

ROTEC®



Lochsägen
und Kernbohrer

ÜBERSICHT MIT DREHZAHLN FÜR
HSS KERNBOHRER

Werkstoff	Stahl < 700 N/mm ²	Stahl > 700 N/mm ²	Leg. Stähle (Edelstahl) < 1.000 N/mm ²	Guss < 250 HB	Guss > 250 HB	CuZn- Legierungen (Hart)	CuZn- Legierungen (Weich)	Aluminium- legierungen <11% Si	Kunststoffe	Duroplast (Faser ver- stärkte Kunst- stoffe)
Vc [m/min]	30	25	20	15	10	60	35	30	20	15
Durchmesser	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min
ø12	796	663	531	398	265	1592	928	796	531	398
ø13	735	612	490	367	245	1469	857	735	490	367
ø14	682	568	455	341	227	1364	796	682	455	341
ø15	637	531	424	318	212	1273	743	637	424	318
ø16	597	497	398	298	199	1194	696	597	398	298
ø17	562	468	374	281	187	1123	655	562	374	281
ø18	531	442	354	265	177	1061	619	531	354	265
ø19	503	419	335	251	168	1005	586	503	335	251
ø20	477	398	318	239	159	955	557	477	318	239
ø21	455	379	303	227	152	909	531	455	303	227
ø22	434	362	289	217	145	868	506	434	289	217
ø23	415	346	277	208	138	830	484	415	277	208
ø24	398	332	265	199	133	796	464	398	265	199
ø25	382	318	255	191	127	764	446	382	255	191
ø26	367	306	245	184	122	735	428	367	245	184
ø27	354	295	236	177	118	707	413	354	236	177
ø28	341	284	227	171	114	682	398	341	227	171
ø29	329	274	220	165	110	659	384	329	220	165
ø30	318	265	212	159	106	637	371	318	212	159
ø31	308	257	205	154	103	616	359	308	205	154
ø32	298	249	199	149	99	597	348	298	199	149
ø33	289	241	193	145	96	579	338	289	193	145
ø34	281	234	187	140	94	562	328	281	187	140
ø35	273	227	182	136	91	546	318	273	182	136
ø36	265	221	177	133	88	531	309	265	177	133
ø37	258	215	172	129	86	516	301	258	172	129
ø38	251	209	168	126	84	503	293	251	168	126
ø39	245	204	163	122	82	490	286	245	163	122
ø40	239	199	159	119	80	477	279	239	159	119
ø42	227	189	152	114	76	455	265	227	152	114
ø44	217	181	145	109	72	434	253	217	145	109
ø46	208	173	138	104	69	415	242	208	138	104
ø48	199	166	133	99	66	398	232	199	133	99
ø50	191	159	127	95	64	382	223	191	127	95
ø52	184	153	122	92	61	367	214	184	122	92
ø54	177	147	118	88	59	354	206	177	118	88
ø56	171	142	114	85	57	341	199	171	114	85
ø58	165	137	110	82	55	329	192	165	110	82
ø60	159	133	106	80	53	318	186	159	106	80



Ausführung: BiM-Co8, Zähne gefräst und geschränkt. Dank der mit 8% Cobalt legierten Zähne hervorragende Leistungen in Stahl und rostfreiem Stahl. Robustes Design mit extra starkem Deckel für stabileres Sägen. 100% Made in Germany!

Anwendung: Geeignet für unlegierte und legierte Stähle (bis 1.000 N/mm² Festigkeit), Bunt- und Leichtmetalle, Kunststoffe, Gips-, Leichtbau-, Faser-, Sperrholzplatten und Holzverarbeitung.

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
14,0	9/16	38	1	527.0140	10,46
16,0	5/8	38	1	527.0160	10,46
17,0	11/16	38	1	527.0170	10,46
19,0	3/4	38	1	527.0190	10,46
20,0	25/32	38	1	527.0200	10,46
21,0	13/16	38	1	527.0210	10,46
22,0	7/8	38	1	527.0220	10,70
23,0	29/32	38	1	527.0230	10,70
24,0	15/16	38	1	527.0240	10,70
25,0	1	38	1	527.0250	11,15
27,0	1-1/16	38	1	527.0270	11,15
29,0	1-1/8	38	1	527.0290	11,45
30,0	1-3/16	38	1	527.0300	11,45
32,0	1-1/4	38	1	527.0320	11,45
33,0	1-5/16	38	1	527.0330	11,45
35,0	1-3/8	38	1	527.0350	11,95
37,0	1-7/16	38	1	527.0370	11,95
38,0	1-1/2	38	1	527.0380	11,95
40,0	1-9/16	38	1	527.0400	12,91
41,0	1-5/8	38	1	527.0410	12,91
43,0	1-11/16	38	1	527.0430	12,91
44,0	1-3/4	38	1	527.0440	14,56
46,0	1-13/16	38	1	527.0460	14,56
48,0	1-7/8	38	1	527.0480	14,56
51,0	2	38	1	527.0510	14,56
52,0	2-1/16	38	1	527.0520	18,21
54,0	2-1/8	38	1	527.0540	18,21
57,0	2-1/4	38	1	527.0570	18,21
58,0	2-9/32	38	1	527.0580	18,21
59,0	2-5/16	38	1	527.0590	18,21
60,0	2-3/8	38	1	527.0600	18,21

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
64,0	2-1/2	38	1	527.0640	19,79
65,0	2-9/16	38	1	527.0650	19,79
67,0	2-5/8	38	1	527.0670	19,79
68,0	2-11/16	38	1	527.0680	19,79
70,0	2-3/4	38	1	527.0700	19,79
73,0	2-7/8	38	1	527.0730	19,79
74,0	2-29/32	38	1	527.0740	21,35
76,0	3	38	1	527.0760	20,30
79,0	3-1/8	38	1	527.0790	20,30
83,0	3-1/4	38	1	527.0830	21,61
86,0	3-3/8	38	1	527.0860	22,81
89,0	3-1/2	38	1	527.0890	23,03
92,0	3-5/8	38	1	527.0920	23,65
95,0	3-3/4	38	1	527.0950	25,03
98,0	3-7/8	38	1	527.0980	28,77
102,0	4	38	1	527.1020	28,77
105,0	4-1/8	38	1	527.1050	32,24
108,0	4-1/4	38	1	527.1080	41,46
111,0	4-3/8	38	1	527.1110	47,02
114,0	4-1/2	38	1	527.1140	58,07
121,0	4-3/4	38	1	527.1210	63,85
127,0	5	38	1	527.1270	70,62
133,0	5-1/4	38	1	527.1330	82,86
140,0	5-1/2	38	1	527.1400	83,86
146,0	5-3/4	38	1	527.1460	92,02
152,0	6	38	1	527.1520	97,06
160,0	6-5/16	38	1	527.1600	152,67
168,0	6-5/8	38	1	527.1680	161,45
177,0	7	38	1	527.1770	168,44
200,0	7-7/8	38	1	527.2000	182,15
210,0	8-1/4	38	1	527.2100	196,44

BiM-Co Lochsäge, variabler Feinverzahnung (8/12)


Ausführung: BiM-Co8, Zähne gefräst und geschränkt. Die Feinverzahnung ist besonders gut für Blechstähle geeignet, ruhigerer Lauf bei geringerem Kraftaufwand. 100% Made in Germany!

Anwendung: Besonders geeignet für unlegierte und legierte Blechstähle (bis 1.000 N/mm² Festigkeit), hochchromlegierte Stähle wie VA, rost- und säurebeständige Stähle, Bunt- und Leichtmetalle.

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
14,0	9/16	38	1	530.5140	16,53
16,0	5/8	38	1	530.5160	13,52
17,0	11/16	38	1	530.5170	16,53
19,0	3/4	38	1	530.5190	13,52
20,0	25/32	38	1	530.5200	13,52
21,0	13/16	38	1	530.5210	18,01
22,0	7/8	38	1	530.5220	13,97
23,0	29/32	38	1	530.5230	18,01
24,0	15/16	38	1	530.5240	15,45
25,0	1	38	1	530.5250	14,49
27,0	1-1/16	38	1	530.5270	17,34
29,0	1-1/8	38	1	530.5290	15,00
30,0	1-3/16	38	1	530.5300	17,34
32,0	1-1/4	38	1	530.5320	15,73
35,0	1-3/8	38	1	530.5350	17,67
38,0	1-1/2	38	1	530.5380	18,10
40,0	1-9/16	38	1	530.5400	19,13
41,0	1-5/8	38	1	530.5410	19,13
43,0	1-11/16	38	1	530.5430	22,08
44,0	1-3/4	38	1	530.5440	20,04
46,0	1-13/16	38	1	530.5460	20,53

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
48,0	1-7/8	38	1	530.5480	21,44
51,0	2	38	1	530.5510	20,04
54,0	2-1/8	38	1	530.5540	24,56
57,0	2-1/4	38	1	530.5570	25,87
60,0	2-3/8	38	1	530.5600	27,32
64,0	2-1/2	38	1	530.5640	30,12
65,0	2-9/16	38	1	530.5650	30,38
68,0	2-11/16	38	1	530.5680	31,67
70,0	2-3/4	38	1	530.5700	32,39
73,0	2-7/8	38	1	530.5730	33,40
76,0	3	38	1	530.5760	34,00
83,0	3-1/4	38	1	530.5830	35,65
86,0	3-3/8	38	1	530.5860	36,96
89,0	3-1/2	38	1	530.5890	37,92
92,0	3-5/8	38	1	530.5920	39,54
98,0	3-7/8	38	1	530.5980	42,52
105,0	4-1/8	38	1	530.6105	54,26
108,0	4-1/4	38	1	530.6108	51,72
114,0	4-1/2	38	1	530.6114	55,65
127,0	5	38	1	530.6127	65,89

BiM-Co Lochsägensatz (4/6) mit Quick-Lock


Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
10-tlg. Lochsägensatz (527) 'Klempner' HSS-BiMCo8, Aufnahme 6-knt. 9 mm	527	1x ø19, 22, 27, 32, 35, 40, 51 und 64mm 1x Quick-Adapter 14-30mm (6-knt. 9) 1x Quick-Adapter 32-210mm (6-knt. 9)	1	527.4105	147,02
10-tlg. Lochsägensatz (527) 'Elektriker' HSS-BiMCo8, Aufnahme 6-knt. 9 mm	527	1x ø22, 27, 35, 38, 44, 51, 68 und 76mm 1x Quick-Adapter 14-30mm (6-knt. 9) 1x Quick-Adapter 32-210mm (6-knt. 9)	1	527.4110	163,50
14-tlg. Lochsägensatz (527) 'Allround' HSS-BiMCo8, Aufnahme 6-knt. 9 mm	527	1x ø19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 64, 68 und 76mm 1x Quick-Adapter 14-30mm (6-knt. 9) 1x Quick-Adapter 32-210mm (6-knt. 9)	1	527.4125	245,82

BiM-Co Lochsägensatz (4/6) mit Fast-Change


Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
13-tlg. Lochsägensatz (527) 'Elektriker' HSS-BiMCo8, Aufnahme 6-knt. 11 mm	527	1x ø22, 27, 32, 35, 38, 44, 51, 60, 68 und 76mm 1x Fast-Change Adapter (6-knt. 11) 2x HSS Führungsbohrer	1	527.7105	247,96
13-tlg. Lochsägensatz (527) 'Elektriker' HSS-BiMCo8, Aufnahme SDS+	527	1x ø22, 27, 32, 35, 38, 44, 51, 60, 68 und 76mm 1x Fast-Change Adapter (SDS+) 2x HSS Führungsbohrer	1	527.7205	252,61
16-tlg. Lochsägensatz (527) 'All-round' HSS-BiMCo8, Aufnahme 6-knt. 11 mm	527	1x ø19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68 und 76mm 1x Fast-Change Adapter (6-knt. 11) 2x HSS Führungsbohrer	1	527.7110	298,29
16-tlg. Lochsägensatz (527) 'All-round' HSS-BiMCo8, Aufnahme SDS+	527	1x ø19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68 und 76mm 1x Fast-Change Adapter (SDS+) 2x HSS Führungsbohrer	1	527.7210	302,93
19-tlg. Lochsägensatz (527) 'MAX' HSS-BiMCo8, Aufnahme 6-knt. 11 mm	527	1x ø19, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68, 76, 83 und 92mm 1x Fast-Change Adapter (6-knt. 11) 2x HSS Führungsbohrer	1	527.7115	356,40
19-tlg. Lochsägensatz (527) 'MAX' HSS-BiMCo8, Aufnahme SDS+	527	1x ø19, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68, 76, 83 und 92mm 1x Fast-Change Adapter (SDS+) 2x HSS Führungsbohrer	1	527.7215	361,04



Ausführung: BiMCo (Bi-Metall mit 8% Cobalt), Zähne gefräst und geschränkt. Dank der mit 8% Cobalt legierten Zähne hervorragende Leistungen in Stahl und rostfreiem Stahl. Die variable Zahnung sorgt für einen gleichmäßigen Schnitt und geringeren Kraftaufwand. Robustes Design mit extra starkem Deckel für stabileres Sägen. 100% Made in Germany!

