution: Dents en carbure rapportées, avoyées.

Application: Plastiques renforcés de fibres de verre / époxy (5-20 mm), plaques de plâtre, panneaux en fibrociment (5-50 mm), MDF / HDF.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC860	T141HM	HM 100	3	520.0860	42,87

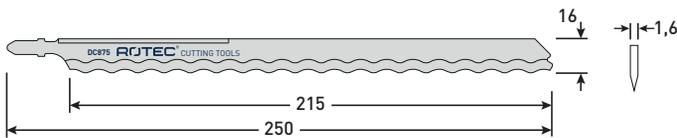


DC870

Exécution: HCS, couteau aiguisé et ondulé.

Application: Carton, polystyrène, mousse dure, moquette, cuir, caoutchouc (<100 mm).

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC870	T313AW	-	3	520.0870	19,27



DC875

Exécution: HCS, couteau aiguisé et ondulé.

Application: Carton, polystyrène, mousse dure, moquette, cuir, caoutchouc (<150 mm).

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC875	T1013AWP	-	2	520.0875	36,73



DC900

Exécution: Denture affûtée en métal dur. Deux rangées de dents alternées résistent de manière optimale aux matériaux abrasifs. Elles restent acérées, permettant des découpes nettes pendant longtemps.

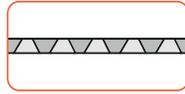
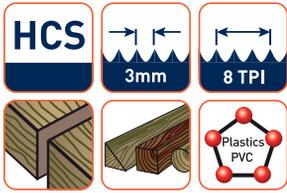
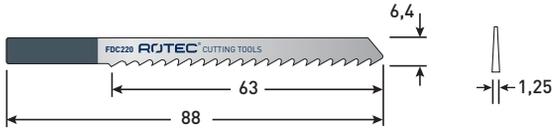
Application: Pour couper les parquets stratifiés et panneaux HPL (comme Trespa®), avec une longévité 20 fois supérieure aux lames Bimétal.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DC900	T 128 BHM	-	3	520.0900	48,12

523

Lame de scie sauteuse FDC220

ROTEC®



FDC220

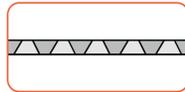
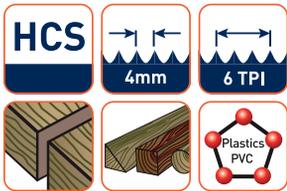
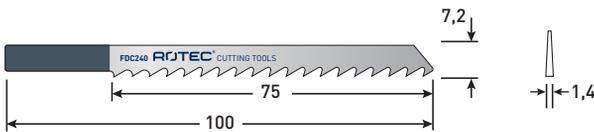
Exécution: Corps de la lame conique denture dépouillée et affûtée.

Application: Coupe propre; pour toutes les sortes de bois, plastique de 4-30mm d'épaisseur.

Type	Fein	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
FDC220	63503037018	37	5	523.0220	9,34

Lame de scie sauteuse FDC240

ROTEC®



FDC240

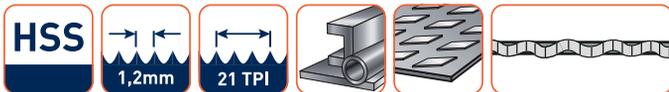
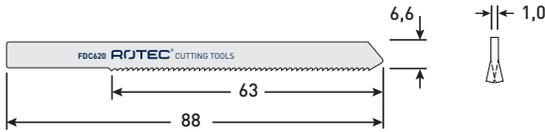
Exécution: Corps de la lame conique denture dépouillée et affûtée.

Application: Coupe propre; pour toutes les sortes de bois, plastique de 5-40mm d'épaisseur.

Type	Fein	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
FDC240	63503082010	38	5	523.0240	9,34

Lame de scie sauteuse FDC620

ROTEC®



FDC620

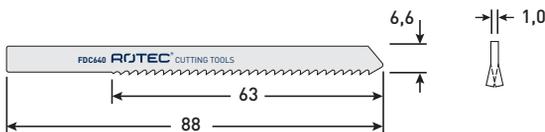
Exécution: HSS (acier rapide), dents fraisées et ondulées.

Application: Fines tôles du acier et acier inoxydable de 1-3mm d'épaisseur.

Type	Fein	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
FDC620	63503035011	35	5	523.0620	9,83

Lame de scie sauteuse FDC640

ROTEC®



FDC640

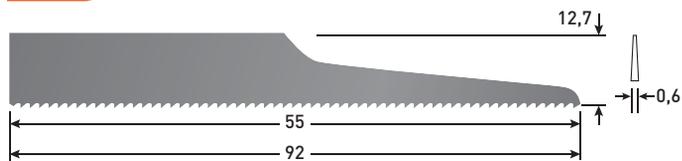
Exécution: HSS (acier rapide), dents fraisées et ondulées.

Application: Acier, métal non-ferreux et aluminium de 2,5-6mm d'épaisseur.

Type	Fein	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
FDC640	63503036014	36	5	523.0640	9,83

524

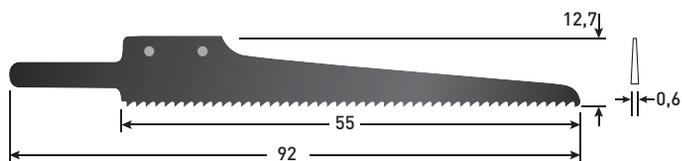
Lames de scies sauteuses pour Pneutec, Ober et Shinano



Convient pour Pneutec, Ober, Shinano

Exécution: Bi-Métalen zaagblad.
Application: Voor pneumatische en elektrische carrosserie-zaagmachines.

Wilpu	TPI	Dimensions	pcs/UD	Ref.	€ / UD
L2024	24	92x12,7x0,6	5	524.0024	11,77
L2032	32	92x12,7x0,6	5	524.0032	11,77

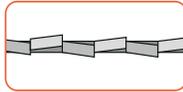
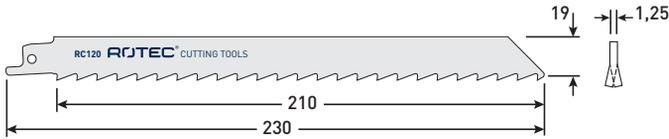


Convient pour SIG, Flex

Exécution: Bi-Métalen zaagblad.
Application: Pour les scies de carrosserie pneumatiques et électriques.

Wilpu	TPI	Dimensions	pcs/UD	Ref.	€ / UD
LS2014 *	14	92x12,7x0,6	5	524.0114	13,55
LS2018	18	92x12,7x0,6	5	524.0118	13,55
LS2024	24	92x12,7x0,6	5	524.0124	13,55
LS2032	32	92x12,7x0,6	5	524.0132	13,55

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

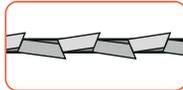
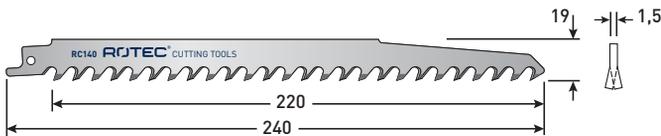


RC120

Exécution: HCS, dents fraisées et avoyées, dépouillées et affûtées.

Application: Bois brut, sans clou (<175 mm), bois de chauffage (Ø <175 mm).

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC120	S1111K	3030/225	5	525.0120	21,46

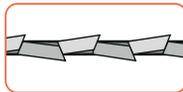
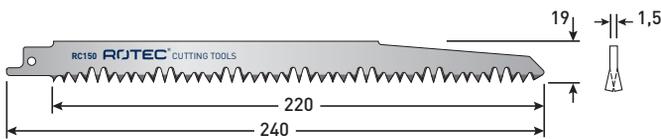


RC140

Exécution: HCS, denture avoyée, dépouillée et trempée inductivement.

Application: Bois de chauffage, bois humide (Ø <190 mm).

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC140	S1542K	3035/240	5	525.0140	27,88

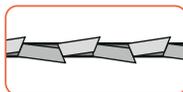
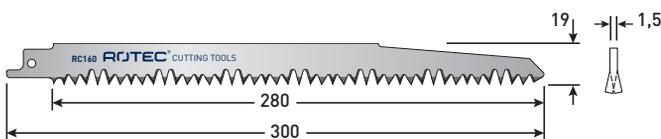


RC150

Exécution: HCS, denture avoyée et trempée inductivement.

Application: Bois brut, sans clou (<190 mm), élagage de bois vert (Ø <190 mm), bois de chauffage (Ø <190 mm)

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC150	S1531L	3029/240	2	525.0152	12,42
RC150	S1531L	3029/240	5	525.0150	24,30
RC150	S1531L	3029/240	25	525.0155	115,43

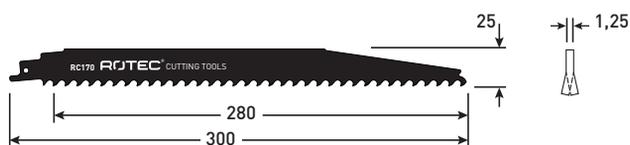


RC160

Exécution: HCS, denture avoyée et trempée inductivement.

Application: Bois brut, sans clou (<250 mm), élagage de bois vert (Ø <250 mm), bois de chauffage (Ø <250 mm).

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC160	-	-	5	525.0160	36,20

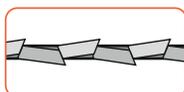
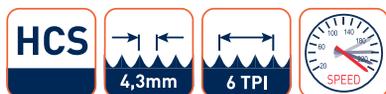
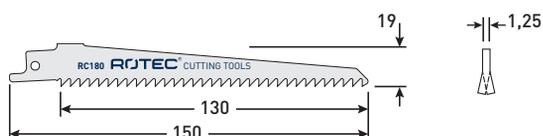


RC170

Application: Pour des coupes plus rapides du bois dur pour enlever les racines d'arbre et de buisson.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC170	S 1242 KHM	-	2	525.0170	80,84

Lames de scies sabres | Bois et plastiques

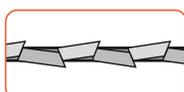
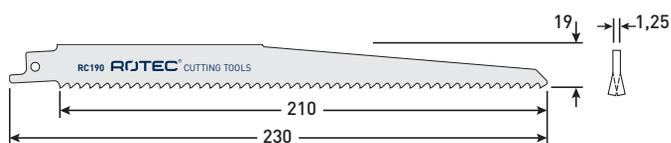


RC180

Exécution: HCS, dents fraisées et avoyées.

Application: Bois de construction (<100 mm), panneau en bois (<100 mm), panneaux : replaqués, panneaux de particules moyenne densité (6 - 60 mm), contre-plaqué, matière plastique (<100 mm), spécialement adaptée aux coupes en plongée.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC180	S644D	3021/150	5	525.0180	15,05

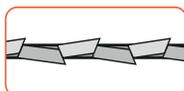
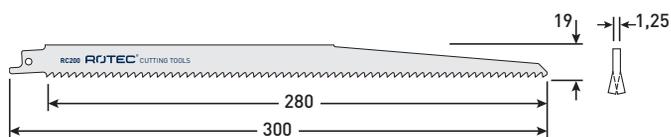


RC190

Exécution: HCS, dents fraisées et avoyées.

Application: Pour coupes rapides et droites pour toutes sortes de bois, plastiques, gypse de 6-180mm d'épaisseur.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC190	-	3021/225	2	525.0192	10,43
RC190	-	3021/225	5	525.0190	20,04

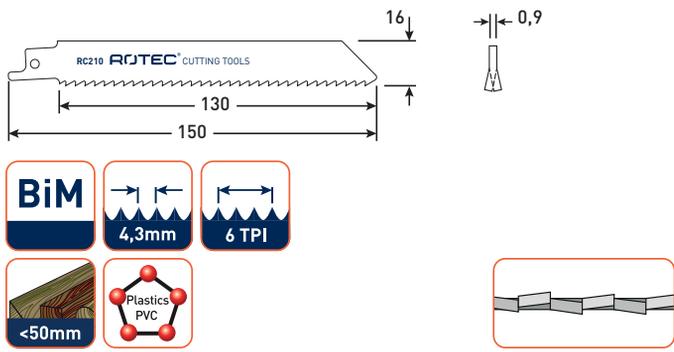


RC200

Exécution: HCS, dents fraisées et avoyées.

Application: Pour coupes rapides et droites pour toutes sortes de bois, plastiques, gypse de 6-180mm d'épaisseur.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC200	S1344D	3021/300	5	525.0200	24,11

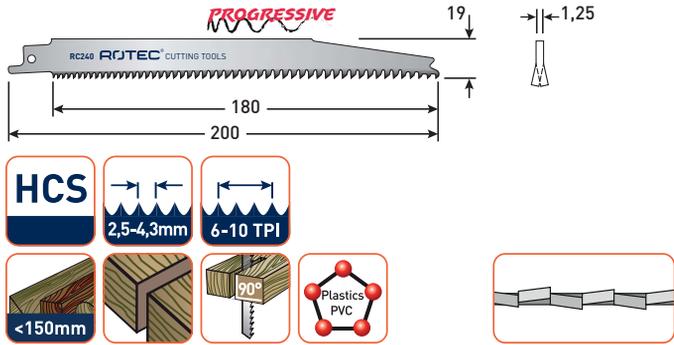


RC210

Exécution: BIM, dents fraisées et avouées.

Application: Lame universelle pour toutes sortes de bois (<100 mm).

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC210	-	-	5	525.0210	14,03



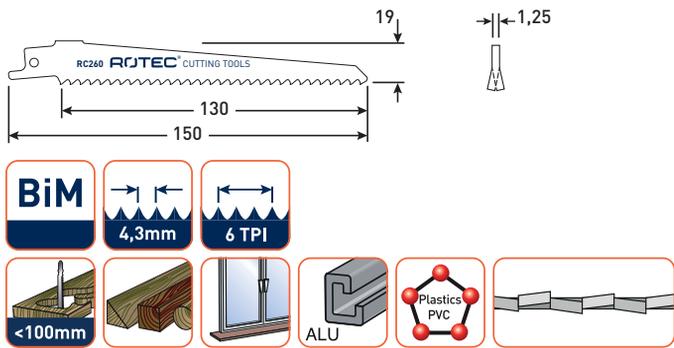
RC240

Exécution: HCS, avouée, rectifiée.

Application: Bois de construction (<150 mm), panneaux : replaqué, panneau de particules moyenne densité (6 - 60 mm), contre-plaqué, matière plastique (<150 mm), panneau de bois (<150 mm). Coupe fine, sans effort.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC240	S2345X	-	5	525.0240	34,04

Lames de scies sabres | Bois clouté, encadrement de fenêtres

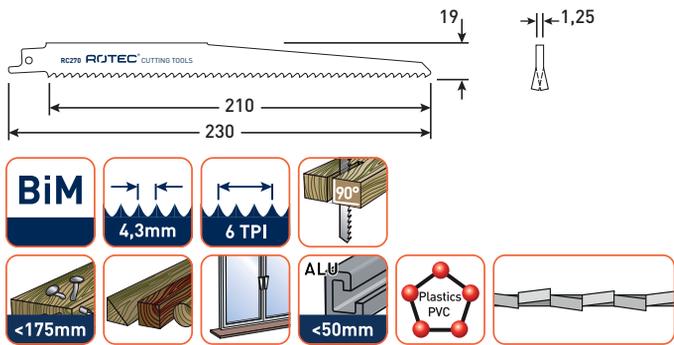


RC260

Exécution: BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), denture progressive, avouée, fraisée.

Application: Bois clouté / métal, panneaux de particules (<100 mm), profilés plastiques (<100 mm), plastiques renforcés de fibre de verre / époxy (<50 mm), encadrements de fenêtres : bois + métal, spécialement adaptée aux coupes en plongée.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC260	S611DF	3021/150Bi	5	525.0260	24,14

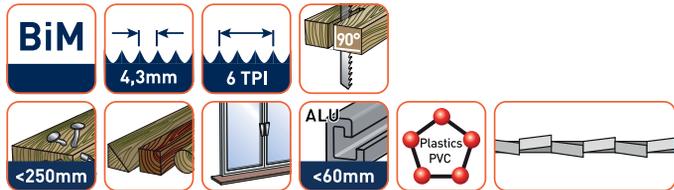
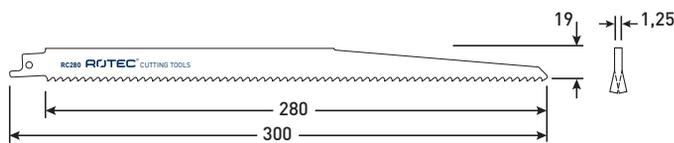


RC270

Exécution: BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), denture progressive, avouée, fraisée.

Application: Bois clouté / métal, panneaux de particules (<175 mm), profilés plastiques (ø<175 mm), plastiques renforcés de fibre de verre / époxy (<50 mm).

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC270	S1111DF	3021/225Bi	2	525.0272	14,49
RC270	S1111DF	3021/225Bi	5	525.0270	28,59

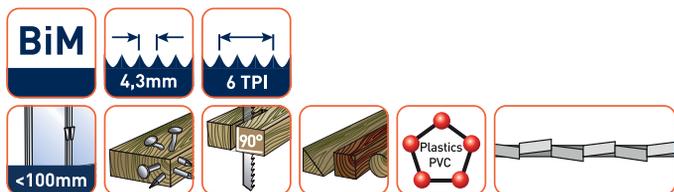
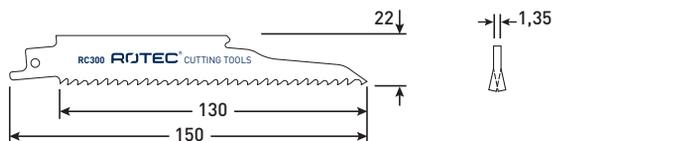


RC280

Exécution: BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), denture progressive, avoyée, fraisée.

Application: Bois clouté / métal, panneaux de particules (<250 mm), plastiques renforcés fibres de verre / époxy (<60 mm).

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC280	S1411DF	3021/300Bi	2	525.0282	18,50
RC280	S1411DF	3021/300Bi	5	525.0280	37,26

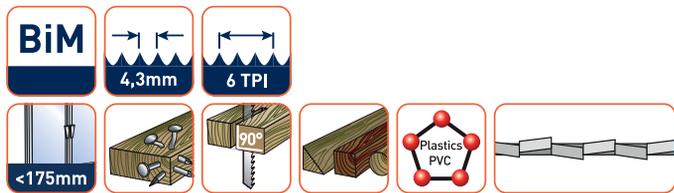
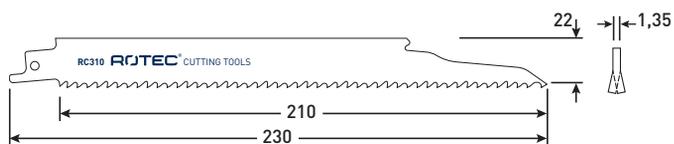


RC300

Exécution: BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), denture progressive, avoyée, fraisée. Lame renforcée pour les applications agressives.

Application: Lame plus stable, conçu pour spécifiquement la démolition des encadrements de fenêtres.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC300	-	-	5	525.0300	27,58
RC300	-	-	25	525.0305	134,64

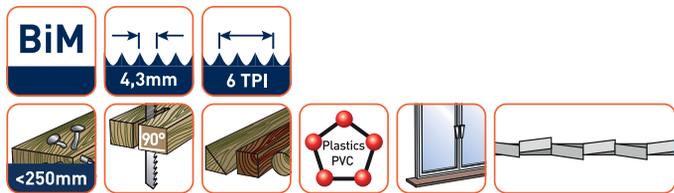
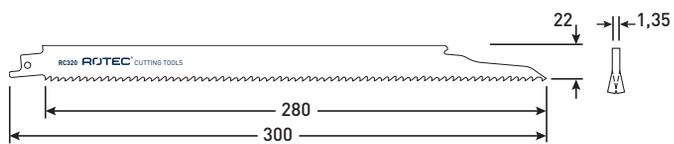


RC310

Exécution: BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), denture progressive, avoyée, fraisée. Lame renforcée pour les applications agressives.

Application: Lame plus stable, conçu pour spécifiquement la démolition des encadrements de fenêtres.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC310	-	-	5	525.0310	37,70

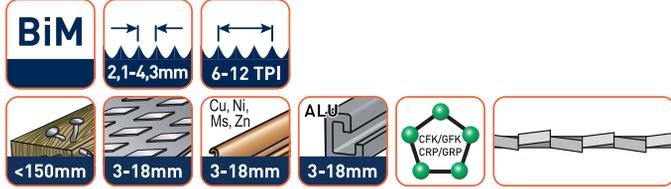
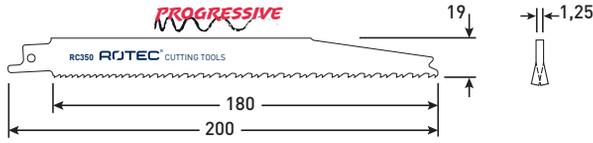


RC320

Exécution: BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), denture progressive, avoyée, fraisée. Lame renforcée pour les applications agressives.

Application: Lame plus stable, conçu pour spécifiquement la démolition des encadrements de fenêtres.

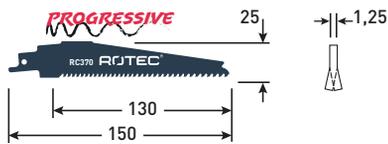
Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC320	-	-	5	525.0320	48,66



RC350

Exécution: BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), denture progressive, avoyée, fraisée.
Application: Bois clouté / métal, panneaux de particules (<150 mm), tôles métalliques, profilés aluminium (3-18mm), plastiques renforcés fibres de verre / époxy (<150 mm).

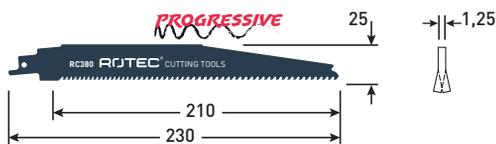
Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC350	S3456XF	-	5	525.0350	42,17
RC350	S3456XF	-	25	525.0355	215,12



RC370

Exécution: Dents en carbure rapportées, avoyées.
Application: Pour des découpes rapides et rectilignes dans du bois mince et épais (5-100mm) avec métal.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC370	S 956 XHM	-	2	525.0370	58,00



RC380

Exécution: Dents en carbure rapportées, avoyées.
Application: Pour des découpes rapides et rectilignes dans du bois mince et épais (5-175mm) avec métal.

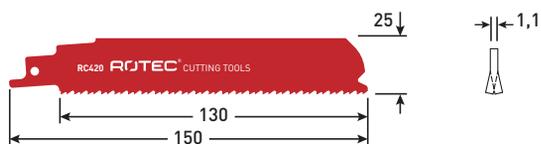
Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC380	S 1156 XHM	-	2	525.0380	79,97



RC390

Exécution: Dents en carbure rapportées, avoyées.
Application: Pour des découpes rapides et rectilignes dans du bois mince et épais (5-250mm) avec métal.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC390	S 1256 XHM	-	2	525.0390	101,92

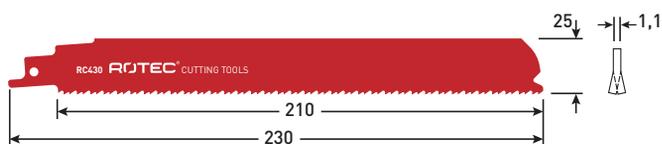


RC420

Exécution: BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), géométrie des dents 2 x 2 brevetée.

Application: Tôles épaisses (4-12 mm), tuyaux et profilés fermés et ouverts à parois épaisses (<100 mm). Coupe rapide de grande précision angulaire.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC420	S926CHF	-	5	525.0420	37,81

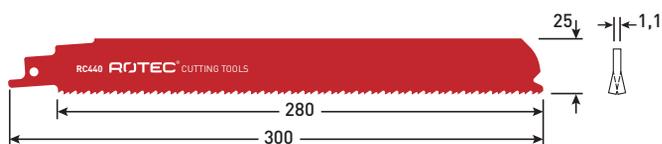


RC430

Exécution: BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), géométrie des dents 2 x 2 brevetée.

Application: Tôles épaisses (4-12 mm), tuyaux et profilés fermés et ouverts à parois épaisses (<175 mm). Coupe rapide de grande précision angulaire.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC430	S1126CHF	-	2	525.0432	24,54
RC430	S1126CHF	-	5	525.0430	49,60

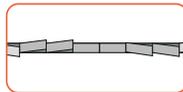
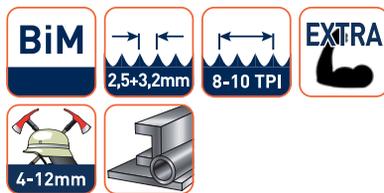
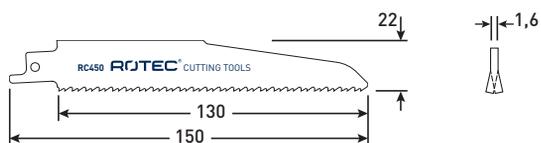


RC440

Exécution: BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), géométrie des dents 2 x 2 brevetée.

Application: Tôles épaisses (4-12 mm), tuyaux et profilés fermés et ouverts à parois épaisses (<250 mm). Coupe rapide de grande précision angulaire.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC440	S1226CHF	-	5	525.0440	61,45

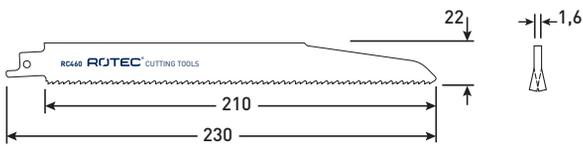


RC450

Exécution: BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), géométrie des dents 2 x 2 brevetée.

Application: Tôles épaisses (4-12 mm), tuyaux et profilés pleins à parois épaisses (<100 mm). Idéal pour coupe-tube, pour travaux de sauvetage/de démolition. Coupe grossière, performante.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC450	S920CF	3050/150	5	525.0450	44,51



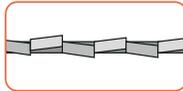
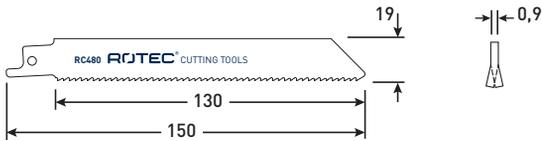
RC460

Exécution: BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), géométrie des dents 2 x 2 brevetée.

Application: Tôles épaisses (4-12 mm), tuyaux et profilés pleins à parois épaisses (<175 mm). Idéal pour coupe-tube, pour travaux de sauvetage/de démolition. Coupe grossière, performante.

Type	Bosch	Wipac	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC460	S1120CF	3050/225	5	525.0460	57,10

Lames de scies sabres | Bois clouté, aciers (3-8mm)

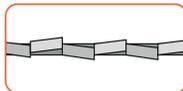
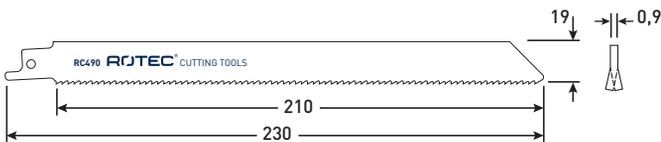


RC480

Exécution: BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), denture progressive, avoyée, fraisée.

Application: Pour réparation de palettes, bois avec clous / métal (<100 mm), tôles métalliques, tuyaux, profilés en aluminium (4-8mm).

Type	Bosch	Wipac	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC480	S922HF	3018/150	5	525.0480	19,67

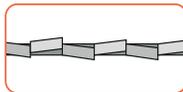
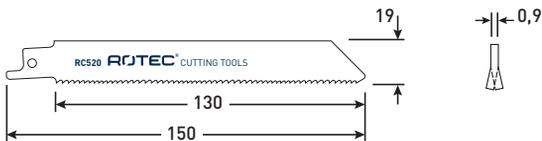


RC490

Exécution: BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), denture progressive, avoyée, fraisée.

Application: Pour réparation de palettes, bois avec clous / métal (<175 mm), tôles métalliques, tuyaux, profilés en aluminium (4-8mm).

Type	Bosch	Wipac	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC490	S1122HF	3018/200	5	525.0490	27,84

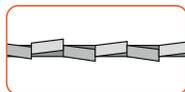
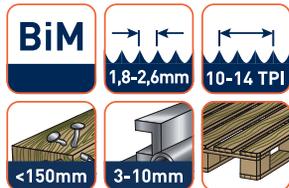
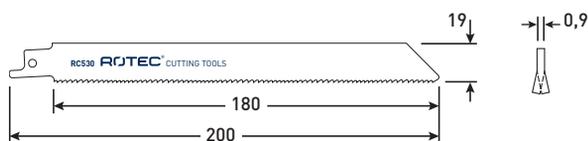


RC520

Exécution: BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), denture progressive, avoyée, fraisée

Application: Bois clouté / métal (<100 mm), tôles métalliques, tubes, profilés aluminium (3-10mm), plastiques renforcés fibres de verre / époxy (<100 mm).

Type	Bosch	Wipac	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC520	S922VF	1014C/150	5	525.0520	20,94

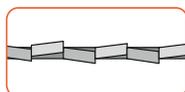
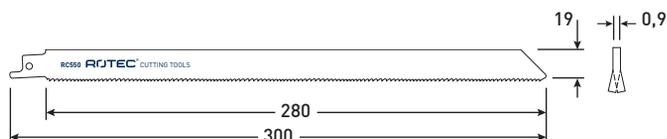


RC530

Exécution: BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), denture progressive, avoyée, fraisée

Application: Bois clouté / métal (<150 mm), tôles métalliques, tubes, profilés aluminium (3-10mm), plastiques renforcés fibres de verre / époxy (<150 mm).

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC530	-	1014C/200	2	525.0532	13,24
RC530	-	1014C/200	5	525.0530	26,53

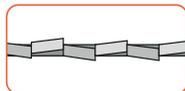
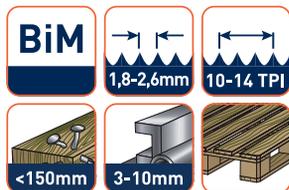
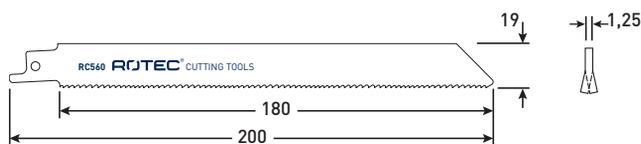


RC550

Exécution: BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), denture progressive, avoyée, fraisée

Application: Bois clouté / métal (<250 mm), tôles métalliques, tubes, profilés aluminium (3-10mm), plastiques renforcés fibres de verre / époxy (<250 mm).

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC550	S1222VF	1014C/280	2	525.0552	17,86
RC550	S1222VF	1014C/280	5	525.0550	35,76

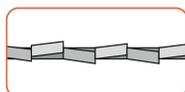
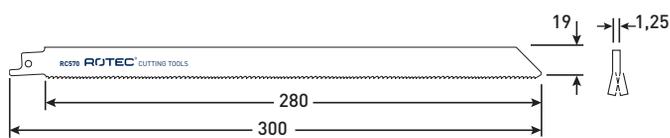


RC560

Exécution: BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), denture à pas variable, avoyée, fraisée.

Application: Tôles moyennes à épaisses (2-10mm), tuyaux et profilés à parois minces et à parois épaisses (<150 mm). Idéal pour les travaux de démolition dans le métal. Coupe fine, sans effort.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC560	S1025VF	1014CD/200	5	525.0560	30,69

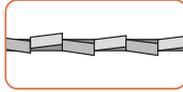
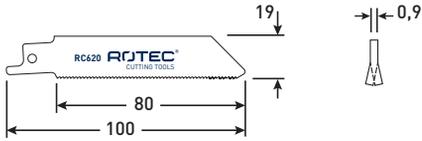


RC570

Exécution: BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), denture à pas variable, avoyée, fraisée.

Application: Tôles moyennes à épaisses (2-10mm), tuyaux et profilés à parois minces et à parois épaisses (<250 mm). Idéal pour les travaux de démolition dans le métal. Coupe fine, sans effort.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC570	S1225VF	-	5	525.0570	43,47

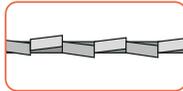
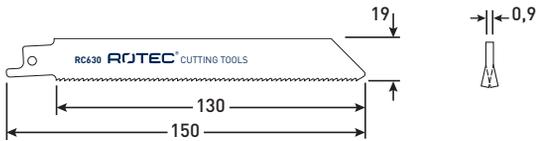


RC620

Exécution: BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), denture progressive, avoyée, fraisée. Optimisée pour l'utilisation sur des scies compactes.

Application: Tôles épaisses (2,5-8 mm), coupe rapide.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC620	S522BF	3013/100	5	525.0620	16,28

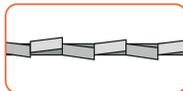
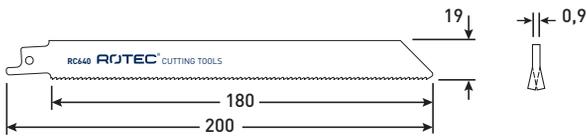


RC630

Exécution: BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), denture progressive, avoyée, fraisée.

Application: Tôles épaisses (2,5-8 mm), tuyaux / profilés pleins (ø<100 mm), coupe rapide.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC630	S922BF	3013/150	2	525.0632	10,11
RC630	S922BF	3013/150	5	525.0630	19,81
RC630	S922BF	3013/150	25	525.0635	94,12

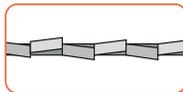
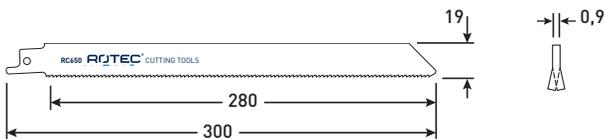


RC640

Exécution: BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), denture progressive, avoyée, fraisée.

Application: Tôles épaisses (2,5-8 mm), tuyaux / profilés pleins (ø<175 mm), coupe affleurante flexible, coupe rapide.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC640	S1122BF	3013/200	2	525.0642	11,91
RC640	S1122BF	3013/200	5	525.0640	23,80
RC640	S1122BF	3013/200	25	525.0645	118,79



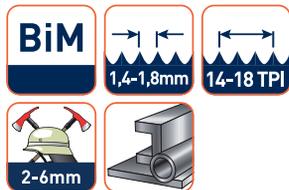
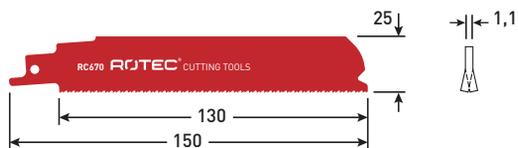
RC650

Exécution: BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), denture progressive, avoyée, fraisée.

Application: Tôles épaisses (2,5-8 mm), tuyaux / profilés pleins (ø<250 mm), coupe affleurante flexible, coupe rapide.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC650	-	-	5	525.0650	33,74

Lames de scies sabres | Démolition et sauvetage (fin)



RC670

Exécution: BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), géométrie des dents 2 x 2 brevetée.

Application: Tôles moyennes à épaisses (2-6 mm), tuyaux et profilés fermés et ouverts à parois minces (<100 mm). Coupe fine de grande précision angulaire.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC670	S926BEF	-	5	525.0670	37,81



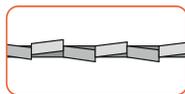
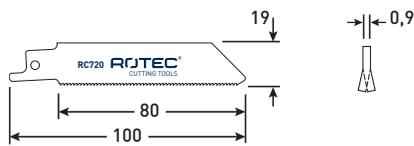
RC680

Exécution: BIMCO (Bi-Métal 8% Cobalt), géométrie des dents 2 x 2 brevetée.

Application: Tôles moyennes à épaisses (2-6 mm), tuyaux et profilés fermés et ouverts à parois minces (<175 mm). Coupe fine de grande précision angulaire.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC680	S1126BEF	-	5	525.0680	49,60

Lames de scies sabres | Acier (1,5-4mm), métaux non-ferreux

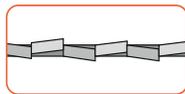
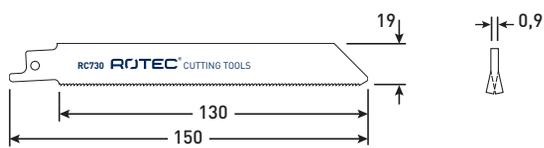


RC720

Exécution: BIM, denture progressive, avoyée, fraisée. Optimisée pour l'utilisation sur des scies compactes.

Application: Tôles minces (1,5-4 mm).

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC720	S522EF	3014/100	5	525.0720	16,64

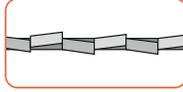
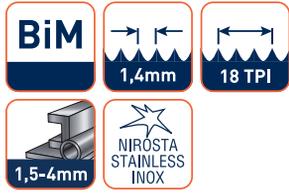
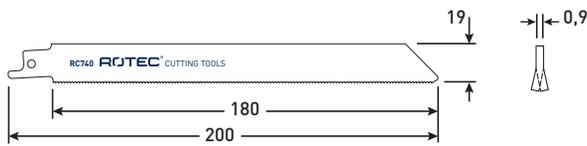


RC730

Exécution: BIM, denture progressive, avoyée, fraisée.

Application: Tôles minces (1,5-4 mm), tuyaux / profilés (ø<100 mm).

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC730	S922EF	3014/150	5	525.0730	18,95
RC730	S922EF	3014/150	25	525.0735	90,04

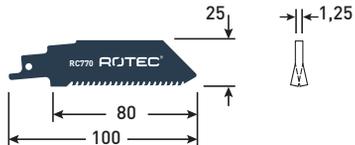


RCTE740

Exécution: BIM, denture progressive, avouée, fraisée.

Application: Tôles minces (1,5-4 mm), tuyaux / profilés ($\varnothing < 175$ mm), coupe affleurante flexible.

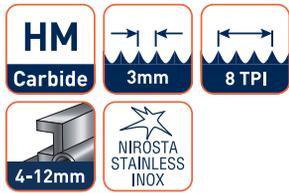
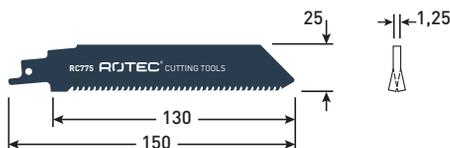
Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RCTE740	S1022EF	3014/200	2	525.0742	11,34
RCTE740	S1022EF	3014/200	5	525.0740	22,67
RCTE740	S1022EF	3014/200	25	525.0745	115,72



RCTE770

Application: Pour tuyaux et profilés en acier d'une épaisseur de paroi de 4-12 mm.

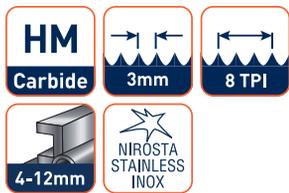
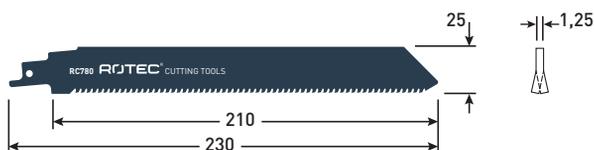
Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RCTE770	S 555 CHM	-	2	525.0770	40,20



RCTE775

Application: Pour tuyaux et profilés en acier d'une épaisseur de paroi de 4-12 mm.

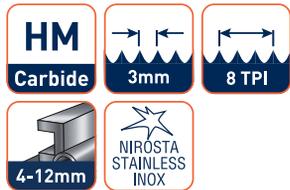
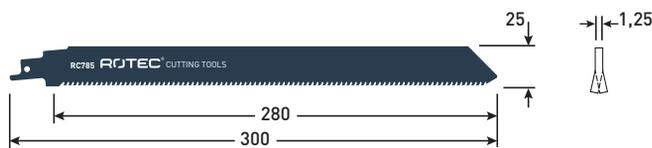
Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RCTE775	S 955 CHM	-	2	525.0775	58,58



RCTE780

Application: Pour tuyaux et profilés en acier d'une épaisseur de paroi de 4-12 mm.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RCTE780	S 1155 CHM	-	2	525.0780	83,48

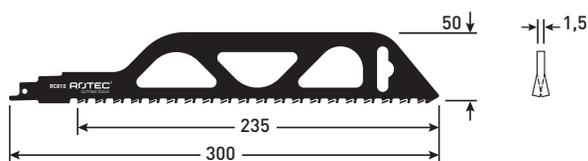


RC785

Application: Pour tuyaux et profils en acier d'une épaisseur de paroi de 4-12 mm.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC785	S 1255 CHM	-	2	525.0785	105,44

Lames de scies sabres | Béton cellulaire

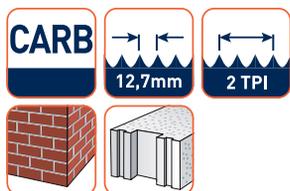
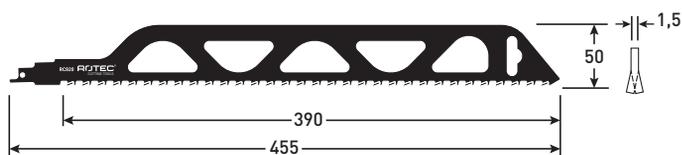


RC810

Exécution: Mise en carbure.

Application: Pour briques de taille intermédiaire d'une épaisseur inférieure à 215 mm.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC810	S1243HM	3043/300H	1	525.0810	46,14



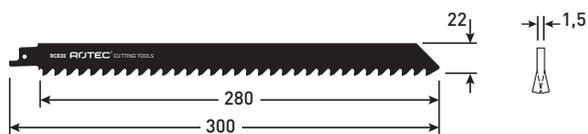
RC820

Exécution: Mise en carbure.

Application: Pour briques d'une épaisseur inférieure à 370 mm.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC820	S2243HM	-	1	525.0820	51,98

Lames de scies sabres SPECIAL | Époxy, bois dur



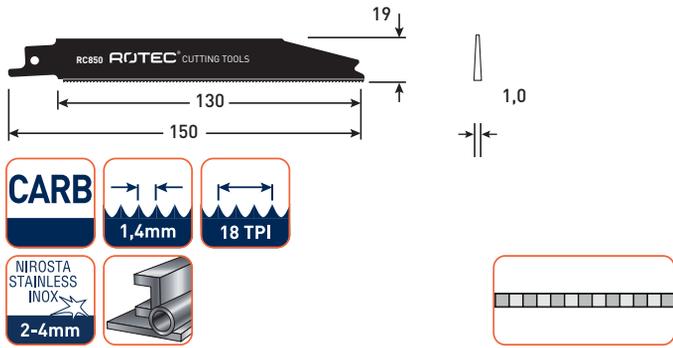
RC830

Exécution: Dents en carbure rapportées, avoyées, rectifiées.

Application: Thermopierre / béton cellulaire, brique en terre cuite (rouge), fibrociment (<250 mm), plastiques renforcés fibres de verre / époxy (<150 mm), pour matériaux abrasifs.

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC830	S1241HM	-	1	525.0830	39,75

Lames de scies sabres SPECIAL | INOX (Aciers inoxydables)

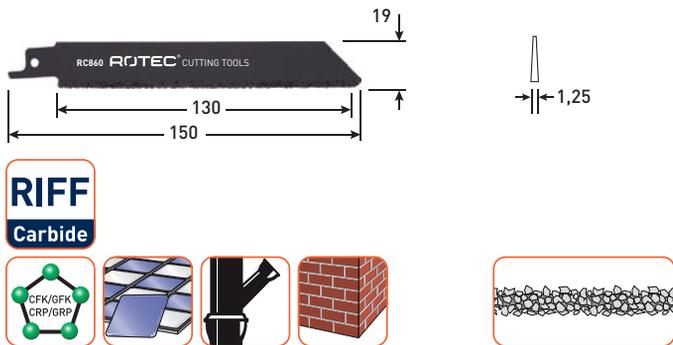


RC850

Exécution: Carburé rapporté (barrette), dents rectifiées.
Application: Tôles inox (2-4 mm), profilés inox ($\phi < 100$ mm), plastiques renforcés de fibre de verre / époxy (< 100 mm).

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC850	S922EHM	-	3	525.0850	73,25

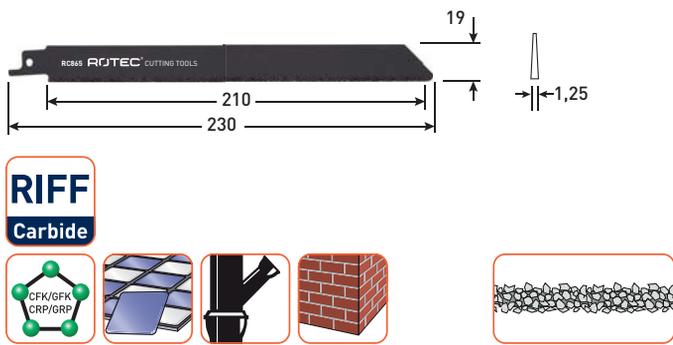
Lames de scies sabres SPECIAL | Plastiques renforcés fibres de verre



RC860

Exécution: A concrétion carbure, grain 30.
Application: Tuyaux en fonte d'acier ($\phi < 175$ mm), brique en terre cuite, rouge (< 175 mm), plastiques renforcés fibres de verre / époxy (< 175 mm).

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC860	-	D12/150	1	525.0860	10,93

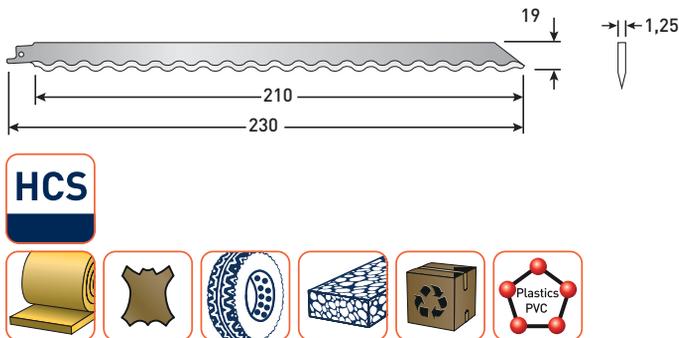


RC865

Exécution: A concrétion carbure, grain 30.
Application: Tuyaux en fonte d'acier ($\phi < 175$ mm), brique en terre cuite, rouge (< 175 mm), plastiques renforcés fibres de verre / époxy (< 175 mm).

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC865	S1130 Riff	D12/230	1	525.0865	15,54

Lames de scies sabres SPECIAL | Couteau



RC870

Exécution: HCS, couteau aiguisé et ondulé.
Application: Carton, polystyrène, mousse dure, moquette, cuir, caoutchouc (< 175 mm).

Type	Bosch	Wilpu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC870	S1113AWP	RWM 225	2	525.0870	31,43

Jeu de lames de scie sabre

Exécution: Jeu de plusieurs types de lames de scies alternatives pour une gamme d'utilisations large et variée, emballé dans un étui plastique pratique.



Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
25 pcs - jeu de lames de scie sabre	525	5x 525.0150 (RC 150) 5x 525.0180 (RC 180) 5x 525.0270 (RC 270) 5x 525.0640 (RC 640) 5x 525.0740 (RC 740)	1	525.9000	125,00

526

Lame de scies sabres, emballé en gros



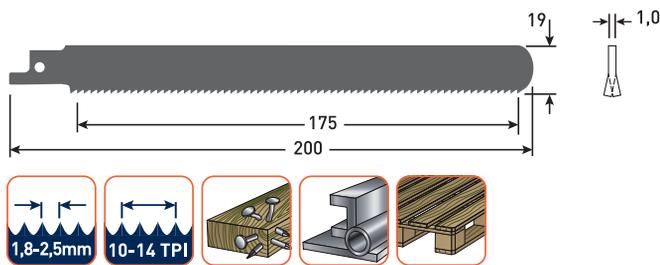
Exécution: Lames de scies sabres, marque ROTEC, neutre emballé en gros.
Les prix indiqués sont par pièce (par lame).
Seulement vendus en paquets complets!

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC150	S1531L	200	526.1150	958,24
RC190	-	200	526.1190	746,00
RC200	S1344D	200	526.1200	898,00
RC270	S1111DF	200	526.1270	1.066,00
RC280	S1411DF	200	526.1280	1.386,00
RC350	S3456XF	200	526.1350	1.581,52
RC430	S1126CHF	200	526.1430	1.846,00
RC440	S1226CHF	250	526.1440	2.852,50

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC460	S1120CF	200	526.1460	2.024,00
RC490	S1122HF	200	526.1490	990,00
RC560	S1025VF	200	526.1560	1.140,00
RC630	S922BF	500	526.1630	1.845,00
RC640	S1122BF	200	526.1640	884,00
RC670	S926BEF	250	526.1670	1.757,50
RC680	S1126BEF	200	526.1680	1.846,00
RC740	S1122EF	200	526.1740	844,00

526

Lame de scies sabres, pour des palettes, emballé en gros



Exécution: Lames de scies sabres, marque ROTEC, neutre emballée en gros.
Les prix indiqués sont par pièce (par lame).
Seulement vendus en paquets complets!

Application: Lames de scies peu coûteux pour la réparation de palettes.

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC999	-	200	526.9990	584,00

525

Lames de scies sabres

RC961 ROTEC® CUTTING TOOLS

25mm thickness, 1.6mm tip width, 130mm cutting length, 150mm total length.

BiM 2,5+3,2mm 8-10 TPI **EXTRA**

4-10mm NIROSTA STAINLESS INOX ALU

90°

RC961

Exécution: BiMCo (bi-métal, cobalt allié), géométrie brevetée '2x2 Tooth Geometry'. Exécution extra stable.

Application: Pour bois avec clous, tôles épaisses (4-12 mm), tuyaux et profilés pleins à parois épaisses (<100 mm). Idéal pour coupe-tube. Pour couper grossière, performante et rapide.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC961	5	525.9961	54,85

RC962 ROTEC® CUTTING TOOLS

25mm thickness, 1.6mm tip width, 180mm cutting length, 200mm total length.

BiM 2,5+3,2mm 8-10 TPI **EXTRA**

4-10mm NIROSTA STAINLESS INOX ALU

90°

RC962

Exécution: BiMCo (bi-métal, cobalt allié), géométrie brevetée '2x2 Tooth Geometry'. Exécution extra stable.

Application: Pour bois avec clous, tôles épaisses (4-12 mm), tuyaux et profilés pleins à parois épaisses (<150 mm). Idéal pour coupe-tube. Pour couper grossière, performante et rapide.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC962	5	525.9962	69,06

RC968 ROTEC® CUTTING TOOLS

25mm thickness, 1.6mm tip width, 280mm cutting length, 300mm total length.

BiM 2,5+3,2mm 8-10 TPI **EXTRA**

4-10mm NIROSTA STAINLESS INOX ALU

90°

RC968

Exécution: BiMCo (bi-métal, cobalt allié), géométrie brevetée '2x2 Tooth Geometry'. Exécution extra stable.

Application: Pour bois avec clous, tôles épaisses (4-12 mm), tuyaux et profilés pleins à parois épaisses (<200 mm). Idéal pour coupe-tube. Pour couper grossière, performante et rapide.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC968	5	525.9968	95,98

RC965 ROTEC® CUTTING TOOLS

25mm thickness, 0.9mm tip width, 130mm cutting length, 150mm total length.

BiM 1,4-1,8mm 14-18 TPI **NIROSTA STAINLESS INOX**

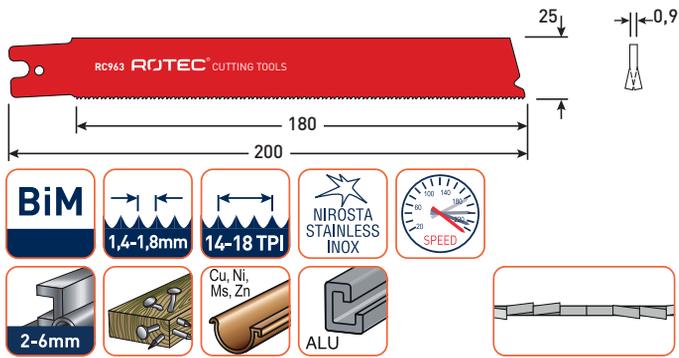
2-6mm Cu, Ni, Ms, Zn ALU

RC965

Exécution: BiMCo (bi-métal, cobalt allié), géométrie brevetée '2x2 Tooth Geometry'.

Application: Pour bois avec clous, tôles épaisses (3-8 mm), tuyaux et profilés pleins à parois épaisses (<100 mm). Idéal pour coupe-tube.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC965	5	525.9965	44,19

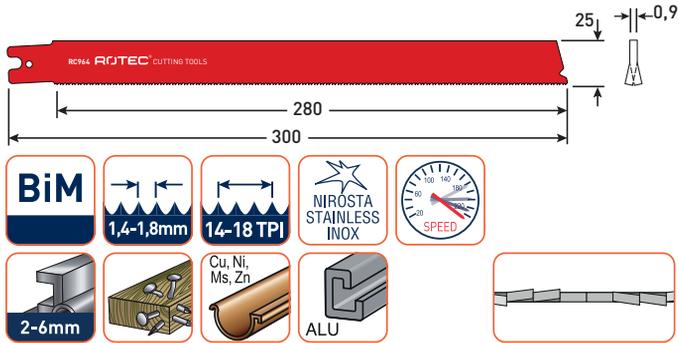


RC963

Exécution: BiMCo (bi-métal, cobalt allié), géométrie brevetée '2x2 Tooth Geometry'.

Application: Pour bois avec clous, tôles épaisses (3-8 mm), tuyaux et profilés pleins à parois épaisses (<150 mm). Idéal pour coupe-tube.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC963	5	525.9963	51,29



RC964

Exécution: BiMCo (bi-métal, cobalt allié), géométrie brevetée '2x2 Tooth Geometry'.

Application: Pour bois avec clous, tôles épaisses (3-8 mm), tuyaux et profilés pleins à parois épaisses (<200 mm). Idéal pour coupe-tube.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RC964	5	525.9964	69,06

517

Lames de scies sabres pneumatique, HSS



Convient pour FEIN | SPITZNAS

Remarque: Convient aux machines:
- FEIN; modèles ASst(e) 649(-1) et STS 325 R
- SPITZNAS

l ₁	H (mm)	b	TPI	pcs/UD	Ref.	€ / UD
300	25	1,5	16	1	517.0015	14,87
400	25	1,5	18	1	517.0020	20,94
500	25	1,5	14	1	517.0030	25,71
500	25	2,0	14	1	517.0035	30,88
530	28	1,5	14	1	517.0040	28,19
600	28	2,0	14	1	517.0045	37,56

Lames de scies sabres pneumatique, Tungsten



Convient pour FEIN | SPITZNAS

Exécution: Lames de scies à concrétion carbure, pour les machines de:
- Fein, modèles ASst(e) 649(-1) et STS 325 R
- SPITZNAS

l ₁	H (mm)	b	pcs/UD	Ref.	€ / UD
300	25	2,0	1	517.0130	87,16
400	25	2,0	1	517.0140	114,04
500	32	2,5	1	517.0150	178,98

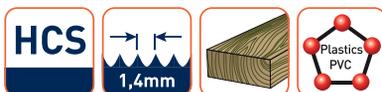
519

Fer en carbure pour rabot électrique



Exécution: Fers réversibles au carbure.

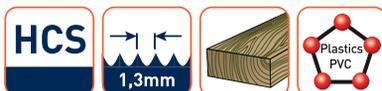
l ₁	H (mm)	B (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
82	5,5	1,1	10	519.0030	45,76
82	5,5	1,1	2	519.0031	11,00



Exécution: Starlock Lame plongeante HCS Bois

Application: Coupes plongeantes dans le bois tendre (pour l'encastrement de grilles d'aération, par exemple). Découpe dans les meubles (pour relier des appareils électriques aux prises de courant, par exemple). Coupes à ras du bois (tenons ou chevilles saillants, par exemple)

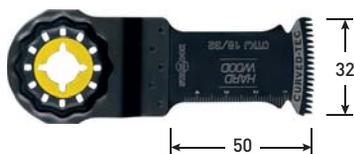
Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OTK 14/32	AIZ 32 EPC	1	519.0110	11,23
OTK 14/32	AIZ 32 EPC	5	519.0113	48,54



Exécution: Starlock Lame plongeante HCS Bois

Application: Coupes plongeantes dans le bois tendre (pour l'encastrement de grilles d'aération, par exemple). Raccourcissement de dormants de porte au niveau du sol. Découpe dans les meubles (pour relier des appareils électriques aux prises de courant, par exemple)

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OTK 13/65	All 65 APC	1	519.0114	14,44



Exécution: Starlock Lame de scie plongeante HCS Bois dur

Application: Coupes plongeantes précises dans le bois massif (pour l'encastrement d'un écran par exemple). Découpes précises dans des meubles (par ex. pour permettre un accès à des prises de courant). Sciage de panneaux de bois (par exemple pour la pose de fenêtres de toit)

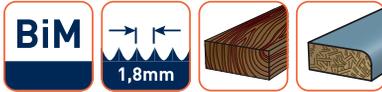
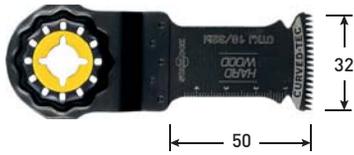
Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OTKJ 18/32	AIZ 32 BSPC	1	519.0116	11,80
OTKJ 18/32	AIZ 32 BSPC	5	519.0117	52,92



Exécution: Starlock Lame de scie plongeante HCS Bois dur

Application: Coupes plongeantes dans du bois massif (pour l'encastrement de grilles d'aération, par exemple). Coupes plongeantes dans des planches de bois (par exemple pour l'installation d'une étagère). Sciage dans des panneaux de bois (par exemple pour l'installation d'une fenêtre de toit)

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OTKJ 18/65	All 65 BSPC	1	519.0118	14,72
OTKJ 18/65	All 65 BSPC	5	519.0119	64,43



Exécution: Starlock lame plongeante BIM Bois dur

Application: Coupes plongeantes dans les panneaux revêtus et le bois dur (pour l'encastrement de grilles d'aération, par exemple). Découpe dans les meubles (pour relier des appareils électriques aux prises de courant, par exemple). Coupes à ras du bois (tenons ou chevilles en bois dur saillants, par exemple)

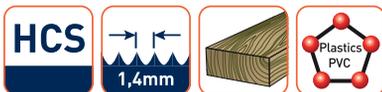
Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OTKJ 18/32bi	AIZ 32 BSPB	1	519.0166	15,90
OTKJ 18/32bi	AIZ 32 BSPB	5	519.0167	68,72



Exécution: Starlock lame plongeante BIM Bois dur

Application: Coupes plongeantes dans les panneaux revêtus et le bois dur (pour l'encastrement de grilles d'aération, par exemple). Découpe dans les meubles (pour relier des appareils électriques aux prises de courant, par exemple). Coupes à ras du bois (tenons ou chevilles en bois dur saillants, par exemple)

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OTKJ 18/65bi	All 65 BSPB	1	519.0172	19,97
OTKJ 18/65bi	All 65 BSPB	5	519.0173	86,34



Exécution: Starlock lame segment HCS Bois, à moyeu déporté

Application: Coupes plongeantes dans le bois massif (pour l'encastrement de grilles d'aération, par exemple). Coupes à ras du bois (tenons saillants des assemblages en bois, par exemple). Raccourcissement de tubes en plastique (PVC)

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OS14/85	ACZ 85 EC	1	519.0220	17,78

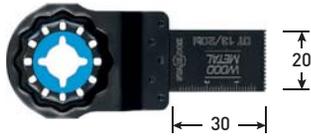
Outils multifonctions Starlock pour bois et métal



Exécution: Starlock Lame plongeante BIM Bois/Métal

Application: Retouches précises de profilés en métal non ferreux. Retouches précises dans le bois (pour serrures, charnières, etc.). Coupes plongeantes dans les plaques de plâtre

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OT 13/10bi	AIZ 10 AB	1	519.0120	10,52



Exécution: Starlock Lame plongeante BIM Bois/Métal

Application: Découpe dans des meubles (pour relier des appareils électriques à des prises de courant, par exemple). Tronçonnage à ras de tuyaux de cuivre. Coupes plongeantes dans les plaques de plâtre

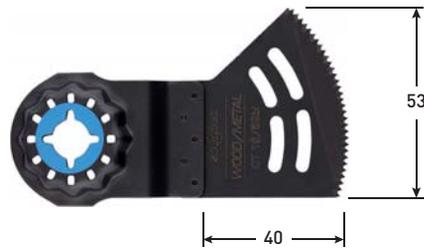
Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OT 13/20bi	AIZ 20 AB	1	519.0130	11,23
OT 13/20bi	AIZ 20 AB	5	519.0133	48,54



Exécution: Starlock Lame plongeante BIM Métal

Application: Tronçonnage à ras des clous. Tronçonnage à ras de tuyaux de cuivre. Coupes plongeantes dans les plaques de plâtre

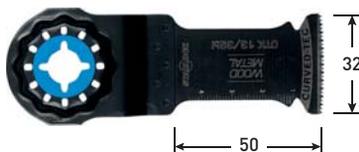
Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OT 13/32bi	AIZ 32 AB	1	519.0140	13,13
OT 13/32bi	AIZ 32 AB	5	519.0143	56,72



Exécution: Starlock Lame plongeante BIM Bois/Matériaux abrasifs

Application: Idéale pour scier les bois, les plaques de plâtre, l'aggloméré et les matériaux sandwich.

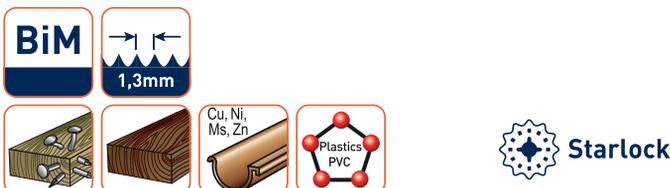
Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OT 18/53bi	AYZ 53 BPB	1	519.0154	17,64

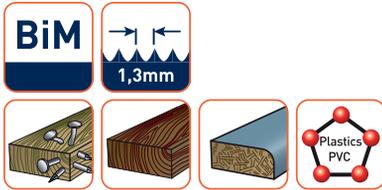


Exécution: Starlock Lame plongeante BIM Bois/Métal

Application: Coupes plongeantes profondes dans le bois et dérivés et dans les matières plastiques. Tronçonnage de tubes et de profilés de faibles dimensions en métal non ferreux. Tronçonnage de clous, de vis et de profilés en acier de petites dimensions, non trempés

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OTK 13/32bi	AIZ 32 APB	1	519.0156	16,32
OTK 13/32bi	AIZ 32 APB	5	519.0157	70,61

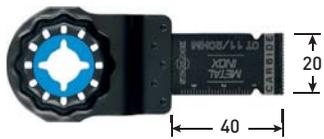




Exécution: Starlock Lame plongeante BIM Bois/Métal

Application: Découpe de bois avec clous. Raccourcissement de dormants de porte au niveau du sol (bois tendre, bois dur, panneaux plaqués, panneaux mélaminés). Coupes plongeantes précises dans des panneaux replaqués (découpe d'échancrures pour une étagère, par exemple)

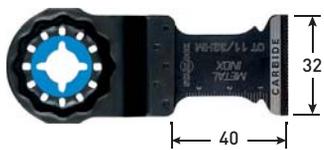
Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OTK 13/65bi	All 65 APB	1	519.0158	18,95
OTK 13/65bi	All 65 APB	5	519.0159	82,49



Exécution: Starlock Lame plongeante carbure pour Métal/Inox

Application: Coupe de vis et clous en acier trempé. Coupe d'acier inoxydable (façade de cuisine, par exemple). Coupes plongeantes dans des matériaux très abrasifs (fibre de verre, plaques de plâtre, panneaux de fibres à liant ciment, par exemple)

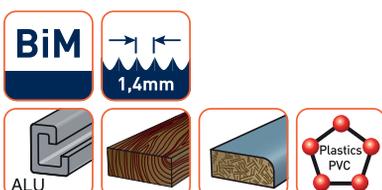
Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OT 11/20HM	AIZ 20 AT	1	519.0176	22,74



Exécution: Starlock Lame plongeante carbure pour Métal/Inox

Application: Coupe de vis et clous en acier trempé. Coupe d'acier inoxydable (façade de cuisine, par exemple). Coupes plongeantes dans des matériaux très abrasifs (fibre de verre, plaques de plâtre, panneaux de fibres à liant ciment, par exemple)

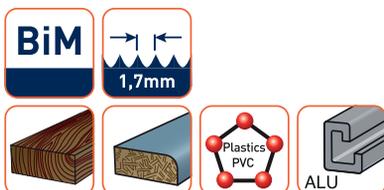
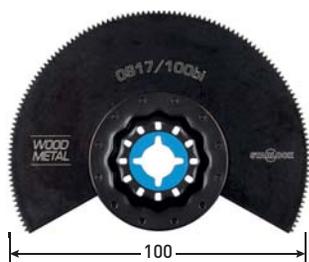
Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OT 11/32HM	AIZ 32 AT	1	519.0178	25,94
OT 11/32HM	AIZ 32 AT	3	519.0179	68,51



Exécution: Starlock Lame segment BIM Bois/Métal, à moyeu déporté

Application: Raccourcissement de dormants de porte au niveau du sol ; bois tendre, bois dur, panneaux plaqués, panneaux mélaminés. Sciage de lattes de parquet/de stratifié (au niveau de cloisons, par exemple). Raccourcissement de petits profilés (baguettes de seuil en aluminium, par exemple)

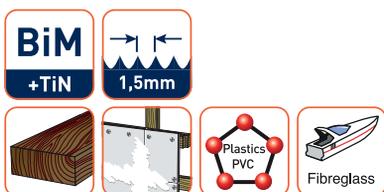
Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OS 14/85bi	ACZ 85 EB	1	519.0230	21,57



Exécution: Starlock Lame segment BIM Bois/Métal, à moyeu déporté

Application: Raccourcissement de dormants de porte au niveau du sol ; bois tendre, bois dur, panneaux plaqués, panneaux mélaminés. Sciage de lattes de parquet/de stratifié (au niveau de cloisons, par exemple). Raccourcissement de petits profilés (baguettes de seuil en aluminium, par exemple)

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OS 17/100bi	ACZ 100 BB	1	519.0240	29,50



Exécution: Starlock Lame segment BIM-TiN Multi Material, à moyeu déporté

Application: Coupes plongées dans des panneaux de plâtre ou panneaux de fibres à liant ciment (pour le montage d'un ventilateur, par exemple). Raccourcissement de petits profilés (baguettes de seuil en aluminium, par exemple). Découpe d'évidements dans époxy/plastique renforcé de fibres de verre (tableau de bord d'un bateau, par exemple)

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OS 15/85bit	ACZ 85 EIB	1	519.0190	30,65

Outils multifonctions Starlock pour des applications spécifique



Exécution: Starlock Lame plongée à concrétion carbure

Application: Coupes plongées dans des matériaux très abrasifs (par. ex. fibre de verre). Grattage/limage (par ex. ébavurage après des coupes plongées dans de la fibre de verre). Egalement parfaitement approprié pour enlever du mortier jusque dans les coins

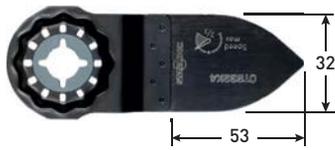
Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OTK 32K5	AIZ 32 RT5	1	519.0146	27,73



Exécution: Languelette de ponçage à concrétion carbure Starlock, ponçage fin

Application: Ponçage du bois dans des interstices étroits (volets à lattes par exemple). Ponçage de parquet dans des endroits difficiles d'accès (entre des tuyaux de chauffage par exemple). Ponçage de bois, bois composite et époxy (lames de terrasse par exemple)

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OTS 32K10	AVZ 32 RT10	1	519.0235	23,33

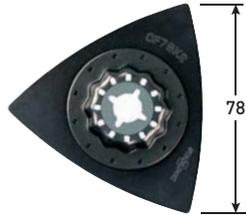


Exécution: Langue de ponçage à béton carbure Starlock, ponçage grossier

Application: Enlèvement de peinture dans des interstices étroits (volets à lattes par exemple). Enlèvement de vernis de parquet dans des endroits difficiles d'accès (entre des tuyaux de chauffage par exemple). Ponçage de bois, bois composite et époxy (lames de terrasse par exemple)



Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OTS 32K4	AVZ 32 RT4	1	519.0237	23,33



Exécution: Plateau de ponçage à béton carbure Starlock

Application: Enlèvement de mortier-colle ou de colle à carrelage (lors du remplacement de carreaux endommagés, par exemple). Elimination de restes de colle à moquette sur support minéral. Grattage et rabotage du bois pour travaux d'ajustement et retouches importantes



Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OF 78K2	AVZ 78 RT2	1	519.0280	26,33

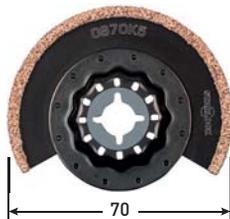


Exécution: Enlève-mortier à béton carbure Starlock

Application: Déjointage de carreaux (murs et sols). Enlèvement de mortier ou de colle à carrelage (lors du remplacement de carreaux endommagés, par exemple). Enlèvement de joints dans les coins les plus inaccessibles avec la pointe en carbure (langue de ponçage et de grattage)



Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OX 70K4	AVZ 70 RT4	1	519.0250	47,70

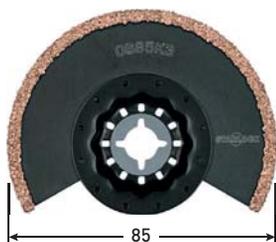


Exécution: Lame segment à béton carbure Starlock pour coupes fines

Application: Déjointage de carreaux muraux disposant de joints très étroits (1/16"). Découpe d'évidements dans epoxy/plastiques renforcés fibres de verre (tableau de bord, par exemple). Réalisation de saignées dans la thermopierre/le béton cellulaire (pour la pose de gaines et de tubes)



Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OS 70K5	ACZ 70 RT5	1	519.0260	27,22



Exécution: Lame segment à béton carbure Starlock

Application: Déjointage de carreaux (murs et sols). Petites découpes dans les carreaux muraux tendres. Réalisation de saignées dans la thermopierre/le béton cellulaire (pour la pose de gaines et de tubes)



Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OS 85K3	ACZ 85 RT3	1	519.0270	32,94



Exécution: Lame segment à concrétion diamant Starlock

Application: Petites découpes dans les carreaux muraux tendres. Réalisation de découpes dans époxy/plastiques renforcés fibres de verre (coque de bateau, par exemple). Déjointage de carreaux muraux

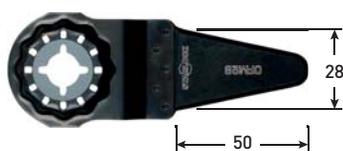
Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OS 85D4	ACZ 85 RD4	1	519.0290	53,40



Exécution: Lame segment ondulée BIM Starlock

Application: Coupe à ras de matériau isolant (dans polystyrène spécial). Découpe de plaques d'isolation (plaque de chape Flumroc/plaque d'isolation phonique, par exemple). Coupe de matériaux tendres (carton, moquette, caoutchouc, cuir, par exemple)

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OSW 100Bi	ACZ 100 SWB	1	519.0320	31,47



Exécution: Lame coupe-joint universelle HCS Starlock

Application: Enlèvement de joints de dilatation tendres. Enlèvement de mastic sur cadre de fenêtre. Coupe de matériaux isolants comme la laine de roche Flumroc

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OFM28	AIZ 28 SC	1	519.0310	17,64



Exécution: Spatule HCS Starlock, rigide

Application: Enlèvement de mortier-colle ou de colle à carrelage (lors du remplacement de carreaux endommagés, par exemple). Enlèvement de restes de mortier et de béton. Enlèvement de restes secs et durs de colle à moquette

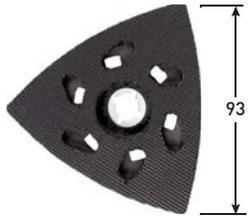
Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OK 52	ATZ 52 SC	1	519.0300	10,52



Exécution: Lame HCS multi-usages Starlock

Application: Coupe des matériaux flexibles abrasifs (carton bitumé, bardeau bitumé, par exemple). Coupe des matériaux tendres (moquette, carton, revêtement de sol en PVC, par exemple). Coupe de gazon synthétique

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OHM32	ASZ 32 SC	1	519.0315	20,41
OH M32	ASZ 32 SC	5	519.0316	94,56



Exécution: Plateau de ponçage Starlock
Application: Plateau de ponçage micro-agrippant. Remplacement simple et rapide des feuilles abrasives

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OP 93	AVZ 93 G	1	519.0330	10,80

Jeu d'outils multifonctions Starlock PREMIUM, dans coffret **ROTEC®**



519.9000



519.9010

Exécution: Jeux des lames plongeante Starlock

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
4 pcs - jeu de lames plongeantes Starlock (bois et métal)	519	1x 519.0156 OTK 13/32bi 1x 519.0178 OT 11/32HM 1x 519.0158 OTK 13/65bi 1x 519.0166 OTKJ 18/32bi	1	519.9000	78,11
4 pcs - jeu de lames pour carrelage professionnel (à béton carbure)	519	1x 519.0280 OF 78K2 1x 519.0146 OTK 32K5 1x 519.0260 OS 70K5 1x 519.0270 OS 85K3	1	519.9010	112,08

Outils multifonctions Starlock-Plus pour bois

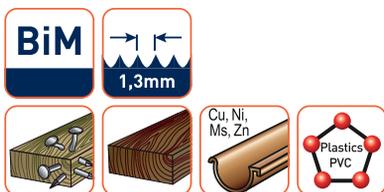


Exécution: Starlock-Plus Lame plongeante HCS Bois

Application: Coupes profondes jusqu'à 60 mm de profondeur dans le bois tendre (pour l'encastrement de grilles d'aération par exemple). Découpe dans les meubles (pour relier des appareils électriques aux prises de courant, par exemple). Coupes à ras du bois (tenons ou chevilles saillants, par exemple)

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PTK 14/32	PAIZ 32 EPC	1	519.3110	15,45

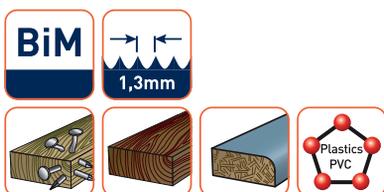
Outils multifonctions Starlock-Plus pour bois et métal



Exécution: Starlock-Plus Lame plongeante BIM Bois/Métal

Application: Coupes profondes (60 mm) dans le bois et dérivés abrasifs et dans les matières plastiques. Tronçonnage de tubes et de profilés de faibles dimensions en métal non ferreux. XTronçonnage de clous, de vis et de profilés en acier de petites dimensions, non trempés

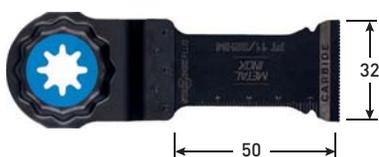
Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PTK 13/32bi	PAIZ 32APB	1	519.3156	19,97



Exécution: Starlock-Plus Lame plongeante BIM Bois/Métal

Application: Découpe de bois avec clous. Raccourcissement de dormants de porte au niveau du sol (bois tendre, bois dur, panneaux plaqués, panneaux mélaminés). Coupes profondes précises dans des panneaux replaqués (découpe d'échancrures pour une étagère, par exemple)

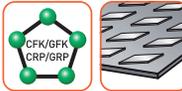
Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PTK 13/65bi	PAII 65 APB	1	519.3158	23,61



Exécution: Starlock-Plus Lame plongeante carbure pour Métal/Inox

Application: Coupe de vis et clous en acier trempé. Coupe d'acier inoxydable (façade de cuisine, par exemple). Coupes profondes dans des matériaux très abrasifs (époxy, plastiques renforcés fibres de verre, plaques de plâtre, béton cellulaire/thermopierre, panneaux de fibres à liant ciment)

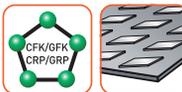
Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PT 11/32HM	PAIZ 32 AT	1	519.3178	32,07



Exécution: Starlock-Plus Lame plongeante carbure pour Métal/Inox

Application: Coupe de vis et clous en acier trempé, des tôles, des matériaux abrasifs tels que l'époxy, la fibre de verre, la fibre de carbone, les plaques de plâtre, les panneaux de fibre-ciment et de plastique renforcés de fibre.

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PTK 13/32HM	PAIZ 32 APT	1	519.3185	31,89

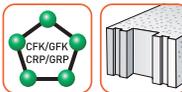


Exécution: Starlock-Plus Lame plongeante carbure pour Métal/Inox

Application: Coupe de vis et clous en acier trempé, des tôles, des matériaux abrasifs tels que l'époxy, la fibre de verre, la fibre de carbone, les plaques de plâtre, les panneaux de fibre-ciment et de plastique renforcés de fibre.

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PTK 13/52HM	PAIZ 52 APT	1	519.3190	33,37

Outils multifonctions Starlock-Plus pour des applications spécifique

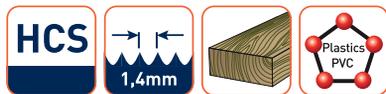


Exécution: Starlock-Plus Lame plongeante à concrétion carbure

Application: Pour des coupes droites et plongeantes précises, pour matériaux très abrasifs (l'époxy, la fibre de verre, la fibre de carbone, les joints, le béton cellulaire et les panneaux de fibre-ciment).

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
POT 53K4	PAYZ 53 MT4	1	519.3300	23,08

Outils multifonctions Starlock-Max pour bois

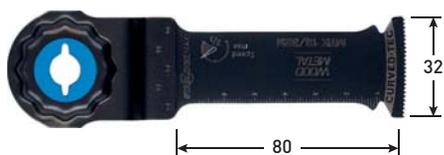


Exécution: Starlock-Max Lame plongeante HCS Bois

Application: Coupes plongeantes rapides et profondes dans le bois (cadre de fenêtre de 80 mm par exemple). Coupes plongeantes rapides et profondes dans des poutres de bois (poutre de fenêtre de toit par exemple). Réalisation d'évidements pour tourillons et assemblages (idéale avec la butée de profondeur Expert)

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
MTK 14/32	MAIZ 32 EPC	1	519.4110	16,76

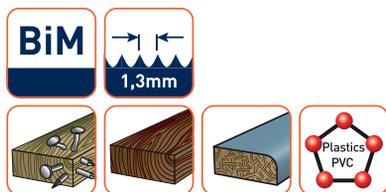
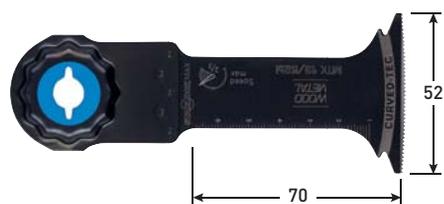
Outils multifonctions Starlock-Max pour bois et métal



Exécution: Starlock-Max Lame plongeante BiM Bois/Métal

Application: Coupes plongeantes rapides et profondes dans le bois avec clous (encadrement de fenêtre de 80 mm avec éléments métalliques, par exemple). Coupes plongeantes rapides et profondes dans des poutres de bois (poutre de fenêtre de toit par exemple). Tronçonnage de clous, de vis et de profilés de petites dimensions en acier non trempé (fixations métalliques cachées, par exemple)

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
MTK 13/32bi	MAIZ 32 APB	1	519.4156	19,82



Exécution: Starlock-Max Lame plongeante BiM Bois/Métal

Application: Coupes plongeantes rapides et profondes dans le bois avec clous (encadrement de fenêtre avec éléments métalliques, par exemple). Coupes plongeantes rapides et profondes dans des poutres de bois avec clous (dormant de fenêtre, par exemple). Tronçonnage de clous, de vis et de profilés de petites dimensions en acier non trempé (fixations métalliques cachées, par exemple)

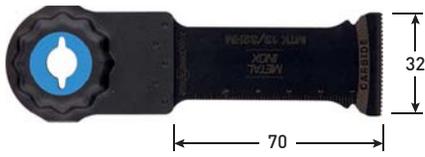
Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
MTK 13/52bi	MAII 52 APB	1	519.4158	21,57



Exécution: Starlock-Max Lame plongeante carbure, Métal/Inox

Application: Tronçonnage de clous, de vis et de profilés de petites dimensions en acier trempé (fixations métalliques cachées, par exemple). Coupes plongeantes de 70 mm dans le béton cellulaire/thermopierre (pour l'encastrement d'une prise électrique, par exemple). Coupes plongeantes dans des matériaux très abrasifs (inox, époxy, plastiques renforcés fibres de verre, fibres de verre, plaques de plâtre, panneaux de fibres à liant ciment)

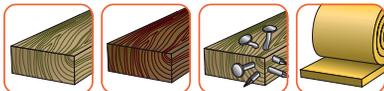
Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
MTK 11/32HM	MAIZ 32 AT	1	519.4178	33,37



Exécution: Starlock-Max Lame plongeante carbure, Métal/Inox

Application: Coupe de vis et clous en acier trempé, des tôles, des matériaux abrasifs tels que l'époxy, la fibre de verre, la fibre de carbone, les plaques de plâtre, les panneaux de fibre-ciment et de plastique renforcés de fibre.

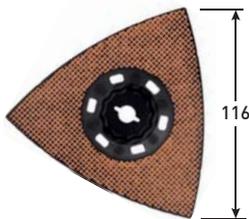
Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
MTK 13/32HM	MAII 32 APT	1	519.4180	32,42



Exécution: Starlock-Max Lame plongeante BIM Bois/Métal

Application: permet la coupe profonde extra-rapide des bois, des bois durs et des matériaux d'isolation.

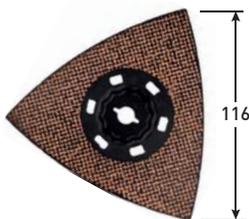
Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
MOS 17/100bi	MACZ 145 BB	1	519.4190	32,18



Exécution: Starlock-Max Plateau de ponçage à concrétion carbure

Application: Enlèvement de mortier-colle ou de colle à carrelage (lors du remplacement de carreaux endommagés, par exemple). Elimination de restes de colle à moquette sur support minéral. Grattage et rabotage du bois pour travaux d'ajustement et retouches importantes

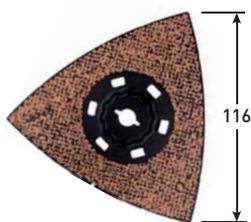
Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
MOF 116K10	MAVZ 116 RT10	1	519.4235	29,07



Exécution: Starlock-Max Plateau de ponçage à concrétion carbure

Application: Enlèvement de mortier-colle ou de colle à carrelage (lors du remplacement de carreaux endommagés, par exemple). Elimination de restes de colle à moquette sur support minéral. Grattage et rabotage du bois pour travaux d'ajustement et retouches importantes

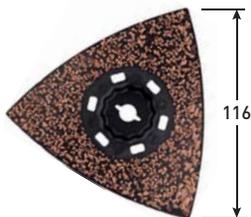
Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
MOF 116K6	MAVZ 116 RT6	1	519.4240	29,07



Exécution: Starlock-Max Plateau de ponçage à concrétion carbure

Application: Enlèvement de mortier-colle ou de colle à carrelage (lors du remplacement de carreaux endommagés, par exemple).
Élimination de restes de colle à moquette sur support minéral.
Grattage et rabotage du bois pour travaux d'ajustement et retouches importantes

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
MOF 116K4	MAVZ 116 RT4	1	519.4245	29,07



Exécution: Starlock-Max Plateau de ponçage à concrétion carbure

Application: Enlèvement de mortier-colle ou de colle à carrelage (lors du remplacement de carreaux endommagés, par exemple).
Élimination de restes de colle à moquette sur support minéral.
Grattage et rabotage du bois pour travaux d'ajustement et retouches importantes

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
MOF 116K2	MAVZ 116 RT2	1	519.4250	29,07



Exécution: Starlock-Max Lame segment à concrétion carbure, fine

Application: Enlèvement de joints jusqu'à 1,5 mm d'épaisseur (joints de plaques de marbre, par exemple). Enlèvement de joints près des bords et dans les endroits peu accessibles (dans les coins, par exemple).
Réalisation de saignées dans le thermopierre/le béton cellulaire (pour la pose de gaines et de tubes)

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
MA 68K5	MATI 68 RST5	1	519.4260	39,94



Exécution: Starlock-Max Lame segment à concrétion carbure, fine

Application: Enlèvement de joints près des bords et dans les endroits peu accessibles (dans les coins, par exemple). Déjointage de carreaux épais (murs et sols).
Réalisation de saignées dans le thermopierre/le béton cellulaire (pour la pose de gaines et de tubes)

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
MA 68K3	MATI 68 RT3	1	519.4270	39,94



Exécution: Starlock-Max Lame segment à concrétion diamant, fine

Application: Enlèvement de joints jusqu'à 1,5 mm d'épaisseur (joints de plaques de marbre, par exemple). Enlèvement de joints près des bords et dans les endroits peu accessibles (dans les coins, par exemple). Réalisation de découpes dans époxy/plastiques renforcés fibres de verre (coque de bateau, par exemple)

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
MAS 68D4	MATI 68 RSD4	1	519.4280	66,48



Exécution: Starlock-Max Lame segment à concrétion diamant

Application: Petites découpes dans les carreaux muraux tendres. Enlèvement de joints près des bords et dans les endroits peu accessibles (dans les coins, par exemple). Réalisation de découpes dans époxy/plastiques renforcés fibres de verre (coque de bateau, par exemple)

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
MA 68D4	MATI 68 RD4	1	519.4290	66,48



Exécution: Starlock-Max Lame segment à concrétion carbure

Application: Permet la coupe profonde extra-rapide des matériaux abrasifs comme l'époxy, de la fibre de verre, de la fibre de carbone, des joints, du béton cellulaire et des plaques de fibre agglomérée au ciment.