Anwendung: Geeignet für unlegierten und legierte Stähle (bis 1.000 N/mm² Festigkeit), Bunt- und Leichtmetalle, Kunststoffe, Gips-, Leichtbau-, Faser-, Sperrholzplatten und Holzverarbeitung.
Materialgruppen: 1.1-1.5 / 1.6 / 2.1 - 2.2 / 2.3 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.12

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
14,0	9/16	48	1	533.0014	11,49
16,0	5/8	48	1	533.0016	11,49
17,0	11/16	48	1	533.0017	11,49
19,0	3/4	48	1	533.0019	11,49
20,0	25/32	48	1	533.0020	11,49
21,0	13/16	48	1	533.0021	11,49
22,0	7/8	48	1	533.0022	11,75
24,0	15/16	48	1	533.0024	11,75
25,0	1	48	1	533.0025	12,25
27,0	1-1/16	48	1	533.0027	12,25
29,0	1-1/8	48	1	533.0029	12,56
30,0	1-3/16	48	1	533.0030	12,56
32,0	1-1/4	48	1	533.0032	12,56
33,0	1-5/16	48	1	533.0033	12,56
35,0	1-3/8	48	1	533.0035	13,13
37,0	1-7/16	48	1	533.0037	13,13
38,0	1-1/2	48	1	533.0038	13,13
40,0	1-9/16	48	1	533.0040	13,13
41,0	1-5/8	48	1	533.0041	13,13
43,0	1-11/16	48	1	533.0043	13,13
44,0	1-3/4	48	1	533.0044	15,98
45,0	1-25/32	48	1	533.0045	15,98
46,0	1-13/16	48	1	533.0046	15,98
48,0	1-7/8	48	1	533.0048	15,98
50,0	1-31/32	48	1	533.0050	15,98
51,0	2	48	1	533.0051	15,98
52,0	2-1/16	48	1	533.0052	20,01
54,0	2-1/8	48	1	533.0054	20,01
55,0	2-5/32	48	1	533.0055	20,01
57,0	2-1/4	48	1	533.0057	20,01
59,0	2-5/16	48	1	533.0059	20,01
60,0	2-3/8	48	1	533.0060	20,01

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
64,0	2-1/2	48	1	533.0064	21,74
65,0	2-9/16	48	1	533.0065	21,74
67,0	2-5/8	48	1	533.0067	21,74
68,0	2-11/16	48	1	533.0068	21,74
70,0	2-3/4	48	1	533.0070	21,74
73,0	2-7/8	48	1	533.0073	21,74
75,0	2-15/16	48	1	533.0075	22,32
76,0	3	48	1	533.0076	22,32
79,0	3-1/8	48	1	533.0079	22,32
83,0	3-1/4	48	1	533.0083	23,74
86,0	3-3/8	48	1	533.0086	25,05
89,0	3-1/2	48	1	533.0089	25,31
92,0	3-5/8	48	1	533.0092	26,00
95,0	3-3/4	48	1	533.0095	27,49
98,0	3-7/8	48	1	533.0098	31,63
100,0	3-15/16	48	1	533.0100	31,63
102,0	4	48	1	533.0102	31,63
105,0	4-1/8	48	1	533.0105	35,43
108,0	4-1/4	48	1	533.0108	45,56
111,0	4-3/8	48	1	533.0111	51,68
114,0	4-1/2	48	1	533.0114	63,81
121,0	4-3/4	48	1	533.0121	70,16
127,0	5	48	1	533.0127	77,61
133,0	5-1/4	48	1	533.0133	91,04
140,0	5-1/2	48	1	533.0140	92,16
146,0	5-3/4	48	1	533.0146	101,11
152,0	6	48	1	533.0152	106,64
160,0	6-5/16	48	1	533.0160	152,51
168,0	6-5/8	48	1	533.0168	161,26
177,0	7	48	1	533.0177	168,24
200,0	7-7/8	48	1	533.0200	181,94
210,0	8-1/4	48	1	533.0210	196,22

BiM-Co Lochsägensatz (4/6) mit Quick-Lock


Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
10-tlg. Lochsägensatz (533) 'Klempner' HSS-BiMCo8, Aufnahme 6-kt. 9 mm	533	1x ø19, 22, 27, 32, 35, 40, 51 und 64mm 1x Quick-Adapter 14-30mm (6-knt. 9) 1x Quick-Adapter 32-210mm (6-knt. 9)	1	533.9505	159,64
10-tlg. Lochsägensatz (533) 'Elektriker' HSS-BiMCo8, Aufnahme 6-kt. 9 mm	533	1x ø22, 27, 35, 38, 44, 51, 68 und 76mm 1x Quick-Adapter 14-30mm (6-knt. 9) 1x Quick-Adapter 32-210mm (6-knt. 9)	1	533.9510	177,51
14-tlg. Lochsägensatz (533) 'All-round' HSS-BiMCo8, Aufnahme 6-kt. 9 mm	533	1x ø19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 64, 68 und 76mm 1x Quick-Adapter 14-30mm (6-knt. 9) 1x Quick-Adapter 32-210mm (6-knt. 9)	1	533.9515	266,90

BiM-Co Lochsägensatz (4/6) mit Fast-Change


Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
13-tlg. Lochsägensatz (533) 'Elektriker' HSS-BiMCo8, Aufnahme 6-kt. 11 mm	533	1x ø22, 27, 32, 35, 38, 44, 51, 60, 68 und 76mm 1x Fast-Change Adapter (6-knt. 11) 2x HSS Führungsbohrer	1	533.9705	260,99
16-tlg. Lochsägensatz (533) 'All-round' HSS-BiMCo8, Aufnahme 6-kt. 11 mm	533	1x ø19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68 und 76mm 1x Fast-Change Adapter (6-knt. 11) 2x HSS Führungsbohrer	1	533.9710	300,04
19-tlg. Lochsägensatz (533) 'MAX' HSS-BiMCo8, Aufnahme 6-kt. 11 mm	533	1x ø19, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68, 76, 83 und 92mm 1x Fast-Change Adapter (6-knt. 11) 2x HSS Führungsbohrer	1	533.9715	353,77



- Ausführung:** Leistungsstarke Allround-Lochsäge mit einzeln geschliffenen Hartmetallzähnen für die härtesten Anwendungen. Inklusive "Fast-Change"-Adapter.
- Anwendung:** Problemloses Sägen in Stahl, Edelstahl, Gusseisen, Messing, Bronze, Aluminium, (Hart-)Holz, Ziegel, Fliesen, Kunststoff und faserverstärktem Kunststoff.
- Bemerkung:** Aufgrund des montierten und nicht abnehmbaren Adapters kann diese Lochsäge nur in Verbindung mit dem Lochsägenhaltersystem 'Fast-Change' verwendet werden.

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
20,0	25/32	60	1	531.2020	29,90
22,0	7/8	60	1	531.2022	31,03
25,0	1	60	1	531.2025	32,17
32,0	1-1/4	60	1	531.2032	34,06
35,0	1-3/8	60	1	531.2035	35,00
38,0	1-1/2	60	1	531.2038	36,32
40,0	1-9/16	60	1	531.2040	36,89
44,0	1-3/4	60	1	531.2044	37,87
51,0	2	60	1	531.2051	40,89
54,0	2-1/8	60	1	531.2054	49,97

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
60,0	2-3/8	60	1	531.2060	52,23
64,0	2-1/2	60	1	531.2064	53,37
67,0	2-5/8	60	1	531.2067	54,88
68,0	2-11/16	60	1	531.2068	56,77
70,0	2-3/4	60	1	531.2070	58,28
73,0	2-7/8	60	1	531.2073	59,42
76,0	3	60	1	531.2076	60,55
83,0	3-1/4	60	1	531.2083	62,44
102,0	4	60	1	531.2102	89,73
127,0	5	60	1	531.2127	185,36



Ausführung: Mehrzweck-Lochsägen mit stabilem Design und Hartmetall bestückten Zähnen. Schneidet bis zu 5x schneller als herkömmliche Lochsägen. Maximale Schnitttiefe 57mm.

Anwendung: Für ein müheloses Sägen in Weich- und Hartholz, MDF-Platten, Sperrholz, Pressplatten, beschichtete Holzplatten, Gipskarton-Platten, Gasbeton, Kunststoff, Hohlziegeln und weiche Fliesen.

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
14,0 *	9/16	57	1	528.0140	10,00
16,0	5/8	57	1	528.0160	10,00
17,0 *	11/16	57	1	528.0170	10,00
19,0	3/4	57	1	528.0190	10,00
20,0	25/32	57	1	528.0200	10,00
21,0 *	13/16	57	1	528.0210	10,00
22,0	7/8	57	1	528.0220	10,00
24,0	15/16	57	1	528.0240	10,00
25,0	1	57	1	528.0250	10,00
27,0	1-1/16	57	1	528.0270	10,65
29,0	1-1/8	57	1	528.0290	10,65
30,0	1-3/16	57	1	528.0300	10,65
32,0	1-1/4	57	1	528.0320	10,65
33,0 *	1-5/16	57	1	528.0330	11,67
35,0	1-3/8	57	1	528.0350	11,67
37,0 *	1-7/16	57	1	528.0370	11,67
38,0	1-1/2	57	1	528.0380	11,67
40,0	1-9/16	57	1	528.0400	12,87
41,0	1-5/8	57	1	528.0410	14,35
43,0	1-11/16	57	1	528.0430	14,35
44,0	1-3/4	57	1	528.0440	14,35
51,0	2	57	1	528.0510	14,63
52,0	2-1/16	57	1	528.0520	14,63
54,0	2-1/8	57	1	528.0540	17,40
57,0	2-1/4	57	1	528.0570	17,50
60,0	2-3/8	57	1	528.0600	17,50
64,0	2-1/2	57	1	528.0640	19,16
65,0	2-9/16	57	1	528.0650	19,16
67,0	2-5/8	57	1	528.0670	19,25

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
68,0	2-11/16	57	1	528.0680	19,25
70,0	2-3/4	57	1	528.0700	19,25
73,0	2-7/8	57	1	528.0730	19,25
76,0	3	57	1	528.0760	21,29
79,0	3-1/8	57	1	528.0790	21,29
80,0	3-5/32	57	1	528.0800	21,29
82,0	3-7/32	57	1	528.0820	21,29
83,0	3-1/4	57	1	528.0830	21,76
86,0	3-3/8	57	1	528.0860	24,99
89,0	3-1/2	57	1	528.0890	24,99
92,0	3-5/8	57	1	528.0920	24,99
95,0	3-3/4	57	1	528.0950	26,94
98,0	3-7/8	57	1	528.0980	28,79
102,0	4	57	1	528.1020	29,99
105,0	4-1/8	57	1	528.1050	31,02
108,0	4-1/4	57	1	528.1080	39,53
111,0	4-3/8	57	1	528.1110	43,61
114,0	4-1/2	57	1	528.1140	49,90
121,0	4-3/4	57	1	528.1210	50,91
125,0	4-15/16	57	1	528.1250	58,04
127,0	5	57	1	528.1270	61,01
133,0	5-1/4	57	1	528.1330	69,25
140,0	5-1/2	57	1	528.1400	72,68
152,0	6	57	1	528.1520	77,21
160,0	6-5/16	57	1	528.1600	88,88
165,0	6-1/2	57	1	528.1650	88,88
168,0	6-5/8	57	1	528.1680	94,71
178,0	7	57	1	528.1780	104,80
200,0	7-7/8	57	1	528.2000	127,85

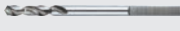
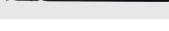
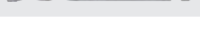
* Auslaufartikel, lieferbar solange Vorrat reicht

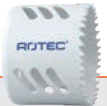
Mehrzwecklochsägensatz, HM-bestückt, mit Quick-Lock


Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
10-tlg. Lochsägensatz [528] 'Klempner' HM-bestückt, Aufnahme 6-kt. 9 mm	528	1x ø19, 22, 27, 32, 35, 40, 51 und 64 1x Quick-Lock Dorn ø14-30 (6-knt. 9) 1x Quick-Lock Dorn ø32-210 (6-knt. 9)	1	528.4001	140,06
10-tlg. Lochsägensatz [528] 'Elektriker' HM-bestückt, Aufnahme 6-kt. 9 mm	528	1x ø22, 27, 35, 38, 44, 51, 68 und 76 1x Quick-Lock Dorn ø14-30 (6-knt. 9) 1x Quick-Lock Dorn ø32-210 (6-knt. 9)	1	528.4005	161,14
14-tlg. Lochsägensatz [528] 'Allround' HM-bestückt, Aufnahme 6-kt. 9 mm	528	1x ø19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 64, 68 und 76 1x Quick-Lock Dorn ø14-30 (6-knt. 9) 1x Quick-Lock Dorn ø32-210 (6-knt. 9)	1	528.4006	215,22

Lochsägensatz, HM-bestückt, mit Fast-Change


Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
13-tlg. Lochsägensatz [528] 'Elektriker' HM-bestückt, Aufnahme 6-kt. 11 mm	528	1x ø22, 27, 32, 35, 38, 44, 51, 60, 68 und 76mm 1x Fast-Change Dorn (6-knt. 11) 2x Führungsbohrer (1x HSS / 1x HM)	1	528.5105	245,56
13-tlg. Lochsägensatz [528] 'Elektriker' HM-bestückt, Aufnahme SDS+	528	1x ø22, 27, 32, 35, 38, 44, 51, 60, 68 und 76mm 1x Fast-Change Dorn (SDS+) 2x Führungsbohrer (1x HSS / 1x HM)	1	528.5205	271,96
16-tlg. Lochsägensatz [528] 'All-round' HM-bestückt, Aufnahme 6-kt. 11 mm	528	1x ø19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68 und 76mm 1x Fast-Change Dorn (6-knt. 11) 2x Führungsbohrer (1x HSS / 1x HM)	1	528.5110	284,21
16-tlg. Lochsägensatz [528] 'All-round' HM-bestückt, Aufnahme SDS+	528	1x ø19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68 und 76mm 1x Fast-Change Dorn (SDS+) 2x Führungsbohrer (1x HSS / 1x HM)	1	528.5210	289,61
19-tlg. Lochsägensatz [528] 'MAX' HM-bestückt, Aufnahme 6-kt. 11 mm	528	1x ø19, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68, 76, 83 und 92mm 1x Fast-Change Dorn (6-knt. 11) 2x Führungsbohrer (1x HSS / 1x HM)	1	528.5115	331,51
19-tlg. Lochsägensatz [528] 'MAX' HM-bestückt, Aufnahme SDS+	528	1x ø19, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 60, 64, 68, 76, 83 und 92mm 1x Fast-Change Dorn (SDS+) 2x Führungsbohrer (1x HSS / 1x HM)	1	528.5215	336,91

Quick-Lock		Aufnahmehalter für Lochsägen mit Quick-Lock System				
Bild	Anmerkung	Material	Aufnahme	Art.-Nr.	St./VE	€/VE
	Inkl. HSS Führungsbohrer		6-knt. 9	527.3020	1	14,56
	Inkl. HSS Führungsbohrer		6-knt. 9	527.3021	1	21,08
	Inkl. HSS Führungsbohrer		SDS+	527.3030	1	16,86
	Inkl. HSS Führungsbohrer		SDS+	527.3031	1	21,93
	ø6,35x80	HSS	ø6,35	527.3023	1	4,06
	Inkl. HSS Führungsbohrer		6-knt. 9	527.3019	1	14,95
	Inkl. HSS Führungsbohrer		6-knt. 9	527.3022	1	22,19
	ø6,35x110	HSS	ø6,35	527.3024	1	4,44
	ø7x110	HM	ø6,35	527.3025	1	4,44
Classic		Aufnahmehalter für Lochsägen				
Bild	Anmerkung	Material	Aufnahme	Art.-Nr.	St./VE	€/VE
	Inkl. HSS Führungsbohrer		6-knt. 1/4"	527.3035	1	8,95
	Inkl. HSS Führungsbohrer		6-knt. 9	527.3036	1	8,95
	Inkl. HSS Führungsbohrer		6-knt. 9	527.3037	1	22,44
	Inkl. HSS Führungsbohrer		6-knt. 11	527.3038	1	22,44
	ø6,35x80	HSS	ø6,35	527.3039	1	3,94
	Inkl. HSS Führungsbohrer		6-knt. 9,5	533.9005	1	9,23
	Inkl. HSS Führungsbohrer		6-knt. 9,5	533.9010	1	23,16
	Inkl. HSS Führungsbohrer		6-knt. 11	533.9015	1	23,16
	ø6,35x83	HSS	ø6,35	533.9100	1	4,35
	ø6,35x102	HSS	ø6,35	533.9105	1	4,59
Fast-Change		Lochsägenhalter mit einzigartigem Schnellwechselsystem, sehr stabile Konstruktion				
Bild	Anmerkung	Material	Aufnahme	Art.-Nr.	St./VE	€/VE
	Länge: 75mm		6-knt. 8,7	532.0100	1	26,44
	Länge: 75mm		6-knt. 11	532.0101	1	29,00
	Länge: 150mm		6-knt. 11	532.0102	1	39,16
	Länge: 300mm		6-knt. 11	532.0103	1	45,16
	Länge: 105mm		SDS+	532.0104	1	33,32
	Fast-Change Adapter		1/2"-20 UNF	532.0301 / 532.0302	5 / 10	15,88 / 29,88
	Fast-Change Adapter		5/8"-18 UNF	532.0306 / 532.0307	5 / 10	15,88 / 29,88
	ø7,1x85	HSS-G	ø7,1	532.0200	1	9,79
	ø7,1x85	HSS-Co	ø7,1	532.0201	1	12,71
	ø7,1x105	HSS-G	ø7,1	532.0250	1	12,11
	ø7,1x105	HSS-Co	ø7,1	532.0251	1	18,11
	ø8,5x105	HM	ø8,5	532.0252	1	15,67

				
527	530	533	531	528
ø14 - 210	ø14 - 127	ø14 - 210	ø14 - 127	ø14 - 200
ø14 - 30	ø14 - 30			
ø32 - 210	ø32 - 127			
ø14 - 30	ø14 - 30			
ø32 - 210	ø32 - 127			
✓	✓			
		ø14 - 30		ø14 - 30
		ø32 - 210		ø32 - 200
		✓		✓
		✓		✓

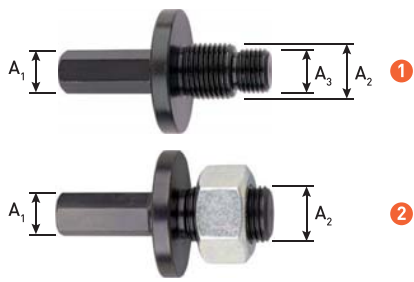
527	530	533	531	528
ø14 - 210	ø14 - 127	ø14 - 210	ø14 - 127	ø14 - 200
ø14 - 30	ø14 - 30			
ø32 - 210	ø32 - 127			
ø14 - 30	ø14 - 30			
ø32 - 210	ø32 - 127			
✓	✓			
		ø14 - 30		
		ø32 - 210		
		ø32 - 210		
		✓		
		✓		

527	530	533	531	528
ø14 - 210	ø14 - 127	ø14 - 210	ø14 - 127	ø14 - 200
Fast-Change Adapter	Fast-Change Adapter	Fast-Change Adapter	Fast-Change Adapter	Fast-Change Adapter
Fast-Change Adapter	Fast-Change Adapter	Fast-Change Adapter	Fast-Change Adapter	Fast-Change Adapter
Fast-Change Adapter	Fast-Change Adapter	Fast-Change Adapter	Fast-Change Adapter	Fast-Change Adapter
Fast-Change Adapter	Fast-Change Adapter	Fast-Change Adapter	Fast-Change Adapter	Fast-Change Adapter
Fast-Change Adapter	Fast-Change Adapter	Fast-Change Adapter	Fast-Change Adapter	Fast-Change Adapter
ø14 - 30	ø14 - 30	ø14 - 30	ø20 - 30	ø14 - 30
ø32 - 210	ø32 - 127	ø32 - 210	ø32 - 127	ø32 - 200
✓	✓			
✓	✓			
		✓	✓	✓
		✓	✓	✓
		✓	✓	✓

527

Aufbohr-Adapter für Lochsägen

ROTEC®



Ausführung: Adapter zur Aufnahme von zwei Lochsägen mit unterschiedliche Durchmessern.

Anwendung: Zum Aufbohren bestehender Löcher auf einen größeren Durchmesser.