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
MOS 100K4	MACZ 145 MT4	1	519.4297	36,91



Exécution: Starlock-Max Lame coupe-joint universelle HCS

Application: Enlèvement de joints de dilatation (en silicone, par exemple). Enlèvement de mastic sur cadre de fenêtre. Coupe de matériaux tendres (matériau d'isolation, caoutchouc, moquette, carton, par exemple)

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
MTM32	MAII 32 SC	1	519.4305	10,80



Exécution: Starlock-Max Lame coupe-joint universelle longue HCS
Application: Enlèvement de joints de dilatation épais (jusqu'à 70 mm de profondeur dans silicone, par exemple). Enlèvement de mastic épais sur cadre de fenêtre. Coupe de matériaux tendres (matériau d'isolation, caoutchouc, moquette, carton, par exemple)

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
MFM32	MAII 32 SLC	1	519.4310	20,41

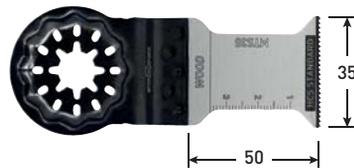


Exécution: Starlock-Max Lame segment HCS
Application: Enlèvement rapide de mastic sur cadre de fenêtre (pour le retrait de vitres en verre isolant, par exemple). Coupe de matériaux tendres (matériau d'isolation, caoutchouc, moquette, carton, par exemple). Découpe dans les coins de matériaux tendres

Type	Bosch	pcs/UD	Ref.	€ / UD
MTMK 66	MATI 66 SC	1	519.4320	27,40

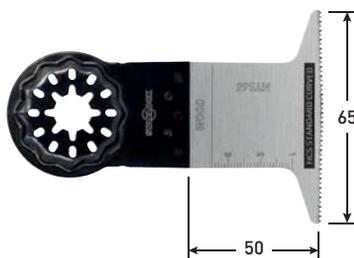
517

Outils multifonctions Starlock, SILVER-LINE



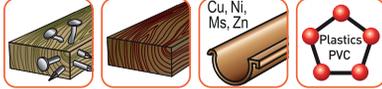
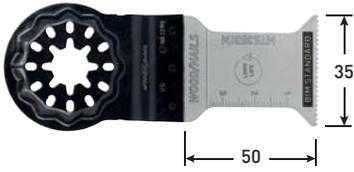
Exécution: Lame plongeante HCS avec emmanchement Starlock et denture standard.
Application: Découpe en plongée dans le bois et le plastique.

Matériau	Type	B (mm)	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
HCS	MTSS35	35	50	10	517.1001	88,71



Exécution: Lame plongeante HCS avec emmanchement Starlock et denture courbée 'Curved'
Application: Découpe en plongée dans le bois et le plastique. Extra-précis grâce à la denture courbée.

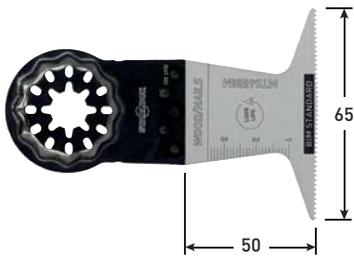
Matériau	Type	B (mm)	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
HCS	MTS65	65	50	10	517.1051	88,57



Exécution: Lame plongante bi-métal avec emmanchement Starlock et denture standard.

Application: Découpe en plongée dans le bois avec des clous, plastiques et profils non-ferreux.

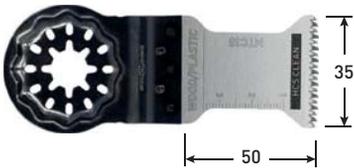
Matériau	Type	B (mm)	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Bi-métal	MTS35bi	35	50	10	517.1101	109,50



Exécution: Lame plongante bi-métal avec emmanchement Starlock et denture standard.

Application: Découpe en plongée dans le bois avec des clous, plastiques et profils non-ferreux.

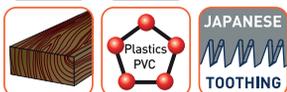
Matériau	Type	B (mm)	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Bi-métal	MTS65bi	65	50	10	517.1151	112,05



Exécution: Lame plongante HCS avec emmanchement Starlock et denture 'Japonaise'.

Application: Découpe en plongée dans les bois durs en plastiques. Coupes très nettes grâce à la denture 'Japonaise'.

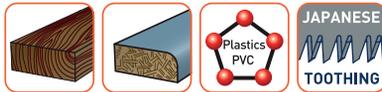
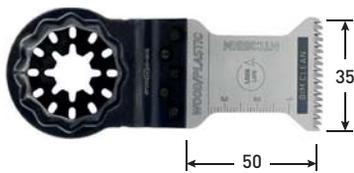
Matériau	Type	B (mm)	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
HCS	MTCS35	35	50	10	517.1201	95,96



Exécution: Lame plongante HCS avec emmanchement Starlock et denture 'Japonaise'.

Application: Découpe en plongée dans les bois durs en plastiques. Coupes très nettes grâce à la denture 'Japonaise'.

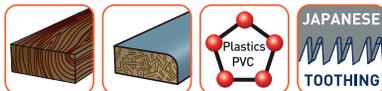
Matériau	Type	B (mm)	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
HCS	MTC65	65	50	10	517.1251	111,28



Exécution: Lame plongante bi-métal avec emmanchement Starlock et denture 'Japonaise'.

Application: Découpe en plongée dans les bois durs, plastiques et stratifiés. Coupes très nettes grâce à la denture 'Japonaise'.

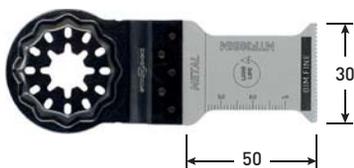
Matériau	Type	B (mm)	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Bi-métal	MTC35bi	35	50	10	517.1301	108,27



Exécution: Lame plongante bi-métal avec emmanchement Starlock et denture 'Japonaise'.

Application: Découpe en plongée dans les bois durs, plastiques et stratifiés. Coupes très nettes grâce à la denture 'Japonaise'.

Matériau	Type	B (mm)	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Bi-métal	MTC65bi	65	50	10	517.1351	136,46



Exécution: Lame plongante bi-métal avec emmanchement Starlock et denture fine.

Application: Coupe plongante dans l'acier à parois minces, les profilés en acier et les profilés non-ferreux. La denture fine permet une coupe extrêmement précise et très contrôlée.

Matériau	Type	B (mm)	l ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Bi-métal	MTF30bi	30	50	10	517.1401	82,19



Exécution: Coffret en plastique équipé de 4 lames de scie plongeantes courantes convenant au bois et au métal.

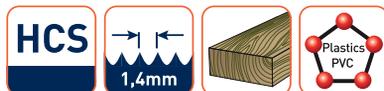
Application: Convient pour la coupe en plongée dans le bois, le plastique, le bois avec des clous et le métal.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Jeu de lames de scie plongeante Starlock, en coffret	517	1x 517.1201 (MTC35 bois/plastique) 1x 517.1101 (MTS35bi bois/clous) 1x 517.1151 (MTS65bi bois/clous) 1x 517.1401 (MTF30bi métal/bois)	1	517.9000	39,96

516

Outil multifonction, emmanchement universel, pour bois

ROTEC®



Exécution: OPTI-LINE Lame plongeante HCS pour bois, emmanchement universel.

Application: Coupes plongeantes dans le bois tendre (pour l'encastrement de grilles d'aération, par exemple). Découpe dans les meubles (pour relier des appareils électriques aux prises de courant, par exemple). Coupes à ras du bois (tenons ou chevilles saillants, par exemple).

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OT 14/34	5	516.0110	34,07



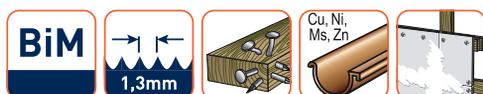
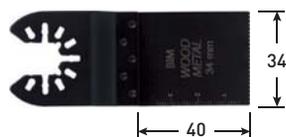
Exécution: OPTI-LINE Lame plongeante BiM pour bois dur, emmanchement universel.

Application: Coupes plongeantes dans les panneaux revêtus et le bois dur (pour l'encastrement de grilles d'aération, par exemple). Découpe dans les meubles (pour relier des appareils électriques aux prises de courant, par exemple). Coupes à ras du bois (tenons ou chevilles en bois dur saillants, par exemple).

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OT 18/34bi	5	516.0160	45,62

Outil multifonctions, emmanchement universel, pour bois et métal

ROTEC®



Exécution: OPTI-LINE Lame plongeante BiM pour métal, emmanchement universel.

Application: Tronçonnage à ras des clous. Tronçonnage à ras de tuyaux de cuivre. Coupes plongeantes dans les plaques de plâtre.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OT 13/34bi	5	516.0140	43,31

Outil multifonction, emmanchement universel, pour des applications spécifique

ROTEC®



Exécution: OPTI-LINE Spatule HCS, emmanchement universel.

Application: Enlèvement de mortier-colle ou de colle à carrelage (lors du remplacement de carreaux endommagés, par exemple). Enlèvement de restes de mortier et de béton. Enlèvement de restes secs et durs de colle à moquette.

Type	pcs/UD	Ref.	€ / UD
OK 52	5	516.0300	28,30

550

Fraise-scie à tronçonner, vaporisé

Application: Groupes de matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.9 / 4.12



HSS
DMo5

d ₁	W	d ₆	Z	P _t	pcs/UD	Ref.	€ / UD
200	1,8	32	160	4	1	550.2016	136,04
200	1,8	32	200	3	1	550.2018	136,04
225	2,0	32	120	6	1	550.2212	145,46
225	2,0	32	160	5	1	550.2216	145,46
225	2,0	32	180	4	1	550.2218	145,46
225	2,0	32	220	3	1	550.2222	145,46
250	2,0	32	100	8	1	550.2510	153,54
250	2,0	32	128	6	1	550.2512	153,54
250	2,0	32	160	5	1	550.2516	153,54
250	2,0	32	200	4	1	550.2520	153,54
275	2,5	32	140	6	1	550.2714	188,83
275	2,5	40	180	5	1	550.2715	188,83
275	2,5	32	180	5	1	550.2718	188,83
275	2,5	32	220	4	1	550.2722	188,83
275	2,5	32	280	3	1	550.2728	188,83

d ₁	W	d ₆	Z	P _t	pcs/UD	Ref.	€ / UD
300	2,5	32	160	6	1	550.3016	226,40
300	2,5	32	180	5	1	550.3018	226,40
300	2,5	32	200	5	1	550.3020	226,40
300	2,5	32	220	4	1	550.3022	226,40
300	2,5	40	220	4	1	550.3023	226,40
300	2,5	40	160	6	1	550.3025	226,40
315	2,5	32	120	8	1	550.3112	252,74
315	2,5	32	160	6	1	550.3116	252,74
315	2,5	32	240	4	1	550.3118	252,74
315	2,5	32	200	5	1	550.3120	252,74
315	2,5	40	200	5	1	550.3121	252,74
315	2,5	40	160	6	1	550.3122	252,74
315	2,5	40	240	4	1	550.3124	252,74
350	3,0	40	220	5	1	550.3522	335,54
370	2,5	40	280	4,5	1	550.3728	396,36

901

Baton de cire RW-30 (300gr)



NON-FERRO **ALU**

Exécution: Pâte de coupe pour tous les matériaux non-ferreux. Totalement sans chlore, il ne crée pas de vapeurs nocives.

Application: Pour tous les scies sans refroidissement. Tenir la pâte contre l'outil rotatif. Répétez après 10-20 coupes. Convient aussi pour le fraisage, taraudage, alésage, perçage, tournage etc.

Emballage	Contenu (gr)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Baton	300	1	901.2025	20,37



Exécution: Lames de scies ruban, M42 Bi-Métal, 8% Cobalt, à pas variable.

Application: Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 3.1 - 3.3 / 4.5 - 4.9



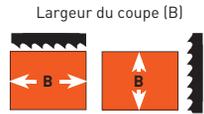
L (mm)	H (mm)	b	TPI	pcs/UD	Ref.	€ / UD
2060	19	0,90	4/6	1	552.19.2060C	43,85
2060	19	0,90	5/8	1	552.19.2060D	43,85
2060	19	0,90	6/10	1	552.19.2060E	43,85
2060	19	0,90	8/12	1	552.19.2060F	43,85
2080	19	0,90	4/6	1	552.19.2080C	44,20
2080	19	0,90	5/8	1	552.19.2080D	44,20
2080	19	0,90	6/10	1	552.19.2080E	44,20
2080	19	0,90	8/12	1	552.19.2080F	44,20
2360	19	0,90	4/6	1	552.19.2360C	48,22
2360	19	0,90	5/8	1	552.19.2360D	48,22
2360	19	0,90	6/10	1	552.19.2360E	48,22
2360	19	0,90	8/12	1	552.19.2360F	48,22
2450	27	0,90	3/4	1	552.27.2450B	52,05
2450	27	0,90	4/6	1	552.27.2450C	52,05
2450	27	0,90	5/8	1	552.27.2450D	52,05
2450	27	0,90	6/10	1	552.27.2450E	52,05
2450	27	0,90	8/12	1	552.27.2450F	52,05
2480	27	0,90	3/4	1	552.27.2480B	52,05
2480	27	0,90	4/6	1	552.27.2480C	52,05
2480	27	0,90	5/8	1	552.27.2480D	52,05
2480	27	0,90	6/10	1	552.27.2480E	52,05
2480	27	0,90	8/12	1	552.27.2480F	52,05
2700	27	0,90	3/4	1	552.27.2700B	55,31
2700	27	0,90	4/6	1	552.27.2700C	55,31
2700	27	0,90	5/8	1	552.27.2700D	55,31
2700	27	0,90	6/10	1	552.27.2700E	55,31
2700	27	0,90	8/12	1	552.27.2700F	55,31
2750	27	0,90	3/4	1	552.27.2750B	56,16
2750	27	0,90	4/6	1	552.27.2750C	56,16
2750	27	0,90	5/8	1	552.27.2750D	56,16
2750	27	0,90	6/10	1	552.27.2750E	56,16
2750	27	0,90	8/12	1	552.27.2750F	56,16
2825	27	0,90	3/4	1	552.27.2825B	57,03
2825	27	0,90	4/6	1	552.27.2825C	57,03
2825	27	0,90	5/8	1	552.27.2825D	57,03
2825	27	0,90	6/10	1	552.27.2825E	57,03
2825	27	0,90	8/12	1	552.27.2825F	57,03
2845	27	0,90	3/4	1	552.27.2845B	57,47
2845	27	0,90	4/6	1	552.27.2845C	57,47

L (mm)	H (mm)	b	TPI	pcs/UD	Ref.	€ / UD
2845	27	0,90	5/8	1	552.27.2845D	57,47
2845	27	0,90	6/10	1	552.27.2845E	57,47
2845	27	0,90	8/12	1	552.27.2845F	57,47
2925	27	0,90	3/4	1	552.27.2925B	58,56
2925	27	0,90	4/6	1	552.27.2925C	58,56
2925	27	0,90	5/8	1	552.27.2925D	58,56
2925	27	0,90	6/10	1	552.27.2925E	58,56
2925	27	0,90	8/12	1	552.27.2925F	58,56
2950	27	0,90	3/4	1	552.27.2950B	59,21
2950	27	0,90	4/6	1	552.27.2950C	59,21
2950	27	0,90	5/8	1	552.27.2950D	59,21
2950	27	0,90	6/10	1	552.27.2950E	59,21
2950	27	0,90	8/12	1	552.27.2950F	59,21
3180	27	0,90	3/4	1	552.27.3180B	62,23
3180	27	0,90	4/6	1	552.27.3180C	62,23
3180	27	0,90	5/8	1	552.27.3180D	62,23
3180	27	0,90	6/10	1	552.27.3180E	62,23
3180	27	0,90	8/12	1	552.27.3180F	62,23
3240	27	0,90	3/4	1	552.27.3240B	63,33
3240	27	0,90	4/6	1	552.27.3240C	63,33
3240	27	0,90	5/8	1	552.27.3240D	63,33
3240	27	0,90	6/10	1	552.27.3240E	63,33
3240	27	0,90	8/12	1	552.27.3240F	63,33
3310	27	0,90	3/4	1	552.27.3310B	64,20
3310	27	0,90	4/6	1	552.27.3310C	64,20
3310	27	0,90	5/8	1	552.27.3310D	64,20
3310	27	0,90	6/10	1	552.27.3310E	64,20
3310	27	0,90	8/12	1	552.27.3310F	64,20
3660	27	0,90	3/4	1	552.27.3660B	69,18
3660	27	0,90	4/6	1	552.27.3660C	69,18
3660	27	0,90	5/8	1	552.27.3660D	69,18
3660	27	0,90	6/10	1	552.27.3660E	69,18
3660	27	0,90	8/12	1	552.27.3660F	69,18
3810	27	0,90	3/4	1	552.27.3810B	71,14
3810	27	0,90	4/6	1	552.27.3810C	71,14
3810	27	0,90	5/8	1	552.27.3810D	71,14
3810	27	0,90	6/10	1	552.27.3810E	71,14
3810	27	0,90	8/12	1	552.27.3810F	71,14

SÉLECTION DE DENTS DES LAMES DE SCIE À RUBAN BI-MÉTAL

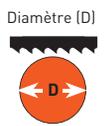
1. Déterminer la taille et la forme du matériau à couper.
2. Identifier le tableau à utiliser (solide carré, solide rond ou tubes/profilés)
3. Lisez le pas (Dents Par Pouce (DPP ou TPI (Teeth Per Inch)) indiquée près de la taille du matériau.

MATÉRIAU SOLIDE, CARRÉ / RECTANGULAIRE
Déterminer la largeur de coupe (B)



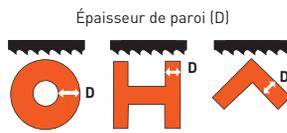
LARGEUR DE COUPE	
IN	0.1 0.2 0.3 0.4 0.5 0.6 0.7 0.8 0.9 1 2 5 10 15 20 25 30 35 40 45 50
MM	2.5 5 7.5 10 12.5 15 17.5 20 22.5 25 50 125 250 375 500 625 750 875 1000 1125 1250
TPI	14/18 10/14 8/12 6/10 6/8 5/8 4/6 3/4 2/3 1.5/2.0 1.4/2.0 1.0/1.3 0.7/1.0

MATÉRIAU SOLIDE, ROND
Déterminer la diamètre de coupe (D)



DIAMÈTRE DE COUPE	
IN	0.1 0.2 0.3 0.4 0.5 0.6 0.7 0.8 0.9 1 2 5 10 15 20 25 30 35 40 45 50
MM	2.5 5 7.5 10 12.5 15 17.5 20 22.5 25 50 125 250 375 500 625 750 875 1000 1125 1250
TPI	14/18 10/14 8/12 6/10 6/8 5/8 4/6 3/4 2/3 1.5/2.0 1.4/2.0 1.0/1.3 0.7/1.0

TUBES / PROFILÉS
Déterminer l'épaisseur de la paroi (D)



ÉPAISSEUR DE LA PAROI	
IN	0.05 0.10 0.15 0.20 0.25 0.30 0.40 0.50 0.60 0.70 0.80 0.90 1 1.5 2
MM	1.25 2.5 3.75 5 6.25 7.5 10 12.5 15 17.5 20 22.5 25 37.5 50
TPI	14/18 10/14 8/12 6/10 6/8 5/8 4/6 3/4 2/3

COUPES EN PAQUET:

Pour sélectionner le nombre de dents par pouce (DDP ou TPI) approprié aux paquets, recherchez la valeur TPI recommandée pour une seule pièce et choisissez une denture plus grossière pour scier un paquet.



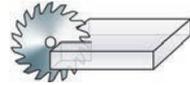
APERCU DES SYMBOLES POUR LAMES DE SCIE CARBURE



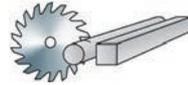
Débit



Déclignage



Poly(méthacrylate de méthyle) (Plexiglas® e.d.)



Aluminium (matériaux solides)



Aluminium (tuyaux, profiles)



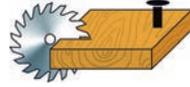
Acier construction



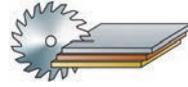
Placage



Panneaux en laine de bois (Heraklith® etc.)



Bois massif avec clous



Panneaux stratifiés HPL (Trespa® etc.)



Plastiques



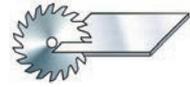
Stratifié



Bois massif



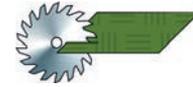
Tôles ondulées



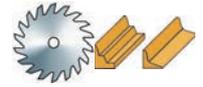
Tôles (métalliques)



Panneaux OSB



Circuit imprimé



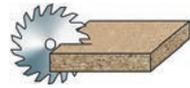
Profiles et parcloles (bois)



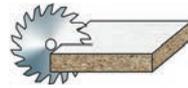
Aciers inoxydables



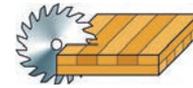
Panneaux sandwich



Panneaux de particules (non-laminé)



Panneaux de particules (laminé)



Bois lamellé-collé

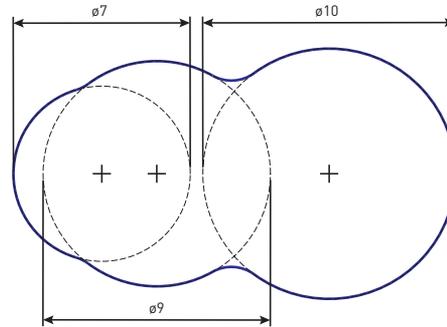
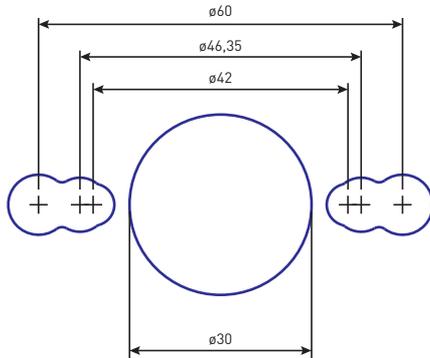


Fibrociment (Eternit® e.d.)

COMBINATIONS DES TROUS D'ERGOTS POUR LAMES DE SCIE CARBURE

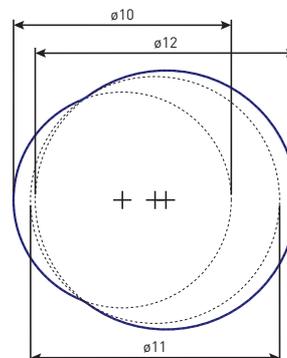
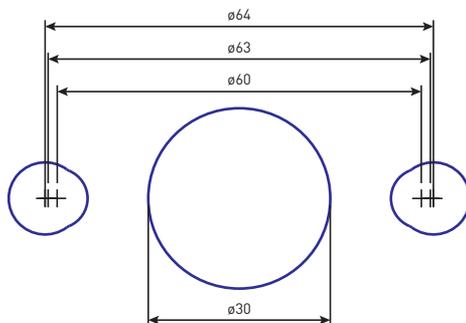
Combi 1

2/7/42
+
2/9/46
+
2/10/60



Combi 2

2/10/60
+
2/11/63
+
2/12/64



RECOMMANDATION D'UTILISATION POUR LAMES DE SCIE CARBURE ET DP

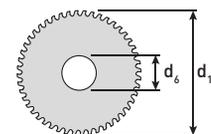
Matière	Group	Page
Acier (pas INOX)	556.1	335
Acier inoxydable, INOX	556.3	337
Aluminium (matériau solide)	555.0	331
Aluminium (tuyaux, profils)	555.2 / 555.1	333 / 332
Amiante-ciment, fibrociment (Eternit®)	553.3 / 553.2	324 / 323
Bâtiment, pour le ~	553.2 / 553.1	323 / 323
Bâtiment, pour le ~ (sans clous)	553.1	323
Béton cellulaire (Ytong®)	553.3 / 553.2	324 / 323
Bois de chauffage	554.0 / 554.0 (OPTI)	325 / 325
Bois de chauffage, avec des inclusions	553.1	323
Bois massif, dur (débit)	554.2	326
Bois massif, dur (délignage)	554.0 / 554.0 (OPTI) / 554.2 / 554.1	325 / 325 / 326
Bois massif, tendre (débit)	554.2	326
Bois massif, tendre (délignage)	554.0 / 554.0 (OPTI) / 554.1	325 / 325 / 326
Bois précieux (Bankirai, Amarante, Ébène, etc.)	554.2 / 554.4	326 / 328
Bois, profils en ~	554.2 / 553.4 / 554.4	326 / 324 / 328
Chantier, pour le ~	553.2 / 553.1	323 / 323
Chantier, pour le ~ (sans clous)	553.1	323
Circuit imprimé	554.7 / 553.3 / 554.5	329 / 324 / 324
Contreplaqué	554.2	326
Cuivre (matériau solide)	555.0	331
Cuivre (profils, tuyaux)	555.2 / 555.1	333 / 332
Eternit®, amiante-ciment, fibrociment	553.3 / 553.2	324 / 323
Fibrociment, Eternit®, amiante-ciment	553.3 / 553.2	324 / 323
HPL, panneau stratifié (Trespa®, Resopal®)	554.2 / 553.3 / 554.5	326 / 324 / 324
INOX, acier inoxydable	556.3	337
MDF (Panneau de fibres à densité moyenne)	554.2	326
Métaux (pas INOX)	556.0	334
Métaux non-ferreux (Laiton)	555.0 / 555.2 / 555.1	331 / 333 / 332
Minéral composite (Corian, Hi-Macs)	553.3 / 553.1	324 / 323
OSB, panneau de grandes particules orientées	554.2	326
Panneaux de fibres dur	554.2	326
Panneaux de particules (laminé)	554.4 / 554.7 / 554.5	328 / 329 / 328
Panneaux de particules (non-laminé)	554.2	326
Panneaux isolants, polystyrène (PS)	554.0 / 554.0 (OPTI) / 554.2	325 / 325 / 326
Panneaux sandwich (Dibond®)	556.2	336
Panneaux stratifiés HPL (Trespa®, Resopal®)	554.2 / 553.3 / 554.5	326 / 324 / 324
Panneaux surfacés	554.2	326
Parquet	554.2	326
Pertinax, FR-2	554.2	326
Plaque de pâte	553.3 / 553.1	324 / 323
Plastique à renfort de verre (PRV)	553.3	324
Plastiques (matériau solide)	555.0	331
Plastiques (profils, tuyaux)	555.2 / 555.1	333 / 332
Plexiglas®, polyméthacrylate de méthyle (PMMA)	553.4 / 554.5 / 555.0	324 / 328 / 331
Polyméthacrylate de méthyle, PMMA (Plexiglas®)	553.4 / 554.5 / 555.0	324 / 328 / 331
Polystyrène (PS), panneaux isolants	554.0 / 554.0 (OPTI) / 554.2	325 / 325 / 326
Profils en bois	554.2 / 553.4 / 554.4	326 / 324 / 328
Stratifié	553.3 / 554.2	324 / 326
Ytong®, béton cellulaire	553.3 / 553.2	324 / 323
Aciers alliés	sur demande	

RECOMMANDATION VITESSE DE COUPE (V_c) POUR LAMES DE SCIE CARBURE ET DP

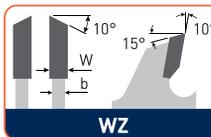
V _c (m/sec)	ø100	ø200	ø300	ø400	ø500	ø600	ø700
30-60	5.800-11.400	2.900-5.700	2.000-3.800	1.500-2.800	1.200-2.200	1.000-1.900	900-1.600
30-60	5.800-11.400	2.900-5.700	2.000-3.800	1.500-2.800	1.200-2.200	1.000-1.900	900-1.600
50-70	9.600-13.300	4.800-6.600	3.200-4.400	2.400-3.300	2.000-2.600	1.600-2.200	1.400-1.900
50-70	9.600-13.300	4.800-6.600	3.200-4.400	2.400-3.300	2.000-2.600	1.600-2.200	1.400-1.900
40-80	7.700-15.200	3.900-7.600	2.600-5.000	2.000-3.800	1.600-3.000	1.300-2.500	1.100-2.100
50-80	9.600-15.200	4.800-7.600	3.200-5.000	2.400-3.800	2.000-3.000	1.600-2.500	1.400-2.100
50-80	9.600-15.200	4.800-7.600	3.200-5.000	2.400-3.800	2.000-3.000	1.600-2.500	1.400-2.100
40-80	7.700-15.200	3.900-7.600	2.600-5.000	2.000-3.800	1.600-3.000	1.300-2.500	1.100-2.100
55-90	10.600-17.100	5.300-8.500	3.600-5.700	2.700-4.200	2.200-3.400	1.800-2.800	1.600-2.400
60-100	11.500-19.000	5.800-9.500	3.900-6.300	2.900-4.700	2.300-3.800	2.000-3.100	1.700-2.700
50-85	9.600-16.200	4.800-8.100	3.200-5.400	2.400-4.000	2.000-3.200	1.600-2.700	1.400-2.300
50-85	9.600-16.200	4.800-8.100	3.200-5.400	2.400-4.000	2.000-3.200	1.600-2.700	1.400-2.300
60-100	11.500-19.000	5.800-9.500	3.900-6.300	2.900-4.700	2.300-3.800	2.000-3.100	1.700-2.700
60-100	11.500-19.000	5.800-9.500	3.900-6.300	2.900-4.700	2.300-3.800	2.000-3.100	1.700-2.700
50-85	9.600-16.200	4.800-8.100	3.200-5.400	2.400-4.000	2.000-3.200	1.600-2.700	1.400-2.300
60-100	11.500-19.000	5.800-9.500	3.900-6.300	2.900-4.700	2.300-3.800	2.000-3.100	1.700-2.700
50-80	9.600-15.200	4.800-7.600	3.200-5.000	2.400-3.800	2.000-3.000	1.600-2.500	1.400-2.100
50-80	9.600-15.200	4.800-7.600	3.200-5.000	2.400-3.800	2.000-3.000	1.600-2.500	1.400-2.100
60-100	11.500-19.000	5.800-9.500	3.900-6.300	2.900-4.700	2.300-3.800	2.000-3.100	1.700-2.700
50-80	9.600-15.200	4.800-7.600	3.200-5.000	2.400-3.800	2.000-3.000	1.600-2.500	1.400-2.100
50-70	9.600-13.300	4.800-6.600	3.200-4.400	2.400-3.300	2.000-2.600	1.600-2.200	1.400-1.900
50-70	9.600-13.300	4.800-6.600	3.200-4.400	2.400-3.300	2.000-2.600	1.600-2.200	1.400-1.900
40-80	7.700-15.200	3.900-7.600	2.600-5.000	2.000-3.800	1.600-3.000	1.300-2.500	1.100-2.100
40-80	7.700-15.200	3.900-7.600	2.600-5.000	2.000-3.800	1.600-3.000	1.300-2.500	1.100-2.100
50-80	9.600-15.200	4.800-7.600	3.200-5.000	2.400-3.800	2.000-3.000	1.600-2.500	1.400-2.100
30-60	5.800-11.400	2.900-5.700	2.000-3.800	1.500-2.800	1.200-2.200	1.000-1.900	900-1.600
60-100	11.500-19.000	5.800-9.500	3.900-6.300	2.900-4.700	2.300-3.800	2.000-3.100	1.700-2.700
30-60	5.800-11.400	2.900-5.700	2.000-3.800	1.500-2.800	1.200-2.200	1.000-1.900	900-1.600
50-70	9.600-13.300	4.800-6.600	3.200-4.400	2.400-3.300	2.000-2.600	1.600-2.200	1.400-1.900
50-70	9.600-13.300	4.800-6.600	3.200-4.400	2.400-3.300	2.000-2.600	1.600-2.200	1.400-1.900
60-80	11.500-15.200	5.800-7.600	3.900-5.000	2.900-3.800	2.300-3.000	2.000-2.500	1.700-2.100
50-80	9.600-15.200	4.800-7.600	3.200-5.000	2.400-3.800	2.000-3.000	1.600-2.500	1.400-2.100
60-100	11.500-19.000	5.800-9.500	3.900-6.300	2.900-4.700	2.300-3.800	2.000-3.100	1.700-2.700
60-100	11.500-19.000	5.800-9.500	3.900-6.300	2.900-4.700	2.300-3.800	2.000-3.100	1.700-2.700
40-65	7.700-12.400	3.900-6.200	2.600-4.100	2.000-3.100	1.600-2.400	1.300-2.000	1.100-1.700
19-36	3.600-6.800	1.800-3.400	1.200-2.300	900-1.700	700-1.300	600-1.100	500-900
50-80	9.600-15.200	4.800-7.600	3.200-5.000	2.400-3.800	2.000-3.000	1.600-2.500	1.400-2.100
50-90	9.600-17.100	4.800-8.500	3.200-5.700	2.400-4.200	2.000-3.400	1.600-2.800	1.400-2.400
50-85	9.600-16.200	4.800-8.100	3.200-5.400	2.400-4.000	2.000-3.200	1.600-2.700	1.400-2.300
50-80	9.600-15.200	4.800-7.600	3.200-5.000	2.400-3.800	2.000-3.000	1.600-2.500	1.400-2.100
40-65	7.700-12.400	3.900-6.200	2.600-4.100	2.000-3.100	1.600-2.400	1.300-2.000	1.100-1.700
45-65	8.600-12.400	4.300-6.200	2.900-4.100	2.200-3.100	1.800-2.400	1.500-2.000	1.300-1.700
15-40	2.900-7.600	1.500-3.800	1.000-2.500	800-1.900	600-1.500	500-1.200	500-1.000
15-40	2.900-7.600	1.500-3.800	1.000-2.500	800-1.900	600-1.500	500-1.200	500-1.000
15-40	2.900-7.600	1.500-3.800	1.000-2.500	800-1.900	600-1.500	500-1.200	500-1.000
15-40	2.900-7.600	1.500-3.800	1.000-2.500	800-1.900	600-1.500	500-1.200	500-1.000
40-65	7.700-12.400	3.900-6.200	2.600-4.100	2.000-3.100	1.600-2.400	1.300-2.000	1.100-1.700
60-100	11.500-19.000	5.800-9.500	3.900-6.300	2.900-4.700	2.300-3.800	2.000-3.100	1.700-2.700
50-80	9.600-15.200	4.800-7.600	3.200-5.000	2.400-3.800	2.000-3.000	1.600-2.500	1.400-2.100
40-80	7.700-15.200	3.900-7.600	2.600-5.000	2.000-3.800	1.600-3.000	1.300-2.500	1.100-2.100



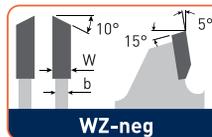
Bois



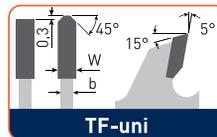
Étoile / Alésage



WZ



WZ-neg



TF-uni



Bois massif

Panneaux de particules

Bois lamellé-collé

Plastique

Placage

Exécution: Lames de scie circulaires carbure universelles. Denture biseau alterné pour les machines portatives.

Application: Convient pour tous les types de bois (sans clous), panneaux de particules (non-laminé et laminé), PMMA (Plexiglas®), profils plastiques, etc.

d ₁	Z	Z _f	d ₆	W	b	PG	Info	pcs/UD	Ref.	€/UD
100	6	WZ	22	3,97	2,8	-		1	553.0005	32,25
100	12	WZ	22	3,97	2,8	-	Convient pour Lamello	1	553.0010	53,29
120	24	WZ	20	1,8	1,2	-	Convient pour MAFELL	1	553.0015	35,09
120	40	TF-Uni	20	1,8	1,2	-	Convient pour MAFELL	1	553.0020	65,16
125	24	WZ	20	2,6	1,6	-		1	553.0025	34,44
130	24	WZ	20	2,6	1,6	-		1	553.0030	34,44
130	36	WZ	20	2,6	1,6	-		1	553.0035	42,76
140	24	WZ	20	2,6	1,6	-		1	553.0040	34,44
140	36	WZ	20	2,6	1,6	-		1	553.0045	42,76
150	12	WZ	20	2,6	1,6	-		1	553.0050	30,06
150	24	WZ	20	2,6	1,6	-		1	553.0055	34,44
150	36	WZ	20	2,6	1,6	-		1	553.0060	45,83
150	48	WZ	20	2,6	1,6	-		1	553.0065	58,98
160	12	WZ	20	2,6	1,6	-		1	553.0080	30,06
160	16	WZ	20	1,8	1,2	-		1	553.0085	47,33
160	24	WZ	20	1,8	1,2	-	Convient pour MAFELL	1	553.0090	54,30
160	24	WZ	20	2,2	1,6	-		1	553.0095	36,19
160	24	WZ	20	2,6	1,6	2/6/32		1	553.0100	36,63
160	28	WZ	20	2,2	1,6	-	Convient pour FESTOOL	1	553.0105	54,60
160	32	WZ	20	1,8	1,2	-	Convient pour MAFELL	1	553.0115	63,81
160	36	WZ	20	2,6	1,6	-		1	553.0120	49,78
160	48	TF-Uni	20	1,8	1,2	-	Convient pour MAFELL	1	553.0130	92,67
160	48	TF-Uni	20	2,2	1,8	-		1	553.0131	67,14
160	48	WZ	20	2,2	1,6	-	Convient pour FESTOOL	1	553.0135	72,12
160	48	WZ	20	2,6	1,6	2/6/32		1	553.0140	61,17
160	56	TF-Uni	20	1,8	1,2	-	Convient pour MAFELL	1	553.0145	102,25
160	24	WZ	30	2,6	1,6	-		1	553.0150	36,63
160	36	WZ	30	2,6	1,6	-		1	553.0155	49,78
160	48	WZ	30	2,6	1,6	-		1	553.0160	61,17
165	24	WZ	20	2,8	1,8	-		1	553.0165	36,63
165	36	WZ	20	1,8	1,2	-		1	553.0167	106,06
165	48	WZ	20	2,6	1,6	-		1	553.0170	62,04
170	24	WZ	30	2,6	1,6	-		1	553.0180	37,50
180	30	WZ	30	2	1,2	-	Convient pour MAFELL	1	553.0200	47,58
182	24	WZ	16	2,8	1,8	-		1	553.0210	39,70
182	24	WZ	20	2,8	1,8	-		1	553.0215	39,70
182	40	WZ	20	2,8	1,8	-		1	553.0220	59,41
182	24	WZ	30	2,8	1,8	-		1	553.0225	39,70
182	40	WZ	30	2,8	1,8	-		1	553.0230	59,41
190	14	WZ	16	2,8	1,8	-		1	553.0235	33,13
190	24	WZ	16	2,8	1,8	-		1	553.0240	41,89
190	24	WZ	20	2,8	1,8	-		1	553.0245	41,89
190	30	WZ	20	2,8	1,8	-		1	553.0250	44,07
190	48	WZ	20	2,8	1,8	-		1	553.0255	64,24
190	14	WZ	30	2,8	1,8	-		1	553.0260	33,13
190	16	WZ	30	2,8	1,8	2/7/42	Convient pour FESTOOL	1	553.0265	34,44
190	24	WZ	30	2,5	1,8	-	Convient pour MAFELL	1	553.0275	50,65
190	24	WZ	30	2,8	1,8	2/7/42		1	553.0280	41,89
190	30	WZ	30	2,8	1,8	2/7/42		1	553.0285	44,07
190	32	WZ	30	2,8	1,8	-	Convient pour FESTOOL	1	553.0290	65,12
190	36	WZ	30	2	1,2	-	Convient pour MAFELL	1	553.0295	52,84
190	48	WZ	30	2,8	1,8	2/7/42		1	553.0310	64,24
190	48	WZ	30	2,8	1,8	-	Convient pour FESTOOL	1	553.0315	78,26
190	56	WZ	30	2,8	1,8	2/7/42		1	553.0320	68,61

d ₁	Z	Z _f	d ₆	W	b	PG	Info	pcs/UD	Ref.	€/UD
190	16	WZ	Ster	2,6	2	-	Convient pour FESTOOL	1	553.0325	57,23
190	32	WZ	Ster	2,6	2	-	Convient pour FESTOOL	1	553.0330	71,24
190	48	WZ	Ster	2,4	1,8	-	Convient pour FESTOOL	1	553.0335	85,27
200	18	WZ	30	2,8	1,8	-		1	553.0340	40,80
200	36	WZ	30	2,8	1,8	-		1	553.0350	48,25
200	48	WZ	30	2,8	1,8	2/7/42		1	553.0355	64,02
200	64	WZ	30	2,8	1,8	2/7/42		1	553.0360	77,17
210	18	WZ	30	2,6	1,8	-	Convient pour FESTOOL	1	553.0365	58,77
210	18	WZ	30	2,8	1,8	-		1	553.0370	40,80
210	30	WZ	30	2,8	1,8	2/7/42		1	553.0380	45,18
210	36	WZ	30	2,4	1,8	-	Convient pour FESTOOL	1	553.0385	74,54
210	48	WZ	30	2,8	1,8	2/7/42		1	553.0395	64,02
210	52	WZ	30	2,4	1,8	-	Convient pour FESTOOL	1	553.0400	88,56
210	64	WZ	30	2,8	1,8	2/7/42		1	553.0405	77,17
216	24	WZ neg	30	2,8	1,8	2/7/42		1	553.0410	48,25
216	48	WZ neg	30	2,8	1,8	2/7/42		1	553.0415	68,40
216	60	WZ neg	30	2,8	1,8	2/7/42		1	553.0420	74,97
216	80	WZ neg	30	2,8	1,8	2/7/42		1	553.0425	86,37
220	48	WZ	30	2,8	1,8	-		1	553.0435	68,40
220	64	WZ	30	2,8	1,8	-		1	553.0440	79,36
225	24	WZ	30	2,8	1,8	2/7/42		1	553.0445	43,86
225	32	WZ	30	2,5	1,8	-	Convient pour MAFELL	1	553.0450	51,75
225	32	WZ	30	2,6	1,8	-	Convient pour FESTOOL	1	553.0455	74,54
225	48	WZ	30	2,5	1,8	-	Convient pour MAFELL	1	553.0460	65,77
225	48	WZ	30	2,6	1,8	-	Convient pour FESTOOL	1	553.0465	88,56
225	48	WZ	30	2,8	1,8	-	Convient pour FESTOOL	1	553.0470	68,40
230	12	WZ	30	2,5	1,8	-	Convient pour MAFELL	1	553.0475	44,74
230	24	WZ	30	2,5	1,8	-	Convient pour MAFELL	1	553.0485	55,26
230	24	WZ	30	2,8	1,8	2/7/42		1	553.0490	46,06
230	56	WZ	30	2,5	1,8	-	Convient pour MAFELL	1	553.0495	83,31
232	36	WZ	30	2,8	1,8	2/7/42		1	553.0510	54,38
232	48	WZ	30	2,8	1,8	2/7/42		1	553.0515	68,40
232	64	WZ	30	2,8	1,8	2/7/42		1	553.0520	79,36
235	30	WZ	30	3,0	2,0	-		1	553.0527	74,05
237	12	WZ	30	2,5	1,8	-	Convient pour MAFELL	1	553.0530	46,01
237	24	WZ	30	2,5	1,8	-	Convient pour MAFELL	1	553.0535	56,53
237	56	WZ	30	2,5	1,8	-	Convient pour MAFELL	1	553.0540	84,58
240	22	WZ	30	2,8	1,8	-	Convient pour FESTOOL	1	553.0545	72,30
240	24	WZ	30	3	2	-		1	553.0550	48,64
240	32	WZ	30	2,8	1,8	-	Convient pour FESTOOL	1	553.0555	81,07
240	36	WZ	30	3	2	-		1	553.0560	57,84
240	48	WZ	30	2,8	1,8	-	Convient pour FESTOOL	1	553.0565	95,09
240	48	WZ	30	3,0	2,0	-		1	553.0570	70,99

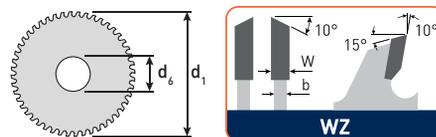
Lame de scie CARB pour scies sans fil, OPTI-LINE



Bois

OPTI-LINE

Lames extra-fines spécialement pour les scies à scier sans fil



Exécution: Lame de scie universelle CARB extra-fine, spécialement conçue pour les machines à scier sans fil.

Application: Convient pour tous les types de bois (sans clous), panneaux de particules (non-laminé et laminé), PMMA (Plexiglas®), profiles plastiques, etc.

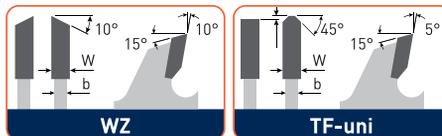
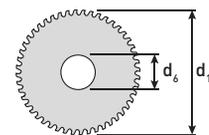
d ₁	Z	Z _f	d ₆	W	b	PG	Info	pcs/UD	Ref.	€/UD
136	18	WZ	20	1,5	1,0	-		1	553.0036	23,10
160	24	WZ	20	1,8	1,2	-		1	553.0091	32,22
160	40	WZ	20	1,8	1,2	-		1	553.0128	39,48
165	24	WZ	20	1,8	1,2	-		1	553.0166	32,82
165	36	WZ	20	1,8	1,2	-		1	553.0168	38,16
190	24	WZ	30	1,7	1,2	-		1	553.0239	38,40
235	18	WZ	30	2,0	1,4	-		1	553.0524	49,92

Lame de scie CARB pour scies portatives, OPTI-LINE



Bois

OPTI-LINE



Exécution: Lames de scie circulaires carbure universelles. Denture biseau alterné pour les machines portatives.

Application: Convient pour tous les types de bois (sans clous), panneaux de particules (non-laminé et laminé), Trespa, PMMA (Plexiglas®), profils plastiques, etc.

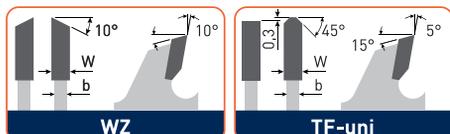
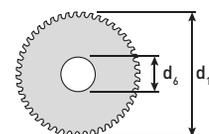
d ₁	Z	Z _f	d ₆	W	b	PG	Info	pcs/UD	Ref.	€/UD
160	48	TF-Uni	20	2,2	1,6	-	Convient pour FESTOOL	1	553.0132	35,34
160	48	WZ	20	2,2	1,6	-	Convient pour FESTOOL	1	553.0136	35,34
235	24	WZ	30	2,8	1,8	-		1	553.0526	40,70

Lame de scie CARB pour scies sans fil



Bois

Lames de scie convenant aux scies sans fil



Exécution: Lame de scie universelle CARB extra-fine, spécialement conçue pour les machines à scier sans fil.

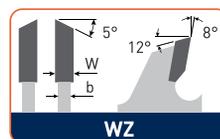
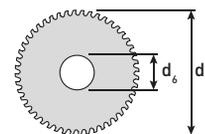
Application: Convient pour tous les types de bois (sans clous), panneaux de particules (non-laminé et laminé), PMMA (Plexiglas®), profils plastiques, etc.

d ₁	Z	Z _f	d ₆	W	b	Exécution	Info	pcs/UD	Ref.	€/UD
120	24	WZ	20	1,8	1,2		Convient pour MAFELL	1	553.0015	35,09
120	40	TF-Uni	20	1,8	1,2		Convient pour MAFELL	1	553.0020	65,16
136	18	WZ	20	1,5	1,0	'OPTI'		1	553.0036	23,10
160	16	WZ	20	1,8	1,2			1	553.0085	47,33
160	24	WZ	20	1,8	1,2		Convient pour MAFELL	1	553.0090	54,30
160	24	WZ	20	1,8	1,2	'OPTI'		1	553.0091	32,22
160	32	WZ	20	1,8	1,2		Convient pour MAFELL	1	553.0115	63,81
160	40	WZ	20	1,8	1,2	'OPTI'		1	553.0128	39,48
160	48	TF-Uni	20	1,8	1,2		Convient pour MAFELL	1	553.0130	92,67
160	56	TF-Uni	20	1,8	1,2		Convient pour MAFELL	1	553.0145	102,25
165	24	WZ	20	1,8	1,2	'OPTI'		1	553.0166	32,82
165	36	WZ	20	1,8	1,2	'OPTI'		1	553.0168	38,16
180	30	WZ	30	2	1,2		Convient pour MAFELL	1	553.0200	47,58
190	24	WZ	30	1,7	1,2	'OPTI'		1	553.0239	38,40
190	24	WZ	30	2,5	1,8		Convient pour MAFELL	1	553.0275	50,65
190	36	WZ	30	2	1,2		Convient pour MAFELL	1	553.0295	52,84
225	32	WZ	30	2,5	1,8		Convient pour MAFELL	1	553.0450	51,75
225	48	WZ	30	2,5	1,8		Convient pour MAFELL	1	553.0460	65,77
230	12	WZ	30	2,5	1,8		Convient pour MAFELL	1	553.0475	44,74
230	24	WZ	30	2,5	1,8		Convient pour MAFELL	1	553.0485	55,26
230	56	WZ	30	2,5	1,8		Convient pour MAFELL	1	553.0495	83,31
235	18	WZ	30	2,0	1,4	'OPTI'		1	553.0524	49,92
237	12	WZ	30	2,5	1,8		Convient pour MAFELL	1	553.0530	46,01
237	24	WZ	30	2,5	1,8		Convient pour MAFELL	1	553.0535	56,53
237	56	WZ	30	2,5	1,8		Convient pour MAFELL	1	553.0540	84,58

Lame de scie CARB universelle



Bois



Exécution: Denture biseau alterné.
Application: Idéal pour chaque chantier. Convient pour bois, plaques de pâte, minéral composite (Corian®), etc.
Remarque: Trous d'ergot "Combi 1" = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60

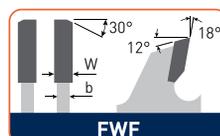
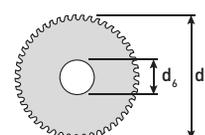


d ₁	Z	Z _f	d ₆	W	b	PG	Info	pcs/UD	Ref.	€ / UD
160	24	WZ	20	2,8	1,6	2/6/32		1	553.1010	46,70
180	30	WZ	30	2,8	1,8	-		1	553.1025	51,97
182	30	WZ	20	2,8	1,8	-		1	553.1030	54,41
190	30	WZ	30	2,8	1,8	2/7/42		1	553.1035	54,16
200	30	WZ	30	2,8	1,8	-		1	553.1040	56,14
210	34	WZ	30	2,8	1,8	-		1	553.1045	58,32
216	34	WZ	30	2,8	1,8	-		1	553.1050	60,52
232	34	WZ	30	2,8	1,8	2/10/154 + 2/7/42		1	553.1055	60,52
250	42	WZ	30	3,0	2,0	Combi 1		1	553.1065	77,56
260	42	WZ	30	3,0	2,0	-		1	553.1070	84,58
270	42	WZ	30	3,2	2,2	-		1	553.1075	85,36
300	48	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	553.1080	89,74
315	48	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	553.1085	91,50
350	54	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	553.1090	116,47
400	60	WZ	30	3,5	2,5	Combi 1		1	553.1095	129,62
450	66	WZ	30	3,5	2,5	Combi 1		1	553.1100	146,36
500	72	WZ	30	4,0	2,8	2/10/60		1	553.1105	193,25
600	78	WZ	30	4,2	2,9	Combi 1		1	553.1110	237,50
700	84	WZ	30	4,2	3,2	Combi 1		1	553.1115	293,15
700	84	WZ	35	4,2	3,2	-		1	553.1120	293,15

Lame de scie CARB pour chantiers



Bois



Exécution: Denture avec chanfreinage alterné à dents planes.
Application: Idéal pour chaque chantier. Convient pour le bois, fibrociment (Eternit®), béton cellulaire (Ytong®), etc.
Remarque: Trous d'ergot "Combi 1" = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60

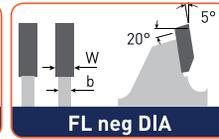
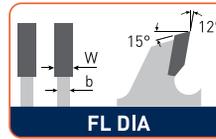
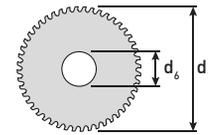


d ₁	Z	Z _f	d ₆	W	b	PG	Info	pcs/UD	Ref.	€ / UD
300	24	FWF	30	3,2	2,2	Combi 1		1	553.2005	65,20
315	24	FWF	30	3,2	2,2	Combi 1		1	553.2010	66,52
350	28	FWF	30	3,5	2,5	Combi 1		1	553.2015	80,97
400	32	FWF	30	4,2	2,8	Combi 1		1	553.2020	81,85
450	32	FWF	30	4,2	2,8	Combi 1		1	553.2025	102,10
500	36	FWF	30	4,2	2,8	Combi 1		1	553.2030	124,01
600	40	FWF	30	4,2	3,0	Combi 1		1	553.2035	195,44
700	46	FWF	30	4,4	3,2	Combi 1		1	553.2040	255,04

Lame de scie DP DIAMOND



Bois



Exécution: Lames de scie DP (diamant polycristallin), denture plate. Lames avec technologie "Low-Noise".

Application: Convient pour l'usinage des matériaux extrêmement abrasifs comme fibrociment [Eternit®], béton cellulaire [Ytong®], minéral composite [Corian®], etc.

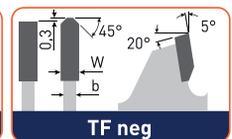
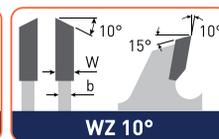
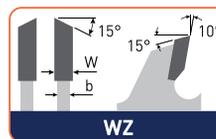
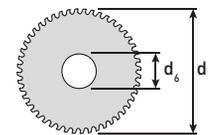
Remarque: Trous d'ergot "Combi 1" = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60
LN: Lame de scie carbure avec technologie "Low-Noise"

d ₁	Z	Z _f	LN	d ₆	W	b	PG	Info	pcs/UD	Ref.	€ / UD
160	8	FL DIA	●	20	2,2	1,6	2/6/32	Convient pour FESTOOL	1	553.3006	131,25
136	4	FL DIA	●	20	1,6	1,2	-		1	553.3001	52,31
160	4	FL DIA	●	20	1,8	1,4	2/6/32		1	553.3004	66,76
190	4	FL DIA	●	30	1,8	1,5	-		1	553.3014	72,09
210	6	FL DIA	●	30	2,0	1,5	-		1	553.3019	112,26
230	6	FL DIA	●	30	2,0	1,5	-		1	553.3029	117,20
250	8	FL DIA	●	30	2,2	1,6	Combi 1		1	553.3034	171,54
300	12	FL DIA	●	30	2,2	1,6	Combi 1		1	553.3044	239,03

Lame de scie CARB pour matériaux minces



Bois



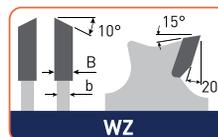
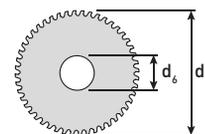
Exécution: Exécution mince pour des coupes propres et précises.

Application: Convient pour l'usinage des panneaux et plastiques à parois minces comme les encadrements, parclozes, etc.

d ₁	Z	Z _f	d ₆	W	b	PG	Info	pcs/UD	Ref.	€ / UD
160	48	WZ	20	2,2	1,6	-		1	553.4005	70,37
160	48	WZ 10°	20	2,2	1,8	-		1	553.4010	70,37
165	56	WZ 23°	20	1,5	1,2	-		1	553.4012	131,03
200	100	TF neg	30	2,2	1,8	-		1	553.4015	176,20
200	100	TF neg	32	2,2	1,8	-		1	553.4020	176,20
250	120	WZ 10°	20	2,2	1,8	-		1	553.4025	188,87



Bois



WZ

Exécution: Denture biseau alterné avec une angle de coupe positif et agressif. Dents à profil anti-recul.

Application: Pour coupes en longueur à grande vitesse de rotation. Grâce à sa fine épaisseur, la lame réduit les déchets de matériau. Particulièrement appropriées pour bois précieux. Aussi pour bois de chauffage et les matériaux isolants.

Remarque: Trous d'ergot "Combi 1" = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60



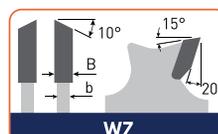
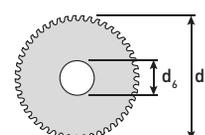
d ₁	Z	Z _f	d ₆	W	b	PG	Info	pcs/UD	Ref.	€ / UD
250	24	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.0005	53,02
300	24	WZ	30	3,2	2,2	-		1	554.0010	60,82
300	28	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.0015	69,59
315	28	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.0020	73,97
350	24	WZ	30	3,5	2,5	Combi 1		1	554.0030	74,40
350	32	WZ	30	3,5	2,5	Combi 1		1	554.0035	76,60
400	28	WZ	30	3,5	2,5	Combi 1		1	554.0040	94,13
400	36	WZ	30	3,5	2,5	Combi 1		1	554.0045	98,94
450	32	WZ	30	4,0	2,8	Combi 1		1	554.0050	102,10
450	40	WZ	30	4,0	2,8	Combi 1		1	554.0055	110,87
500	36	WZ	30	4,0	2,8	Combi 1		1	554.0060	124,01
500	44	WZ	30	4,0	2,8	Combi 1		1	554.0065	133,21
550	48	WZ	30	4,2	2,8	Combi 1		1	554.0070	205,08
600	40	WZ	30	4,2	2,8	Combi 1 + 2/12/72		1	554.0075	195,44
600	54	WZ	30	4,2	2,8	Combi 1 + 2/12/72		1	554.0080	210,78
700	46	WZ	30	4,4	3,2	Combi 1		1	554.0085	255,04
700	60	WZ	30	4,4	3,2	Combi 1		1	554.0090	270,81

Lame de scie CARB pour le débit, anti-recul, OPTI-LINE



Bois

OPTI-LINE



WZ

Exécution: Denture biseau alterné avec une angle de coupe positif et agressif. Dents à profil anti-recul.

Application: Pour coupes en longueur à grande vitesse de rotation. Grâce à sa fine épaisseur, la lame réduit les déchets de matériau. Particulièrement appropriées pour bois précieux. Aussi pour bois de chauffage et les matériaux isolants. **Convient pour béton cellulaire (Ytong®)**

Remarque: Trous d'ergot "Combi 1" = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60

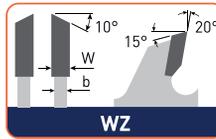
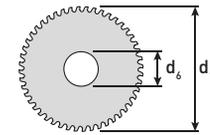


d ₁	Z	Z _f	d ₆	W	b	PG	Info	pcs/UD	Ref.	€ / UD
270	18	WZ	30	3,0	2,0	Combi 1		1	554.0007	44,24

Lame de scie CARB pour le débit



Bois



WZ



Exécution: Denture biseau alterné avec une angle de coupe agressif.

Application: Pour coupes en longueur à grande vitesse de rotation. Grâce à sa fine épaisseur, la lame réduit les déchets de matériau. Particulièrement appropriées pour bois précieux.

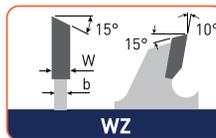
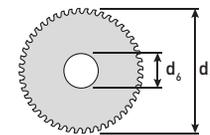
Remarque: Trous d'ergot "Combi 1" = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60

d ₁	Z	Z _f	d ₆	W	b	PG	Info	pcs/UD	Ref.	€ / UD
250	24	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.1005	53,02
300	24	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.1010	60,82
330	24	WZ	30	3,2	2,2	-	Convient pour MAFELL	1	554.1015	78,05
330	40	WZ	30	3,2	2,2	-	Convient pour MAFELL	1	554.1020	92,07
370	26	WZ	30	4,2	2,2	-	Convient pour MAFELL	1	554.1025	93,68
400	28	WZ	30	3,5	2,5	Combi 1		1	554.1030	98,94
410	28	WZ	30	4,2	2,5	-		1	554.1035	98,60
450	20	WZ	30	4,2	2,5	-	Convient pour MAFELL	1	554.1040	107,80
450	40	WZ	30	4,0	2,8	Combi 1		1	554.1045	110,87
500	44	WZ	30	4,2	2,8	Combi 1		1	554.1050	133,21

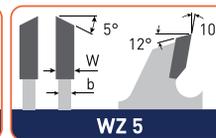
Lame de scie CARB pour le débit et le déclignage



Bois



WZ



WZ 5



Exécution: Denture biseau alterné avec une angle de coupe positif.

Application: Approprié pour bois massif (tendre et dur), bois précieux (Bankirai par exemple), panneaux stratifiés HPL (Trespa®, Resopal®), MDF, OSB, stratifié, profils en bois, panneaux de particules (laminé et non-laminé)

Remarque: Trous d'ergot "Combi 1" = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60

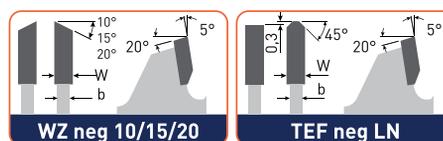
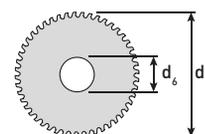
d ₁	Z	Z _f	d ₆	W	b	PG	Info	pcs/UD	Ref.	€ / UD
180	30	WZ	30	3,2	2,2	-		1	554.2005	49,70
232	24	WZ	30	3,2	2,2	2/7/42		1	554.2010	53,98
250	24	WZ	30	2,8	1,8	-	Convient pour MAFELL	1	554.2015	63,82
250	24	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2020	54,38
250	30	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2025	59,33
250	40	WZ	30	2,8	1,8	-	Convient pour MAFELL	1	554.2030	78,21
250	40	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2035	66,07
250	42	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2040	66,07
250	48	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2045	70,56
250	60	WZ	30	2,8	1,8	-		1	554.2050	96,18
250	60	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2055	83,15
250	80	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2060	96,63
260	24	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2065	61,58
260	48	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2070	70,56
260	60	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2075	89,89

d ₁	Z	Z _f	d ₆	W	b	PG	Info	pcs/UD	Ref.	€ / UD
270	24	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2080	76,32
270	60	WZ	30	3,2	2,2	-		1	554.2085	93,84
300	24	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2090	62,38
300	36	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2095	80,36
300	48	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2100	82,61
300	60	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2105	93,84
300	72	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2110	101,04
300	96	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2115	121,26
315	36	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2120	80,81
315	48	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2125	86,66
315	60	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2130	101,93
315	72	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2135	116,31
335	36	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2140	84,09
335	60	WZ	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.2145	95,33
350	42	WZ	30	3,5	2,5	Combi 1		1	554.2150	94,88
350	54	WZ	30	3,5	2,5	Combi 1		1	554.2155	108,81
350	72	WZ	30	3,5	2,5	Combi 1		1	554.2160	122,29
350	84	WZ	30	3,5	2,5	Combi 1		1	554.2165	129,03
350	108	WZ	30	3,5	2,5	Combi 1		1	554.2170	155,10
400	48	WZ	30	3,5	2,5	Combi 1		1	554.2180	114,97
400	60	WZ	30	3,5	2,5	Combi 1		1	554.2185	130,70
400	84	WZ	30	3,5	2,5	Combi 1		1	554.2190	146,87
400	96	WZ	30	3,5	2,5	Combi 1		1	554.2195	155,86
400	120	WZ	30	3,5	2,5	Combi 1		1	554.2200	176,54
450	108	WZ	30	4,0	2,8	Combi 1		1	554.2205	264,72
500	60	WZ 5	30	4,5	3,6	6/8,5/80	Convient pour MULAG	1	554.2210	520,20
500	72	WZ	30	4,0	2,8	Combi 1		1	554.2215	195,95

Lame de scies CARB pour le tronçonnage et la coupe à onglet



Bois



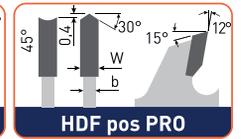
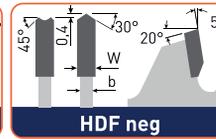
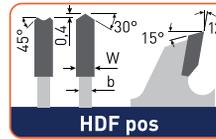
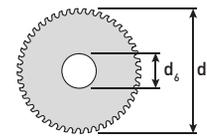
- Exécution:** Denture biseau alterné avec une angle de coupe négatif.
- Application:** Pour scies à onglet. Approprié pour le stratifié, bois massif, profiles en bois.
- Remarque:** Trous d'ergot "Combi 1" = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60LN: Lame de scie carbure avec technologie "Low-Noise"

d ₁	Z	Z _f	LN	d ₆	W	b	PG	Info	pcs/UD	Ref.	€ / UD
250	24	WZ neg 10	-	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.3005	53,02
250	48	WZ neg 15	-	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.3010	82,38
250	60	WZ neg 15	-	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.3015	82,82
250	80	WZ neg 15	-	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.3020	101,66
260	48	WZ neg 10	-	30	2,5	1,8	Combi 1		1	554.3025	87,21
260	60	WZ neg 10	-	30	2,5	1,8	Combi 1		1	554.3030	98,16
260	60	WZ neg 15	-	30	2,5	1,8	-	Convient pour FESTOOL	1	554.3035	102,98
260	80	WZ neg 15	-	30	2,5	1,8	-	Convient pour FESTOOL	1	554.3040	120,51
305	32	WZ neg 10	-	30	2,6	1,8	Combi 1		1	554.3045	97,19
305	60	WZ neg 15	-	30	2,6	1,8	Combi 1		1	554.3050	113,84
305	80	TF neg	●	30	2,6	1,8	Combi 1		1	554.3055	147,15
305	96	WZ neg 15	-	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.3060	172,12
350	64	WZ neg 20	-	30	3,5	2,5	Combi 1		1	554.3065	134,13
400	48	WZ neg 10	-	30	3,5	2,5	Combi 1		1	554.3070	122,61
420	54	WZ neg 10	-	40	4,2	2,8	-		1	554.3075	148,11
420	84	WZ neg 10	-	40	4,2	2,8	-		1	554.3076	297,98
450	60	WZ neg 10	-	30	4,4	2,8	Combi 1		1	554.3080	207,71

Lame de scie CARB pour le formatage Gouge/Toit



Bois



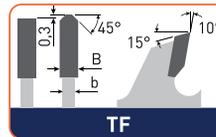
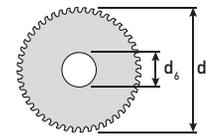
Exécution: Denture gouge pour le bois.
Application: Pour le formatage des panneaux sans inciseurs. Pour tous les panneaux basé en bois, bois précieux (Bankirai par exemple), profilés en bois, panneaux laminé etc.
Remarque: Trous d'ergot "Combi 1" = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60LN: Lame de scie carbure avec technologie "Low-Noise"

d ₁	Z	Z _f	LN	d ₆	W	b	PG	Info	pcs/UD	Ref.	€/UD
250	48	HDF pos	-	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.4010	130,15
250	48	HDF neg	-	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.4015	130,15
303	60	HDF pos	-	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.4020	157,66
303	60	HDF pos	●	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.4025	157,66
303	60	HDF neg	-	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.4030	157,66
303	60	HDF pos PRO	●	30	3,2	2,2	Combi 1	Professional	1	554.4035	202,36
303	60	HDF pos PRO	●	30	3,5	2,5	Combi 1	Professional	1	554.4040	239,61
303	72	HDF pos	-	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.4045	180,01
350	72	HDF pos	-	30	3,5	2,5	Combi 1		1	554.4050	206,44
400	78	HDF pos	-	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.4055	223,83

Lame de scie CARB pour le formatage Trapèze/Plat



Bois

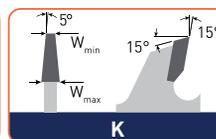
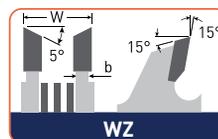
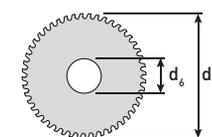


Exécution: Denture trapezoïdale positive.
Application: Pour le formatage des panneaux avec ou sans inciseurs. Pour tous les panneaux basé en bois, bois précieux (Bankirai par exemple), profilés en bois, panneaux laminé, panneaux stratifiés HPL (Trespa®, Resopal®), etc.
Remarque: Trous d'ergot "Combi 1" = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60

d ₁	Z	Z _f	d ₆	W	b	PG	Info	pcs/UD	Ref.	€/UD
160	48	TF	20	2,2	1,8	-	Convient pour FESTOOL	1	554.5005	109,81
200	64	TF	30	3,2	2,2	-		1	554.5010	101,71
220	64	TF	30	3,2	2,2	2/7/42		1	554.5015	103,90
250	60	TF	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.5020	99,47
250	80	TF	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.5025	117,44
300	72	TF	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.5030	127,42
300	96	TF	30	3,2	2,2	Combi 1		1	554.5035	152,84
350	108	TF	30	3,5	2,5	Combi 1		1	554.5040	184,09



Bois



Exécution: 1-partie: denture conique type "K"
2-parties: 1 lame avec denture biseau à gauche et 1 lame à droite. Bagues d'espacement (inclus): 0,1mm (1x), 0,2mm (2x) et 0,3mm (1x).

Application: Inciseurs pour inciser la face plaquée du panneau et éviter les éclats lors de la mise à format.

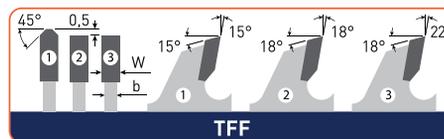
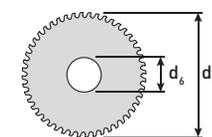
Remarque: * Exécution fraisée, pour des machines avec système d'ajustement d'épaisseur automatiquement, livrées sans bagues d'espacement.

d ₁	Z	Z _f	d _g	W	b	PG	Info	pcs/UD	Ref.	€ / UD
100	2x12	WZ	20	2,8 - 3,6	2,2	2/3,5/42	2-pièce	1	554.6005	126,02
100	2x12	WZ	22	2,8 - 3,6	2,2	2/3,5/42	2-pièce	1	554.6010	126,02
120	2x12	WZ	20	2,8 - 3,6	2,2	2/3,5/42	2-pièce	1	554.6015	126,02
120	2x12	WZ	22	2,8 - 3,6	2,2	2/3,5/42	2-pièce	1	554.6020	126,02
120	2x12	WZ	50	2,8 - 3,8	2,2	4/6,5/62	2-pièce*	1	554.6025	156,25
125	24	K	20	3,1 - 4,3	2,2	2/3,5/42	1-pièce	1	554.6030	133,91
125	2x12	WZ	20	2,8 - 3,6	2,2	2/3,5/42	2-pièce	1	554.6035	130,40

Lame de scie CARB pour systèmes de scie à panneaux



Bois



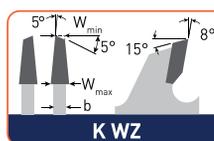
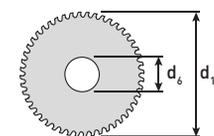
Exécution: Lames de scie spéciaux, dents en groupes de 3, chaque un avec géométrie différente.

Application: Pour le formatage des panneaux avec ou sans inciseurs. Pour tous les panneaux basé en bois, spécifiquement pour des panneaux laminés.

d ₁	Z	Z _f	d _g	W	b	PG	Info	pcs/UD	Ref.	€ / UD
300	72	TFF	30	4,4	3,2	2/10/60	Panhans	1	554.7005	222,52
300	72	TFF	65	4,4	3,2	2/9/110	Selco 60	1	554.7010	222,52
300	72	TFF	75	4,4	3,2	2/14/100	Homag	1	554.7015	222,52
300	72	TFF	80	4,4	3,2	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani	1	554.7020	222,52
305	72	TFF	30	4,4	3,2	2/10/60	Mayer	1	554.7025	222,52
320	72	TFF	65	4,4	3,2	2/9/110	Selco	1	554.7030	231,85
320	72	TFF	75	4,4	3,2	3/13/95	Giben	1	554.7035	231,85
350	72	TFF	30	4,2	3,2	2/8,5/60 + 2/10/60	Scheer	1	554.7040	245,44
350	72	TFF	30	4,4	3,2	2/8,5/60 + 2/10/60	Panhans / Schelling	1	554.7045	245,44
350	72	TFF	50	4,4	3,2	4/13/80	Giben	1	554.7050	245,44
350	72	TFF	60	4,4	3,2	2/14/100	Holzma	1	554.7055	245,44
350	72	TFF	75	4,4	3,2	4/15/105	Giben	1	554.7060	245,44
350	72	TFF	80	4,4	3,2	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani	1	554.7065	245,44
355	72	TFF	30	4,4	3,2	2/10/60	Panhans / Mayer	1	554.7070	251,14
355	72	TFF	80	4,4	3,2	4/8,5/100 + 2/7/110 + 2/14/110	Gabbiani	1	554.7075	251,14
360	72	TFF	65	4,4	3,2	2/9/110	Selco	1	554.7080	264,59

d ₁	Z	Z _f	d ₆	W	b	PG	Info	pcs/UD	Ref.	€/UD
370	72	TFF	30	4,4	3,2	-	Schelling	1	554.7085	264,59
380	72	TFF	60	4,4	3,2	2/14/100	Holzma	1	554.7090	266,78
380	72	TFF	60	4,8	3,5	2/14/100	Holzma	1	554.7095	279,48
400	72	TFF	30	4,2	3,2	2/10/60	Scheer	1	554.7100	296,58
400	72	TFF	30	4,4	3,2	2/10/60	Scheer / Mayer	1	554.7105	296,58
400	72	TFF	75	4,4	3,2	4/15/105	Giben	1	554.7110	296,58
400	72	TFF	80	4,4	3,2	4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110	Gabbiani	1	554.7115	296,58
420	72	TFF	60	4,8	3,5	2/14/125	Holzma	1	554.7120	319,89
430	72	TFF	75	4,4	3,2	4/15/105	Giben	1	554.7125	325,59
430	72	TFF	80	4,4	3,2	2/9/130 + 4/19/120	Selco	1	554.7130	325,59
450	72	TFF	30	4,4	3,2	2/10/60	Panhans / Mayer	1	554.7135	336,10
450	72	TFF	30	4,8	3,5	2/8,5/60	Scheer Fm22	1	554.7140	336,10
450	72	TFF	60	4,8	3,5	2/14/125 + 2/17/100	Holzma	1	554.7145	336,10
450	72	TFF	80	4,8	3,5	4/19/120 + 2/9/130	Selco	1	554.7150	336,10
460	72	TFF	30	4,4	3,2	2/13/94	Schelling	1	554.7155	362,39
470	72	TFF	75	4,4	3,2	4/15/105 + 2/7/110	Giben	1	554.7160	362,39
480	72	TFF	60	4,8	3,5	2/11/115 + 2/19/120	Holzma	1	554.7165	385,62
480	72	TFF	80	4,8	3,5	4/19/120 + 2/9/130	Selco	1	554.7170	385,62
500	72	TFF	60	4,8	3,5	2/11/115 + 2/19/120	Holzma	1	554.7175	385,62
510	72	TFF	80	4,8	3,5	2/9/130 + 4/19/120	Selco	1	554.7180	414,10
520	72	TFF	60	4,8	3,5	2/11/115 + 2/19/120	Holzma	1	554.7185	447,40
530	72	TFF	60	4,8	3,5	1/11/85	Anton	1	554.7190	454,42
540	72	TFF	60	4,8	3,5	2/11/115 + 2/19/120	Holzma	1	554.7195	454,42

Lame à inciser CARB pour groupe 554.7



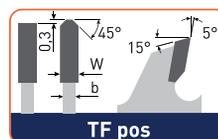
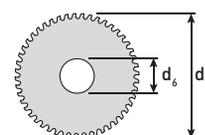
Bois



Exécution: Denture conique.

Application: Inciseurs pour inciser la face plaquée du panneau et éviter les éclats lors de la mise à format.

d ₁	Z	Z _f	d ₆	W	b	PG	Info	pcs/UD	Ref.	€/UD
125	20	K WZ	30	4,4 - 5,4	3,2	-	Panhans	1	554.8005	136,97
125	20	K WZ	45	4,4 - 5,4	3,2	-	Mayer / Giben	1	554.8010	136,97
150	20	K WZ	45	4,4 - 5,4	3,2	-	Mayer	1	554.8015	150,13
160	30	K WZ	45	4,4 - 5,4	3,2	3/11/70	Giben	1	554.8020	172,47
160	30	K WZ	55	4,4 - 5,4	3,2	3/7/66 + 3/6/84	Gabiani	1	554.8025	172,47
160	36	K WZ	55	4,4 - 5,4	3,2	3/7/66 + 3/6/84	SCM	1	554.8030	175,54
180	36	K WZ	30	4,4 - 5,4	3,2	2/10/60 + 2/7/47	Panhans	1	554.8035	173,35
180	36	K WZ	45	4,4 - 5,6	3,5	-	Holzma	1	554.8040	184,30
180	36	K WZ	45	4,8 - 5,8	3,5	-	Holzma	1	554.8045	184,30
180	42	K WZ	50	4,4 - 5,4	3,2	3/13/80	Giben	1	554.8050	187,38
200	36	K WZ	20	4,4 - 5,4	3,2	-	Schelling	1	554.8055	176,20
200	36	K WZ	30	4,4 - 5,4	3,2	2/9/60	Scheer	1	554.8060	176,20
200	36	K WZ	30	4,8 - 5,8	3,2	2/9/60	Scheer	1	554.8065	180,58
200	36	K WZ	45	4,8 - 5,8	3,5	-	Holzma	1	554.8070	186,28
200	36	K WZ	65	4,4 - 5,6	3,2	2/9/110 + 2/9/100	Selco	1	554.8075	180,58
200	36	K WZ	65	4,8 - 5,8	3,5	2/9/110 + 2/9/100	Selco	1	554.8080	186,28
200	36	K WZ	80	4,4 - 5,4	3,2	2/14/110	Gabiani / SCM	1	554.8085	176,20
215	42	K WZ	50	4,4 - 5,4	3,2	3/15/80	Giben	1	554.8090	213,89



ALU pos

TF pos

Exécution: Denture trapézoïdale positive.

Application: Pour machines stationnaires. Pour aluminium (matériaux solides), cuivre (matériaux solides) et des autres matériaux non-ferreux, poly (Plexiglas®) et des plastiques (matériaux solides).

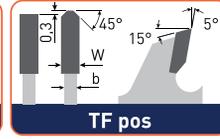
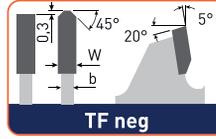
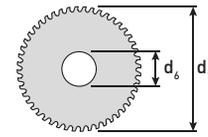
Remarque: Trous d'ergot "Combi 2" = 2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64LN: Lame de scie carbure avec technologie "Low-Noise"



d ₁	Z	Z _f	LN	d ₆	W	b	PG	Info	pcs/UD	Ref.	€/UD
250	60	TF pos	●	30	3,2	2,6	Combi 2 + 2/7/42		1	555.0005	117,56
250	80	TF pos	●	30	3,2	2,5	Combi 2 + 2/7/42		1	555.0010	142,85
250	80	TF pos	●	32	3,2	2,6	Combi 2		1	555.0015	142,85
250	60	TF pos	●	40	3,2	2,6	2/9/55 + 4/12/64		1	555.0020	117,56
300	72	TF pos	●	30	3,2	2,5	Combi 2 + 2/7/42		1	555.0030	145,71
300	96	TF pos	●	30	3,2	2,5	Combi 2 + 2/7/42		1	555.0035	168,88
300	96	TF pos	●	32	3,2	2,5	Combi 2		1	555.0040	168,88
300	96	TF pos	●	40	3,2	2,5	2/9/55 + 4/12/64		1	555.0045	168,88
350	84	TF pos	●	30	3,3	2,8	Combi 2		1	555.0050	190,91
350	108	TF pos	●	30	3,4	2,8	Combi 2		1	555.0055	211,13
350	108	TF pos	●	32	3,4	2,8	Combi 2		1	555.0060	211,13
350	84	TF pos	●	40	3,3	2,8	2/9/55 + 4/12/64		1	555.0065	190,91
400	72	TF pos	●	30	3,8	3,2	Combi 2		1	555.0070	208,92
400	96	TF pos	●	30	4,0	3,2	Combi 2		1	555.0075	259,04
450	96	TF pos	Ja	30	4,0	3,2	Combi 2		1	555.0090	271,35
450	96	TF pos	●	32	3,8	3,2	Combi 2		1	555.0100	271,35
500	72	TF pos	●	30	4,2	3,6	Combi 2		1	555.0105	288,20
500	120	TF pos	●	30	4,2	3,6	Combi 2 + 2/10,5/70		1	555.0110	356,89
500	120	TF pos	-	50	4,2	3,6	-		1	555.0111	356,89
500	120	TF pos	●	32	4,2	3,6	Combi 2		1	555.0115	356,89
550	110	TF pos	●	30	4,4	3,8	Combi 2		1	555.0120	428,52
550	128	TF pos	●	32	4,4	3,8	Combi 2		1	555.0125	432,73
600	140	TF pos	-	30	4,6	4,0	Combi 2		1	555.0130	619,81



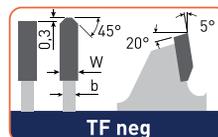
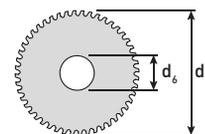
ALU neg



Exécution: Denture trapézoïdale négative.