1/2"x20 UNF : Lochsägen ø14-30 mm
5/8"x18 UNF : Lochsägen ø32-210 mm

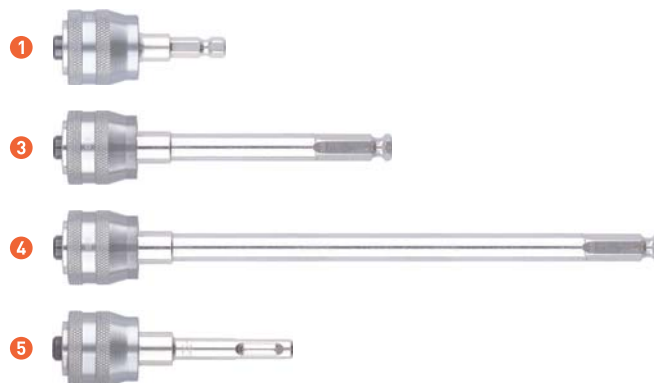
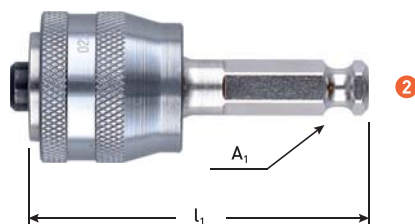
Nr.	Umschreibung	A ₁	A ₂	A ₃	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
1	Kleinste Lochsäge (Durchmesser vorhandenes Loch) zwischen ø14 und 30 mm dient zur Zentrierung.	6-kt. 11	5/8"x18 UNF	1/2"x20 UNF	1	527.3026	26,08
2	Kleinste Lochsäge (Durchmesser vorhandenes Loch) ab ø32 mm dient zur Zentrierung.	6-kt. 11	5/8"x18 UNF		1	527.3027	26,08

Verlängerung für Lochsägen-Aufnahmehalter

ROTEC®



A ₁	A ₂	l ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6-knt. 9	6-knt. 11	300	1	527.3040	19,12
6-knt. 9,5	6-knt. 11	300	1	527.3041	19,12
6-knt. 11	6-knt. 11	300	1	527.3042	19,12



Nr.	Geeignet für	A ₁	l ₁	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
1	527 / 528 / 531 / 533	6-knt. 8,7	75	1x Fast-Change Lochsägen-Aufnahmehalter 75 mm, 6-kt. 8,7 mm	1	532.0100	26,44
2	527 / 528 / 531 / 533	6-knt. 11	75	1x Fast-Change Lochsägen-Aufnahmehalter 75 mm, 6-kt. 11 mm	1	532.0101	29,00
3	527 / 528 / 531 / 533	6-knt. 11	150	1x Fast-Change Lochsägen-Aufnahmehalter 150 mm, 6-kt. 11 mm	1	532.0102	39,16
4	527 / 528 / 531 / 533	6-knt. 11	300	1x Fast-Change Lochsägen-Aufnahmehalter 300 mm, 6-kt. 11 mm	1	532.0103	45,16
5	527 / 528 / 531 / 533	SDS+	105	1x Fast-Change Lochsägen-Aufnahmehalter 105 mm, SDS-plus	1	532.0104	33,32

Fast-Change Führungsbohrer



Nr.	Geeignet für	Material	Abmessungen	Anwendung	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
1	527	HSS-G	ø7,1 x 85	Für Fast-Change Lochsägen-Aufnahmehalter Typ '532.01xx' in Kombination mit Bi-Metall Lochsägen Typ '527'	1	532.0200	9,79
2	527	HSS-Co	ø7,1 x 85	Für Fast-Change Lochsägen-Aufnahmehalter Typ '532.01xx' in Kombination mit Bi-Metall Lochsägen Typ '527'	1	532.0201	12,71
3	528 / 531 / 533	HSS-G	ø7,1 x 105	Für Fast-Change Lochsägen-Aufnahmehalter Typ '532.01xx' in Kombination mit Bi-Metall Lochsägen Typ '528' oder '533'	1	532.0250	12,11
4	528 / 531	HM	ø8,5 x 105	Für Fast-Change Lochsägen-Aufnahmehalter Typ '532.01xx' in Kombination mit Bi-Metall Lochsägen Typ '528'	1	532.0252	15,67

Fast-Change Adapter



d (min-max)	F ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
ø14-30	1/2"-20 UNF	5	532.0301	15,88
ø14-30	1/2"-20 UNF	10	532.0302	29,88
ø32-210	5/8"-18 UNF	5	532.0306	15,88
ø32-210	5/8"-18 UNF	10	532.0307	29,88

Fast-Change Starter-Kit



Nr.	Geeignet für	Führungs- sb.	Schaft	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
1	527	HSS-G	6-kt, 8,7	1x Fast-Change Lochsägen-Aufnahmehalter 6-kt. 8,7 mm 1x Fast-Change Führungsbohrer HSS-G 85 mm 1x Fast-Change Adapter 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change Adapter 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm)	1	532.0500	41,44
2	527	HSS-G	6-kt. 11	1x Fast-Change Lochsägen-Aufnahmehalter 6-kt. 11 mm 1x Fast-Change Führungsbohrer HSS-G 85 mm 1x Fast-Change Adapter 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change Adapter 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm)	1	532.0501	44,00
3	528 / 533	HSS-G	SDS-plus	1x Fast-Change Lochsägen-Aufnahmehalter SDS-plus 1x Fast-Change Führungsbohrer HSS-G 85 mm 1x Fast-Change Adapter 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change Adapter 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm)	1	532.0502	48,32
4	528 / 533	HSS-G	6-kt, 8,7	1x Fast-Change Lochsägen-Aufnahmehalter 6-kt. 8,7 mm 1x Fast-Change Führungsbohrer HSS-G 105 mm 1x Fast-Change Adapter 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change Adapter 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm)	1	532.0550	43,76
5	528 / 533	HSS-G	6-kt. 11	1x Fast-Change Lochsägen-Aufnahmehalter 6-kt. 11 mm 1x Fast-Change Führungsbohrer HSS-G 105 mm 1x Fast-Change Adapter 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change Adapter 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm)	1	532.0551	46,32
6	528	HSS-G	SDS-plus	1x Fast-Change Lochsägen-Aufnahmehalter SDS-plus 1x Fast-Change Führungsbohrer HSS-G 105 mm 1x Fast-Change Adapter 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change Adapter 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm)	1	532.0552	51,80
7	528	HM	6-kt, 8,7	1x Fast-Change Lochsägen-Aufnahmehalter 6-kt. 8,7 mm 1x Fast-Change Führungsbohrer HM 105 mm 1x Fast-Change Adapter 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change Adapter 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm)	1	532.0553	47,32
8	528	HM	6-kt. 11	1x Fast-Change Lochsägen-Aufnahmehalter 6-kt. 8,7 mm 1x Fast-Change Führungsbohrer HM 105 mm 1x Fast-Change Adapter 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change Adapter 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm)	1	532.0554	49,88
9	528	HM	SDS-plus	1x Fast-Change Lochsägen-Aufnahmehalter SDS-plus 1x Fast-Change Führungsbohrer HM 105 mm 1x Fast-Change Adapter 1/2"-20 UNF (ø14-30 mm) 1x Fast-Change Adapter 5/8"-18 UNF (ø32-210 mm)	1	532.0555	55,36

529
BiM-Co Zimmerei-Lochsäge, 300mm (4/6)
ROTEC®


Ausführung: BiM-Co (Bi-Metall mit 8% Cobalt) Zimmerei-Lochsägen mit variabler Verzahnung (4/6 ZpZ) und ein Anschluss mit 1/2"-14 BSP (G) Aussengewinde. Im Lieferumfang ist ein Adapter (790.0050) mit Sechskantschaft und ein Zentrier-Schlangenbohrer (240.2001S). Kann auch verwendet werden mit HSS Spiralbohrer (160.1203) als Zentrierbohrer (separat verkauft).

Anwendung: Zum Bohren von Löchern in grossen Durchmessern in einem Arbeitsgang z.B. für Durchführungen von Abgas-/Zuluftröhen und Abflussleitungen in Dachkonstruktionen. Diese Lochsäge schneidet alle Isolierwerkstoffe (Glaswolle, Steinwolle, Styropor, usw.) sowie Holz- Span- und Gipskartonplatten.

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
85	3-11/32	300	1	529.0852	241,73
110	4-11/32	300	1	529.1102	303,82
121	4-3/4	300	1	529.1212	327,11
130	5-1/8	300	1	529.1302	347,51
140	5-1/2	300	1	529.1402	396,96
152	6	300	1	529.1522	435,77
160	6-5/16	300	1	529.1602	451,29
170	6-11/16	300	1	529.1702	490,09
180	7-3/32	300	1	529.1802	514,51
200	7-7/8	300	1	529.2002	552,18

BiM-Co Zimmerei-Lochsäge, 150mm (4/6)
ROTEC®


Ausführung: BiM-Co (Bi-Metall mit 8% Cobalt) Zimmerei-Lochsägen mit variabler Verzahnung (4/6 ZpZ) und ein Anschluss mit 1/2"-14 BSP (G) Aussengewinde. Im Lieferumfang ist ein Adapter (790.0050) mit Sechskantschaft und ein Zentrier-Schlangenbohrer (240.2000).

Anwendung: Zum Bohren von Löchern in grossen Durchmessern in einem Arbeitsgang z.B. für Durchführungen von Abgas-/Zuluftröhen und Abflussleitungen in Dachkonstruktionen. Diese Lochsäge schneidet alle Isolierwerkstoffe (Glaswolle, Steinwolle, Styropor, usw.) sowie Holz- Span- und Gipskartonplatten.

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
85	3-11/32	150	1	529.0851	233,97
110	4-11/32	150	1	529.1101	296,05
121	4-3/4	150	1	529.1211	319,34
130	5-1/8	150	1	529.1301	342,63
140	5-1/2	150	1	529.1401	381,44
152	6	150	1	529.1521	420,25
160	6-5/16	150	1	529.1601	435,77
170	6-11/16	150	1	529.1701	466,82
200	7-7/8	150	1	529.2001	528,90

BiM-Co Holz-Konstruktions-Lochsäge, 300mm (3/4)
ROTEC®


Ausführung: BiM-Co (Bi-Metall mit 8% Cobalt) Holz-Konstruktions-Lochsägen mit variabler Verzahnung (3/4 ZpZ) und ein Anschluss mit 1/2"-14 BSP (G) Aussengewinde. Im Lieferumfang ist ein Adapter (790.0050) mit Sechskantschaft und ein Zentrier-Schlangenbohrer (240.2001S). Kann auch verwendet werden mit HSS Spiralbohrer (160.1203) als Zentrierbohrer (separat verkauft).

Anwendung: Zum Bohren von schnellen und präzisen Löchern in Holz.
PS: Nachdem die Speziallochsäge circa 1 cm tief in einen festen Werkstoff eingesägt hat, muss der Zentrierbohrer entnommen werden.

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
85	3-11/32	300	1	529.4085	241,73
110	4-11/32	300	1	529.4110	303,82
130	5-1/8	300	1	529.4130	359,92
152	6	300	1	529.4152	435,77

BiM-Co Holz-Konstruktions-Lochsäge, 150mm (3/4)
ROTEC®


Ausführung: BiM-Co (Bi-Metall mit 8% Cobalt) Holz-Konstruktions-Lochsägen mit variabler Verzahnung (3/4 ZpZ) und ein Anschluss mit 1/2"-14 BSP (G) Aussengewinde. Im Lieferumfang ist ein Adapter (790.0050) mit Sechskantschaft und ein Zentrier-Schlangenbohrer (240.2000).

Anwendung: Zum Bohren von schnellen und präzisen Löchern in Holz.
PS: Nachdem die Speziallochsäge circa 1 cm tief in einen festen Werkstoff eingesägt hat, muss der Zentrierbohrer entnommen werden.

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
85	3-11/32	150	1	529.3085	233,97
110	4-11/32	150	1	529.3110	296,05
130	5-1/8	150	1	529.3130	342,63
152	6	150	1	529.3152	420,25

Zimmerei-Lochsäge, HM-bestückt, 300mm
ROTEC®


Ausführung: Konstruktionslochsäge mit Hartmetall Sonderverzahnung. Diese Lochsäge bohrt ein Loch doppelt so schnell wie eine herkömmliche Lochsäge und hat mindestens die doppelte Standzeit.

Anwendung: Zum Bohren von Löchern in grossen Durchmessern in einem Arbeitsgang z.B. für Durchführungen von Abgas-/Zuluftrohren und Abflussleitungen in Dachkonstruktionen. Diese Lochsäge schneidet alle Isolierwerkstoffe (Glaswolle, Steinwolle, Styropor, usw.) sowie Holz- Span- und Gipskartonplatten.

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
80	3-5/32	300	1	529.6080	270,14
100	3-15/16	300	1	529.6100	327,01
110	4-11/32	300	1	529.6110	352,60
130	5-1/8	300	1	529.6130	414,69
150	5-29/32	300	1	529.6150	497,62
160	6-5/16	300	1	529.6160	545,96
170	6-11/16	300	1	529.6170	573,60
200	7-7/8	300	1	529.6200	648,33

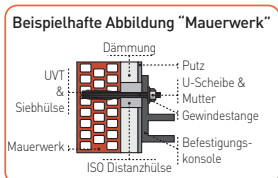
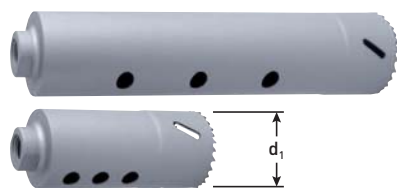
BiM-Co Zu- und Abluftrohrlochsägen, 100mm (8/12)
ROTEC®


Ausführung: BiM-Co (Bi-Metall mit 8% Cobalt) Zu- und Abluftrohrlochsägen mit variabler Verzahnung (8/12 ZpZ) und ein Anschluss mit 1/2"-14 BSP (R 1/2") Aussengewinde. Im Lieferumfang ist ein Adapter (790.0050) mit Sechskantschaft und ein Zentrierbohrer (150.1200).

Anwendung: Dank der speziellen Feinverzahnung insbesondere geeignet zum Bohren von Löchern in Kunststoffrohren und Zu- und Abluftkanäle im Klimaanlagenbau.

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
85	3-11/32	100	1	529.5085	233,97
110	4-11/32	100	1	529.5110	296,05
130	5-1/8	100	1	529.5130	342,63
160	6-5/16	100	1	529.5160	435,77
178	7	100	1	529.5178	482,34
200	7-7/8	100	1	529.5200	528,90
221	8-23/32	100	1	529.5221	567,70

BiM-Co Speziallochsäge (4/6)



Ausführung: BiM-Co (Bi-Metall mit 8% Cobalt) Speziallochsägen mit variabler Verzahnung (4/6 ZpZ) und ein Anschluss mit M16 Innengewinde. Der Adapter mit Sechskantschaft (769.0002) ist nicht im Lieferumfang.

Anwendung: Zum Bohren von Löchern für ISO-Distanzhülsen für den Fassadenbau (siehe Zeichnung).

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
50	2	100	1	529.7511	156,31
50	2	250	1	529.7512	208,53



BiM-Co Rollläden-Lochsäge, Holz (4/6)



Ausführung: BiM-Co (Bi-Metall mit 8% Cobalt) Speziallochsägen mit variabler Verzahnung (4/6 ZpZ) und ein Anschluss mit M16 Innengewinde. Im Lieferumfang ist ein Adapter mit Sechskantschaft (769.0002) und ein HSS Zentrierbohrer (150.0700) ø7mm.

Anwendung: Bei der Installation von Rollläden müssen in den Fensterrahmen Löcher für die Gurte gebohrt werden. Dies stellte bisher immer Probleme dar, ist aber nun mit dieser Lochsäge problemlos möglich. Zum Bohren von Löchern in Holz.

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
17	11/16	90	1	529.0170	141,56
25	1	90	1	529.0240	141,56



BiM-Co Rollläden-Lochsäge, Kunststoff (8/12)



Ausführung: BiM-Co (Bi-Metall mit 8% Cobalt) Speziallochsägen mit variabler Verzahnung (8/12 ZpZ) und ein Anschluss mit M16 Innengewinde. Im Lieferumfang ist ein Adapter mit Sechskantschaft (769.0002) und ein HSS Zentrierbohrer (529.0599) ø6,3mm.

Anwendung: Bei der Installation von Rollläden müssen in den Fensterrahmen Löcher für die Gurte gebohrt werden. Dies stellte bisher immer Probleme dar, ist aber nun mit dieser Lochsäge problemlos möglich. Zum Bohren von Löchern in Kunststoff.

d ₁	d ₁ (inch)	T _{max}	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
17	11/16	90	1	529.0517	131,50
19	3/4	90	1	529.0519	131,50
22	7/8	90	1	529.0522	131,50



Adapter für Zimmerei-Lochsägen



A ₁	A ₂	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6-knt 13	M16 (M)	1	769.0002	14,54
Sechskant 12,7	1/2" (F)	1	779.0050	40,05

Verstellbare Lochsäge



- Ausführung:** Verstellbare Lochsägen, komplett im Koffer.
- Anwendung:** Zum Bohren von Löcher in Holz, Kunststoff, Gipskartonplatten und Aluminium. Ideal zur Installation von Einbauleuchten.

d (min-max)	T _{max}	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
ø30 - 130	23	1	529.8130	258,30
ø30 - 290	23	1	529.8290	323,99
ø48 - 426	23	1	529.8426	482,37



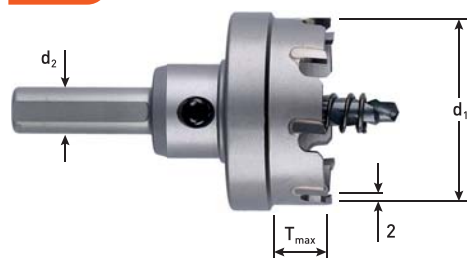
- Ausführung:** Ersatzklingen für verstellbare Lochsägen.

Umschreibung	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
HSS Messer für Holz	1	529.8990	54,55
HM Messer für Aluminium	1	529.8991	54,55

534

HM Lochsäge 'Easy' 12mm

ROTEC®



12
mm



Ausführung: HM-bestückte Lochsagen für Flachschnitte. Dank dünnwandigem Design mit nur 2mm Schnittbreite niedrige Schneidkräfte und daher sehr geeignet für Hand- und Säulenbohrmaschinen, sogar bis zu Durchmesser 80mm! Die Lochsagen werden geliefert mit integriertem Dorn mit Sechskantschaft, auswechselbarem Zentrierbohrer (1 St.) und Auswurf-Feder (1 St.)

Anwendung: Zum Bohren von Löchern in Stahl und VA-Stähle (max. 5mm), Nichtisenmetalle, GVK/Epoxy, Aluminium, Verbundmaterialien usw. bis zu 11mm (Auswurf-Feder entfernen). Bei dickeren Materialien sind die Späne um jede 2-3 Schnitttiefe zu entfernen.

d ₁	T _{max}	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
14,0	12	10	1	534.0140	36,34
15,0	12	10	1	534.0150	36,34
16,0	12	10	1	534.0160	36,34
17,0	12	10	1	534.0170	36,34
18,0	12	10	1	534.0180	36,34
19,0	12	10	1	534.0190	36,34
20,0	12	10	1	534.0200	36,34
21,0	12	10	1	534.0210	36,34
22,0	12	10	1	534.0220	36,34
23,0	12	10	1	534.0230	36,34
24,0	12	10	1	534.0240	36,34
25,0	12	10	1	534.0250	36,34
26,0	12	10	1	534.0260	36,34
27,0	12	10	1	534.0270	36,34
28,0	12	10	1	534.0280	36,34
29,0	12	10	1	534.0290	36,34
30,0	12	10	1	534.0300	36,34
31,0	12	10	1	534.0310	36,58
32,0	12	10	1	534.0320	36,58
33,0	12	10	1	534.0330	36,58
34,0	12	10	1	534.0340	36,58
35,0	12	10	1	534.0350	36,58
36,0	12	10	1	534.0360	43,40
37,0	12	10	1	534.0370	43,40
38,0	12	10	1	534.0380	43,40
39,0	12	10	1	534.0390	43,40
40,0	12	10	1	534.0400	43,40
41,0	12	10	1	534.0410	44,16

d ₁	T _{max}	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
42,0	12	10	1	534.0420	44,16
43,0	12	10	1	534.0430	44,31
44,0	12	10	1	534.0440	44,31
45,0	12	10	1	534.0450	44,31
46,0	12	10	1	534.0460	49,01
47,0	12	10	1	534.0470	49,01
48,0	12	10	1	534.0480	49,01
49,0	12	10	1	534.0490	49,01
50,0	12	10	1	534.0500	49,01
51,0	12	10	1	534.0510	51,37
52,0	12	10	1	534.0520	51,37
53,0	12	10	1	534.0530	51,83
54,0	12	10	1	534.0540	51,83
55,0	12	10	1	534.0550	51,83
60,0	12	10	1	534.0600	58,87
61,0	12	10	1	534.0610	64,40
65,0	12	13	1	534.0650	64,40
66,0	12	13	1	534.0660	74,82
67,0	12	13	1	534.0670	74,82
68,0	12	13	1	534.0680	74,82
70,0	12	13	1	534.0700	74,82
75,0	12	13	1	534.0750	81,35
80,0	12	13	1	534.0800	88,31
85,0	12	13	1	534.0850	98,12
90,0	12	13	1	534.0900	98,12
95,0	12	13	1	534.0950	107,40
100,0	12	13	1	534.1000	110,85

Zentrierbohrer für 'Easy' 12mm

ROTEC®



d ₁	l ₁	Für Lochsagen	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6	48	534.xxx0 (ø14-100)	1	534.9000	5,89

HM Lochfräasersatz 'Easy' 12mm

ROTEC®

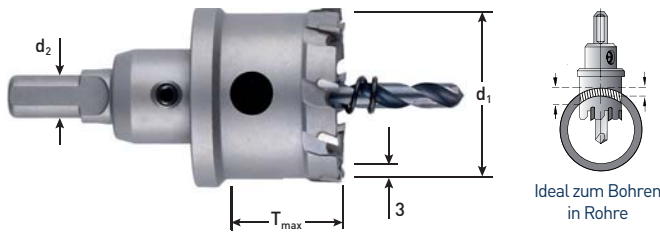


Ausführung: Kunststoffkoffer bestückt mit 6 dünnwandigen HM-Lochfräsern mit einer Schnittbreite von 2 mm. Daher geeignet für den Einsatz in der Handbohrmaschine bis Durchmesser 50 mm. Alle Modelle mit festem Adapter und auswechselbarem Zentrierbohrer ausgestattet. Um die maximale Schnitttiefe zu nutzen, muss die Auswerferfeder entfernt werden. Bei dickerem Material alle 2-3 mm auslösen, um Späne zu entfernen.

Anwendung: Zum Bohren in hochwertigen Materialien wie (un)legiertem Stahl, Edelstahl, Buntmetallen und (faserverstärkten) Kunststoffen. Stahl und rostfreier Stahl max. 5 mm dick, alle anderen Materialien max. 10 mm dick.

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
9-tlg. HM Lochfräasersatz 12mm	534	1x ø16, ø20, ø25, ø32, ø40, ø50 2x Zentrierbohrer ø6 1x Stiftschlüssel	1	534.9010	244,12

HM Lochsäge 'Easy' 26mm



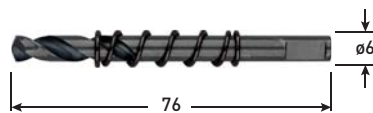
Ausführung: HM-bestückte Lochsägen für Flachschnitte. Dank dünnwandigem Design mit nur 3mm Schnittbreite niedrige Schneidkräfte und daher sehr geeignet für Hand- und Säulenbohrmaschinen, sogar bis zu Durchmesser 100mm! Die Lochsägen werden geliefert mit integriertem Dorn mit Sechskantschaft, auswechselbarem Zentrierbohrer (1 St.) und Auswurf-Feder (1 St.)