Application: Pour machines portatives. Pour aluminium (tuyaux, profils), cuivre (tuyaux, profils) et des autres matériaux non-ferreux, poly (Plexiglas®) et des plastiques (tuyaux, profils), panneaux stratifiés HPL (Trespa®, Resopal®, etc.).

d ₁	Z	Z _f	LN	d ₆	W	b	PG	Info	pcs/UD	Ref.	€ / UD
150	42	TF neg	-	20	2,8	2,0	2/6/32		1	555.1005	65,99
160	52	TF neg	-	20	2,2	1,6	-	Convient pour FESTOOL	1	555.1010	105,17
160	42	TF neg	-	20	2,8	2,0	2/6/32		1	555.1020	68,52
160	42	TF neg	-	30	2,8	2,0	-		1	555.1025	68,52
165	48	TF neg	-	20	2,8	2,0	-		1	555.1027	87,23
170	48	TF neg	-	30	2,8	2,0	-		1	555.1030	75,26
182	48	TF neg	-	30	2,8	2,0	-		1	555.1035	75,26
190	54	TF neg	-	30	2,8	2,0	-		1	555.1045	78,63
190	68	TF neg	-	30	2,8	1,8	-	Convient pour FESTOOL	1	555.1050	104,33
190	54	TF pos	-	FastFix	2,6	2,0	-	Convient pour FESTOOL	1	555.1055	99,69
190	58	TF neg	-	FastFix	2,6	2,0	-	Convient pour FESTOOL	1	555.1060	99,69
200	54	TF neg	-	30	2,8	2,0	-		1	555.1065	78,42
210	54	TF neg	-	30	2,8	2,0	2/7/42		1	555.1070	78,42
210	72	TF neg	-	30	2,4	1,8	-	Convient pour FESTOOL	1	555.1075	136,14
215	80	TF neg	-	30	2,8	2,0	2/7/42		1	555.1080	114,65
216	60	TF neg	-	30	2,8	2,0	2/7/42		1	555.1085	93,15
220	62	TF neg	-	30	2,8	2,0	-		1	555.1090	93,15
225	68	TF neg	-	30	2,5	1,8	-	Convient pour MAFELL	1	555.1095	98,64
225	68	TF neg	-	30	2,6	1,8	-	Convient pour FESTOOL	1	555.1100	126,02
232	62	TF neg	-	30	2,8	2,0	2/7/42		1	555.1105	93,15
240	80	TF neg	-	30	2,8	1,8	-	Convient pour FESTOOL	1	555.1110	146,22



ALU neg

TF neg

Exécution: Denture trapézoïdale négative.

Application: Pour machines stationnaires. Pour aluminium (tuyaux, profils), cuivre (tuyaux, profils) et des autres matériaux non-ferreux, poly (Plexiglas®) et des plastiques (tuyaux, profils), panneaux stratifiés HPL (Trespa®, Resopal®, etc.)

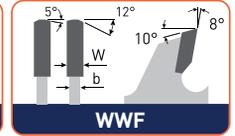
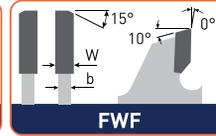
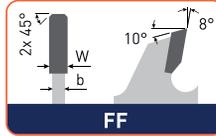
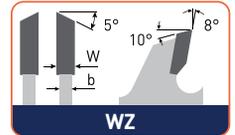
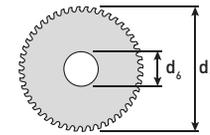
Remarque: Trous d'ergot "Combi 2" = 2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64



d ₁	Z	Z _f	d ₆	W	b	PG	Info	pcs/UD	Ref.	€/UD
250	60	TF neg	30	3,2	2,5	Combi 2 + 2/7/42		1	555.2005	117,56
250	68	TF neg	30	2,8	1,8	-	Convient pour MAFELL	1	555.2010	117,14
250	80	TF neg	30	2,8	2,2	Combi 2 + 2/7/42		1	555.2015	118,40
250	80	TF neg	30	3,2	2,2	Combi 2 + 2/7/42		1	555.2020	138,63
250	80	TF neg	30	3,2	2,5	Combi 2 + 2/7/42		1	555.2025	142,85
250	100	TF neg	30	2,8	2,2	Combi 2 + 2/7/42		1	555.2030	190,04
250	60	TF neg	32	3,2	2,5	Combi 2		1	555.2035	117,56
250	80	TF neg	32	3,2	2,5	Combi 2		1	555.2040	142,85
250	96	TF neg	32	3,2	2,5	Combi 2		1	555.2045	171,07
260	64	TF neg	30	2,5	1,8	-	Convient pour FESTOOL	1	555.2050	134,83
260	68	TF neg	30	2,4	1,8	-	Convient pour FESTOOL	1	555.2055	134,83
260	68	TF neg	30	2,4	1,8	Combi 2		1	555.2060	131,05
260	80	TF neg	30	3,2	2,5	Combi 2		1	555.2065	142,85
270	88	TF neg	30	3,2	2,5	Combi 2		1	555.2070	147,39
300	72	TF neg	30	3,2	2,5	Combi 2 + 2/7/42		1	555.2080	145,71
300	96	TF neg	30	3,2	2,5	Combi 2 + 2/7/42		1	555.2085	162,13
300	120	TF neg	30	2,8	2,2	Combi 2		1	555.2095	223,20
300	72	TF neg	32	3,2	2,6	Combi 2		1	555.2100	145,71
300	96	TF neg	32	3,2	2,5	Combi 2		1	555.2105	168,88
305	96	TF neg	30	3,2	2,5	Combi 2		1	555.2115	168,88
315	96	TF neg	30	3,2	2,5	Combi 2 + 2/7/42		1	555.2120	178,99
330	96	TF neg	30	3,2	2,5	Combi 2		1	555.2125	185,01
350	96	TF neg	30	3,3	2,8	Combi 2		1	555.2135	199,77
350	108	TF neg	30	3,4	2,8	Combi 2		1	555.2140	211,13
350	96	TF neg	32	3,3	2,8	Combi 2		1	555.2150	199,77
350	108	TF neg	32	3,4	2,8	Combi 2		1	555.2155	211,13
350	84	TF neg	40	3,4	2,8	2/9/55 + 4/12/64		1	555.2160	190,91
350	108	TF neg	40	3,4	2,8	2/9/55 + 4/12/64		1	555.2165	211,13
370	96	TF neg	30	3,6	3,0	Combi 2		1	555.2170	241,35
380	110	TF neg	32	3,8	3,2	Combi 2		1	555.2175	273,37
400	96	TF neg	30	3,8	3,2	Combi 2		1	555.2180	259,04
400	120	TF neg	30	4,0	3,2	Combi 2		1	555.2185	295,71
400	96	TF neg	32	3,8	3,2	Combi 2		1	555.2190	259,04
400	96	TF neg	50	3,8	3,2	4/15/80		1	555.2200	259,04
420	96	TF neg	30	4,0	3,2	Combi 2 + 2/10,5/70		1	555.2205	270,51
420	96	TF neg	40	4,0	3,2	2/15/80 + 4/12/64		1	555.2220	270,51
450	108	TF neg	30	4,0	3,2	Combi 2		1	555.2224	284,00
450	108	TF neg	32	4,0	3,2	Combi 2		1	555.2225	284,00
500	120	TF neg	30	4,2	3,6	Combi 2 + 2/10,5/70		1	555.2230	356,89
600	140	TF neg	30	4,6	4,0	Combi 2		1	555.2235	619,81



Acier



Exécution: Pour le sciage sec des métaux.

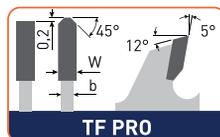
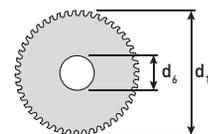
Application: Pour les aciers les plus courants. Pour les aciers inoxydables, les lames de scie du groupe 556.3 sont recommandés.

Remarque: Trous d'ergot "Combi 2" = 2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64LN: Lame de scie carbure avec technologie "Low-Noise"

d ₁	Z	Z _f	LN	d ₆	W	b	PG	Info	pcs/UD	Ref.	€ / UD
136	30	FF	-	20	1,5	1,2	-		1	556.0005	73,53
140	46	WWF	-	62	1,8	1,35	-		1	556.0010	85,07
150	30	WZ	-	20	2,2	1,6	2/6/32		1	556.0015	53,75
160	42	FWF	-	20	2,0	1,6	2/6/32		1	556.0020	72,18
160	30	WZ	-	20	2,2	1,6	2/6/32		1	556.0025	55,10
180	34	WZ	-	30	2,2	1,6	2/7/42		1	556.0030	54,20
182	34	WZ	-	20	2,2	1,6	-		1	556.0035	54,20
190	38	WZ	-	30	2,2	1,6	2/7/42		1	556.0045	59,15
190	48	FWF	-	30	2,2	1,6	2/7/42		1	556.0050	80,27
200	40	FF	-	30	2,2	1,8	2/7/42		1	556.0055	65,67
210	40	WZ	-	30	2,2	1,8	2/7/42		1	556.0060	65,67
210	54	FWF	-	30	2,0	1,6	2/7/42		1	556.0065	84,99
216	42	WZ	-	30	2,2	1,8	2/7/42		1	556.0070	67,46
216	54	FWF	-	30	2,2	1,8	2/7/42		1	556.0075	84,99
230	44	WZ	-	30	2,2	1,8	2/7/42		1	556.0085	72,41
232	54	FWF	-	30	2,2	1,8	-		1	556.0090	91,73
235	44	WZ	-	30	2,2	1,8	2/7/42		1	556.0095	95,28
240	44	WZ	-	30	2,2	1,8	-		1	556.0100	95,28
250	48	WWF	FB	30	2,2	1,8	Combi 2 + 2/7/42		1	556.0105	93,04
250	54	WWF	FB	30	2,2	1,8	Combi 2 + 2/7/42		1	556.0110	112,81
270	60	WWF	FB	30	2,2	1,8	Combi 2		1	556.0115	139,69
300	60	WWF	FB	30	2,2	1,8	Combi 2 + 2/7/42		1	556.0120	139,69
300	80	WWF	FB	30	2,2	1,8	Combi 2 + 2/7/42		1	556.0125	157,66
305	60	WWF	FB	25,4	2,2	1,8	-		1	556.0130	139,69
305	80	WWF	FB	25,4	2,2	1,8	-		1	556.0135	157,66
320	80	WWF	-	25,4	2,2	1,8	Combi 2		1	556.0139	163,64
320	84	FF	-	30	2,2	1,8	Combi 2		1	556.0140	163,64
330	54	WWF	-	30	2,6	2,2	-		1	556.0145	131,28
355	80	WWF	FB	25,4	2,4	2,0	1/12/55,4		1	556.0155	172,18
355	90	WWF	FB	25,4	2,4	2,0	1/12/55,4		1	556.0160	183,87
355	80	WWF	FB	30	2,4	2,0	-		1	556.0164	172,18
355	90	WWF	●	30	2,4	2,0	Combi 2		1	556.0165	183,87
400	84	WWF	FB	30	3,0	2,5	Combi 2		1	556.0170	187,78



Acier



TF PRO



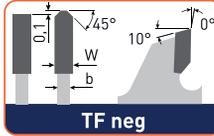
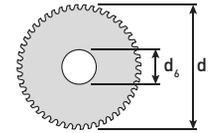
Exécution: Pour le sciage sec des métaux, Long-Life. Grâce au carbure du Japon, durée de vie est prolongée considérablement.

Application: Pour les aciers les plus courants. Pour les aciers inoxydables, les lames de scie du groupe 556.3 sont recommandés.

d ₁	Z	Z _f	d ₆	W	b	PG	Info	pcs/UD	Ref.	€ / UD
250	48	TF PRO	30	2,2	1,8	-	Professional	1	556.1005	128,99
254	48	TF PRO	25,4	2,2	1,8	-	Professional	1	556.1010	128,99
300	60	TF PRO	30	2,2	1,8	-	Professional	1	556.1015	193,17
305	60	TF PRO	25,4	2,2	1,8	-	Professional	1	556.1020	193,17
350	72	TF PRO	30	2,4	2,0	-	Professional	1	556.1025	227,01
355	72	TF PRO	25,4	2,4	2,0	-	Professional	1	556.1030	227,01



Sandwich

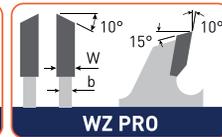
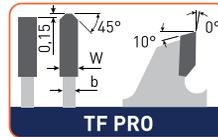
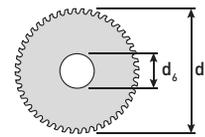


Exécution: Pour le sciage des panneaux sandwich.
Application: Spécifiquement conçu pour les panneaux sandwich.
Remarque: Trous d'ergot "Combi 1" = 2/7/42 + 2/9/46 + 2/10/60
 Trous d'ergot "Combi 2" = 2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64

d ₁	Z	Z _f	d ₆	W	b	PG	Info	pcs/UD	Ref.	€ / UD
160	48	TF	20	1,5	1,1	-	-	1	556.2004	123,60
160	48	TF	30	1,5	1,1	-	-	1	556.2005	123,60
160	48	TF	20	2,0	1,6	-	-	1	556.2006	83,15
160	48	TF	30	2,0	1,6	-	-	1	556.2007	83,15
190	56	TF	30	1,5	1,0	2/7/42	-	1	556.2010	141,57
190	48	TF	30	2,0	1,6	2/7/42	-	1	556.2011	87,20
210	66	TF	30	1,8	1,4	Combi 1	-	1	556.2015	166,29
210	66	TF	30	2,0	1,6	Combi 1	-	1	556.2016	113,26
230	56	TF	30	2,0	1,6	Combi 1	-	1	556.2019	99,78
230	72	TF	30	1,8	1,4	Combi 1	-	1	556.2020	179,78
250	72	TF	30	2,2	1,8	Combi 2 + 2/7/42	-	1	556.2025	129,89
270	72	TF	30	2,2	1,8	Combi 2 + 2/7/42	-	1	556.2030	136,09
300	84	TF	30	2,2	1,8	Combi 2 + 2/7/42	-	1	556.2035	161,71
320	84	TF	25,4	2,2	1,8	-	-	1	556.2037	163,64
330	90	TF	30	2,4	2,0	Combi 2 + 2/7/42	-	1	556.2040	178,03
350	100	TF	30	2,4	2,0	Combi 2 + 2/7/42	-	1	556.2045	193,30



INOX / Acier inoxydable



massif

Inoxydable

profiles

Inoxydable

Tôles

Inoxydable

Tôles

Inoxydable

Japon
Carbure
spéciale

LONG LIFE

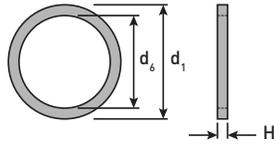
Durabilité
extrême

Exécution: Pour le sciage sec des aciers inoxydables. Grâce au carbure du Japon, durée de vie est prolongée considérablement.

Application: Spécifiquement conçu pour les aciers inoxydables.

Remarque: Trous d'ergot "Combi 2" = 2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64LN: Lame de scie carbure avec technologie "Low-Noise"

d ₁	Z	Z _f	d ₆	W	b	PG	Info	pcs/UD	Ref.	€ / UD
140	46	WZ PRO	62	1,8	1,35	-		1	556.3005	117,12
160	40	WZ PRO	20	1,6	1,35	2/6/32		1	556.3010	111,08
190	48	WZ PRO	30	1,6	1,35	2/7/42		1	556.3015	138,18
210	54	WZ PRO	30	2,0	1,6	2/7/42		1	556.3020	146,47
216	54	WZ PRO	30	2,0	1,6	2/7/42		1	556.3025	154,97
230	56	WZ PRO	30	2,0	1,6	2/7/42		1	556.3030	163,46
250	60	TF PRO	30	2,2	1,8	Combi 2 + 2/7/42		1	556.3035	199,42
254	60	TF PRO	25,4	2,2	1,8	-		1	556.3040	199,42
300	72	TF PRO	30	2,2	1,8	Combi 2 + 2/7/42		1	556.3045	240,60
305	72	TF PRO	25,4	2,2	1,8	-		1	556.3050	240,60
320	84	TF PRO	25,4	2,2	1,8	-		1	556.3055	268,63
350	84	TF PRO	30	2,4	2,0	Combi 2 + 2/7/42		1	556.3060	282,38
355	84	TF PRO	25,4	2,4	2,0	-		1	556.3065	282,38



Exécution: Bague de réduction, meulée, extérieur moleté, ajustement H7.

d ₁	d ₂	H (mm)	pcs/UD	Ref.	€/ UD
16,0	12,7	1,6	1	589.1601	10,10
16,0	13,0	1,5	1	589.1602	10,10
18,0	16,0	1,4	1	589.1801	10,10
18,0	16,0	1,6	1	589.1802	3,35
20,0	10,0	1,4	1	589.2001	3,35
20,0	12,7	1,4	1	589.2002	10,10
20,0	12,7	1,6	1	589.2003	3,35
20,0	13,0	1,4	1	589.2004	3,35
20,0	13,0	1,6	1	589.2005	3,35
20,0	13,0	1,8	1	589.2006	10,10
20,0	15,0	1,6	1	589.2007	10,10
20,0	16,0	1,4	1	589.2008	3,35
20,0	16,0	1,6	1	589.2009	3,35
20,0	16,0	1,8	1	589.2010	3,35
20,0	16,0	2,0	1	589.2011	3,35
20,0	16,0	2,2	1	589.2012	3,35
20,0	16,0	2,6	1	589.2013	10,10
20,0	18,0	1,4	1	589.2014	3,35
22,0	20,0	1,4	1	589.2201	10,10
22,0	20,0	1,6	1	589.2202	3,74
22,0	20,0	1,8	1	589.2203	3,86
22,0	20,0	2,0	1	589.2204	3,74
22,2	20,0	1,4	1	589.2205	10,10
22,2	20,0	1,6	1	589.2206	4,12
25,0	16,0	1,4	1	589.2501	3,74
25,0	20,0	1,4	1	589.2502	10,10
25,0	20,0	1,6	1	589.2503	10,10
25,0	20,0	1,6	1	589.2504	3,74
25,0	20,0	2,0	1	589.2505	3,74
25,4	20,0	1,4	1	589.2506	3,74
25,4	22,2	1,4	1	589.2507	10,10
25,4	22,2	1,8	1	589.2508	10,10
30,0	15,0	1,8	1	589.3001	3,74
30,0	15,0	2,0	1	589.3002	10,96
30,0	16,0	1,4	1	589.3003	3,74
30,0	16,0	1,6	1	589.3004	3,74
30,0	16,0	1,8	1	589.3005	3,74
30,0	16,0	2,0	1	589.3006	3,74
30,0	16,0	2,2	1	589.3007	3,74
30,0	16,0	2,5	1	589.3008	3,74
30,0	18,0	1,4	1	589.3009	3,74
30,0	18,0	1,8	1	589.3010	3,74
30,0	20,0	1,4	1	589.3011	3,74
30,0	20,0	1,6	1	589.3012	3,74
30,0	20,0	1,8	1	589.3013	3,74
30,0	20,0	2,0	1	589.3014	3,74
30,0	20,0	2,2	1	589.3015	3,74
30,0	20,0	2,5	1	589.3016	3,74
30,0	20,0	2,8	1	589.3017	3,74
30,0	22,0	1,4	1	589.3018	3,74
30,0	22,0	1,8	1	589.3019	3,74
30,0	22,0	2,0	1	589.3020	3,74
30,0	22,0	2,2	1	589.3021	3,74
30,0	22,2	1,4	1	589.3022	10,96
30,0	22,2	1,6	1	589.3023	10,96
30,0	22,2	1,8	1	589.3024	10,96
30,0	22,2	2,2	1	589.3025	10,96
30,0	22,2	2,5	1	589.3026	10,96
30,0	25,0	1,4	1	589.3027	3,74

d ₁	d ₂	H (mm)	pcs/UD	Ref.	€/ UD
30,0	25,0	1,6	1	589.3028	3,74
30,0	25,0	1,8	1	589.3029	3,74
30,0	25,0	2,0	1	589.3030	3,74
30,0	25,0	2,2	1	589.3031	3,74
30,0	25,0	2,5	1	589.3032	3,74
30,0	25,0	2,8	1	589.3033	10,96
30,0	25,4	1,4	1	589.3034	3,74
30,0	25,4	1,6	1	589.3035	3,74
30,0	25,4	1,8	1	589.3036	3,74
30,0	25,4	2,0	1	589.3037	3,74
30,0	28,0	2,8	1	589.3038	3,74
30,0	28,0	3,0	1	589.3039	3,74
30,0	28,0	3,2	1	589.3040	3,74
32,0	20,0	1,8	1	589.3201	4,04
32,0	20,0	2,2	1	589.3202	4,04
32,0	22,0	2,5	1	589.3204	10,96
32,0	25,0	2,0	1	589.3205	4,04
32,0	25,0	2,2	1	589.3206	4,04
32,0	25,0	2,5	1	589.3207	4,04
32,0	25,0	2,6	1	589.3208	10,96
32,0	30,0	1,6	1	589.3209	4,04
32,0	30,0	1,8	1	589.3210	4,04
32,0	30,0	2,0	1	589.3211	4,04
32,0	30,0	2,2	1	589.3212	4,04
32,0	30,0	2,5	1	589.3213	4,04
32,0	30,0	3,5	1	589.3214	4,04
35,0	20,0	2,0	1	589.3501	4,04
35,0	20,0	2,2	1	589.3502	4,04
35,0	20,0	2,5	1	589.3503	4,04
35,0	20,0	2,8	1	589.3504	4,04
35,0	25,0	2,2	1	589.3505	4,04
35,0	25,0	2,5	1	589.3506	4,04
35,0	25,0	2,8	1	589.3507	4,04
35,0	30,0	1,8	1	589.3508	4,04
35,0	30,0	2,0	1	589.3509	4,04
35,0	30,0	2,2	1	589.3510	4,04
35,0	30,0	2,5	1	589.3511	4,04
35,0	30,0	2,8	1	589.3512	4,04
35,0	32,0	1,8	1	589.3513	4,04
40,0 *	22,0	2,5	1	589.4001	4,82
40,0	25,0	2,8	1	589.4002	4,82
40,0	25,4	2,0	1	589.4003	12,37
40,0	30,0	2,0	1	589.4004	4,82
40,0	30,0	2,2	1	589.4005	4,82
40,0	30,0	2,5	1	589.4006	4,82
40,0	30,0	2,8	1	589.4007	4,82
40,0	32,0	1,8	1	589.4008	4,82
40,0	32,0	2,0	1	589.4009	4,82
40,0	32,0	2,8	1	589.4011	4,82
40,0	32,0	3,0	1	589.4012	4,82
40,0	32,0	3,2	1	589.4013	4,82
40,0	35,0	2,8	1	589.4014	4,82
40,0	38,0	2,8	1	589.4015	4,82
40,0	38,0	3,0	1	589.4016	4,82
50,0	30,0	2,5	1	589.5001	9,00
50,0	30,0	2,8	1	589.5002	14,50
50,0	30,0	3,0	1	589.5003	14,50
50,0	32,0	3,0	1	589.5004	14,50

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

ROTEC®



Scies cloches
et fraises à carotter

TABLEAU DES VITESSES DE ROTATION INDICATIVES POUR FRAISES À CAROTTER HSS

Matériaux	Acier de construction < 700 N/mm ²	Acier de construction > 700 N/mm ²	Acier allié < 1.000 N/mm ²	Fonte < 250 HB	Fonte > 250 HB	Alliages CuZn (cassants)	Alliages CuZn (tenaces)	Alliages Al < 11% Si	Thermo-plastiques	Thermo-durcissables	
	Vc [m/min]	30	25	20	15	10	60	35	30	20	15
Diamètre	tr/min	tr/min	tr/min	tr/min	tr/min	tr/min	tr/min	tr/min	tr/min	tr/min	tr/min
ø12	796	663	531	398	265	1592	928	796	531	398	
ø13	735	612	490	367	245	1469	857	735	490	367	
ø14	682	568	455	341	227	1364	796	682	455	341	
ø15	637	531	424	318	212	1273	743	637	424	318	
ø16	597	497	398	298	199	1194	696	597	398	298	
ø17	562	468	374	281	187	1123	655	562	374	281	
ø18	531	442	354	265	177	1061	619	531	354	265	
ø19	503	419	335	251	168	1005	586	503	335	251	
ø20	477	398	318	239	159	955	557	477	318	239	
ø21	455	379	303	227	152	909	531	455	303	227	
ø22	434	362	289	217	145	868	506	434	289	217	
ø23	415	346	277	208	138	830	484	415	277	208	
ø24	398	332	265	199	133	796	464	398	265	199	
ø25	382	318	255	191	127	764	446	382	255	191	
ø26	367	306	245	184	122	735	428	367	245	184	
ø27	354	295	236	177	118	707	413	354	236	177	
ø28	341	284	227	171	114	682	398	341	227	171	
ø29	329	274	220	165	110	659	384	329	220	165	
ø30	318	265	212	159	106	637	371	318	212	159	
ø31	308	257	205	154	103	616	359	308	205	154	
ø32	298	249	199	149	99	597	348	298	199	149	
ø33	289	241	193	145	96	579	338	289	193	145	
ø34	281	234	187	140	94	562	328	281	187	140	
ø35	273	227	182	136	91	546	318	273	182	136	
ø36	265	221	177	133	88	531	309	265	177	133	
ø37	258	215	172	129	86	516	301	258	172	129	
ø38	251	209	168	126	84	503	293	251	168	126	
ø39	245	204	163	122	82	490	286	245	163	122	
ø40	239	199	159	119	80	477	279	239	159	119	
ø42	227	189	152	114	76	455	265	227	152	114	
ø44	217	181	145	109	72	434	253	217	145	109	
ø46	208	173	138	104	69	415	242	208	138	104	
ø48	199	166	133	99	66	398	232	199	133	99	
ø50	191	159	127	95	64	382	223	191	127	95	
ø52	184	153	122	92	61	367	214	184	122	92	
ø54	177	147	118	88	59	354	206	177	118	88	
ø56	171	142	114	85	57	341	199	171	114	85	
ø58	165	137	110	82	55	329	192	165	110	82	
ø60	159	133	106	80	53	318	186	159	106	80	



Exécution: Scies cloche BIMCO (Bi-Métal + 8% Cobalt), construction extrêmement robuste, corps en acier à outils spécialement allié, denture en HSS + 8% Cobalt, fraisée et avoyée, trempé, à pas variable autorisant un perçage rapide.

Application: Acier, acier inoxydable, fonte, bronze, laiton, aluminium, bois et des matières plastiques.

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	pcs/UD	Ref.	€ / UD
14,0	9/16	38	1	527.0140	10,46
16,0	5/8	38	1	527.0160	10,46
17,0	11/16	38	1	527.0170	10,46
19,0	3/4	38	1	527.0190	10,46
20,0	25/32	38	1	527.0200	10,46
21,0	13/16	38	1	527.0210	10,46
22,0	7/8	38	1	527.0220	10,70
23,0	29/32	38	1	527.0230	10,70
24,0	15/16	38	1	527.0240	10,70
25,0	1	38	1	527.0250	11,15
27,0	1-1/16	38	1	527.0270	11,15
29,0	1-1/8	38	1	527.0290	11,45
30,0	1-3/16	38	1	527.0300	11,45
32,0	1-1/4	38	1	527.0320	11,45
33,0	1-5/16	38	1	527.0330	11,45
35,0	1-3/8	38	1	527.0350	11,95
37,0	1-7/16	38	1	527.0370	11,95
38,0	1-1/2	38	1	527.0380	11,95
40,0	1-9/16	38	1	527.0400	12,91
41,0	1-5/8	38	1	527.0410	12,91
43,0	1-11/16	38	1	527.0430	12,91
44,0	1-3/4	38	1	527.0440	14,56
46,0	1-13/16	38	1	527.0460	14,56
48,0	1-7/8	38	1	527.0480	14,56
51,0	2	38	1	527.0510	14,56
52,0	2-1/16	38	1	527.0520	18,21
54,0	2-1/8	38	1	527.0540	18,21
57,0	2-1/4	38	1	527.0570	18,21
58,0	2-9/32	38	1	527.0580	18,21
59,0	2-5/16	38	1	527.0590	18,21
60,0	2-3/8	38	1	527.0600	18,21

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	pcs/UD	Ref.	€ / UD
64,0	2-1/2	38	1	527.0640	19,79
65,0	2-9/16	38	1	527.0650	19,79
67,0	2-5/8	38	1	527.0670	19,79
68,0	2-11/16	38	1	527.0680	19,79
70,0	2-3/4	38	1	527.0700	19,79
73,0	2-7/8	38	1	527.0730	19,79
74,0	2-29/32	38	1	527.0740	21,35
76,0	3	38	1	527.0760	20,30
79,0	3-1/8	38	1	527.0790	20,30
83,0	3-1/4	38	1	527.0830	21,61
86,0	3-3/8	38	1	527.0860	22,81
89,0	3-1/2	38	1	527.0890	23,03
92,0	3-5/8	38	1	527.0920	23,65
95,0	3-3/4	38	1	527.0950	25,03
98,0	3-7/8	38	1	527.0980	28,77
102,0	4	38	1	527.1020	28,77
105,0	4-1/8	38	1	527.1050	32,24
108,0	4-1/4	38	1	527.1080	41,46
111,0	4-3/8	38	1	527.1110	47,02
114,0	4-1/2	38	1	527.1140	58,07
121,0	4-3/4	38	1	527.1210	63,85
127,0	5	38	1	527.1270	70,62
133,0	5-1/4	38	1	527.1330	82,86
140,0	5-1/2	38	1	527.1400	83,86
146,0	5-3/4	38	1	527.1460	92,02
152,0	6	38	1	527.1520	97,06
160,0	6-5/16	38	1	527.1600	152,67
168,0	6-5/8	38	1	527.1680	161,45
177,0	7	38	1	527.1770	168,44
200,0	7-7/8	38	1	527.2000	182,15
210,0	8-1/4	38	1	527.2100	196,44

Scie cloche BiM-Co, profile fin (8/12)



Exécution: Scies cloche BIMCO (Bi-Métal + 8% Cobalt), construction extrêmement robuste, corps en acier à outils spécialement allié, fraisée et avoyée, trempé, à pas variable fin. Les scies cloche avec profil fin sont préférés dans les matériaux minces.

Application: Pour le sciage des tôles minces jusqu'à 2mm (acier inoxydable jusqu'à 1mm).

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	pcs/UD	Ref.	€ / UD
14,0	9/16	38	1	530.5140	16,53
16,0	5/8	38	1	530.5160	13,52
17,0	11/16	38	1	530.5170	16,53
19,0	3/4	38	1	530.5190	13,52
20,0	25/32	38	1	530.5200	13,52
21,0	13/16	38	1	530.5210	18,01
22,0	7/8	38	1	530.5220	13,97
23,0	29/32	38	1	530.5230	18,01
24,0	15/16	38	1	530.5240	15,45
25,0	1	38	1	530.5250	14,49
27,0	1-1/16	38	1	530.5270	17,34
29,0	1-1/8	38	1	530.5290	15,00
30,0	1-3/16	38	1	530.5300	17,34
32,0	1-1/4	38	1	530.5320	15,73
35,0	1-3/8	38	1	530.5350	17,67
38,0	1-1/2	38	1	530.5380	18,10
40,0	1-9/16	38	1	530.5400	19,13
41,0	1-5/8	38	1	530.5410	19,13
43,0	1-11/16	38	1	530.5430	22,08
44,0	1-3/4	38	1	530.5440	20,04
46,0	1-13/16	38	1	530.5460	20,53

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	pcs/UD	Ref.	€ / UD
48,0	1-7/8	38	1	530.5480	21,44
51,0	2	38	1	530.5510	20,04
54,0	2-1/8	38	1	530.5540	24,56
57,0	2-1/4	38	1	530.5570	25,87
60,0	2-3/8	38	1	530.5600	27,32
64,0	2-1/2	38	1	530.5640	30,12
65,0	2-9/16	38	1	530.5650	30,38
68,0	2-11/16	38	1	530.5680	31,67
70,0	2-3/4	38	1	530.5700	32,39
73,0	2-7/8	38	1	530.5730	33,40
76,0	3	38	1	530.5760	34,00
83,0	3-1/4	38	1	530.5830	35,65
86,0	3-3/8	38	1	530.5860	36,96
89,0	3-1/2	38	1	530.5890	37,92
92,0	3-5/8	38	1	530.5920	39,54
98,0	3-7/8	38	1	530.5980	42,52
105,0	4-1/8	38	1	530.6105	54,26
108,0	4-1/4	38	1	530.6108	51,72
114,0	4-1/2	38	1	530.6114	55,65
127,0	5	38	1	530.6127	65,89

Jeu de scies cloche (4/6) avec adaptateurs Quick-Lock



Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
10 pcs - Jeu de scies cloches (527) 'Plombier' HSS-BiMCo8, queue hex. 9 mm	527	1x ø19, 22, 27, 32, 35, 40, 51 et 64mm 1x Quick-Adapter 14-30mm 1x Quick-Adapter 32-210mm	1	527.4105	147,02
10 pcs - Jeu de scies cloches (527) 'Électricien' HSS-BiMCo8, queue hex. 9 mm	527	1x ø22, 27, 35, 38, 44, 51, 68 et 76mm 1x Quick-Adapter 14-30mm 1x Quick-Adapter 32-210mm	1	527.4110	163,50
14 pcs - Jeu de scies cloches (527) 'All-round' HSS-BiMCo8, queue hex. 9 mm	527	1x ø19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 64, 68 et 76mm 1x Quick-Adapter 14-30mm 1x Quick-Adapter 32-210mm	1	527.4125	245,82

Jeu de scies cloche (4/6) avec adaptateurs Fast-Change



Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
13 pcs - Jeu de scies cloches (527) 'Électricien' HSS-BiMCo8, queue hex. 11 mm	527	1x ø22, 27, 32, 35, 38, 44, 51, 60, 68 et 76mm 1x Arbre Fast-Change (HEX 11) 2x Foret centreur HSS	1	527.7105	247,96
13 pcs - Jeu de scies cloches (527) 'Électricien' HSS-BiMCo8, queue SDS+	527	1x ø22, 27, 32, 35, 38, 44, 51, 60, 68 et 76mm 1x Arbre Fast-Change (SDS+) 2x Foret centreur HSS	1	527.7205	252,61
16 pcs - Jeu de scies cloches (527) 'All-round' HSS-BiMCo8, queue hex. 11 mm	527	1x ø19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68 et 76mm 1x Arbre Fast-Change (HEX 11) 2x Foret centreur HSS	1	527.7110	298,29
16 pcs - Jeu de scies cloches (527) 'All-round' HSS-BiMCo8, queue SDS+	527	1x ø19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68 et 76mm 1x Arbre Fast-Change (SDS+) 2x Foret centreur HSS	1	527.7210	302,93
19 pcs - Jeu de scies cloches (527) 'MAX' HSS-BiMCo8, queue hex. 11 mm	527	1x ø19, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68, 76, 83 et 92mm 1x Arbre Fast-Change (HEX 11) 2x Foret centreur HSS	1	527.7115	356,40
19 pcs - Jeu de scies cloches (527) 'MAX' HSS-BiMCo8, queue SDS+	527	1x ø19, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68, 76, 83 et 92mm 1x Arbre Fast-Change (SDS+) 2x Foret centreur HSS	1	527.7215	361,04



Exécution: Scies cloche BIMCO (Bi-Métal + 8% Cobalt), construction extrêmement robuste, corps en acier à outils spécialement allié, denture en HSS + 8% Cobalt, fraisée et avoyée, trempé, à pas variable autorisant un perçage rapide. **100% Fabriqués en Allemagne**

Application: Acier, acier inoxydable, fonte, bronze, laiton, aluminium, bois et des matières plastiques.

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	pcs/UD	Ref.	€ / UD
14,0	9/16	48	1	533.0014	11,49
16,0	5/8	48	1	533.0016	11,49
17,0	11/16	48	1	533.0017	11,49
19,0	3/4	48	1	533.0019	11,49
20,0	25/32	48	1	533.0020	11,49
21,0	13/16	48	1	533.0021	11,49
22,0	7/8	48	1	533.0022	11,75
24,0	15/16	48	1	533.0024	11,75
25,0	1	48	1	533.0025	12,25
27,0	1-1/16	48	1	533.0027	12,25
29,0	1-1/8	48	1	533.0029	12,56
30,0	1-3/16	48	1	533.0030	12,56
32,0	1-1/4	48	1	533.0032	12,56
33,0	1-5/16	48	1	533.0033	12,56
35,0	1-3/8	48	1	533.0035	13,13
37,0	1-7/16	48	1	533.0037	13,13
38,0	1-1/2	48	1	533.0038	13,13
40,0	1-9/16	48	1	533.0040	13,13
41,0	1-5/8	48	1	533.0041	13,13
43,0	1-11/16	48	1	533.0043	13,13
44,0	1-3/4	48	1	533.0044	15,98
45,0	1-25/32	48	1	533.0045	15,98
46,0	1-13/16	48	1	533.0046	15,98
48,0	1-7/8	48	1	533.0048	15,98
50,0	1-31/32	48	1	533.0050	15,98
51,0	2	48	1	533.0051	15,98
52,0	2-1/16	48	1	533.0052	20,01
54,0	2-1/8	48	1	533.0054	20,01
55,0	2-5/32	48	1	533.0055	20,01
57,0	2-1/4	48	1	533.0057	20,01
59,0	2-5/16	48	1	533.0059	20,01
60,0	2-3/8	48	1	533.0060	20,01

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	pcs/UD	Ref.	€ / UD
64,0	2-1/2	48	1	533.0064	21,74
65,0	2-9/16	48	1	533.0065	21,74
67,0	2-5/8	48	1	533.0067	21,74
68,0	2-11/16	48	1	533.0068	21,74
70,0	2-3/4	48	1	533.0070	21,74
73,0	2-7/8	48	1	533.0073	21,74
75,0	2-15/16	48	1	533.0075	22,32
76,0	3	48	1	533.0076	22,32
79,0	3-1/8	48	1	533.0079	22,32
83,0	3-1/4	48	1	533.0083	23,74
86,0	3-3/8	48	1	533.0086	25,05
89,0	3-1/2	48	1	533.0089	25,31
92,0	3-5/8	48	1	533.0092	26,00
95,0	3-3/4	48	1	533.0095	27,49
98,0	3-7/8	48	1	533.0098	31,63
100,0	3-15/16	48	1	533.0100	31,63
102,0	4	48	1	533.0102	31,63
105,0	4-1/8	48	1	533.0105	35,43
108,0	4-1/4	48	1	533.0108	45,56
111,0	4-3/8	48	1	533.0111	51,68
114,0	4-1/2	48	1	533.0114	63,81
121,0	4-3/4	48	1	533.0121	70,16
127,0	5	48	1	533.0127	77,61
133,0	5-1/4	48	1	533.0133	91,04
140,0	5-1/2	48	1	533.0140	92,16
146,0	5-3/4	48	1	533.0146	101,11
152,0	6	48	1	533.0152	106,64
160,0	6-5/16	48	1	533.0160	152,51
168,0	6-5/8	48	1	533.0168	161,26
177,0	7	48	1	533.0177	168,24
200,0	7-7/8	48	1	533.0200	181,94
210,0	8-1/4	48	1	533.0210	196,22

Jeu de scies cloche (4/6) avec adaptateurs Quick-Lock



Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
10 pcs - Jeu de scies cloches (533) ' Plombier ' HSS-BiMCo8, queue hex. 9 mm	533	1x ø19, 22, 27, 32, 35, 40, 51 et 64mm 1x Quick-Adapter 14-30mm 1x Quick-Adapter 32-210mm	1	533.9505	159,64
10 pcs - Jeu de scies cloches (533) ' Électricien ' HSS-BiMCo8, queue hex. 9 mm	533	1x ø22, 27, 35, 38, 44, 51, 68 et 76mm 1x Quick-Adapter 14-30mm 1x Quick-Adapter 32-210mm	1	533.9510	177,51
14 pcs - Jeu de scies cloches (533) ' All-round ' HSS-BiMCo8, queue hex. 9 mm	533	1x ø19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 64, 68 et 76mm 1x Quick-Adapter 14-30mm 1x Quick-Adapter 32-210mm	1	533.9515	266,90

Jeu de scies cloche (4/6) avec adaptateurs Fast-Change



Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
13 pcs - Jeu de scies cloches (533) ' Électricien ' HSS-BiMCo8, queue hex. 11 mm	533	1x ø22, 27, 32, 35, 38, 44, 51, 60, 68 et 76mm 1x Arbre Fast-Change (HEX 11) 2x Foret centreur HSS	1	533.9705	260,99
16 pcs - Jeu de scies cloches (533) ' All-round ' HSS-BiMCo8, queue hex. 11 mm	533	1x ø19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68 et 76mm 1x Arbre Fast-Change (HEX 11) 2x Foret centreur HSS	1	533.9710	300,04
19 pcs - Jeu de scies cloches (533) ' MAX ' HSS-BiMCo8, queue hex. 11 mm	533	1x ø19, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68, 76, 83 et 92mm 1x Arbre Fast-Change (HEX 11) 2x Foret centreur HSS	1	533.9715	353,77



Exécution: Scie à trous polyvalente à hautes performances, avec des dents en carbure affûtées individuellement, adaptée aux travaux les plus difficiles. Inclut un adaptateur "Fast-Change".

Application: Sciage sans problème dans l'acier, l'acier inoxydable, la fonte, le laiton, le bronze, l'aluminium, le bois (dur), la brique, les tuiles, les plastiques et les plastiques renforcés de fibres.

Remarque: En raison de l'adaptateur monté et inamovible, cette scie-cloche ne peut être utilisée qu'en combinaison avec le système de portes scie-cloche 'Fast-Change'.

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	pcs/UD	Ref.	€ / UD
20,0	25/32	60	1	531.2020	29,90
22,0	7/8	60	1	531.2022	31,03
25,0	1	60	1	531.2025	32,17
32,0	1-1/4	60	1	531.2032	34,06
35,0	1-3/8	60	1	531.2035	35,00
38,0	1-1/2	60	1	531.2038	36,32
40,0	1-9/16	60	1	531.2040	36,89
44,0	1-3/4	60	1	531.2044	37,87
51,0	2	60	1	531.2051	40,89
54,0	2-1/8	60	1	531.2054	49,97

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	pcs/UD	Ref.	€ / UD
60,0	2-3/8	60	1	531.2060	52,23
64,0	2-1/2	60	1	531.2064	53,37
67,0	2-5/8	60	1	531.2067	54,88
68,0	2-11/16	60	1	531.2068	56,77
70,0	2-3/4	60	1	531.2070	58,28
73,0	2-7/8	60	1	531.2073	59,42
76,0	3	60	1	531.2076	60,55
83,0	3-1/4	60	1	531.2083	62,44
102,0	4	60	1	531.2102	89,73
127,0	5	60	1	531.2127	185,36



CARB



Exécution: Scies cloche multi-usage grace les dents carbure. Construction extrêmement robuste, corps en acier à outils spécialement allié. Jusqu'à cinq fois plus rapide que les scies cloche conventionnelles. Max. profondeur de coupe 57mm.

Application: Sciage sans effort dans bois durs, bois tendre, agglomérés, bois tropical dur, plastique (PE, PP, PVC, ABS), plaque de plâtre et occasionnel sur tuile et carrelage tendre.

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	pcs/UD	Ref.	€ / UD
14,0 *	9/16	57	1	528.0140	10,00
16,0	5/8	57	1	528.0160	10,00
17,0 *	11/16	57	1	528.0170	10,00
19,0	3/4	57	1	528.0190	10,00
20,0	25/32	57	1	528.0200	10,00
21,0 *	13/16	57	1	528.0210	10,00
22,0	7/8	57	1	528.0220	10,00
24,0	15/16	57	1	528.0240	10,00
25,0	1	57	1	528.0250	10,00
27,0	1-1/16	57	1	528.0270	10,65
29,0	1-1/8	57	1	528.0290	10,65
30,0	1-3/16	57	1	528.0300	10,65
32,0	1-1/4	57	1	528.0320	10,65
33,0 *	1-5/16	57	1	528.0330	11,67
35,0	1-3/8	57	1	528.0350	11,67
37,0 *	1-7/16	57	1	528.0370	11,67
38,0	1-1/2	57	1	528.0380	11,67
40,0	1-9/16	57	1	528.0400	12,87
41,0	1-5/8	57	1	528.0410	14,35
43,0	1-11/16	57	1	528.0430	14,35
44,0	1-3/4	57	1	528.0440	14,35
51,0	2	57	1	528.0510	14,63
52,0	2-1/16	57	1	528.0520	14,63
54,0	2-1/8	57	1	528.0540	17,40
57,0	2-1/4	57	1	528.0570	17,50
60,0	2-3/8	57	1	528.0600	17,50
64,0	2-1/2	57	1	528.0640	19,16
65,0	2-9/16	57	1	528.0650	19,16
67,0	2-5/8	57	1	528.0670	19,25

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	pcs/UD	Ref.	€ / UD
68,0	2-11/16	57	1	528.0680	19,25
70,0	2-3/4	57	1	528.0700	19,25
73,0	2-7/8	57	1	528.0730	19,25
76,0	3	57	1	528.0760	21,29
79,0	3-1/8	57	1	528.0790	21,29
80,0	3-5/32	57	1	528.0800	21,29
82,0	3-7/32	57	1	528.0820	21,29
83,0	3-1/4	57	1	528.0830	21,76
86,0	3-3/8	57	1	528.0860	24,99
89,0	3-1/2	57	1	528.0890	24,99
92,0	3-5/8	57	1	528.0920	24,99
95,0	3-3/4	57	1	528.0950	26,94
98,0	3-7/8	57	1	528.0980	28,79
102,0	4	57	1	528.1020	29,99
105,0	4-1/8	57	1	528.1050	31,02
108,0	4-1/4	57	1	528.1080	39,53
111,0	4-3/8	57	1	528.1110	43,61
114,0	4-1/2	57	1	528.1140	49,90
121,0	4-3/4	57	1	528.1210	50,91
125,0	4-15/16	57	1	528.1250	58,04
127,0	5	57	1	528.1270	61,01
133,0	5-1/4	57	1	528.1330	69,25
140,0	5-1/2	57	1	528.1400	72,68
152,0	6	57	1	528.1520	77,21
160,0	6-5/16	57	1	528.1600	88,88
165,0	6-1/2	57	1	528.1650	88,88
168,0	6-5/8	57	1	528.1680	94,71
178,0	7	57	1	528.1780	104,80
200,0	7-7/8	57	1	528.2000	127,85

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

Jeu de scies cloche multi-usage, avec adaptateurs Quick-Lock


Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
10 pcs - Jeu de scies cloches (528) ' Plombier ' Dents en carbure, queue hex. 9 mm	528	1x ø19, 22, 27, 32, 35, 40, 51 et 64 1x Adaptateur Quick-Lock ø14-30 1x Adaptateur Quick-Lock ø32-210	1	528.4001	140,06
10 pcs - Jeu de scies cloches (528) ' Électricien ' Dents en carbure, queue hex. 9 mm	528	1x ø22, 27, 35, 38, 44, 51, 68 et 76 1x Adaptateur Quick-Lock ø14-30 1x Adaptateur Quick-Lock ø32-210	1	528.4005	161,14
14 pcs - Jeu de scies cloches (528) ' All-round ' Dents en carbure, queue hex. 9 mm	528	1x ø19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 64, 68 et 76 1x Adaptateur Quick-Lock ø14-30 1x Adaptateur Quick-Lock ø32-210	1	528.4006	215,22

Jeu de scies cloche multi-usage, avec adaptateurs Fast-Change


Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
13 pcs - Jeu de scies cloches (528) ' Électricien ' Dents en carbure, queue hex. 11 mm	528	1x ø22, 27, 32, 35, 38, 44, 51, 60, 68 et 76mm 1x Adaptateur Fast-Change (HEX 11) 2x Foret centreur (1x HSS / 1x HM (carbure))	1	528.5105	245,56
13 pcs - Jeu de scies cloches (528) ' Électricien ' Dents en carbure, queue SDS+	528	1x ø22, 27, 32, 35, 38, 44, 51, 60, 68 et 76mm 1x Adaptateur Fast-Change (SDS+) 2x Foret centreur (1x HSS / 1x HM (carbure))	1	528.5205	271,96
16 pcs - Jeu de scies cloches (528) ' All-round ' Dents en carbure, queue hex. 11 mm	528	1x ø19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68 et 76mm 1x Adaptateur Fast-Change (HEX 11) 2x Foret centreur (1x HSS / 1x HM (carbure))	1	528.5110	284,21
16 pcs - Jeu de scies cloches (528) ' All-round ' Dents en carbure, queue SDS+	528	1x ø19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68 et 76mm 1x Adaptateur Fast-Change (SDS+) 2x Foret centreur (1x HSS / 1x HM (carbure))	1	528.5210	289,61
19 pcs - Jeu de scies cloches (528) ' MAX ' Dents en carbure, queue hex. 11 mm	528	1x ø19, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68, 76, 83 et 92mm 1x Adaptateur Fast-Change (HEX 11) 2x Foret centreur (1x HSS / 1x HM (carbure))	1	528.5115	331,51
19 pcs - Jeu de scies cloches (528) ' MAX ' Dents en carbure, queue SDS+	528	1x ø19, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68, 76, 83 et 92mm 1x Adaptateur Fast-Change (SDS+) 2x Foret centreur (1x HSS / 1x HM (carbure))	1	528.5215	336,91

Quick-Lock		Hole saw holders with Quick-Lock system				
Image	Note	Material	Drive	Item no.	pcs/PU	€/PU
	Incl. HSS with pilot drill bit		hex 9	527.3020	1	14,56
	Incl. HSS with pilot drill bit		hex 9	527.3021	1	21,08
	Incl. HSS with pilot drill bit		SDS+	527.3030	1	16,86
	Incl. HSS with pilot drill bit		SDS+	527.3031	1	21,93
	ø6,35x80	HSS	ø6,35	527.3023	1	4,06
	Incl. HSS with pilot drill bit		hex 9	527.3019	1	14,95
	Incl. HSS with pilot drill bit		hex 9	527.3022	1	22,19
	ø6,35x110	HSS	ø6,35	527.3024	1	4,44
	ø7x110	HM	ø6,35	527.3025	1	4,44

Classic		Hole saw holders				
Image	Note	Material	Drive	Item no.	pcs/PU	€/PU
	Incl. HSS with pilot drill bit		hex 1/4"	527.3035	1	8,95
	Incl. HSS with pilot drill bit		hex 9	527.3036	1	8,95
	Incl. HSS with pilot drill bit		hex 9	527.3037	1	22,44
	Incl. HSS with pilot drill bit		hex 11	527.3038	1	22,44
	ø6,35x80	HSS	ø6,35	527.3039	1	3,94
	Incl. HSS with pilot drill bit		hex 9,5	533.9005	1	9,23
	Incl. HSS with pilot drill bit		hex 9,5	533.9010	1	23,16
	Incl. HSS with pilot drill bit		hex 11	533.9015	1	23,16
	ø6,35x83	HSS	ø6,35	533.9100	1	4,35
	ø6,35x102	HSS	ø6,35	533.9105	1	4,59

Fast-Change		Hole saw holders with unique Fast-Lock system, very stabel construction				
Image	Note	Material	Drive	Item no.	pcs/PU	€/PU
	Length: 75mm		hex 8,7	532.0100	1	26,44
	Length: 75mm		hex 11	532.0101	1	29,00
	Length: 150mm		hex 11	532.0102	1	39,16
	Length: 300mm		hex 11	532.0103	1	45,16
	Length: 105mm		SDS+	532.0104	1	33,32
	Fast-Change adapter		1/2"-20 UNF	532.0301 / 532.0302	5 / 10	15,88 / 29,88
	Fast-Change adapter		5/8"-18 UNF	532.0306 / 532.0307	5 / 10	15,88 / 29,88
	ø7,1x85	HSS-G	ø7,1	532.0200	1	9,79
	ø7,1x85	HSS-Co	ø7,1	532.0201	1	12,71
	ø7,1x105	HSS-G	ø7,1	532.0250	1	12,11
	ø7,1x105	HSS-Co	ø7,1	532.0251	1	18,11
	ø8,5x105	HM	ø8,5	532.0252	1	15,67



527

530

533

531

528

ø14 - 210

ø14 - 127

ø14 - 210

ø14 - 127

ø14 - 200

ø14 - 30

ø14 - 30

ø32 - 210

ø32 - 127

ø14 - 30

ø14 - 30

ø32 - 210

ø32 - 127



ø14 - 30

ø14 - 30

ø32 - 210

ø32 - 200



527

530

533

531

528

ø14 - 210

ø14 - 127

ø14 - 210

ø14 - 127

ø14 - 200

ø14 - 30

ø14 - 30

ø32 - 210

ø32 - 127

ø14 - 30

ø14 - 30

ø32 - 210

ø32 - 127



ø14 - 30

ø32 - 210

ø32 - 210



527

530

533

531

528

ø14 - 210

ø14 - 127

ø14 - 210

ø14 - 127

ø14 - 200

Fast-Change adapter

ø14 - 30

ø14 - 30

ø14 - 30

ø20 - 30

ø14 - 30

ø32 - 210

ø32 - 127

ø32 - 210

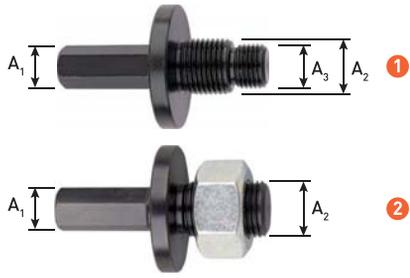
ø32 - 127

ø32 - 200



527

Adaptateur pour agrandir les trous avec des scies-cloches



Exécution: Adaptateur pour le montage de 2 scies cloches de diamètres différents.

Application: Pour élargir les trous existants à un diamètre plus grand.

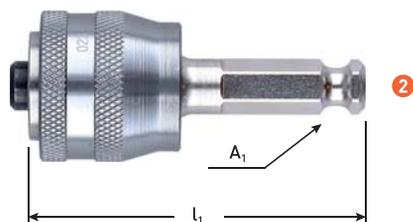
1/2" x #34 x 20; UNF : scies-cloches ø14-30 mm
 5/8" x #34 x 18; UNF : scies-cloches ø32-210 mm

Nr.	Description	A ₁	A ₂	A ₃	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1	La plus petite scie cloche (diamètre du trou existant) entre ø14 et 30 mm sert de mèche centrale.	hex. 11	5/8"x18 UNF	1/2"x20 UNF	1	527.3026	26,08
2	Scie cloche la plus petite (diamètre du trou existant) à partir de ø32 sert de mèche centrale.	hex. 11	5/8"x18 UNF		1	527.3027	26,08

Rallonge pour scies-cloches



A ₁	A ₂	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
HEX 9	HEX 11	300	1	527.3040	19,12
HEX 9,5	HEX 11	300	1	527.3041	19,12
HEX 11	HEX 11	300	1	527.3042	19,12



Nr.	Convient à	A ₁	l ₁	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1	527 / 528 / 531 / 533	HEX 8,7	75	1x Fast-Change porte-scie cloche 75 mm, hex. 8,7 mm	1	532.0100	26,44
2	527 / 528 / 531 / 533	HEX 11	75	1x Fast-Change porte-scie cloche 75 mm, hex. 11 mm	1	532.0101	29,00
3	527 / 528 / 531 / 533	HEX 11	150	1x Fast-Change porte-scie cloche 150 mm, hex. 11 mm	1	532.0102	39,16
4	527 / 528 / 531 / 533	HEX 11	300	1x Fast-Change porte-scie cloche 300 mm, hex. 11 mm	1	532.0103	45,16
5	527 / 528 / 531 / 533	SDS+	105	1x Fast-Change porte-scie cloche 105 mm, SDS-plus	1	532.0104	33,32

Foret centreur Fast-Change



Nr.	Convient à	Matériau	Dimensions (mm)	Application	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1	527	HSS-G	ø7,1 x 85	Pour porte-scies-cloches Fast-Change type '532.01xx' en combinaison avec scies cloches bi-métal type '527'	1	532.0200	9,79
2	527	HSS-Co	ø7,1 x 85	Pour porte-scies-cloches Fast-Change type '532.01xx' en combinaison avec scies cloches bi-métal type '527'	1	532.0201	12,71
3	528 / 531 / 533	HSS-G	ø7,1 x 105	Pour porte-scies-cloches Fast-Change type '532.01xx' en combinaison avec scies cloches bi-métal type '528' ou '<533'	1	532.0250	12,11
4	528 / 531	Carbure	ø8,5 x 105	Pour porte-scies-cloches Fast-Change type '532.01xx' en combinaison avec scies cloches bi-métal type '528'	1	532.0252	15,67

Adaptateur Fast-Change



d (min-max)	F ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø14-30	1/2"-20 UNF	5	532.0301	15,88
ø14-30	1/2"-20 UNF	10	532.0302	29,88
ø32-210	5/8"-18 UNF	5	532.0306	15,88
ø32-210	5/8"-18 UNF	10	532.0307	29,88

Kit de démarrage Fast-Change



Nr.	Convient à	Foret centreur	Queue	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1	527	HSS-G	Hex. 11	1x Fast-Change porte-scie cloche hex. 8,7 mm 1x Fast-Change foret centreur HSS-G 85 mm 1x Fast-Change adaptateur 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change adaptateur 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm)	1	532.0500	41,44
2	527	HSS-G	Hex. 11	1x Fast-Change porte-scie cloche hex. 11 mm 1x Fast-Change foret centreur HSS-G 85 mm 1x Fast-Change adaptateur 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change adaptateur 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm)	1	532.0501	44,00
3	528 / 533	HSS-G	SDS-plus	1x Fast-Change porte-scie cloche SDS-plus 1x Fast-Change foret centreur HSS-G 85 mm 1x Fast-Change adaptateur 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change adaptateur 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm)	1	532.0502	48,32
4	528 / 533	HSS-G	Hex. 11	1x Fast-Change porte-scie cloche hex. 8,7 mm 1x Fast-Change foret centreur HSS-G 105 mm 1x Fast-Change adaptateur 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change adaptateur 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm)	1	532.0550	43,76
5	528 / 533	HSS-G	Hex. 11	1x Fast-Change porte-scie cloche hex. 11 mm 1x Fast-Change foret centreur HSS-G 105 mm 1x Fast-Change adaptateur 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change adaptateur 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm)	1	532.0551	46,32
6	528	HSS-G	SDS-plus	1x Fast-Change porte-scie cloche SDS-plus 1x Fast-Change foret centreur HSS-G 105 mm 1x Fast-Change adaptateur 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change adaptateur 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm)	1	532.0552	51,80
7	528	Carbure	Hex. 11	1x Fast-Change porte-scie cloche hex. 8,7 mm 1x Fast-Change foret centreur carbure 105 mm 1x Fast-Change adaptateur 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change adaptateur 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm)	1	532.0553	47,32
8	528	Carbure	Hex. 11	1x Fast-Change porte-scie cloche hex. 8,7 mm 1x Fast-Change foret centreur carbure 105 mm 1x Fast-Change adaptateur 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change adaptateur 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm)	1	532.0554	49,88
9	528	Carbure	SDS-plus	1x Fast-Change porte-scie cloche SDS-plus 1x Fast-Change foret centreur carbure 105 mm 1x Fast-Change adaptateur 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change adaptateur 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm)	1	532.0555	55,36

529

Scie cloche BiM-Co spécial, toitures, 300mm (4/6)



Exécution: Scie cloche spécial, spécifiquement pour le forage des toitures. Denture "VARIO" alternée 4/6 DPP. Emmanchement 1/2" - 14 BSP (ext). L`adaptateur (779.0050) et le foret centreur (240.2001S) sont inclus dans la livraison. On peut aussi utiliser un foret métaux (160.1203) quelqu`est vendu individuellement.

Application: Conçu pour le forage des trous grande dans les toitures en pente en une seule passe. Cette scie coupe tous les isolants. Pas appropriée pour les matériaux abrasives.

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	pcs/UD	Ref.	€ / UD
85	3-11/32	300	1	529.0852	241,73
110	4-11/32	300	1	529.1102	303,82
121	4-3/4	300	1	529.1212	327,11
130	5-1/8	300	1	529.1302	347,51
140	5-1/2	300	1	529.1402	396,96
152	6	300	1	529.1522	435,77
160	6-5/16	300	1	529.1602	451,29
170	6-11/16	300	1	529.1702	490,09
180	7-3/32	300	1	529.1802	514,51
200	7-7/8	300	1	529.2002	552,18

Scie cloche BiM-Co spécial, toitures, 150mm (4/6)



Exécution: Scie cloche spécial, spécifiquement pour le forage des toitures. Denture "VARIO" alternée 4/6 DPP. Emmanchement 1/2" - 14 BSP (ext). L`adaptateur (779.0050) et le foret centreur (240.2000) sont inclus dans la livraison.

Application: Conçu pour le forage des trous grande dans les toitures en pente en une seule passe. Cette scie coupe tous les isolants. Pas appropriée pour les matériaux abrasives.

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	pcs/UD	Ref.	€ / UD
85	3-11/32	150	1	529.0851	233,97
110	4-11/32	150	1	529.1101	296,05
121	4-3/4	150	1	529.1211	319,34
130	5-1/8	150	1	529.1301	342,63
140	5-1/2	150	1	529.1401	381,44
152	6	150	1	529.1521	420,25
160	6-5/16	150	1	529.1601	435,77
170	6-11/16	150	1	529.1701	466,82
200	7-7/8	150	1	529.2001	528,90

Scie cloche BiM-Co spécial, bois, 300mm (3/4)



Exécution: Scie cloche spécial, spécifiquement pour des constructions en bois. Denture "VARIO" alternée 3/4 DPP. Emmanchement 1/2" - 14 BSP (ext). L`adaptateur (779.0050) et le foret centreur (240.2001S) sont inclus dans la livraison. On peut aussi utiliser un foret métaux (160.1203) quelqu`est vendu individuellement.

Application: Pour le perçage en bois. *Après environ 1 cm profondeur de perçage, le foret centreur doit être retiré.*

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	pcs/UD	Ref.	€ / UD
85	3-11/32	300	1	529.4085	241,73
110	4-11/32	300	1	529.4110	303,82
130	5-1/8	300	1	529.4130	359,92
152	6	300	1	529.4152	435,77

Scie cloche BiM-Co spécial, bois, 150mm (3/4)



Exécution: Scie cloche spécial, spécifiquement pour des constructions en bois. Denture "VARIO" alternée 3/4 DPP. Emmanchement 1/2" - 14 BSP (ext). L`adaptateur (779.0050) et le foret centreur (240.2000) sont inclus dans la livraison.

Application: Pour le perçage en bois. *Après environement 1 cm profondeur de perçage, le foret centreur doit être retiré.*

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	pcs/UD	Ref.	€ / UD
85	3-11/32	150	1	529.3085	233,97
110	4-11/32	150	1	529.3110	296,05
130	5-1/8	150	1	529.3130	342,63
152	6	150	1	529.3152	420,25

Scie cloche HM spécial, toitures, 300mm, dents carbure



Exécution: Scie cloche spécial, spécifiquement pour le forage des toitures. Plus de deux fois plus rapide que les scies cloche conventionnelles grace les dents carbure.

Application: Conçu pour le forage des trous grande dans les toitures en pente en une seule passe. Sciage sans effort dans bois durs, bois tendre, agglomérés, bois tropical dur, plastique (PE, PP, PVC, ABS), plaque de plâtre et occasionnel sur tuile et carrelage tendre.

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	pcs/UD	Ref.	€ / UD
80	3-5/32	300	1	529.6080	270,14
100	3-15/16	300	1	529.6100	327,01
110	4-11/32	300	1	529.6110	352,60
130	5-1/8	300	1	529.6130	414,69
150	5-29/32	300	1	529.6150	497,62
160	6-5/16	300	1	529.6160	545,96
170	6-11/16	300	1	529.6170	573,60
200	7-7/8	300	1	529.6200	648,33

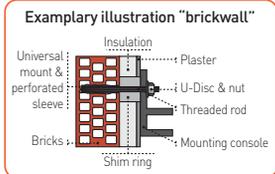
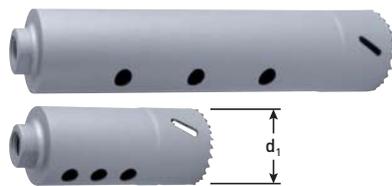
Scie cloche BiM-Co spécial, tubes de ventilation, 100mm (8/12)



Exécution: Scie cloche spécial, spécifiquement pour faire les trous pour des tubes de ventilation. Denture "VARIO" alternée 8-12 DPP. Emmanchement 1/2" - 14 BSP (ext). L`adaptateur (779.0050) et le foret centreur (150.1200) sont inclus dans la livraison.

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	pcs/UD	Ref.	€ / UD
85	3-11/32	100	1	529.5085	233,97
110	4-11/32	100	1	529.5110	296,05
130	5-1/8	100	1	529.5130	342,63
160	6-5/16	100	1	529.5160	435,77
178	7	100	1	529.5178	482,34
200	7-7/8	100	1	529.5200	528,90
221	8-23/32	100	1	529.5221	567,70

Scie cloche BiM-Co spécial, façades (4/6)



Exécution: Scie cloche spécial, spécifiquement pour la fabrication des façades. Denture "VARIO" alternée 4-6 DPP. Emmanchement M16 (int.). L'adaptateur (769.0002) n'est pas inclus dans la livraison.

Application: Conçu pour le perçage d'isolants (voir plan).

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	pcs/UD	Ref.	€ / UD
50	2	100	1	529.7511	156,31
50	2	250	1	529.7512	208,53



Scie cloche BiM-Co spécial, volets roulants, bois (4/6)



Exécution: Scie cloche spécial, spécifiquement pour faire les trous de passage pour la sangle de volet roulant. Denture "VARIO" alternée 4-6 DPP. Moins de friction grâce à la revêtement PTFE. Emmanchement M16 (int.). L'adaptateur (769.0002) et le foret centreur (150.0700) sont inclus dans la livraison.

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	pcs/UD	Ref.	€ / UD
17	11/16	90	1	529.0170	141,56
25	1	90	1	529.0240	141,56



Scie cloche BiM-Co spécial, volets roulants, plastiques (8/12)



Exécution: Scie cloche spécial, spécifiquement pour faire les trous de passage pour la sangle de volet roulant. Denture "VARIO" alternée 8-12 DPP. Moins de friction grâce à la revêtement PTFE. Emmanchement M16 (int.). L'adaptateur (769.0002) et le foret centreur (529.0599) sont inclus dans la livraison.

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	pcs/UD	Ref.	€ / UD
17	11/16	90	1	529.0517	131,50
19	3/4	90	1	529.0519	131,50
22	7/8	90	1	529.0522	131,50



Adaptateur pour scies-cloches pour toitures



A ₁	A ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
HEX 13	M16 (ext.)	1	769.0002	14,54
HEX 12,7	1/2" (F)	1	779.0050	40,05

Scie cloche ajustable


Exécution: Scie cloche ajustable, complètement dans un coffret.

Application: Pour le perçage des bois, des plastiques, gypse, et l'aluminium. Idéal pour le montage des spots de plafond.

d (min-max)	T _{max}	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø30 - 130	23	1	529.8130	258,30
ø30 - 290	23	1	529.8290	323,99
ø48 - 426	23	1	529.8426	482,37

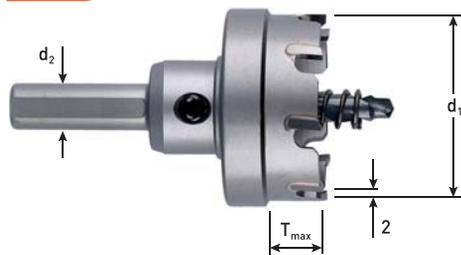


Exécution: Lames de rechange pour scie cloche ajustable.

Description	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Lame HSS (bois, etc.)	1	529.8990	54,55
Lame carbure (aluminium, etc.)	1	529.8991	54,55

534

Scie trépan carbure 'Easy' 12mm



Exécution: Scies trépan, exécution courte, denture en carbure et rectifié.

Application: Dans les aciers et les aciers inoxydables jusqu'à 5mm profondeur de coupe. Les métaux non-ferreux jusqu'à 11mm profondeur de coupe (n'oubliez pas d'enlever le ressort d'éjecteur). Si utilisé dans matières épais, il faut enlever les copeaux à chaque 2-3mm à profondeur de coupe. Pour toutes les métaux: utiliser un lubrifiant bonne qualité.

d ₁	T _{max}	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
14,0	12	10	1	534.0140	36,34
15,0	12	10	1	534.0150	36,34
16,0	12	10	1	534.0160	36,34
17,0	12	10	1	534.0170	36,34
18,0	12	10	1	534.0180	36,34
19,0	12	10	1	534.0190	36,34
20,0	12	10	1	534.0200	36,34
21,0	12	10	1	534.0210	36,34
22,0	12	10	1	534.0220	36,34
23,0	12	10	1	534.0230	36,34
24,0	12	10	1	534.0240	36,34
25,0	12	10	1	534.0250	36,34
26,0	12	10	1	534.0260	36,34
27,0	12	10	1	534.0270	36,34
28,0	12	10	1	534.0280	36,34
29,0	12	10	1	534.0290	36,34
30,0	12	10	1	534.0300	36,34
31,0	12	10	1	534.0310	36,58
32,0	12	10	1	534.0320	36,58
33,0	12	10	1	534.0330	36,58
34,0	12	10	1	534.0340	36,58
35,0	12	10	1	534.0350	36,58
36,0	12	10	1	534.0360	43,40
37,0	12	10	1	534.0370	43,40
38,0	12	10	1	534.0380	43,40
39,0	12	10	1	534.0390	43,40
40,0	12	10	1	534.0400	43,40
41,0	12	10	1	534.0410	44,16

d ₁	T _{max}	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
42,0	12	10	1	534.0420	44,16
43,0	12	10	1	534.0430	44,31
44,0	12	10	1	534.0440	44,31
45,0	12	10	1	534.0450	44,31
46,0	12	10	1	534.0460	49,01
47,0	12	10	1	534.0470	49,01
48,0	12	10	1	534.0480	49,01
49,0	12	10	1	534.0490	49,01
50,0	12	10	1	534.0500	49,01
51,0	12	10	1	534.0510	51,37
52,0	12	10	1	534.0520	51,37
53,0	12	10	1	534.0530	51,83
54,0	12	10	1	534.0540	51,83
55,0	12	10	1	534.0550	51,83
60,0	12	10	1	534.0600	58,87
61,0	12	10	1	534.0610	64,40
65,0	12	13	1	534.0650	64,40
66,0	12	13	1	534.0660	74,82
67,0	12	13	1	534.0670	74,82
68,0	12	13	1	534.0680	74,82
70,0	12	13	1	534.0700	74,82
75,0	12	13	1	534.0750	81,35
80,0	12	13	1	534.0800	88,31
85,0	12	13	1	534.0850	98,12
90,0	12	13	1	534.0900	98,12
95,0	12	13	1	534.0950	107,40
100,0	12	13	1	534.1000	110,85

Foret centreur pour 'Easy' 12mm



d ₁	l ₁	Scies trépan	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6	48	534.xxx0 (ø14-100)	1	534.9000	5,89

Jeu de scies trépan carbure 'Easy' 12mm



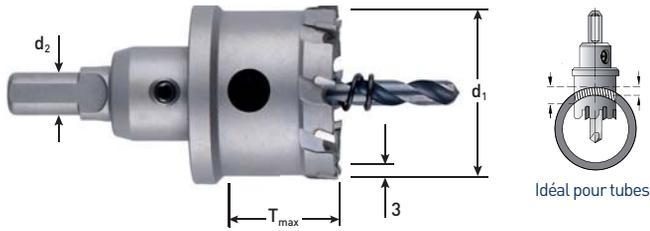
NOUVEAU

Exécution: Coffret en plastique équipé de 6 scies trépan carbure à paroi mince d'une largeur de coupe de 2 mm. Elles peuvent donc être utilisées avec une perceuse à main jusqu'à un diamètre de 50 mm. Tous les modèles sont équipés d'un adaptateur fixe et d'un foret central interchangeable. Retirer le ressort d'éjection pour utiliser la profondeur de coupe maximale. Pour les matériaux plus épais, relâcher tous les 2 à 3 mm pour éliminer les copeaux.

Application: Pour le perçage de matériaux de haute qualité tels que l'acier (non allié), l'acier inoxydable, les métaux non ferreux et les plastiques (renforcés de fibres). Acier et acier inoxydable max. 5 mm d'épaisseur, tous les autres matériaux max. 10 mm d'épaisseur.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
9 pc jeu de scies trépan carbure 12mm	534	1x ø16, ø20, ø25, ø32, ø40, ø50 2x foret pilote ø6 1x clé Allen	1	534.9010	244,12

Scie trépan carbure 'Easy' 26mm



Exécution: Scies trépan, exécution courte, denture en carbure et rectifié.

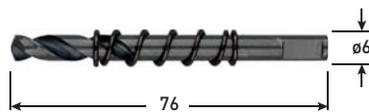
Application: Dans les aciers et les aciers inoxydables jusqu'à 5mm profondeur de coupe. Les métaux non-ferreux jusqu'à 11mm profondeur de coupe (n'oubliez pas d'enlever le ressort d'éjecteur). Si utilisé dans matières épais, il faut enlever les copeaux à chaque 2-3mm à profondeur de coupe. Pour toutes les métaux: utiliser un lubrifiant bonne qualité.



d ₁	T _{max}	d ₂	pcs/UD	Ref.	€/UD
16,0	26	10	1	534.0161	51,83
17,0	26	10	1	534.0171	51,83
18,0	26	10	1	534.0181	51,83
19,0	26	10	1	534.0191	51,83
20,0	26	10	1	534.0201	51,83
21,0	26	10	1	534.0211	51,83
22,0	26	10	1	534.0221	51,83
23,0	26	10	1	534.0231	51,83
24,0	26	10	1	534.0241	51,83
25,0	26	10	1	534.0251	51,83
26,0	26	10	1	534.0261	51,83
27,0	26	10	1	534.0271	51,83
28,0	26	10	1	534.0281	51,83
29,0	26	10	1	534.0291	51,83
30,0	26	10	1	534.0301	51,83
31,0	26	10	1	534.0311	51,98
32,0	26	10	1	534.0321	51,98
33,0	26	10	1	534.0331	51,98
34,0	26	10	1	534.0341	51,98
35,0	26	10	1	534.0351	51,98
36,0	26	10	1	534.0361	51,98
37,0	26	10	1	534.0371	51,98
38,0	26	10	1	534.0381	51,98

d ₁	T _{max}	d ₂	pcs/UD	Ref.	€/UD
39,0	26	10	1	534.0391	51,98
40,0	26	10	1	534.0401	51,98
41,0	26	10	1	534.0411	56,88
42,0	26	10	1	534.0421	56,88
43,0	26	10	1	534.0431	56,88
44,0	26	10	1	534.0441	57,04
45,0	26	10	1	534.0451	57,04
50,0	26	10	1	534.0501	57,95
51,0	26	10	1	534.0511	57,95
53,0	26	10	1	534.0531	58,66
54,0	26	10	1	534.0541	58,66
55,0	26	10	1	534.0551	58,66
60,0	26	10	1	534.0601	70,08
61,0	26	13	1	534.0611	77,35
65,0	26	13	1	534.0651	77,35
68,0	26	13	1	534.0681	88,25
70,0	26	13	1	534.0701	88,25
75,0	26	13	1	534.0751	94,38
80,0	26	13	1	534.0801	102,97
85,0	26	13	1	534.0851	115,08
90,0	26	13	1	534.0901	117,90
95,0	26	13	1	534.0951	124,49
100,0	26	13	1	534.1001	126,18

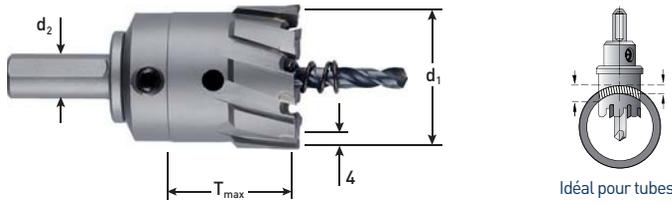
Foret centreur pour 'Easy' 26mm



d ₁	l ₁	Scies trépan	pcs/UD	Ref.	€/UD
6	76	534.xxx1 (ø16-100)	1	534.9005	6,48

535

Scie trépan carbure 'Heavy-Duty' 30mm



Exécution: Scies trépan, exécution longue, denture en carbure et rectifié.

Application: Dans les aciers et les aciers inoxydables jusqu'à 20mm profondeur de coupe. Les métaux non-ferreux jusqu'à 30mm profondeur de coupe (n'oubliez pas d'enlever le ressort d'éjecteur). Si utilisé dans matières épais, il faut enlever les copeaux quand nécessaire. Pour toutes les métaux: utiliser un lubrifiant bonne qualité.



d ₁	T _{max}	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
14,0	30	13	1	535.0140	57,58
15,0	30	13	1	535.0150	57,58
16,0	30	13	1	535.0160	57,58
17,0	30	13	1	535.0170	57,58
18,0	30	13	1	535.0180	57,58
19,0	30	13	1	535.0190	57,58
20,0	30	13	1	535.0200	57,58
21,0	30	13	1	535.0210	57,58
22,0	30	13	1	535.0220	57,58
23,0	30	13	1	535.0230	57,58
24,0	30	13	1	535.0240	57,58
25,0	30	13	1	535.0250	57,58
26,0	30	13	1	535.0260	57,58
27,0	30	13	1	535.0270	57,58
28,0	30	13	1	535.0280	57,58
29,0	30	13	1	535.0290	57,58
30,0	30	13	1	535.0300	57,58
31,0	30	13	1	535.0310	57,75
32,0	30	13	1	535.0320	57,75
33,0	30	13	1	535.0330	57,75
34,0	30	13	1	535.0340	57,75
35,0	30	13	1	535.0350	57,75
36,0	30	13	1	535.0360	57,75
37,0	30	13	1	535.0370	57,75

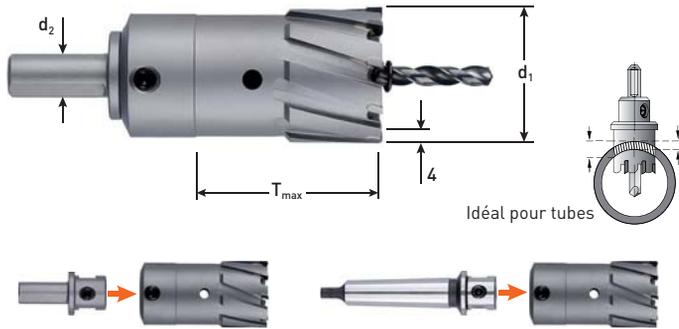
d ₁	T _{max}	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
38,0	30	13	1	535.0380	57,75
39,0	30	13	1	535.0390	57,75
40,0	30	13	1	535.0400	57,75
41,0	30	13	1	535.0410	63,21
42,0	30	13	1	535.0420	63,21
43,0	30	13	1	535.0430	63,21
44,0	30	13	1	535.0440	63,37
45,0	30	13	1	535.0450	63,37
46,0	30	13	1	535.0460	64,40
47,0	30	13	1	535.0470	64,40
48,0	30	13	1	535.0480	64,40
49,0	30	13	1	535.0490	64,40
50,0	30	13	1	535.0500	64,40
51,0	30	13	1	535.0510	64,40
52,0	30	13	1	535.0520	64,40
53,0	30	13	1	535.0530	65,18
54,0	30	13	1	535.0540	65,18
55,0	30	13	1	535.0550	65,18
56,0	30	13	1	535.0560	77,85
57,0	30	13	1	535.0570	77,85
58,0	30	13	1	535.0580	77,85
59,0	30	13	1	535.0590	77,85
60,0	30	13	1	535.0600	77,85

Foret centreur pour 'Heavy-Duty' 30mm



d ₁	l ₁	Scies trépan	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6	80	535.xxx0 (ø14-60)	1	535.9008	6,48

Scie trépan carbure 'Heavy-Duty' 55mm



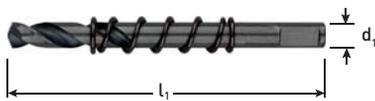
Exécution: Scies trépan, exécution longue, denture en carbure et rectifié.

Application: Dans les aciers et les aciers inoxydables jusqu'à 20mm profondeur de coupe. Les métaux non-ferreux jusqu'à 55mm profondeur de coupe (n'oubliez pas d'enlever le ressort d'éjecteur). Si utilisé dans matières épais, il faut enlever les copeaux quand nécessaire. Pour toutes les métaux: utiliser un lubrifiant bonne qualité.

d ₁	T _{max}	d ₂	pcs/UD	Ref.	€/UD
18,0	55	13	1	535.0181	69,67
20,0	55	13	1	535.0201	69,67
22,0	55	13	1	535.0221	69,67
25,0	55	13	1	535.0251	69,67
30,0	55	13	1	535.0301	69,67
35,0	55	13	1	535.0351	69,94
40,0	55	13	1	535.0401	69,94
45,0	55	13	1	535.0451	76,60
50,0	55	13	1	535.0501	78,03
55,0	55	13	1	535.0551	78,81
60,0	55	13	1	535.0601	94,03
65,0	55	13	1	535.0651	106,07
68,0	55	13	1	535.0681	117,90

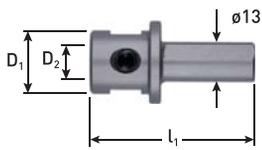
d ₁	T _{max}	d ₂	pcs/UD	Ref.	€/UD
70,0	55	13	1	535.0701	119,34
75,0	55	13	1	535.0751	127,74
80,0	55	13	1	535.0801	140,21
85,0	55	13	1	535.0851	156,32
90,0	55	13	1	535.0901	160,06
95,0	55	13	1	535.0951	168,82
100,0	55	13	1	535.1001	171,14
105,0	55	13	1	535.1051	190,28
110,0	55	13	1	535.1101	223,26
115,0	55	13	1	535.1151	261,25
120,0	55	13	1	535.1201	295,56
125,0	55	13	1	535.1251	322,99

Foret centreur pour 'Heavy-Duty' 55mm



d ₁	l ₁	Scies trépan	pcs/UD	Ref.	€/UD
6	110	535.xxx1 (ø18-60)	1	535.9016	11,49
8	110	535.xxx1 (ø65-125)	1	535.9018	15,16

Mandrin pour scies trépan carbure



D ₁	l ₁	D ₂	Scies trépan	pcs/UD	Ref.	€/UD
20	53	6	535 (ø18-60)	1	535.9000	10,05
20	53	8	535 (ø65-100)	1	535.9001	10,05
32	57	8	535 (ø105-125)	1	535.9014	18,67



D ₁	M ₁	l ₁	Scies trépan	pcs/UD	Ref.	€/UD
20	CM 2	108	535 (ø18-100)	1	535.9003	30,60
32	CM 3	133	535 (ø105-125)	1	535.9108	56,66

536

Fraise à carroter HSS, SILVER-LINE 30mm (WLD)



Exécution: Fraises à carotter HSS, taillées et meulées au CBN, brillante. Trempé entièrement (les dents jusqu' à 68 HRC) tandis que la ténacité du corps est maintenue.

Queue weldon à 19mm (¾").