Anwendung: Zum Bohren von Löchern in Stahl und VA-Stähle (max. 5mm), Nichteisenmetalle, GVK/Epoxy, Aluminium, Verbundmaterialien usw. bis zu 11mm (Auswurf-Feder entfernen). Bei dickeren Materialien sind die Späne um jede 2-3 Schnitttiefe zu entfernen.

d ₁	T _{max}	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
16,0	26	10	1	534.0161	51,83
17,0	26	10	1	534.0171	51,83
18,0	26	10	1	534.0181	51,83
19,0	26	10	1	534.0191	51,83
20,0	26	10	1	534.0201	51,83
21,0	26	10	1	534.0211	51,83
22,0	26	10	1	534.0221	51,83
23,0	26	10	1	534.0231	51,83
24,0	26	10	1	534.0241	51,83
25,0	26	10	1	534.0251	51,83
26,0	26	10	1	534.0261	51,83
27,0	26	10	1	534.0271	51,83
28,0	26	10	1	534.0281	51,83
29,0	26	10	1	534.0291	51,83
30,0	26	10	1	534.0301	51,83
31,0	26	10	1	534.0311	51,98
32,0	26	10	1	534.0321	51,98
33,0	26	10	1	534.0331	51,98
34,0	26	10	1	534.0341	51,98
35,0	26	10	1	534.0351	51,98
36,0	26	10	1	534.0361	51,98
37,0	26	10	1	534.0371	51,98
38,0	26	10	1	534.0381	51,98

d ₁	T _{max}	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
39,0	26	10	1	534.0391	51,98
40,0	26	10	1	534.0401	51,98
41,0	26	10	1	534.0411	56,88
42,0	26	10	1	534.0421	56,88
43,0	26	10	1	534.0431	56,88
44,0	26	10	1	534.0441	57,04
45,0	26	10	1	534.0451	57,04
50,0	26	10	1	534.0501	57,95
51,0	26	10	1	534.0511	57,95
53,0	26	10	1	534.0531	58,66
54,0	26	10	1	534.0541	58,66
55,0	26	10	1	534.0551	58,66
60,0	26	10	1	534.0601	70,08
61,0	26	13	1	534.0611	77,35
65,0	26	13	1	534.0651	77,35
68,0	26	13	1	534.0681	88,25
70,0	26	13	1	534.0701	88,25
75,0	26	13	1	534.0751	94,38
80,0	26	13	1	534.0801	102,97
85,0	26	13	1	534.0851	115,08
90,0	26	13	1	534.0901	117,90
95,0	26	13	1	534.0951	124,49
100,0	26	13	1	534.1001	126,18

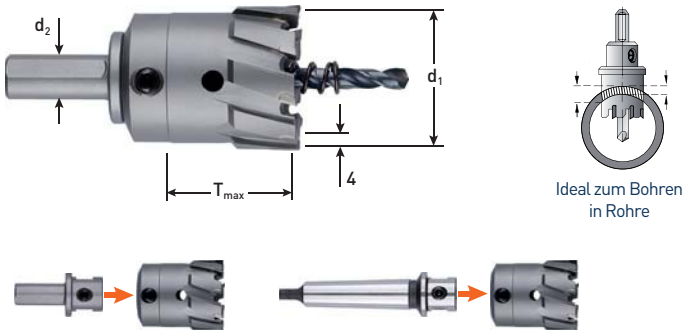
Zentrierbohrer für 'Easy'26mm



d ₁	l ₁	Für Lochsägen	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6	76	534.xxx1 (ø16-100)	1	534.9005	6,48

535

HM Lochsäge 'Heavy-Duty' 30mm



Ideal zum Bohren
in Rohre



Ausführung: HM-bestückte Lochsägen für Flachschnitte. Sehr stabiles Design mit 4mm Schnittbreite. Geeignet für Hand- und Säulenbohrmaschinen. Die Lochsägen werden geliefert mit integriertem Dorn mit Sechskantschaft, auswechselbarem Zentrierbohrer (1 St.) und Auswurf-Feder (1 St.)

Anwendung: Zum Bohren von Löchern in Stahl und VA-Stähle (max. 20mm), Nichteisenmetalle, GVK/Epoxy, Aluminium, Verbundmaterialien usw. bis zu 30mm (Auswurf-Feder entfernen). Bei dickeren Materialien sind die Späne um jede 2-3 Schnitttiefe zu entfernen. Geeignet für Flachschnitte, aber auch auf Rohren und gewellten Oberflächen.

d ₁	T _{max}	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
14,0	30	13	1	535.0140	57,58
15,0	30	13	1	535.0150	57,58
16,0	30	13	1	535.0160	57,58
17,0	30	13	1	535.0170	57,58
18,0	30	13	1	535.0180	57,58
19,0	30	13	1	535.0190	57,58
20,0	30	13	1	535.0200	57,58
21,0	30	13	1	535.0210	57,58
22,0	30	13	1	535.0220	57,58
23,0	30	13	1	535.0230	57,58
24,0	30	13	1	535.0240	57,58
25,0	30	13	1	535.0250	57,58
26,0	30	13	1	535.0260	57,58
27,0	30	13	1	535.0270	57,58
28,0	30	13	1	535.0280	57,58
29,0	30	13	1	535.0290	57,58
30,0	30	13	1	535.0300	57,58
31,0	30	13	1	535.0310	57,75
32,0	30	13	1	535.0320	57,75
33,0	30	13	1	535.0330	57,75
34,0	30	13	1	535.0340	57,75
35,0	30	13	1	535.0350	57,75
36,0	30	13	1	535.0360	57,75
37,0	30	13	1	535.0370	57,75

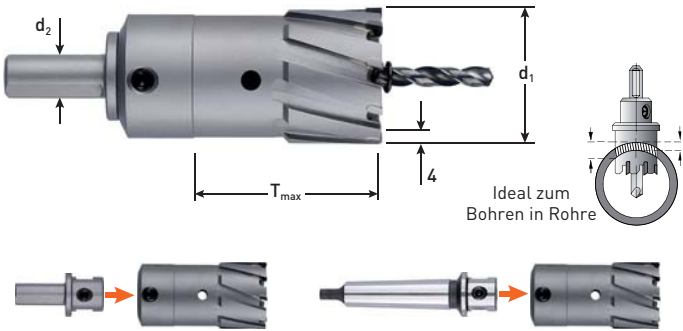
d ₁	T _{max}	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
38,0	30	13	1	535.0380	57,75
39,0	30	13	1	535.0390	57,75
40,0	30	13	1	535.0400	57,75
41,0	30	13	1	535.0410	63,21
42,0	30	13	1	535.0420	63,21
43,0	30	13	1	535.0430	63,21
44,0	30	13	1	535.0440	63,37
45,0	30	13	1	535.0450	63,37
46,0	30	13	1	535.0460	64,40
47,0	30	13	1	535.0470	64,40
48,0	30	13	1	535.0480	64,40
49,0	30	13	1	535.0490	64,40
50,0	30	13	1	535.0500	64,40
51,0	30	13	1	535.0510	64,40
52,0	30	13	1	535.0520	64,40
53,0	30	13	1	535.0530	65,18
54,0	30	13	1	535.0540	65,18
55,0	30	13	1	535.0550	65,18
56,0	30	13	1	535.0560	77,85
57,0	30	13	1	535.0570	77,85
58,0	30	13	1	535.0580	77,85
59,0	30	13	1	535.0590	77,85
60,0	30	13	1	535.0600	77,85

Zentrierbohrer für 'Heavy-Duty' 30mm



d ₁	l ₁	Für Lochsägen	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6	80	535.xxx0 (ø14-60)	1	535.9008	6,48

HM Lochsäge 'Heavy-Duty' 55mm

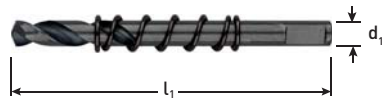


d ₁	T _{max}	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
18,0	55	13	1	535.0181	69,67
20,0	55	13	1	535.0201	69,67
22,0	55	13	1	535.0221	69,67
25,0	55	13	1	535.0251	69,67
30,0	55	13	1	535.0301	69,67
35,0	55	13	1	535.0351	69,94
40,0	55	13	1	535.0401	69,94
45,0	55	13	1	535.0451	76,60
50,0	55	13	1	535.0501	78,03
55,0	55	13	1	535.0551	78,81
60,0	55	13	1	535.0601	94,03
65,0	55	13	1	535.0651	106,07
68,0	55	13	1	535.0681	117,90

- Ausführung:** HM-bestückte Lochsägen für Flachschnitte. Sehr stabiles Design mit 4mm Schnittbreite. Geeignet für Hand- und Säulenbohrmaschinen. Die Lochsägen werden geliefert mit integriertem Dorn mit Sechskantschaft, auswechselbarem Zentrierbohrer (1 St.) und Auswurf-Feder (1 St.)
- Anwendung:** Zum Bohren von Löchern in Stahl und VA-Stähle (max. 20mm), Nichteisenmetalle, GVK/Epoxy, Aluminium, Verbundmaterialien usw. bis zu 26mm (Auswurf-Feder entfernen). Bei dickeren Materialien sind die Späne um jede 2-3 Schnitttiefe zu entfernen. Geeignet für Flachschnitte, aber auch auf Rohren und gewellten Oberflächen.

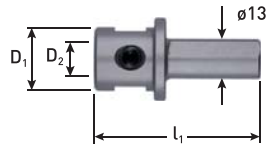
d ₁	T _{max}	d ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
70,0	55	13	1	535.0701	119,34
75,0	55	13	1	535.0751	127,74
80,0	55	13	1	535.0801	140,21
85,0	55	13	1	535.0851	156,32
90,0	55	13	1	535.0901	160,06
95,0	55	13	1	535.0951	168,82
100,0	55	13	1	535.1001	171,14
105,0	55	13	1	535.1051	190,28
110,0	55	13	1	535.1101	223,26
115,0	55	13	1	535.1151	261,25
120,0	55	13	1	535.1201	295,56
125,0	55	13	1	535.1251	322,99

Zentrierbohrer für 'Heavy-Duty' 55mm



d ₁	l ₁	Für Lochsägen	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6	110	535.xxx1 [ø18-60]	1	535.9016	11,49
8	110	535.xxx1 [ø65-125]	1	535.9018	15,16

Halter für HM-Lochsägen



D ₁	l ₁	D ₂	Für Lochsägen	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
20	53	6	535 [ø18-60]	1	535.9000	10,05
20	53	8	535 [ø65-100]	1	535.9001	10,05
32	57	8	535 [ø105-125]	1	535.9014	18,67



D ₁	M ₁	l ₁	Für Lochsägen	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
20	MK 2	108	535 [ø18-100]	1	535.9003	30,60
32	MK 3	133	535 [ø105-125]	1	535.9108	56,66

536

HSS Kernbohrer SILVER-LINE 30mm (WLD)

ROTEC®



Ausführung: SILVER-LINE Kernbohrer, gefertigt aus hochwertigem HSS, geschliffen, unbeschichtet, blanke Ausführung. Stufengehärtet mit sehr harten (bis zu 68 HRC) und verschleissfesten Schneidkanten aber dennoch ein flexibler Bohrer. Exzellente Spanabfuhr und selbstzentrierende Eigenschaften.

Weldon 19mm (¾") Schaft.

Anwendung: Zum Bohren von Löcher in Baustähle, unlegierte und legierte Stähle bis 750N/mm².
Materialgruppen : 1.1 - 1.3

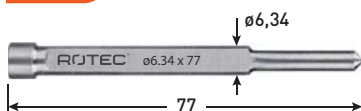
d ₁	T _{max}	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
12,0	30	WLD 19	1	536.1200W	19,90
13,0	30	WLD 19	1	536.1300W	19,90
14,0	30	WLD 19	1	536.1400W	20,24
15,0	30	WLD 19	1	536.1500W	20,24
16,0	30	WLD 19	1	536.1600W	21,54
17,0	30	WLD 19	1	536.1700W	21,54
18,0	30	WLD 19	1	536.1800W	22,51
19,0	30	WLD 19	1	536.1900W	22,51
20,0	30	WLD 19	1	536.2000W	24,45
21,0	30	WLD 19	1	536.2100W	24,45
22,0	30	WLD 19	1	536.2200W	30,01
23,0	30	WLD 19	1	536.2300W	30,01
24,0	30	WLD 19	1	536.2400W	31,32
25,0	30	WLD 19	1	536.2500W	31,32
26,0	30	WLD 19	1	536.2600W	33,98
27,0	30	WLD 19	1	536.2700W	34,05
28,0	30	WLD 19	1	536.2800W	36,44
29,0	30	WLD 19	1	536.2900W	36,44
30,0	30	WLD 19	1	536.3000W	38,30
31,0	30	WLD 19	1	536.3100W	38,30
32,0	30	WLD 19	1	536.3200W	39,95
33,0	30	WLD 19	1	536.3300W	39,95
34,0	30	WLD 19	1	536.3400W	42,13
35,0	30	WLD 19	1	536.3500W	42,13
36,0	30	WLD 19	1	536.3600W	47,74

d ₁	T _{max}	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
37,0	30	WLD 19	1	536.3700W	50,66
38,0	30	WLD 19	1	536.3800W	54,35
39,0	30	WLD 19	1	536.3900W	54,35
40,0	30	WLD 19	1	536.4000W	59,63
41,0	30	WLD 19	1	536.4100W	59,63
42,0	30	WLD 19	1	536.4200W	64,40
43,0	30	WLD 19	1	536.4300W	64,40
44,0	30	WLD 19	1	536.4400W	70,71
45,0	30	WLD 19	1	536.4500W	70,71
46,0	30	WLD 19	1	536.4600W	76,06
47,0	30	WLD 19	1	536.4700W	76,06
48,0	30	WLD 19	1	536.4800W	80,23
49,0	30	WLD 19	1	536.4900W	80,23
50,0	30	WLD 19	1	536.5000W	85,77
51,0	30	WLD 19	1	536.5100W	85,77
52,0	30	WLD 19	1	536.5200W	93,03
53,0	30	WLD 19	1	536.5300W	95,95
54,0	30	WLD 19	1	536.5400W	98,91
55,0	30	WLD 19	1	536.5500W	101,26
56,0	30	WLD 19	1	536.5600W	104,95
57,0	30	WLD 19	1	536.5700W	108,65
58,0	30	WLD 19	1	536.5800W	111,36
59,0	30	WLD 19	1	536.5900W	114,84
60,0	30	WLD 19	1	536.6000W	118,30
65,0	30	WLD 32	1	536.6500W	132,72

545

Auswerfstift 30mm

ROTEC®



Abmessungen [mm]	d (min-max)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
ø6,34 x 77mm	ø12 - 65mm	1	545.0030	6,56

536

HSS Kernbohrersatz SILVER-LINE 30mm (WLD), im Kunststoffkoffer

ROTEC®



Ausführung: SILVER-LINE Kernbohrer, gefertigt aus hochwertigem HSS, geschliffen, unbeschichtet, blanke Ausführung. Stufengehärtet mit sehr harten (bis zu 68 HRC) und verschleissfesten Schneidkanten aber dennoch ein flexibler Bohrer. Exzellente Spanabfuhr und selbstzentrierende Eigenschaften.

Weldon 19mm (¾") Schaft.

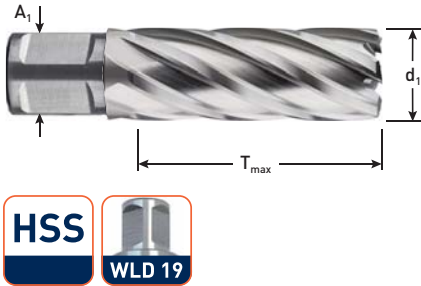
Anwendung: Zum Bohren von Löcher in Baustähle, unlegierte und legierte Stähle bis 750N/mm².
Materialgruppen : 1.1 - 1.3

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
7-tlg. Kernbohrersatz 30mm	536W	1x ø12, 14, 16, 18, 20 und 22mm 1x Auswerfstift	1	536.9001	140,13
6-tlg. Kernbohrersatz 30mm	536W	1x ø24, 26, 28, 30 und 32mm 1x Auswerfstift	1	536.9006	180,30

536

HSS Kernbohrer SILVER-LINE 55mm (WLD)

ROTEC®



Ausführung: SILVER-LINE Kernbohrer, gefertigt aus hochwertigem HSS, geschliffen, unbeschichtet, blanke Ausführung. Stufengehärtet mit sehr harten (bis zu 68 HRC) und verschleißfesten Schneidkanten aber dennoch ein flexibler Bohrer. Exzellente Spanabfur und selbstzentrierende Eigenschaften.

Weldon 19mm (¾") Schaft.

Anwendung: Zum Bohren von Löcher in Baustähle, unlegierte und legierte Stähle bis 750N/mm².
Materialgruppen : 1.1 - 1.3

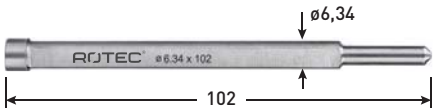
d ₁	T _{max}	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
12,0	55	WLD 19	1	536.1201W	25,81
13,0	55	WLD 19	1	536.1301W	25,81
14,0	55	WLD 19	1	536.1401W	26,72
15,0	55	WLD 19	1	536.1501W	26,72
16,0	55	WLD 19	1	536.1601W	27,52
17,0	55	WLD 19	1	536.1701W	27,52
18,0	55	WLD 19	1	536.1801W	29,73
19,0	55	WLD 19	1	536.1901W	29,73
20,0	55	WLD 19	1	536.2001W	32,06
21,0	55	WLD 19	1	536.2101W	32,06
22,0	55	WLD 19	1	536.2201W	36,10
23,0	55	WLD 19	1	536.2301W	36,10
24,0	55	WLD 19	1	536.2401W	38,25
25,0	55	WLD 19	1	536.2501W	38,25
26,0	55	WLD 19	1	536.2601W	41,16
27,0	55	WLD 19	1	536.2701W	41,22
28,0	55	WLD 19	1	536.2801W	44,79
29,0	55	WLD 19	1	536.2901W	44,79
30,0	55	WLD 19	1	536.3001W	47,06
31,0	55	WLD 19	1	536.3101W	47,06
32,0	55	WLD 19	1	536.3201W	50,31
33,0	55	WLD 19	1	536.3301W	55,34
34,0	55	WLD 19	1	536.3401W	56,35
35,0	55	WLD 19	1	536.3501W	56,35
36,0	55	WLD 19	1	536.3601W	60,77

d ₁	T _{max}	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
37,0	55	WLD 19	1	536.3701W	65,09
38,0	55	WLD 19	1	536.3801W	69,07
39,0	55	WLD 19	1	536.3901W	69,07
40,0	55	WLD 19	1	536.4001W	75,55
41,0	55	WLD 19	1	536.4101W	75,55
42,0	55	WLD 19	1	536.4201W	81,74
43,0	55	WLD 19	1	536.4301W	81,74
44,0	55	WLD 19	1	536.4401W	89,75
45,0	55	WLD 19	1	536.4501W	94,24
46,0	55	WLD 19	1	536.4601W	96,42
47,0	55	WLD 19	1	536.4701W	96,42
48,0	55	WLD 19	1	536.4801W	101,83
49,0	55	WLD 19	1	536.4901W	101,83
50,0	55	WLD 19	1	536.5001W	114,91
51,0	55	WLD 19	1	536.5101W	121,80
52,0	55	WLD 19	1	536.5201W	126,48
53,0	55	WLD 19	1	536.5301W	130,44
54,0	55	WLD 19	1	536.5401W	129,68
55,0	55	WLD 19	1	536.5501W	133,21
56,0	55	WLD 19	1	536.5601W	142,59
57,0	55	WLD 19	1	536.5701W	146,12
58,0	55	WLD 19	1	536.5801W	150,08
59,0	55	WLD 19	1	536.5901W	153,48
60,0	55	WLD 19	1	536.6001W	157,90

545

Auswerfstift 55mm

ROTEC®



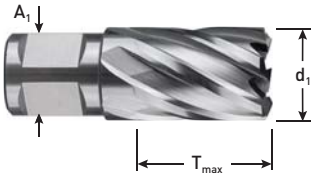
Abmessungen (mm) | **d (min-max)** | **St./VE** | **Art.-Nr.** | **€ / VE**

ø6,34 x 102mm | ø12 - 60mm | 1 | 545.0031 | 7,60

536

HSS-XE Kernbohrer SILVER-LINE 30mm (WLD)

ROTEC®



Ausführung: SILVER-LINE Kernbohrer, gefertigt aus hochwertigem HSS-XE, geschliffen, unbeschichtet, blanke Ausführung. Stufengehärtet mit sehr harten (bis zu 68 HRC) und verschleißfesten Schneidkanten aber dennoch ein flexibler Bohrer. Exzellente Spanabfur und selbstzentrierende Eigenschaften.

Weldon 19mm (¾") Schaft.

Anwendung: Zum Bohren von Löcher in Baustähle, unlegierte und legierte Stähle bis 750N/mm².
Materialgruppen : 1.1 - 1.3

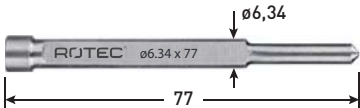
d ₁	T _{max}	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
12,0	30	WLD 19	1	536.1200	21,47
13,0	30	WLD 19	1	536.1300	21,47
14,0	30	WLD 19	1	536.1400	21,84
15,0	30	WLD 19	1	536.1500	21,84
16,0	30	WLD 19	1	536.1600	23,24
17,0	30	WLD 19	1	536.1700	23,24
18,0	30	WLD 19	1	536.1800	25,52
19,0	30	WLD 19	1	536.1900	25,52
20,0	30	WLD 19	1	536.2000	27,70
21,0	30	WLD 19	1	536.2100	27,70
22,0	30	WLD 19	1	536.2200	32,37
23,0	30	WLD 19	1	536.2300	32,37
24,0	30	WLD 19	1	536.2400	33,80
25,0	30	WLD 19	1	536.2500	33,80
26,0	30	WLD 19	1	536.2600	36,66
27,0	30	WLD 19	1	536.2700	38,57
28,0	30	WLD 19	1	536.2800	39,31
29,0	30	WLD 19	1	536.2900	41,28
30,0	30	WLD 19	1	536.3000	41,33
31,0	30	WLD 19	1	536.3100	43,40
32,0	30	WLD 19	1	536.3200	45,26
33,0	30	WLD 19	1	536.3300	43,10
34,0	30	WLD 19	1	536.3400	45,44
35,0	30	WLD 19	1	536.3500	45,44
36,0	30	WLD 19	1	536.3600	51,51

d ₁	T _{max}	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
37,0	30	WLD 19	1	536.3700	54,64
38,0	30	WLD 19	1	536.3800	58,64
39,0	30	WLD 19	1	536.3900	58,64
40,0	30	WLD 19	1	536.4000	64,33
41,0	30	WLD 19	1	536.4100	64,33
42,0	30	WLD 19	1	536.4200	69,47
43,0	30	WLD 19	1	536.4300	69,47
44,0	30	WLD 19	1	536.4400	76,28
45,0	30	WLD 19	1	536.4500	76,28
46,0	30	WLD 19	1	536.4600	82,05
47,0	30	WLD 19	1	536.4700	82,05
48,0	30	WLD 19	1	536.4800	86,54
49,0	30	WLD 19	1	536.4900	86,54
50,0	30	WLD 19	1	536.5000	92,54
51,0	30	WLD 19	1	536.5100	92,54
52,0	30	WLD 19	1	536.5200	100,34
53,0	30	WLD 19	1	536.5300	103,51
54,0	30	WLD 19	1	536.5400	106,71
55,0	30	WLD 19	1	536.5500	109,23
56,0	30	WLD 19	1	536.5600	113,22
57,0	30	WLD 19	1	536.5700	117,20
58,0	30	WLD 19	1	536.5800	120,13
59,0	30	WLD 19	1	536.5900	123,88
60,0	30	WLD 19	1	536.6000	127,64

545

Auswerfstift 30mm

ROTEC®



Abmessungen [mm]	d (min-max)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
ø6,34 x 77mm	ø12 - 65mm	1	545.0030	6,56

536

HSS-XE Kernbohrersatz SILVER-LINE 30mm (WLD), im Kunststoffkoffer

ROTEC®



Ausführung: SILVER-LINE Kernbohrer, gefertigt aus hochwertigem HSS-XE, geschliffen, unbeschichtet, blanke Ausführung. Stufengehärtet mit sehr harten (bis zu 68 HRC) und verschleißfesten Schneidkanten aber dennoch ein flexibler Bohrer. Exzellente Spanabfur und selbstzentrierende Eigenschaften.