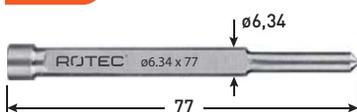
Application: Pour le perçage des aciers de construction, des aciers alliés jusqu'au 750 N/mm². Groupes des matériaux : 1.1 - 1.3

d ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,0	30	WLD 19	1	536.1200W	19,90
13,0	30	WLD 19	1	536.1300W	19,90
14,0	30	WLD 19	1	536.1400W	20,24
15,0	30	WLD 19	1	536.1500W	20,24
16,0	30	WLD 19	1	536.1600W	21,54
17,0	30	WLD 19	1	536.1700W	21,54
18,0	30	WLD 19	1	536.1800W	22,51
19,0	30	WLD 19	1	536.1900W	22,51
20,0	30	WLD 19	1	536.2000W	24,45
21,0	30	WLD 19	1	536.2100W	24,45
22,0	30	WLD 19	1	536.2200W	30,01
23,0	30	WLD 19	1	536.2300W	30,01
24,0	30	WLD 19	1	536.2400W	31,32
25,0	30	WLD 19	1	536.2500W	31,32
26,0	30	WLD 19	1	536.2600W	33,98
27,0	30	WLD 19	1	536.2700W	34,05
28,0	30	WLD 19	1	536.2800W	36,44
29,0	30	WLD 19	1	536.2900W	36,44
30,0	30	WLD 19	1	536.3000W	38,30
31,0	30	WLD 19	1	536.3100W	38,30
32,0	30	WLD 19	1	536.3200W	39,95
33,0	30	WLD 19	1	536.3300W	39,95
34,0	30	WLD 19	1	536.3400W	42,13
35,0	30	WLD 19	1	536.3500W	42,13
36,0	30	WLD 19	1	536.3600W	47,74

d ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
37,0	30	WLD 19	1	536.3700W	50,66
38,0	30	WLD 19	1	536.3800W	54,35
39,0	30	WLD 19	1	536.3900W	54,35
40,0	30	WLD 19	1	536.4000W	59,63
41,0	30	WLD 19	1	536.4100W	59,63
42,0	30	WLD 19	1	536.4200W	64,40
43,0	30	WLD 19	1	536.4300W	64,40
44,0	30	WLD 19	1	536.4400W	70,71
45,0	30	WLD 19	1	536.4500W	70,71
46,0	30	WLD 19	1	536.4600W	76,06
47,0	30	WLD 19	1	536.4700W	76,06
48,0	30	WLD 19	1	536.4800W	80,23
49,0	30	WLD 19	1	536.4900W	80,23
50,0	30	WLD 19	1	536.5000W	85,77
51,0	30	WLD 19	1	536.5100W	85,77
52,0	30	WLD 19	1	536.5200W	93,03
53,0	30	WLD 19	1	536.5300W	95,95
54,0	30	WLD 19	1	536.5400W	98,91
55,0	30	WLD 19	1	536.5500W	101,26
56,0	30	WLD 19	1	536.5600W	104,95
57,0	30	WLD 19	1	536.5700W	108,65
58,0	30	WLD 19	1	536.5800W	111,36
59,0	30	WLD 19	1	536.5900W	114,84
60,0	30	WLD 19	1	536.6000W	118,30
65,0	30	WLD 32	1	536.6500W	132,72

545

Tige d'éjection 30mm



Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø6,34 x 77mm	ø12 - 65mm	1	545.0030	6,56

536

Jeu de fraises à carroter HSS, SILVER-LINE 30mm (WLD), dans coffret en plastique



Exécution: Fraises à carotter HSS, taillées et meulées au CBN, brillante. Trempé entièrement (les dents jusqu' à 68 HRC) tandis que la ténacité du corps est maintenue.

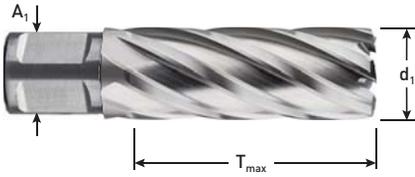
Queue weldon à 19mm (¾").

Application: Pour le perçage des aciers de construction, des aciers alliés jusqu'au 750 N/mm². Groupes des matériaux : 1.1 - 1.3

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
7 pc - jeu de fraises à carroter 30mm	536W	1x ø12, 14, 16, 18, 20 et 22mm 1x tige d'éjection	1	536.9001	140,13
6 pc - jeu de fraises à carroter 30mm	536W	1x ø24, 26, 28, 30 et 32mm 1x tige d'éjection	1	536.9006	180,30

536

Fraise à carroter HSS, SILVER-LINE 55mm (WLD)



Exécution: Fraises à carroter HSS, taillées et meulées au CBN, brillante. Trempé entièrement (les dents jusqu'à 65 HRc) tandis que la ténacité du corps est maintenue.

Queue weldon à 19mm (¾").

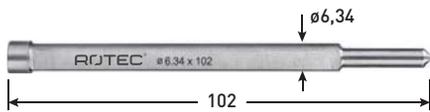
Application: Pour le perçage des aciers de construction, des aciers alliés jusqu'au 750 N/mm². Groupes des matériaux : 1.1 - 1.3

d ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€/ UD
12,0	55	WLD 19	1	536.1201W	25,81
13,0	55	WLD 19	1	536.1301W	25,81
14,0	55	WLD 19	1	536.1401W	26,72
15,0	55	WLD 19	1	536.1501W	26,72
16,0	55	WLD 19	1	536.1601W	27,52
17,0	55	WLD 19	1	536.1701W	27,52
18,0	55	WLD 19	1	536.1801W	29,73
19,0	55	WLD 19	1	536.1901W	29,73
20,0	55	WLD 19	1	536.2001W	32,06
21,0	55	WLD 19	1	536.2101W	32,06
22,0	55	WLD 19	1	536.2201W	36,10
23,0	55	WLD 19	1	536.2301W	36,10
24,0	55	WLD 19	1	536.2401W	38,25
25,0	55	WLD 19	1	536.2501W	38,25
26,0	55	WLD 19	1	536.2601W	41,16
27,0	55	WLD 19	1	536.2701W	41,22
28,0	55	WLD 19	1	536.2801W	44,79
29,0	55	WLD 19	1	536.2901W	44,79
30,0	55	WLD 19	1	536.3001W	47,06
31,0	55	WLD 19	1	536.3101W	47,06
32,0	55	WLD 19	1	536.3201W	50,31
33,0	55	WLD 19	1	536.3301W	55,34
34,0	55	WLD 19	1	536.3401W	56,35
35,0	55	WLD 19	1	536.3501W	56,35
36,0	55	WLD 19	1	536.3601W	60,77

d ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€/ UD
37,0	55	WLD 19	1	536.3701W	65,09
38,0	55	WLD 19	1	536.3801W	69,07
39,0	55	WLD 19	1	536.3901W	69,07
40,0	55	WLD 19	1	536.4001W	75,55
41,0	55	WLD 19	1	536.4101W	75,55
42,0	55	WLD 19	1	536.4201W	81,74
43,0	55	WLD 19	1	536.4301W	81,74
44,0	55	WLD 19	1	536.4401W	89,75
45,0	55	WLD 19	1	536.4501W	94,24
46,0	55	WLD 19	1	536.4601W	96,42
47,0	55	WLD 19	1	536.4701W	96,42
48,0	55	WLD 19	1	536.4801W	101,83
49,0	55	WLD 19	1	536.4901W	101,83
50,0	55	WLD 19	1	536.5001W	114,91
51,0	55	WLD 19	1	536.5101W	121,80
52,0	55	WLD 19	1	536.5201W	126,48
53,0	55	WLD 19	1	536.5301W	130,44
54,0	55	WLD 19	1	536.5401W	129,68
55,0	55	WLD 19	1	536.5501W	133,21
56,0	55	WLD 19	1	536.5601W	142,59
57,0	55	WLD 19	1	536.5701W	146,12
58,0	55	WLD 19	1	536.5801W	150,08
59,0	55	WLD 19	1	536.5901W	153,48
60,0	55	WLD 19	1	536.6001W	157,90

545

Tige d'éjection 55mm



Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€/ UD
ø6,34 x 102mm	ø12 - 60mm	1	545.0031	7,60

536

Fraise à carroter HSS-XE, SILVER-LINE 30mm (WLD)

ROTEC®



Exécution: Fraises à carroter HSS-XE, taillées et meulées au CBN, brillante. Trempé entièrement (les dents jusqu' à 65 HRC) tandis que la ténacité du corps est maintenue.

Queue weldon à 19mm (¾").

Application: Pour le perçage des aciers de construction, des aciers alliés jusqu'au 750 N/mm². Groupes des matériaux : 1.1 - 1.3

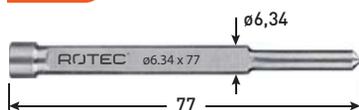
d ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,0	30	WLD 19	1	536.1200	21,47
13,0	30	WLD 19	1	536.1300	21,47
14,0	30	WLD 19	1	536.1400	21,84
15,0	30	WLD 19	1	536.1500	21,84
16,0	30	WLD 19	1	536.1600	23,24
17,0	30	WLD 19	1	536.1700	23,24
18,0	30	WLD 19	1	536.1800	25,52
19,0	30	WLD 19	1	536.1900	25,52
20,0	30	WLD 19	1	536.2000	27,70
21,0	30	WLD 19	1	536.2100	27,70
22,0	30	WLD 19	1	536.2200	32,37
23,0	30	WLD 19	1	536.2300	32,37
24,0	30	WLD 19	1	536.2400	33,80
25,0	30	WLD 19	1	536.2500	33,80
26,0	30	WLD 19	1	536.2600	36,66
27,0	30	WLD 19	1	536.2700	38,57
28,0	30	WLD 19	1	536.2800	39,31
29,0	30	WLD 19	1	536.2900	41,28
30,0	30	WLD 19	1	536.3000	41,33
31,0	30	WLD 19	1	536.3100	43,40
32,0	30	WLD 19	1	536.3200	45,26
33,0	30	WLD 19	1	536.3300	43,10
34,0	30	WLD 19	1	536.3400	45,44
35,0	30	WLD 19	1	536.3500	45,44
36,0	30	WLD 19	1	536.3600	51,51

d ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
37,0	30	WLD 19	1	536.3700	54,64
38,0	30	WLD 19	1	536.3800	58,64
39,0	30	WLD 19	1	536.3900	58,64
40,0	30	WLD 19	1	536.4000	64,33
41,0	30	WLD 19	1	536.4100	64,33
42,0	30	WLD 19	1	536.4200	69,47
43,0	30	WLD 19	1	536.4300	69,47
44,0	30	WLD 19	1	536.4400	76,28
45,0	30	WLD 19	1	536.4500	76,28
46,0	30	WLD 19	1	536.4600	82,05
47,0	30	WLD 19	1	536.4700	82,05
48,0	30	WLD 19	1	536.4800	86,54
49,0	30	WLD 19	1	536.4900	86,54
50,0	30	WLD 19	1	536.5000	92,54
51,0	30	WLD 19	1	536.5100	92,54
52,0	30	WLD 19	1	536.5200	100,34
53,0	30	WLD 19	1	536.5300	103,51
54,0	30	WLD 19	1	536.5400	106,71
55,0	30	WLD 19	1	536.5500	109,23
56,0	30	WLD 19	1	536.5600	113,22
57,0	30	WLD 19	1	536.5700	117,20
58,0	30	WLD 19	1	536.5800	120,13
59,0	30	WLD 19	1	536.5900	123,88
60,0	30	WLD 19	1	536.6000	127,64

545

Tige d'éjection 30mm

ROTEC®



Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø6,34 x 77mm	ø12 - 65mm	1	545.0030	6,56

536

Jeu de fraises à carroter HSS-XE, SILVER-LINE 30mm (WLD), dans coffret en plastique

ROTEC®



Exécution: Fraises à carroter HSS-XE, taillées et meulées au CBN, brillante. Trempé entièrement (les dents jusqu' à 65 HRC) tandis que la ténacité du corps est maintenue.

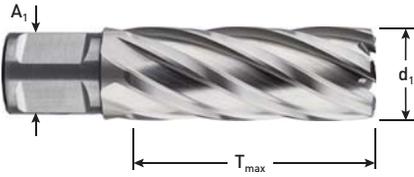
Queue weldon à 19mm (¾").

Application: Pour le perçage des aciers de construction, des aciers alliés jusqu'au 750 N/mm². Groupes des matériaux : 1.1 - 1.3

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
7 pc - jeu de fraises à carroter 30mm	536	1x ø12, 14, 16, 18, 20 et 22mm 1x tige d'éjection	1	536.9000	155,69
6 pc - jeu de fraises à carroter 30mm	536	1x ø24, 26, 28, 30 et 32mm 1x tige d'éjection	1	536.9005	202,34

536

Fraise à carroter HSS-XE, SILVER-LINE 55mm (WLD)



Exécution: Fraises à carroter HSS-XE, taillées et meulées au CBN, brillante. Trempé entièrement (les dents jusqu'à 65 HRC) tandis que la ténacité du corps est maintenue.
 Queue weldon à 19mm (¾").

Application: Pour le perçage des aciers de construction, des aciers alliés jusqu'au 750 N/mm².
 Groupes des matériaux : 1.1 - 1.3

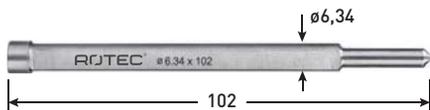


d ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€/ UD
12,0	55	WLD 19	1	536.1201	27,84
13,0	55	WLD 19	1	536.1301	27,84
14,0	55	WLD 19	1	536.1401	28,83
15,0	55	WLD 19	1	536.1501	28,83
16,0	55	WLD 19	1	536.1601	29,68
17,0	55	WLD 19	1	536.1701	29,68
18,0	55	WLD 19	1	536.1801	32,06
19,0	55	WLD 19	1	536.1901	32,06
20,0	55	WLD 19	1	536.2001	34,59
21,0	55	WLD 19	1	536.2101	34,59
22,0	55	WLD 19	1	536.2201	38,94
23,0	55	WLD 19	1	536.2301	38,94
24,0	55	WLD 19	1	536.2401	43,31
25,0	55	WLD 19	1	536.2501	43,31
26,0	55	WLD 19	1	536.2601	44,39
27,0	55	WLD 19	1	536.2701	46,69
28,0	55	WLD 19	1	536.2801	48,31
29,0	55	WLD 19	1	536.2901	50,73
30,0	55	WLD 19	1	536.3001	50,77
31,0	55	WLD 19	1	536.3101	53,31
32,0	55	WLD 19	1	536.3201	54,27
33,0	55	WLD 19	1	536.3301	54,27
34,0	55	WLD 19	1	536.3401	57,89
35,0	55	WLD 19	1	536.3501	60,78
36,0	55	WLD 19	1	536.3601	65,55

d ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€/ UD
37,0	55	WLD 19	1	536.3701	70,21
38,0	55	WLD 19	1	536.3801	74,51
39,0	55	WLD 19	1	536.3901	74,51
40,0	55	WLD 19	1	536.4001	81,50
41,0	55	WLD 19	1	536.4101	81,50
42,0	55	WLD 19	1	536.4201	88,18
43,0	55	WLD 19	1	536.4301	88,18
44,0	55	WLD 19	1	536.4401	96,83
45,0	55	WLD 19	1	536.4501	96,83
46,0	55	WLD 19	1	536.4601	104,01
47,0	55	WLD 19	1	536.4701	104,01
48,0	55	WLD 19	1	536.4801	109,84
49,0	55	WLD 19	1	536.4901	109,84
50,0	55	WLD 19	1	536.5001	123,95
51,0	55	WLD 19	1	536.5101	123,95
52,0	55	WLD 19	1	536.5201	129,95
53,0	55	WLD 19	1	536.5301	134,00
54,0	55	WLD 19	1	536.5401	138,53
55,0	55	WLD 19	1	536.5501	142,28
56,0	55	WLD 19	1	536.5601	155,38
57,0	55	WLD 19	1	536.5701	150,12
58,0	55	WLD 19	1	536.5801	154,17
59,0	55	WLD 19	1	536.5901	167,19
60,0	55	WLD 19	1	536.6001	162,20

545

Tige d'éjection 55mm



Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€/ UD
ø6,34 x 102mm	ø12 - 60mm	1	545.0031	7,60

536

Fraise à carotter HSS-XE, SILVER-LINE 80mm (UNI)



Exécution: Fraises à carotter HSS-XE, taillées et meulées au CBN, brillante. Trempé entièrement (les dents jusqu' à 65 HRc) tandis que la ténacité du corps est maintenue.

Queue universelle à 19mm [3/4"] avec attache WELDON et NITTO.

Application: Pour le perçage des aciers de construction, des aciers alliés jusqu'au 750 N/mm².
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.3

d ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
18,0	80	UNI 19	1	536.1802	60,56
19,0	80	UNI 19	1	536.1902	60,56
20,0	80	UNI 19	1	536.2002	63,02
21,0	80	UNI 19	1	536.2102	63,02
22,0	80	UNI 19	1	536.2202	71,76
23,0	80	UNI 19	1	536.2302	77,06
24,0	80	UNI 19	1	536.2402	75,89
25,0	80	UNI 19	1	536.2502	75,89
26,0	80	UNI 19	1	536.2602	78,59
27,0	80	UNI 19	1	536.2702	82,52
28,0	80	UNI 19	1	536.2802	85,54
29,0	80	UNI 19	1	536.2902	89,82
30,0	80	UNI 19	1	536.3002	94,43

d ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
31,0	80	UNI 19	1	536.3102	93,97
32,0	80	UNI 19	1	536.3202	96,14
33,0	80	UNI 19	1	536.3302	100,95
34,0	80	UNI 19	1	536.3402	107,78
35,0	80	UNI 19	1	536.3502	110,81
36,0	80	UNI 19	1	536.3602	119,72
37,0	80	UNI 19	1	536.3702	124,93
38,0	80	UNI 19	1	536.3802	127,02
39,0	80	UNI 19	1	536.3902	131,99
40,0	80	UNI 19	1	536.4002	139,03
45,0	80	UNI 19	1	536.4502	165,11
50,0	80	UNI 19	1	536.5002	211,53

545

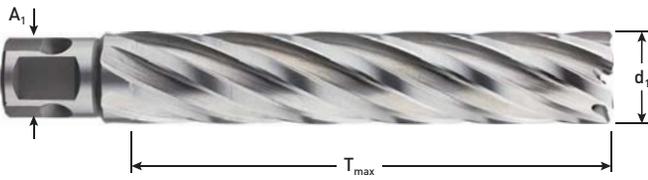
Tige d'éjection 80mm



Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø7,98 x 130mm	ø18 - 60mm	1	545.0034	12,96

536

Fraise à carroter HSS-XE, SILVER-LINE 110mm (UNI)



Exécution: Fraises à carotter HSS-XE, taillées et meulées au CBN, brillante. Trempé entièrement (les dents jusqu'à 65 HRc) tandis que la ténacité du corps est maintenue.
 Queue universelle à 19mm (3/4") avec attache WELDON et NITTO.

Application: Pour le perçage des aciers de construction, des aciers alliés jusqu'au 750 N/mm².
 Groupes des matériaux : 1.1 - 1.3

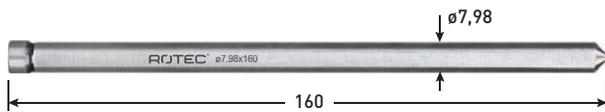


d ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
18,0	110	UNI 19	1	536.1803	76,97
19,0	110	UNI 19	1	536.1903	78,90
20,0	110	UNI 19	1	536.2003	84,20
21,0	110	UNI 19	1	536.2103	85,71
22,0	110	UNI 19	1	536.2203	92,02
23,0	110	UNI 19	1	536.2303	92,02
24,0	110	UNI 19	1	536.2403	100,79
25,0	110	UNI 19	1	536.2503	103,15
26,0	110	UNI 19	1	536.2603	108,44
27,0	110	UNI 19	1	536.2703	110,61
28,0	110	UNI 19	1	536.2803	113,91
29,0	110	UNI 19	1	536.2903	122,78
30,0	110	UNI 19	1	536.3003	127,60
31,0	110	UNI 19	1	536.3103	127,61

d ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
32,0	110	UNI 19	1	536.3203	135,64
33,0	110	UNI 19	1	536.3303	139,51
34,0	110	UNI 19	1	536.3403	141,39
35,0	110	UNI 19	1	536.3503	151,72
36,0	110	UNI 19	1	536.3603	161,47
37,0	110	UNI 19	1	536.3703	169,28
38,0	110	UNI 19	1	536.3803	173,53
39,0	110	UNI 19	1	536.3903	181,23
40,0	110	UNI 19	1	536.4003	191,57
45,0	110	UNI 19	1	536.4503	225,63
50,0	110	UNI 19	1	536.5003	289,91
55,0	110	UNI 19	1	536.5503	319,40
60,0	110	UNI 19	1	536.6003	368,38

545

Tige d'éjection 110mm



Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø7,98 x 160mm	ø18 - 60mm	1	545.0032	13,29

537

Fraise à carroter HSS-XE, GOLD-LINE 30mm (UNI)



Exécution: Fraises à carotter HSS-XE, taillées et meulées au CBN, Gold-Tech revêtu. Trempé entièrement (les dents jusqu'à 68 HRC) tandis que la ténacité du corps est maintenue.

Queue universelle à 19mm (3/4") avec attache WELDON et NITTO.

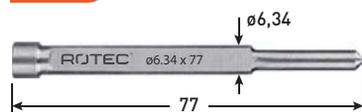
Application: Pour le perçage des aciers de construction, des aciers alliés et des aciers inoxydables.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1

d ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,0	30	UNI 19	1	537.1200	30,60
13,0	30	UNI 19	1	537.1300	30,60
14,0	30	UNI 19	1	537.1400	31,17
15,0	30	UNI 19	1	537.1500	31,17
16,0	30	UNI 19	1	537.1600	32,37
17,0	30	UNI 19	1	537.1700	32,37
18,0	30	UNI 19	1	537.1800	33,89
19,0	30	UNI 19	1	537.1900	33,89
20,0	30	UNI 19	1	537.2000	35,71
21,0	30	UNI 19	1	537.2100	35,71
22,0	30	UNI 19	1	537.2200	42,35
23,0	30	UNI 19	1	537.2300	42,35
24,0	30	UNI 19	1	537.2400	43,95
25,0	30	UNI 19	1	537.2500	43,95
26,0	30	UNI 19	1	537.2600	46,61
27,0	30	UNI 19	1	537.2700	46,61
28,0	30	UNI 19	1	537.2800	50,19
29,0	30	UNI 19	1	537.2900	50,19
30,0	30	UNI 19	1	537.3000	52,64
31,0	30	UNI 19	1	537.3100	52,64
32,0	30	UNI 19	1	537.3200	54,96
33,0	30	UNI 19	1	537.3300	54,96
34,0	30	UNI 19	1	537.3400	58,02
35,0	30	UNI 19	1	537.3500	58,02
36,0	30	UNI 19	1	537.3600	65,69

d ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
37,0	30	UNI 19	1	537.3700	68,31
38,0	30	UNI 19	1	537.3800	73,35
39,0	30	UNI 19	1	537.3900	73,37
40,0	30	UNI 19	1	537.4000	80,41
41,0	30	UNI 19	1	537.4100	80,41
42,0	30	UNI 19	1	537.4200	86,81
43,0	30	UNI 19	1	537.4300	86,81
44,0	30	UNI 19	1	537.4400	95,33
45,0	30	UNI 19	1	537.4500	95,33
46,0	30	UNI 19	1	537.4600	102,52
47,0	30	UNI 19	1	537.4700	108,69
48,0	30	UNI 19	1	537.4800	108,17
49,0	30	UNI 19	1	537.4900	108,17
50,0	30	UNI 19	1	537.5000	115,59
51,0	30	UNI 19	1	537.5100	115,59
52,0	30	UNI 19	1	537.5200	125,38
53,0	30	UNI 19	1	537.5300	129,30
54,0	30	UNI 19	1	537.5400	133,35
55,0	30	UNI 19	1	537.5500	136,55
56,0	30	UNI 19	1	537.5600	141,49
57,0	30	UNI 19	1	537.5700	146,51
58,0	30	UNI 19	1	537.5800	150,18
59,0	30	UNI 19	1	537.5900	154,85
60,0	30	UNI 19	1	537.6000	159,55

545

Tige d'éjection 30mm



Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø6,34 x 77mm	ø12 - 65mm	1	545.0030	6,56

537

Jeu de fraises à carroter HSS-XE, GOLD-LINE 30mm (UNI), dans coffret en plastique



Exécution: Fraises à carotter HSS-XE, taillées et meulées au CBN, Gold-Tech revêtu. Trempé entièrement (les dents jusqu'à 68 HRC) tandis que la ténacité du corps est maintenue.

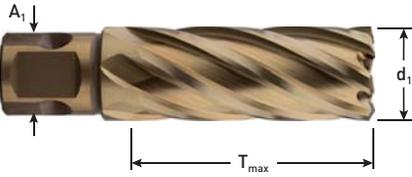
Queue universelle à 19mm (3/4") avec attache WELDON et NITTO.

Application: Pour le perçage des aciers de construction, des aciers alliés et des aciers inoxydables.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
7 pc - jeu de fraises à carroter 30mm	537	1x ø12, 14, 16, 18, 20 et 22mm 1x tige d'éjection	1	537.9000	212,22
6 pc - jeu de fraises à carroter 30mm	537	1x ø24, 26, 28, 30 et 32mm 1x tige d'éjection	1	537.9005	254,47

537

Fraise à carroter HSS-XE, GOLD-LINE 55mm (UNI)



Exécution: Fraises à carroter HSS-XE, taillées et meulées au CBN, Gold-Tech revêtu. Trempé entièrement (les dents jusqu'à 68 HRC) tandis que la ténacité du corps est maintenue.

Queue universelle à 19mm (3/4") avec attache WELDON et NITTO.

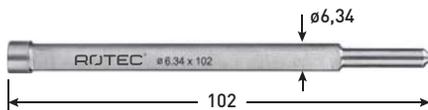
Application: Pour le perçage des aciers de construction, des aciers alliés et des aciers inoxydables.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1

d ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,0	55	UNI 19	1	537.1201	38,33
13,0	55	UNI 19	1	537.1301	38,33
14,0	55	UNI 19	1	537.1401	39,63
15,0	55	UNI 19	1	537.1501	39,63
16,0	55	UNI 19	1	537.1601	40,71
17,0	55	UNI 19	1	537.1701	40,71
18,0	55	UNI 19	1	537.1801	42,35
19,0	55	UNI 19	1	537.1901	42,35
20,0	55	UNI 19	1	537.2001	44,12
21,0	55	UNI 19	1	537.2101	44,12
22,0	55	UNI 19	1	537.2201	50,19
23,0	55	UNI 19	1	537.2301	50,19
24,0	55	UNI 19	1	537.2401	53,08
25,0	55	UNI 19	1	537.2501	53,08
26,0	55	UNI 19	1	537.2601	56,04
27,0	55	UNI 19	1	537.2701	56,04
28,0	55	UNI 19	1	537.2801	60,98
29,0	55	UNI 19	1	537.2901	60,98
30,0	55	UNI 19	1	537.3001	64,06
31,0	55	UNI 19	1	537.3101	64,06
32,0	55	UNI 19	1	537.3201	68,59
33,0	55	UNI 19	1	537.3301	68,59
34,0	55	UNI 19	1	537.3401	73,08
35,0	55	UNI 19	1	537.3501	73,08
36,0	55	UNI 19	1	537.3601	82,72

d ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
37,0	55	UNI 19	1	537.3701	86,03
38,0	55	UNI 19	1	537.3801	91,31
39,0	55	UNI 19	1	537.3901	96,87
40,0	55	UNI 19	1	537.4001	99,93
41,0	55	UNI 19	1	537.4101	99,93
42,0	55	UNI 19	1	537.4201	108,11
43,0	55	UNI 19	1	537.4301	108,11
44,0	55	UNI 19	1	537.4401	118,73
45,0	55	UNI 19	1	537.4501	118,73
46,0	55	UNI 19	1	537.4601	127,59
47,0	55	UNI 19	1	537.4701	127,70
48,0	55	UNI 19	1	537.4801	134,76
49,0	55	UNI 19	1	537.4901	134,76
50,0	55	UNI 19	1	537.5001	152,06
51,0	55	UNI 19	1	537.5101	161,29
52,0	55	UNI 19	1	537.5201	159,27
53,0	55	UNI 19	1	537.5301	174,38
54,0	55	UNI 19	1	537.5401	180,08
55,0	55	UNI 19	1	537.5501	174,44
56,0	55	UNI 19	1	537.5601	190,66
57,0	55	UNI 19	1	537.5701	195,27
58,0	55	UNI 19	1	537.5801	200,60
59,0	55	UNI 19	1	537.5901	205,18
60,0	55	UNI 19	1	537.6001	198,98

545

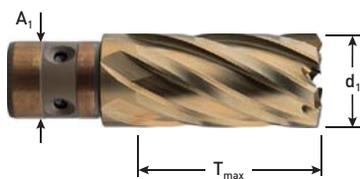
Tige d'éjection 55mm



Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø6,34 x 102mm	ø12 - 60mm	1	545.0031	7,60

539

Fraise à carotter HSS-XE, GOLD-LINE 40mm (FEIN/QUICK-IN)



Exécution: Fraises à carotter HSS-XE, taillées et meulées au CBN, brillante. Trempé entièrement (les dents jusqu'à 68 HRC) tandis que la ténacité du corps est maintenue.

Queue FEIN / QUICK-IN à 18mm.

Application: Pour le perçage des aciers de construction, des aciers alliés et des aciers inoxydables.
Groupes des matériaux : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1 / 4.1 - 4.12 / 5.1

HSS
XE

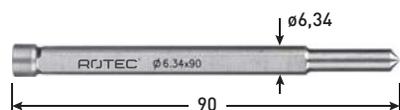


d ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,0	40	QUI 18	1	539.1200	32,54
13,0	40	QUI 18	1	539.1300	32,54
14,0	40	QUI 18	1	539.1400	33,04
15,0	40	QUI 18	1	539.1500	33,04
16,0	40	QUI 18	1	539.1600	33,74
17,0	40	QUI 18	1	539.1700	33,74
18,0	40	QUI 18	1	539.1800	35,53
19,0	40	QUI 18	1	539.1900	35,53
20,0	40	QUI 18	1	539.2000	39,09
21,0	40	QUI 18	1	539.2100	39,09
22,0	40	QUI 18	1	539.2200	45,07
23,0	40	QUI 18	1	539.2300	45,14
24,0	40	QUI 18	1	539.2400	46,69
25,0	40	QUI 18	1	539.2500	46,69
26,0	40	QUI 18	1	539.2600	49,65

d ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
27,0	40	QUI 18	1	539.2700	49,83
28,0	40	QUI 18	1	539.2800	53,40
29,0	40	QUI 18	1	539.2900	53,40
30,0	40	QUI 18	1	539.3000	55,92
31,0	40	QUI 18	1	539.3100	59,30
32,0	40	QUI 18	1	539.3200	58,78
33,0	40	QUI 18	1	539.3300	58,79
34,0	40	QUI 18	1	539.3400	61,81
35,0	40	QUI 18	1	539.3500	61,81
40,0	40	QUI 18	1	539.4000	81,77
45,0	40	QUI 18	1	539.4500	96,76
50,0	40	QUI 18	1	539.5000	117,03
55,0	40	QUI 18	1	539.5500	138,50
60,0	40	QUI 18	1	539.6000	161,77

545

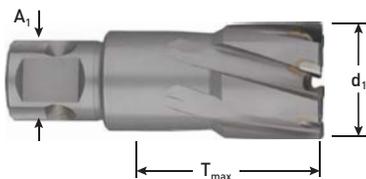
Tige d'éjection 40mm



Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø6,34 x 90mm	ø12 - 17mm	1	545.0035	7,72

546

Fraise à carroter carbure, HARD-LINE 40mm (UNI)



Exécution: Fraise à carroter carbure, goujure conique pour une évacuation des copeaux optimum, même dans les matériaux les plus difficiles. Géométrie avec des dents de coupe pré, milieu et finition pour un usinage calme et sans vibrations.

Queue universelle à 19mm (¾") avec attache WELDON et NITTO.

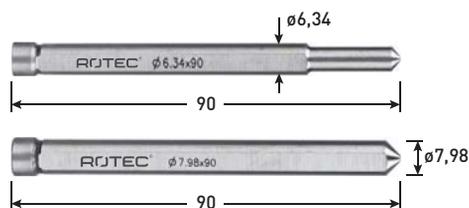
Application: Maximum de résultats avec l'usinage des aciers jusqu'au 1.400 N/mm², aussi dans les aciers trempés jusqu'au HRC 40, les aciers inoxydables et les alliages difficiles (Hardox, Inconell, Titanium) et des métaux non-ferreux (aluminium, cuivre, laiton etc.). Groupes de matériaux : 1.1 - 1.6 / 2.1 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.13 / 5.1 - 5.4

d ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,0	40	UNI 19	1	546.0120	56,83
13,0	40	UNI 19	1	546.0130	56,83
14,0	40	UNI 19	1	546.0140	60,13
15,0	40	UNI 19	1	546.0150	60,13
16,0	40	UNI 19	1	546.0160	60,13
17,0	40	UNI 19	1	546.0170	60,13
18,0	40	UNI 19	1	546.0180	60,13
19,0	40	UNI 19	1	546.0190	60,13
20,0	40	UNI 19	1	546.0200	60,13
21,0	40	UNI 19	1	546.0210	61,85
22,0	40	UNI 19	1	546.0220	61,85
23,0	40	UNI 19	1	546.0230	64,94
24,0	40	UNI 19	1	546.0240	61,85
25,0	40	UNI 19	1	546.0250	61,85
26,0	40	UNI 19	1	546.0260	65,25
27,0	40	UNI 19	1	546.0270	65,34
28,0	40	UNI 19	1	546.0280	65,34
29,0	40	UNI 19	1	546.0290	65,42
30,0	40	UNI 19	1	546.0300	65,34
31,0	40	UNI 19	1	546.0310	77,18
32,0	40	UNI 19	1	546.0320	77,18
33,0	40	UNI 19	1	546.0330	77,18
34,0	40	UNI 19	1	546.0340	77,18
35,0	40	UNI 19	1	546.0350	77,18
36,0	40	UNI 19	1	546.0360	88,24

d ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
37,0	40	UNI 19	1	546.0370	88,35
38,0	40	UNI 19	1	546.0380	88,35
39,0	40	UNI 19	1	546.0390	88,35
40,0	40	UNI 19	1	546.0400	88,35
41,0	40	UNI 19	1	546.0410	106,76
42,0	40	UNI 19	1	546.0420	106,76
43,0	40	UNI 19	1	546.0430	106,76
44,0	40	UNI 19	1	546.0440	106,65
45,0	40	UNI 19	1	546.0450	106,65
46,0	40	UNI 19	1	546.0460	114,31
47,0	40	UNI 19	1	546.0470	114,31
48,0	40	UNI 19	1	546.0480	114,31
49,0	40	UNI 19	1	546.0490	114,31
50,0	40	UNI 19	1	546.0500	121,04
51,0	40	UNI 19	1	546.0510	131,34
52,0	40	UNI 19	1	546.0520	134,65
53,0	40	UNI 19	1	546.0530	138,67
54,0	40	UNI 19	1	546.0540	143,23
55,0	40	UNI 19	1	546.0550	146,16
56,0	40	UNI 19	1	546.0560	151,57
57,0	40	UNI 19	1	546.0570	154,96
58,0	40	UNI 19	1	546.0580	158,04
59,0	40	UNI 19	1	546.0590	160,64
60,0	40	UNI 19	1	546.0600	163,36
65,0	40	UNI 19	1	546.0650	192,77

545

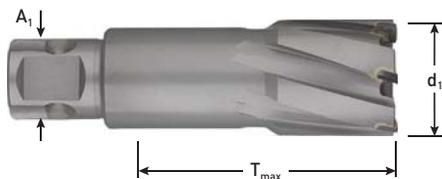
Tige d'éjection 40mm



Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø6,34 x 90mm	ø12 - 17mm	1	545.0035	7,72
ø7,98 x 90mm	ø18 - 65mm	1	545.0051	7,49

546

Fraise à carroter carbure, HARD-LINE 55mm (UNI)



Exécution: Fraise à carroter carbure, goujure conique pour une évacuation des copeaux optimum, même dans les matériaux les plus difficiles. Géométrie avec des dents de coupage pré, milieu et finition pour un usinage calme et sans vibrations.

Queue universelle à 19mm (3/4") avec attache WELDON et NITTO.

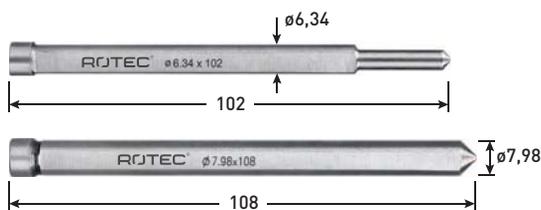
Application: Maximum de résultats avec l'usinage des aciers jusqu'au 1.400 N/mm², aussi dans les aciers trempés jusqu'au HRC 40, les aciers inoxydables et les alliages difficiles (Hardox, Inconell, Titanium) et des métaux non-ferreux (aluminium, cuivre, laiton etc.). Groupes de matériaux : 1.1 - 1.6 / 2.1 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.13 / 5.1 - 5.4

d ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,0	55	UNI 19	1	546.0121	66,54
13,0	55	UNI 19	1	546.0131	70,02
14,0	55	UNI 19	1	546.0141	66,54
15,0	55	UNI 19	1	546.0151	66,54
16,0	55	UNI 19	1	546.0161	66,54
17,0	55	UNI 19	1	546.0171	66,54
18,0	55	UNI 19	1	546.0181	66,54
19,0	55	UNI 19	1	546.0191	66,54
20,0	55	UNI 19	1	546.0201	66,54
21,0	55	UNI 19	1	546.0211	70,49
22,0	55	UNI 19	1	546.0221	68,59
23,0	55	UNI 19	1	546.0231	68,59
24,0	55	UNI 19	1	546.0241	68,59
25,0	55	UNI 19	1	546.0251	68,59
26,0	55	UNI 19	1	546.0261	72,67
27,0	55	UNI 19	1	546.0271	72,73
28,0	55	UNI 19	1	546.0281	72,73
29,0	55	UNI 19	1	546.0291	72,73
30,0	55	UNI 19	1	546.0301	72,73
31,0	55	UNI 19	1	546.0311	85,51
32,0	55	UNI 19	1	546.0321	85,51
33,0	55	UNI 19	1	546.0331	85,51
34,0	55	UNI 19	1	546.0341	85,51
35,0	55	UNI 19	1	546.0351	85,51
36,0	55	UNI 19	1	546.0361	97,62

d ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
37,0	55	UNI 19	1	546.0371	97,78
38,0	55	UNI 19	1	546.0381	97,78
39,0	55	UNI 19	1	546.0391	97,78
40,0	55	UNI 19	1	546.0401	97,78
41,0	55	UNI 19	1	546.0411	117,99
42,0	55	UNI 19	1	546.0421	117,99
43,0	55	UNI 19	1	546.0431	117,99
44,0	55	UNI 19	1	546.0441	117,99
45,0	55	UNI 19	1	546.0451	117,99
46,0	55	UNI 19	1	546.0461	126,85
47,0	55	UNI 19	1	546.0471	126,85
48,0	55	UNI 19	1	546.0481	126,85
49,0	55	UNI 19	1	546.0491	126,85
50,0	55	UNI 19	1	546.0501	134,24
51,0	55	UNI 19	1	546.0511	145,66
52,0	55	UNI 19	1	546.0521	149,26
53,0	55	UNI 19	1	546.0531	153,59
54,0	55	UNI 19	1	546.0541	158,70
55,0	55	UNI 19	1	546.0551	162,11
56,0	55	UNI 19	1	546.0561	168,08
57,0	55	UNI 19	1	546.0571	172,10
58,0	55	UNI 19	1	546.0581	175,27
59,0	55	UNI 19	1	546.0591	178,11
60,0	55	UNI 19	1	546.0601	181,19
65,0	55	UNI 19	1	546.0651	206,40

545

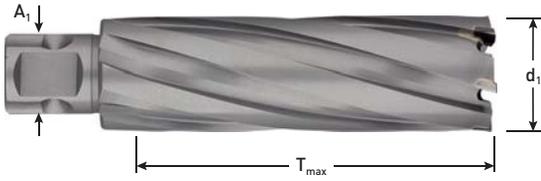
Tige d'éjection 55mm



Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø6,34 x 102mm	ø12 - 60mm	1	545.0031	7,60
ø7,98 x 108mm	ø18 - 65mm	1	545.0053	11,69

546

Fraise à carroter carbure, HARD-LINE 80mm (UNI)



Exécution: Fraise à carroter carbure, goujure conique pour une évacuation des copeaux optimum, même dans les matériaux les plus difficiles. Géométrie avec des dents de coupe pré, milieu et finition pour un usinage calme et sans vibrations.

Queue universelle à 19mm (¾") avec attache WELDON et NITTO.

Application: Maximum de résultats avec l'usinage des aciers jusqu'au 1.400 N/mm², aussi dans les aciers trempés jusqu'au HRC 40, les aciers inoxydables et les alliages difficiles (Hardox, Inconell, Titanium) et des métaux non-ferreux (aluminium, cuivre, laiton etc.). Groupes de matériaux : 1.1 - 1.6 / 2.1 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.13 / 5.1 - 5.4

d ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
18,0	80	UNI 19	1	546.0182	109,81
19,0	80	UNI 19	1	546.0192	109,94
20,0	80	UNI 19	1	546.0202	109,81
21,0	80	UNI 19	1	546.0212	109,94
22,0	80	UNI 19	1	546.0222	109,81
23,0	80	UNI 19	1	546.0232	109,94
24,0	80	UNI 19	1	546.0242	109,81
25,0	80	UNI 19	1	546.0252	109,81
26,0	80	UNI 19	1	546.0262	119,69
27,0	80	UNI 19	1	546.0272	119,69
28,0	80	UNI 19	1	546.0282	119,69
29,0	80	UNI 19	1	546.0292	119,69
30,0	80	UNI 19	1	546.0302	119,69
31,0	80	UNI 19	1	546.0312	144,56
32,0	80	UNI 19	1	546.0322	144,56
33,0	80	UNI 19	1	546.0332	144,70
34,0	80	UNI 19	1	546.0342	144,70
35,0	80	UNI 19	1	546.0352	144,56
36,0	80	UNI 19	1	546.0362	165,11
37,0	80	UNI 19	1	546.0372	164,90
38,0	80	UNI 19	1	546.0382	165,11
39,0	80	UNI 19	1	546.0392	164,90

d ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
40,0	80	UNI 19	1	546.0402	164,90
41,0	80	UNI 19	1	546.0412	199,58
42,0	80	UNI 19	1	546.0422	199,58
43,0	80	UNI 19	1	546.0432	199,58
44,0	80	UNI 19	1	546.0442	199,58
45,0	80	UNI 19	1	546.0452	199,31
46,0	80	UNI 19	1	546.0462	227,61
47,0	80	UNI 19	1	546.0472	227,61
48,0	80	UNI 19	1	546.0482	227,61
49,0	80	UNI 19	1	546.0492	227,61
50,0	80	UNI 19	1	546.0502	227,36
51,0	80	UNI 19	1	546.0512	225,14
52,0	80	UNI 19	1	546.0522	230,76
53,0	80	UNI 19	1	546.0532	235,60
54,0	80	UNI 19	1	546.0542	241,50
55,0	80	UNI 19	1	546.0552	246,83
56,0	80	UNI 19	1	546.0562	253,25
57,0	80	UNI 19	1	546.0572	259,18
58,0	80	UNI 19	1	546.0582	264,65
59,0	80	UNI 19	1	546.0592	269,67
60,0	80	UNI 19	1	546.0602	276,15

545

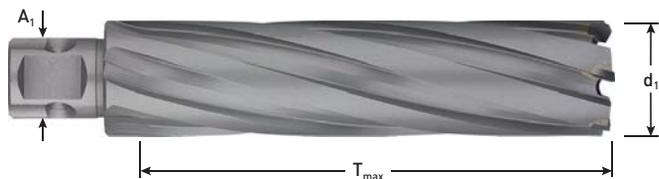
Tige d'éjection 80mm



Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø7,98 x 130mm	ø18 - 60mm	1	545.0034	12,96

546

Fraise à carroter carbure, HARD-LINE 110mm (UNI)



Exécution: Fraise à carroter carbure, goujure conique pour une évacuation des copeaux optimum, même dans les matériaux les plus difficiles. Géométrie avec des dents de coupage pré, milieu et finition pour un usinage calme et sans vibrations.

Queue universelle à 19mm (3/4") avec attache WELDON et NITTO.

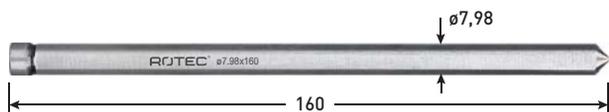
Application: Maximum de résultats avec l'usinage des aciers jusqu'au 1.400 N/mm², aussi dans les aciers trempés jusqu'au HRC 40, les aciers inoxydables et les alliages difficiles (Hardox, Inconell, Titanium) et des métaux non-ferreux (aluminium, cuivre, laiton etc.). Groupes de matériaux : 1.1 - 1.6 / 2.1 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.13 / 5.1 - 5.4

d ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
18,0	110	UNI 19	1	546.0183	139,69
19,0	110	UNI 19	1	546.0193	139,69
20,0	110	UNI 19	1	546.0203	139,69
21,0	110	UNI 19	1	546.0213	139,69
22,0	110	UNI 19	1	546.0223	139,69
23,0	110	UNI 19	1	546.0233	139,69
24,0	110	UNI 19	1	546.0243	139,69
25,0	110	UNI 19	1	546.0253	139,69
26,0	110	UNI 19	1	546.0263	152,29
27,0	110	UNI 19	1	546.0273	152,29
28,0	110	UNI 19	1	546.0283	152,29
29,0	110	UNI 19	1	546.0293	152,29
30,0	110	UNI 19	1	546.0303	152,29
31,0	110	UNI 19	1	546.0313	183,47
32,0	110	UNI 19	1	546.0323	183,47
33,0	110	UNI 19	1	546.0333	183,47
34,0	110	UNI 19	1	546.0343	183,47
35,0	110	UNI 19	1	546.0353	183,47
36,0	110	UNI 19	1	546.0363	210,15
37,0	110	UNI 19	1	546.0373	210,15
38,0	110	UNI 19	1	546.0383	210,15
39,0	110	UNI 19	1	546.0393	210,15

d ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
40,0	110	UNI 19	1	546.0403	210,15
41,0	110	UNI 19	1	546.0413	253,65
42,0	110	UNI 19	1	546.0423	253,65
43,0	110	UNI 19	1	546.0433	253,65
44,0	110	UNI 19	1	546.0443	253,65
45,0	110	UNI 19	1	546.0453	253,65
46,0	110	UNI 19	1	546.0463	288,92
47,0	110	UNI 19	1	546.0473	288,92
48,0	110	UNI 19	1	546.0483	288,92
49,0	110	UNI 19	1	546.0493	288,92
50,0	110	UNI 19	1	546.0503	288,92
51,0	110	UNI 19	1	546.0513	299,66
52,0	110	UNI 19	1	546.0523	309,89
53,0	110	UNI 19	1	546.0533	320,48
54,0	110	UNI 19	1	546.0543	330,63
55,0	110	UNI 19	1	546.0553	341,65
56,0	110	UNI 19	1	546.0563	352,15
57,0	110	UNI 19	1	546.0573	363,21
58,0	110	UNI 19	1	546.0583	368,56
59,0	110	UNI 19	1	546.0593	375,27
60,0	110	UNI 19	1	546.0603	382,41

545

Tige d'éjection 110mm



Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø7,98 x 160mm	ø18 - 60mm	1	545.0032	13,29

549

Fraise à carroter carbure, HARD-LINE 40mm (FEIN/QUICK-IN)



Exécution: Fraise à carroter carbure, goujure conique pour une évacuation des copeaux optimum, même dans les matériaux les plus difficiles. Géométrie avec des dents de coupage pré, milieu et finition pour un usinage calme et sans vibrations.

Queue FEIN / QUICK-IN à 18mm.

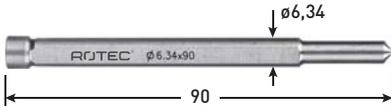
Application: Maximum de résultats avec l'usinage des aciers jusqu'au 1.400 N/mm², aussi dans les aciers trempés jusqu'au HRC 40, les aciers inoxydables et les alliages difficiles (Hardox, Inconell, Titanium) et des métaux non-ferreux (aluminium, cuivre, laiton etc.). Groupes de matériaux : 1.1 - 1.6 / 2.1 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.13 / 5.1 - 5.4

d ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,0	40	QUI 18	1	549.1200	56,83
13,0	40	QUI 18	1	549.1300	56,83
14,0	40	QUI 18	1	549.1400	60,13
15,0	40	QUI 18	1	549.1500	60,13
16,0	40	QUI 18	1	549.1600	60,13
17,0	40	QUI 18	1	549.1700	60,13
18,0	40	QUI 18	1	549.1800	60,13
19,0	40	QUI 18	1	549.1900	60,13
20,0	40	QUI 18	1	549.2000	60,13
21,0	40	QUI 18	1	549.2100	61,85
22,0	40	QUI 18	1	549.2200	61,85
23,0	40	QUI 18	1	549.2300	61,85
24,0	40	QUI 18	1	549.2400	61,85
25,0	40	QUI 18	1	549.2500	61,85
26,0	40	QUI 18	1	549.2600	65,25

d ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
27,0	40	QUI 18	1	549.2700	65,34
28,0	40	QUI 18	1	549.2800	65,34
29,0	40	QUI 18	1	549.2900	65,42
30,0	40	QUI 18	1	549.3000	65,34
31,0	40	QUI 18	1	549.3100	77,18
32,0	40	QUI 18	1	549.3200	77,18
33,0	40	QUI 18	1	549.3300	77,18
34,0	40	QUI 18	1	549.3400	77,18
35,0	40	QUI 18	1	549.3500	77,18
40,0	40	QUI 18	1	549.4000	88,35
45,0	40	QUI 18	1	549.4500	106,65
50,0	40	QUI 18	1	549.5000	121,04
55,0	40	QUI 18	1	549.5500	146,16
60,0	40	QUI 18	1	549.6000	163,36

545

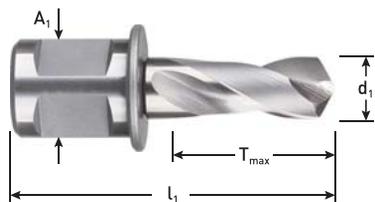
Tige d'éjection 40mm



Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ø6,34 x 90mm	ø12 - 17mm	1	545.0035	7,72
ø7,98 x 90mm	ø18 - 65mm	1	545.0051	7,49

538

Foret hélicoïdaux HSS (WLD)



HSS
G



Exécution: Foret HSS 3 lèvres, taillées meulées au CBN. Très simple de reaffuter!

Application: Queue standard à 19mm (3/4") avec attache WELDON. Utilisation dans toutes les machines à carotter électromagnétiques.

d ₁	l ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,0	64	30	WLD 19	1	538.9006	45,28
8,0	64	30	WLD 19	1	538.9008	45,28
10,0	64	30	WLD 19	1	538.9010	47,10
12,0	64	30	WLD 19	1	538.9012	53,19

Jeu de fraises à carotter HSS, SILVER-LINE 30mm (WLD), dans coffret en plastique

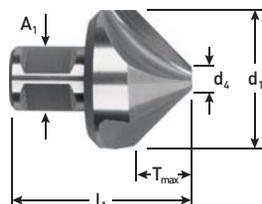


Exécution: Foret HSS 3 lèvres, taillées meulées au CBN. Très simple de reaffuter!

Application: Queue standard à 19mm (3/4") avec attache WELDON. Utilisation dans toutes les machines à carotter électromagnétiques.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
4 pc - jeu de forets hélicoïdaux 30mm	538	1x ø6, 8, 10 en 12mm	1	538.9020	123,06

Fraise à chanfreiner 90° HSS (WLD)



HSS
G



Exécution: Fraises à chanfreiner HSS, avec attache Weldon (3/4") 19mm, taillées meulées au CBN. Très simple de reaffuter!

Queue standard à 19mm (3/4") avec attache WELDON.

Application: Utilisation dans toutes les machines à carotter électromagnétiques.

d ₁	d ₄	l ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
25	4	43	10	WLD 19	1	538.9325	35,87
30	4	47	13	WLD 19	1	538.9330	45,14
40	7	52	16	WLD 19	1	538.9340	64,55
55	9	63	23	WLD 19	1	538.9355	120,28



M ₁	A ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
CM 2	WLD 19	1	545.1004	76,60
CM 3	WLD 19	1	545.1006	82,22
CM 3	WLD 32	1	545.1009	70,70

Porte-outil "Quick-Change"



M ₁	A ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
CM 2	WLD 19	1	545.1011	199,41
CM 3	WLD 19	1	545.1012	205,08

Porte-outil, avec refroidissement



M ₁	A ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
CM 2	WLD 19	1	545.1005	146,60
CM 3	WLD 19	1	545.1007	158,68
CM 3	WLD 32	1	545.1008	174,78
CM 4	WLD 32	1	545.1010	238,47

Porte-outil "Quick-Change", avec refroidissement



M ₁	A ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
CM 2	WLD 19	1	545.1013	271,32
CM 3	WLD 19	1	545.1014	279,93

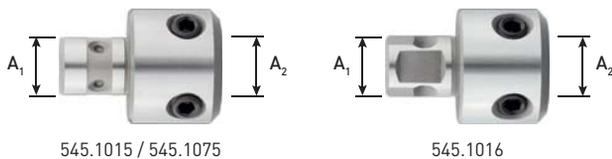
Adaptateur 1/2" x 20 UNF pour mandrin de perçage



Application: Adaptateur de Weldon 19mm (WLD 19) ou Universelle 19mm (UNI 19) à 1/2" x 20 UNF pour mandrin de perçage.

A ₁	A ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
WLD 19	1/2" x 20 UNF	1	545.1020	48,05
UNI 19	1/2" x 20 UNF	1	545.1021	46,45

Adaptateur



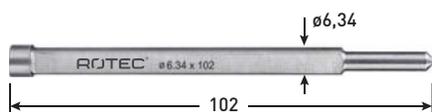
Application: Utiliser des tiges d'éjection plus longue:

SILVER-LINE ou GOLD-LINE
Profondeur max. 30mm > 545.0031 (au lieu de 545.0030)

SILVER-LINE ou GOLD-LINE
Profondeur max. 55mm > 545.0033 (au lieu de 545.0031)

HARD-LINE
Profondeur max. 40mm > 545.0055 (au lieu de 545.0035)

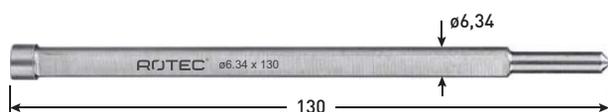
A ₁	A ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
QUI 18	UNI 19	1	545.1015	32,47
QUI 18	WLD 19	1	545.1075	32,47
UNI 19	WLD 19	1	545.1016	30,26

Tige d'éjection $\phi 6,34 \times 102$
ROTEC®


Application: Utiliser cette tige pour adaptateur 545.1015 ou 545.1016 en combinaison un fraise du type :

SILVER-LINE ou GOLD-LINE
Avec profondeur max. 30mm.

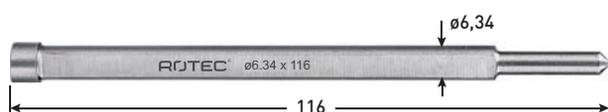
Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
$\phi 6,34 \times 102\text{mm}$	$\phi 12 - 60\text{mm}$	1	545.0031	7,60

Tige d'éjection $\phi 6,34 \times 130$
ROTEC®


Application: Utiliser cette tige pour adaptateur 545.1015 ou 545.1016 en combinaison un fraise du type :

SILVER-LINE ou GOLD-LINE
Avec profondeur max. 55mm.

Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
$\phi 6,34 \times 130\text{mm}$	$\phi 12 - 60\text{mm}$	1	545.0033	8,52

Tige d'éjection $\phi 6,34 \times 116$
ROTEC®


Application: Utiliser cette tige pour adaptateur 545.1015 ou 545.1016 en combinaison un fraise du type :

HARD-LINE
Avec profondeur max. 40mm.

Dimensions (mm)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
$\phi 6,34 \times 116\text{mm}$	$\phi 12 - 17\text{mm}$	1	545.0055	9,12



Spécifications techniques :

Puissance moteur / absorbée	900 Watt / 950 Watt
Tension électrique	220-240 V @ 50-60 Hz
No. de tours	775 rpm (sans charge) / 400 rpm (en charge)
Direction de la broche	rotation à droite
Attachement	WELDON 19 (19,05mm)
Course	90 mm
Perçuse L x l x h	275 x 190 x 293-383 mm
Semelle magnétique L x l x h	160 x 80 x 37 mm
Force adhésive magnétique	1.200 kg / 11.772 N
Poids	8,5 kg
Capacité :	
Fraises à carroter	ø12 - 30 mm
Forets	ø1 - 13 mm
Fraises à chanfreiner	ø10 - 35 mm

Description	Emballage	pcs/UD	Contenu	Ref.	€ / UD
Perçuse magnétique RTC 30 + coffret	Coffret	1	1x perçuse magnétique RTC 30 1x couvercle de protection 3x poignées 1x clé hexagonale SW 2,5 mm 1x clé hexagonale SW 4 mm 1x clé hexagonale SW 5 mm 1x système de lubrification et de refroidissement 1x chaîne de sécurité 1x flacon (200 ml) pour refroidissement 1x manuel d'utilisation 1x protection auditive 1x lunettes de protection 1x gants de sécurité	906.0030	591,25

Perçuse magnétique RTC 32



Spécifications techniques :

Puissance moteur / absorbée	1.000 Watt / 1.050 Watt
Tension électrique	220-240 V @ 50-60 Hz
No. de tours	775 rpm (sans charge) / 440 rpm (en charge)
Direction de la broche	rotation à droite
Attachement	WELDON 19 (19,05mm)
Course	150 mm
Perçuse L x l x h	320 x 210 x 370-512 mm
Semelle magnétique L x l x h	160 x 80 x 42 mm
Force adhésive magnétique	1.500 kg / 14.715 N
Poids	11 kg
Capacité :	
Fraises à carroter	ø12 - 32 mm
Forets	ø1 - 13 mm
Fraises à chanfreiner	ø10 - 40 mm

Description	Emballage	pcs/UD	Contenu	Ref.	€ / UD
Perçuse magnétique RTC 32 + coffret	Coffret	1	1x perçuse magnétique RTC 32 1x couvercle de protection 3x poignées 1x clé hexagonale SW 2,5 mm 1x clé hexagonale SW 4 mm 1x clé hexagonale SW 5 mm 1x système de lubrification et de refroidissement 1x chaîne de sécurité 1x flacon (200 ml) pour refroidissement 1x manuel d'utilisation 1x protection auditive 1x lunettes de protection 1x gants de sécurité	906.0032	671,88

Perçuse magnétique RTC 50 R/L



Spécifications techniques :

Puissance moteur / absorbée	1.250 Watt / 1.375 Watt
Tension électrique	220-240 V @ 50-60 Hz
No. de tours	(I) 100 - 280 rpm (sans charge) 250 rpm (en charge) (II) 185 - 530 rpm (sans charge) 460 rpm (en charge)
Direction de la broche	rotation à droite et gauche
Attachement	Cône Morse 2 (CM 2)
Course	170 mm
Perçuse L x l x h	320 x 210 x 385-550 mm
Semelle magnétique L x l x h	170 x 85 x 48 mm
Force adhésive magnétique	1.850 kg / 18.150 N
Poids	13,5 kg

Capacité :

Fraises à carroter	ø12 - 50 mm
Forets	ø1 - 23 mm
Tarauds	M3 - M20
Fraises à chanfreiner	ø10 - 55 mm

Description	Emballage	pcs/UD	Contenu	Ref.	€ / UD
Perçuse magnétique RTC 50 R/L + coffret	Coffret	1	1x perçuse magnétique RTC 50 R/L 1x couvercle de protection 3x poignées 1x clé hexagonale SW 2,5 mm 1x clé hexagonale SW 3 mm 1x clé hexagonale SW 4 mm 1x clé hexagonale SW 5 mm 1x système de lubrification et de refroidissement 1x chaîne de sécurité 1x flacon (200 ml) pour refroidissement 1x adapt. avec refroid. de CM 2 à WELDON 19 (3/4") 1x chasse cône CM 2 1x manuel d'utilisation 1x protection auditive 1x lunettes de protection 1x gants de sécurité	906.0050	1.101,88

Perçuse magnétique RTC 100 R/L



Spécifications techniques :

Puissance moteur / absorbée	1.900 Watt / 2.050 Watt
Tensions électriques	220-240 V @ 50-60 Hz 110-120 V @ 60 Hz
No. de tours	(I) 42 - 110 rpm (sans charge) 85 rpm (en charge) (II) 64 - 190 rpm (sans charge) 152 rpm (en charge) (III) 140 - 400 rpm (sans charge) 270 rpm (en charge) (IV) 220 - 620 rpm (sans charge) 480 rpm (en charge)
Direction de la broche	rotation à droite et gauche
Attachement	Cône Morse 3 (CM 3)
Course	260 mm
Perçuse L x l x h	365 x 310 x 510-710 mm
Semelle magnétique L x l x h	220 x 110 x 64 mm
Force adhésive magnétique	3.000 kgs / 29.400 N
Poids	28 kg

Capacité :

Fraises à carroter	ø12 - 100 mm
Forets	ø1 - 32 mm
Tarauds	M3 - M30
Fraises à chanfreiner	ø10 - 105 mm

Description	Emballage	pcs/UD	Contenu	Ref.	€ / UD
Perçuse magnétique RTC 100 R/L + trolley	Trolley	1	1x perçuse magnétique RTC 100 R/L 1x couvercle de protection 3x poignées 1x clé hexagonale SW 2,5 mm 1x clé hexagonale SW 4 mm 1x clé hexagonale SW 5 mm 1x système de lubrification et de refroidissement 1x chaîne de sécurité 1x flacon (200 ml) pour refroidissement 1x adapt. avec refroid. de CM 3 à WELDON 19 (3/4") 1x chasse cône CM 3 1x manuel d'utilisation 1x protection auditive 1x lunettes de protection 1x gants de sécurité	906.0100	1.531,88



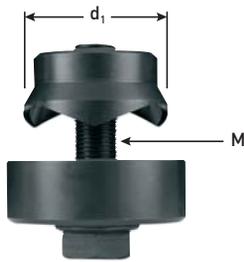
Spécifications techniques :

Puissance moteur / absorbée	1.050 Watt / 1.100 Watt
Tension électrique	220-240 V @ 50-60 Hz
No. de tours	700 rpm (sans charge) / 400 rpm (en charge)
Direction de la broche	rotation à droite
Attachement	WELDON 19 (19,05mm)
Course	40 mm
Perçuse L x l x h	310 x 135 x 165 mm
Semelle magnétique L x l x h	160 x 80 x 37 mm
Force adhésive magnétique	1.200 kg / 11.772 N
Poids	10,3 kg

Capacité :

Fraises à carroter	ø12 - 36 mm
Forets	ø1 - 14 mm
Fraises à chanfreiner	ø10 - 40 mm

Description	Emballage	pcs/UD	Contenu	Ref.	€ / UD
Perçuse magnétique RTC 36 + coffret	Coffret	1	1x perçuse magnétique RTC 36 1x système de lubrification et de refroidissement 1x flacon huile de refroidissement (200 ml) 1x gants de sécurité 1x ceinture de sécurité 1x lunettes de protection 1x protection auditive 1x clé hexagonale 2x vis à oreilles 1x couvercle de protection 1x manuel d'utilisation	906.0036	975,00

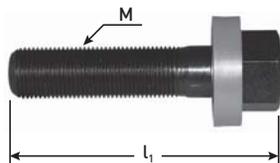


Exécution: Système de poinçonnage avec poinçons fendus pour acier normal (S235).

Application: Convient à l'épaisseur de tôle en acier normal (S235):
2 mm avec vis $\varnothing 9,5$ mm ou
3 mm avec vis $\varnothing 19,0$ mm.

d_1	MF(F) / PG	M	RB	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12,7	M12/PG 7	MF 8	-	1	590.1270	43,79
15,2	PG 9	MF 10	-	1	590.1520	43,79
15,2	PG 9	MF 10	RB	1	590.1521	74,56
16,0	-	MF 10	-	1	590.1600	43,79
16,0	-	MF 10	RB	1	590.1601	74,56
16,5	M16	MF 10	-	1	590.1650	45,83
16,5	M16	MF 10	RB	1	590.1651	76,92
18,6	PG 11	MF 10	-	1	590.1860	49,09
18,6	PG 11	MF 10	RB	1	590.1861	80,18
20,4	M20/PG 13,5	MF 10	-	1	590.2040	49,09
20,4	M20/PG 13,5	MF 10	RB	1	590.2041	80,18
22,5	PG 16	MF 10	-	1	590.2250	53,62
22,5	PG 16	MF 10	RB	1	590.2251	84,63
25,0	-	MF 10	-	1	590.2500	58,91
25,0	-	MF 10	RB	1	590.2501	89,67
25,4	M25	MF 10	-	1	590.2540	58,91
25,4	M25	MF 10	RB	1	590.2541	89,67
28,3	PG 21	MF 12	-	1	590.2830	58,91
28,3	PG 21	MF 12	RB	1	590.2831	89,67
32,0	-	MF 12	-	1	590.3200	65,34
32,0	-	MF 12	RB	1	590.3201	96,38

d_1	MF(F) / PG	M	RB	pcs/UD	Ref.	€ / UD
32,5	M32/PG	MF 12	-	1	590.3250	75,32
32,5	M32	MF 12	RB	1	590.3251	106,25
35,0	-	MF 12	-	1	590.3500	75,32
35,0	-	MF 12	RB	1	590.3501	106,25
37,0	PG 29	MF 12	-	1	590.3700	75,32
37,0	PG 29	MF 12	RB	1	590.3701	106,25
38,0	-	MF 12	-	1	590.3800	75,32
38,0	-	MF 12	RB	1	590.3801	106,25
40,5	M40	MF 16	-	1	590.4050	103,13
40,5	M40	MF 16	RB	1	590.4051	141,26
47,0	PG 36	MF 16	-	1	590.4700	122,47
47,0	PG 36	MF 16	RB	1	590.4701	160,67
50,5	M50	MF 16	-	1	590.5050	147,41
50,5	M50	MF 16	RB	1	590.5051	194,07
54,0	PG 42	MF 16	-	1	590.5400	159,58
54,0	PG 42	MF 16	RB	1	590.5401	206,61
60,0	PG 48	MF 16	-	1	590.6000	197,33
60,0	PG 48	MF 16	RB	1	590.6001	244,37
63,5	M63	MF 16	-	1	590.6350	226,89
63,5	M63	MF 16	RB	1	590.6351	273,93

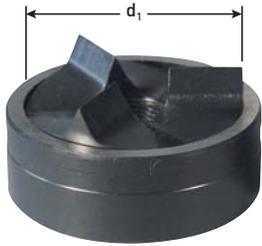
Vis de traction


Exécution: Vis de traction pour les poinçons à main.
"RB" signifie avec roulement à billes.

M	l_1	Classe	RB	pcs/UD	Ref.	€ / UD
MF 8 x 1,0	40	10.9	-	1	590.9005	1,96
MF10 x 1,0	45	12.9	-	1	590.9010	3,07
MF12 x 1,5	55	12.9	-	1	590.9015	3,68
MF16 x 1,5	60	12.9	-	1	590.9020	5,03
MF10 x 1,0	50	12.9	RB	1	590.9025	34,02
MF12 x 1,5	60	12.9	RB	1	590.9030	41,77
MF16 x 1,5	70	12.9	RB	1	590.9035	50,99

591

Poinçon à main PREMIUM



Exécution: Système de poinçonnage avec poinçons fendus pour acier inoxydable (F = 600 N/mm²) et acier normal (S235).
Commandé avec une clé de serrage ou un appareil hydraulique.

Application: Convient à l'épaisseur de tôle (acier inoxydable F = 600 N/mm²) :
2,0 mm avec vis ø11,1 mm
2,5 mm avec vis ø19,0 mm

d ₁	MF(F) / PG	Vis	Vis (hydr.)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
15,2	PG9	9,5 x 50,0	19,0 x 9,5	1	591.1520	65,40
16,2 *	M16	9,5 x 50,0	19,0 x 9,5	1	591.1620	66,61
20,4 *	M20/PG13	9,5 x 50,0	19,0 x 9,5	1	591.2040	66,61
32,5 *	M32	19,0 x 55,0	19,0	1	591.3250	94,13

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

Vis de traction



Application: ø6,0 : pour tôles jusqu'à 1.5mm
ø9,5 : pour tôles jusqu'à 2.0mm
ø19,0 : pour tôles jusqu'à 3.0mm

Vis	d (min-max)	RB	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,0 x 40,0 *	ø12,5	RB	1	591.9010	20,81
9,5 x 50,0 *	ø15,2 - 30,5	RB	1	591.9020	20,79
19,0 x 55,0 *	ø32,5 - 37,0	RB	1	591.9030	47,68

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

Vis de traction (hydraulique)



Vis (hydr.)	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
19,0 x 9,5 *	ø15,2 - 30,5	1	591.9550	57,58

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

592

Poinçon à main, OPTI-LINE



OPTI

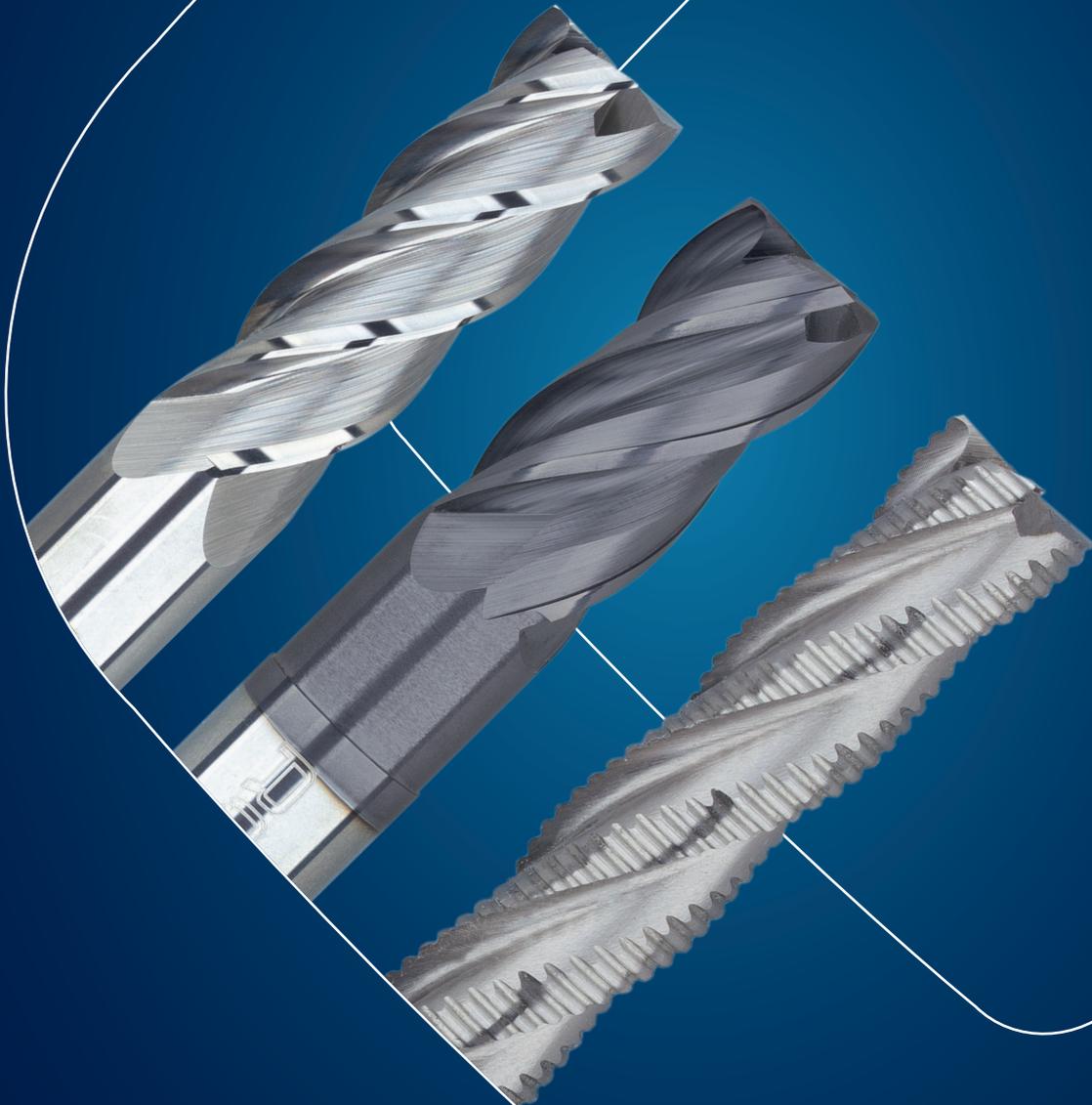


Exécution: Système de poinçonnage avec poinçons fendus pour acier normal (S235).

Application: Convient à l'épaisseur de tôle en acier normal (S235):
2 mm avec vis ø9,5 mm ou
3 mm avec vis ø19,0 mm.

d ₁	MF(F) / PG	M	RB	pcs/UD	Ref.	€ / UD
32,5	M32/PG	MF 12	RB	1	592.3250	46,95
35,0	-	MF 12	RB	1	592.3500	49,85

ROTEC®

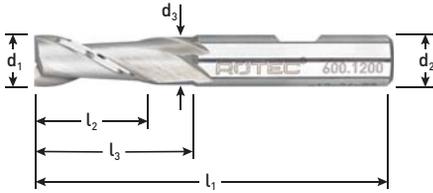


Fraises

600/

Fraise à rainurer 2 dents HSS-E, courte, weldon

Exécution: Série courte selon DIN 327, type N, angle d'hélice 30°, queue cylindrique avec weldon selon DIN 1835-B.



DIN 327	DIN 1835-B	HSS E	N TYPE	30° HELIX		
-------------------	----------------------	-----------------	------------------	---------------------	--	--

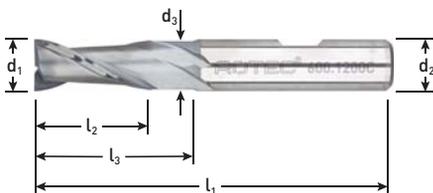
d ₁	l ₂	l ₃	d ₃	l ₁	d ₂	Z	pcs/UD	Ref.	€/UD
1	3			48	6	2	1	600.0100	22,37
1,5	3			48	6	2	1	600.0150	22,37
2	4			48	6	2	1	600.0200	18,68
2,5	5			49	6	2	1	600.0250	19,73
3	5			49	6	2	1	600.0300	17,92
3,5	6			50	6	2	1	600.0350	19,73
4	7			51	6	2	1	600.0400	17,92
4,5	8			52	6	2	1	600.0450	19,73
5	8			52	6	2	1	600.0500	17,92
5,5	8			52	6	2	1	600.0550	19,90
6	8	16	5,5	52	6	2	1	600.0600	17,92
6,5	10			54	8	2	1	600.0650	25,85
7	10			54	8	2	1	600.0700	22,05
7,5	11			55	8	2	1	600.0750	22,05
8	11	19	7,5	55	8	2	1	600.0800	21,46
8,5	11			61	10	2	1	600.0850	25,70
9	11			61	10	2	1	600.0900	25,12
9,5	13			63	10	2	1	600.0950	26,94
10	13	23	9	63	10	2	1	600.1000	24,03

d ₁	l ₂	l ₃	d ₃	l ₁	d ₂	Z	pcs/UD	Ref.	€/UD
11	13			70	12	2	1	600.1100	36,14
12	16	28	11	73	12	2	1	600.1200	27,58
13	16			73	12	2	1	600.1300	41,04
14	16			73	12	2	1	600.1400	33,50
15	19			79	16	2	1	600.1500	41,04
16	19	31	15	79	16	2	1	600.1600	37,36
17	19			79	16	2	1	600.1700	63,99
18	19			79	16	2	1	600.1800	46,67
19	22			88	20	2	1	600.1900	76,85
20	22	38	19	88	20	2	1	600.2000	56,96
21	22			88	20	2	1	600.2100	71,70
22	22			88	20	2	1	600.2200	63,67
24	26			102	25	2	1	600.2400	82,97
25	26	46	24	102	25	2	1	600.2500	82,97
28	26			102	25	2	1	600.2800	129,32
30	26			102	25	2	1	600.3000	150,62
32	32	52	31	112	32	2	1	600.3200	179,89
36	32			112	32	2	1	600.3600	222,25
40	38	60	39	130	40	2	1	600.4000	323,74

600/

Fraise à rainurer 2 dents HSS-E, courte, weldon, revêtue

Exécution: Série courte selon DIN 327, type N, angle d'hélice 30°, queue cylindrique avec weldon selon DIN 1835-B, avec revêtement ALCRONA-PRO®.



DIN 327	DIN 1835-B	HSS E	N TYPE	30° HELIX			
-------------------	----------------------	-----------------	------------------	---------------------	--	--	--

d ₁	l ₂	l ₃	d ₃	l ₁	d ₂	Z	pcs/UD	Ref.	€/UD
2	4			48	6	2	1	600.0200C	34,74
3	5			49	6	2	1	600.0300C	31,84
4	7			51	6	2	1	600.0400C	31,84
5	8			52	6	2	1	600.0500C	31,84
6	8	16	5,5	52	6	2	1	600.0600C	32,01
7	10			54	8	2	1	600.0700C	39,47
8	11	19	7,5	55	8	2	1	600.0800C	36,14
9	11			61	10	2	1	600.0900C	42,54
10	13	23	9	63	10	2	1	600.1000C	39,64

d ₁	l ₂	l ₃	d ₃	l ₁	d ₂	Z	pcs/UD	Ref.	€/UD
12	16	28	11	73	12	2	1	600.1200C	47,58
14	16			73	12	2	1	600.1400C	61,33
15	19			79	16	2	1	600.1500C	70,71
16	19	31	15	79	16	2	1	600.1600C	71,93
18	19			79	16	2	1	600.1800C	83,26
20	22	38	19	88	20	2	1	600.2000C	88,62
25	26	46	24	102	25	2	1	600.2500C	150,72
30	26			102	25	2	1	600.3000C	213,07

Jeu de fraises à rainurer HSS-E, dans coffret en plastique



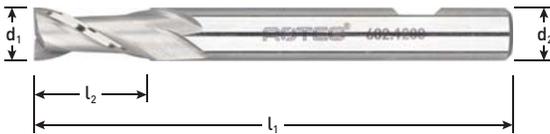
Exécution: Série courte avec 2 dents selon DIN 327, type N, angle d'hélice 30°, queue cylindrique avec weldon selon DIN 1835-B.

Description	Type	Coating	Contenu	pcs/UD	Ref.	€/UD
6 pcs - jeu de fraises à rainurer HSS-E	600	-	1x ø4, 5, 6, 8, 10 et 12mm	1	600.9412	119,98
10 pcs - jeu de fraises à rainurer HSS-E	600	-	1x ø4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18 et 20mm	1	600.9420	273,73
6 pcs - jeu de fraises à rainurer HSS-E	600C	AlCroNa PRO	1x ø4, 5, 6, 8, 10 et 12mm	1	600.9412C	199,19
10 pcs - jeu de fraises à rainurer HSS-E	600C	AlCroNa PRO	1x ø4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18 et 20mm	1	600.9420C	464,76

602

Fraise à rainurer 2 dents HSS-E, longue, weldon

Exécution: Série longue selon DIN 844, type N, angle d'hélice 30°, queue cylindrique avec weldon selon DIN 1835-B.

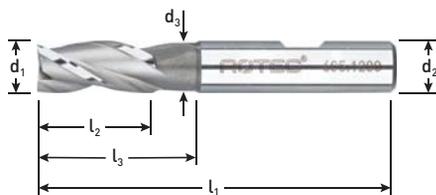


DIN 844	DIN 1835-B	HSS E	N TYPE	30° HELIX	 Z=2
-------------------	----------------------	-----------------	------------------	---------------------	--

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z	pcs/UD	Ref.	€/UD
2,5	56	8	6	2	1	602.0250	27,23
3	56	8	6	2	1	602.0300	27,23
4	63	11	6	2	1	602.0400	27,23
5	68	13	6	2	1	602.0500	27,23
6	68	13	6	2	1	602.0600	27,23
8	88	19	10	2	1	602.0800	29,46
10	95	22	10	2	1	602.1000	31,16
12	110	26	12	2	1	602.1200	37,22

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z	pcs/UD	Ref.	€/UD
14	110	26	12	2	1	602.1400	50,62
16	123	32	16	2	1	602.1600	54,74
18	123	32	16	2	1	602.1800	65,66
20	141	38	20	2	1	602.2000	81,07
22	141	38	20	2	1	602.2200	111,40
24	166	45	25	2	1	602.2400	143,94
25	166	45	25	2	1	602.2500	143,94

Exécution: Série courte selon DIN 844, type N, angle d'hélice 30°, queue cylindrique avec weldon selon DIN 1835-B.



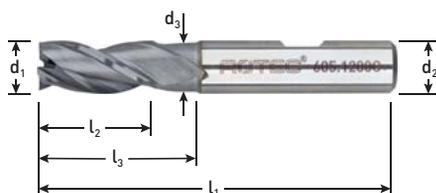
DIN 844	DIN 1835-B	HSS E	N TYPE	30° HELIX		Z=3
-------------------	----------------------	-----------------	------------------	---------------------	---	------------

d ₁	l ₂	l ₃	d ₃	l ₁	d ₂	Z	pcs/UD	Ref.	€/UD
1,5	7			51	6	3	1	605.0150	22,22
2	7			51	6	3	1	605.0200	20,99
2,5	8			52	6	3	1	605.0250	22,22
3	8			52	6	3	1	605.0300	20,17
3,5	10			54	6	3	1	605.0350	22,22
4	11			55	6	3	1	605.0400	20,17
4,5	13			57	6	3	1	605.0450	22,22
5	13			57	6	3	1	605.0500	20,17
5,5	13			57	6	3	1	605.0550	22,38
6	13	21	5,5	57	6	3	1	605.0600	20,17
6,5	16			60	8	3	1	605.0650	29,10
7	16			60	8	3	1	605.0700	24,81

d ₁	l ₂	l ₃	d ₃	l ₁	d ₂	Z	pcs/UD	Ref.	€/UD
8	19	33	7,5	69	8	3	1	605.0800	24,15
9	19			69	10	3	1	605.0900	28,25
10	22	32	9	72	10	3	1	605.1000	27,03
12	26	38	11	83	12	3	1	605.1200	31,02
14	26			83	12	3	1	605.1400	37,69
15	32			92	16	3	1	605.1500	46,18
16	32	44	15	92	16	3	1	605.1600	42,07
18	32			92	16	3	1	605.1800	52,51
20	38	54	19	104	20	3	1	605.2000	64,07
22	38			104	20	3	1	605.2200	71,63
24	45			121	25	3	1	605.2400	93,36
25	45	65	24	121	25	3	1	605.2500	93,36

Fraise universelles 3 dents HSS-E, courte, weldon, revêtue

Exécution: Série courte selon DIN 844, type N, angle d'hélice 30°, queue cylindrique avec weldon selon DIN 1835-B, avec revêtement ALCRONA-PRO®.



DIN 844	DIN 1835-B	HSS E	N TYPE	30° HELIX		Z=3	
-------------------	----------------------	-----------------	------------------	---------------------	---	------------	---

d ₁	l ₂	l ₃	d ₃	l ₁	d ₂	Z	pcs/UD	Ref.	€/UD
1,5	7			51	6	3	1	605.0150C	35,67
2	7			51	6	3	1	605.0200C	34,74
2,5	8			52	6	3	1	605.0250C	35,67
3	8			52	6	3	1	605.0300C	31,84
4	11			55	6	3	1	605.0400C	31,84
5	13			57	6	3	1	605.0500C	31,84
6	13	21	5,5	57	6	3	1	605.0600C	32,01
8	19	33	7,5	69	8	3	1	605.0800C	36,14

d ₁	l ₂	l ₃	d ₃	l ₁	d ₂	Z	pcs/UD	Ref.	€/UD
10	22	32	9	72	10	3	1	605.1000C	39,64
12	26	38	11	83	12	3	1	605.1200C	47,58
14	26			83	12	3	1	605.1400C	61,33
16	32	44	15	92	16	3	1	605.1600C	65,22
18	32			92	16	3	1	605.1800C	83,26
20	38	54	19	104	20	3	1	605.2000C	88,62
25	45	65	24	121	25	3	1	605.2500C	150,72

Jeu de fraises universelles HSS-E, dans coffret en plastique



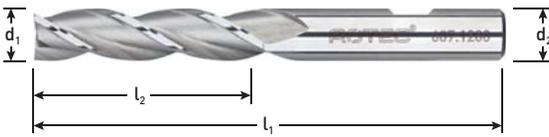
Exécution: Série courte avec 3 dents selon DIN 844, type N, angle d'hélice 30°, queue cylindrique avec weldon selon DIN 1835-B.

Description	Type	Coating	Contenu	pcs/UD	Ref.	€/UD
6 pcs - jeu de fraises univers. HSS-E	605	-	1x ø4, 5, 6, 8, 10 et 12mm	1	605.9412	136,64
10 pcs - jeu de fraises univers. HSS-E	605	-	1x ø4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18 et 20mm	1	605.9420	313,66
6 pcs - jeu de fraises univers. HSS-E	605C	AlCroNa PRO	1x ø4, 5, 6, 8, 10 et 12mm	1	605.9412C	201,98
10 pcs - jeu de fraises univers. HSS-E	605C	AlCroNa PRO	1x ø4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18 et 20mm	1	605.9420C	470,49

607

Fraise universelle 3 dents HSS-E, longue, weldon

Exécution: Série longue selon DIN 844, type N, angle d'hélice 30°, queue cylindrique avec weldon selon DIN 1835-B.



DIN 844	DIN 1835-B	HSS E	N TYPE	30° HELIX	 Z=3
-------------------	----------------------	-----------------	------------------	---------------------	--

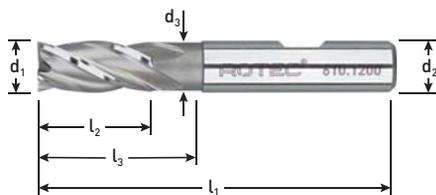
d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z	pcs/UD	Ref.	€/UD
2	54	10	6	3	1	607.0200	23,78
3	56	12	6	3	1	607.0300	23,78
4	63	19	6	3	1	607.0400	23,78
5	68	24	6	3	1	607.0500	23,78
6	68	24	6	3	1	607.0600	23,78
7	74	30	8	3	1	607.0700	32,07
8	82	38	8	3	1	607.0800	29,46
9	88	38	10	3	1	607.0900	36,85

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z	pcs/UD	Ref.	€/UD
10	95	45	10	3	1	607.1000	31,16
11	102	45	12	3	1	607.1100	41,03
12	110	53	12	3	1	607.1200	37,22
14	110	53	12	3	1	607.1400	50,62
16	123	63	16	3	1	607.1600	54,74
18	123	63	16	3	1	607.1800	65,66
20	141	75	20	3	1	607.2000	81,07

610

Fraise standard 4-6 dents HSS-E, courte, weldon

Exécution: Série courte selon DIN 844, type N, angle d'hélice 30°, queue cylindrique avec weldon selon DIN 1835-B.



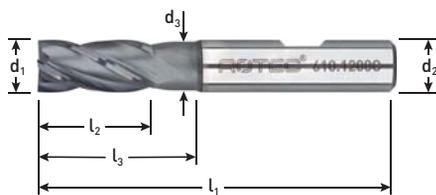
DIN 844	DIN 1835-B	HSS E	N TYPE	30° HELIX		Z≥4
-------------------	----------------------	-----------------	------------------	---------------------	--	------------

d ₁	l ₂	l ₃	d ₃	l ₁	d ₂	Z	pcs/UD	Ref.	€/UD
2	7			51	6	4	1	610.0200	22,75
3	8			52	6	4	1	610.0300	20,99
4	11			55	6	4	1	610.0400	20,99
5	13			57	6	4	1	610.0500	20,99
6	13	21	5,5	57	6	4	1	610.0600	21,37
7	16			60	8	4	1	610.0700	27,71
8	19	33	7,5	69	8	4	1	610.0800	26,21
9	19			69	10	4	1	610.0900	30,81
10	22	32	9	72	10	4	1	610.1000	29,46
11	22			79	12	4	1	610.1100	42,07
12	26	38	11	83	12	4	1	610.1200	33,40
13	26			83	12	4	1	610.1300	49,97
14	26			83	12	4	1	610.1400	41,50
15	32			92	16	4	1	610.1500	49,42

d ₁	l ₂	l ₃	d ₃	l ₁	d ₂	Z	pcs/UD	Ref.	€/UD
16	32	44	15	92	16	4	1	610.1600	46,34
17	32			92	16	4	1	610.1700	76,31
18	32			92	16	4	1	610.1800	58,20
19	38			104	20	4	1	610.1900	96,28
20	38	54	19	104	20	4	1	610.2000	70,06
22	38			104	20	5	1	610.2200	80,28
24	45			121	25	5	1	610.2400	102,32
25	45	65	24	121	25	5	1	610.2500	102,32
26	45			121	25	6	1	610.2600	120,88
28	45			121	25	6	1	610.2800	167,41
30	45			121	25	6	1	610.3000	189,92
32	53	73	31	133	32	6	1	610.3200	212,00
36	53			133	32	6	1	610.3600	271,21
40	63	85	39	155	40	6	1	610.4000	388,48

Fraise standard 4-6 dents HSS-E, courte, weldon, revêtue

Exécution: Série courte selon DIN 844, type N, angle d'hélice 30°, queue cylindrique avec weldon selon DIN 1835-B, avec revêtement ALCRONA-PRO®.



DIN 844	DIN 1835-B	HSS E	N TYPE	30° HELIX		Z≥4	
-------------------	----------------------	-----------------	------------------	---------------------	--	------------	--

d ₁	l ₂	l ₃	d ₃	l ₁	d ₂	Z	pcs/UD	Ref.	€/UD
2	7			51	6	4	1	610.0200C	41,30
3	8			52	6	4	1	610.0300C	37,22
4	11			55	6	4	1	610.0400C	37,22
5	13			57	6	4	1	610.0500C	37,22
6	13	21	5,5	57	6	4	1	610.0600C	37,50
8	19	33	7,5	69	8	4	1	610.0800C	41,30
10	22	32	9	72	10	4	1	610.1000C	43,94

d ₁	l ₂	l ₃	d ₃	l ₁	d ₂	Z	pcs/UD	Ref.	€/UD
12	26	38	11	83	12	4	1	610.1200C	48,67
14	26			83	12	4	1	610.1400C	67,23
16	32	44	15	92	16	4	1	610.1600C	70,44
18	32			92	16	4	1	610.1800C	91,03
20	38	54	19	104	20	4	1	610.2000C	97,06
25	45	65	24	121	25	5	1	610.2500C	155,70
30	45			121	25	6	1	610.3000C	225,93

Jeu de fraises à queue HSS-E, dans coffret en plastique



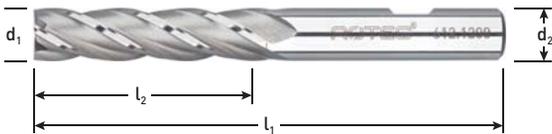
Exécution: Série courte avec 4 dents selon DIN 844, type N, angle d'hélice 30°, queue cylindrique avec weldon selon DIN 1835-B.

Description	Type	Coating	Contenu	pcs/UD	Ref.	€/UD
6 pcs - jeu de fraises à queue HSS-E	610	-	1x ø4, 5, 6, 8, 10 et 12mm	1	610.9412	141,42
10 pcs - jeu de fraises à queue HSS-E	610	-	1x ø4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18 et 20mm	1	610.9420	331,52
6 pcs - jeu de fraises à queue HSS-E	610C	AlCroNa PRO	1x ø4, 5, 6, 8, 10 et 12mm	1	610.9412C	220,22
10 pcs - jeu de fraises à queue HSS-E	610C	AlCroNa PRO	1x ø4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18 et 20mm	1	610.9420C	505,39

612

Fraise standard 4-6 dents HSS-E, longue, weldon

Exécution: Série longue selon DIN 844, type N, angle d'hélice 30°, queue cylindrique avec weldon selon DIN 1835-B.

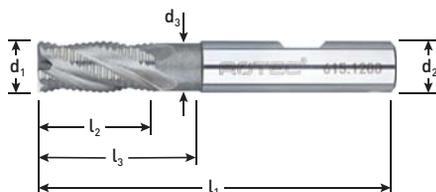


DIN 844	DIN 1835-B	HSS E	N TYPE	30° HELIX	 Z≥4
-------------------	----------------------	-----------------	------------------	---------------------	--

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z	pcs/UD	Ref.	€/UD
2	54	10	6	4	1	612.0200	25,16
3	56	12	6	4	1	612.0300	25,16
4	63	19	6	4	1	612.0400	25,16
5	68	24	6	4	1	612.0500	25,16
6	68	24	6	4	1	612.0600	25,16
7	74	30	8	4	1	612.0700	34,30
8	82	38	8	4	1	612.0800	31,81
9	88	38	10	4	1	612.0900	39,09
10	95	45	10	4	1	612.1000	34,30
11	102	45	12	4	1	612.1100	42,90
12	110	53	12	4	1	612.1200	39,75

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z	pcs/UD	Ref.	€/UD
14	110	53	12	4	1	612.1400	53,90
16	123	63	16	4	1	612.1600	58,56
18	123	63	16	4	1	612.1800	70,97
20	141	75	20	4	1	612.2000	86,27
22	141	75	20	5	1	612.2200	116,24
25	166	90	25	6	1	612.2500	148,58
30	166	90	25	6	1	612.3000	228,68
32	186	106	32	6	1	612.3200	274,48
36	186	106	32	6	1	612.3600	296,23
40	217	125	40	6	1	612.4000	538,61

Exécution: Série courte selon DIN 844, denture ébauche pas fin, type HR, angle d`hélice 30°, queue cylindrique avec weldon selon DIN 1835-B.



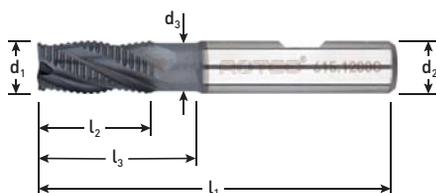
DIN 844	DIN 1835-B	HSS E	HR TYPE	30° HELIX	 Z≥4
-------------------	----------------------	-----------------	-------------------	---------------------	--

d ₁	l ₂	l ₃	d ₃	l ₁	d ₂	Z	pcs/UD	Ref.	€/ UD
4	11			55	6	4	1	615.0400	42,18
5	13			57	6	4	1	615.0500	42,18
6	13	21	5,5	57	6	4	1	615.0600	35,65
7	16			60	8	4	1	615.0700	47,02
8	19	33	7,5	63	8	4	1	615.0800	40,65
9	19			69	10	4	1	615.0900	52,87
10	22	32	9	72	10	4	1	615.1000	41,70
11	22			79	12	4	1	615.1100	59,76
12	26	38	11	83	12	4	1	615.1200	47,02
13	26			83	12	4	1	615.1300	69,21
14	26			83	12	4	1	615.1400	55,98
15	32			92	16	4	1	615.1500	84,68

d ₁	l ₂	l ₃	d ₃	l ₁	d ₂	Z	pcs/UD	Ref.	€/ UD
16	32	44	15	92	16	4	1	615.1600	60,99
18	32			92	16	4	1	615.1800	73,14
20	38	54	19	104	20	4	1	615.2000	89,71
22	38			104	20	4	1	615.2200	113,50
25	45	65	24	121	25	5	1	615.2500	142,42
26	45			121	25	6	1	615.2600	168,56
28	45			121	25	6	1	615.2800	168,56
30	45			121	25	6	1	615.3000	195,11
32	53	73	31	133	32	6	1	615.3200	206,66
36	53			133	32	6	1	615.3600	264,14
40	63	85	39	155	40	6	1	615.4000	387,44

Fraise d`ébauche 4-6 dents HSS-E, courte, weldon, revêtue

Exécution: Série courte selon DIN 844, denture ébauche pas fin, type HR, angle d`hélice 30°, queue cylindrique avec weldon selon DIN 1835-B, avec revêtement ALCRONA-PRO®.



DIN 844	DIN 1835-B	HSS E	HR TYPE	30° HELIX	 Z≥4	 ALCrN
-------------------	----------------------	-----------------	-------------------	---------------------	--	--

d ₁	l ₂	l ₃	d ₃	l ₁	d ₂	Z	pcs/UD	Ref.	€/ UD
4	11			55	6	4	1	615.0400C	48,84
5	13			57	6	4	1	615.0500C	48,84
6	13	21	5,5	57	6	4	1	615.0600C	44,41
8	19	33	7,5	63	8	4	1	615.0800C	48,67
10	22	32	9	72	10	4	1	615.1000C	49,16
12	26	38	11	83	12	4	1	615.1200C	55,87

d ₁	l ₂	l ₃	d ₃	l ₁	d ₂	Z	pcs/UD	Ref.	€/ UD
14	26			83	12	4	1	615.1400C	79,01
16	32	44	15	92	16	4	1	615.1600C	84,80
18	32			92	16	4	1	615.1800C	101,03
20	38	54	19	104	20	4	1	615.2000C	119,98
25	45	65	24	121	25	5	1	615.2500C	175,26
32	53	73	31	133	32	6	1	615.3200C	289,43

Jeu de fraises d'ébauche HSS-E, dans coffret en plastique

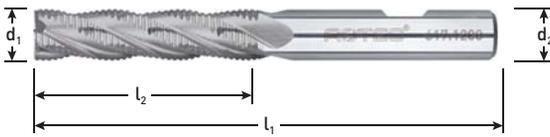


Exécution: Série courte avec 4 dents selon DIN 844, denture ébauche pas fin, type HR, angle d'hélice 30°, queue cylindrique avec weldon selon DIN 1835-B.

Description	Type	Coating	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6 pcs - jeu de fraises d'ébauche HSS-E	615	-	1x ø4, 5, 6, 8, 10 et 12mm	1	615.9412	224,88
10 pcs - jeu de fraises d'ébauche HSS-E	615	-	1x ø4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18 et 20mm	1	615.9420	470,61
6 pcs - jeu de fraises d'ébauche HSS-E	615C	AlCroNa PRO	1x ø4, 5, 6, 8, 10 et 12mm	1	615.9412C	264,29
10 pcs - jeu de fraises d'ébauche HSS-E	615C	AlCroNa PRO	1x ø4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18 et 20mm	1	615.9420C	599,28

617 Fraise d'ébauche 4-6 dents HSS-E, longue, weldon

Exécution: Série longue selon DIN 844, denture ébauche pas fin, type HR, angle d'hélice 30°, queue cylindrique avec weldon selon DIN 1835-B.



DIN
844
DIN
1835-B
HSS
E
HR
TYPE
30°
HELIX
 Z≥4

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6	68	24	6	4	1	617.0600	54,08
8	88	38	8	4	1	617.0800	57,18
10	95	45	10	4	1	617.1000	64,25
12	110	53	12	4	1	617.1200	74,59
16	123	63	16	4	1	617.1600	97,77
18	123	63	16	4	1	617.1800	118,46

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z	pcs/UD	Ref.	€ / UD
20	141	75	20	4	1	617.2000	129,53
22	141	75	20	5	1	617.2200	146,24
25	166	90	25	5	1	617.2500	169,82
28	166	90	25	6	1	617.2800	247,99
30	166	90	25	6	1	617.3000	317,20

618 Fraise à 1 dent HSS-E

Exécution: Fraises à 1 dent, queue cylindrique selon DIN 1835-A. Angle de coupe pour des plastiques et l'aluminium.



DIN
1835-A
HSS
E
W
TYPE
30°
HELIX

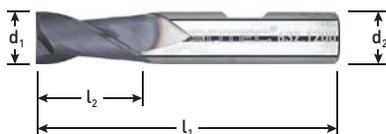
d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
4,0	60	12	8,0	1	618.0402	33,09
5,0	60	12	8,0	1	618.0503	35,98
5,0	80	18/35	8,0	1	618.0510	48,95
6,0	60	14	8,0	1	618.0602	38,46
6,0	90	16	8,0	1	618.0603	50,94

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
8,0	80	14	8,0	1	618.0802	35,41
8,0	100	14/68	8,0	1	618.0804	67,58
10,0	80	14	8,0	1	618.1002	48,11
10,0	80	14	10,0	1	618.1004	48,11

632

Fraise à rainurer carbure monobloc, revêtue, SILVER-LINE

Exécution: Fraises à rainurer 2 dents carbure monobloc, queue cylindrique avec weldon selon DIN 6535-HB, avec revêtement TiAlN.



DIN 6535-HB	VHM UF	N TYPE	30° HELIX		
				Z=2	TiAlN

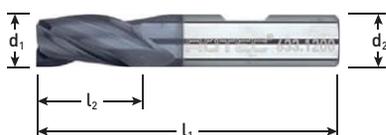
d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1	50	5	6	2	1	632.0100	25,99
2	50	6	6	2	1	632.0200	25,99
3	50	6	6	2	1	632.0300	25,99
4	50	8	6	2	1	632.0400	25,99
5	50	8	6	2	1	632.0500	25,99
6	50	16	6	2	1	632.0600	29,22

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z	pcs/UD	Ref.	€ / UD
8	60	20	8	2	1	632.0800	42,29
10	70	22	10	2	1	632.1000	58,62
12	70	22	12	2	1	632.1200	76,71
16	75	25	16	2	1	632.1600	128,01
20	100	32	20	2	1	632.2000	213,25

633

Fraise universelle 3 dents carbure monobloc, revêtue, SILVER-LINE

Exécution: Fraises universelles 3 dents carbure monobloc, queue cylindrique avec weldon selon DIN 6535-HB, avec revêtement TiAlN.



DIN 6535-HB	VHM UF	N TYPE	30° HELIX		
				Z=3	TiAlN

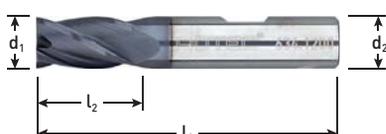
d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1	50	5	6	3	1	633.0100	25,99
2	50	6	6	3	1	633.0200	25,99
3	50	6	6	3	1	633.0300	25,99
4	50	8	6	3	1	633.0400	25,99
5	50	8	6	3	1	633.0500	25,99
6	50	16	6	3	1	633.0600	29,22

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z	pcs/UD	Ref.	€ / UD
8	60	20	8	3	1	633.0800	42,29
10	70	22	10	3	1	633.1000	58,62
12	70	22	12	3	1	633.1200	76,71
16	75	25	16	3	1	633.1600	128,01
20	100	32	20	3	1	633.2000	213,25

634

Fraise standard 4 dents carbure monobloc, courte, revêtue, SILVER-LINE

Exécution: Fraises standard 4 dents, courtes, carbure monobloc, queue cylindrique avec weldon selon DIN 6535-HB, avec revêtement TiAlN.



DIN 6535-HB	VHM UF	N TYPE	30° HELIX		
				Z=4	TiAlN

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1	50	5	6	4	1	634.0100	28,88
2	50	7	6	4	1	634.0200	28,88
3	50	8	6	4	1	634.0300	28,88
4	50	11	6	4	1	634.0400	28,88
5	50	13	6	4	1	634.0500	28,88
6	50	16	6	4	1	634.0600	32,47

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z	pcs/UD	Ref.	€ / UD
8	60	20	8	4	1	634.0800	47,01
10	70	22	10	4	1	634.1000	65,13
12	70	22	12	4	1	634.1200	85,23
16	75	25	16	4	1	634.1600	142,24
20	100	32	20	4	1	634.2000	236,93

Jeu de fraises en carbure monobloc, dans coffret en plastique



Exécution: Fraises standard 4 dents, courtes, carbure monobloc, queue cylindrique avec weldon selon DIN 6535-HB, avec revêtement TiAlN.

Description	Type	Coating	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6 pcs - jeu de fraises carbure monobloc	634	TiAlN	1x ø4, 5, 6, 8, 10 et 12mm	1	634.9412	281,34

635 Fraise standard 4 dents carbure monobloc, longue, revêtue, SILVER-LINE **ROTEC®**

Exécution: Fraises standard 4 dents, longues, carbure monobloc, queue cylindrique avec weldon selon DIN 6535-HB, avec revêtement TiAlN.



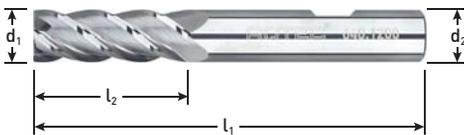
DIN 6535-HB	VHM UF	N TYPE	30° HELIX	 Z=4	 TiAlN
-----------------------	------------------	------------------	---------------------	--	--

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	50	12	6	4	1	635.0300	26,63
4	50	15	6	4	1	635.0400	26,63
5	60	20	6	4	1	635.0500	35,76
6	60	20	6	4	1	635.0600	39,04
8	70	25	8	4	1	635.0800	48,79

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z	pcs/UD	Ref.	€ / UD
10	90	30	10	4	1	635.1000	70,03
12	90	30	12	4	1	635.1200	93,24
16	110	50	16	4	1	635.1600	166,88
20	110	55	20	4	1	635.2000	245,55

640 Fraise 4 dents carbure monobloc, pour des métaux non ferreux, non-revêtue, SILVER- **ROTEC®**

Exécution: Fraises 4 dents, carbure monobloc, queue cylindrique avec weldon selon DIN 6535-HB, non-revêtues. Géométrie brillante et optimisée et une angle d'hélice conçu pour le coupage des métaux non-ferreux.



DIN 6535-HB	VHM UF	W TYPE	39° HELIX	 Z=4
-----------------------	------------------	------------------	---------------------	--

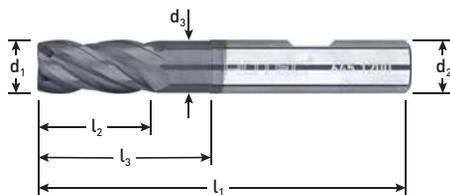
d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z	pcs/UD	Ref.	€ / UD
4	62	8	6	4	1	640.0400	29,22
5	62	15	6	4	1	640.0500	32,47
6	62	18	6	4	1	640.0600	35,76
8	68	24	8	4	1	640.0800	48,79

d ₁	l ₁	l ₂	d ₂	Z	pcs/UD	Ref.	€ / UD
10	80	30	10	4	1	640.1000	61,84
12	93	36	12	4	1	640.1200	93,24
16	108	48	16	4	1	640.1600	166,88
20	126	60	20	4	1	640.2000	239,67

645

Fraise 4 dents carbure monobloc, VARIO, revêtue, SILVER-LINE

ROTEC®



Exécution: Fraises 4 dents, carbure monobloc, queue cylindrique avec weldon selon DIN 6535-HB, avec recêtement TiAlN. Conçu pour l'usinage en haute performance sans vibrations.



d ₁	l ₂	l ₃	d ₃	l ₁	d ₂	Z	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3	11	21	2,6	57	6	4	1	645.0300	52,98
4	11	21	3,6	57	6	4	1	645.0400	52,98
5	13	21	4,6	57	6	4	1	645.0500	52,98
6	13	21	5,5	57	6	4	1	645.0600	58,08
8	19	27	7,5	63	8	4	1	645.0800	79,82
10	22	32	9,5	72	10	4	1	645.1000	101,42

d ₁	l ₂	l ₃	d ₃	l ₁	d ₂	Z	pcs/UD	Ref.	€ / UD
12	26	38	11,5	83	12	4	1	645.1200	141,55
14	26	42	13,5	83	14	4	1	645.1400	177,62
16	32	44	15,5	92	16	4	1	645.1600	214,26
18	32	50	17,5	92	18	4	1	645.1800	257,96
20	38	54	19,5	104	20	4	1	645.2000	331,99

Jeu de fraises en carbure monobloc 'VARIO', dans coffret en plastique

ROTEC®



Exécution: Fraises 4 dents, carbure monobloc, queue cylindrique avec weldon selon DIN 6535-HB, avec recêtement TiAlN. Conçu pour l'usinage en haute performance sans vibrations.

Description	Type	Coating	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
4 pcs - jeu de fraises carbure monobloc	645	TiAlN	1x ø6, 8, 10 et 12mm	1	645.9612	366,09
6 pcs - jeu de fraises carbure monobloc	645	TiAlN	1x ø4, 5, 6, 8, 10 et 12mm	1	645.9412	468,96

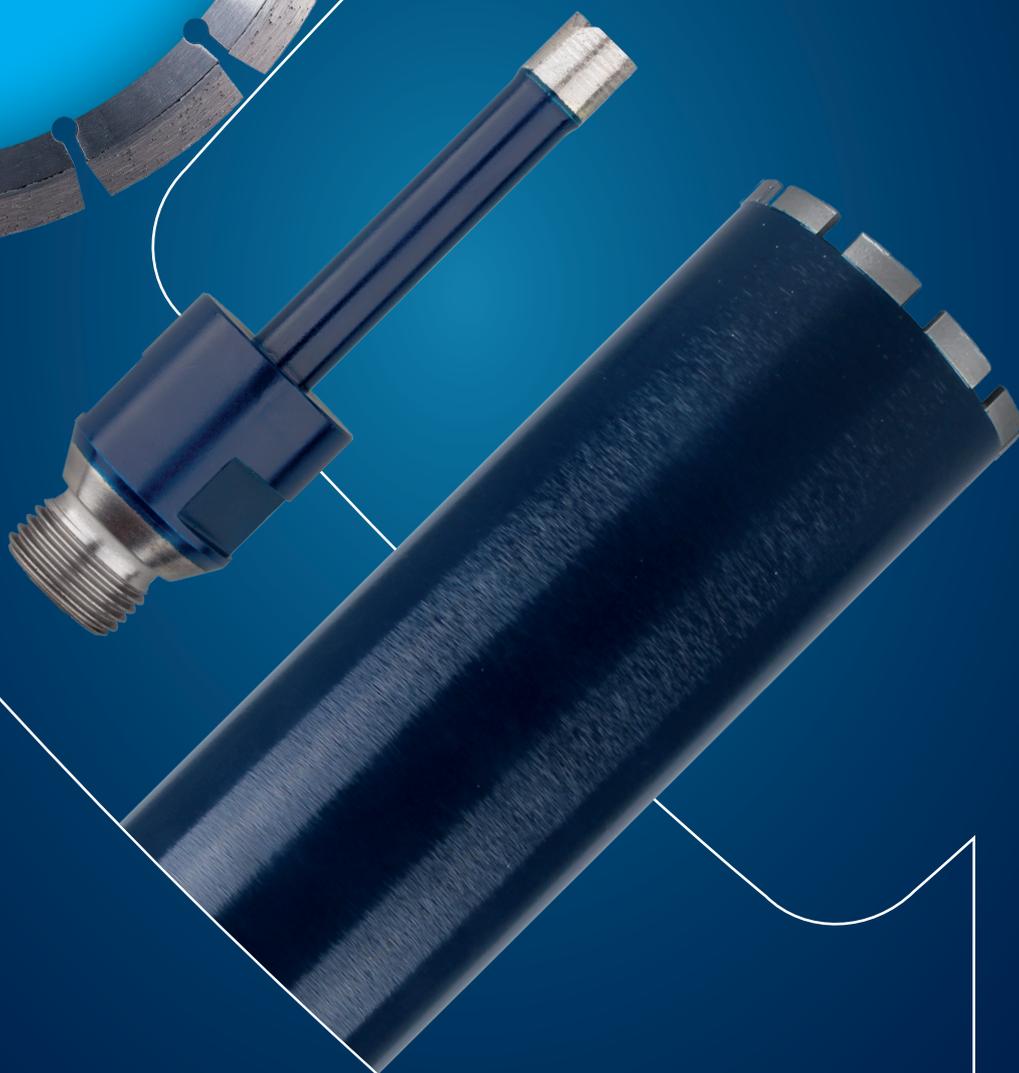
ROTEC[®]
CUTTING TOOLS



Ø230 / Ø22,2

ORCA 7

- (GEWAPEND) BETON
- GRINDTEGELS
- DAKPANNEN
- BAKSTEEN
- MIDDELHARDE KLINKERS
- BOUWMATERIALEN



Outils diamantés



UNI UNI

UNI-Line convient aux coupes alternées dans différents types de béton et de matériaux de construction. Disque idéal pour le chantier.



HARD HARD

HARD-Line convient à divers types de pierres naturelles et artificielles. Convient également à divers types de béton et de matériaux de construction.



ABRASIEF ABRASIVE

ABRASIVE-Line convient pour l'asphalte et divers matériaux abrasifs.



TEGELS TILES

TILES-Line convient à différents types de carreaux et de pierres.



SPECIAL SPECIAL

SPECIAL-Line pour les applications spécifiques aux matériaux.

Des icônes claires présentent des caractéristiques clés telles que la hauteur de séparation, l'utilisation à sec ou à l'eau et la machine à laquelle il convient.



En un coup d'œil, la bonne lame grâce aux principaux matériaux à traiter.

La qualité est indiquée par l'icône du diamant. Plus le chiffre est élevé, meilleure est la qualité.



Une sélection des différentes applications de la lame de scie en question.

Des codes couleur clairs indiquent la zone d'application correcte.

9

Qualité supérieure pour les applications les plus difficiles. Durée de vie très longue.

7

Haute qualité professionnelle pour une utilisation intensive et une longue durée de vie.

5

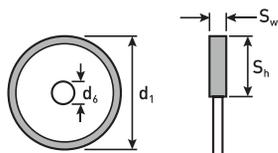
Qualité moyenne pour les applications standard à usage professionnel.

3

Qualité de base, utilisation semi-professionnelle. Excellent rapport qualité/prix.

700

Disque diamantée COBRA 7 / SC 660



Carrelages



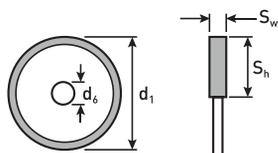
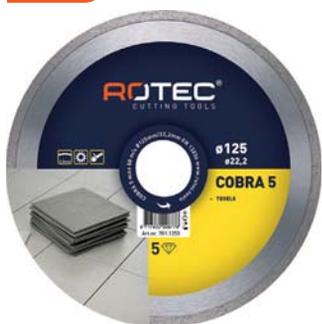
Exécution: Disque diamanté à jante continu.

Application: Pour des coupes nettes sans ébréchures dans des matériaux dur comme les carrelages, granit mince, marbre, céramiques, verre, etc.

d ₁	d ₆	S _h	S _w	pcs/UD	Ref.	€ / UD
115	22,2	8	1,6	1	700.1153	33,80
125	22,2	8	1,6	1	700.1253	43,68
150	22,2	8	1,7	1	700.1503	54,08
150	25,4	8	1,7	1	700.1504	54,08
180	22,2	8	1,7	1	700.1803	62,40
180	25,4	8	1,7	1	700.1804	62,40
180	30,0	8	1,7	1	700.1805	62,40
200	22,2	8	2,0	1	700.2003	67,60
200	25,4	8	2,0	1	700.2004	67,60
200	30,0	8	2,0	1	700.2005	67,60
230	22,2	8	2,5	1	700.2303	82,16
230	25,4	8	2,5	1	700.2304	82,16
250	22,2	8	2,5	1	700.2503	87,36
250	25,4	8	2,5	1	700.2504	87,36
250	30,0	8	2,5	1	700.2505	87,36
300	25,4	8	2,4	1	700.3004	162,24
300	30,0	8	2,4	1	700.3005	162,24
350	20,0	8	2,6	1	700.3502	198,64
350	22,2	8	2,6	1	700.3503	198,64
350	25,4	8	2,6	1	700.3504	198,64
350	30,0	8	2,6	1	700.3505	198,64
400	20,0	8	2,6	1	700.4002	291,20
400	25,4	8	2,6	1	700.4004	291,20
400	30,0	8	2,6	1	700.4005	291,20

701

Disque diamantée COBRA 5 / RD-M



Carrelages



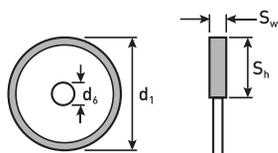
Exécution: Disque diamanté à jante continu.

Application: Pour des coupes nettes sans ébréchures dans des matériaux dur comme les carrelages.

d ₁	d ₆	S _h	S _w	pcs/UD	Ref.	€ / UD
110	22,2	7,5	1,8	1	701.1103	10,40
115	22,2	7,5	1,8	1	701.1153	11,44
125	22,2	7,5	1,8	1	701.1253	12,48

702

Disque diamantée PYTHON 7 / SPEEDY



Carrelages

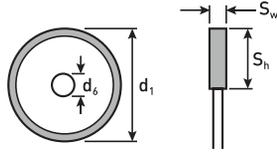


Exécution: Discque diamanté, épaisseur à partir de 1,2mm pour des coupes **extra-fines** et avec une très bonne vitesse de coupe.

Application: Pour des coupes nettes sans ébréchures dans les carrelages, céramiques, grès, pierres artificielles, etc.

d ₁	d ₆	S _h	S _w	pcs/UD	Ref.	€ / UD
115	22,2	5	1,2	1	702.1153	29,12
125	22,2	5	1,4	1	702.1253	33,28
150	22,2	5	1,4	1	702.1503	40,56
180	22,2	5	1,4	1	702.1803	49,92
180	25,4	5	1,4	1	702.1804	49,92
180	30,0	5	1,4	1	702.1805	49,92
200	22,2	5	1,4	1	702.2003	57,20
200	25,4	5	1,4	1	702.2004	57,20
230	22,2	5	1,4	1	702.2303	63,44
230	25,4	5	1,4	1	702.2304	63,44

Disque diamantée VIPER 7 / TURBO FINE CUT



Carrelages

7
7mm

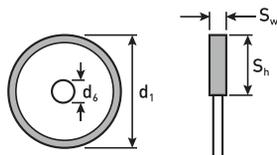
< 230 < 230 > 250 > 250

Exécution: Disque diamanté, approprié pour des applications à sec ou à l'eau. Segmentation turbo extra fine pour une qualité de coupe inégalée.

Application: Pour des coupes nettes sans ébréchures dans carreaux, céramiques, tuiles de toit, béton et des matériaux de construction.

d ₁	d ₆	S _h	S _w	pcs/UD	Ref.	€/UD
115	22,2	7	1,2	1	704.1153	29,12
125	22,2	7	1,2	1	704.1253	36,40
150	22,2	7	1,4	1	704.1503	59,28
180	22,2	7	1,4	1	704.1803	69,68
180	25,4	7	1,4	1	704.1804	69,68
200	22,2	7	1,4	1	704.2003	78,00
200	25,4	7	1,4	1	704.2004	78,00
200	30,0	7	1,4	1	704.2005	78,00
230	22,2	7	1,6	1	704.2303	88,40
230	25,4	7	1,6	1	704.2304	88,40
250	22,2	7	1,6	1	704.2503	150,80
250	25,4	7	1,6	1	704.2504	150,80
300	25,4	7	2,0	1	704.3004	223,60
300	30,0	7	2,0	1	704.3005	223,60
350	25,4	7	2,0	1	704.3504	254,80
350	30,0	7	2,0	1	704.3505	254,80

Disque diamantée SLIMFAST



Carrelages / Universel

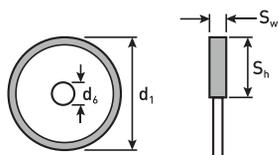
7
10mm

< 230 < 230 > 250 > 250

Exécution: Disque diamanté extra mince! Seulement 1,2mm d'épaisseur! Segmentation turbo extra fine pour une qualité de coupe inégalée. Idéale pour tous les carreleurs, installateurs et plombiers.

Application: Carreaux, grès cérame (également les carreaux très durs), plaques fines de granite, céramique, etc.

d ₁	d ₆	S _h	S _w	pcs/UD	Ref.	€/UD
115	22,2	10	1,2	1	702.1153S	29,12
125	22,2	10	1,2	1	702.1253S	33,28



Carrelages

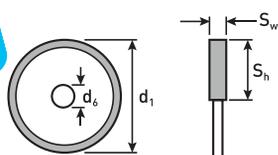


Exécution: Lame de scie extra-fine haute performance avec tranchant turbo fermé pour des coupes rapides et nettes. La lame à tige est renforcée par un noyau (au moyen d'une bride) pour une stabilité accrue.

Application: Carreaux de céramique, granit fin et divers types de pierres dures.

d ₁	d ₆	S _h	S _w	pcs/UD	Ref.	€ / UD
115	22,2	10	1,2	1	704.1153S	36,40
125	22,2	10	1,2	1	704.1253S	46,80

Disque diamantée TURBO CERAMIC



Carrelages

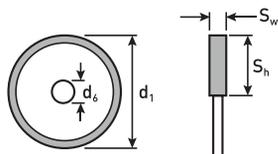


Exécution: Lame de scie haute performance avec ruban turbo fermé pour des coupes rapides et nettes.

Application: Matériaux céramiques extrêmement durs et GeoCeramica®.

d ₁	d ₆	S _h	S _w	pcs/UD	Ref.	€ / UD
230	22,2	10	2,6	1	704.2303TS	99,65
350	20,0	10	3,2	1	704.3502TS	213,35
350	25,4	10	3,2	1	704.3504TS	213,35

Disque diamantée HP CERAMIC / CERAMIC HD



Carrelages



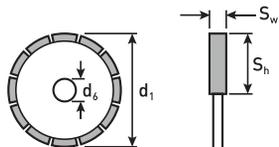
Exécution: Disque diamanté extra mince! Seulement 1,2mm d' épaisseur! Segmentation turbo extra fine pour une qualité de coupe inégalée. Idéale pour tous les carrelers, installateurs et plombiers.

Application: Carreaux, grès cérame (également les carreaux très durs), plaques fines de granite, céramique, etc.

d ₁	d ₆	S _h	S _w	pcs/UD	Ref.	€ / UD
300	25,4	10	2,0	1	704.3004S	279,65
350	25,4	10	2,4	1	704.3504S	324,10

705

Disque diamantée ALLIGATOR 7



Dur



< 230

< 230

> 300

> 300

> 300

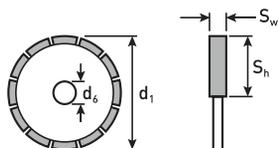
Exécution: Disque diamanté avec des segments turbo fortes et puissantes.

Application: Pour pierre, pierre artificielle, béton (armé), plaques de plâtre, céramiques et matériaux de construction.

d ₁	d _g	S _h	S _w	pcs/UD	Ref.	€/UD
115	22,2	10	2,3	1	705.1153	39,00
115	30,0	10	2,3	1	705.1155	39,00
125	22,2	10	2,4	1	705.1253	44,20
125	25,4	10	2,4	1	705.1254	44,20
125	30,0	10	2,4	1	705.1255	44,20
150	22,2	10	2,5	1	705.1503	57,20
150	30,0	10	2,5	1	705.1505	57,20
180	22,2	10	2,5	1	705.1803	72,80
230	22,2	10	2,8	1	705.2303	92,56
300	20,0	10	3,0	1	705.3002	182,00
300	22,2	10	3,0	1	705.3003	182,00
300	30,0	10	3,0	1	705.3005	182,00
350	20,0	10	3,5	1	705.3502	202,80
350	25,4	10	3,5	1	705.3504	202,80
400	20,0	10	4,0	1	705.4002	296,40
400	25,4	10	4,0	1	705.4004	296,40
400	30,0	10	4,0	1	705.4005	296,40
450	25,4	10	4,0	1	705.4504	390,00

732

Disque diamantée ALLIGATOR 5 / TURBO



Dur



< 230

< 230

> 300

> 300

> 300

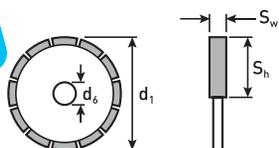
Exécution: Disque diamanté avec des segments turbo fortes et puissantes.

Application: Pour pierre, pierre artificielle, béton (armé), plaques de plâtre, céramiques et matériaux de construction.

d ₁	d _g	S _h	S _w	pcs/UD	Ref.	€/UD
115	22,2	10	2,2	1	732.1153	25,00
125	22,2	10	2,2	1	732.1253	29,00
150	22,2	10	2,2	1	732.1503	37,50
230	22,2	10	2,6	1	732.2303	49,00
300	20,0	10	3,0	1	732.3002	99,00
300	25,4	10	3,0	1	732.3004	99,00
350	20,0	10	3,2	1	732.3502	115,00
350	25,4	10	3,2	1	732.3504	115,00
400	20,0	10	3,2	1	732.4002	155,00
400	25,4	10	3,2	1	732.4004	155,00

706

Disque diamantée RAPTOR 9



Dur



< 230

< 230

> 300

> 300

> 300

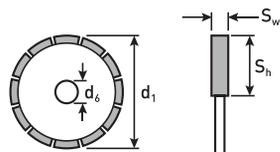
Exécution: Équipé de segments turbo robustes soudés au laser qui réduisent les frottements, ce qui se traduit par une vitesse de coupe plus élevée.

Application: Pierre naturelle et artificielle, granit, béton (armé) et divers matériaux de construction.

d ₁	d _g	S _h	S _w	pcs/UD	Ref.	€/UD
125	22,2	12	2,2	1	706.1253	37,50
150	22,2	12	2,2	1	706.1503	46,50
180	22,2	12	2,4	1	706.1803	55,50
230	22,2	15	2,8	1	706.2303	79,50
300	20,0	15	3,0	1	706.3002	154,50
350	20,0	15	3,0	1	706.3502	179,50
350	25,4	15	3,0	1	706.3504	179,50

707

Disque diamantée RAPTOR 7 / K 12



Dur

7
12mm

< 230 < 230 > 300 > 300 > 300

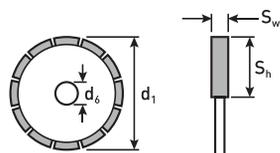
Exécution: Disque diamanté avec des segments turbo fortes et puissantes.

Application: Pour granit, pierre, pierre artificielle, béton (armé), plaques de plâtre, céramiques et matériaux de construction.

d ₁	d ₆	S _h	S _w	pcs/UD	Ref.	€ / UD
115	22,2	12	2,0	1	707.1153	36,40
125	22,2	12	2,3	1	707.1253	40,56
150	22,2	12	2,2	1	707.1503	50,96
180	22,2	12	2,2	1	707.1803	57,20
230	22,2	12	3,2	1	707.2303	88,40
300	20,0	12	3,2	1	707.3002	171,60
300	25,4	12	3,2	1	707.3004	171,60
300	30,0	12	3,2	1	707.3005	171,60
350	20,0	12	3,2	1	707.3502	206,96
350	22,2	12	3,2	1	707.3503	206,96
350	25,4	12	3,2	1	707.3504	206,96
350	30,0	12	3,2	1	707.3505	206,96

734

Disque diamantée RAPTOR 3 / TURBO BASIC



Dur

3
12mm

< 230 < 230 > 300 > 300 > 300

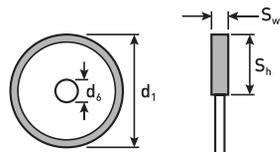
Exécution: Disque diamanté avec des segments turbo fortes et puissantes.

Application: Pour granit, pierre, pierre artificielle, béton (armé), plaques de plâtre, céramiques et matériaux de construction.

d ₁	d ₆	S _h	S _w	pcs/UD	Ref.	€ / UD
115	22,2	12	2,4	1	734.1153	17,16
125	22,2	12	2,4	1	734.1253	20,70
150	22,2	12	2,6	1	734.1503	26,00
180	22,2	12	2,6	1	734.1803	37,44
230	22,2	12	2,8	1	734.2303	44,72
300	20,0	12	3,2	1	734.3002	95,68
300	25,4	12	3,2	1	734.3004	95,68
350	25,4	12	3,2	1	734.3504	116,48

709

Disque diamantée PIRANHA 7



Béton / Pierre naturelle

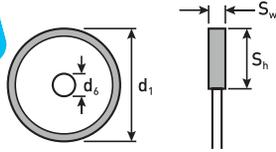
7
12mm

< 230 < 230 > 300 > 300 > 300

Exécution: Disque diamanté turbo à denture étroite, ce qui permet une vitesse de coupe exceptionnelle. Centre du disque renforcé pour une meilleure stabilité. Noyau métal perforé pour meilleur refroidissement et réduction du bruit.

Application: Pour pierre, pierre artificielle, béton (armé), tuiles de toit, céramiques, plaques de plâtre et granit. Idéal pour les toiteurs et les couvreurs.

d ₁	d ₆	S _h	S _w	pcs/UD	Ref.	€ / UD
115	22,2	12	2,0	1	709.1153R	34,98
125	22,2	12	2,2	1	709.1253R	38,75
150	22,2	12	2,4	1	709.1503R	51,67
180	22,2	12	2,4	1	709.1803R	61,35
230	22,2	12	2,6	1	709.2303R	85,04
300	20,0	12	3,0	1	709.3002R	150,70
350	25,4	12	3,2	1	709.3504R	192,68



Dur

7
12mm

< 230
 < 230
 > 300
 > 300
 > 300

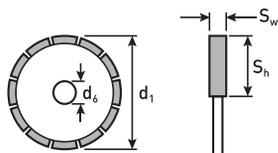
Exécution: Équipé d'éléments "TURBO-X" qui réduisent la friction, ce qui, en combinaison avec la lame de scie extra-fine, permet d'obtenir plus de coupes par charge de batterie.

Application: Béton, granit et divers matériaux de construction

d ₁	d ₆	S _h	S _w	pcs/UD	Ref.	€/ UD
125	22,2	12	2,3	1	708.1253	39,00
230	22,2	12	2,3	1	708.2303	75,00
350	20,0	12	2,8	1	708.3502	169,00
350	25,4	12	2,8	1	708.3504	169,00

735

Disque diamantée SHARK 9



Universel

9 10mm

< 230 < 230 300-350 300-350 300-350

Exécution: Disque diamanté à haute-performance avec une très longue durée de vie.

Application: Pour béton (armé), dalle béton lavé, tuiles de toit, briques (demi-dures) et matériaux de construction.

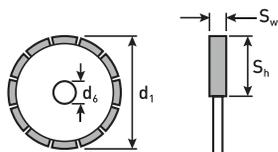
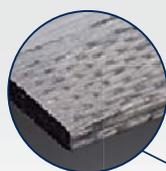
d ₁	d ₆	S _h	S _w	pcs/UD	Ref.	€ / UD
115	22,2	10	2,0	1	735.1153	48,88
125	22,2	10	2,4	1	735.1253	50,96
230	22,2	10	2,6	1	735.2303	92,56
300	25,4	10	2,8	1	735.3004	165,36
350	25,4	10	3,2	1	735.3504	192,40

724

Disque diamantée MATRIX 9

MATRIX

- Grain diamant assorti
- Performances de coupe extrêmement rapides et libres
- Lame de qualité supérieure pour le béton armé et pour le granit dur et les matériaux de construction durs
- Fentes en forme de goutte pour faciliter l'extraction de la poussière



Universel

9 12mm

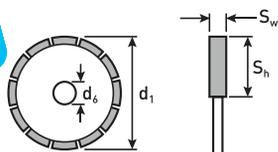
Exécution: Disque diamanté à haute-performance avec une très longue durée de vie.

Application: Pour béton (armé), dalle béton lavé, tuiles de toit, briques (demi-dures) et matériaux de construction.

d ₁	d ₆	S _h	S _w	pcs/UD	Ref.	€ / UD
300	20,0	12	2,6	1	724.3002	165,36
300	30,0	12	2,6	1	724.3005	165,36
350	20,0	12	2,6	1	724.3502	206,96
350	25,4	12	2,6	1	724.3504	206,96

725

Disque diamantée STINGRAY 9



Universel

9 15mm

350 350 350

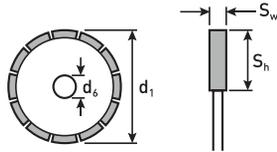
Exécution: Lame de scie diamantée haute performance avec segments "Arrow" soudés au laser, d'une hauteur de 15 mm, pour une vitesse accrue et une très longue durée de vie de l'outil.

Application: Béton (armé), carreaux de gravier, granit, tuiles en pierre naturelle et artificielle, briques, clinkers de dureté moyenne et divers matériaux de construction.

d ₁	d ₆	S _h	S _w	pcs/UD	Ref.	€ / UD
350	20,0	15	3,2	1	725.3502	180,00
350	25,4	15	3,2	1	725.3504	180,00

710

Disque diamantée ORCA 7 / GC 2010



Universel



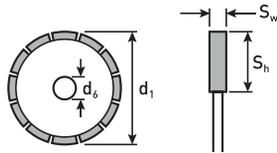
Exécution: Disque diamanté à haute-performance avec une très longue durée de vie.

Application: Pour béton (armé), dalle béton lavé, tuiles de toit, briques (demi-dures) et matériaux de construction.

d ₁	d ₆	S _h	S _w	pcs/UD	Ref.	€/ UD
115	22,2	10	2,3	1	710.1153	23,40
125	22,2	10	2,4	1	710.1253	28,60
140	22,2	10	2,4	1	710.1403	36,40
150	22,2	10	2,4	1	710.1503	39,52
150	30,0	10	2,4	1	710.1505	39,52
180	22,2	10	2,4	1	710.1803	50,96
230	22,2	10	2,5	1	710.2303	59,80
300	20,0	10	3,0	1	710.3002	143,52
300	22,2	10	3,0	1	710.3003	143,52
300	25,4	10	3,0	1	710.3004	143,52
300	30,0	10	3,0	1	710.3005	143,52
350	20,0	10	3,0	1	710.3502	186,16
350	25,4	10	3,0	1	710.3504	186,16
350	30,0	10	3,0	1	710.3505	186,16
400	20,0	10	3,0	1	710.4002	301,60
400	25,4	10	3,0	1	710.4004	301,60

731

Disque diamantée ORCA 5 / BETON UNI



Universel



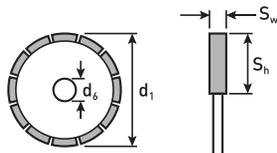
Exécution: Disque diamanté à haute-performance avec une très longue durée de vie.

Application: Pour béton (armé), dalle béton lavé, tuiles de toit, briques (demi-dures) et matériaux de construction.

d ₁	d ₆	S _h	S _w	pcs/UD	Ref.	€/ UD
115	22,2	10	2,2	1	731.1153	23,50
125	22,2	10	2,2	1	731.1253	27,50
150	22,2	10	2,2	1	731.1503	37,50
180	22,2	10	2,2	1	731.1803	47,50
230	22,2	10	2,4	1	731.2303	49,00
300	20,0	10	3,0	1	731.3002	99,00
350	20,0	10	3,2	1	731.3502	115,00
350	25,4	10	3,2	1	731.3504	115,00
400	20,0	10	3,2	1	731.4002	155,00
400	25,4	10	3,2	1	731.4004	155,00

712

Disque diamantée ORCA 3 / BSXE



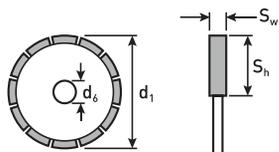
Universel



Exécution: Disque diamanté, couronne de coupe frittée.

Application: Pour béton, briques, clinkers (demi-dures) et matériaux de construction.

d ₁	d ₆	S _h	S _w	pcs/UD	Ref.	€/ UD
115	22,2	10	1,6	1	712.1153	11,44
125	22,2	10	1,7	1	712.1253	15,60
150	22,2	10	2,0	1	712.1503	26,00
180	22,2	10	2,0	1	712.1803	31,20
230	22,2	10	2,3	1	712.2303	36,40



Universel

3

10mm

OPTI

Exécution: Disque diamanté, couronne de coupe frittée.

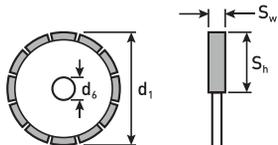
Application: Pour béton, briques, clinkers (demi-durs) et matériaux de construction.

d ₁	d ₆	S _h	S _w	pcs/UD	Ref.	€ / UD
115	22,2	10	2,0	1	730.1153	7,20
125	22,2	10	2,0	1	730.1253	8,19
125	22,2	10	2,0	12	730.1253B	78,00
230	22,2	10	2,8	1	730.2303	21,79

717

Disque diamantée RHINO 7 / DA 3000 Abrasief

ROTEC®



Abrasifs



Exécution: Disque diamanté avec protecteurs de noyau. Approprié pour des machines de faible puissance.

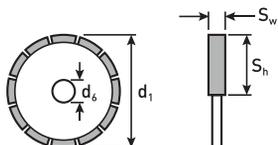
Application: Pour asphalte et des matériaux abrasifs.

d ₁	d ₆	S _h	S _w	pcs/UD	Ref.	€ / UD
115	22,2	10	2,2	1	717.1153	37,52
125	22,2	10	2,2	1	717.1253	42,43
150	22,2	10	2,4	1	717.1503	42,64
230	22,2	10	2,4	1	717.2303	74,62
300	20,0	10	2,8	1	717.3002	154,96
300	25,4	10	2,8	1	717.3004	154,96
350	20,0	10	3,2	1	717.3502	186,16
350	25,4	10	3,2	1	717.3504	186,16
400	25,4	10	3,4	1	717.4004	258,96
450	25,4	10	3,4	1	717.4504	317,20

736

Disque diamantée RHINO 5 / ASPHALT

ROTEC®



Abrasifs



Exécution: Disque diamanté avec protecteurs de noyau. Approprié pour des machines de faible puissance.

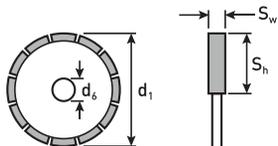
Application: Pour asphalte et des matériaux abrasifs.

d ₁	d ₆	S _h	S _w	pcs/UD	Ref.	€ / UD
300	25,4	10	3,0	1	736.3004	102,96
350	20,0	10	3,4	1	736.3502	140,40
350	25,4	10	3,4	1	736.3504	140,40
400	25,4	10	4,0	1	736.4004	182,00

718

Disque diamantée HIPPO 5 / SC 620

ROTEC®



Abrasifs / Universel



Exécution: Disque diamanté avec protecteurs de noyau et des segments dur et douce alternées.

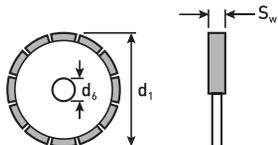
Application: Pour asphalte et béton.

d ₁	d ₆	S _h	S _w	pcs/UD	Ref.	€ / UD
300	20,0	10	3,1	1	718.3002	172,64
300	25,4	10	3,1	1	718.3004	172,64
350	25,4	10	3,6	1	718.3504	204,88
400	25,4	10	3,6	1	718.4004	236,08
450	25,4	10	3,6	1	718.4504	278,72

727

Disque diamanté Root Cutter

ROTEC®



Special Line



Exécution: Disque avec des grains de diamant industrielle.

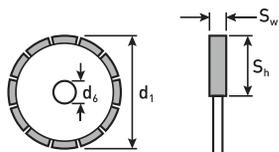
Application: Pour racines des arbres, palettes en bois ou en plastiques, bois, clous, vis, traverses de chemin de fer, plastiques PE & PP, petits arbres et branches, caoutchouc, tôles métalliques, matériaux abrasifs, planches d'échafaudage, panneaux de particules, etc.

d ₁	d ₆	S _w	pcs/UD	Ref.	€ / UD
125	22,2	4,0	1	727.1253	158,94
230	22,2	4,0	1	727.2303	279,29
300	20,0	4,0	1	727.3002	386,00
300	25,4	4,0	1	727.3004	386,00
350	20,0	4,0	1	727.3502	435,95
350	25,4	4,0	1	727.3504	435,95
400	25,4	4,0	1	727.4004	825,00

728

Disque diamantée CARBON / ELB

ROTEC®



Special Line



4mm



Exécution: Disque diamant à liant galvanique, avec des protecteurs de noyau. La solution des problèmes pour beaucoup des matériaux.

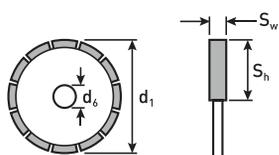
Application: Tuyau de poêle, briques céramiques, granite noir, béton gravier lavé, tuiles, dalles céramique, plastique renforcé de fibres, etc.

d ₁	d ₆	S _h	S _w	pcs/UD	Ref.	€ / UD
115	22,2	4	2,5	1	728.1153	47,33
125	22,2	4	2,5	1	728.1253	54,15
230	22,2	4	2,8	1	728.2303	96,79
300	20,0	4	3,0	1	728.3002	199,13
300	30,0	4	3,0	1	728.3005	199,13
350	20,0	4	3,3	1	728.3502	212,77

729

Disque diamantée TUBE-CUTTER / Duo Complete

ROTEC®



Special Line



3mm



Application: Pour coupage et chanfreinage des tueaux plastin dans une opération.

d ₁	d ₆	S _h	S _w	pcs/UD	Ref.	€ / UD
125	22,2	3	2,7	1	729.5125	154,96

Disque diamanté Multi Accu-Power

ROTEC®



Special Line



3mm



Exécution: Disque à tronçonner diamant avec arête de coupe turbo, charge minimale de la machine grâce à la technologie optimisée des parois minces, excellentes performances de coupe grâce à la structure en diamant adaptée, dépoussiérage amélioré.

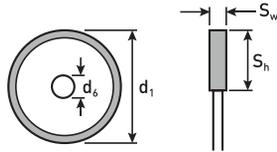
Application: Grès cérame dur, pierre naturelle et artificielle, céramique, granites minces, matériaux de chantier généraux, ect.

d ₁	d ₆	S _h	S _w	pcs/UD	Ref.	€ / UD
75	10	3	1,8	1	729.6075	31,15
115	22,2	3	1,8	1	729.6115	38,43
125	22,2	3	1,8	1	729.6125	41,55

704

Disque diamantée VIPER X-Lock® / TURBO FINE CUT X-Lock®

ROTEC®



Carrelages

7
7mm
< 230 < 230

Exécution: Disque diamanté, approprié pour des applications à sec ou à l'eau. Segmentation turbo extra fine pour une qualité de coupe inégalée.

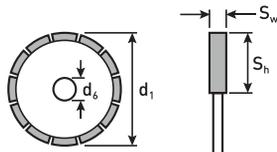
Application: Pour des coupes nettes sans ébréchures dans carreaux, céramiques, tuiles de toit, béton et des matériaux de construction.

d ₁	d ₆	S _h	S _w	pcs/UD	Ref.	€/ UD
115	22,2	7	1,2	1	704.115X	35,88
125	22,2	7	1,2	1	704.125X	39,00

710

Disque diamantée ORCA X-Lock® / GC 2010 X-Lock®

ROTEC®



Universel

7
10mm
< 230 < 230

Exécution: Disque diamanté à haute-performance avec une très longue durée de vie.

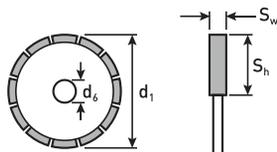
Application: Pour béton (armé), dalle béton lavé, tuiles de toit, briques (demi-dures) et matériaux de construction.

d ₁	d ₆	S _h	S _w	pcs/UD	Ref.	€/ UD
115	22,2	10	2,3	1	710.115X	37,96
125	22,2	10	2,4	1	710.125X	41,08

729

Disque diamanté Fex X-Lock®

ROTEC®



Special Line

5
3mm
< 230 < 230

Exécution: Disque diamanté 'vacuum brazed' à profondeur constante et durée de vie multiple par rapport à disques à tronçonner conventionnelles.

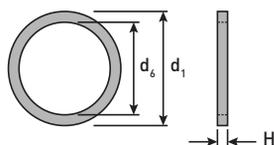
Application: Acier inoxydable, fer, fer à béton, cuivre.

d ₁	d ₆	S _h	S _w	pcs/UD	Ref.	€/ UD
115	22,2	3	2,2	1	729.4115	35,88
125	22,2	3	2,2	1	729.4125	39,00

739

Bague de réduction pour disques diamantés à tronçonner

ROTEC®



d ₁	d ₂	H (mm)	Ref.	€ / UD
20,0	16,0	1,4	739.0010	2,60
22,2	16,0	1,4	739.0020	2,60
22,2	20,0	1,6	739.0030	2,60
25,4	16,0	1,6	739.0040	2,60
25,4	20,0	1,6	739.0050	2,60
25,4	22,2	1,7	739.0060	2,60
30,0	16,0	1,8	739.0070	2,60
30,0	20,0	1,6	739.0080	2,60
30,0	22,2	1,6	739.0090	2,60
30,0	25,4	1,6	739.0100	2,60

Ecrou de serrage rapide Quick-Lock

ROTEC®



Exécution: Approprié pour toutes les meuleuses jusqu'à 230mm.
Application: Pour rechanger les disques sans besoin d'outils.

Description	Ref.	€ / UD
Ecrou de serrage Quick-Lock	739.9002	30,03

Pierre à affûter pour disques diamantés à tronçonner

ROTEC®



Application: Posez le disque sur la pierre et percez dedans pendant peu de temps pour libérer les diamants (la partie diamantée doit être plongée entièrement). Les diamants obtiennent leur pouvoir tranchant et vous réussissez vos coupes. Cet affûteur n'aiguise pas les diamants mais il les libère pour qu'ils atteignent de nouveau leur excellente performance de coupe.

Description	Ref.	€ / UD
Pierre à affûter (50x50x200mm)	739.9010	28,55

Capot d'aspiration universel 'DUSTOP'

ROTEC®



Exécution: Capot d'aspiration universel pour des meuleuses d'angle avec disques diamantés de ø115 ou ø125mm. Moins de nettoyage grâce à un travail beaucoup plus propre!

Description	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DUSTOP pour disques diamantés à tronçonner - Connexion univ. pour l'aspirateur (ø25-35mm) - Protection supplémentaire contre les coupures - Couvercle en métal solide avec hauteur réglable - Longue durée de vie - Convient à meuleuses courantes (ø115 et ø125mm)	1	739.9020	82,16

740

Disque pour joints de mortier DSF PREMIUM-LINE

ROTEC®



Exécution: Lames diamantées de point de repli.
Application: Principalement utilisé pour le rainurage ou ponçage de marbre, de granit et de béton.

d ₁	d ₆	S _w	pcs/UD	Ref.	€ / UD
115	22,2	4,5	1	740.1153	102,96
115	22,2	6	1	740.1163	134,16
115	22,2	8	1	740.1173	173,68
115	22,2	10	1	740.1183	211,12
125	22,2	4,5	1	740.1253	126,88
125	22,2	6	1	740.1263	150,80
125	22,2	8	1	740.1273	218,40
125	22,2	10	1	740.1283	254,80
150	22,2	4,5	1	740.1503	390,00
150	22,2	6	1	740.1513	435,76
150	22,2	8	1	740.1523	442,00
180	22,2	6	1	740.1803	483,60
180	22,2	8	1	740.1813	494,00

741

Disque pour joints de mortier DSF SILVER-LINE

ROTEC®



Exécution: Lames diamantées de point de repli.
Application: Principalement utilisé pour le rainurage ou ponçage de marbre, de granit et de béton.

d ₁	d ₆	S _w	pcs/UD	Ref.	€ / UD
115	22,2	4,5	1	741.1153	61,36
115	22,2	6	1	741.1163	78,00
115	22,2	8	1	741.1173	98,80
125	22,2	4,5	1	741.1253	71,76
125	22,2	6	1	741.1263	88,40
125	22,2	8	1	741.1273	119,60

742

Disque pour joints de mortier DSF V

ROTEC®



Exécution: Lames diamantées de point de repli, profilé en "V".
Application: Principalement utilisé pour le rainurage ou ponçage de marbre, de granit et de béton.

d ₁	d ₆	S _w	pcs/UD	Ref.	€ / UD
125	22,2	9,7	1	742.1253	244,40
230	22,2	9,7	1	742.2303	286,00

743

Disque de point de repli pour des sols cimentés

ROTEC®



Exécution: Lames diamantées de point de repli pour le fraisage de chauffage par le sol machinel.
Application: Approprié pour les sols doux et demi durs.

d ₁	d ₆	S _w	pcs/UD	Ref.	€ / UD
115	22,2	16	1	743.1153	141,96
125	22,2	16	1	743.1253	158,18

Disque de point de repli pour des sols durs



Exécution: Lames diamantés de point de repli pour le fraisage de chauffage par le sol machinel.

Application: Approprié pour les sols durs.

d ₁	d ₆	S _w	pcs/UD	Ref.	€ / UD
115	22,2	16	1	743.1163	150,07
125	22,2	16	1	743.1263	166,30

744

Meule diamantée INDUSTRIE



Exécution: Meule diamantée avec trous d'aspiration grandes. Segments disposé en "Turbo". Resin extra fort.

Application: Convient pour le meulage et aplanissement de couches de béton épaisses, spécifiquement des couches industrielles.

d ₁	d ₆	pcs/UD	Ref.	€ / UD
125	22,2	1	744.1253	134,16
180	22,2	1	744.1803	206,96

Meule diamantée Fancup UNI



Exécution: Meule diamantée avec trous d'aspiration grandes. Segments disposé en "Turbo".

Application: Convient pour le meulage des pierres naturelle, granit en béton.

d ₁	d ₆	pcs/UD	Ref.	€ / UD
100	22,2	1	744.2103	109,20
125	22,2	1	744.2123	134,16
180	22,2	1	744.2183	206,96

Meule diamantée Fancup ABRASSIEF



Exécution: Meule diamantée avec trous d'aspiration grandes. Segments disposé en "Turbo".

Application: Convient pour le meulage des matériaux abrasifs et laïus.

d ₁	d ₆	pcs/UD	Ref.	€ / UD
125	22,2	1	744.3123	134,16
180	22,2	1	744.3183	206,96

Meule diamantée HI SPECIAAL



Exécution: Meule diamantée avec trous d'aspiration grandes. Segments disposé en "Super Turbo". Exécution spéciale avec alésage 1/2".

Application: Convient pour le meulage des pierres naturelle, granit en béton.

d ₁	d ₆	pcs/UD	Ref.	€ / UD
150	12,7	1	744.4150	154,96

737

Meule diamantée DELTA-CUP

ROTEC®



Exécution: Meule diamantée avec trous d'aspiration grandes.

Application: Pour béton et des matériaux utilisés généralement.

d ₁	d _ø	pcs/UD	Ref.	€ / UD
125	22,2	1	737.1253	130,00
150	19,0	1	737.1503	163,80
180	22,2	1	737.1803	206,96

Meule diamantée DELTA-X Cup

ROTEC®



Exécution: Meule diamantée avec une capacité constante sur toute la durée de vie, technologie EMPW (electro magnetic pulse welding), revêtement en titane, conception optimisée des segments.

Application: Pour béton, brique silico-calcaire hautement compressé et des matériaux avec une densité > 2,0

d ₁	d _ø	pcs/UD	Ref.	€ / UD
125	22,2	1	737.2253	202,80
180	22,2	1	737.2803	258,96

738

Meule diamantée V-CUP

ROTEC®



Exécution: Meule diamantée avec trous d'aspiration grandes.

Application: Pour béton et des matériaux utilisés généralement.

d ₁	d _ø	pcs/UD	Ref.	€ / UD
115	22,2	1	738.1153	82,16
125	22,2	1	738.1253	102,96
180	22,2	1	738.1803	154,96

746

Meule diamantée Premium Line (double rangée)

ROTEC®



Exécution: Meule diamantée en haute capacité avec trous d'aspiration grandes.

Application: Pour pierre naturelle, béton, matériaux de construction et granit.

d ₁	d ₆	pcs/UD	Ref.	€ / UD
125	22,2	1	746.1253	182,00
180	22,2	1	746.1803	234,00

750

Meule diamantée Silver Line (double rangée)

ROTEC®



Exécution: Meule diamantée avec trous d'aspiration grandes.

Application: Pour béton et des matériaux utilisé générales.

d ₁	d ₆	pcs/UD	Ref.	€ / UD
100	22,2	1	750.1003	71,76
115	22,2	1	750.1153	99,84
125	22,2	1	750.1253	102,96
180	22,2	1	750.1803	156,00
230	22,2	1	750.2303	234,00

749

Meule diamantée Silver Line (seule rangée)

ROTEC®



Exécution: Meule diamantée avec trous d'aspiration grandes.

Application: Pour béton et des matériaux utilisé générales.

d ₁	d ₆	pcs/UD	Ref.	€ / UD
125	22,2	1	749.1253	67,60
180	22,2	1	749.1803	109,20

751

Meule diamantée Black-Line (double rangée)

ROTEC®



Application: Pour béton et des matériaux utilisé générales.

d ₁	d ₆	pcs/UD	Ref.	€ / UD
100	22,2	1	751.1003	57,20
125	22,2	1	751.1253	88,40
180	22,2	1	751.1803	140,40

754

Meule diamantée Special Line (BOSCH), Universelle

ROTEC®



Exécution: Meule diamantée avec trous d'aspiration grandes.

Application: Pour pierre naturelle, béton, matériaux de construction et granit.

d ₁	d ₆	pcs/UD	Ref.	€ / UD
125	22,2	1	754.1253	192,40



Exécution: Meule diamantée avec trous d'aspiration grandes. Segments disposé en "Turbo".

Application: Pour pierre naturelle, béton, matériaux de construction et granit.

d ₁	d ₆	pcs/UD	Ref.	€/UD
125	22,2	1	754.3123	218,40

748

Meule diamantée Premium Line (Turbo)

ROTEC®



Exécution: Meule diamantée avec trous d'aspiration grandes. Segments disposé en "Turbo".

Application: Pour pierre naturelle, béton, matériaux de construction et granit.

d ₁	d ₆	Grain	pcs/UD	Ref.	€/UD
100	22,2	Grossier	1	748.1003	166,40
100	22,2	Moyen	1	748.1013	156,00
100	22,2	Fin	1	748.1023	156,00

752

Meule diamantée Special Line (MAKITA), Universelle

ROTEC®



Exécution: Meule diamantée avec trous d'aspiration grandes. Segments disposé en "Turbo". Avec alésage ø15 pour meuleuses Makita.

Application: Pour pierre naturelle, béton, matériaux de construction et granit.

d ₁	d ₆	pcs/UD	Ref.	€/UD
110	15,0	1	752.1003	192,40



Exécution: Meule diamantée avec trous d'aspiration grandes. Segments disposé en "Turbo". Avec alésage ø15 pour meuleuses Makita.

Application: Convient pour le meulage des matériaux abrasifs et laïus.

d ₁	d ₆	pcs/UD	Ref.	€/UD
110	15,0	1	752.1013	192,40

747

Meule diamantée Premium Line (Turbo-Mini), M14

ROTEC®



Exécution: Mini-Meule diamantée ø50mm, Emmanchement M14 pour meuleuses d'angle.

Application: Pour pierre naturelle, béton, matériaux de construction et granit.

d ₁	d ₆	pcs/UD	Ref.	€/UD
50	M14	1	747.2050	61,36

Meule diamantée Premium Line (Turbo), M14



Exécution: Meule diamantée avec trous d'aspiration grandes. Segments disposés en "Turbo". Avec filtage M14 pour meuleuses d'angle.

Application: Pour pierre naturelle, béton, matériaux de construction et granit.

d ₁	d ₆	Grain	pcs/UD	Ref.	€ / UD
100	M14	Grossier	1	747.1003	166,40
100	M14	Moyen	1	747.1013	156,00
100	M14	Fin	1	747.1023	156,00

755

Meule diamantée PKD



Exécution: Meule avec des segments de diamant PCD brazé.

Application: Pour enlever les résidus de colle etc. Très longue durée de vie.

d ₁	d ₆	pcs/UD	Ref.	€ / UD
125	22,2	1	755.1253	130,00

Meule diamantée PKD-X



Exécution: Meule boisseau diamantée légère grâce à une géométrie spéciale et à des tranchants PKD. Les 6 tranchants PKD garantissent le taux d'enlèvement de matière et la durée de vie les plus élevés.

Application: Pour un enlèvement rapide du bitume, de l'époxy, des revêtements de peinture, des adhésifs et du béton. Convient parfaitement à toutes les surfaces en béton et chapes.

d ₁	d ₆	pcs/UD	Ref.	€ / UD
125	22,2	1	755.2125	199,00

756

Meule diamantée Black X



Application: La porcelaine dure, l'acier, le granit, le marbre et le plastique dur.

d ₁	d ₆	Grain	pcs/UD	Ref.	€ / UD
125	22,2	Grossier	1	756.1125	157,77
125	22,2	Moyen	1	756.2125	157,77
125	22,2	Fin	1	756.3125	157,77
180	22,2	Grossier	1	756.1180	191,88
180	22,2	Moyen	1	756.2180	191,88
180	22,2	Fin	1	756.3180	191,88

Meule diamantée Epoxy



Application: Convenant pour enlever des revêtements de sol resine, colles et epoxy.

d ₁	d ₆	Grain	pcs/UD	Ref.	€ / UD
125	22,2	Grossier	1	756.4125	157,77

Capot d'aspiration universel 'DUSTOP'



Application: Convient aux meules diamantées de ø125mm

Description	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DUSTOP pour meules diamantés ø125mm - Connexion univ. pour l'aspirateur (ø25-35mm) - Avec couronne de brossage - Élément coulissant pour les travaux à proximité des murs	1	739.9025	71,76

757

Trépan diamanté carrelage M14



Exécution: Trépan diamanté, diamant à liant galvanique, avec filetage M14. Pour le perçage avec meuleuse d'angle.

Application: Pour granit, plaque de pierre, céramique, carrelage.

d ₁	T _{max}	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6	35	1	757.4006	25,95
8	35	1	757.4008	25,95
10	35	1	757.4010	25,95
12	35	1	757.4012	25,95
14	35	1	757.4014	25,95
16	35	1	757.4016	28,60
18	35	1	757.4018	30,68
20	35	1	757.4020	34,84
22	35	1	757.4022	37,96
25	35	1	757.4025	40,46
27	35	1	757.4027	43,16
30	35	1	757.4030	46,70
32	35	1	757.4032	47,32

d ₁	T _{max}	pcs/UD	Ref.	€ / UD
35	35	1	757.4035	51,90
38	35	1	757.4038	57,10
40	35	1	757.4040	61,26
45	35	1	757.4045	68,12
50	35	1	757.4050	72,70
55	35	1	757.4055	75,40
60	35	1	757.4060	82,16
65	35	1	757.4065	95,68
68	35	1	757.4068	93,00
70	35	1	757.4070	95,00
75	35	1	757.4075	102,96
82	35	1	757.4082	113,36

Jeu de trépan diamantés M14, dans coffret en plastique



Exécution: Trépan diamanté, diamant à liant galvanique, avec filetage M14. Pour le perçage avec meuleuse d'angle.

Application: Pour granit, plaque de pierre, céramique, carrelage.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
5 pcs - jeu de trépan diamantés	757	1x ø6, 8, 10, 12 et 14mm	1	757.9001	140,40
8 pcs - jeu de trépan diamantés	757	1x ø20, 25, 32, 35, 40, 50, 60 et 68mm	1	757.9005	410,80

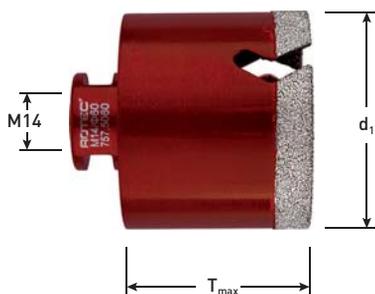


Exécution: Adaptateur de hex. 9 mm à M14 (ext.)

A ₁	A ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
hex. 9	M14 (M)	1	779.0136	19,95

757

Trépan diamanté M14, PREMIUM



Exécution: Diamant brasé sous vide pour des vitesses élevées et une plus longue durée de vie de l'outil. Les couronnes de forage ø6-14 sont remplies de paraffine qui assure le refroidissement et la rétention de l'abrasif. Avec fixation M14. Pour une utilisation dans toutes les meuleuses courantes (à batterie) à partir de 10 000 tr/min. Des pauses de refroidissement régulières, éventuellement avec de l'eau, augmentent la durée de vie du produit.

Application: Pour percer des trous dans les carreaux durs cuits au four, la pierre naturelle, les carreaux de céramique et le granit fin.

d ₁	T _{max}	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6	35	1	757.5006	28,55
8	35	1	757.5008	28,55
10	35	1	757.5010	28,55
12	35	1	757.5012	28,55
14	35	1	757.5014	28,55
20	45	1	757.5020	38,32
25	45	1	757.5025	44,50
30	45	1	757.5030	51,37
32	45	1	757.5032	52,05
35	45	1	757.5035	57,09

d ₁	T _{max}	pcs/UD	Ref.	€ / UD
40	45	1	757.5040	67,38
45	45	1	757.5045	74,93
50	45	1	757.5050	79,97
55	45	1	757.5055	82,94
60	45	1	757.5060	90,38
65	45	1	757.5065	105,25
68	45	1	757.5068	106,30
70	45	1	757.5070	109,46
75	45	1	757.5075	113,26
82	45	1	757.5082	124,70

Jeu de trépan diamantés M14, PREMIUM, dans coffret en plastique

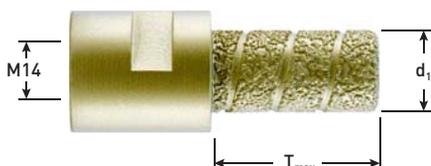


Exécution: Trépan diamantés, diamant à liant galvanique, avec filetage M14. Pour le perçage avec meuleuse d'angle.

Application: Pour percer des trous dans les carreaux durs cuits au four, la pierre naturelle, les carreaux de céramique et le granit fin.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
5 pcs - jeu de trépan diamantés	757	1x ø6, 8, 10, 12 et 14mm	1	757.9040	149,00
4 pcs - jeu de trépan diamantés	757	1x ø25, 32, 50 et 68mm	1	757.9050	282,83
4 pcs - jeu de trépan diamantés	757	1x ø25, 35, 50 et 68mm	1	757.9051	287,85

Fraise doigt diamanté M14



Exécution: Forets diamantés, diamant à liant galvanique, avec filetage M14. Pour le perçage avec meuleuse d'angle.

Application: Pour granit, plaque de pierre, céramique, carrelage.

d ₁	T _{max}	pcs/UD	Ref.	€ / UD
20	40	1	757.6020	78,00

758

Foret diamanté pour carrelage

ROTEC®



Exécution: Diamant Fliesenbohrer, galvanisch belegt mit Wax gefüllter Kern zur Kühlung. Schaft 6-knt. 8.5mm

Application: Pour un perçage exact et sans dérapages dans carrelage, céramique, grès céramique, etc.

d ₁	T _{max}	pcs/UD	Ref.	€ / UD
5	35	1	758.3050	23,95
6	35	1	758.3060	23,95
8	35	1	758.3080	27,00
10	35	1	758.3100	27,00
12	35	1	758.3120	27,00
14	35	1	758.3140	32,00

Jeu de forets diamantés pour carrelage, dans coffret en plastique

ROTEC®



Exécution: Diamant Fliesenbohrer, galvanisch belegt mit Wax gefüllter Kern zur Kühlung. Schaft 6-knt. 8.5mm

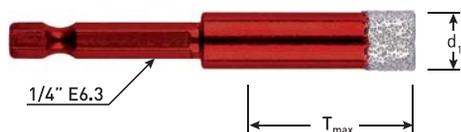
Application: Pour un perçage exact et sans dérapages dans carrelage, céramique, grès céramique, etc.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
5 pcs - jeu de forets diamantés HEX	758.3	1x ø5, 6, 8, 10 et 12mm	1	758.3990	129,00

758

PREMIUM Foret à carreaux avec cire, 1/4" E6.3

ROTEC®



Exécution: Diamant brasé sous vide pour des vitesses élevées et une plus longue durée de vie de l'outil. Les forets à carreaux sont remplis de paraffine qui assure le refroidissement et la rétention de l'abrasif. Avec emmanchement 1/4"-E6.3. À utiliser dans toutes les perceuses courantes (sans fil), à la vitesse maximale et sans impact. Vitesse minimale 1 500 tr/min
Des pauses régulières de refroidissement, éventuellement avec de l'eau, augmentent la durée de vie de l'outil.

Application: Pour percer des trous dans les carreaux durs cuits au four, la pierre naturelle, les carreaux de céramique et le granit fin.

d ₁	T _{max}	pcs/UD	Ref.	€ / UD
5	33	1	758.5050	26,35
6	33	1	758.5060	26,35
8	43	1	758.5080	29,70
10	43	1	758.5100	29,70
12	43	1	758.5120	29,70

PREMIUM Jeu de forets à carreaux avec cire, 1/4" E6.3, dans coffret

ROTEC®



Exécution: Diamant brasé sous vide pour des vitesses élevées et une plus longue durée de vie de l'outil. Les forets à carreaux sont remplis de paraffine qui assure le refroidissement et la rétention de l'abrasif. Avec emmanchement 1/4"-E6.3. À utiliser dans toutes les perceuses courantes (sans fil), à la vitesse maximale et sans impact. Vitesse minimale 1 500 tr/min
Des pauses régulières de refroidissement, éventuellement avec de l'eau, augmentent la durée de vie de l'outil.

Application: Pour percer des trous dans les carreaux durs cuits au four, la pierre naturelle, les carreaux de céramique et le granit fin.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
5 pcs - jeu de forets diamantés HEX	758.3	1x ø5, 6, 8, 10 et 12mm	1	758.5990	143,50

758 Cooling wax



NOUVEAU



Exécution: Cire spécialement conçue pour les forets diamantés qui dissipe efficacement la chaleur, ce qui prolonge la durée de vie de l'outil.

Application: Plongez la pointe du foret diamanté chaud dans la cire pendant deux secondes. Laissez-la ensuite refroidir pendant quatre secondes et reprenez le forage.

Remarque: Emballé par 12 pièces dans un présentoir en carton.

Cont. (ml)	Poids (gr)	📦	pcs/UD	Ref.	€/ UD
30	36	12	1	758.9900	4,99

758 Foret diamanté pour carrelage



Exécution: Forets galvanisés pour le perçage du carrelage avec une perceuse.

Application: Pour un perçage exact et sans dérapages dans carrelage, céramique, grès céramique, etc.

d ₁	T _{max}	pcs/UD	Ref.	€/ UD
5	30	1	758.0500	7,90
6	30	1	758.0600	9,57
8	30	1	758.0800	11,65
10	30	1	758.1000	13,31
12	30	1	758.1200	14,98

Jeu de forets diamantés pour carrelage



Exécution: Forets galvanisés pour le perçage du carrelage avec une perceuse.

Application: Pour un perçage exact et sans dérapages dans carrelage, céramique, grès céramique, etc.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€/ UD
8 pcs - jeu de forets diamantés	758.0	Forets diamantés: ø5, ø6, ø8, ø10 et ø12mm, 1 pc de chaque.	1	758.9000	82,16
		Accessoires: 1x MiniGuide (aide au perçage) 1x réservoir d'eau 1x clé hexagonale			
6 pcs - jeu de forets diamantés	758.0	Forets diamantés: ø5, ø6, ø8, ø10 et ø12mm, 1 pc de chaque.	1	758.9005	50,96
		Accessoires: 1x clé hexagonale			

Accessoires



Description	pcs/UD	Ref.	€/ UD
Réservoir d'eau	1	758.9015	13,73
MiniGuide (aide au perçage)	1	758.9010	16,64

759

Scie cloche diamantée à carreaux



Exécution: Pour des trous exact sans dérapages.
Application: Pour granit, plaques de pierre, céramique, carrelage, etc.
Attention: Les scies diamètre ø18, ø22 et ø25 sont avec emmanchement cylindrique standard.

d ₁	T _{max}	pcs/UD	Ref.	€ / UD
18	30	1	759.0180	27,96
22	30	1	759.0220	36,39
25	30	1	759.0250	40,11
32	25	1	759.0320	28,47
35	30	1	759.0350	33,00
38	25	1	759.0380	34,29
43	25	1	759.0430	37,66
50	25	1	759.0500	41,02
60	25	1	759.0600	44,93
68	25	1	759.0680	49,82
73	25	1	759.0730	59,23
82	25	1	759.0830	68,59

Accessoires



Description	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Adaptateur + foret centreur	1	759.9005	9,15
EasyGuide (aide au perçage)	1	759.9010	43,68

Jeu de trépan diamantés pour carrelage, en coffret



Exécution: Pour des trous exact sans dérapages.
Application: Pour granit, plaques de pierre, céramique, carrelage, etc.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
10 pcs - jeu de trépan diamantés	759	1x ø18, 22, 25, 32, 38, 43, 50 et 83 1x adaptateur 1x clé	1	759.9001	200,93
12 pcs - jeu de trépan diamantés	759	1x ø18, 22, 25, 32, 38, 43, 50 et 83 1x adaptateur 1x EasyGuide (aide au perçage) 1x réservoir d'eau 1x clé	1	759.9000	239,04

760

Couronne diamantée, Premium, pour prise de courant, 4 segments

ROTEC®



Application: Pierre calcaire et les briques.

d ₁	F ₁	Fentes	pcs/UD	Ref.	€ / UD
82	M16	Latérale	1	760.0082	83,54
77	M16	Arrière	1	760.0177	106,64
82	M16	Arrière	1	760.0182	86,11

Couronne diamantée, Premium, pour prise de courant, 5 segments

ROTEC®



Application: Pierre calcaire et les briques.

d ₁	F ₁	Fentes	pcs/UD	Ref.	€ / UD
82	M16	Latérale	1	762.0082	93,06
82	M16	Arrière	1	762.0182	95,53

763

Couronne diamantée Special-Line, pour prise de courant

ROTEC®



Application: Pierre calcaire à haute densité.

d ₁	F ₁	Fentes	pcs/UD	Ref.	€ / UD
82	M16	Arrière	1	763.0182	85,28



Exécution: Avec des segments en forme de toit, diamant aggloméré. Plus longue durée de vie.

d ₁	F ₁	Fentes	pcs/UD	Ref.	€ / UD
82	M16	Arrière	1	763.1182	85,00



Exécution: Equipé avec segments forme "M" pour un perçage vite et un longue durée de vie.

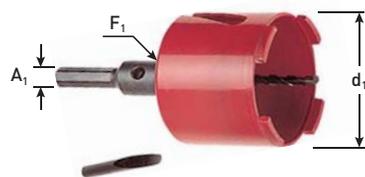
Application: Pour usage à sec.

d ₁	F ₁	Fentes	pcs/UD	Ref.	€ / UD
82	M16	Arrière	1	763.5182	115,43

764

Couronne diamantée ECO, pour prise de courant, 4 segments

ROTEC®



Exécution: Chaque couronne diamantée est fourni avec un foret pilote et soit une adaptateur.

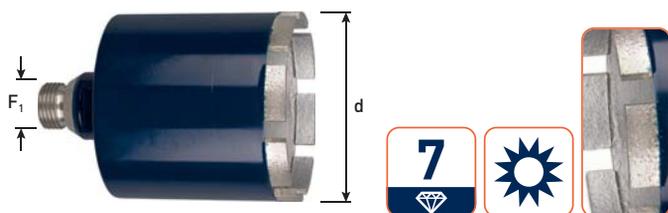
Application: Pierre calcaire et les briques.

d ₁	A ₁	F ₁	Fentes	pcs/UD	Ref.	€ / UD
68	HEX	M16	Latérale	1	764.0068	47,84
82	HEX	M16	Latérale	1	764.0082	46,80
68	SDS+	M16	Latérale	1	764.0168	48,76
82	SDS+	M16	Latérale	1	764.0182	46,80

770

Couronne diamantée Special-Line, à eau, pour prise de courant

ROTEC®



Exécution: Couronnes diamantées pour forage à eau.
Emmanchement 1/2"-14 BSP (Filetage ext.)
Autre dimensions ou emmanchements sur demande.

Application: Conçu pour le perçage de béton armé et les pierres (naturelles) (très) dur.

d ₁	T _{max}	Segments	F ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
82	70	8	1/2" (M)	1	770.0821	150,68

765

Unité d`extraction de poussière

ROTEC®



Description	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Unité d`extraction, sans pilote (M16)	1	765.8182	82,50
Unité d`extraction, sans pilote (M18)	1	765.8183	82,50
Unité d`extraction, sans pilote (5/8")	1	765.8184	82,50
Unité d`extraction de caoutchouc	1	765.8905	14,97

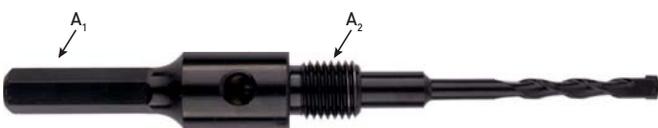


Description	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Pilote pour unité d`extraction de poussière	1	765.8901	22,62

769

Adaptateur avec foret centreur

ROTEC®



Exécution: Adaptateurs pour des scies cloche, queue d`emmanchement hexagonale, extérieur filetage M16, intérieur (pour les forets de centrage) "cône-A" ou cylindrique.

Foret centreur inclus.

Description	A ₁	A ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Cône-A	HEX 13	M16 (ext.)	1	769.0001	11,44
Cylindrique	HEX 13	M16 (ext.)	1	769.0002	14,54
Cône-A	SDS-plus	M16 (ext.)	1	769.0003	11,44

Foret centreur (769)

ROTEC®



Exécution: Forets de centrage avec cône-A.

Description	d ₁	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Foret centreur	ø6,5	130	1	769.0005	5,20

207

Accessoires

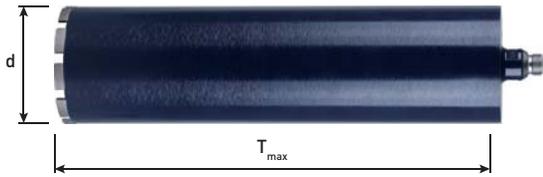
ROTEC®



Nr.	A ₁	A ₂	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1	SDS-plus	M16	105	1	208.5006	32,46
1	SDS-plus	M16	220	1	208.5007	46,98
1	SDS-plus	M16	350	1	208.5008	66,70
2	Hex. 11	M16	220	1	208.5011	29,64

770

Couronne diamantée (1/2"), à eau



Exécution: Couronnes diamantées pour forage à eau.
Autre longueurs et/ou emmanchements sur demande.

Application: Conçu pour le perçage de béton armé et les pierres (naturelles) (très) dur.

Remarque: S'il n'y a pas de valeur dans la colonne 'Segments', il s'agit d'un anneau fermé.



d ₁	T _{max}	Segments	Segm. T x L x H	pcs/UD	Ref.	€ / UD
10	400		1,8 x 9	1	770.0100	82,35
12	400		1,8 x 9	1	770.0120	84,07
14	400		1,8 x 9	1	770.0140	85,46
15	400		1,8 x 9	1	770.0150	86,02
16	400		1,8 x 9	1	770.0160	86,79
18	400		1,8 x 9	1	770.0180	88,17
20	400		1,8 x 9	1	770.0200	89,50
22	400		1,8 x 9	1	770.0220	91,06
24	400		1,8 x 9	1	770.0240	91,06
25	400		1,8 x 9	1	770.0250	91,65
26	400		1,8 x 9	1	770.0260	92,43
28	400		1,8 x 9	1	770.0280	96,47
30	400		1,8 x 9	1	770.0300	97,85
32	400		1,8 x 9	1	770.0320	101,90
35	400		1,8 x 9	1	770.0350	102,68
38	400		2,0 x 9	1	770.0380	108,36
40	400		2,0 x 9	1	770.0400	119,16
42	400		2,0 x 9	1	770.0420	119,16
46	400	4	24 x 2,5 x 9	1	770.0460	110,04
51	400	5	24 x 2,5 x 9	1	770.0510	122,22
53	400	5	24 x 2,5 x 9	1	770.0530	146,45
56	400	5	24 x 2,5 x 9	1	770.0560	136,21
61	400	6	24 x 2,5 x 9	1	770.0610	149,94
66	400	6	24 x 2,5 x 9	1	770.0660	156,36

d ₁	T _{max}	Segments	Segm. T x L x H	pcs/UD	Ref.	€ / UD
71	400	7	24 x 2,5 x 9	1	770.0710	164,88
73	400	7	24 x 2,5 x 9	1	770.0730	247,11
76	400	7	24 x 2,5 x 9	1	770.0760	169,92
81	400	8	24 x 2,5 x 9	1	770.0810	168,49
82	70	8	24 x 2,5 x 9	1	770.0821	150,68
85	70	8	24 x 2,5 x 9	1	770.0851	150,68
86	400	8	24 x 2,5 x 9	1	770.0860	193,17
91	400	9	24 x 2,5 x 9	1	770.0910	203,79
96	400	9	24 x 2,5 x 9	1	770.0960	256,49
101	400	9	24 x 2,5 x 9	1	770.1010	204,79
105	400	9	24 x 2,5 x 9	1	770.1050	270,83
111	400	10	24 x 2,5 x 9	1	770.1110	227,82
115	400	10	24 x 2,5 x 9	1	770.1150	253,61
121	400	11	24 x 2,5 x 9	1	770.1210	252,23
126	400	11	24 x 2,5 x 9	1	770.1260	278,19
131	400	11	24 x 3,0 x 9	1	770.1310	262,91
141	400	12	24 x 3,0 x 9	1	770.1410	301,27
151	400	13	24 x 3,0 x 9	1	770.1510	323,14
160	400	14	24 x 3,5 x 9	1	770.1600	339,79
165	400	14	24 x 3,5 x 9	1	770.1650	346,73
170	400	14	24 x 3,5 x 9	1	770.1700	349,48
180	400	15	24 x 3,5 x 9	1	770.1800	365,97
200	400	15	24 x 3,5 x 9	1	770.2000	380,87

779

Extra longueur couronnes diamantées (à eau), par 100mm

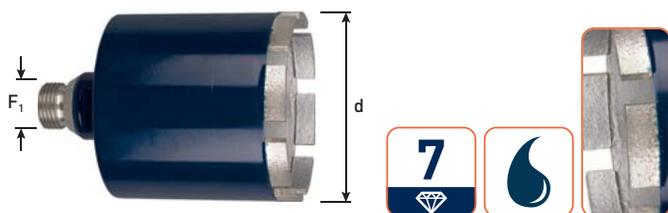


Description	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Extra longueur, chaque 100 mm	ø10 - 30	1	779.1000	6,80
Extra longueur, chaque 100 mm	ø31 - 49	1	779.1001	8,74
Extra longueur, chaque 100 mm	ø50 - 67	1	779.1002	11,62
Extra longueur, chaque 100 mm	ø70 - 87	1	779.1003	14,55
Extra longueur, chaque 100 mm	ø90 - 107	1	779.1004	17,44
Extra longueur, chaque 100 mm	ø110 - 142	1	779.1005	21,32
Extra longueur, chaque 100 mm	ø150 - 175	1	779.1006	25,19
Extra longueur, chaque 100 mm	ø180 - 200	1	779.1007	29,06

770

Couronne diamantée (1/2"), courte, à eau

ROTEC®



Exécution: Couronnes diamantées pour forage à eau.
Application: Conçu pour le perçage de béton armé et les pierres (naturelles) (très) dur.

d ₁	T _{max}	Segments	Segm. T x L x H	pcs/UD	Ref.	€ / UD
82	70	8	24 x 2,5 x 9	1	770.0821	150,68
85	70	8	24 x 2,5 x 9	1	770.0851	150,68

Couronne diamantée (1/2") pour canaux de ventilation, à eau

ROTEC®



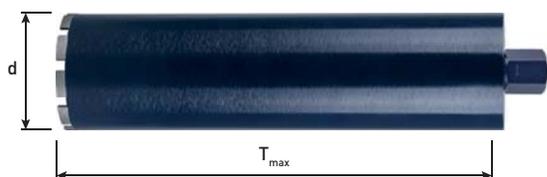
Exécution: Couronnes diamantées pour forage à eau.
Autre longueurs et/ou emmanchements sur demande.
Application: Conçu pour le perçage de béton armé et les pierres (naturelles) (très) dur.

d ₁	T _{max}	Segments	Segm. T x L x H	pcs/UD	Ref.	€ / UD
52	630	5	24 x 2,5 x 9	1	770.0515	210,95

770

Couronne diamantée (1.1/4"), à eau

ROTEC®

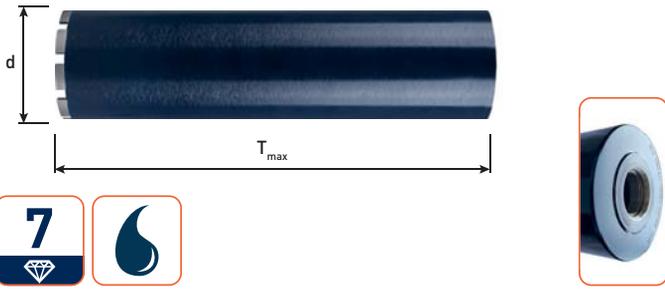


Exécution: Couronnes diamantées pour forage à eau.
Application: Conçu pour le perçage de béton armé et les pierres (naturelles) (très) dur.
Remarque: S'il n'y a pas de valeur dans la colonne 'Segments', il s'agit d'un anneau fermé.

d ₁	T _{max}	Segments	Segm. T x L x H	pcs/UD	Ref.	€ / UD
25	400		2,5 x 9	1	770.0252	109,47
28	400		2,5 x 9	1	770.0281	105,30
30	400		2,5 x 9	1	770.0301	114,68
32	400		2,5 x 9	1	770.0321	109,04
40	400		2,5 x 9	1	770.0402	120,89
42	400		2,5 x 9	1	770.0422	118,90
47	400	4	24 x 3,5 x 9	1	770.0472	122,65
52	400	5	24 x 3,5 x 9	1	770.0522	127,12
62	400	6	24 x 3,5 x 9	1	770.0622	152,87
67	400	6	24 x 3,5 x 9	1	770.0672	163,33
72	400	7	24 x 3,5 x 9	1	770.0722	170,87
77	400	7	24 x 3,5 x 9	1	770.0772	179,99
82	400	8	24 x 3,5 x 9	1	770.0822	162,56
97	400	8	24 x 3,5 x 9	1	770.0972	230,54
102	400	9	24 x 3,5 x 9	1	770.1022	214,65
107	400	9	24 x 3,5 x 9	1	770.1072	234,62
112	400	9	24 x 3,5 x 9	1	770.1112	238,50
117	400	10	24 x 3,5 x 9	1	770.1152	243,71
122	400	11	24 x 3,5 x 9	1	770.1222	259,42
127	400	11	24 x 3,5 x 9	1	770.1272	265,41
132	400	11	24 x 3,5 x 9	1	770.1322	248,96

d ₁	T _{max}	Segments	Segm. T x L x H	pcs/UD	Ref.	€ / UD
142	400	12	24 x 3,5 x 9	1	770.1422	292,74
152	400	13	24 x 3,5 x 9	1	770.1522	317,15
160	400	14	24 x 3,5 x 9	1	770.1602	347,15
165	400	14	24 x 3,5 x 9	1	770.1652	454,44
170	400	14	24 x 3,5 x 9	1	770.1702	356,45
180	400	15	24 x 3,5 x 9	1	770.1802	371,40
200	400	15	24 x 3,5 x 9	1	770.2002	389,60
210	400	15	24 x 3,5 x 9	1	770.2102	589,91
220	400	17	24 x 4,5 x 9	1	770.2202	593,40
230	400	17	24 x 4,5 x 9	1	770.2302	596,89
240	400	17	24 x 4,5 x 9	1	770.2402	600,38
250	400	18	24 x 4,5 x 9	1	770.2502	617,42
280	400	19	24 x 4,5 x 9	1	770.2802	683,85
300	400	20	24 x 4,5 x 9	1	770.3002	704,77
320	400	20	24 x 4,5 x 9	1	770.3202	814,03
350	400	23	24 x 4,5 x 9	1	770.3502	852,78
400	400	28	24 x 4,5 x 9	1	770.4002	1.018,61
450	400	30	24 x 4,5 x 9	1	770.4502	1.181,72
500	400	30	24 x 4,5 x 9	1	770.5002	1.323,15
600	400	33	24 x 5,0 x 9	1	770.6002	1.564,35

Couronne diamantée (M30), à eau



Exécution: Couronnes diamantées pour forage à eau.

Application: Conçu pour le perçage de béton armé et les pierres (naturelles) (très) dur.

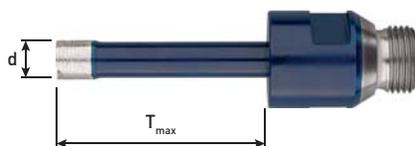
Remarque: S'il n'y a pas de valeur dans la colonne 'Segments', il s'agit d'un anneau fermé.

d ₁	T _{max}	Segments	Segm. T x L x H	pcs/UD	Ref.	€/UD
18	400		1,8 x 9	1	770.0183	88,17
20	400		1,8 x 9	1	770.0203	107,40
22	400		1,8 x 9	1	770.0223	109,27
24	400		1,8 x 9	1	770.0243	91,06
25	400		1,8 x 9	1	770.0253	109,98
26	400		1,8 x 9	1	770.0263	92,43
28	400		1,8 x 9	1	770.0283	115,76
30	400		1,8 x 9	1	770.0303	117,42
32	400		1,8 x 9	1	770.0323	122,28
35	400		1,8 x 9	1	770.0353	123,22
40	400		2,0 x 9	1	770.0403	119,16
46	400	4	24 x 2,5 x 9	1	770.0463	110,04
51	400	5	24 x 2,5 x 9	1	770.0513	122,22
53	400	5	24 x 2,5 x 9	1	770.0533	146,45
56	400	5	24 x 2,5 x 9	1	770.0563	136,21
61	400	6	24 x 2,5 x 9	1	770.0613	149,94
66	400	6	24 x 2,5 x 9	1	770.0663	156,36
71	400	7	24 x 2,5 x 9	1	770.0713	164,88

d ₁	T _{max}	Segments	Segm. T x L x H	pcs/UD	Ref.	€/UD
76	400	7	24 x 2,5 x 9	1	770.0763	169,92
81	400	8	24 x 2,5 x 9	1	770.0813	168,49
86	400	8	24 x 2,5 x 9	1	770.0863	193,17
91	400	9	24 x 2,5 x 9	1	770.0913	203,79
96	400	9	24 x 2,5 x 9	1	770.0963	256,49
101	400	9	24 x 2,5 x 9	1	770.1013	204,79
105	400	9	24 x 2,5 x 9	1	770.1053	270,83
111	400	10	24 x 2,5 x 9	1	770.1113	227,82
115	400	10	24 x 2,5 x 9	1	770.1153	253,61
121	400	11	24 x 2,5 x 9	1	770.1213	252,23
126	400	11	24 x 2,5 x 9	1	770.1263	278,19
131	400	11	24 x 3,0 x 9	1	770.1313	262,91
141	400	12	24 x 3,0 x 9	1	770.1413	301,27
151	400	13	24 x 3,0 x 9	1	770.1513	323,14
160	400	14	24 x 3,5 x 9	1	770.1603	339,79
170	400	14	24 x 3,5 x 9	1	770.1703	349,48
180	400	15	24 x 3,5 x 9	1	770.1803	365,97
200	400	15	24 x 3,5 x 9	1	770.2003	380,87

773

Couronne diamantée (1/2"), pierres naturelles, à eau



Exécution: Couronnes diamantées pour forage à eau.
Autre longueurs sur demande.

Application: Conçu pour le perçage des pierres (naturelles) (très) dur, granit, carrelage, béton etc.

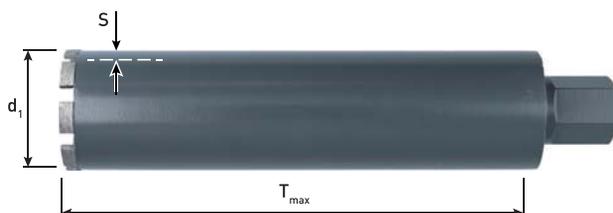
Remarque: S'il n'y a pas de valeur dans la colonne 'Segments', il s'agit d'un anneau fermé.

d ₁	T _{max}	Segments	Segm. T x L x H	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6,3	50		1,15 x 7	1	773.0063	58,12
8,3	50		1,15 x 7	1	773.0083	61,99
10	50		1,6 x 9	1	773.0100	66,85
12	50		1,8 x 9	1	773.0120	73,62
14	50		1,8 x 9	1	773.0140	82,35
15	50		1,8 x 9	1	773.0150	83,13
16	50		1,8 x 9	1	773.0160	83,69
18	50		1,8 x 9	1	773.0180	85,24
20	50		1,8 x 9	1	773.0200	86,61
22	50		1,8 x 9	1	773.0220	87,95
24	50		1,8 x 9	1	773.0240	87,95
25	50		1,8 x 9	1	773.0250	88,59
26	50		1,8 x 9	1	773.0260	89,33
28	50		1,8 x 9	1	773.0280	93,21
30	50		1,8 x 9	1	773.0300	94,36

d ₁	T _{max}	Segments	Segm. T x L x H	pcs/UD	Ref.	€ / UD
32	50		1,8 x 9	1	773.0320	98,24
35	50		1,8 x 9	1	773.0350	98,81
36	50		2 x 9	1	773.0360	100,96
40	50		2 x 9	1	773.0400	113,91
42	50		2 x 9	1	773.0420	116,24
45	50	4	26 x 2,5 x 8	1	773.0450	119,55
50	50	4	26 x 2,5 x 8	1	773.0500	136,38
51	50	5	26 x 2,5 x 8	1	773.0510	150,33
55	50	5	26 x 2,5 x 8	1	773.0550	141,25
60	50	5	26 x 2,5 x 8	1	773.0600	154,59
65	50	6	26 x 2,5 x 8	1	773.0650	160,41
70	50	6	26 x 2,5 x 8	1	773.0700	169,31
75	50	7	26 x 2,5 x 8	1	773.0750	173,80
80	50	7	26 x 2,5 x 8	1	773.0800	184,64

776

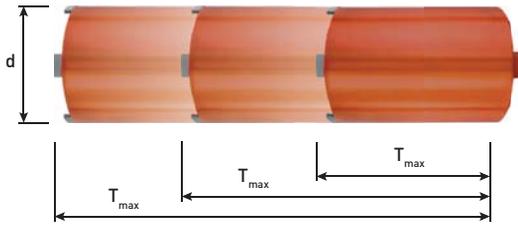
Couronne diamantée (1.1/4"), à sèche



Exécution: Cette couronne diamantée combinée à une carotteuse à percussion est parfaite pour percer à sec sans effort, par exemple, des dalles à noyau creux, du béton (armé), des briques et des matériaux de construction en général. Produit idéal en combinaison avec un aspirateur pour un travail sans poussière. Les segments sont soudés au laser, ce qui évite les ruptures. Produit de qualité inégalée, le résultat est étonnant et la perceuse a une longue durée de vie.

Application: Pour percer à sec sans effort, par exemple, des dalles à noyau creux, du béton (armé), des briques et des matériaux de construction en général.

d ₁	S	T _{max}	Segments	Segm. T x L x H	pcs/UD	Ref.	€ / UD
27	2,0	400	3	16x3,5x10	1	776.0272	89,44
32	2,0	400	3	16x3,5x10	1	776.0322	89,44
42	2,0	300	4	16x3,5x10	1	776.0422	101,67
52	2,0	300	5	20x3,5x10	1	776.0522	118,42
62	2,0	300	6	20x3,5x10	1	776.0622	139,74
68	2,0	60	7	20x3,5x10	1	776.0680	159,02
68	2,0	300	7	20x3,5x10	1	776.0682	159,02
72	2,0	300	7	20x3,5x10	1	776.0722	158,12
77	2,0	300	7	20x3,5x10	1	776.0772	153,60
82	2,0	60	8	20x3,5x10	1	776.0820	163,03
82	2,0	300	8	20x3,5x10	1	776.0822	172,19
92	2,0	300	8	20x3,5x10	1	776.0922	177,60
102	2,0	300	8	20x4,0x10	1	776.1022	181,20
112	2,0	300	9	20x4,0x10	1	776.1122	208,95
122	2,0	300	9	20x4,0x10	1	776.1222	211,64
132	2,0	300	10	20x4,0x10	1	776.1322	242,08
142	2,0	300	11	20x4,0x10	1	776.1422	263,32
152	2,0	300	12	20x4,0x10	1	776.1522	291,18
162	2,0	300	12	20x4,0x10	1	776.1622	327,98
172	2,0	300	12	20x4,0x10	1	776.1722	324,77
182	2,0	300	13	20x4,0x10	1	776.1822	341,24
202	2,5	300	15	20x4,0x10	1	776.2022	391,54



Exécution: Couronnes diamantées pour forage à sec.
Autre longueurs et/ou emmanchements sur demande.

Application: Conçu pour le perçage des matériaux abrasifs, pierre calcaire, pierre de France etc.

Remarque: S'il n'y a pas de valeur dans la colonne 'Segments', il s'agit d'un anneau fermé.

d ₁	T _{max}	Segments	Segm. T x L x H	pcs/UD	Ref.	€/UD
20	150		4,0 x 9	1	775.0202	72,92
25	150		4,0 x 9	1	775.0252	77,62
30	150		4,0 x 9	1	775.0302	79,86
32	150		4,0 x 9	1	775.0322	84,68
35	150		4,0 x 9	1	775.0352	84,68
38	150		4,0 x 9	1	775.0382	91,61
40	150		4,0 x 9	1	775.0402	91,61
42	150		4,0 x 9	1	775.0422	97,51
47	150	3	4,0 x 9	1	775.0472	98,71
52	150	3	4,0 x 9	1	775.0522	98,71
54	150	3	4,0 x 9	1	775.0542	98,71
57	150	3	4,0 x 9	1	775.0572	98,71
62	150	4	4,0 x 9	1	775.0622	108,18
64	150	4	4,0 x 9	1	775.0642	108,49
68	150	4	4,0 x 9	1	775.0682	108,49
72	150	4	4,0 x 9	1	775.0722	119,94
76	150	4	4,0 x 9	1	775.0762	119,94
77	150	4	4,0 x 9	1	775.0772	119,94
82	150	4	4,0 x 9	1	775.0823	124,64
86	150	4	4,0 x 9	1	775.0862	138,62
87	150	4	4,0 x 9	1	775.0872	124,64
92	150	4	4,0 x 9	1	775.0923	138,62
102	150	4	4,0 x 9	1	775.1022	155,20
105	150	4	4,0 x 9	1	775.1052	184,30
107	150	4	4,0 x 9	1	775.1072	169,23
112	150	4	4,0 x 9	1	775.1122	169,23
122	150	4	4,0 x 9	1	775.1222	190,45
127	150	5	4,0 x 9	1	775.1272	206,90
132	150	5	4,0 x 9	1	775.1322	213,96
142	150	5	4,0 x 9	1	775.1422	263,98
152	150	5	4,0 x 9	1	775.1522	271,52
162	150	5	4,0 x 9	1	775.1622	327,57
20	300		3,0 x 9	1	775.0201	79,86
25	300		3,0 x 9	1	775.0251	84,68
30	300		3,0 x 9	1	775.0301	86,96
32	300		3,0 x 9	1	775.0321	92,21
35	300		3,0 x 9	1	775.0351	92,21
40	300		3,0 x 9	1	775.0401	99,14
42	300		3,0 x 9	1	775.0421	106,25
47	300	3	4,0 x 9	1	775.0471	106,25
52	300	3	4,0 x 9	1	775.0521	111,37
57	300	3	4,0 x 9	1	775.0571	111,37
62	300	4	4,0 x 9	1	775.0621	120,84
72	300	4	4,0 x 9	1	775.0721	134,87
77	300	4	4,0 x 9	1	775.0771	134,87
82	300	4	4,0 x 9	1	775.0821	139,70
87	300	4	4,0 x 9	1	775.0871	139,70

d ₁	T _{max}	Segments	Segm. T x L x H	pcs/UD	Ref.	€/UD
92	300	4	4,0 x 9	1	775.0921	156,87
102	300	4	4,0 x 9	1	775.1021	173,28
112	300	4	4,0 x 9	1	775.1121	190,75
122	300	4	4,0 x 9	1	775.1221	211,85
127	300	5	4,0 x 9	1	775.1271	228,29
132	300	5	4,0 x 9	1	775.1321	235,36
142	300	5	4,0 x 9	1	775.1421	263,98
152	300	5	4,0 x 9	1	775.1521	295,02
162	300	5	4,0 x 9	1	775.1621	351,08
14	120		3,0 x 9	1	775.0140	79,86
18	400		3,0 x 9	1	775.0180	86,96
20	400		3,0 x 9	1	775.0200	86,96
22	400		3,0 x 9	1	775.0220	86,96
25	400		3,0 x 9	1	775.0250	91,61
30	400		3,0 x 9	1	775.0300	94,02
32	400		3,0 x 9	1	775.0320	99,61
35	400		3,0 x 9	1	775.0350	99,61
40	400		3,0 x 9	1	775.0400	106,68
42	400		3,0 x 9	1	775.0420	106,68
47	400	3	4,0 x 9	1	775.0470	113,78
52	400	3	4,0 x 9	1	775.0520	124,15
57	400	3	4,0 x 9	1	775.0570	124,15
62	400	4	4,0 x 9	1	775.0620	133,50
67	400	4	4,0 x 9	1	775.0670	149,94
72	400	4	4,0 x 9	1	775.0720	149,94
73	400	4	4,0 x 9	1	775.0730	149,98
77	400	4	4,0 x 9	1	775.0770	149,94
82	400	4	4,0 x 9	1	775.0820	154,59
85	400	4	4,0 x 9	1	775.0850	154,59
87	400	4	4,0 x 9	1	775.0870	154,59
92	400	4	4,0 x 9	1	775.0920	175,09
102	400	4	4,0 x 9	1	775.1020	191,53
107	400	4	4,0 x 9	1	775.1070	221,50
112	400	4	4,0 x 9	1	775.1120	212,15
117	400	4	4,0 x 9	1	775.1170	233,33
122	400	4	4,0 x 9	1	775.1220	233,42
127	400	4	4,0 x 9	1	775.1270	249,82
132	400	4	4,0 x 9	1	775.1320	256,92
138	400	4	4,0 x 9	1	775.1380	295,06
142	400	4	4,0 x 9	1	775.1420	295,02
152	400	4	4,0 x 9	1	775.1520	318,53
157	400	4	4,0 x 9	1	775.1550	374,58
162	400	4	4,0 x 9	1	775.1600	374,58
165	400	4	4,0 x 9	1	775.1650	374,54
170	400	4	4,0 x 9	1	775.1700	394,77
200	400	4	4,0 x 9	1	775.2000	417,38

779

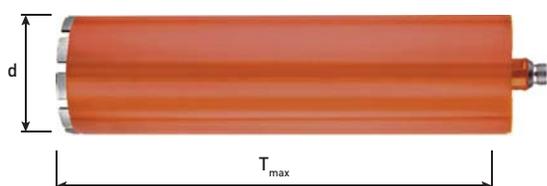
Extra longueur couronnes diamantées (à sec), par 100mm



Description	d (min-max)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Extra longueur, chaque 100 mm	ø10 - 30	1	779.1000	6,80
Extra longueur, chaque 100 mm	ø31 - 49	1	779.1001	8,74
Extra longueur, chaque 100 mm	ø50 - 67	1	779.1002	11,62
Extra longueur, chaque 100 mm	ø70 - 87	1	779.1003	14,55
Extra longueur, chaque 100 mm	ø90 - 107	1	779.1004	17,44
Extra longueur, chaque 100 mm	ø110 - 142	1	779.1005	21,32
Extra longueur, chaque 100 mm	ø150 - 175	1	779.1006	25,19
Extra longueur, chaque 100 mm	ø180 - 200	1	779.1007	29,06

775

Couronne diamantée à sec (1/2")



Exécution: Couronnes diamantées pour forage à sec.
Autre longueurs et/ou emmanchements sur demande.

Application: Conçu pour le perçage des matériaux abrasifs, pierre calcaire, pierre de France etc.

Remarque: S'il n'y a pas de valeur dans la colonne 'Segments', il s'agit d'un anneau fermé.



d ₁	T _{max}	Segments	Segm. T x L x H	pcs/UD	Ref.	€ / UD
20	400		3,0 x 9	1	775.0204	86,96
22	400		3,0 x 9	1	775.0224	86,96
25	400		3,0 x 9	1	775.0254	91,61
30	400		3,0 x 9	1	775.0304	94,02
35	400		3,0 x 9	1	775.0354	99,61
40	400		3,0 x 9	1	775.0404	106,68
42	400		3,0 x 9	1	775.0424	106,68
47	400	3	4,0 x 9	1	775.0474	113,78
52	400	3	4,0 x 9	1	775.0524	124,15
57	400	3	4,0 x 9	1	775.0574	124,15
62	400	4	4,0 x 9	1	775.0624	133,50
72	400	4	4,0 x 9	1	775.0724	149,94

d ₁	T _{max}	Segments	Segm. T x L x H	pcs/UD	Ref.	€ / UD
77	400	4	4,0 x 9	1	775.0774	149,94
82	400	4	4,0 x 9	1	775.0824	154,59
87	400	4	4,0 x 9	1	775.0874	154,59
92	400	4	4,0 x 9	1	775.0924	175,09
102	400	4	4,0 x 9	1	775.1024	191,53
112	400	4	4,0 x 9	1	775.1124	212,15
122	400	4	4,0 x 9	1	775.1224	233,42
127	400	5	4,0 x 9	1	775.1274	249,82
132	400	5	4,0 x 9	1	775.1324	256,92
152	400	5	4,0 x 9	1	775.1524	318,53
162	400	5	4,0 x 9	1	775.1624	374,58

779

Couronne diamantée à sec (M16), 150mm

ROTEC®



Exécution: Couronnes diamantées pour l'usage sans refroidissement (eau). Standard avec emmanchement M16 (filetage intérieur).

Application: Convient pour le perçage des briques, briques silico-calcaires, béton cellulaire, etc.

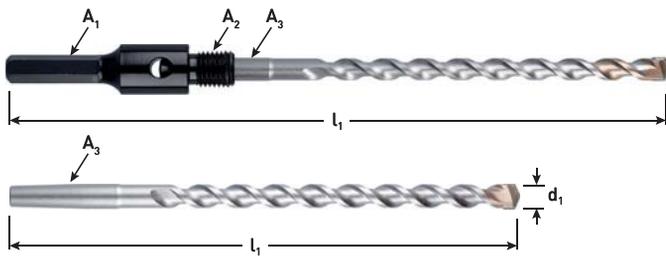
Remarque: S'il n'y a pas de valeur dans la colonne 'Segments', il s'agit d'un anneau fermé.

d ₁	T _{max}	Segments	Segm. T x L x H	pcs/UD	Ref.	€ / UD
32	150		3,0 x 9	1	779.9905	42,70
52	150	3	24 x 4,0 x 9	1	779.9910	50,43
82	150	4	24 x 4,0 x 9	1	779.9915	84,95
112	150	4	24 x 4,0 x 9	1	779.9920	91,31
132	150	5	24 x 4,0 x 9	1	779.9925	101,75

769

Adaptateur avec foret centreur

ROTEC®



Exécution: Adaptateur avec foret centreur pour couronnes diamantés avec fixation M16 et longueur 150mm.

Description	A ₁	A ₂	A ₃	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Adaptateur avec foret centreur	HEX 13	M16 [ext.]	1:20	293	1	769.0006	30,97
Adaptateur avec foret centreur	SDS-plus	M16 [ext.]	1:20	300	1	769.0007	30,97
Foret à centrer carbure	n/a	n/a	1:20	225	1	207.5005	19,53

Jeu de couronnes diamantées à sec (M16), en coffret

ROTEC®



Exécution: Jeu de couronnes diamantées pour l'usage sans refroidissement (eau). Standard avec emmanchement M16 (filetage intérieur). La profondeur de coupe maximale peuvent doublée si vous utilisez les rallonges fournies. Fourni, incl. l'accessoires, dans un chariot pratique.

Application: Les dimensions le plus populaire dans une set. Convient pour le perçage des carrelages, des briques, briques silico-calcaires, béton cellulaire, etc.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
11 pcs - jeu des couronnes diamantées	779.9	1x ø32, 52, 82, 112 et 132 1x foret centreur 1x chasse cône 1x adaptateur SDS+, 80mm 1x adaptateur hexagonale, 80mm 1x rallonge SDS+, 250mm 1x rallonge hexagonale, 250mm	1	779.9900	326,51



Nr.	A ₁	A ₂	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1	1/2" (M)	1/2" (F)	100	1	779.0004	34,94
1	1/2" (M)	1/2" (F)	200	1	779.0005	49,14
1	1/2" (M)	1/2" (F)	300	1	779.0006	70,98
1	1/2" (M)	1/2" (F)	400	1	779.0007	81,90
1	1/2" (M)	1/2" (F)	500	1	779.0008	103,74
2	1.1/4" (M)	1.1/4" (F)	100	1	779.0010	49,14
2	1.1/4" (M)	1.1/4" (F)	200	1	779.0011	60,06
2	1.1/4" (M)	1.1/4" (F)	300	1	779.0012	81,90
2	1.1/4" (M)	1.1/4" (F)	400	1	779.0013	103,74
2	1.1/4" (M)	1.1/4" (F)	500	1	779.0014	120,12
2	M16x2 (M)	M16x2 (F)	100	1	779.0015	88,34
2	M16x2 (M)	M16x2 (F)	200	1	779.0016	98,28
2	M16x2 (M)	M16x2 (F)	300	1	779.0017	98,28
2	M14 (M)	M14 (F)	300	1	779.0020	87,36
2	M18x2,5 (F)	M18x2,5 (F)	200	1	779.0021	101,64
2	M18x2,5 (F)	M18x2,5 (F)	300	1	779.0022	92,40

Adaptateurs



Exécution: Adaptateur de hex. 12.7 à 1/2"-14 BSP(G) (int.)

A ₁	A ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
HEX 12,7	1/2" (F)	1	779.0050	40,05



Exécution: Adaptateur de SDS-plus à 1/2"-14 BSP(G) (int.)

A ₁	A ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SDS+	1/2" (F)	1	779.0052	37,80



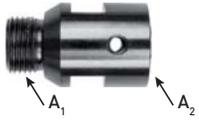
Exécution: Adaptateur de hex. 9 à M14 (ext.)

A ₁	A ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
hex. 9	M14 (M)	1	779.0136	19,95



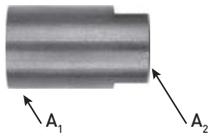
Exécution: Adaptateur de filetage externe à filetage externe

A ₁	A ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1/2 (M)	M14 x 1,5 (M)	1	779.0132	85,22
1/2 (M)	M16 (M) avec trous	1	779.0105	18,38
1/2 (M)	1/2 (M)	1	779.0108	85,21
1/2 (M)	1/2 x 20 UNF (M)	1	779.0130	75,74
1/2 (M)	M30 (M)	1	779.0113	18,38
1/2 (M)	1.1/4 (M)	1	779.0120	49,14
1/2 (M)	M18 (M)	1	779.0143	85,21
5/8 (M)	R1/2 (M)	1	779.0159	71,01



Exécution: Adaptateur de filetage interne (F) à filetage externe (M)

A ₁	A ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1/2 (M)	M16 (F)	1	779.0104	75,35
1/2 (M)	M30 (F)	1	779.0112	85,21
M16 (M)	1/2 (F)	1	779.0107	75,35
M30 (M)	1/2 (F)	1	779.0115	85,21
1.1/4 (M)	1/2 (F)	1	779.0122	63,00
M16 (M)	M30 (F)	1	779.0117	85,18
M18 (M)	M16 x 2 (F)	1	779.0142	85,21
M16 x 2 (M)	M18 (F)	1	779.0140	67,16
5/8 - 16 (M)	M18 (F)	1	779.0144	65,52
1.1/4 (M)	M18 (F)	1	779.0145	65,52
5/8 (M)	R1/2 (F)	1	779.0162	71,01
5/8 (M)	1/2 x 20 UNF (F)	1	779.0163	71,01
5/8 (M)	M16 (F)	1	779.0164	76,44
M16 (M)	5/8 (F)	1	779.0161	76,44
M30 x 2,0 (M)	Nastroc R1/2 (F)	1	779.0170	26,78



Exécution: Adaptateur de filetage interne à filetage interne

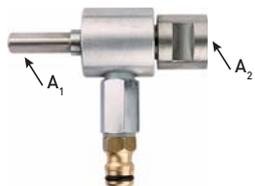
A ₁	A ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1/2 (F)	M16 (F)	1	779.0106	39,06
1/2 (F)	M30 (F)	1	779.0110	71,58
1/2 (F)	1.1/4 (F)	1	779.0121	27,30
M18 (F)	1/2 (F)	1	779.0141	85,21
5/8 (F)	R1/2 (F)	1	779.0160	71,01

Exécution: Pour l'utilisation avec HILTI.



A ₁	A ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Adaptateur "H"	1/2 (F)	1	779.0100	33,42
Adaptateur "H"	1.1/4 (M)	1	779.0101	60,48

Tête à eau pour couronnes diamantées



A ₁	A ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3-méplats	1/2 (F)	1	779.9001	122,77
5/8"	1/2 (F)	1	779.9002	154,98
M18 (F)	1/2 (F)	1	779.9003	154,98
M16 (F)	1/2 (F)	1	779.9005	154,98

AGP®

www.rotec.tools/agp



AGP Carotteuses et bâtis



AGP Rainureuses



AGP Decoupeuses



AGP Ponceuses



AGP Vacuum cleaners



AGP Accessoires

ROTEC[®]



Disques à
trçonner
et brosses

786

Disque à tronçonner mince pour des aciers (inoxydables), GOLD-LINE

ROTEC®



Exécution: Disques à tronçonner avec système breveté avec moins de développement de chaleur sur le matériel, coupe plus vite avec durée extrême.

d ₁	b	d ₆	pcs/UD	Ref.	€ / UD
115	1,3	22,2	25	786.1115	63,25
125	1,3	22,2	25	786.1125	68,67
115	1,6	22,2	25	786.2115	66,00
125	1,6	22,2	25	786.2125	67,00
180	2,0	22,2	25	786.3180	105,25
230	2,0	22,2	25	786.3230	142,50



Exécution: Disques à tronçonner avec système breveté avec moins de développement de chaleur sur le matériel, coupe plus vite avec durée extrême. **Vendu uniquement dans les boîtes de 10 pièces.**

d ₁	b	d ₆	pcs/UD	Ref.	€ / UD
115	1,3	22,2	10	786.1116	23,91
125	1,3	22,2	10	786.1126	25,89

Disque à tronçonner large pour des aciers

ROTEC®



Exécution: Disques à tronçonner pour le tronçonnage stationnaire des matériaux solide, profilés et tubes. Capacité de coupe très haute pour coupe vite et durée très haute.

d ₁	b	d ₆	h	pcs/UD	Ref.	€ / UD
300	4,0	20,0	25	1	786.3002	13,11
350	4,0	20,0	10	1	786.3502	14,20
350	4,0	25,4	10	1	786.3504	14,20

Disque à tronçonner mince pour l'aluminium

ROTEC®



Exécution: Disques à tronçonner avec système breveté avec moins de développement de chaleur sur le matériel, coupe plus vite avec durée extrême.

Application: Pour le tronçonnage fin d'aluminium et des autres matériaux non-ferreux.

d ₁	b	d ₆	pcs/UD	Ref.	€ / UD
125	1,3	22,2	25	786.5125	67,00

789

Meule à ébarber - Métaux

ROTEC®



Exécution: Meules à ébarber avec un haut taux d'enlèvement de métal avec une pression d'opération basse ce qui crée une confortable expérience d'utilisation.

d ₁	b	d ₆	pcs/UD	Ref.	€ / UD
115	6,5	22,2	10	789.1115	35,90
125	6,5	22,2	10	789.1125	38,80
180	7,0	22,2	10	789.1180	70,51
230	7,0	22,2	10	789.1230	95,10

799

Disque à tronçonner SILVER-LINE

ROTEC®



Exécution: Disque à tronçonner avec un rapport prix/performance exceptionnel!!

Application: Convient pour l'acier et l'acier inoxydable.

d ₁	b	d ₆	pcs/UD	Ref.	€ / UD
115	1,0	22,2	25	799.1010	38,25
125	1,0	22,2	25	799.1015	42,00
230	2,5	22,2	10	799.1030	35,75

799

Disque à tronçonner OPTI-LINE, en boîtes

ROTEC®



Exécution: Disque à tronçonner avec un rapport prix/performance exceptionnel!! Par 10 pièces en boîte métallique.

Application: Convient pour l'acier et l'acier inoxydable.

d ₁	b	d ₆	pcs/UD	Ref.	€/ UD
115	1,0	22,2	10	799.2001	14,04
125	1,0	22,2	10	799.2002	15,65

Disque à tronçonner OPTI-LINE

ROTEC®



Exécution: Disque à tronçonner avec un rapport prix/performance exceptionnel!!

Application: Convient pour l'acier et l'acier inoxydable.

d ₁	b	d ₆	pcs/UD	Ref.	€/ UD
115	1,0	22,2	25	799.2010	28,25
125	1,0	22,2	25	799.2015	30,25

796

Disque à lamelles - Acier (inoxydable) GOLD-LINE

ROTEC®



Exécution: Disques à surfaçer à lamelles coniques Zirconium pour les aciers et les aciers inoxydables. La structure s'apointe pendant le travail en obtenant le maximum pouvoir coupant et durée.

d ₁	Grain	d ₆	pcs/UD	Ref.	€/ UD
115	40	22,2	10	796.1152	37,80
115	60	22,2	10	796.1154	37,80
115	80	22,2	10	796.1156	37,80
125	40	22,2	10	796.1252	43,70
125	60	22,2	10	796.1254	43,70
125	80	22,2	10	796.1256	43,70

799

Disque à lamelles SILVER-LINE

ROTEC®



Application: Métal

d ₁	Grain	d ₆	pcs/UD	Ref.	€/ UD
115	40	22,2	10	799.0200	24,80
115	60	22,2	10	799.0205	21,40
115	80	22,2	10	799.0210	29,00
115	100	22,2	10	799.0215	29,80
115	120	22,2	10	799.0220	29,80
125	40	22,2	10	799.0225	31,80
125	60	22,2	10	799.0230	31,80
125	80	22,2	10	799.0235	32,60
125	100	22,2	10	799.0240	32,90
125	120	22,2	10	799.0245	33,60

739

Ecrou de serrage Quick-Lock

ROTEC®



Exécution: Approprié pour toutes les meuleuses jusqu'à 230mm.

Application: Pour rechanger les disques sans besoin d'outils.

Description	pcs/UD	Ref.	€/ UD
Ecrou de serrage Quick-Lock	1	739.9002	30,03

798

Brosse boisseau M14 torsadée, acier

ROTEC®



Exécution: Brosse boisseau à filetage M14 pour un montage direct sur les meuleuses d'angle.

Application: Parfaitement adaptées au brossage à contraintes moyennes comme l'égavurage, le nettoyage et le dérouillage de grandes surfaces.

d ₁	F ₁	d ₇	Max. RPM	pcs/UD	Ref.	€ / UD
65	M14	0,50	12.500	1	798.0005	10,68
65	M14	0,35	12.500	1	798.0010	12,22

Brosse boisseau M14 torsadée, acier inoxydable

ROTEC®



Exécution: Brosse boisseau à filetage M14 pour un montage direct sur les meuleuses d'angle.

Application: Parfaitement adaptées au brossage à contraintes moyennes comme l'égavurage, le nettoyage et le dérouillage de grandes surfaces.

d ₁	F ₁	d ₇	Max. RPM	pcs/UD	Ref.	€ / UD
65	M14	0,50	12.500	1	798.0015	17,45

Brosse boisseau M14 torsadée, acier, avec bague

ROTEC®



Exécution: Brosse boisseau à filetage M14 pour un montage direct sur les meuleuses d'angle.

Application: Brosse agressive. Parfaitement adaptées au brossage à contraintes élevées comme l'égavurage, le nettoyage et le dérouillage de grandes surfaces.
Sitôt la garniture usée, la bague d'appui peut être retirée libérant ainsi le reste de la garniture qui peut être totalement utilisée.

d ₁	F ₁	d ₇	Max. RPM	pcs/UD	Ref.	€ / UD
65	M14	0,50	12.500	1	798.0020	12,12
80	M14	0,50	8.500	1	798.0025	20,12
100	M14	0,50	8.500	1	798.0030	27,54
120	M14	0,50	6.500	1	798.0035	33,81

Brosse conique M14 torsadée, acier

ROTEC®



Exécution: Brosse conique à filetage M14 pour un montage direct sur les meuleuses d'angle.

Application: Brosse agressive. Idéale pour le brossage, l'égavurage, le nettoyage et le dérouillage à contraintes élevées. La forme conique du corps de la brosse facilite le travail dans des endroits difficilement accessibles tels que les angles rentrants, les rainures et les gorges.

d ₁	F ₁	d ₇	Max. RPM	pcs/UD	Ref.	€ / UD
100	M14	0,50	12.500	1	798.0040	11,72

Brosse boisseau M14 non-torsadée, acier

ROTEC®



Exécution: Brosse boisseau à filetage M14 pour un montage direct sur les meuleuses d'angle.

Application: Parfaitement adaptées au brossage à contraintes moyennes comme l'égavurage, le nettoyage et le dérouillage de grandes surfaces.

d ₁	F ₁	d ₇	Max. RPM	pcs/UD	Ref.	€ / UD
60	M14	0,30	12.500	1	798.0100	9,41
75	M14	0,30	12.500	1	798.0115	11,82
80	M14	0,30	8.500	1	798.0120	13,23
100	M14	0,30	8.500	1	798.0125	15,91

Brosse boisseau M14 non-torsadée, acier inoxydable



Exécution: Brosse boisseau à filetage M14 pour un montage direct sur les meuleuses d'angle.

Application: Parfaitement adaptées au broissage à contraintes moyennes comme l'ébavurage, le nettoyage et le dérouillage de grandes surfaces.

d ₁	F ₁	d ₇	Max. RPM	pcs/UD	Ref.	€ / UD
60	M14	0,30	12.500	1	798.0105	17,58

Brosse boisseau M14 non-torsadée, Laiton



Exécution: Brosse boisseau à filetage M14 pour un montage direct sur les meuleuses d'angle.

Application: Parfaitement adaptées au broissage à contraintes moyennes comme l'ébavurage, le nettoyage et le dérouillage de grandes surfaces.

d ₁	F ₁	d ₇	Max. RPM	pcs/UD	Ref.	€ / UD
60	M14	0,30	12.500	1	798.0110	20,70

Brosse conique M14 non-torsadée, acier



Exécution: Brosse coniques à filetage M14 pour un montage direct sur les meuleuses d'angle.

Application: Brosse agressive. Idéale pour le broissage, l'ébavurage, le nettoyage et le dérouillage à contraintes élevées. La forme conique du corps de la brosse facilite le travail dans des endroits difficilement accessibles tels que les angles rentrants, les rainures et les gorges.

d ₁	F ₁	d ₇	Max. RPM	pcs/UD	Ref.	€ / UD
100	M14	0,30	12.500	1	798.0130	12,43

Brosse plate M14 torsadée, acier



Exécution: Brosse plates à filetage M14 pour un montage direct sur les meuleuses d'angle.
Torsadées à gauche pour une vie d'outil plus longue.

Application: Brosse très agressive. Appropriées pour les travaux de broissage contraignants en menuiserie métallique tels que le décalaminage, le dérouillage, l'ébavurage, le nettoyage des cordons de soudure et l'élimination des résidus de colle.

d ₁	F ₁	d ₇	Max. RPM	pcs/UD	Ref.	€ / UD
115	M14	0,50	12.500	1	798.0200	13,36

Brosse plate alésage 22,2mm torsadées, acier



Exécution: Brosse plates avec un alésage de ø22,2mm.
Torsadées à gauche pour une vie d'outil plus longue.

Application: Brosse très agressive. Appropriées pour les travaux de broissage contraignants en menuiserie métallique tels que le décalaminage, le dérouillage, l'ébavurage, le nettoyage des cordons de soudure et l'élimination des résidus de colle.

d ₁	d ₆	d ₇	Max. RPM	pcs/UD	Ref.	€ / UD
115	22,2	0,50	12.500	1	798.0205	13,36
125	22,2	0,50	12.500	1	798.0215	13,53
180	22,2	0,50	9.000	1	798.0230	28,70

Brosse plate alésage 22,2mm torsadées, acier inoxydable

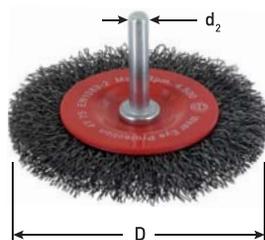


Exécution: Brosses plates avec un alésage de ø22,2mm.
Torsadées à gauche pour une vie d'outil plus longue.

Application: Brosses très agressives. Appropriées pour les travaux de brossage contraignants en menuiserie métallique tels que le décalaminage, le dérouillage, l'ébavurage, le nettoyage des cordons de soudure et l'élimination des résidus de colle.

d ₁	d ₆	d ₇	Max. RPM	pcs/UD	Ref.	€ / UD
115	22,2	0,50	12.500	1	798.0210	27,88
125	22,2	0,50	12.500	1	798.0220	28,63

Brosse plate sur tige | Acier

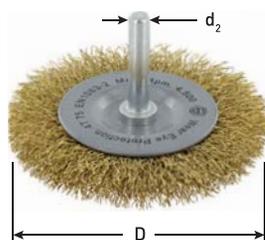


Exécution: Brosses plates sur tige à 6mm, non torsadées.

Application: Utilisation universelle pour le nettoyage, le décapage, le lissage, le décalaminage, le nettoyage des cordons de soudure, l'ébavurage léger et l'élimination de la corrosion et des peintures.

D x H	d ₂	d ₇	Max. RPM	pcs/UD	Ref.	€ / UD
50 x 8	6	0,30	4500	10	798.0310	3,15
75 x 10	6	0,30	4500	10	798.0315	4,26
75 x 15	6	0,30	4500	10	798.0320	7,54
100 x 12	6	0,30	4500	10	798.0345	4,61

Brosse plate sur tige | Laiton

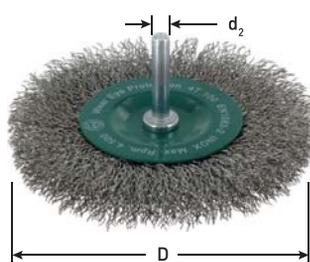


Exécution: Brosses plates sur tige à 6mm, non torsadées.

Application: Utilisation universelle pour le nettoyage, le décapage, le lissage, le décalaminage, le nettoyage des cordons de soudure, l'ébavurage léger et l'élimination de la corrosion et des peintures.

D x H	d ₂	d ₇	Max. RPM	pcs/UD	Ref.	€ / UD
75 x 10	6	0,30	4500	10	798.0330	10,74

Brosse plate sur tige | Acier inoxydable



Exécution: Brosses plates sur tige à 6mm, non torsadées.

Application: Utilisation universelle pour le nettoyage, le décapage, le lissage, le décalaminage, le nettoyage des cordons de soudure, l'ébavurage léger et l'élimination de la corrosion et des peintures.

D x H	d ₂	d ₇	Max. RPM	pcs/UD	Ref.	€ / UD
100 x 12	6	0,30	4500	10	798.0350	10,61

Brosse boisseau sur tige | Acier



Exécution: Brosses boisseau sur tige de 6mm, non-torsadées.

Application: Utilisation universelle pour le nettoyage, le dérouillage, le lissage, le décalaminage et l'élimination de la corrosion et des peintures. Utilisation frontale avec toute la surface de garniture. Essentiellement sur des surfaces de grande taille, planes et facilement accessibles.

d ₁	d ₂	d ₇	Max. RPM	pcs/UD	Ref.	€ / UD
50	6	0,20	4500	10	798.0360	4,40

Brosse boisseau sur tige | Laiton



Exécution: Brosses boisseau sur tige de 6mm, non-torsadées.

Application: Utilisation universelle pour le nettoyage, le dérouillage, le lissage, le décalaminage et l'élimination de la corrosion et des peintures. Utilisation frontale avec toute la surface de garniture. Essentiellement sur des surfaces de grande taille, planes et facilement accessibles.

d ₁	d ₂	d ₇	Max. RPM	☼	pcs/UD	Ref.	€ / UD
50	6	0,20	4500	10	1	798.0365	8,31

Brosse conique boisseau sur tige | Acier

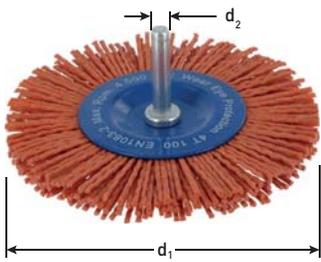


Exécution: Brosses boisseau sur tige de 6mm, non-torsadées.

Application: Utilisation universelle pour le nettoyage, le dérouillage, le lissage, le décalaminage et l'élimination de la corrosion et des peintures. Utilisation frontale avec toute la surface de garniture. Essentiellement sur des surfaces de grande taille, planes et facilement accessibles.

d ₁	d ₂	d ₇	Max. RPM	☼	pcs/UD	Ref.	€ / UD
75	6	0,30	4500	10	1	798.0370	4,61

Brosse plate sur tige | Nylon



Exécution: Brosses boisseau sur tige de 6mm, non-torsadées.

Application: Utilisation universelle pour le nettoyage, le décapage, le lissage, le décalaminage, le nettoyage des cordons de soudure, l'ébavurage léger et l'élimination de la corrosion et des peintures.

d ₁	d ₂	d ₇	Max. RPM	☼	pcs/UD	Ref.	€ / UD
100	6	1,2/ K80	4500	10	1	798.0400	14,40

Brosse boisseau sur tige | Nylon



Exécution: Brosses boisseau sur tige de 6mm, non-torsadées.

Application: Utilisation universelle pour le nettoyage, le dérouillage, le lissage, le décalaminage et l'élimination de la corrosion et des peintures. Utilisation frontale avec toute la surface de garniture. Essentiellement sur des surfaces de grande taille, planes et facilement accessibles.

d ₁	d ₂	d ₇	Max. RPM	☼	pcs/UD	Ref.	€ / UD
65	6	1,2/ K80	4500	10	1	798.0405	12,27

Brosse plate sur tige, torsadée | Acier

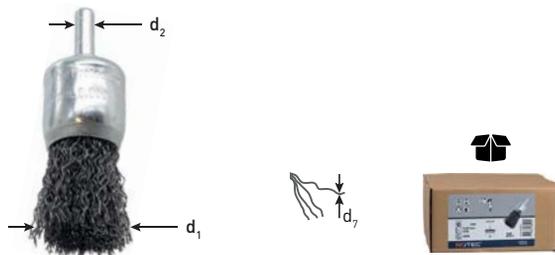


Exécution: Brosses plates sur tige de 6mm, torsadées.

Application: Brosses agressives. Pour le brossage des rainures et cavités difficilement accessibles, pour le nettoyage et le dérouillage ainsi que pour l'usinage des cordons de soudure.

d ₁	d ₂	d ₇	Max. RPM	☼	pcs/UD	Ref.	€ / UD
70	6	0,50	15000	10	1	798.0500	9,15

Brosse pinceau sur tige ø6mm | Acier



Exécution: Brosses pinceau sur tige de 6mm, non-torsadées.

Application: Adaptées au brossage à faibles contraintes comme l'ébavurage, le nettoyage et le dérouillage. Grâce à l'écartement des fils de la brosse en rotation, elles sont particulièrement utilisées dans des endroits difficilement accessibles comme les alésages et les cavités.

d ₁	d ₂	d ₇	Max. RPM		pcs/UD	Ref.	€ / UD
22	6	0,30	6000	10	1	798.0600	4,53

Brosse à main | Acier



Exécution: Brosses à main exécution coudée pour le nettoyage des endroits difficilement accessibles tels que les angles, coins, tuyaux.

l ₁	H (mm)	d ₇		pcs/UD	Ref.	€ / UD
265	28	0,30	10	1	798.0820	3,49

Brosse à main | Acier inoxydable



Exécution: Brosses à main exécution coudée pour le nettoyage des endroits difficilement accessibles tels que les angles, coins, tuyaux.

l ₁	H (mm)	d ₇		pcs/UD	Ref.	€ / UD
265	28	0,30	10	1	798.0825	4,28

Brosse à main | Laiton

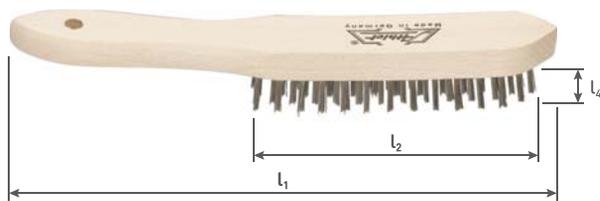


Exécution: Brosses à main exécution coudée pour le nettoyage des endroits difficilement accessibles tels que les angles, coins, tuyaux.

l ₁	H (mm)	d ₇		pcs/UD	Ref.	€ / UD
265	28	0,30	10	1	798.0830	5,43



Brosse métallique - fil d'acier



Exécution: Brosse à main en bois munie d'un fil d'acier de qualité trempé de 0.35mm.

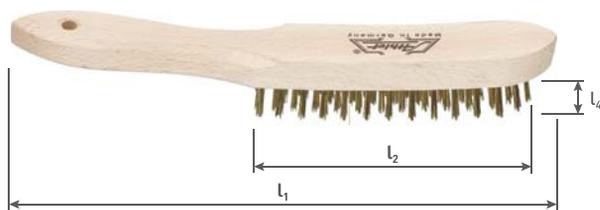
Application: Utilisation manuelle, pour le dérouillage et l'ébavurage des aciers faiblement ou non alliés.

106100



l_2	l_1	l_4	d_7	r	pcs/UD	Ref.	€ / UD
140	280	25	0,35	2	12	14.106100.02	3,83
140	280	25	0,35	3	12	798.0900	3,60
140	280	25	0,35	4	12	798.0905	3,81
140	280	25	0,35	5	12	798.0910	3,96
140	280	25	0,35	6	12	798.0915	4,30

Brosse métallique - fil d'acier laitonné



Exécution: Brosse à main en bois munie d'un fil d'acier de qualité à haute résistance de 0.4mm, plaqué laiton.

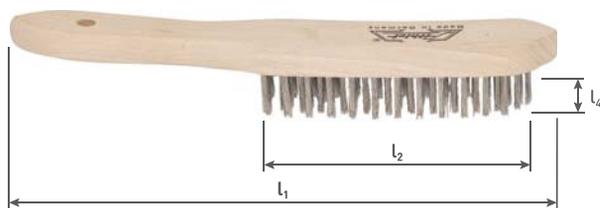
Application: Utilisation manuelle, pour le dérouillage et l'ébavurage des cuivre, laiton et bronze.

106102



l_2	l_1	l_4	d_7	r	pcs/UD	Ref.	€ / UD
140	280	22	0,4	3	12	14.106102.03	3,61
140	280	22	0,4	4	12	14.106102.04	3,53
140	280	22	0,4	5	12	14.106102.05	3,66
140	280	22	0,4	6	12	14.106102.06	4,17

Brosse métallique - fil d'acier inoxydable



Exécution: Brosse à main en bois munie d'un fil d'acier inoxydable de qualité trempé de 0.3mm.

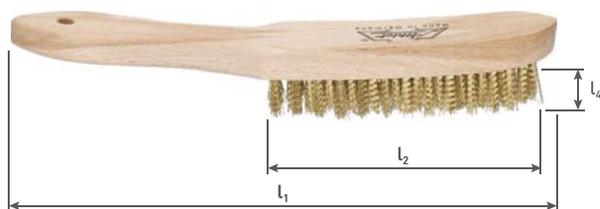
Application: Utilisation manuelle, pour le dérouillage et l'ébavurage du chrome-nickel et des aciers inoxydables.

106105



l_2	l_1	l_4	d_7	r	pcs/UD	Ref.	€ / UD
140	280	22	0,3	3	12	798.0925	5,74
140	280	22	0,3	4	12	798.0930	6,15
140	280	22	0,3	5	12	798.0935	6,69

Brosse métallique - fil de laiton



Exécution: Brosse à main en bois munie d'un fil de laiton ondulé de 0.25 mm de haute qualité et de haute densité.

Application: Utilisation manuelle, pour le dérouillage et l'ébavurage des cuivre, laiton et bronze.

106106



l_2	l_1	l_4	d_7	r	pcs/UD	Ref.	€ / UD
140	280	20	0,25	4	12	798.0920	8,15

Brosse à limes



Exécution: Brosse à limes en bois avec garniture bande à gratter munie d'un fil d'acier de qualité trempé de 0.35mm.

Application: Utilisation manuelle, pour limer et nettoyer les aciers non alliés et faiblement alliés.

l ₂	l ₁	l ₄	d ₇	pcs/UD	Ref.	€ / UD
110	250	8	0,35	12	798.0955	7,69

106120



Brosse pour joints de soudure



Exécution: Brosse pour joints de soudure en bois, en fil d'acier de qualité, lisse, de 0.35mm, en forme de V pointu.

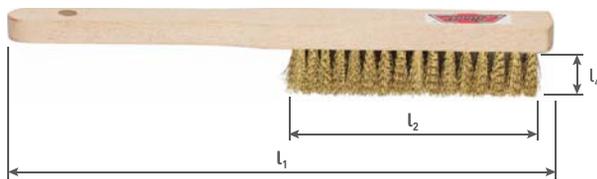
Application: Utilisation manuelle, pour limer et nettoyer les aciers non alliés et faiblement alliés.

l ₂	l ₁	l ₄	d ₇	r	pcs/UD	Ref.	€ / UD
140	280	35	0,35	3	12	14.106125.00	8,80

106125



Brosse fin et métallique



Exécution: Brosse à main en bois munie d'un fil de laiton ondulé de 0.2 mm de haute qualité et de haute densité.

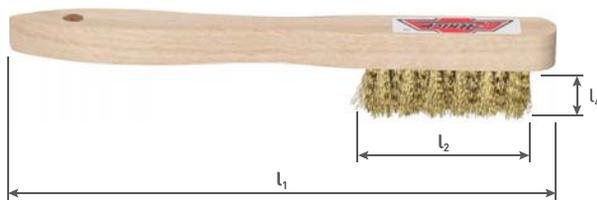
Application: Utilisation manuelle, pour le dérouillage et l'ébavurage des aciers non alliés et faiblement alliés, cuivre, laiton et bronze.

l ₂	l ₁	l ₄	d ₇	r	pcs/UD	Ref.	€ / UD
105	220	17	0,2	4	12	14.106130.00	10,29

106130



Brosse à bougie



Exécution: Brosse à bougie en bois, munie d'un fil de laiton ondulé de 0.15 mm de haute qualité et de haute densité.

Application: Utilisation manuelle, spécialement pour le brossage et le nettoyage des bougies d'allumage. Convient également pour des aciers non alliés et faiblement alliés, cuivre, laiton et bronze.

l ₂	l ₁	l ₄	d ₇	r	pcs/UD	Ref.	€ / UD
40	220	15	0,15	3	12	798.0960	4,56

106145



ROTEC[®]



Outils de vissage



Exécution: Embout avec C6.3 connexion de bits, profile PH (Phillips).

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PH 0	25	2	800.00002	1,56
PH 1	25	2	800.00012	1,56
PH 2	25	2	800.00022	1,56
PH 3	25	2	800.00032	1,56
PH 0	25	10	800.00000	5,70
PH 1	25	10	800.00001	5,70
PH 2	25	10	800.00002	5,70
PH 3	25	10	800.00003	5,70
PH 1	25	50	800.00015	25,95
PH 2	25	50	800.00025	25,95



Exécution: Embout avec C6.3 connexion de bits, profile PH (Phillips), avec pointe reducée.

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PH 2R	25	2	800.00052	1,66
PH 2R	25	10	800.00005	6,25



Exécution: Embout avec C6.3 connexion de bits, profile PH (Phillips), avec pointe reducée, avec revêtement TiN.

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PH 2R	25	2	800.00062	3,27
PH 2R	25	10	800.00006	14,25



Exécution: Embout 'Anti-Cor' avec C6.3 connexion de bits, profile PH (Phillips), en acier inoxydable.

Application: Spécialement pour la fixation de vis en acier inoxydable dans, par exemple, les revêtements de façade. Empêche la formation de rouille dans la tête de la vis et les marques de rouille disgracieuses sur le matériau.

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PH 1 *	25	2	800.10012	5,09
PH 2 *	25	2	800.10022	5,09
PH 1 *	25	10	800.10001	23,35
PH 2 *	25	10	800.10002	23,35
PH 3 *	25	10	800.10003	23,35

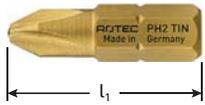
* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



Exécution: Embout 'Inox+' avec C6.3 connexion de bits, profile PH (Phillips), en acier inoxydable de haute qualité.

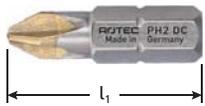
Application: Spécialement pour la fixation de vis en acier inoxydable dans, par exemple, les revêtements de façade. Empêche la formation de rouille dans la tête de la vis et les marques de rouille disgracieuses sur le matériau.

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PH 1	25	2	800.11012	5,50
PH 2	25	2	800.11022	5,50
PH 3	25	2	800.11032	5,50
PH 1	25	10	800.1101	24,95
PH 2	25	10	800.1102	24,95
PH 3	25	10	800.1103	24,95



Exécution: Embout avec C6.3 connexion de bits, profile PH (Phillips), avec revêtement TiN.

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PH 1	25	2	800.20012	3,94
PH 2	25	2	800.20022	3,94
PH 3	25	2	800.20032	3,94
PH 1	25	10	800.2001	17,65
PH 2	25	10	800.2002	17,65
PH 3	25	10	800.2003	17,65



Exécution: Embout 'DIAMONDgrip' avec C6.3 connexion de bits, profile PH (Phillips).

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PH 1	25	2	800.30012	7,17
PH 2	25	2	800.30022	7,17
PH 3	25	2	800.30032	7,17
PH 1	25	10	800.3001	33,76
PH 2	25	10	800.3002	33,76
PH 3	25	10	800.3003	33,76



Exécution: Embout Torsion avec C6.3 connexion de bits, profile PH (Phillips).

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PH 1	25	2	801.00012	3,16
PH 2	25	2	801.00022	3,16
PH 3	25	2	801.00032	3,16
PH 1	25	10	801.00001	13,71
PH 2	25	10	801.00002	13,71
PH 3	25	10	801.00003	13,71



Exécution: Embout Torsion 'Anti-Cor' avec C6.3 connexion de bits, profile PH (Phillips), en acier inoxydable.

Application: Spécialement pour la fixation de vis en acier inoxydable dans, par exemple, les revêtements de façade. Empêche la formation de rouille dans la tête de la vis et les marques de rouille disgracieuses sur le matériau.

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PH 1 *	25	2	801.10012	7,10
PH 2 *	25	2	801.10022	7,10
PH 3 *	25	2	801.10032	7,10
PH 1 *	25	10	801.10001	33,44
PH 2 *	25	10	801.10002	33,44
PH 3 *	25	10	801.10003	33,44

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



Exécution: Embout Torsion avec C6.3 connexion de bits, profile PH (Phillips), avec revêtement TiN.

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PH 1	25	2	801.20012	6,01
PH 2	25	2	801.20022	6,01
PH 3	25	2	801.20032	6,01
PH 1	25	10	801.20001	27,96
PH 2	25	10	801.20002	27,96
PH 3	25	10	801.20003	27,96



Exécution: Embout Torsion 'DIAMONDgrip' avec C6.3 connexion de bits, profile PH (Phillips).

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PH 1	25	2	801.30012	8,15
PH 2	25	2	801.30022	8,15
PH 3	25	2	801.30032	8,15
PH 1	25	10	801.30001	38,70
PH 2	25	10	801.30002	38,70
PH 3	25	10	801.30003	38,70



Exécution: Embout avec E6.3 connexion de bits, profile PH (Phillips).

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PH 1	50	2	802.00012	3,07
PH 2	50	2	802.00022	3,07
PH 3	50	2	802.00032	3,07
PH 1	70	1	802.00041	2,51
PH 2	70	1	802.00051	2,51
PH 3	70	1	802.00061	2,51
PH 1	89	1	802.00071	3,06
PH 2	89	1	802.00081	3,06
PH 3	89	1	802.00091	3,06
PH 1	110	1	802.00101	5,02
PH 2	110	1	802.00111	5,02
PH 3	110	1	802.00121	5,02
PH 1	127	1	802.00131	5,42
PH 2	127	1	802.00141	5,42
PH 3	127	1	802.00151	5,42
PH 1	152	1	802.00161	6,86
PH 2	152	1	802.00171	6,86
PH 3	152	1	802.00181	6,86

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PH 1	50	10	802.0001	13,26
PH 2	50	10	802.0002	13,26
PH 3	50	10	802.0003	13,26
PH 1	70	10	802.0004	20,50
PH 2	70	10	802.0005	20,50
PH 3	70	10	802.0006	20,50
PH 1	89	10	802.0007	25,86
PH 2	89	10	802.0008	25,86
PH 3	89	10	802.0009	25,86
PH 1	110	10	802.0010	44,94
PH 2	110	10	802.0011	44,94
PH 3	110	10	802.0012	44,94
PH 1	127	10	802.0013	48,34
PH 2	127	10	802.0014	48,34
PH 3	127	10	802.0015	48,34
PH 1	152	10	802.0016	62,59
PH 2	152	10	802.0017	62,59
PH 3	152	10	802.0018	62,59

Exécution: Embout avec C6.3 connexion de bits, profile PZ (Pozidriv).



Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PZ 1	25	2	803.00012	1,56
PZ 2	25	2	803.00022	1,56
PZ 3	25	2	803.00032	1,56
PZ 1	25	10	803.00001	5,70
PZ 2	25	10	803.00002	5,70
PZ 3	25	10	803.00003	5,70
PZ 1	25	50	803.00015	25,95
PZ 2	25	50	803.00025	25,95
PZ 3	25	50	803.00035	25,95



Exécution: Embout avec C6.3 connexion de bits, profile PZ (Pozidriv), avec pointe reducée.

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PZ 2R	25	2	803.00052	2,06
PZ 2R	25	10	803.00005	8,23



Exécution: Embout avec C6.3 connexion de bits, profile PZ (Pozidriv), avec pointe reducée, avec revêtement TiN.

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PZ 2R	25	2	803.00062	3,44
PZ 2R	25	10	803.00006	15,79



Exécution: Embout 'Anti-Cor' avec C6.3 connexion de bits, profile PZ (Pozidriv), en acier inoxydable.

Application: Spécialement pour la fixation de vis en acier inoxydable dans, par exemple, les revêtements de façade. Empêche la formation de rouille dans la tête de la vis et les marques de rouille disgracieuses sur le matériau.

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PZ 1 *	25	2	803.10012	4,78
PZ 2 *	25	2	803.10022	4,78
PZ 3 *	25	2	803.10032	4,78
PZ 1 *	25	10	803.10001	21,81
PZ 2 *	25	10	803.10002	21,81
PZ 3 *	25	10	803.10003	21,81

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



Exécution: Embout 'Inox+' avec C6.3 connexion de bits, profile PZ (Pozidriv), en acier inoxydable de haute qualité.

Application: Spécialement pour la fixation de vis en acier inoxydable dans, par exemple, les revêtements de façade. Empêche la formation de rouille dans la tête de la vis et les marques de rouille disgracieuses sur le matériau.

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PZ 1	25	2	803.11012	5,50
PZ 2	25	2	803.11022	5,50
PZ 3	25	2	803.11032	5,50
PZ 1	25	10	803.11001	24,95
PZ 2	25	10	803.11002	24,95
PZ 3	25	10	803.11003	24,95



Exécution: Embout avec C6.3 connexion de bits, profile PZ (Pozidriv), avec revêtement TiN.

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PZ 1	25	2	803.20012	4,93
PZ 2	25	2	803.20022	4,93
PZ 3	25	2	803.20032	4,93
PZ 1	25	10	803.2001	22,58
PZ 2	25	10	803.2002	22,58
PZ 3	25	10	803.2003	22,58



Exécution: Embout 'DIAMONDgrip' avec C6.3 connexion de bits, profile PZ (Pozidriv).

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PZ 1	25	2	803.30012	7,17
PZ 2	25	2	803.30022	7,17
PZ 3	25	2	803.30032	7,17
PZ 1	25	10	803.3001	33,76
PZ 2	25	10	803.3002	33,76
PZ 3	25	10	803.3003	33,76

804

Embout Torsion PZ, C6.3



Exécution: Embout Torsion avec C6.3 connexion de bits, profile PZ (Pozidriv).

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PZ 1	25	2	804.00012	2,69
PZ 2	25	2	804.00022	2,69
PZ 3	25	2	804.00032	2,69
PZ 1	25	10	804.0001	11,40
PZ 2	25	10	804.0002	11,40
PZ 3	25	10	804.0003	11,40

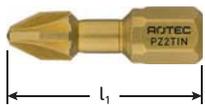


Exécution: Embout Torsion 'Anti-Cor' avec C6.3 connexion de bits, profile PZ (Pozidriv), en acier inoxydable.

Application: Spécialement pour la fixation de vis en acier inoxydable dans, par exemple, les revêtements de façade. Empêche la formation de rouille dans la tête de la vis et les marques de rouille disgracieuses sur le matériau.

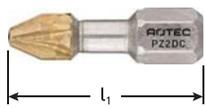
Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PZ 1 *	25	2	804.10012	5,88
PZ 3 *	25	2	804.10032	5,88
PZ 2 *	25	10	804.1002	27,29
PZ 3 *	25	10	804.1003	27,29

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



Exécution: Embout Torsion avec C6.3 connexion de bits, profile PZ (Pozidriv), avec revêtement TiN.

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PZ 1	25	2	804.20012	6,01
PZ 2	25	2	804.20022	6,01
PZ 3	25	2	804.20032	6,01
PZ 1	25	10	804.2001	27,96
PZ 2	25	10	804.2002	27,96
PZ 3	25	10	804.2003	27,96



DIAMONDgrip



Exécution: Embout Torsion 'DIAMONDgrip' avec C6.3 connexion de bits, profile PZ (Pozi driv).

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PZ 1	25	2	804.30012	8,00
PZ 2	25	2	804.30022	8,00
PZ 3	25	2	804.30032	8,00
PZ 1	25	10	804.3001	37,93
PZ 2	25	10	804.3002	37,93
PZ 3	25	10	804.3003	37,93

805

Embout PZ, E6.3



Exécution: Embout avec E6.3 connexion de bits, profile PZ (Pozi driv).

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PZ 1	50	2	805.00012	3,07
PZ 2	50	2	805.00022	3,07
PZ 3	50	2	805.00032	3,07
PZ 1	70	1	805.00041	2,52
PZ 2	70	1	805.00051	2,52
PZ 3	70	1	805.00061	2,52
PZ 1	89	1	805.00071	3,07
PZ 2	89	1	805.00081	3,07
PZ 3	89	1	805.00091	3,07
PZ 1	110	1	805.00101	5,02
PZ 2	110	1	805.00111	5,02
PZ 3	110	1	805.00121	5,02
PZ 1	127	1	805.00131	5,45
PZ 2	127	1	805.00141	5,45
PZ 3	127	1	805.00151	5,45
PZ 1	152	1	805.00161	7,16
PZ 2	152	1	805.00171	7,16
PZ 3	152	1	805.00181	7,16

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PZ 1	50	10	805.0001	13,26
PZ 2	50	10	805.0002	13,26
PZ 3	50	10	805.0003	13,26
PZ 1	70	10	805.0004	20,61
PZ 2	70	10	805.0005	20,61
PZ 3	70	10	805.0006	20,61
PZ 1	89	10	805.0007	25,98
PZ 2	89	10	805.0008	25,98
PZ 3	89	10	805.0009	25,98
PZ 1	110	10	805.0010	44,94
PZ 2	110	10	805.0011	44,94
PZ 3	110	10	805.0012	44,94
PZ 1	127	10	805.0013	48,67
PZ 2	127	10	805.0014	48,67
PZ 3	127	10	805.0015	48,67
PZ 1	152	10	805.0016	65,55
PZ 2	152	10	805.0017	65,55
PZ 3	152	10	805.0018	65,55



Exécution: Embout avec C6.3 connexion de bits, profile T (Torx).

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 5	25	2	806.00052	2,91
T 6	25	2	806.00062	2,91
T 7	25	2	806.00072	2,91
T 8	25	2	806.00082	2,91
T 9	25	2	806.00092	2,91
T 10	25	2	806.00102	2,67
T 15	25	2	806.00152	2,67
T 20	25	2	806.00202	2,67
T 25	25	2	806.00252	2,67
T 27	25	2	806.00272	2,67
T 30	25	2	806.00302	2,67
T 40	25	2	806.00402	2,67
T 45	25	2	806.00452	8,37
T 50	25	2	806.00502	8,94
T 55	25	2	806.00552	9,40
T 5	25	10	806.0005	12,50
T 6	25	10	806.0006	12,50
T 7	25	10	806.0007	12,50

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 8	25	10	806.0008	12,50
T 9	25	10	806.0009	12,50
T 10	25	10	806.0010	11,29
T 15	25	10	806.0015	11,29
T 20	25	10	806.0020	11,29
T 25	25	10	806.0025	11,29
T 27	25	10	806.0027	11,29
T 30	25	10	806.0030	11,29
T 40	25	10	806.0040	11,29
T 45	25	10	806.0045	39,79
T 50	25	10	806.0050	42,64
T 55	25	10	806.0055	44,94
T 10	25	50	806.00105	51,48
T 15	25	50	806.00155	51,48
T 20	25	50	806.00205	51,48
T 25	25	50	806.00255	51,48
T 30	25	50	806.00305	51,48

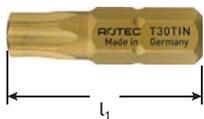


Exécution: Embout 'Inox+' avec C6.3 connexion de bits, profile T (Torx), en acier inoxydable de haute qualité.

Application: Spécialement pour la fixation de vis en acier inoxydable dans, par exemple, les revêtements de façade. Empêche la formation de rouille dans la tête de la vis et les marques de rouille disgracieuses sur le matériau.

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 10	25	2	806.11102	6,50
T 15	25	2	806.11152	6,50
T 20	25	2	806.11202	6,50
T 25	25	2	806.11252	6,50
T 30	25	2	806.11302	6,50
T 40	25	2	806.11402	6,50

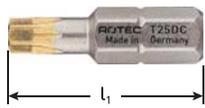
Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 10	25	10	806.1110	29,50
T 15	25	10	806.1115	29,50
T 20	25	10	806.1120	29,50
T 25	25	10	806.1125	29,50
T 30	25	10	806.1130	29,50
T 40	25	10	806.1140	29,50



Exécution: Embout avec C6.3 connexion de bits, profile T (Torx), avec revêtement TiN.

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 5	25	2	806.20052	5,30
T 6	25	2	806.20062	5,30
T 8	25	2	806.20082	5,30
T 9	25	2	806.20092	5,30
T 10	25	2	806.20102	5,09
T 15	25	2	806.20152	5,09
T 20	25	2	806.20202	5,09
T 25	25	2	806.20252	5,09
T 30	25	2	806.20302	5,09
T 40	25	2	806.20402	5,09

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 5	25	10	806.2005	24,44
T 6	25	10	806.2006	24,44
T 8	25	10	806.2008	24,44
T 9	25	10	806.2009	24,44
T 10	25	10	806.2010	23,35
T 15	25	10	806.2015	23,35
T 20	25	10	806.2020	23,35
T 25	25	10	806.2025	23,35
T 30	25	10	806.2030	23,35
T 40	25	10	806.2040	23,35



DIAMONDgrip



Exécution: Embout 'DIAMONDgrip' avec C6.3 connexion de bits, profile T (Torx).

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 10	25	2	806.30102	8,00
T 15	25	2	806.30152	8,00
T 20	25	2	806.30202	8,00
T 25	25	2	806.30252	8,00
T 30	25	2	806.30302	8,00
T 40	25	2	806.30402	8,00

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 10	25	10	806.3010	37,93
T 15	25	10	806.3015	37,93
T 20	25	10	806.3020	37,93
T 25	25	10	806.3025	37,93
T 30	25	10	806.3030	37,93
T 40	25	10	806.3040	37,93

Embout T-T, C6.3



Exécution: Embout avec C6.3 connexion de bits, profile T-T (Torx Tamper).

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 10 T	25	2	806.70102	4,21
T 15 T	25	2	806.70152	4,21
T 20 T	25	2	806.70202	4,21
T 25 T	25	2	806.70252	4,21
T 27 T	25	2	806.70272	4,21
T 30 T	25	2	806.70302	4,21
T 40 T	25	2	806.70402	4,21

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 10 T	25	10	806.7010	19,94
T 15 T	25	10	806.7015	19,94
T 20 T	25	10	806.7020	19,94
T 25 T	25	10	806.7025	19,94
T 27 T	25	10	806.7027	19,94
T 30 T	25	10	806.7030	19,94
T 40 T	25	10	806.7040	19,94

Embout T-S, C6.3



Exécution: Embout avec C6.3 connexion de bits, profile T-S (Torx avec pivot).

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 10 S	25	2	806.80102	4,63
T 15 S	25	2	806.80152	4,63
T 20 S	25	2	806.80202	4,63
T 25 S	25	2	806.80252	4,63
T 27 S	25	2	806.80272	4,63
T 30 S	25	2	806.80302	4,63
T 40 S	25	2	806.80402	4,63

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 10 S	25	10	806.8010	21,93
T 15 S	25	10	806.8015	21,93
T 20 S	25	10	806.8020	21,63
T 25 S	25	10	806.8025	21,93
T 27 S	25	10	806.8027	21,93
T 30 S	25	10	806.8030	21,93
T 40 S	25	10	806.8040	21,93

807

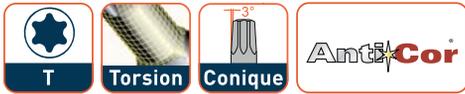
Embout Torsion T, C6.3, 3° conique



Exécution: Embout Torsion avec C6.3 connexion de bits, profile T (Torx).
Forme conique de 3° pour effet de serrage.

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 10	25	2	807.00102	4,95
T 15	25	2	807.00152	4,95
T 20	25	2	807.00202	4,95
T 25	25	2	807.00252	4,95
T 30	25	2	807.00302	4,95
T 40	25	2	807.00402	4,95

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 10	25	10	807.0010	22,69
T 15	25	10	807.0015	22,69
T 20	25	10	807.0020	22,69
T 25	25	10	807.0025	22,69
T 30	25	10	807.0030	22,69
T 40	25	10	807.0040	22,69



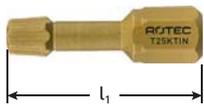
Exécution: Embout Torsion 'Anti-Cor' avec C6.3 connexion de bits, profile T (Torx), en acier inoxydable.
Forme conique de 3° pour effet de serrage.

Application: Spécialement pour la fixation de vis en acier inoxydable dans, par exemple, les revêtements de façade. Empêche la formation de rouille dans la tête de la vis et les marques de rouille disgracieuses sur le matériau.

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 10 *	25	2	807.10102	8,15
T 15 *	25	2	807.10152	8,15
T 25 *	25	2	807.10252	8,15
T 30 *	25	2	807.10302	8,15
T 40 *	25	2	807.10402	8,15

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 10 *	25	10	807.1010	38,70
T 15 *	25	10	807.1015	38,70
T 25 *	25	10	807.1025	38,70
T 30 *	25	10	807.1030	38,70
T 40 *	25	10	807.1040	38,70

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



Exécution: Embout Torsion avec C6.3 connexion de bits, profile T (Torx), avec revêtement TiN.
Forme conique de 3° pour effet de serrage.

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 10	25	2	807.20102	7,10
T 15	25	2	807.20152	7,10
T 20	25	2	807.20202	7,10
T 25	25	2	807.20252	7,10
T 30	25	2	807.20302	7,10
T 40	25	2	807.20402	7,10

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 10	25	10	807.2010	33,44
T 15	25	10	807.2015	33,44
T 20	25	10	807.2020	33,44
T 25	25	10	807.2025	33,44
T 30	25	10	807.2030	33,44
T 40	25	10	807.2040	33,44

Exécution: Embout avec E6.3 connexion de bits, profile T (Torx).



Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 10	50	2	808.00102	6,49
T 15	50	2	808.00152	6,49
T 20	50	2	808.00202	6,49
T 25	50	2	808.00252	6,49
T 27	50	2	808.00272	6,49
T 30	50	2	808.00302	6,49
T 40	50	2	808.00402	6,49
T 10	70	1	808.10101	5,11
T 15	70	1	808.10151	5,11
T 20	70	1	808.10201	5,11
T 25	70	1	808.10251	5,11
T 27	70	1	808.10271	5,11
T 30	70	1	808.10301	5,11
T 40	70	1	808.10401	5,11
T 10	89	1	808.20101	5,14
T 15	89	1	808.20151	5,14
T 20	89	1	808.20201	5,14
T 25	89	1	808.20251	5,14
T 27	89	1	808.20271	5,14
T 30	89	1	808.20301	5,14
T 40	89	1	808.20401	5,14
T 10	110	1	808.30101	5,26
T 15	110	1	808.30151	5,26
T 20	110	1	808.30201	5,26
T 25	110	1	808.30251	5,26
T 27	110	1	808.30271	5,26
T 30	110	1	808.30301	5,26
T 40	110	1	808.30401	5,26
T 10	127	1	808.40101	7,29
T 15	127	1	808.40151	7,29
T 20	127	1	808.40201	7,29
T 25	127	1	808.40251	7,29
T 27	127	1	808.40271	7,29
T 30	127	1	808.40301	7,29
T 40	127	1	808.40401	7,29
T 10	152	1	808.50101	8,51
T 15	152	1	808.50151	8,51
T 20	152	1	808.50201	8,51
T 25	152	1	808.50251	8,51
T 27	152	1	808.50271	8,51
T 30	152	1	808.50301	8,51
T 40	152	1	808.50401	8,51

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 10	50	10	808.0010	30,37
T 15	50	10	808.0015	30,37
T 20	50	10	808.0020	30,37
T 25	50	10	808.0025	30,37
T 27	50	10	808.0027	30,37
T 30	50	10	808.0030	30,37
T 40	50	10	808.0040	30,37
T 10	70	10	808.1010	46,48
T 15	70	10	808.1015	46,48
T 20	70	10	808.1020	46,48
T 25	70	10	808.1025	46,48
T 27	70	10	808.1027	46,48
T 30	70	10	808.1030	46,48
T 40	70	10	808.1040	46,48
T 10	89	10	808.2010	46,70
T 15	89	10	808.2015	46,70
T 20	89	10	808.2020	46,70
T 25	89	10	808.2025	46,70
T 27	89	10	808.2027	46,70
T 30	89	10	808.2030	46,70
T 40	89	10	808.2040	46,70
T 10	110	10	808.3010	47,35
T 15	110	10	808.3015	47,35
T 20	110	10	808.3020	47,35
T 25	110	10	808.3025	47,35
T 27	110	10	808.3027	47,35
T 30	110	10	808.3030	47,35
T 40	110	10	808.3040	47,35
T 10	127	10	808.4010	67,08
T 15	127	10	808.4015	67,08
T 20	127	10	808.4020	67,08
T 25	127	10	808.4025	67,08
T 27	127	10	808.4027	67,08
T 30	127	10	808.4030	67,08
T 40	127	10	808.4040	67,08
T 10	152	10	808.5010	79,03
T 15	152	10	808.5015	79,03
T 20	152	10	808.5020	79,03
T 25	152	10	808.5025	79,03
T 27	152	10	808.5027	79,03
T 30	152	10	808.5030	79,03
T 40	152	10	808.5040	79,03

Embout T-T, E6.3



Exécution: Embout avec E6.3 connexion de bits, profile T-T (Torx Tamper).

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 10 T	50	2	808.70102	7,94
T 15 T	50	2	808.70152	7,94
T 20 T	50	2	808.70202	7,94
T 25 T	50	2	808.70252	7,94
T 30 T	50	2	808.70302	7,94
T 40 T	50	2	808.70402	7,94

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 10 T	50	10	808.7010	37,60
T 15 T	50	10	808.7015	37,60
T 20 T	50	10	808.7020	37,60
T 25 T	50	10	808.7025	37,60
T 27 T	50	10	808.7027	37,81
T 30 T	50	10	808.7030	37,60
T 40 T	50	10	808.7040	37,60

809

Embout SQD, C6.3



Exécution: Embout avec C6.3 connexion de bits, profile SQD (Robertson).

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SQD 0	25	2	809.00002	2,12
SQD 1	25	2	809.00012	2,12
SQD 2	25	2	809.00022	2,12
SQD 3	25	2	809.00032	2,12

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SQD 0	25	10	809.0000	8,55
SQD 1	25	10	809.0001	8,55
SQD 2	25	10	809.0002	8,55
SQD 3	25	10	809.0003	8,55

810

Embout SQD, E6.3



Exécution: Embout avec E6.3 connexion de bits, profile SQD (Robertson).

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SQD 0	50	2	810.00002	3,99
SQD 1	50	2	810.00012	3,99
SQD 2	50	2	810.00022	3,99
SQD 3	50	2	810.00032	3,99
SQD 0	70	1	810.10001	2,96
SQD 1	70	1	810.10011	2,96
SQD 2	70	1	810.10021	2,96
SQD 3	70	1	810.10031	2,96
SQD 0	89	1	810.20001	3,85
SQD 1	89	1	810.20011	3,85
SQD 2	89	1	810.20021	3,85
SQD 3	89	1	810.20031	3,85

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SQD 0	50	10	810.0000	17,87
SQD 1	50	10	810.0001	17,87
SQD 2	50	10	810.0002	17,87
SQD 3	50	10	810.0003	17,87
SQD 0	70	10	810.1000	24,99
SQD 1	70	10	810.1001	24,99
SQD 2	70	10	810.1002	24,99
SQD 3	70	10	810.1003	24,99
SQD 0	89	10	810.2000	33,76
SQD 1	89	10	810.2001	33,76
SQD 2	89	10	810.2002	33,76
SQD 3	89	10	810.2003	33,76

811

Embout HEX, C6.3

Exécution: Embout avec C6.3 connexion de bits, profile HEX (Six pans).



Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 2	25	2	811.00202	2,96
SW 2,5	25	2	811.00252	2,96
SW 3	25	2	811.00302	2,96
SW 4	25	2	811.00402	2,96
SW 5	25	2	811.00502	2,96
SW 6	25	2	811.00602	2,96
SW 7	25	2	811.00702	3,84
SW 8	25	2	811.00802	4,27
SW 10	25	2	811.01002	5,88

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 2	25	10	811.0020	12,72
SW 2,5	25	10	811.0025	12,72
SW 3	25	10	811.0030	12,72
SW 4	25	10	811.0040	12,72
SW 5	25	10	811.0050	12,72
SW 6	25	10	811.0060	12,72
SW 7	25	10	811.0070	17,10
SW 8	25	10	811.0080	19,29
SW 10	25	10	811.0100	27,29

Embout HEX, C6.3, tête sphérique

Exécution: Embout avec C6.3 connexion de bits, profile HEX (Six pans), à tête sphérique.



Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 2	25	2	811.10202	5,20
SW 2,5	25	2	811.10252	5,20
SW 3	25	2	811.10302	5,20
SW 4	25	2	811.10402	5,20
SW 5	25	2	811.10502	5,20
SW 6	25	2	811.10602	5,20

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 2	25	10	811.1020	23,90
SW 2,5	25	10	811.1025	23,90
SW 3	25	10	811.1030	23,90
SW 4	25	10	811.1040	23,90
SW 5	25	10	811.1050	23,90
SW 6	25	10	811.1060	23,90

Embout HEX, E6.3

Exécution: Embout avec E6.3 connexion de bits, profile HEX (Six pans).



Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 2	50	2	811.20202	6,84
SW 2,5	50	2	811.20252	6,84
SW 3	50	2	811.20302	6,84
SW 4	50	2	811.20402	6,84
SW 5	50	2	811.20502	6,84
SW 6	50	2	811.20602	6,84
SW 8	50	2	811.20802	8,33

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 2	50	10	811.2020	32,12
SW 2,5	50	10	811.2025	32,12
SW 3	50	10	811.2030	32,12
SW 4	50	10	811.2040	32,12
SW 5	50	10	811.2050	32,12
SW 6	50	10	811.2060	32,12
SW 8	50	10	811.2080	39,57

812

Embout SL, C6.3



Exécution: Embout avec C6.3 connexion de bits, profile SL (Fente).

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SL 0,5 x 3,0	25	2	812.00302	2,24
SL 0,6 x 3,5	25	2	812.00352	2,24
SL 0,8 x 4,0	25	2	812.00402	2,24
SL 1,0 x 5,5	25	2	812.00552	2,24
SL 1,2 x 6,5	25	2	812.00652	2,24
SL 1,6 x 8,0	25	2	812.00802	3,16

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SL 0,5 x 3,0	25	10	812.0030	9,10
SL 0,6 x 3,5	25	10	812.0035	9,10
SL 0,8 x 4,0	25	10	812.0040	9,10
SL 1,0 x 5,5	25	10	812.0055	9,10
SL 1,2 x 6,5	25	10	812.0065	9,10
SL 1,6 x 8,0	25	10	812.0080	13,71

Embout SL, E6.3



Exécution: Embout avec E6.3 connexion de bits, profile SL (Fente).

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SL 0,6 x 3,5	50	2	812.10352	4,69
SL 0,8 x 4,0	50	2	812.10402	4,69
SL 1,0 x 5,5	50	2	812.10552	4,69
SL 1,2 x 6,5	50	2	812.10652	4,69
SL 1,6 x 8,0	50	2	812.10802	6,75

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SL 0,6 x 3,5	50	10	812.1035	21,37
SL 0,8 x 4,0	50	10	812.1040	21,37
SL 1,0 x 5,5	50	10	812.1055	21,37
SL 1,2 x 6,5	50	10	812.1065	21,37
SL 1,6 x 8,0	50	10	812.1080	31,68

813

Embout XZN, C6.3



Exécution: Embout avec C6.3 connexion de bits, profile XZN (Dents multiple).

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
XZN M4	25	2	813.00042	3,42
XZN M5	25	2	813.00052	3,42
XZN M6	25	2	813.00062	3,42
XZN M8	25	2	813.00082	6,16
XZN M10	25	2	813.00102	6,16

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
XZN M4	25	10	813.0004	15,02
XZN M5	25	10	813.0005	15,02
XZN M6	25	10	813.0006	15,02
XZN M8	25	10	813.0008	28,71
XZN M10	25	10	813.0010	28,71

814

Embout SP, C6.3

Exécution: Embout avec C6.3 connexion de bits, profile SP (Spanner).



Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SP 4	25	2	814.00042	6,12
SP 6	25	2	814.00062	6,12
SP 8	25	2	814.00082	6,12
SP 10	25	2	814.00102	6,12

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SP 4	25	10	814.0004	28,50
SP 6	25	10	814.0006	28,50
SP 8	25	10	814.0008	28,50
SP 10	25	10	814.0010	28,50

815

Embout TW, C6.3

Exécution: Embout avec C6.3 connexion de bits, profile TW (Tri-Wing).



Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
TW 1	25	2	815.00012	6,55
TW 2	25	2	815.00022	6,55
TW 3	25	2	815.00032	6,55
TW 4	25	2	815.00042	6,55
TW 5	25	2	815.00052	6,55
TW 6	25	2	815.00062	6,55
TW 7	25	2	815.00072	6,55

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
TW 1	25	10	815.0001	30,69
TW 2	25	10	815.0002	30,69
TW 3	25	10	815.0003	30,69
TW 4	25	10	815.0004	30,69
TW 5	25	10	815.0005	30,69
TW 6	25	10	815.0006	30,69
TW 7	25	10	815.0007	30,69

815

Embout TS, C6.3

Exécution: Embout avec C6.3 connexion de bits, profile TS (Torq-set).



Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
TS 1	25	2	815.10012	6,55
TS 2	25	2	815.10022	6,55
TS 3	25	2	815.10032	6,55
TS 4	25	2	815.10042	6,55
TS 5	25	2	815.10052	6,55
TS 6	25	2	815.10062	6,55
TS 8	25	2	815.10082	6,55
TS 10	25	2	815.10102	6,55

TS 1	25	10	815.1001	30,69
TS 2	25	10	815.1002	30,69
TS 3	25	10	815.1003	30,69
TS 4	25	10	815.1004	30,69
TS 5	25	10	815.1005	30,69
TS 6	25	10	815.1006	30,69
TS 8	25	10	815.1008	30,69
TS 10	25	10	815.1010	30,69

Jeu d'embouts BASIC 34 pcs.



825.0300



825.0305

NOUVEAU



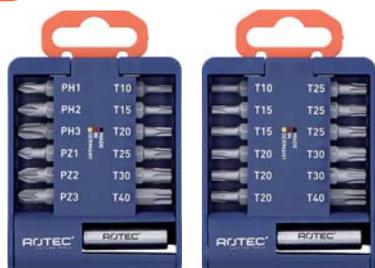
825.0300



825.0305



Description	Contenu	📦	pcs/UD	Ref.	€/ UD
34 pcs Jeu d'embouts BASIC	PH (Phillips) : 2x PH1, 4x PH2 et 2x PH3 PZ (Pozi) : 2x PZ1, 4x PZ2 et 2x PZ3 T (Torx®) : 2x T10, 2x T15, 4x T20, 4x T25, 1x T27, 2x T30 et 2x T40 1x Porte-embout (magnétique)	10	1	825.0300	24,15
34 pcs Jeu d'embouts BASIC	PH (Phillips) : 1x PH1, 2x PH2 et 1x PH3 PZ (Pozi) : 1x PZ1, 2x PZ2 et 1x PZ3 SL (Fente) : 1x SL3, 1x SL4, 1x SL5,5 et 1x SL6,5 T (Torx®) : 1x T10, 1x T15, 2x T20, 2x T25, 1x T30 et 1x T40 TT (Torx Tamper) : 1x TT10, 1xTT15, 1x TT20, 1x TT25, 1x TT27, 1x TT30 et 1x TT40 SQD (Robertson) : 1x SQD2 HEX (Inbus) : 1x HEX2,5, 1x HEX3, 1x HEX4, 1x HEX5 et 1x HEX6 1x Porte-embout (magnétique)	10	1	825.0305	26,73



825.0105



818.0001



825.0106



818.0080



Description	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
13-pcs - Jeu d'embouts 'BASIC'	PH (Phillips) : 1, 2 et 3 PZ (Pozi) : 1, 2 et 3 T (Torx®) : 15, 20, 25, 30 et 40 1x Porte-embout magnétique (818.0001)	1	825.0105	16,50
13-pcs - Jeu d'embouts 'BASIC' + 'SLIM'	PH (Phillips) : 1, 2 et 3 PZ (Pozi) : 1, 2 et 3 T (Torx®) : 15, 20, 25, 30 et 40 1x Porte-embout magnétique serrage-rapide 'SLIM' (818.0080)	1	825.0106	19,95
13 pcs - Jeu d'embouts 'BASIC'	T (Torx®) : 1x10, 2x15, 3x20, 3x25, 2x30 et 1x40 1x Porte-embout magnétique (818.0001)	1	825.0110	21,50
13 pcs - Jeu d'embouts 'BASIC' + 'SLIM'	T (Torx®) : 1x10, 2x15, 3x20, 3x25, 2x30 et 1x40 1x Porte-embout magnétique serrage-rapide 'SLIM' (818.0080)	1	825.0111	24,95



825.0120



825.0125



825.0130



Description	Contenu	pcs	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6-pcs - Jeu d'embouts 'BASIC' 50mm PH-PZ	PH (Phillips) : 1, 2 et 3 PZ (Pozi) : 1, 2 et 3	12	1	825.0120	9,95
6-pcs - Jeu d'embouts 'BASIC' 50mm PH-PZ-T	PH (Phillips) : 2 PZ (Pozi) : 2 T (Torx®) : 15, 20, 25 et 30	12	1	825.0125	13,95
6-pcs - Jeu d'embouts 'BASIC' 50mm T	T (Torx®) : 10, 15, 20, 25, 30 et 40	12	1	825.0130	17,95



825.0135



825.0140



**IMPACT
BLACK**

Description	Contenu		pcs/UD	Ref.	€ / UD
6-pcs - Jeu d'embouts IMPACT 50mm PH-PZ-T	PH (Phillips) : 2 PZ (Pozi) : 2 T (Torx®) : 15, 20, 25 en 30	12	1	825.0135	19,95
6-pcs - Jeu d'embouts IMPACT 50mm T	T (Torx®) : 10, 15, 20, 25, 30 et 40	12	1	825.0140	19,95

EMBOUITS 'BLACK IMPACT'



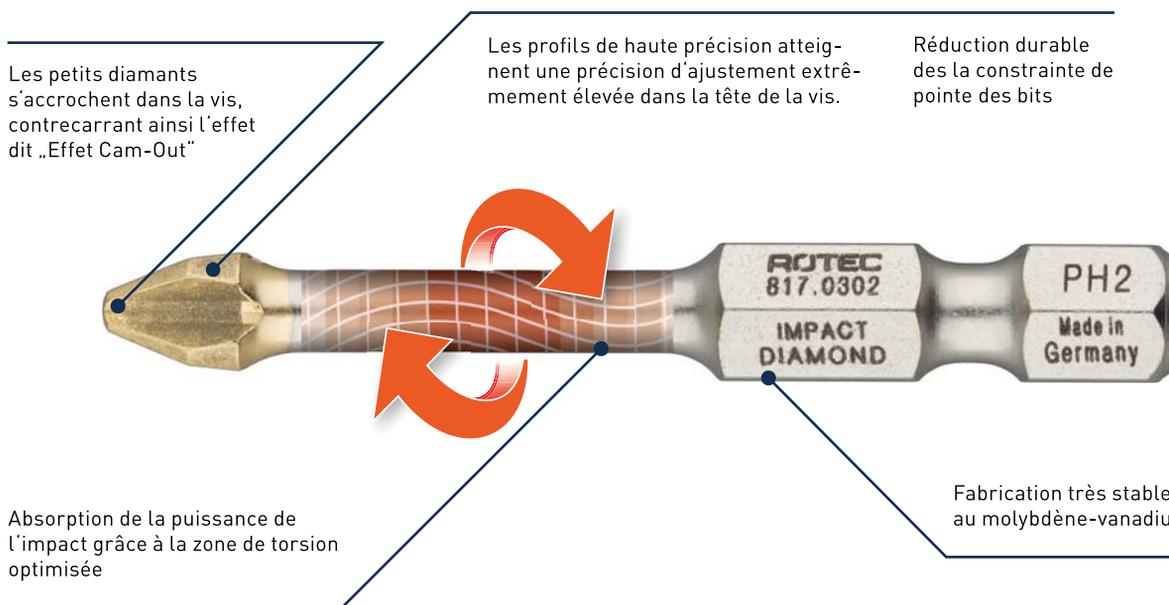
Les profils de haute précision atteignent une précision d'ajustement extrêmement élevée dans la tête de la vis.

Réduction durable de la contrainte de pointe des bits

Absorption de la puissance de l'impact grâce à la zone de torsion optimisée

Fabrication très stable en acier au molybdène-vanadium

EMBOUITS 'DIAMOND IMPACT'



Les petits diamants s'accrochent dans la vis, contrecarrant ainsi l'effet dit „Effet Cam-Out“

Les profils de haute précision atteignent une précision d'ajustement extrêmement élevée dans la tête de la vis.

Réduction durable de la contrainte de pointe des bits

Absorption de la puissance de l'impact grâce à la zone de torsion optimisée

Fabrication très stable en acier au molybdène-vanadium

EMBOUITS IMPACT AVEC ZONE DE TORSION

Les perceuses visseuses modernes sont de plus en plus puissantes, ce qui entraîne la transmission de couples plus élevés et de forces d'impact plus puissantes. Dans le même temps, les exigences relatives aux embouts augmentent. ROTEC propose cependant une solution fiable : Les embouts IMPACT.

Ces embouts sont conçus avec une zone de torsion optimisée. Cette zone absorbe la force d'impact élevée des outils électriques et, par conséquent, réduit durablement la contrainte sur la pointe de l'embout. Ainsi, l'embout reste éminemment durable.

Les embouts IMPACT sont fabriqués en acier fortement allié au molybdène-vanadium, trempé et durci après coup. La combinaison d'une fabrication très stable et d'une zone de torsion sophistiquée assure un processus de serrage professionnel - à long terme.

Nos embouts IMPACT ont des profils de haute précision et atteignent une précision d'ajustement extrêmement élevée dans la tête de vis.

Ils sont disponibles en longueurs de 30 et 50 mm. La version de 50 mm peut être utilisée directement, sans porte-embout supplémentaire, dans les perceuses visseuses.

ROTEC complète la série des embouts à percussion avec un porte-embout magnétique supplémentaire pour nos embouts IMPACT de 30 mm de long. La zone de torsion supplémentaire du porte-embout magnétique Impact soutient les embouts à percussion de 30 mm en matière d'absorption des forces d'impact élevées.

817

Embout IMPACT PH, C6.3



Exécution: Embout IMPACT avec C6.3 connexion de bits, profile PH (Phillips).

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PH 1	30	2	817.00012	3,84
PH 2	30	2	817.00022	3,84
PH 3	30	2	817.00032	3,84
PH 1	30	10	817.0001	17,10
PH 2	30	10	817.0002	17,10
PH 3	30	10	817.0003	17,10

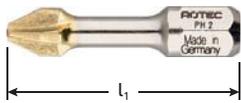
Embout IMPACT PH, E6.3



Exécution: Embout IMPACT avec E6.3 connexion de bits, profile PH (Phillips).

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PH 1	50	2	817.01012	7,12
PH 2	50	2	817.01022	7,12
PH 3	50	2	817.01032	7,12
PH 1	50	5	817.0101	16,78
PH 2	50	5	817.0102	16,78
PH 3	50	5	817.0103	16,78

Embout IMPACT PH, C6.3, 'DIAMOND'



Exécution: Embout IMPACT 'DIAMOND' avec C6.3 connexion de bits, profile PH (Phillips).

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PH 1	30	2	817.02012	8,37
PH 2	30	2	817.02022	8,37
PH 3	30	2	817.02032	8,37
PH 1	30	10	817.0201	39,79
PH 2	30	10	817.0202	39,79
PH 3	30	10	817.0203	39,79

Embout IMPACT PH, E6.3, 'DIAMOND'



Exécution: Embout IMPACT 'DIAMOND' avec E6.3 connexion de bits, profile PH (Phillips).

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PH 1	50	2	817.03012	11,69
PH 2	50	2	817.03022	11,69
PH 3	50	2	817.03032	11,69
PH 1	50	5	817.0301	28,17
PH 2	50	5	817.0302	28,17
PH 3	50	5	817.0303	28,17

Embout IMPACT PZ, C6.3



Exécution: Embout IMPACT avec C6.3 connexion de bits, profile PZ (Pozidriv).

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PZ 1	30	2	817.10012	3,84
PZ 2	30	2	817.10022	3,84
PZ 3	30	2	817.10032	3,84
PZ 1	30	10	817.1001	17,10
PZ 2	30	10	817.1002	17,10
PZ 3	30	10	817.1003	17,10

Embout IMPACT PZ, E6.3



Exécution: Embout IMPACT avec E6.3 connexion de bits, profile PZ (Pozidriv).

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PZ 1	50	2	817.11012	7,12
PZ 2	50	2	817.11022	7,12
PZ 3	50	2	817.11032	7,12
PZ 1	50	5	817.1101	16,78
PZ 2	50	5	817.1102	16,78
PZ 3	50	5	817.1103	16,78

Embout IMPACT PZ, C6.3, 'DIAMOND'



Exécution: Embout IMPACT 'DIAMOND' avec C6.3 connexion de bits, profile PZ (Pozidriv).

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PZ 1	30	2	817.12012	8,37
PZ 2	30	2	817.12022	8,37
PZ 3	30	2	817.12032	8,37
PZ 1	30	10	817.1201	39,79
PZ 2	30	10	817.1202	39,79
PZ 3	30	10	817.1203	39,79

Embout IMPACT PZ, E6.3, 'DIAMOND'



Exécution: Embout IMPACT 'DIAMOND' avec E6.3 connexion de bits, profile PZ (Pozidriv).

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PZ 1	50	2	817.13012	11,69
PZ 2	50	2	817.13022	11,69
PZ 3	50	2	817.13032	11,69
PZ 1	50	5	817.1301	28,17
PZ 2	50	5	817.1302	28,17
PZ 3	50	5	817.1303	28,17

Embout IMPACT T, C6.3

Exécution: Embout IMPACT avec C6.3 connexion de bits, profile T (Torx).



Type	l_1	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 10	30	2	817.20102	4,98
T 15	30	2	817.20152	4,98
T 20	30	2	817.20202	4,98
T 25	30	2	817.20252	4,98
T 30	30	2	817.20302	4,98
T 40	30	2	817.20402	4,98

Type	l_1	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 10	30	10	817.2010	22,80
T 15	30	10	817.2015	22,80
T 20	30	10	817.2020	22,80
T 25	30	10	817.2025	22,80
T 30	30	10	817.2030	22,80
T 40	30	10	817.2040	22,80

Embout IMPACT T, E6.3

Exécution: Embout IMPACT avec E6.3 connexion de bits, profile T (Torx).



Type	l_1	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 10	50	2	817.21102	8,37
T 15	50	2	817.21152	8,37
T 20	50	2	817.21202	8,37
T 25	50	2	817.21252	8,37
T 30	50	2	817.21302	8,37
T 40	50	2	817.21402	8,37

Type	l_1	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 10	50	5	817.2110	19,90
T 15	50	5	817.2115	19,90
T 20	50	5	817.2120	19,90
T 25	50	5	817.2125	19,90
T 30	50	5	817.2130	19,90
T 40	50	5	817.2140	19,90

Embout IMPACT T, C6.3, 'DIAMOND'

Exécution: Embout IMPACT 'DIAMOND' avec C6.3 connexion de bits, profile T (Torx).



Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 10	30	2	817.22102	9,52
T 15	30	2	817.22152	9,52
T 20	30	2	817.22202	9,52
T 25	30	2	817.22252	9,52
T 30	30	2	817.22302	9,52
T 40	30	2	817.22402	9,52

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 10	30	10	817.22110	45,49
T 15	30	10	817.22115	45,49
T 20	30	10	817.22210	45,49
T 25	30	10	817.22215	45,49
T 30	30	10	817.22310	45,49
T 40	30	10	817.22410	45,49

Embout IMPACT T, E6.3, 'DIAMOND'

Exécution: Embout IMPACT 'DIAMOND' avec E6.3 connexion de bits, profile T (Torx).



Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 10	50	2	817.23102	12,94
T 15	50	2	817.23152	12,94
T 20	50	2	817.23202	12,94
T 25	50	2	817.23252	12,94
T 30	50	2	817.23302	12,94
T 40	50	2	817.23402	12,94

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 10	50	5	817.23110	31,29
T 15	50	5	817.23115	31,29
T 20	50	5	817.23210	31,29
T 25	50	5	817.23215	31,29
T 30	50	5	817.23310	31,29
T 40	50	5	817.23410	31,29

Embout IMPACT SQD, C6.3



Exécution: Embout IMPACT avec C6.3 connexion de bits, profile SQD (Robertson).

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SQD 1	30	2	817.30012	4,98
SQD 2	30	2	817.30022	4,98
SQD 3	30	2	817.30032	4,98
SQD 1	30	10	817.3001	22,80
SQD 2	30	10	817.3002	22,80
SQD 3	30	10	817.3003	22,80

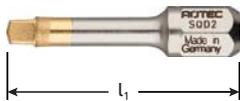
Embout IMPACT SQD, E6.3



Exécution: Embout IMPACT avec E6.3 connexion de bits, profile SQD (Robertson).

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SQD 1	50	2	817.31012	8,37
SQD 2	50	2	817.31022	8,37
SQD 3	50	2	817.31032	8,37
SQD 1	50	5	817.3101	19,90
SQD 2	50	5	817.3102	19,90
SQD 3	50	5	817.3103	19,90

Embout IMPACT SQD, C6.3, 'DIAMOND'



Exécution: Embout IMPACT 'DIAMOND' avec C6.3 connexion de bits, profile SQD (Robertson).

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SQD 1	30	2	817.32012	9,52
SQD 2	30	2	817.32022	9,52
SQD 3	30	2	817.32032	9,52
SQD 1	30	10	817.3201	45,49
SQD 2	30	10	817.3202	45,49
SQD 3	30	10	817.3203	45,49

Embout IMPACT SQD, E6.3, 'DIAMOND'



Exécution: Embout IMPACT 'DIAMOND' avec E6.3 connexion de bits, profile SQD (Robertson).

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SQD 1	50	2	817.33012	12,94
SQD 2	50	2	817.33022	12,94
SQD 3	50	2	817.33032	12,94
SQD 1	50	5	817.3301	31,29
SQD 2	50	5	817.3302	31,29
SQD 3	50	5	817.3303	31,29

Embout IMPACT HEX, C6.3



Exécution: Embout IMPACT avec C6.3 connexion de bits, profile HEX (Six pans).

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 3	30	2	817.40032	4,98
SW 4	30	2	817.40042	4,98
SW 5	30	2	817.40052	4,98
SW 6	30	2	817.40062	4,98
SW 3	30	10	817.4003	22,80
SW 4	30	10	817.4004	22,80
SW 5	30	10	817.4005	22,80
SW 6	30	10	817.4006	22,80

Embout IMPACT HEX, E6.3



Exécution: Embout IMPACT avec E6.3 connexion de bits, profile HEX (Six pans).

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 3	50	2	817.41032	8,37
SW 4	50	2	817.41042	8,37
SW 5	50	2	817.41052	8,37
SW 6	50	2	817.41062	8,37
SW 3	50	5	817.4103	19,90
SW 4	50	5	817.4104	19,90
SW 5	50	5	817.4105	19,90
SW 6	50	5	817.4106	19,90

825

Jeu d'embouts IMPACT E6.3



825.0135



825.0140



Description	Contenu	📦	pcs/UD	Ref.	€ / UD
6-pcs - Jeu d'embouts IMPACT 50mm PH-PZ-T	PH (Phillips) : 2 PZ (Pozi) : 2 T (Torx®) : 15, 20, 25 en 30	12	1	825.0135	19,95
6-pcs - Jeu d'embouts IMPACT 50mm T	T (Torx®) : 10, 15, 20, 25, 30 et 40	12	1	825.0140	19,95

818

Porte-embout sans jonc d'arrêt

ROTEC®



Exécution: Porte-embouts magnétique sans jonc d'arrêt, à emmanchement 1/4" hexagonal selon DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

Type	l ₁	Douille	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Magnétique	60	ø10 x 35	1	818.00011	4,32
Magnétique	60	ø10 x 35	10	818.0001	38,26

Porte-embout avec jonc d'arrêt

ROTEC®



Exécution: Porte-embouts magnétique avec jonc d'arrêt, à emmanchement 1/4" hexagonal selon DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

Type	l ₁	Douille	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Magnétique	60	ø11 x 35	1	818.00101	5,42
Magnétique	74	ø11 x 35	1	818.00151	8,71
Magnétique	100	ø10 x 35	1	818.00251	16,86
Magnétique	150	ø10 x 35	1	818.00301	19,12
Magnétique	200	ø10 x 35	1	818.00351	20,45
Magnétique	250	ø10 x 35	1	818.00401	20,73

Magnétique	60	ø11 x 35	10	818.0010	49,22
Magnétique	74	ø11 x 35	10	818.0015	82,11
Magnétique	100	ø10 x 35	10	818.0025	163,58
Magnétique	150	ø10 x 35	10	818.0030	185,40
Magnétique	200	ø10 x 35	10	818.0035	196,36
Magnétique	250	ø10 x 35	10	818.0040	207,32

Porte-embout INOX avec jonc d'arrêt

ROTEC®



Exécution: Porte-embouts d'acier inoxydable non-magnétique avec jonc d'arrêt, à emmanchement 1/4" hexagonal selon DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

Type	l ₁	Douille	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Non-magnétique	60	ø11x32	1	818.00171	5,42
Non-magnétique	60	ø11x32	10	818.0017	49,22



Exécution: Porte-embouts d'acier inoxydable, usiné d'une pièce, magnétique avec jonc d'arrêt, à emmanchement 1/4" hexagonal selon DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

Type	l ₁	Douille	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Magnétique	74	ø9,6x45	1	818.00201	9,19
Magnétique	74	ø9,6x45	10	818.0020	86,96

Porte-embout pour plaques de plâtre

ROTEC®



Exécution: Porte-embouts d'acier inoxydable, magnétique, pour les vis pour plaques de plâtre, à emmanchement 1/4" hexagonal selon DIN 3126-E6.3 (ISO 1173). Un embout PRO PH 2 BASIC incluse.

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Magnétique	65	1	818.0045	10,89

Porte-embout, SDS-plus



Exécution: Porte-embouts d'acier inoxydable, magnétique avec jonc d'arrêt, à emmanchement SDS+.

Type	l ₁	Douille	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Magnétique	85	ø11 x 35	1	818.00501	16,92
Magnétique	85	ø11 x 35	10	818.0050	163,58

Porte-embout, mandrin à serrage rapide



Exécution: Porte-embouts magnétique avec mandrin à serrage rapide. À emmanchement ¼" hexagonal selon DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
QuickFix	60	1	818.0060	10,89



Exécution: Porte-embouts magnétique type 'SLIM' avec mandrin à serrage rapide. À emmanchement ¼" hexagonal selon DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

Type	l ₁	d ₃	pcs/UD	Ref.	€ / UD
'SLIM'	61	12	1	818.0080	13,95



Exécution: Porte-embouts magnétique. Avec une rotule jusqu'à 20° continu entre la tête et la queue. À emmanchement ¼" hexagonal selon DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ANGLE	65	1	818.0065	19,64



Exécution: Porte-embouts magnétique avec mandrin à serrage rapide. À emmanchement ¼" hexagonal selon DIN 3126-E6.3 (ISO 1173). Avec un aimant annulaire.

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
TWIN	65	1	818.0070	10,89



Exécution: Porte-embouts magnétique avec mandrin à serrage rapide. Avec une rotule jusqu'à 20° continu, à emmanchement ¼" hexagonal selon DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
TripleFix	90	1	818.0067	23,28



Exécution: Porte-embouts magnétique avec mandrin à serrage rapide, extra longue. À emmanchement 1/4" hexagonal selon DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
TWIN	250	1	818.0085	23,28



Exécution: Porte-embouts magnétique avec mandrin à serrage rapide, queue flexible. À emmanchement 1/4" hexagonal selon DIN 3126-E6.3 (ISO 1173). Couple max. 8 Nm.

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Flex	225	1	818.0090	26,52



Exécution: Porte-embouts à emmanchement carré intérieur pour embouts 1/4" C6.3, avec jonc d'arrêt.

A ₁	A ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1/4" carré (F)	1/4" - C6.3 (F)	1	818.5000	11,92
1/2" carré (F)	1/4" - C6.3 (F)	1	818.5020	16,31



Exécution: Porte-embouts avec mandrin à serrage rapide. À emmanchement carré intérieur.

A ₁	A ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1/4" carré (F)	1/4" - C6.3 (F)	1	818.5100	18,17
3/8" carré (F)	1/4" - C6.3 (F)	1	818.5110	22,06
1/2" carré (F)	1/4" - C6.3 (F)	1	818.5120	27,25

Tournevis d'embouts 2C



Exécution: Tournevis d'embouts avec manche ergonomique 2C, douille d'acier inoxydable et un aimant permanent dur.

Exécution	l_1	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Magnétique, sans jonc d'arrêt	230	1	818.8010	14,61



Exécution: Tournevis d'embouts à serrage rapide, manche ergonomique 2C, douille d'acier inoxydable et un aimant permanent dur.

Exécution	l_1	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Magnétique, avec serrage rapide	130	1	818.8020	13,46
Magnétique, avec serrage rapide	230	1	818.8030	17,18



Exécution: Tournevis d'embouts avec queue flexible, manche ergonomique 2C, douille d'acier inoxydable, jonc d'arrêt et un aimant permanent dur.

Exécution	l_1	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Magnétique, avec jonc d'arrêt	310	1	818.8040	23,28

Cliquet à embouts



Exécution: Cliquet à embouts, bidirectionnel, à emmanchement 1/4" hexagonal.

Type	l_1	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Magnétique	95	1	818.9001	29,24

Tournevis d'embouts en manche 'T'



Exécution: Tournevis d'embouts avec manche 'T', douille d'acier inoxydable et un aimant permanent dur.

Type	l_1	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Magnétique	125	1	818.9500	10,15

Porte-embout Impact avec jonc d'arrêt



Exécution: Porte-embouts magnétique avec jonc d'arrêt, à emmanchement ¼" hexagonal selon DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

Type	l ₁	Douille	pcs/UD	Ref.	€/ UD
Magnétique	80	ø11 x 35	1	818.1010	14,17

Porte-embout Impact QuickFix II



Exécution: Porte-embouts magnétique, système de changement rapide, à emmanchement ¼" hexagonal selon DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

Type	l ₁	Douille	pcs/UD	Ref.	€/ UD
Quick-Fix II	80	ø11 x 35	1	818.1060	21,83

Porte-embout Impact TWIN



Exécution: Porte-embouts magnétique, système de changement rapide, à emmanchement ¼" hexagonal selon DIN 3126-E6.3 (ISO 1173).

Type	l ₁	Douille	pcs/UD	Ref.	€/ UD
Impact TWIN	85	ø11 x 35	1	818.1070	27,30

816

Embout PRO PH, 5/16"

ROTEC®

Exécution: Embout PRO avec 5/16" connexion de bits, profile PH (Phillips).



Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PH 1	32	1	816.0001	2,93
PH 2	32	1	816.0002	2,93
PH 3	32	1	816.0003	2,93
PH 4	38	1	816.0004	6,07

Embout PRO PZ, 5/16"

ROTEC®

Exécution: Embout PRO avec 5/16" connexion de bits, profile PZ (Pozidriv).



Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PZ 1	32	1	816.1001	2,93
PZ 2	32	1	816.1002	2,93
PZ 3	32	1	816.1003	2,93
PZ 4	38	1	816.1004	6,07

Embout PRO T, 5/16"

ROTEC®

Exécution: Embout PRO avec 5/16" connexion de bits, profile T (Torx).



Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 25	32	1	816.2025	4,32
T 27	32	1	816.2027	4,32
T 30	32	1	816.2030	4,32
T 50	32	1	816.2050	4,32
T 55	38	1	816.2055	7,06
T 60	38	1	816.2060	8,93

Embout PRO HEX, 5/16"

ROTEC®

Exécution: Embout PRO avec 5/16" connexion de bits, profile HEX (Six pans).

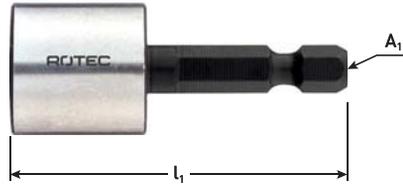


Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 3	32	1	816.3003	4,21
SW 4	32	1	816.3004	4,21
SW 5	32	1	816.3005	4,21
SW 6	32	1	816.3006	4,21
SW 7	38	1	816.3007	4,21
SW 8	38	1	816.3008	4,21
SW 9	38	1	816.3009	6,71
SW 10	38	1	816.3010	6,54

819

Clé à douille, magnétique

ROTEC®

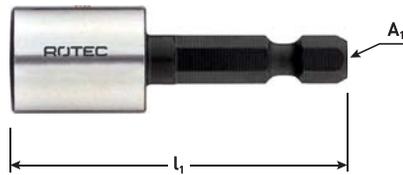


Exécution: Clé à douille, E6.3, magnétique

Type	l ₁	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 5	50	1/4" - E6.3	1	819.00501	4,99
SW 5,5	50	1/4" - E6.3	1	819.00551	4,99
SW 6	50	1/4" - E6.3	1	819.00601	4,99
SW 7	50	1/4" - E6.3	1	819.00701	5,15
SW 8	50	1/4" - E6.3	1	819.00801	5,15
SW 9	50	1/4" - E6.3	1	819.00901	5,34
SW 10	50	1/4" - E6.3	1	819.01001	5,34
SW 11	50	1/4" - E6.3	1	819.01101	5,65
SW 12	50	1/4" - E6.3	1	819.01201	5,89
SW 13	50	1/4" - E6.3	1	819.01301	5,89
SW 14	65	1/4" - E6.3	1	819.01401	12,67
SW 17	65	1/4" - E6.3	1	819.01701	12,67
SW 19	65	1/4" - E6.3	1	819.01901	12,67
SW 5	50	1/4" - E6.3	3	819.0050	13,51
SW 5,5	50	1/4" - E6.3	3	819.0055	13,51
SW 6	50	1/4" - E6.3	3	819.0060	13,51
SW 7	50	1/4" - E6.3	3	819.0070	13,95
SW 8	50	1/4" - E6.3	3	819.0080	13,95
SW 9	50	1/4" - E6.3	3	819.0090	14,57
SW 10	50	1/4" - E6.3	3	819.0100	14,57
SW 11	50	1/4" - E6.3	3	819.0110	14,57
SW 12	50	1/4" - E6.3	3	819.0120	15,31
SW 13	50	1/4" - E6.3	3	819.0130	15,31
SW 14	65	1/4" - E6.3	3	819.0140	35,65
SW 17	65	1/4" - E6.3	3	819.0170	35,65
SW 19	65	1/4" - E6.3	3	819.0190	35,65

Clé à douille, magnétique (impérial)

ROTEC®



Exécution: Clé à douille, E6.3, magnétique

Type	l ₁	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 1/4	50	1/4" - E6.3	1	819.10101	4,99
SW 5/16	50	1/4" - E6.3	1	819.10201	5,15
SW 3/8	50	1/4" - E6.3	1	819.10301	5,34
SW 1/4	50	1/4" - E6.3	3	819.1010	13,51
SW 5/16	50	1/4" - E6.3	3	819.1020	13,95
SW 3/8	50	1/4" - E6.3	3	819.1030	14,57

900

Jeu de clés à douille, magnétique

ROTEC®



Exécution: Jeu de clés à douilles magnétiques équipées d'un embout E6.3 pour utilisation avec une perceuse sans fil.

Application: Convient pour desserrer et serrer les boulons et les écrous.

Remarque: La clé à douille 5/16" n'est pas physiquement incluse dans le set, mais les boulons et les écrous de cette taille peuvent être fixés avec une clé à douille de taille SW 8.

Description	Type	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
7 pcs - jeu d'embouts à douille, emm. E6.3 1/4", dans cassette en ABS	819	1x HEX 7 1x HEX 8 (HEX 5/16") 1x HEX 10 1x HEX 12 1x HEX 13 1x HEX 1/4" 1x HEX 3/8"	1	819.9000	44,29

Goujonnière

Application: Goujonnères pour visseuses pneumatiques ou électriques.



d_1	l_1	A_1	pcs/UD	Ref.	€ / UD
M6	50	1/4" - E6.3	1	819.6006	11,69
M8	50	1/4" - E6.3	1	819.6008	12,26
M10	50	1/4" - E6.3	1	819.6010	13,30

819

Clé à douille, non-magnétique

ROTEC®



Exécution: Clé à douille, E6.3, non-magnétique

Type	l ₁	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 5	50	1/4" - E6.3	1	819.20501	5,40
SW 5,5	50	1/4" - E6.3	1	819.20551	5,40
SW 6	50	1/4" - E6.3	1	819.20601	5,40
SW 7	50	1/4" - E6.3	1	819.20701	5,54
SW 8	50	1/4" - E6.3	1	819.20801	5,54
SW 9	50	1/4" - E6.3	1	819.20901	5,54
SW 10	50	1/4" - E6.3	1	819.21001	5,85
SW 11	50	1/4" - E6.3	1	819.21101	6,14
SW 12	50	1/4" - E6.3	1	819.21201	6,39
SW 13	50	1/4" - E6.3	1	819.21301	6,39
SW 5	50	1/4" - E6.3	3	819.2050	14,71
SW 5,5	50	1/4" - E6.3	3	819.2055	14,71
SW 6	50	1/4" - E6.3	3	819.2060	14,71
SW 7	50	1/4" - E6.3	3	819.2070	15,15
SW 8	50	1/4" - E6.3	3	819.2080	15,15
SW 9	50	1/4" - E6.3	3	819.2090	15,15
SW 10	50	1/4" - E6.3	3	819.2100	16,07
SW 11	50	1/4" - E6.3	3	819.2110	16,07
SW 12	50	1/4" - E6.3	3	819.2120	16,84
SW 13	50	1/4" - E6.3	3	819.2130	16,84

Clé à douille, non-magnétique (impérial)

ROTEC®



Exécution: Clé à douille, E6.3, non-magnétique

Type	l ₁	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 1/4	50	1/4" - E6.3	1	819.30101	5,69
SW 5/16	50	1/4" - E6.3	1	819.30201	5,85
SW 3/8	50	1/4" - E6.3	1	819.30301	6,14
SW 1/4	50	1/4" - E6.3	3	819.3010	14,71
SW 5/16	50	1/4" - E6.3	3	819.3020	15,15
SW 3/8	50	1/4" - E6.3	3	819.3030	16,07

Clé à douille, magnétique, SDS-plus

ROTEC®



Exécution: Clé à douille, SDS-plus, magnétique

Type	l ₁	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 8	65	SDS-plus	1	819.50801	12,97
SW 9	65	SDS-plus	1	819.50901	12,97
SW 10	65	SDS-plus	1	819.51001	12,97
SW 11	65	SDS-plus	1	819.51101	13,27
SW 12	65	SDS-plus	1	819.51201	13,27
SW 13	65	SDS-plus	1	819.51301	13,76
SW 14	65	SDS-plus	1	819.51401	14,29
SW 17	65	SDS-plus	1	819.51701	15,24

Clé à douille, magnétique, SDS-plus (impérial)

ROTEC®



Exécution: Clé à douille, SDS-plus, magnétique

Type	l ₁	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 5/16	65	SDS-plus	1	819.50101	13,76
SW 3/8	65	SDS-plus	1	819.50301	14,29

Tournevis à douille 2C


Exécution: Tournevis à douille pour les vis à tête hexagonale. Poignée ergonomique à 2C (2 Composantes).

Type	l_1	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 3,5 *	230	1	819.6035	12,86
SW 5,5 *	230	1	819.6055	12,86
SW 6 *	230	1	819.6060	12,86
SW 11 *	230	1	819.6110	17,34
SW 12 *	230	1	819.6120	17,47
SW 13 *	230	1	819.6130	18,92
SW 15 *	230	1	819.6150	19,93
SW 17 *	230	1	819.6170	20,87

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



Exécution: Tournevis à lame flexible pour les vis à tête hexagonale. Poignée ergonomique à 2C (2 composantes).

Type	l_1	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 5 *	205	1	819.7050	25,41
SW 6 *	205	1	819.7060	25,41
SW 8 *	205	1	819.7080	25,41
SW 9 *	205	1	819.7090	26,80
SW 10 *	205	1	819.7100	26,80



* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



A ₁	A ₂	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1/4"-C6.3	1/4" carré + boule	25	1	820.00101	4,85
1/4"-C6.3	1/4" carré + boule	25	10	820.0010	43,53

Application: Uniquement pour le mode manuel!



A ₁	A ₂	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1/4"-E6.3	1/4" carré + boule	50	1	820.00201	5,30
1/4"-E6.3	1/4" carré + boule	50	10	820.0020	48,06

Adaptateurs avec goupille



A ₁	A ₂	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1/4"-E6.3	1/4" carré + tige	50	1	820.00301	5,50
1/4"-E6.3	1/4" carré + tige	50	10	820.0030	50,07



A ₁	A ₂	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1/4"-E6.3	1/4" carré + tige	100	1	820.00401	6,86
1/4"-E6.3	1/4" carré + tige	100	10	820.0040	63,56



A ₁	A ₂	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1/4"-E6.3	3/8" carré + tige	50	1	820.00501	8,63
1/4"-E6.3	3/8" carré + tige	50	10	820.0050	81,16



A ₁	A ₂	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1/4"-E6.3	1/2" carré + tige	50	1	820.00601	9,22
1/4"-E6.3	1/2" carré + tige	50	10	820.0060	85,37

Adaptateur SDS-plus > 1/4" carré. avec gouille



A ₁	A ₂	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SDS-plus *	1/4" carré + tige	60	1	820.00701	12,84

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



A ₁	A ₂	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SDS-plus *	3/8" carré + tige	60	1	820.00801	14,30

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks



A ₁	A ₂	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SDS-plus	1/2" carré + tige	65	1	820.00901	15,19

821

IMPACT Clé à douille, magnétique



NOUVEAU



Exécution: IMPACT Clé à douille, magnétique équipée d'un raccord E6.3 pour utilisation dans une visseuse à percussion.
Application: Convient pour desserrer et serrer les boulons et les écrous.

Type	l ₁	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 7	80	1/4" - E6.3	1	821.00071	6,31
SW 8	80	1/4" - E6.3	1	821.00081	6,64
SW 10	80	1/4" - E6.3	1	821.00101	7,30
SW 13	80	1/4" - E6.3	1	821.00131	8,62
SW 1/4"	80	1/4" - E6.3	1	821.01011	6,31
SW 5/16"	80	1/4" - E6.3	1	821.01021	6,64
SW 3/8"	80	1/4" - E6.3	1	821.01031	7,30

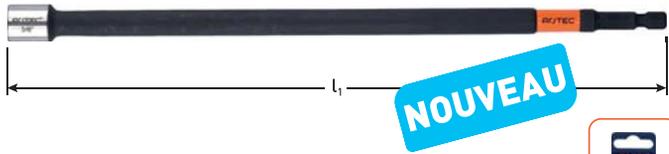


NOUVEAU



Exécution: IMPACT Clé à douille, magnétique équipée d'un raccord E6.3 pour utilisation dans une visseuse à percussion.
Application: Convient pour desserrer et serrer les boulons et les écrous.

Type	l ₁	A ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 7	150	1/4" - E6.3	1	821.10071	7,83
SW 8	150	1/4" - E6.3	1	821.10081	8,21
SW 10	150	1/4" - E6.3	1	821.10101	8,98
SW 13	150	1/4" - E6.3	1	821.10131	10,52
SW 1/4"	150	1/4" - E6.3	1	821.11011	7,83
SW 5/16"	150	1/4" - E6.3	1	821.11021	8,21
SW 3/8"	150	1/4" - E6.3	1	821.11031	8,98



Exécution: IMPACT Clé à douille, magnétique équipée d'un raccord E6.3 pour utilisation dans une visseuse à percussion.

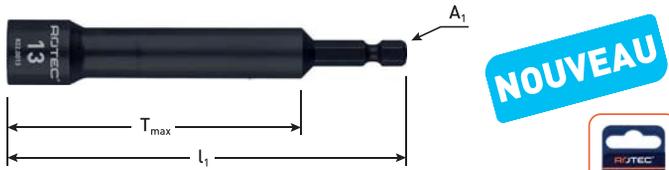
Application: Convient pour desserrer et serrer les boulons et les écrous.

Type	l ₁	A ₁	pcs/UD	Ref.	€/ UD
SW 7	250	1/4" - E6.3	1	821.20071	17,30
SW 8	250	1/4" - E6.3	1	821.20081	18,18
SW 10	250	1/4" - E6.3	1	821.20101	19,94
SW 13	250	1/4" - E6.3	1	821.20131	20,82
SW 1/4"	250	1/4" - E6.3	1	821.21011	17,30
SW 5/16"	250	1/4" - E6.3	1	821.21021	18,18
SW 3/8"	250	1/4" - E6.3	1	821.21031	19,94

822

Clé à douille plus profond

ROTEC®



Exécution: Clés à douilles extra profondes équipées d'un raccord E6.3 et d'une profondeur interne de 75 mm.

Application: Convient pour le desserrage et le serrage de boulons et d'écrous, grâce à la longueur interne de 75 mm, particulièrement adapté pour le desserrage et le serrage d'écrous sur les extrémités filetées.

Type	l ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€/ UD
SW 8	110	75	1/4" - E6.3	1	822.0008	10,08
SW 10	110	75	1/4" - E6.3	1	822.0010	10,56
SW 13	110	75	1/4" - E6.3	1	822.0013	11,52
SW 17	110	75	1/4" - E6.3	1	822.0017	14,88

Clé d'angle flexible 15°

ROTEC®



Exécution: Clé d'angle équipée d'un embout flexible E6.3, le long embout E6.3 peut être utilisé à la fois droit et avec un angle de 15° pour accéder aux endroits les plus difficiles d'accès.

Application: Convient pour le desserrage et le serrage de boulons et d'écrous, grâce à la longueur interne de 62 mm, convient également pour le desserrage et le serrage d'écrous sur les extrémités filetées.

Type	l ₁	T _{max}	A ₁	pcs/UD	Ref.	€/ UD
SW 8	115	62	1/4" - E6.3	1	822.1008	18,20
SW 10	115	62	1/4" - E6.3	1	822.1010	18,20
SW 13	115	62	1/4" - E6.3	1	822.1013	18,95
SW 17	115	62	1/4" - E6.3	1	822.1017	18,95

827

Embout OPTI-LINE PH, C6.3

ROTEC®



Exécution: Embout OPTI-LINE avec C6.3 connexion de bits, profile PH (Phillips), avec un excellent rapport qualité/prix.

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PH 1	25	2	827.0100	1,25
PH 2	25	2	827.0200	1,25
PH 3	25	2	827.0300	1,25
PH 1	25	25	827.0105	8,70
PH 2	25	25	827.0205	8,70
PH 3	25	25	827.0305	8,70

Embout OPTI-LINE PH, C6.3, plaques de plâtre

ROTEC®



Exécution: Embout OPTI-LINE avec C6.3 connexion de bits, profile PH (Phillips), avec un collier métallique et un excellent rapport qualité/prix.

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PH 2	25	1	827.1000	2,13
PH 2	25	5	827.1002	9,30
PH 2	25	10	827.1005	16,36

Embout OPTI-LINE PZ, C6.3

ROTEC®

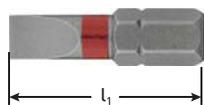


Exécution: Embout OPTI-LINE avec C6.3 connexion de bits, profile PZ (Pozidriv), avec un excellent rapport qualité/prix.

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PZ 1	25	2	827.1100	1,25
PZ 2	25	2	827.1200	1,25
PZ 3	25	2	827.1300	1,25
PZ 1	25	25	827.1105	8,70
PZ 2	25	25	827.1205	8,70
PZ 3	25	25	827.1305	8,70

Embout OPTI-LINE SL, C6.3

ROTEC®

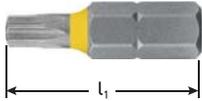


Exécution: Embout OPTI-LINE avec C6.3 connexion de bits, profile SL (Fente), avec un excellent rapport qualité/prix.

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SL 0,6 x 4,5	25	2	827.2450	1,25
SL 0,8 x 5,5 *	25	2	827.2550	1,25
SL 1,2 x 6,5	25	2	827.2650	1,25
SL 0,5 x 4,0	25	25	827.2405	8,70
SL 0,6 x 4,5	25	25	827.2455	8,70
SL 1,0 x 6,0	25	25	827.2605	8,70
SL 1,2 x 6,5	25	25	827.2655	8,70

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

Embout OPTI-LINE T, C6.3



Exécution: Embout OPTI-LINE avec C6.3 connexion de bits, profile T (Torx), avec un excellent rapport qualité/prix.

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 10	25	2	827.3100	1,50
T 15	25	2	827.3150	1,50
T 20	25	2	827.3200	1,50
T 25	25	2	827.3250	1,50
T 30	25	2	827.3300	1,50
T 40	25	2	827.3400	1,50
T 10	25	25	827.3105	9,75
T 15	25	25	827.3155	9,75
T 20	25	25	827.3205	9,75
T 25	25	25	827.3255	9,75
T 27	25	25	827.3275	9,75
T 30	25	25	827.3305	9,75
T 40	25	25	827.3405	9,75

Embout OPTI-LINE HEX, C6.3



Exécution: Embout OPTI-LINE avec C6.3 connexion de bits, profile HEX (Inbus), avec un excellent rapport qualité/prix.

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 3	25	2	827.4300	1,50
SW 4	25	2	827.4400	1,50
SW 3	25	25	827.4305	9,02
SW 4	25	25	827.4405	9,02
HEX 6 *	25	25	827.4605	9,41
HEX 8 *	25	25	827.4805	9,80

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

Embout OPTI-LINE SQD, C6.3



Exécution: Embout OPTI-LINE avec C6.3 connexion de bits, profile SQD (Robertson), avec un excellent rapport qualité/prix.

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SQD 2	25	25	827.6205	8,70

828

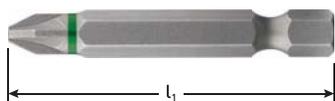
Embout OPTI-LINE PH, E6.3



Exécution: Embout OPTI-LINE avec E6.3 connexion de bits, profile PH (Phillips), avec un excellent rapport qualité/prix.

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PH 1	50	2	828.0100	3,43
PH 2	50	2	828.0200	3,43
PH 3	50	2	828.0300	3,43
PH 1	50	10	828.0105	8,39
PH 2	50	10	828.0205	8,39
PH 3	50	10	828.0305	8,39

Embout OPTI-LINE PZ, E6.3



Exécution: Embout OPTI-LINE avec E6.3 connexion de bits, profile PZ (Pozidriv), avec un excellent rapport qualité/prix.

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
PZ 1	50	2	828.1100	3,43
PZ 2	50	2	828.1200	3,43
PZ 3	50	2	828.1300	3,43
PZ 1	50	10	828.1105	8,39
PZ 2	50	10	828.1205	8,39
PZ 3	50	10	828.1305	8,39

Embout OPTI-LINE SL, E6.3

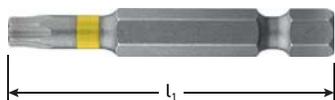


Exécution: Embout OPTI-LINE avec E6.3 connexion de bits, profile SL (Fente), avec un excellent rapport qualité/prix.

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SL 0,5 x 4,0 *	50	10	828.2405	7,50
SL 0,6 x 4,5 *	50	10	828.2455	7,50
SL 0,8 x 5,5 *	50	10	828.2555	7,50
SL 1,0 x 6,0 *	50	10	828.2605	7,50
SL 1,2 x 6,5 *	50	10	828.2655	7,50
SL 1,6 x 8,0 *	50	5	828.2805	7,50

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

Embout OPTI-LINE T, E6.3



Exécution: Embout OPTI-LINE avec E6.3 connexion de bits, profile T (Torx), avec un excellent rapport qualité/prix.

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 10	50	2	828.3100	3,43
T 15	50	2	828.3150	3,43
T 20	50	2	828.3200	3,43
T 25	50	2	828.3250	3,43
T 30	50	2	828.3300	3,43
T 40	50	2	828.3400	3,43
T 10	50	10	828.3105	7,95
T 15	50	10	828.3155	7,95
T 20	50	10	828.3205	7,95
T 25	50	10	828.3255	7,95
T 27	50	10	828.3275	7,95
T 30	50	10	828.3305	7,95
T 40	50	10	828.3405	7,95
T 50 *	50	10	828.3505	7,95

* Article expiré, disponible jusqu'à épuisement des stocks

Embout OPTI-LINE SQD, E6.3



Exécution: Embout OPTI-LINE avec E6.3 connexion de bits, profile SQD (Robertson), avec un excellent rapport qualité/prix.

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SQD 2	50	10	828.6205	8,39

827

Portes-embouts OPTI-LINE



Exécution: OPTI-LINE Porte-embout magnétique convenant pour tous les embouts 1/4"

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Magnétique	60	1	827.9500	4,02



Exécution: OPTI-LINE Porte-embout magnétique avec mandrin à serrage rapide, convenant pour tous les embouts 1/4"

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Serrage rapide	60	1	827.9510	6,51

Portes-embouts IMPACT OPTI-LINE



NOUVEAU



Exécution: OPTI-LINE Porte-embout IMPACT convenant pour tous les embouts 1/4"

Type	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Magnétique	60	1	827.9515	5,95
Magnétique	60	100	827.9715	550,00

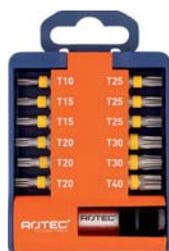




827.9050



827.9051



827.9052



827.9053



Description	Contenu		pcs/UD	Ref.	€ / UD
13 pcs - jeu d'embouts OPTI-LINE	PH (Phillips) : 1 - 2 - 3 PZ (Pozi) : 1 - 2 - 3 T (Torx®) : 10 - 15 - 20 - 25 - 30 - 40 1x porte-embout à serrage rapide	12	1	827.9050	12,95
13 pcs - jeu d'embouts OPTI-LINE	PH (Phillips) : 1 - 2 - 3 PZ (Pozi) : 1 - 2 - 3 SL (Fente) : 0,6 - 0,8 - 1,2 T (Torx®) : 15 - 20 - 25 1x porte-embout à serrage rapide	12	1	827.9051	12,95
13 pcs - jeu d'embouts OPTI-LINE	T (Torx®) : 1x T10 - 2x T15 - 3x T20 - 3x T25 - 2x T30 - 1x T40 1x porte-embout à serrage rapide	12	1	827.9052	12,95
13 pcs - jeu d'embouts OPTI-LINE	PH (Phillips) : 1x PH 1 - 4x PH 2 - 1x PH 3 PZ (Pozi) : 1x PZ 1 - 4x PZ 2 - 1x PZ 3 1x porte-embout à serrage rapide	12	1	827.9053	12,95

Exécution: Module complet pour rayonnages muraux avec embouts de vissage 1/4" OPTI-LINE, jeux d'embouts et porte-embouts.



Type	Quantité	Emballage	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Embout '827' 1/4" C6.3 PH	15		5x PH 1, PH2 et PH3 (25mm)	1	827.9900	495,00
Embout '827' 1/4" C6.3 PZ	15		5x PZ 1, PZ2 et PZ3 (25mm)			
Embout '827' 1/4" C6.3 T	30		5x T10, T15, T20, T25, T30 et T40 (25mm)			
Embout '827' 1/4" C6.3 SL	15		5x SL 0,6x4,5, SL 0,8x5,5 et SL 1,2x6,5 (25mm)			
Embout '827' 1/4" C6.3 SW	15		5x SW 3, SW 4 et SW 5 (25mm)			
Embout '828' 1/4" E6.3 PH	15		5x PH 1, PH2 et PH3 (50mm)			
Embout '828' 1/4" E6.3 PZ	15		5x PZ 1, PZ2 et PZ3 (50mm)			
Embout '828' 1/4" E6.3 T	30		5x T10, T15, T20, T25, T30 et T40 (50mm)			
Jeu d'embouts '827' 1/4" C6.3 PH-PZ-T	3		12x Embouts (25mm), 1x porte-embout			
Jeu d'embouts '827' 1/4" C6.3 PH-PZ-SL-T	3		12x Embouts (25mm), 1x porte-embout			
Jeu d'embouts '827' 1/4" C6.3 T	3		12x Embouts (25mm), 1x porte-embout			
Porte-embout '827' 1/4" E6.3	9		1x Porte-embout magnétique à serrage rapide			



827.9100



827.9110



827.9115



Description	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
31 pcs - jeu d'embouts OPTI-LINE	PH (Phillips) : 2x PH 1, 3x PH 2 et 1x PH 3 PZ (Pozi) : 2x PZ 1, 8x PZ 2 et 2x PZ 3 T (Torx) : 1x T 10, 2x T 15, 2x T 20, 3x T 25, 3x T 30 et 1x T 40 1x Porte-embout magnétique	1	827.9100	21,83
30 pcs - jeu d'embouts et douilles OPTI-LINE	PH (Phillips) : 1x PH 1, PH 2 et PH 3 PZ (Pozi) : 1x PZ 1, 4x PZ 2, 1x PZ 3 T (Torx) : 1x T 10, T 15, T 20, T 25, T 30 et T 40 HEX (Inbus) : 1x 3, 4 et 5mm Douilles : 1x SW 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13 et 14 1x rallonge 1x adaptateur 1x cliquet	1	827.9110	27,30
17 pcs - jeu d'extracteur de vis OPTI-LINE	PH (Phillips) : 1x PH 1, PH 2 et PH 3 PZ (Pozi) : 1x PZ 1, PZ 2 et PZ 3 T (Torx) : 1x T 10, T 15, T 20, T 25, T 30 et T 40 4x embout d'extracteur 1x porte d'embout, serrage rapide	1	827.9115	36,84

Jeu d'embouts OPTI-LINE 34 pcs.



827.9200



827.9205

NOUVEAU



827.9200



827.9205



Description	Contenu	📦	pcs/UD	Ref.	€ / UD
34 pcs Jeu d'embouts OPTI-LINE	PH (Phillips) : 2x PH1, 4x PH2 et 2x PH3 PZ (Pozi) : 2x PZ1, 4x PZ2 et 2x PZ3 T (Torx®) : 2x T10, 2x T15, 4x T20, 4x T25, 1x T27, 2x T30 et 2x T40 1x OPTI-LINE Impact Porte-embout	10	1	827.9200	20,19
34 pcs Jeu d'embouts OPTI-LINE	PH (Phillips) : 1x PH1, 2x PH2 et 1x PH3 PZ (Pozi) : 1x PZ1, 2x PZ2 et 1x PZ3 SL (Fente) : 1x SL3, 1x SL4, 1x SL5,5 et 1x SL6,5 T (Torx®) : 1x T10, 1x T15, 2x T20, 2x T25, 1x T30 et 1x T40 TT (Torx Tamper) : 1x TT10, 1xTT15, 1x TT20, 1x TT25, 1x TT27, 1x TT30 et 1x TT40 SQD (Robertson) : 1x SQD2 HEX (Inbus) : 1x HEX2,5, 1x HEX3, 1x HEX4, 1x HEX5 et 1x HEX6 1x OPTI-LINE Impact Porte-embout	10	1	827.9205	20,74

OPTI-LINE Embout d'extract+B37eur, dans EV-pack



NOUVEAU



OPTI

Exécution: OPTI-LINE Embout de décollement de vis avec connexion à 6 côtés.

Application: Pour retirer les vis endommagées et renversées en 2 étapes simples sans endommager la surface environnante.

Nr.	d (min-max)	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1	3,0 - 4,0	50	1	827.9601	8,50
2	4,0 - 5,0	50	1	827.9602	8,50
3	5,0 - 6,5	50	1	827.9603	8,50
4	6,5 - 10	50	1	827.9604	8,50

OPTI-LINE Jeu d'embouts d'extracteur



OPTI

Exécution: Jeu d'embout d'extracteur OPTI-LINE avec connexion à 6 côtés.

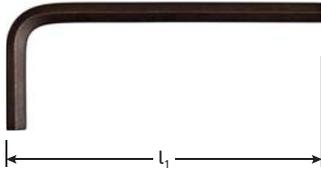
Application: Pour retirer les vis endommagées et renversées en 2 étapes simples sans endommager la surface environnante.

Description	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
17 pcs - jeu d'extracteur de vis OPTI-LINE	PH (Phillips) : 1x PH 1, PH 2 et PH 3 PZ (Pozi) : 1x PZ 1, PZ 2 et PZ 3 T (Torx) : 1x T 10, T 15, T 20, T 25, T 30 et T 40 4x embout d'extracteur 1x porte d'embout, serrage rapide	1	827.9115	36,84

878

Clé Allen, courte

ROTEC®



Exécution: Clés Allen, brunies. Exécution courtes, métriques, selon DIN ISO 2936 (DIN 911).

Type	l ₁	Surface	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 1,5	44	Brunies	1	878.0015	0,84
SW 2,5	55	Brunies	1	878.0025	0,43
SW 3	63	Brunies	1	878.0030	0,29
SW 4	70	Brunies	1	878.0040	0,67
SW 5	80	Brunies	1	878.0050	0,86
SW 6	90	Brunies	1	878.0060	1,31
SW 7	95	Brunies	1	878.0070	0,91
SW 8	100	Brunies	1	878.0080	1,01
SW 9	105	Brunies	1	878.0090	1,61
SW 10	112	Brunies	1	878.0100	1,91

Type	l ₁	Surface	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 11	118	Brunies	1	878.0110	2,51
SW 12	125	Brunies	1	878.0120	2,77
SW 14	140	Brunies	1	878.0140	4,58
SW 17	160	Brunies	1	878.0170	8,14
SW 19	180	Brunies	1	878.0190	12,26
SW 22	200	Brunies	1	878.0220	20,03
SW 24	224	Brunies	1	878.0240	25,31
SW 27	255	Brunies	1	878.0270	35,17
SW 32	315	Brunies	1	878.0320	60,01
SW 36	355	Brunies	1	878.0360	86,19

Jeu de clés Allen, courte

ROTEC®



Exécution: Clés Allen en acier chrome vanadium, exécution courtes, métriques, selon DIN ISO 2936 (DIN 911), en porte-clés ergonomique.

Description	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
9 pcs - jeu de clés hex.	1x 1½, 2, 2½, 3, 4, 5, 6, 8 et 10mm	1	878.4003	12,20

Jeu de clés hexagonales (six pans), courte (impérial)

ROTEC®



Exécution: Clés hexagonales (clés Allen) en acier chrome vanadium, exécution courtes, impérial, selon DIN ISO 2936 (DIN 911), sur porte-clés ergonomique.

Description	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
10 pcs - jeu de clés hex. (impérial)	1x 1/16", 5/64", 3/32", 1/8", 5/32", 3/16", 7/32", 1/4", 5/16" et 3/8"	1	878.9006	11,16

880

Jeu de clés hexagonales (six pans), longue

ROTEC®



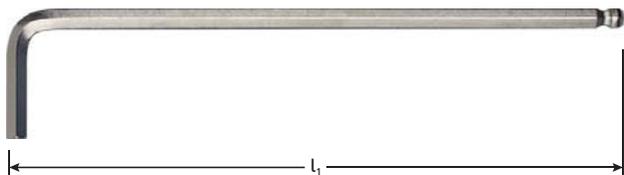
Exécution: Clés hexagonales (clés Allen) en acier chrome vanadium, exécution longues, métriques, selon DIN ISO 2936L (DIN 911L), sur porte-clés ergonomique.

Description	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
9 pcs - jeu de clés hex., longue	1x 1½, 2, 2½, 3, 4, 5, 6, 8 et 10mm	1	880.4003	16,13

882

Clé hexagonale (six pans), tête sphérique, longue

ROTEC®



Exécution: Clés hexagonales (clés Allen) en acier chrome vanadium, exécution longues, têtes sphériques, métriques, selon DIN ISO 2936L (DIN 911L).

Type	l ₁	Surface	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 1,5	90	Nickelé	1	882.0015	1,17
SW 2	100	Nickelé	1	882.0020	1,22
SW 2,5	112	Nickelé	1	882.0025	1,28
SW 3	126	Nickelé	1	882.0030	1,39
SW 4	140	Nickelé	1	882.0040	1,86
SW 5	160	Nickelé	1	882.0050	2,08
SW 6	180	Nickelé	1	882.0060	2,68

Type	l ₁	Surface	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 7	190	Nickelé	1	882.0070	3,47
SW 8	200	Nickelé	1	882.0080	4,47
SW 10	224	Nickelé	1	882.0100	6,28
SW 12	250	Nickelé	1	882.0120	10,20
SW 14	280	Nickelé	1	882.0140	14,40
SW 17	320	Nickelé	1	882.0170	24,52
SW 19	360	Nickelé	1	882.0190	34,05

Jeu de clés hexagonales (six pans), tête sphérique, longue

ROTEC®

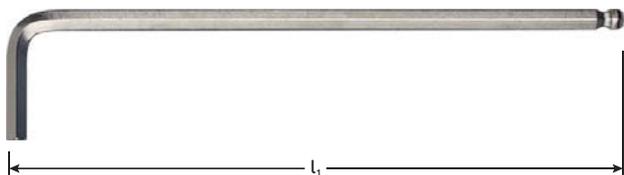


Exécution: Clés hexagonales (clés Allen) en acier chrome vanadium, exécution longues, têtes sphériques, métriques, selon DIN ISO 2936L (DIN 911L), sur porte-clés ergonomique.

Description	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
9 pcs - jeu de clés hex., tête sphérique, longue	1x 1½, 2, 2½, 3, 4, 5, 6, 8 et 10mm	1	882.4003	24,16

Clé hexagonale (six pans), tête sphérique, longue, impérial

ROTEC®



Exécution: Clés hexagonales (clés Allen) en acier chrome vanadium, exécution longues, têtes sphériques, impérial, selon BS 2470.

Type	l ₁	Surface	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 1/16	90	Nickelé	1	882.5001	1,28
SW 5/64	100	Nickelé	1	882.5005	1,33
SW 3/32	112	Nickelé	1	882.5007	1,44
SW 7/64	126	Nickelé	1	882.5009	1,48
SW 1/8	126	Nickelé	1	882.5011	2,08
SW 5/32	140	Nickelé	1	882.5015	2,23
SW 3/16	160	Nickelé	1	882.5017	2,77

Type	l ₁	Surface	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 7/32	170	Nickelé	1	882.5019	3,78
SW 1/4	180	Nickelé	1	882.5021	4,43
SW 9/32	190	Nickelé	1	882.5022	6,82
SW 5/16	200	Nickelé	1	882.5023	10,13
SW 3/8	224	Nickelé	1	882.5025	15,67
SW 1/2	250	Nickelé	1	882.5029	26,69
SW 9/16	280	Nickelé	1	882.5031	37,15

Jeu de clés hexagonales (six pans), tête sphérique, longue (impérial)

ROTEC®



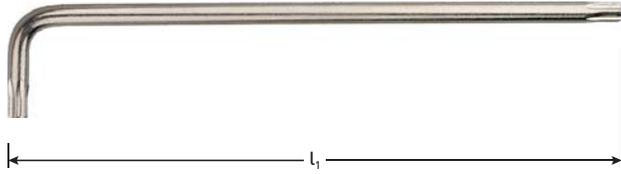
Exécution: Clés hexagonales (clés Allen) en acier chrome vanadium, exécution longues, têtes sphériques, impérial, selon BS 2470, sur porte-clés ergonomique.

Description	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
10 pcs - jeu de clés hex., tête sphérique, longue (impérial)	1x 1/16", 5/64", 3/32", 1/8", 5/32", 3/16", 7/32", 1/4", 5/16" et 3/8"	1	882.9006	31,34

890

Clé pour vis TX (Torx), longue

ROTEC®



Exécution: Clés pour vis TX (Torx) en acier chrome vanadium, exécution longues, selon DIN EN ISO 10664.

Type	l ₁	Surface	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 5	84	Nickelé	1	890.2005	3,84
T 6	84	Nickelé	1	890.2006	3,62
T 7	96	Nickelé	1	890.2007	3,62
T 8	96	Nickelé	1	890.2008	3,62
T 9	96	Nickelé	1	890.2009	3,62
T 10	100	Nickelé	1	890.2010	3,62
T 15	108	Nickelé	1	890.2015	3,78
T 20	114	Nickelé	1	890.2020	3,89

Type	l ₁	Surface	pcs/UD	Ref.	€ / UD
T 25	126	Nickelé	1	890.2025	4,06
T 27	134	Nickelé	1	890.2027	4,15
T 30	140	Nickelé	1	890.2030	4,43
T 40	152	Nickelé	1	890.2040	5,05
T 45	170	Nickelé	1	890.2045	7,79
T 50	190	Nickelé	1	890.2050	8,18
T 55	216	Nickelé	1	890.2055	10,28
T 60	240	Nickelé	1	890.2060	14,28

Jeu de clés pour vis TX (Torx), longue

ROTEC®



Exécution: Clés pour vis TX (Torx) en acier chrome vanadium, exécution longues, selon DIN EN ISO 10664, sur porte-clés ergonomique.

Description	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
8 pcs - jeu de clés hex., TX, longue	1x T 9, T 10, T 15, T 20, T 25, T 27, T 30 et T 40	1	890.1002	32,03

Jeu de clés pour vis TX (Torx), court

ROTEC®



Exécution: Clés pour vis TX (Torx) en acier chrome vanadium, exécution courtes, selon DIN EN ISO 10664, sur porte-clés ergonomique.

Description	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
8 pcs - jeu de clés hex., TX, court	1x T 9, T 10, T 15, T 20, T 25, T 27, T 30 et T 40	1	890.1001	24,96

Jeu de clés pour vis TX (Torx), tête sphérique, longue

ROTEC®



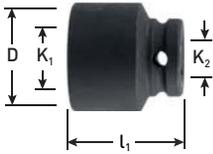
Exécution: Clés pour vis TX (Torx) en acier chrome vanadium, exécution longues, têtes sphériques, selon DIN EN ISO 10664, sur porte-clés ergonomique.

Description	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
8 pcs - jeu de clés hex., TX, tête spérique, longue	1x T 9, T 10, T 15, T 20, T 25, T 27, T 30 et T 40	1	890.5001	40,66

842

Douille à choc 1/2" courte

Exécution: Selon DIN 3129, ISO 2725-2, douille carrée selon DIN 3129, ISO 1174.



K ₁	l ₁	D (mm)	K ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 10	40	17	1/2"	1	842.0010	5,26
SW 12	40	19	1/2"	1	842.0012	5,26
SW 13	40	20	1/2"	1	842.0013	4,81
SW 14	40	22	1/2"	1	842.0014	6,87
SW 15	40	23	1/2"	1	842.0015	5,64
SW 16	40	24	1/2"	1	842.0016	6,45
SW 17	40	26	1/2"	1	842.0017	5,72
SW 18	40	27	1/2"	1	842.0018	6,45
SW 19	40	28	1/2"	1	842.0019	5,64
SW 21	40	30	1/2"	1	842.0021	5,61

K ₁	l ₁	D (mm)	K ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 22	40	32	1/2"	1	842.0022	7,71
SW 24	40	34	1/2"	1	842.0024	6,63
SW 27	40	38	1/2"	1	842.0027	9,27
SW 28	40	38	1/2"	1	842.0028	13,11
SW 30	40	42	1/2"	1	842.0030	11,13
SW 32	40	44	1/2"	1	842.0032	11,63
SW 36	50	50	1/2"	1	842.0036	17,16
SW 41	55	56	1/2"	1	842.0041	29,89
SW 46	60	62	1/2"	1	842.0046	42,71

Douille à choc 1/2" longue

Exécution: Douille carrée selon DIN 3129, ISO 1174.



K ₁	l ₁	D (mm)	K ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 10	80	17	1/2"	1	842.1010	9,61
SW 12	80	19	1/2"	1	842.1012	9,61
SW 13	80	20	1/2"	1	842.1013	7,78
SW 14	80	22	1/2"	1	842.1014	9,45
SW 15	80	23	1/2"	1	842.1015	9,24
SW 16	80	24	1/2"	1	842.1016	10,44
SW 17	80	26	1/2"	1	842.1017	9,07
SW 18	80	27	1/2"	1	842.1018	10,68
SW 19	80	28	1/2"	1	842.1019	8,80

K ₁	l ₁	D (mm)	K ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 21	80	30	1/2"	1	842.1021	11,13
SW 22	80	32	1/2"	1	842.1022	11,63
SW 24	80	34	1/2"	1	842.1024	10,88
SW 27	80	38	1/2"	1	842.1027	16,32
SW 28	80	40	1/2"	1	842.1028	16,02
SW 30	80	42	1/2"	1	842.1030	19,80
SW 32	80	44	1/2"	1	842.1032	20,02
SW 36	80	50	1/2"	1	842.1036	21,82

Adaptateur 1/2"

Exécution: Douille carrée selon DIN 3129, ISO 1174.



A ₁	A ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1/2"	3/4"	1	842.9001	30,12

Rallonge 1/2"

Exécution: Douille carrée selon DIN 3129, ISO 1174.



A ₁	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1/2"	125	1	842.9100	22,58
1/2"	175	1	842.9101	25,78
1/2"	250	1	842.9102	28,37

Broche de verrouillage 1/2"



Description	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Broche de verrouillage 1/2"	10	842.9200	35,09

Joint avec cardan pour douilles à chocs 1/2"

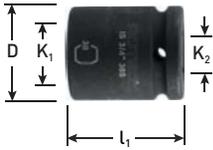


A ₁	A ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1/2"	1/2"	1	842.9400	22,23

843

Douille à choc 3/4" courte

Exécution: Selon DIN 3129, ISO 2725-2, douille carrée selon DIN 3129, ISO 1174.

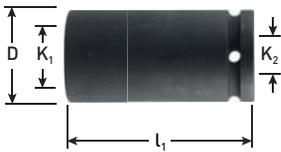


K ₁	l ₁	D (mm)	K ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 17	50	30	3/4"	1	843.0017	20,13
SW 19	50	32	3/4"	1	843.0019	20,13
SW 21	50	35	3/4"	1	843.0021	20,13
SW 22	50	36	3/4"	1	843.0022	20,13
SW 24	50	38	3/4"	1	843.0024	20,13
SW 27	52	42	3/4"	1	843.0027	20,13
SW 30	52	46	3/4"	1	843.0030	20,60

K ₁	l ₁	D (mm)	K ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 32	56	46	3/4"	1	843.0032	20,60
SW 36	58	52	3/4"	1	843.0036	25,47
SW 41	60	58	3/4"	1	843.0041	33,09
SW 46	64	67	3/4"	1	843.0046	36,46
SW 50	70	70	3/4"	1	843.0050	45,14
SW 55	75	78	3/4"	1	843.0055	59,19

Douille à choc 3/4" longue

Exécution: Douille carrée selon DIN 3129, ISO 1174.



K ₁	l ₁	D (mm)	K ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 17	90	30	3/4"	1	843.1017	25,78
SW 19	90	32	3/4"	1	843.1019	25,78
SW 21	90	35	3/4"	1	843.1021	25,78
SW 22	90	36	3/4"	1	843.1022	25,78
SW 24	90	38	3/4"	1	843.1024	25,78
SW 27	90	38	3/4"	1	843.1027	27,60
SW 30	90	46	3/4"	1	843.1030	29,13

K ₁	l ₁	D (mm)	K ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 32	90	48	3/4"	1	843.1032	30,97
SW 36	90	54	3/4"	1	843.1036	36,46
SW 41	90	60	3/4"	1	843.1041	54,30
SW 46	90	67	3/4"	1	843.1046	60,25
SW 50	90	70	3/4"	1	843.1050	76,73
SW 55	100	78	3/4"	1	843.1055	104,95
SW 60	100	85	3/4"	1	843.1060	100,53

Adaptateur 3/4"

Exécution: Douille carrée selon DIN 3129, ISO 1174.



A ₁	A ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3/4"	1/2"	1	843.9000	25,16
3/4"	1"	1	843.9001	28,22

Rallonge 3/4"

Exécution: Douille carrée selon DIN 3129, ISO 1174.



A ₁	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3/4"	75	1	843.9100	33,56
3/4"	100	1	843.9101	39,51
3/4"	175	1	843.9102	45,46
3/4"	200	1	843.9103	45,46
3/4"	250	1	843.9104	48,35
3/4"	325	1	843.9105	75,21

Broche de verrouillage 3/4"

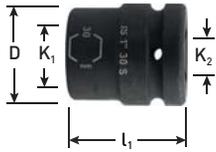
Description	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Broche de verrouillage 3/4"	10	843.9200	48,05



844

Douille à choc 1" courte

ROTEC®



Exécution: Selon DIN 3129, ISO 2725-2, douille carrée selon DIN 3129, ISO 1174.

K ₁	l ₁	D (mm)	K ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 17	60	34	1"	1	844.0017	26,08
SW 19	60	36	1"	1	844.0019	26,08
SW 21	60	38	1"	1	844.0021	26,08
SW 22	60	40	1"	1	844.0022	26,08
SW 24	60	42	1"	1	844.0024	26,08
SW 27	60	46	1"	1	844.0027	27,45
SW 30	62	50	1"	1	844.0030	27,60
SW 32	62	52	1"	1	844.0032	27,60
SW 34	64	54	1"	1	844.0034	30,36
SW 36	64	56	1"	1	844.0036	30,36

K ₁	l ₁	D (mm)	K ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 38	68	60	1"	1	844.0038	37,37
SW 41	68	62	1"	1	844.0041	37,37
SW 46	70	68	1"	1	844.0046	49,87
SW 50	70	74	1"	1	844.0050	63,30
SW 55	85	80	1"	1	844.0055	76,73
SW 60	90	85	1"	1	844.0060	101,90
SW 65	93	95	1"	1	844.0065	119,74
SW 70	100	105	1"	1	844.0070	156,97
SW 85	105	120	1"	1	844.0085	304,16

Douille à choc 1" longue

ROTEC®



Exécution: Douille carrée selon DIN 3129, ISO 1174.

K ₁	l ₁	D (mm)	K ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 17	90	34	1"	1	844.1017	37,37
SW 19	90	36	1"	1	844.1019	37,37
SW 21	90	38	1"	1	844.1021	37,37
SW 22	90	40	1"	1	844.1022	37,37
SW 24	90	42	1"	1	844.1024	37,37
SW 27	90	46	1"	1	844.1027	37,37
SW 30	90	50	1"	1	844.1030	37,37
SW 32	90	52	1"	1	844.1032	37,37
SW 34	90	54	1"	1	844.1034	45,46
SW 36	90	56	1"	1	844.1036	49,87

K ₁	l ₁	D (mm)	K ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
SW 38	90	60	1"	1	844.1038	49,87
SW 41	90	62	1"	1	844.1041	63,30
SW 46	92	68	1"	1	844.1046	76,73
SW 55	100	80	1"	1	844.1055	90,00
SW 60	110	85	1"	1	844.1060	112,42
SW 65	120	95	1"	1	844.1065	139,11
SW 70	120	100	1"	1	844.1070	262,75
SW 75	120	105	1"	1	844.1075	298,21
SW 80	120	110	1"	1	844.1080	327,96
SW 85	120	115	1"	1	844.1085	499,56

Adaptateur 1"

ROTEC®



Exécution: Douille carrée selon DIN 3129, ISO 1174.

A ₁	A ₂	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1"	3/4"	1	844.9000	40,73
1"	1.1/2"	1	844.9001	60,25

Rallonge 1"

ROTEC®



Exécution: Douille carrée selon DIN 3129, ISO 1174.

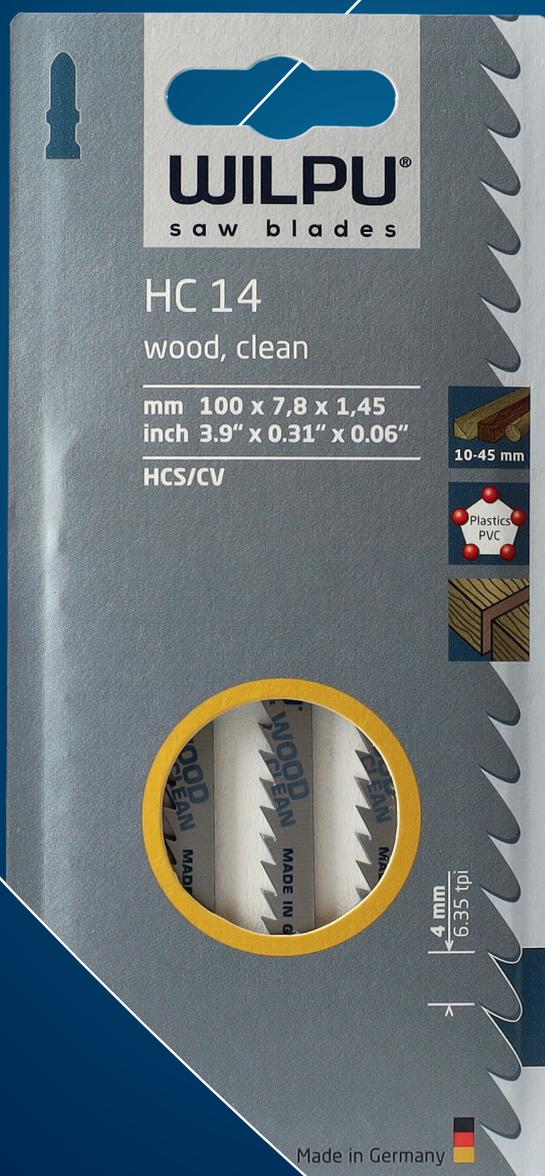
A ₁	l ₁	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1"	175	1	844.9100	90,00
1"	250	1	844.9101	107,84
1"	325	1	844.9102	149,49

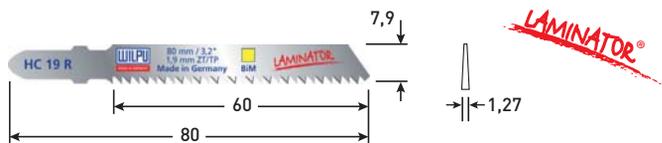
Broche de verrouillage 1"

ROTEC®



Description	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Broche de verrouillage 1"	10	844.9200	51,86

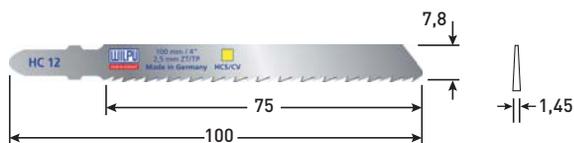
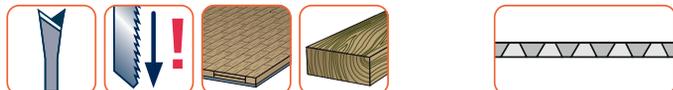




HC 19 R bi

Application: Speciaalblad van bi-metaal voor een splintervrije zaagsnede in gelamineerde plaat, zoals laminaat en Trespa®.

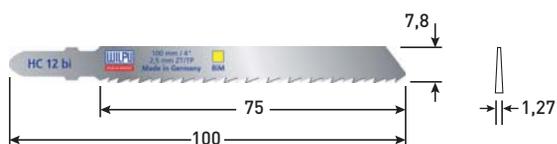
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
HC 19 R bi	T101 AIF	80x7,9x1,27	5	510.0021	14,09
HC 19 R bi	T101 AIF	80x7,9x1,27	25	510.0025	70,58



HC 12

Application: CV-stalen zaagblad voor alle houtsoorten en kunststof tot 30 mm.

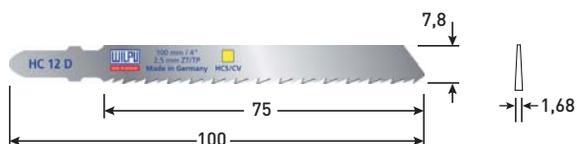
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
HC 12	T101B	100x7,8x1,45	5	510.0041	9,12
HC 12	T101B	100x7,8x1,45	25	510.0045	40,95



HC 12 bi

Application: Bi-Métalen zaagblad voor alle houtsoorten en kunststof tot 30 mm.

Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
HC 12 bi	T101BF	100x7,8x1,27	5	510.0061	16,01

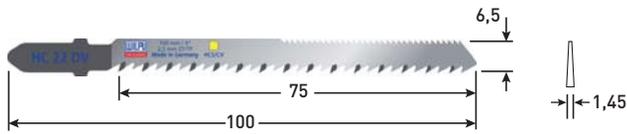


HC 12 D

Application: Extra dik CV-stalen zaagblad. Zeer fijne zaagsnede in hard-en zacht hout, multiplex, spaanplaat en kunststof.

Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
HC 12 D		100x7,8x1,68	5	510.0081	10,35

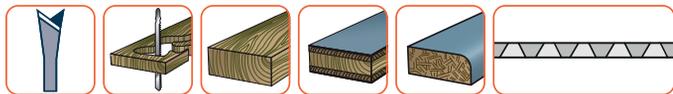
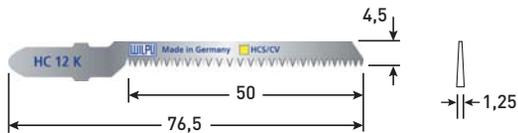




HC 22 DV

Application: Conisch geslepen blad met geslepen tandenrij voor zuivere zaagsneden in zacht hout, spaanplaat, gelamineerd spaanplaat en multiplex (2,5-35mm).

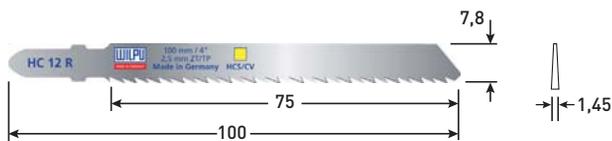
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
HC 22 DV		100x6,5x1,45	5	510.0091	10,59



HC 12 K

Application: CV-stalen zaagblad, speciaal voor het zagen van bochten in hout en kunststof.

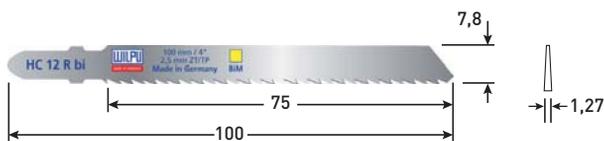
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
HC 12 K	T101A0	76,5x4,5x1,25	5	510.0101	8,48



HC 12 R

Application: CV-stalen zaagblad voor splintervrij zagen van gelamineerd hout en kunststof. Zeer zuivere zaagsnede.

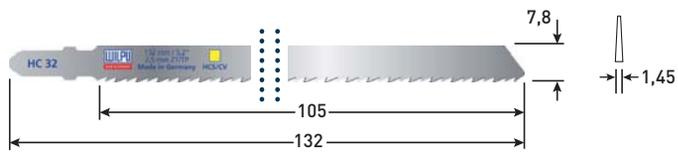
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
HC 12 R	T101BR	100x7,8x1,45	5	510.0121	9,46



HC 12 R bi

Application: Bi-Métalen zaagblad voor splintervrij zagen van gelamineerd hout en kunststof. Zeer zuivere zaagsnede.

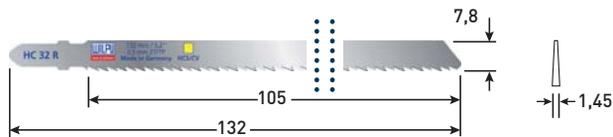
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
HC 12 R bi	T101BRF	100x7,8x1,27	5	510.0131	16,01



HC 32

Application: Extra lang CV-stalen zaagblad voor alle houtsoorten en kunststof. Zeer zuivere zaagsnede.

Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
HC 32		132x7,8x1,45	5	510.0141	13,89



HC 32 R

Application: Extra lang CV-stalen zaagblad voor alle houtsoorten en kunststof. Zeer zuivere zaagsnede.

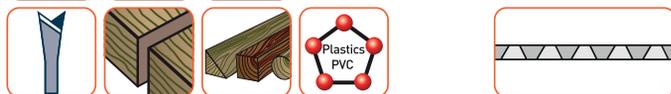
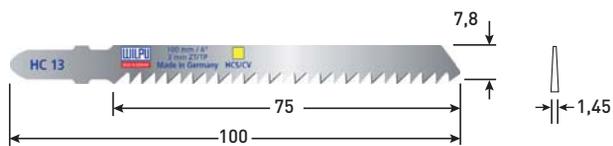
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
HC 32 R	-	132x7,8x1,45	5	510.0161	13,89



HC 123

Application: 3-vlaks geslepen vertanding, konisch geslepen blad, zaagt 3x sneller dan een traditioneel zaagblad en tot 3x langere standtijd. Zeer zuivere zaagsnede in alle houtsoorten en kunststoffen van 10-60 mm.

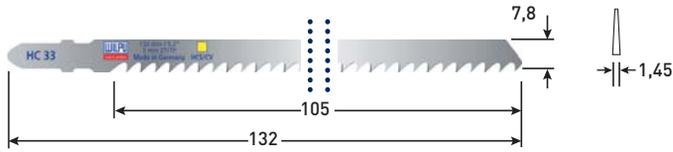
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
HC 123	T234X	117x10x1,45	5	510.0151	12,02
HC 123	T234X	117x10x1,45	25	510.0155	59,96



HC 13

Application: CV-stalen zaagblad, voor hout tot 50 mm en kunststof.

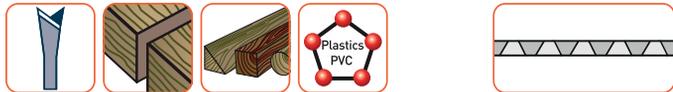
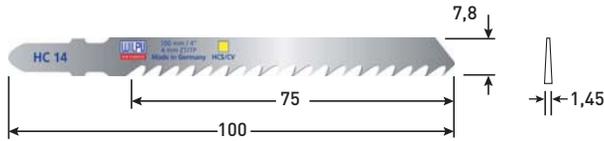
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
HC 13		100x7,8x1,45	5	510.0181	8,23



HC 33

Application: Extra lang CV-stalen zaagblad voor alle houtsoorten en kunststof. Zeer snelle en zuivere zaagsnede.

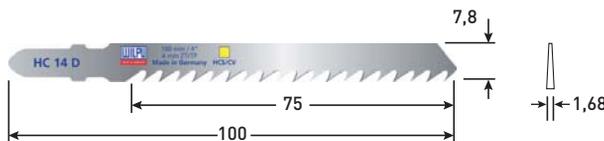
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
HC 33	T301CD	132x7,8x1,45	5	510.0201	13,30



HC 14

Application: CV-stalen zaagblad voor alle houtsoorten en kunststof. Zeer snelle en zuivere zaagsnede.

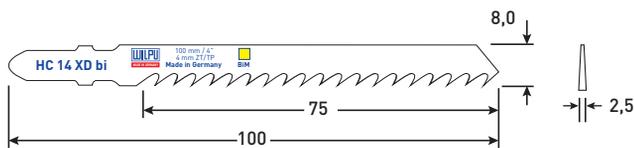
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
HC 14	T101D	100x7,8x1,45	5	510.0221	8,23
HC 14	T101D	100x7,8x1,45	25	510.0225	40,95



HC 14 D

Application: Extra dik CV-stalen zaagblad voor zuivere en rechte zaagsnede in alle houtsoorten en kunststof.

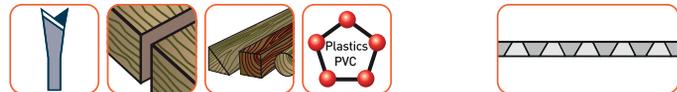
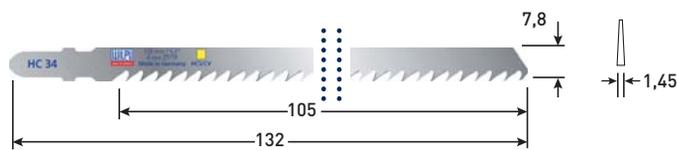
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
HC 14 D	T101DP	100x7,8x1,68	5	510.0241	10,13



HC 14 XD bi

Application: Extra dik Bi-Métalen zaagblad voor rechte zaagsneden in hout tot 50mm, tevens geschikt voor bochtenwerk in dik materiaal.

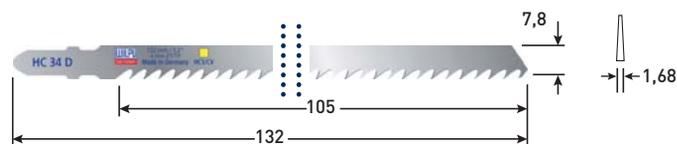
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
HC14XD bi		100x8x2,5	2	510.0251	26,66



HC 34

Application: Extra lang CV-stalen zaagblad voor alle houtsoorten en kunststof. Zuivere zaagsnede.

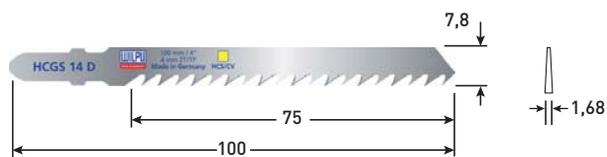
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
HC 34	T301DL	132x7,8x1,45	5	510.0261	13,30



HC 34 D

Application: Extra lang en dik CV-stalen zaagblad voor alle houtsoorten en kunststof.

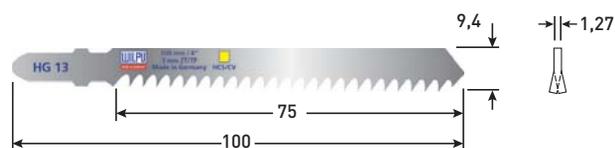
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
HC 34 D		132x7,8x1,68	5	510.0281	15,27



HCGS 14 D

Application: CV-stalen zaagblad, dik en robuust blad voor een snelle rechte zaagsnede.

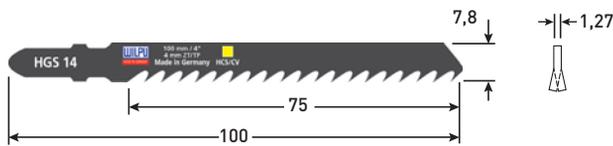
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
HCGS 14 D	-	100x7,8x1,68	5	510.0301	14,28



HG 13

Application: CV-stalen zaagblad voor zacht hout en kunststof.

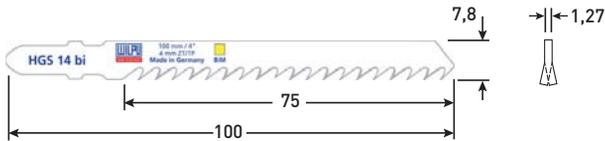
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
HG 13	T111C	100x9,4x1,27	5	510.0341	6,14



HGS 14

Application: CV-stalen zaagblad, universeel blad voor alle houtsoorten.

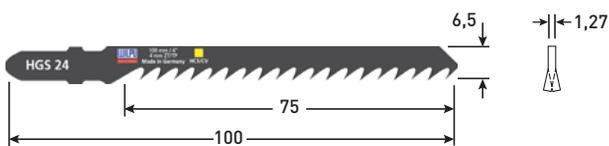
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
HGS 14	T144D	100x7,8x1,27	5	510.0401	6,95
HGS 14	T144D	100x7,8x1,27	25	510.0405	32,47



HGS 14 bi

Application: Bi-Métalen zaagblad, universeel blad voor alle houtsoorten.

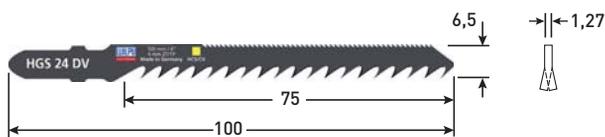
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
HGS 14 bi	T144DF	100x7,8x1,27	5	510.0421	14,33



HGS 24

Application: CV-stalen zaagblad, voor het zagen van bochten in alle houtsoorten.

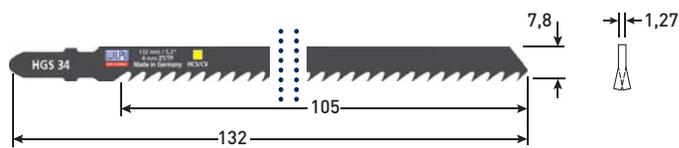
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
HGS 24	T244D	100x6,5x1,27	5	510.0441	7,92



HGS 24 DV

Application: CV-stalen zaagblad, speciaal voor het zagen van bochten in alle houtsoorten. Met rugvertanding.

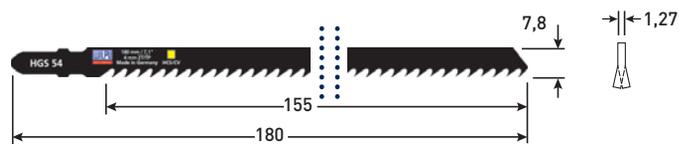
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
HGS 24 DV	-	100x6,5x1,27	5	510.0461	10,03



HGS 34

Application: CV-stalen zaagblad, extra lang universeel blad voor alle houtsoorten.

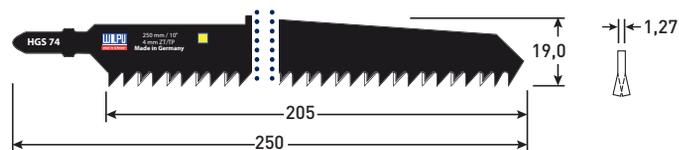
Witpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
HGS 34	T344D	132x7,8x1,27	5	510.0481	10,85



HGS 54

Application: CV-stalen zaagblad, zeer lang en snel blad voor alle houtsoorten.

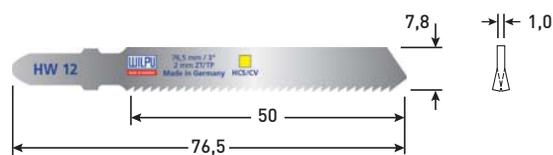
Witpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
HGS 54	T744D	180x7,8x1,27	5	510.0501	18,25



HGS 74

Application: CV-stalen zaagblad, zeer lang en snel blad voor alle houtsoorten.

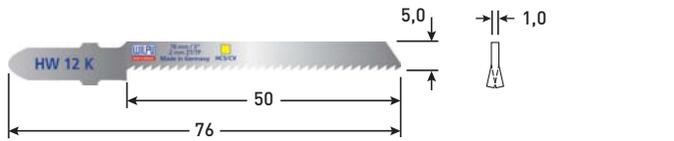
Witpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
HGS 74	T1044DP	250x19x1,27	3	510.0508	16,86



HW 12

Application: CV-stalen zaagblad voor zacht hout en isolatiemateriaal.

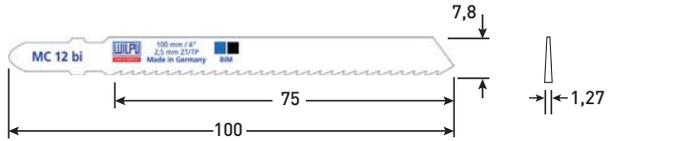
Witpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
HW 12	T119B	76,5x7,8x1,0	5	510.0521	5,62



HW 12 K

Application: CV-stalen zaagblad voor het zagen van bochten in zacht hout en isolatiemateriaal.

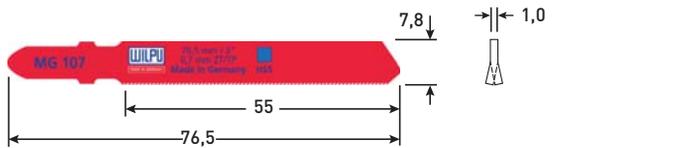
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
HW 12 K	T119B0	76,0x5,0x1,0	5	510.0541	6,64



MC 12 bi

Application: Bi-Métalen zaagblad voor non-ferro metalen en aluminium.

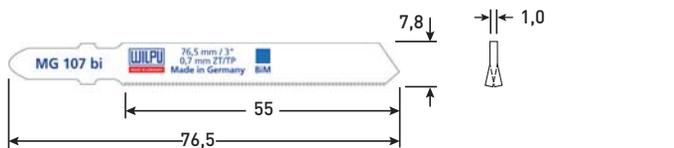
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
MC 12 bi	T101A	100x7,8x1,27	5	510.0561	13,80



MG 107

Application: HSS zaagblad voor zeer dun blik van 0,5 tot 1,5 mm.

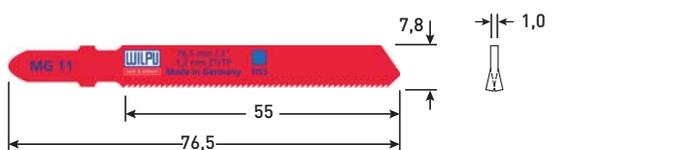
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
MG 107	T118G	76,5x7,8x1,0	5	510.0581	9,10



MG 107 bi

Application: Bi-Métalen zaagblad voor zeer dun blik en roestvaststaal van 0,5 tot 1,5 mm.

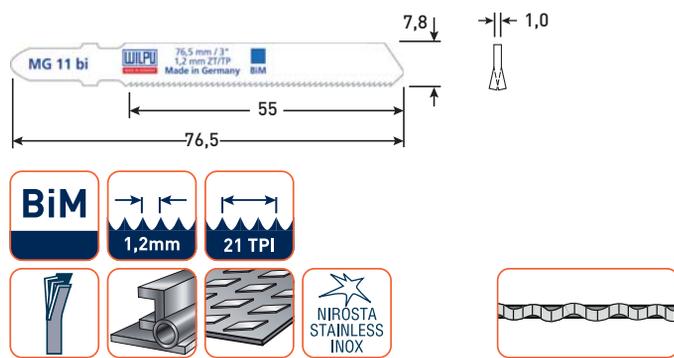
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
MG 107 bi	T118GFS	76,5x7,8x1,0	5	510.0601	11,09



MG 11

Application: HSS zaagblad voor staal en blik.

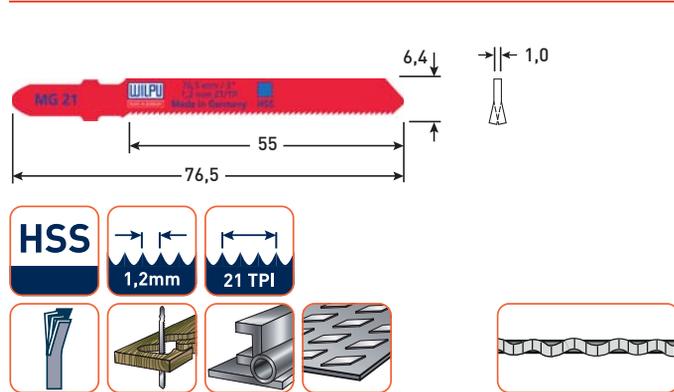
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
MG 11	T118A	76,5x7,8x1,0	5	510.0621	8,81
MG 11	T118A	76,5x7,8x1,0	25	510.0625	40,90



MG 11 bi

Application: Bi-Métalen zaagblad, flexibel blad voor zagen van bochten in dun metaal en roestvaststaal van 1,2 tot 2 mm.

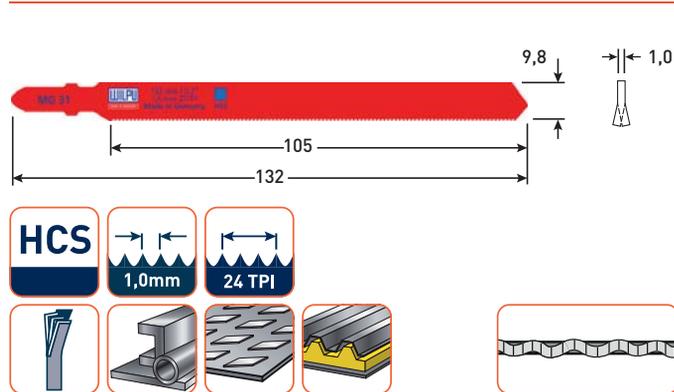
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
MG 11 bi	T118AF	76,5x7,8x1,0	5	510.0641	10,71
MG 11 bi	T118AF	76,5x7,8x1,0	25	510.0645	49,74



MG 21

Application: HSS zaagblad voor zagen van bochten in staal en blik.

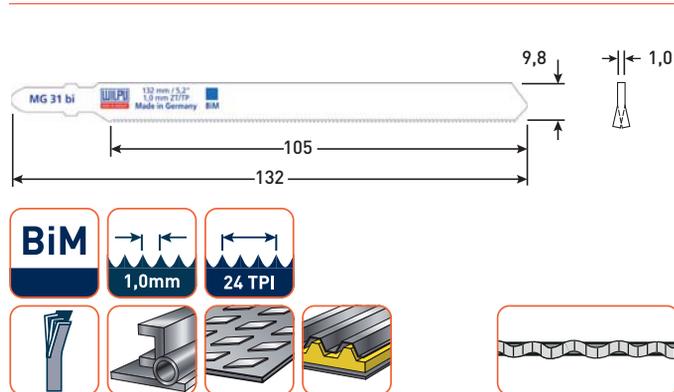
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
MG 21	T218A	76,5x6,4x1,0	5	510.0661	9,94



MG 31

Application: Lang en flexibel CV-stalen zaagblad voor staal (1-3 mm), pijpen, profielen en sandwichmateriaal tot 80 mm dikte.

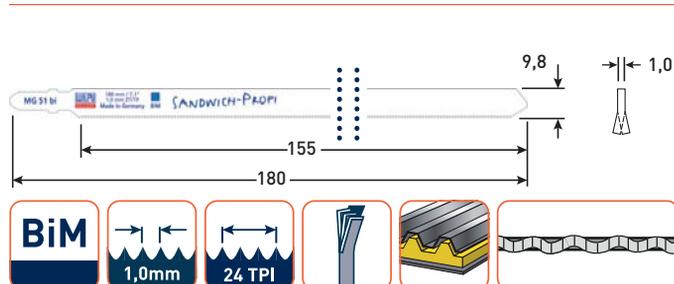
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
MG 31	T318A	132x9,8x1,0	5	510.0671	10,90



MG 31 bi

Application: Lang en flexibel bi-metalen zaagblad voor staal (1-3 mm), pijpen, profielen en sandwichmateriaal tot 80 mm dikte.

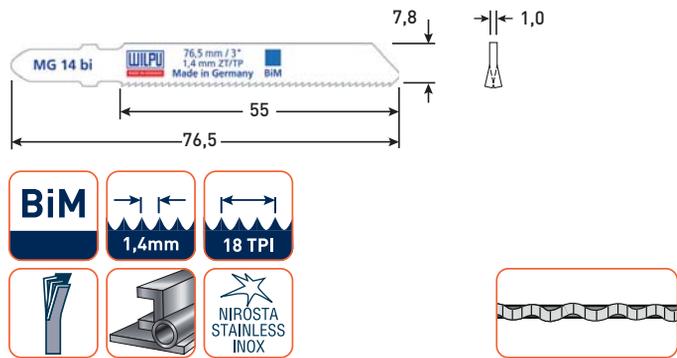
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
MG 31 bi	T318AF	132x9,8x1,0	5	510.0681	17,05



MG 51 bi

Application: Bi-Métalen zaagblad, zeer lang en flexibel blad voor sandwich-materialen.

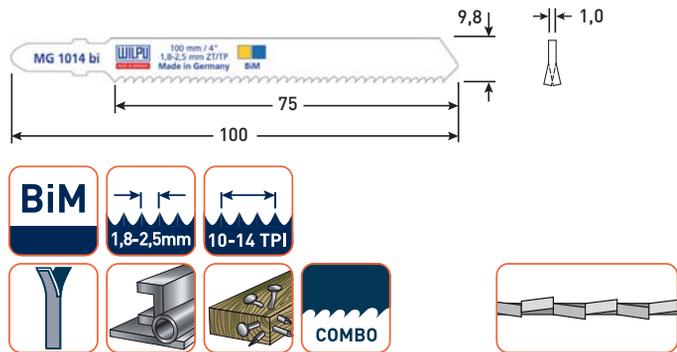
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
MG 51 bi	T718BF	180x9,8x1,0	5	510.0701	23,11



MG 14 bi

Application: Bi-Métalen zaagblad, flexibel blad voor staal en roestvaststaal van 1,5 tot 2,2 mm.

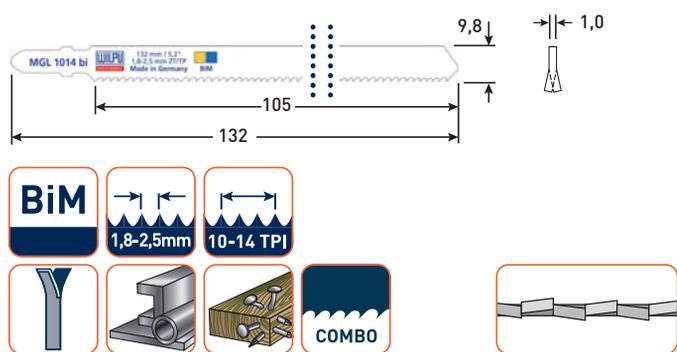
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
MG 14 bi	T118EF	76,5x7,8x1,0	5	510.0721	11,09



MG 1014 bi

Application: Bi-Métalen zaagblad met combi-vertanding voor staal en hout met spijkers of andere metaalresten.

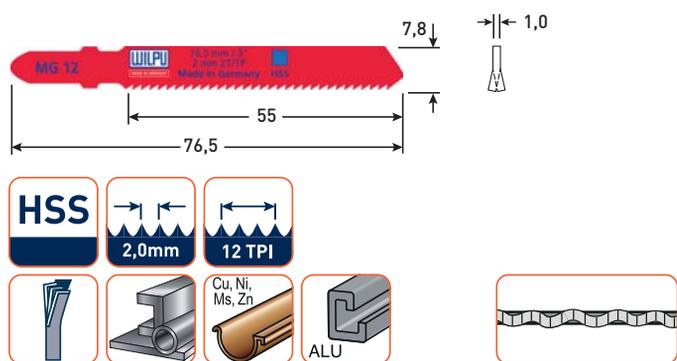
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
MG 1014 bi	T111HF	100x9,8x1,0	5	510.0741	13,60



MGL 1014 bi

Application: Bi-Métalen zaagblad, extra lang blad met combi-vertanding voor staal en hout met spijkers of andere metaalresten.

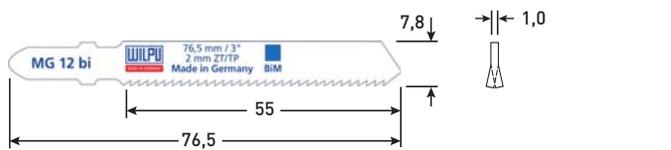
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
MGL 1014 bi	T345XF	132x9,8x1,0	5	510.0761	19,66



MG 12

Application: HSS zaagblad, voor aluminium, non-ferro metalen, en staal van 2 tot 3 mm.

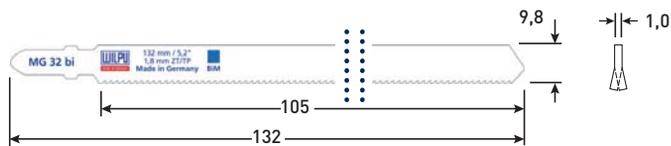
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
MG 12	T118B	76,5x7,8x1,0	5	510.0781	8,81



MG 12 bi

Application: Bi-Métalen zaagblad voor staal, aluminium, non-ferro metalen en roestvaststaal van 2 tot 3 mm.

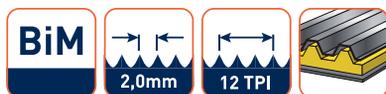
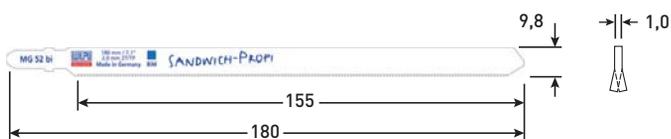
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
MG 12 bi	T118BF	76,5x7,8x1,0	5	510.0801	11,09



MG 32 bi

Application: Bi-Métalen zaagblad, extra lang en flexibel blad voor staal, sandwich-materialen en non-ferro metalen.

Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
MG 32 bi	T318BF	132x9,8x1,0	5	510.0821	17,64

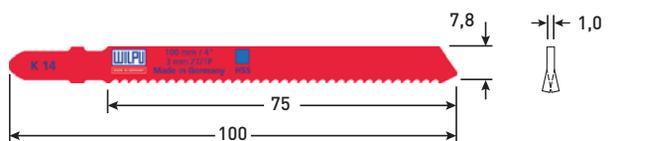


MG 52 bi

Exécution: Gefreesde en gegolfde tandenrij. Extra lang, flexibel zaagblad met lange standtijd.

Application: Speciaal geschikt voor sandwichmaterialen van 2-120 mm dik.

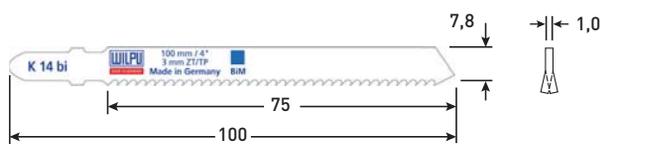
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
MG 52 bi	T718BF	180x9,8x1,0	5	510.0831	22,98



K 14

Application: HSS zaagblad voor staal, non-ferro metalen, aluminium en kunststof.

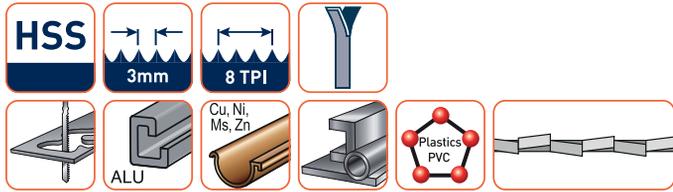
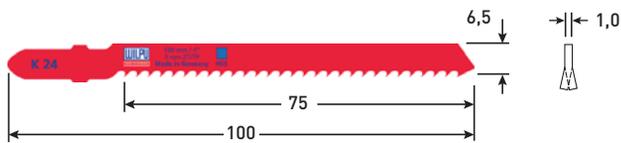
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
K 14	T127D	100x7,8x1,0	5	510.0841	9,21



K 14 bi

Application: Bi-Métalen zaagblad. Flexibel blad voor staal, non-ferro metalen, aluminium en kunststof.

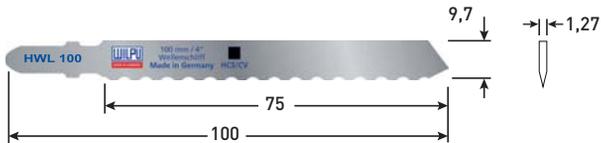
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
K 14 bi	T127DF	100x7,8x1,0	5	510.0861	11,91



K 24

Application: HSS zaagblad voor het zagen van bochten in staal, non-ferro metalen, aluminium en kunststof.

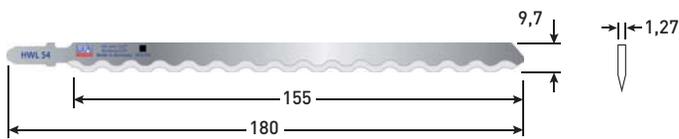
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
K 24	T227D	100x6,5x1,0	5	510.0881	11,36



HWL 100

Application: CV-stalen blad voor rubber, leder, plastic en isolatiematerialen.

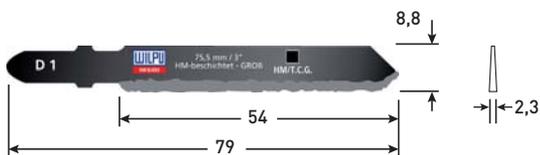
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
HWL 100	T113A	100x9,7x1,27	5	510.0901	12,10



HWL 54

Application: Extra lang decoupeermes met gegolfd geslepen blad. Voor het snijden van isolatiemateriaal, leer, rubber, papier, styropor en tapijt.

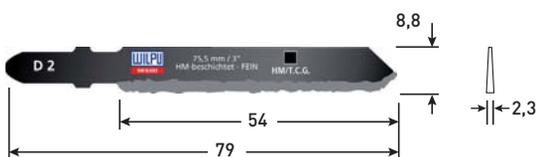
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
HWL 54	T313AW	100x9,7x1,27	5	510.0911	30,71



D 1

Application: Hardmetaal gecoat zaagblad. Grofkorrelig. Voor glas, keramiek en glasvezelversterkt polyester.

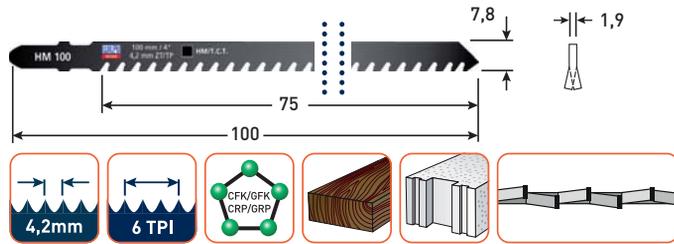
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
D 1	T130Riff	79x8,8x2,3	3	510.0941	17,69



D 2

Application: Hardmetaal gecoat zaagblad. Fijnkorrelig. Voor glas, keramiek en glasvezelversterkt polyester.

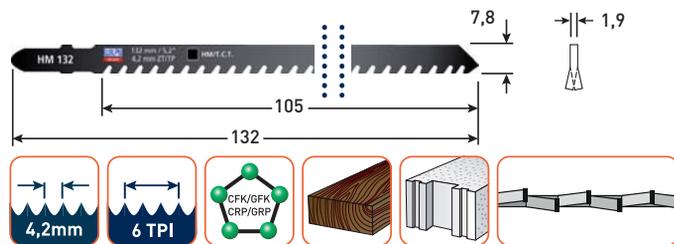
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
D 2	T150Riff	79x8,8x2,3	3	510.0961	17,69



HM 100

Application: Zaagblad met hardmetalen tanden voor glasvezelversterkt polyester, hardhout en gasbeton.

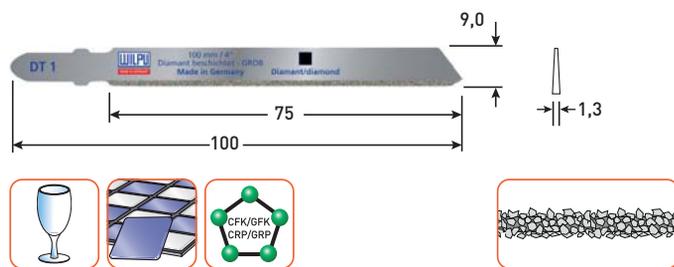
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
HM 100	T141HM	100x7,8x1,9	1	510.0981	17,06



HM 132

Application: Zaagblad met hardmetalen tanden voor glasvezelversterkt polyester, hardhout en gasbeton.

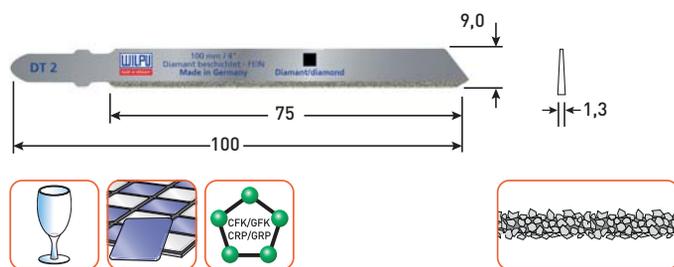
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
HM 132	T341HM	132x7,8x1,9	1	510.1001	21,35



DT 1

Application: Diamant gecoat zaagblad. Grof. Voor GFK, CFK, marmer, keramiek en glas.

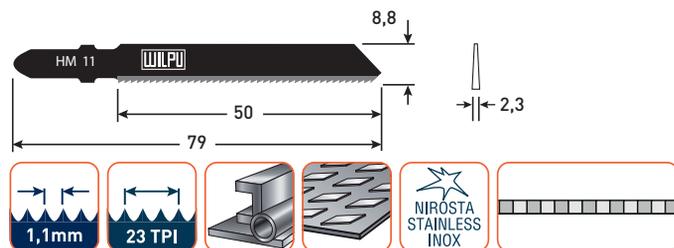
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DT 1	-	100x9x1,3	1	510.1021	110,04



DT 2

Application: Diamant gecoat zaagblad. Fijn. Voor GFK, CFK, marmer, keramiek en glas.

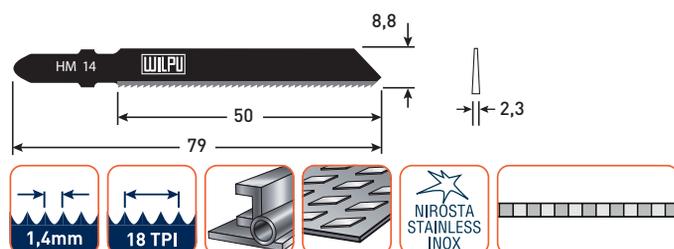
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
DT 2	-	100x9x1,3	1	510.1041	110,04



HM 11

Application: Zaagblad met hardmetalen tanden voor staal, blik en roestvaststaal tot 2,5 mm.

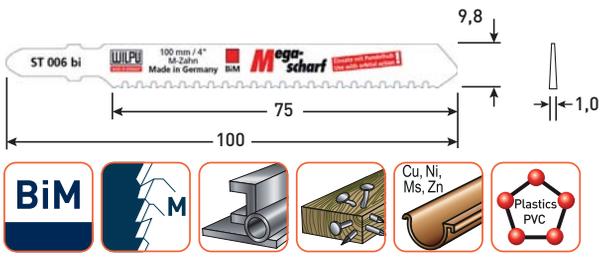
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
HM 11	T118AHM	79x8,8x2,3	2	510.1081	31,04



HM 14

Application: Zaagblad met hardmetalen tanden voor staal, blik en roestvaststaal tot 2,5 mm.

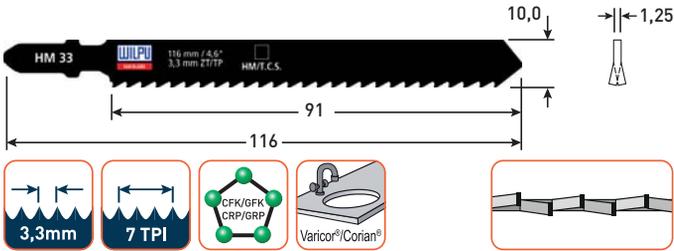
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
HM 14	T118EHM	79x8,8x2,3	2	510.1101	28,63



ST 006 bi

Application: Bi-Métalen speciaalzaagblad met gepatenteerde M-vertanding. Zaagt in beide richtingen. Zeer lange standtijd.

Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
ST 006 bi	-	100x9,8x1,0	2	510.1122	15,56



HM 33

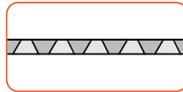
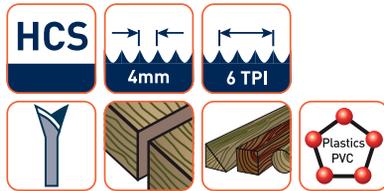
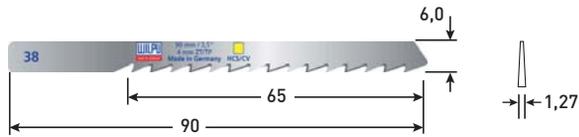
Application: Zaagblad voorzien van geslepen HM tanden. Geschikt voor het zagen van GFK/Epoxy, Varicor, Corian (<65 mm).

Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
HM 33	T301CHM	116x10x1,25	2	510.1151	54,05



Sort. 2000

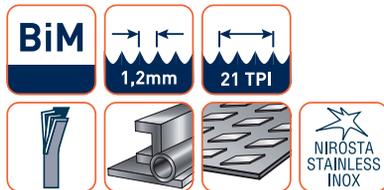
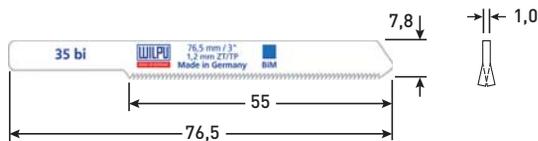
Wilpu	Contenu	pcs/UD	Ref.	€ / UD
Sort. 2000	1x HC 12 1x HG 13 1x HGS 14 1x MG 11 1x MG 12	1	510.0921	8,48



38

Application: CV-stalen zaagblad voor alle houtsoorten en kunststof.

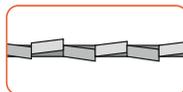
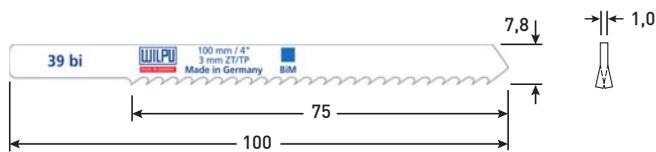
Wilpu	Fein	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
38	635030 38 016	90x6,0x1,27	5	512.0061	9,68



35 bi

Application: Bi-Métalen zaagblad. Flexibel blad voor staal en roestvaststaal van 1,2 tot 2 mm.

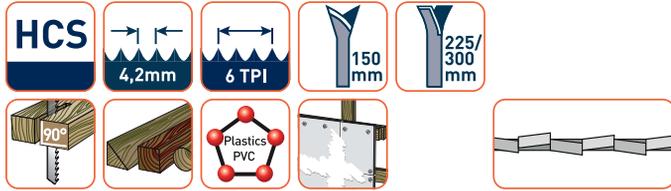
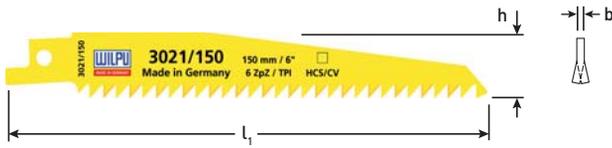
Wilpu	Fein	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
35 bi		76,5x7,8x1,0	5	512.0141	12,66



39 bi

Application: Flexibel Bi-Métalen zaagblad geschikt voor non-ferro metalen, aluminium, staal en kunststoffen tot 30 mm.

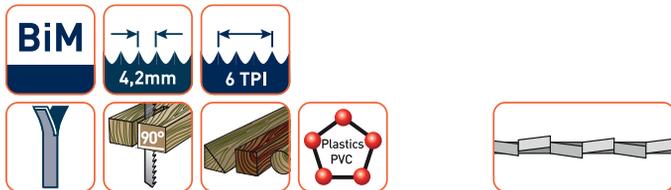
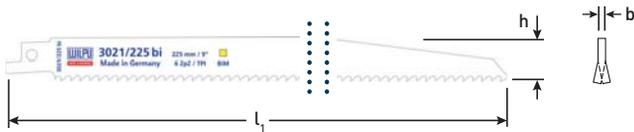
Wilpu	Fein	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
39 bi	635030 39 010	100x7,8x1,0	5	512.0221	13,57



3021

Exécution: CV-stalen reciprozaagblad.
Application: Blad voor alle houtsoorten en kunststof.

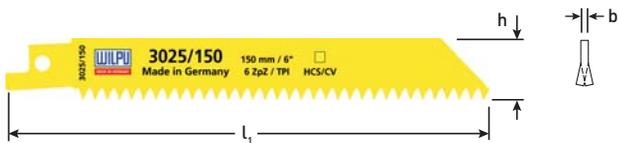
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3021/150	S644D	150x19x1,27	5	515.0041	16,53
3021/225	-	225x19x1,27	5	515.0061	21,81
3021/300	S1344D	300x19x1,27	5	515.0081	25,75
3021/400	-	400x19x1,27	5	515.0091	34,32



3021 bi

Exécution: Bi-Métalen reciprozaagblad.
Application: Blad voor alle houtsoorten en kunststof.

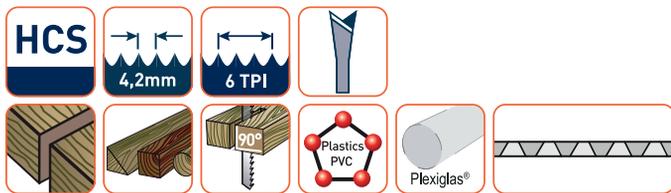
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3021/150 bi	S611DF	150x19x1,27	5	515.0101	26,32
3021/225 bi	S1111DF	225x19x1,27	5	515.0121	31,79
3021/300 bi	S1411DF	300x19x1,27	5	515.0141	40,99



3025

Exécution: CV-stalen reciprozaagblad.
Application: Blad voor gipsplaten en hout.

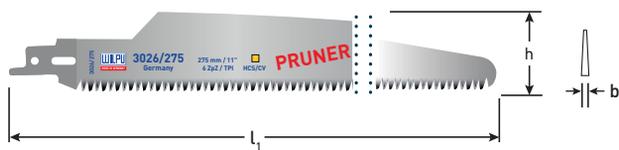
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3025/150	S628D	150x19x1,05	5	515.0161	14,02
3025/300	-	300x19x1,05	5	515.0171	21,51



3023

Exécution: Uit Chroom-Vanadium conisch geslepen reciprozaagblad. Speciaal 3-vlaks geslepen tandenrij.
Application: Extreem zuivere zaagsnede in alle houtsoorten.

Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3023/150	S2345X	150x19x1,27	5	515.0175	24,40
3023/240	S2345X	240x19x1,27	5	515.0176	38,85



3026

Exécution: Uit Chroom-Vanadium conisch geslepen reciproczaagblad. Speciale 'Japantanden'.

Application: Extreem zuivere zaagsnede in alle houtsoorten.

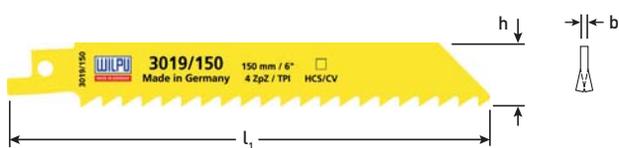
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3026/275	-	275x34x1,6	2	515.0191	41,45



3029

Exécution: CV-stalen reciproczaagblad met inductief geharde tanden. Speciaalblad voor levend hout.

Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3029/240	S1531L	240x19x1,27	5	515.0181	26,68
3029/240	S1531L	240x19x1,27	20	515.0182	101,47



3019

Exécution: CV-stalen reciproczaagblad. Universeel blad voor alle houtsoorten.

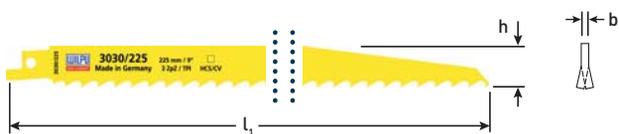
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3019/150	-	150x19x1,05	5	515.0201	15,00
3019/225	-	225x19x1,05	5	515.0221	19,07



3019 PC

Exécution: CV-stalen reciproczaagblad. Universeel blad voor alle houtsoorten.

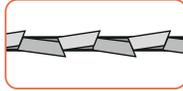
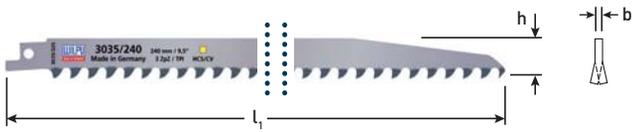
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3019/225 PC	-	225x19x1,05	5	515.0225	22,79



3030

Exécution: CV-stalen reciproczaagblad. Grof vertand blad voor gewoon en levend hout.

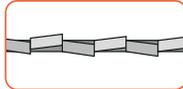
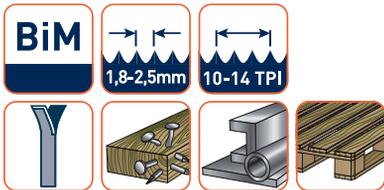
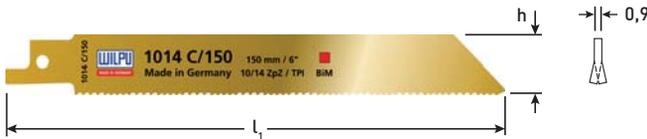
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3030/225	S1111K	225x19x1,27	5	515.0261	22,96
3030/300	S1617K	300x19x1,27	5	515.0281	27,71



3035

Exécution: CV-stalen reciprozaagblad met inductief geharde tanden.
Application: Zeer grof vertand blad voor agressief en snel zagen in nat hout.

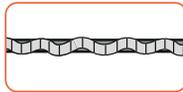
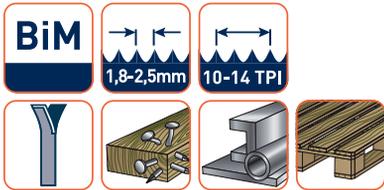
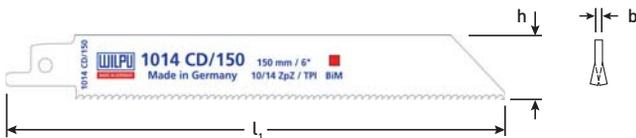
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3035/240	S1542K	240x19x1,27	5	515.0301	27,51



1014 C

Exécution: Bi-Métalen reciprozaagblad met combi-vertanding.
Application: Voor alle houtsoorten met metaal(-resten) vanaf 2,5 mm, en non-ferro metalen. Ook voor pallets.

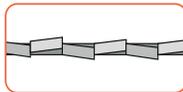
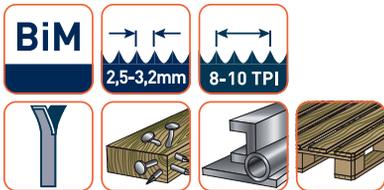
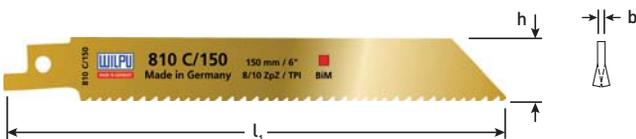
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1014C/150	S922VF	150x19x0,9	5	515.0321	22,81
1014C/200	-	200x19x0,9	5	515.0341	28,68
1014C/225	S1122VF	225x19x0,9	5	515.0361	31,61
1014C/280	S1222VF	280x19x0,9	5	515.0381	38,63



1014 CD

Exécution: Extra dik variabel vertand bi-metalen reciprozaagblad.
Application: Voor rechte zaagsnede in alle houtsoorten met metaalresten. Staal vanaf 2,5 mm dikte. Veel gebruikt in de pallet-reparatie!

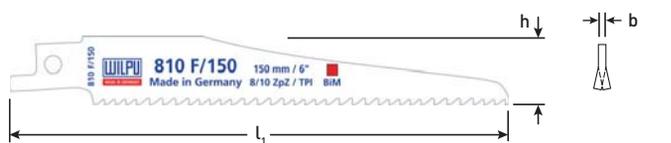
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
1014CD/150	S925VF	150x19x1,27	5	515.0391	25,70
1014CD/225	S1125VF	225x19x1,27	5	515.0411	33,44



810 C

Exécution: Bi-Métalen reciprozaagblad met combi-vertanding.
Application: Voor alle houtsoorten met metaal(-resten) van 3,5 tot 5 mm, en non-ferro metalen. Speciaal voor pallets!

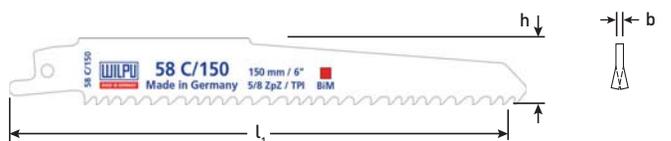
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
810C/150	-	150x19x0,9	5	515.0415	22,58
810C/225	-	225x19x0,9	5	515.0421	31,79



810 F

Exécution: Extra dik variabel vertand bi-metalen reciprozaagblad.
Application: Voor alle houtsoorten voorzien van metaalresten. Gezette tandenrij, zaagblad speciaal ontwikkeld voor demontage van kozijnen. Zaagt staal vanaf 3 mm dikte.

Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
810F/150	-	150x19x1,27	5	515.0441	25,70



58 C

Exécution: Bi-Métalen reciprozaagblad, extra dik variabel vertand.
Application: Voor alle houtsoorten met geringe metaalresten. Gezette tandenrij.

Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
58C/150	S610VF	150x19x1,27	5	515.0451	25,70
58C/225	S1110VF	225x19x1,27	5	515.0461	33,44
58C/300	-	300x19x1,27	5	515.0471	43,94



3015

Exécution: Bi-Métalen reciprozaagblad.
Application: Zeer fijn vertand zaagblad voor blik tot 1,2 mm.

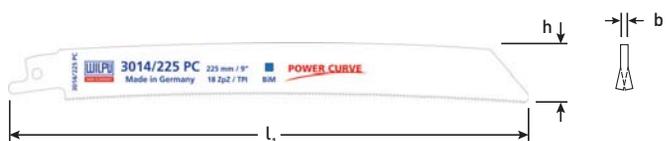
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3015/150	S922AF	150x19x0,9	5	515.0581	20,62
3015/200	S1122AF	200x19x0,9	5	515.0601	25,92



3014

Exécution: Bi-Métalen reciprozaagblad.
Application: Universeel zaagblad voor staal, roestvaststaal van 1,5 tot 2,5 mm.

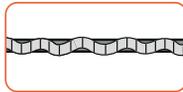
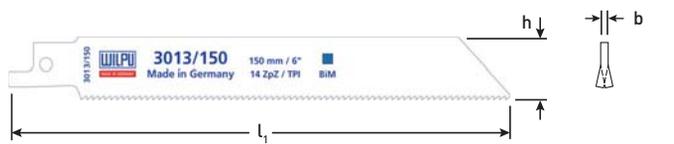
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3014/100	S522EF	100x19x0,9	5	515.0621	17,48
3014/150	S922EF	150x19x0,9	5	515.0641	21,00
3014/200	S1122EF	200x19x0,9	5	515.0661	24,87
3014/280	-	280x19x0,9	5	515.0681	32,21



3014 PC

Exécution: Bi-Métalen reciprozaagblad met gefreesde en gezette tandenrij.
Application: Flexibel universeelblad geschikt voor staal en RVS van 1,5-2,5 mm en non-ferro metalen. Gekromd blad voor sneller zagen en een langere standtijd.

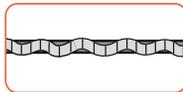
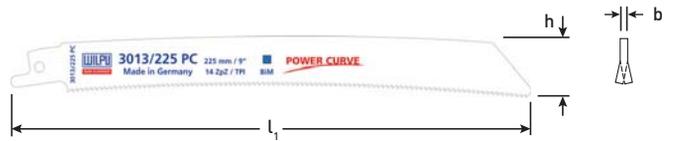
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3014/150 PC	-	150x19x0,9	5	515.0691	22,27
3014/225 PC	-	225x19x0,9	5	515.0695	29,72



3013

Exécution: Bi-Métalen reciproczaagblad.
Application: Universeel zaagblad voor staal, RVS van 2,0 tot 3,5 mm.

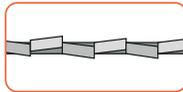
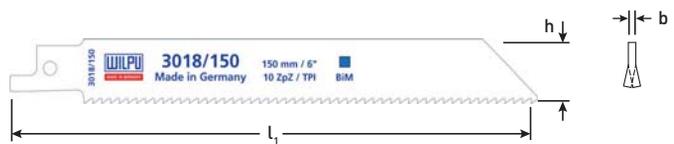
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3013/150	S922BF	150x19x0,9	5	515.0721	21,53
3013/200	S1122BF	200x19x0,9	5	515.0741	25,54
3013/250	-	250x19x0,9	5	515.0761	31,26



3013 PC

Exécution: Bi-Métalen reciproczaagblad met gefreesde en gezette tandenrij.
Application: Flexibel universeelblad geschikt voor staal en RVS van 2,0-3,0 mm en non-ferro metalen. Gekromd blad voor sneller zagen en een langere standtijd.

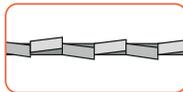
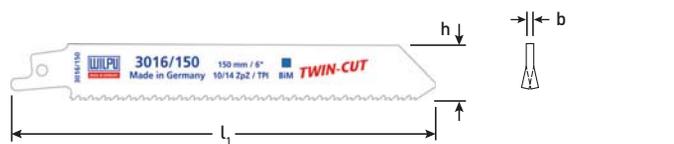
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3013/150 PC	-	150x19x0,9	5	515.0771	22,11
3013/225 PC	-	225x19x0,9	5	515.0775	29,44



3018

Exécution: Bi-Métalen reciproczaagblad.
Application: Universeel zaagblad voor staal, roestvaststaal van 3,5 tot 5 mm.

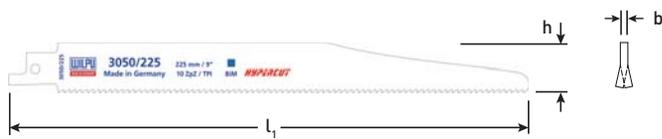
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3018/150	S922HF	150x19x0,9	5	515.0781	21,31
3018/200	S1122HF	200x19x0,9	5	515.0801	26,63
3018/280	-	280x19x0,9	5	515.0821	34,38



3016

Exécution: Bi-Métalen reciproczaagblad voorzien van gefreesde en gezette tandenrij.
Application: Zaagblad voorzien van groepsvertanding z.g.n. Twin-Cut, daardoor een langere standtijd en sneller zagen in metaal (>2,5mm) en hout met spijkers.

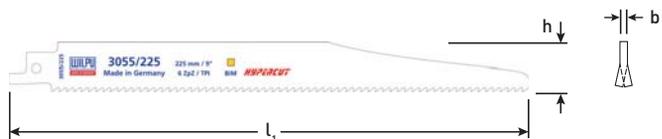
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3016/150	-	150x19x0,9	5	515.0831	25,63
3016/225	S123XF	225x19x0,9	5	515.0833	33,33
3016/280	-	280x19x0,9	5	515.0835	40,67



3050

Exécution: Extreem sterk en robuust reciprozaagblad voor rechte zaagsnede in metaal dikker dan 3 mm. Ook geschikt voor hout en hout met metaalresten. Bijzonder geschikt voor sloop en reddingswerk.

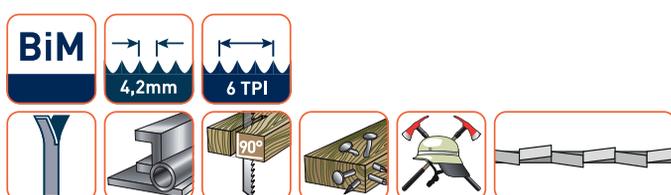
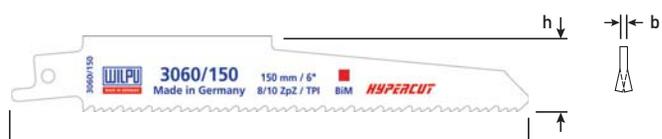
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3050/150	S920CF	150x22x1,57	3	515.0841	25,42
3050/225	S1120CF	225x22x1,57	3	515.0851	36,57
3050/300	-	300x22x1,57	3	515.0861	47,61



3055

Exécution: Extreem sterk en robuust reciprozaagblad voor zuivere zaagsneden in hout. Bijzonder geschikt voor sloop en reddingswerk.

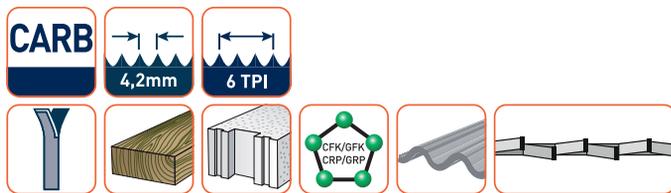
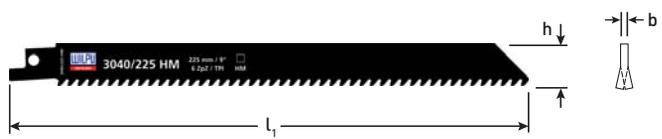
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3055/150	S610DF	150x22x1,57	3	515.0881	19,39
3055/225	S1110DF	225x22x1,57	3	515.0891	31,60
3055/300	-	300x22x1,57	3	515.0901	44,30



3060

Exécution: Extreem sterk en robuust reciprozaagblad voor zuivere zaagsneden in hout. Bijzonder geschikt voor sloop en reddingswerk.

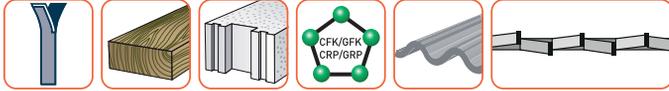
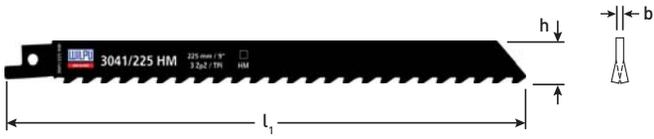
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3060/150	S930CF	150x22x1,57	3	515.0903	25,53
3060/225	S1130CF	225x22x1,57	3	515.0905	36,62
3060/300	S1230CF	300x22x1,57	3	515.0907	47,77



3040

Exécution: Reciprozaagblad met hardmetalen tanden.
Application: Blad voor hardhout, gasbeton en glasvezelversterkt polyester.

Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3040/150HM	S641HM	150x19x1,3	1	515.0911	52,80
3040/300HM	-	300x19x1,3	1	515.0941	78,58



3041

Exécution: Reciprozaagblad met hardmetalen tanden.
Application: Blad voor hardhout, gasbeton en glasvezelversterkt polyester.

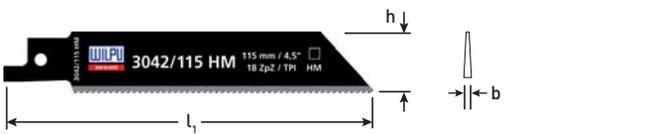
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3041/225 HM	S1141HM	225x19x1,3	1	515.0981	42,30
3041/300 HM	S1241HM	300x19x1,3	1	515.1001	49,28



D12

Exécution: Hardmetaal gecoat reciproczaagblad.
Application: Blad voor gietijzer, keramiek en glasvezelversterkt polyester.

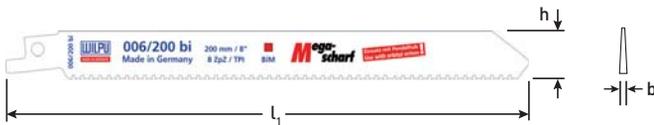
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
D12/150	-	150x19x1,05	2	515.1041	23,45
D12/200	-	200x19x1,05	2	515.1061	30,52
D12/230	S1130Riff	230x19x1,05	2	515.1081	33,40



3042 HM

Exécution: Reciprozaagblad met geslepen hardmetalen tandenrij.
Application: Speciaal ontwikkeld voor RVS-plaat, RVS-Profielen, glasfiber en carbonfiber.

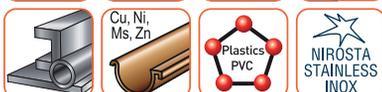
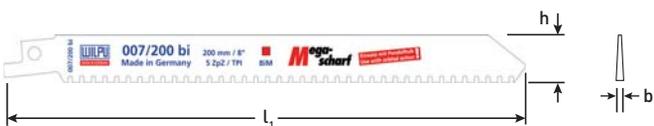
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3042/115	S518EHM	115x19x1,25	2	515.1091	35,48



006

Exécution: Bi-Métalen speciaalzaagblad met gepatenteerde M-vertanding.
Application: Zaagt in beide richtingen. Zeer lange standtijd. Universeel zaagblad voor staal, non-ferro metaal, kunststof en hout met metaalresten.

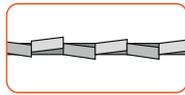
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
006/150 bi	-	150x19x0,9	5	515.1101	36,15



007

Exécution: Bi-Métalen speciaalzaagblad met gepatenteerde M-vertanding.
Application: Zaagt in beide richtingen. Zeer lange standtijd. Universeel zaagblad voor staal, non-ferro metaal, kunststof en hout met metaalresten.

Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
007/150 bi	-	150x19x0,9	5	515.1141	35,84
007/200 bi	-	200x19x0,9	5	515.1161	40,45



INOX

Exécution: Roestvrijstalen reciprozaagblad met gefreesde tandenrij.
Application: Speciaal geschikt voor het zagen van bevroren voedsel. Zaagblad is volledig voedselveilig. Ook geschikt voor het zagen in hout.

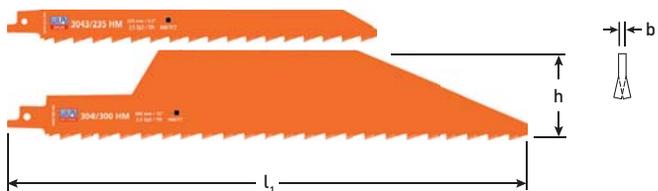
Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
INOX 300	S1211K	300x25x1,25	1	515.1201	22,92
INOX 400	-	400x25x1,25	1	515.1211	32,42



RWM

Application: Tweezijdig gegolfd geslepen voor een snelle en zuivere zaagsnede in isolatiemateriaal. Voor het snel snijden van isolatiedekens zoals Rock-Wool, schuim (EPS,PUR) Polystyreen, Styropur, rubber, papier, en tapijt.

Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
RWM 225	S1113AWP	225x19x1,27	2	515.1291	42,60
RWM 300	S1213AWP-	300x19x1,27	2	515.1301	40,53



3043 HM

Exécution: Reciprozaagblad voorzien van HM-Tanden positief geslepen.
Application: Ideaal voor snel zagen in gasbeton en rode baksteen.

Wilpu	Bosch	Dimensions (mm)	pcs/UD	Ref.	€ / UD
3043/235 HM	S1543HM	215x20x1,2	1	515.1501	59,98
3043/300 HM	S1243HM	300x20x1,2	1	515.1511	69,76
3043/450 HM	-	450x50x1,2	1	515.1521	114,10
3043/300H HM	-	300x50x1,2	1	515.1521H	116,93

A propos de Rotec

Depuis plus de 30 ans, Rotec est la marque de la technologie rotative dans la construction et l'industrie. Ce qui a commencé par une concentration sur le marché néerlandais s'est transformé en un label de qualité mondial présent dans plus de 40 pays. Nos produits sont distribués exclusivement par des grossistes techniques spécialisés. Cela garantit que notre qualité, notre service et notre fiabilité sont toujours au premier plan.

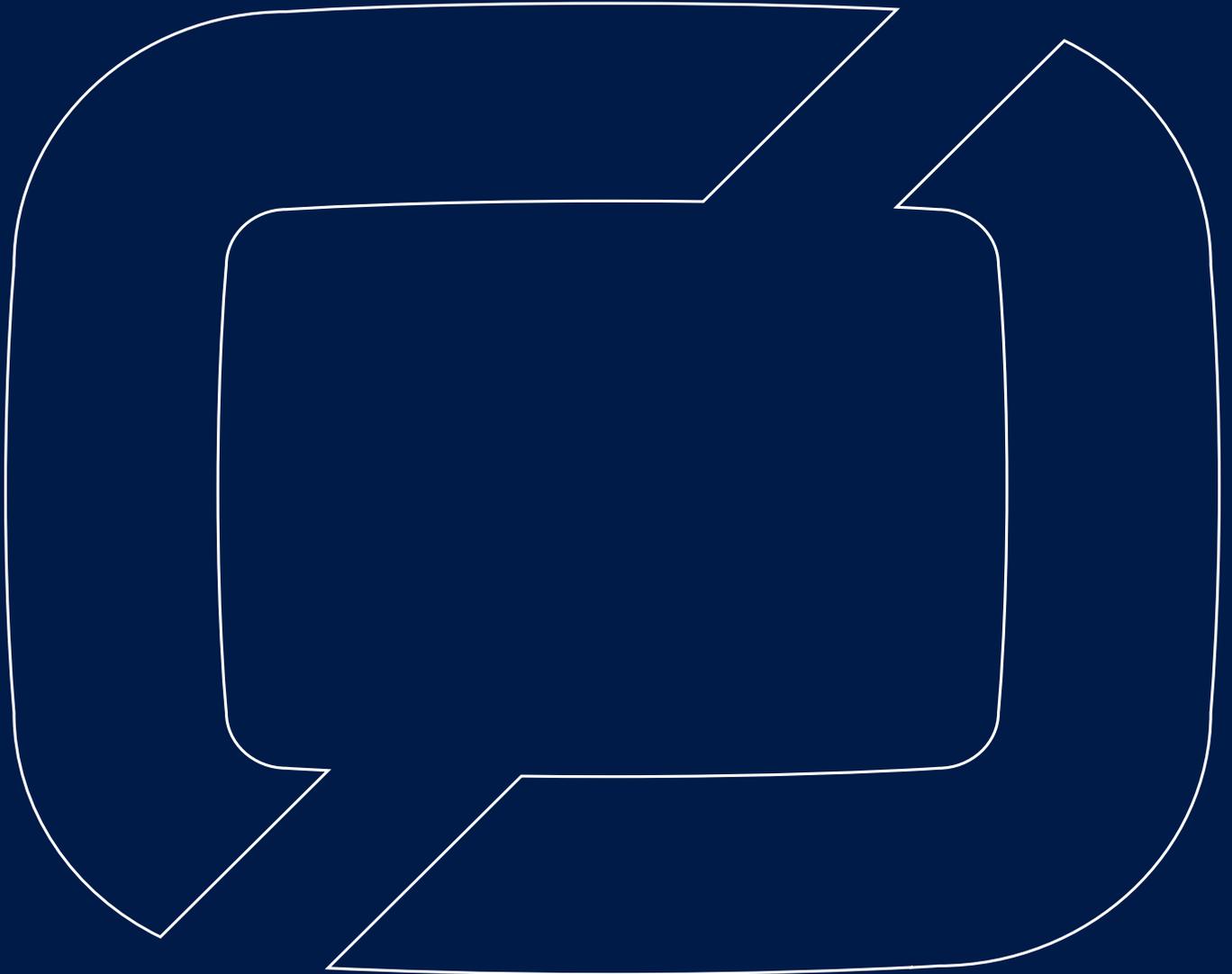
Chez Rotec, tout tourne autour du service et de la qualité. C'est la base de notre ADN. Cela nous permet de continuer à exceller dans le développement et la fourniture d'outils d'usinage de haute qualité pour la construction et l'industrie.

La façon dont les produits parviennent à nos clients par exemple, n'est pas sans rapport. En effet, le service et la qualité ne se limitent pas à une livraison rapide et de qualité. Nous nous efforçons également d'informer et d'inspirer notre réseau. Pour que le conseiller de vente sache ce que comprend le portefeuille Rotec, mais aussi pour qu'il découvre le fonctionnement d'applications nouvelles ou différentes. Pour qu'il puisse toujours mieux conseiller l'utilisateur final, par exemple sur l'utilisation ou l'application des matériaux. Cela permet à ce professionnel de continuer à faire du « bon boulot ». C'est pourquoi nous nous concentrons sur les professionnels qui apprécient la qualité. Parce qu'avec la qualité, on fait de la qualité.

La durabilité est également un pilier important au sein de Rotec. Nous réduisons notre empreinte écologique en innovant continuellement en matière d'emballage et de processus de production. Par exemple, nous remplaçons le PVC par des matériaux recyclables et nous rendons nos bureaux et nos entrepôts neutres sur le plan énergétique. En même temps, la durabilité ne se limite pas à l'écologie : elle implique également une responsabilité sociale, par exemple en s'engageant dans des initiatives locales et des causes caritatives.

Avec Rotec, vous ne choisissez pas n'importe quelle marque, mais un partenaire qui insuffle service et qualité dans chaque détail. Ensemble, nous nous efforçons d'aider les professionnels à tirer le meilleur d'eux-mêmes, aujourd'hui et demain. C'est de cela qu'il s'agit.

**Crafted
for quality**



Rotec BV
Galileilaan 32
6716 BP Ede
Les Pays Bas

+31 88 574 15 00
info@rotec.tools

www.rotec.tools