Weldon 19mm (¾") Schaft.

Anwendung: Zum Bohren von Löcher in Baustähle, unlegierte und legierte Stähle bis 750N/mm².
Materialgruppen : 1.1 - 1.3

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
7-tlg. Kernbohrersatz 30mm	536	1x ø12, 14, 16, 18, 20 und 22mm 1x Auswerfstift	1	536.9000	155,69
6-tlg. Kernbohrersatz 30mm	536	1x ø24, 26, 28, 30 und 32mm 1x Auswerfstift	1	536.9005	202,34

536

HSS-XE Kernbohrer SILVER-LINE 55mm (WLD)

ROTEC®



HSS

XE



Ausführung:

SILVER-LINE Kernbohrer, gefertigt aus hochwertigem HSS-XE, geschliffen, unbeschichtet, blanke Ausführung. Stufengehärtet mit sehr harten (bis zu 68 HRC) und verschleissfesten Schneidkanten aber dennoch ein flexibler Bohrer. Exzellente Spanabfur und selbstzentrierende Eigenschaften.

Weldon 19mm (¾") Schaft.

Anwendung:

Zum Bohren von Löcher in Baustähle, unlegierte und legierte Stähle bis 750N/mm².
Materialgruppen : 1.1 - 1.3

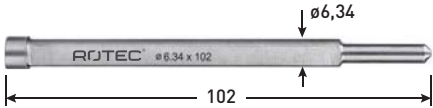
d ₁	T _{max}	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
12,0	55	WLD 19	1	536.1201	27,84
13,0	55	WLD 19	1	536.1301	27,84
14,0	55	WLD 19	1	536.1401	28,83
15,0	55	WLD 19	1	536.1501	28,83
16,0	55	WLD 19	1	536.1601	29,68
17,0	55	WLD 19	1	536.1701	29,68
18,0	55	WLD 19	1	536.1801	32,06
19,0	55	WLD 19	1	536.1901	32,06
20,0	55	WLD 19	1	536.2001	34,59
21,0	55	WLD 19	1	536.2101	34,59
22,0	55	WLD 19	1	536.2201	38,94
23,0	55	WLD 19	1	536.2301	38,94
24,0	55	WLD 19	1	536.2401	43,31
25,0	55	WLD 19	1	536.2501	43,31
26,0	55	WLD 19	1	536.2601	44,39
27,0	55	WLD 19	1	536.2701	46,69
28,0	55	WLD 19	1	536.2801	48,31
29,0	55	WLD 19	1	536.2901	50,73
30,0	55	WLD 19	1	536.3001	50,77
31,0	55	WLD 19	1	536.3101	53,31
32,0	55	WLD 19	1	536.3201	54,27
33,0	55	WLD 19	1	536.3301	54,27
34,0	55	WLD 19	1	536.3401	57,89
35,0	55	WLD 19	1	536.3501	60,78
36,0	55	WLD 19	1	536.3601	65,55

d ₁	T _{max}	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
37,0	55	WLD 19	1	536.3701	70,21
38,0	55	WLD 19	1	536.3801	74,51
39,0	55	WLD 19	1	536.3901	74,51
40,0	55	WLD 19	1	536.4001	81,50
41,0	55	WLD 19	1	536.4101	81,50
42,0	55	WLD 19	1	536.4201	88,18
43,0	55	WLD 19	1	536.4301	88,18
44,0	55	WLD 19	1	536.4401	96,83
45,0	55	WLD 19	1	536.4501	96,83
46,0	55	WLD 19	1	536.4601	104,01
47,0	55	WLD 19	1	536.4701	104,01
48,0	55	WLD 19	1	536.4801	109,84
49,0	55	WLD 19	1	536.4901	109,84
50,0	55	WLD 19	1	536.5001	123,95
51,0	55	WLD 19	1	536.5101	123,95
52,0	55	WLD 19	1	536.5201	129,95
53,0	55	WLD 19	1	536.5301	134,00
54,0	55	WLD 19	1	536.5401	138,53
55,0	55	WLD 19	1	536.5501	142,28
56,0	55	WLD 19	1	536.5601	155,38
57,0	55	WLD 19	1	536.5701	150,12
58,0	55	WLD 19	1	536.5801	154,17
59,0	55	WLD 19	1	536.5901	167,19
60,0	55	WLD 19	1	536.6001	162,20

545

Auswerfstift 55mm

ROTEC®



Abmessungen (mm)	d (min-max)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
ø6,34 x 102mm	ø12 - 60mm	1	545.0031	7,60

536

HSS-XE Kernbohrer SILVER-LINE 80mm (UNI)

ROTEC®



Ausführung: SILVER-LINE Kernbohrer, gefertigt aus hochwertigem HSS-XE, geschliffen, unbeschichtet, blanke Ausführung. Stufengehärtet mit sehr harten (bis zu 68 HRC) und verschleissfesten Schneidkanten aber dennoch ein flexibler Bohrer. Exzellente Spanabfur und selbstzentrierende Eigenschaften.

Universal 19mm (¾") Schaft mit WELDON und NITTO Anschlüsse.

Anwendung: Zum Bohren von Löcher in Baustähle, unlegierte und legierte Stähle bis 750N/mm².
Materialgruppen : 1.1 - 1.3

d ₁	T _{max}	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
18,0	80	UNI 19	1	536.1802	60,56
19,0	80	UNI 19	1	536.1902	60,56
20,0	80	UNI 19	1	536.2002	63,02
21,0	80	UNI 19	1	536.2102	63,02
22,0	80	UNI 19	1	536.2202	71,76
23,0	80	UNI 19	1	536.2302	77,06
24,0	80	UNI 19	1	536.2402	75,89
25,0	80	UNI 19	1	536.2502	75,89
26,0	80	UNI 19	1	536.2602	78,59
27,0	80	UNI 19	1	536.2702	82,52
28,0	80	UNI 19	1	536.2802	85,54
29,0	80	UNI 19	1	536.2902	89,82
30,0	80	UNI 19	1	536.3002	94,43

d ₁	T _{max}	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
31,0	80	UNI 19	1	536.3102	93,57
32,0	80	UNI 19	1	536.3202	96,14
33,0	80	UNI 19	1	536.3302	100,95
34,0	80	UNI 19	1	536.3402	107,78
35,0	80	UNI 19	1	536.3502	110,81
36,0	80	UNI 19	1	536.3602	119,72
37,0	80	UNI 19	1	536.3702	124,93
38,0	80	UNI 19	1	536.3802	127,02
39,0	80	UNI 19	1	536.3902	131,99
40,0	80	UNI 19	1	536.4002	139,03
45,0	80	UNI 19	1	536.4502	165,11
50,0	80	UNI 19	1	536.5002	211,53

545

Auswerfstift 80mm

ROTEC®

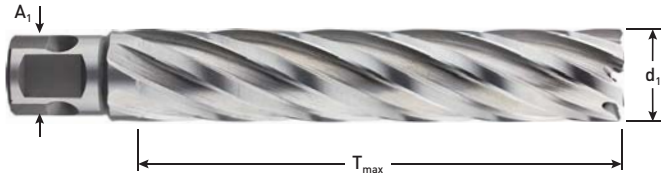


Abmessungen [mm]	d (min-max)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
ø7,98 x 130mm	ø18 - 60mm	1	545.0034	12,96

536

HSS-XE Kernbohrer SILVER-LINE 110mm (UNI)

ROTEC®



HSS

XE

UNI 19

Ausführung: SILVER-LINE Kernbohrer, gefertigt aus hochwertigem HSS-XE, geschliffen, unbeschichtet, blanke Ausführung. Stufengehärtet mit sehr harten (bis zu 68 HRC) und verschleissfesten Schneidkanten aber dennoch ein flexibler Bohrer. Exzellente Spanabfur und selbstzentrierende Eigenschaften.

Universal 19mm (¾") Schaft mit WELDON und NITTO Anschlüsse.

Anwendung: Zum Bohren von Löcher in Baustähle, unlegierte und legierte Stähle bis 750N/mm².
Materialgruppen : 1.1 - 1.3

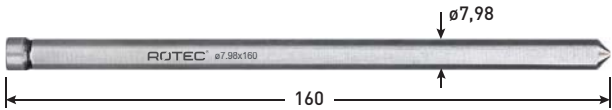
d ₁	T _{max}	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
18,0	110	UNI 19	1	536.1803	76,97
19,0	110	UNI 19	1	536.1903	78,90
20,0	110	UNI 19	1	536.2003	84,20
21,0	110	UNI 19	1	536.2103	85,71
22,0	110	UNI 19	1	536.2203	92,02
23,0	110	UNI 19	1	536.2303	92,02
24,0	110	UNI 19	1	536.2403	100,79
25,0	110	UNI 19	1	536.2503	103,15
26,0	110	UNI 19	1	536.2603	108,44
27,0	110	UNI 19	1	536.2703	110,61
28,0	110	UNI 19	1	536.2803	113,91
29,0	110	UNI 19	1	536.2903	122,78
30,0	110	UNI 19	1	536.3003	127,60
31,0	110	UNI 19	1	536.3103	127,61

d ₁	T _{max}	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
32,0	110	UNI 19	1	536.3203	135,64
33,0	110	UNI 19	1	536.3303	139,51
34,0	110	UNI 19	1	536.3403	141,39
35,0	110	UNI 19	1	536.3503	151,72
36,0	110	UNI 19	1	536.3603	161,47
37,0	110	UNI 19	1	536.3703	169,28
38,0	110	UNI 19	1	536.3803	173,53
39,0	110	UNI 19	1	536.3903	181,23
40,0	110	UNI 19	1	536.4003	191,57
45,0	110	UNI 19	1	536.4503	225,63
50,0	110	UNI 19	1	536.5003	289,91
55,0	110	UNI 19	1	536.5503	319,40
60,0	110	UNI 19	1	536.6003	368,38

545

Auswerfstift 110mm

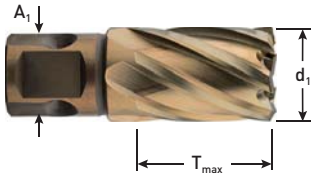
ROTEC®



Abmessungen (mm)	d (min-max)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
ø7,98 x 160mm	ø18 - 60mm	1	545.0032	13,29

537

HSS-XE Kernbohrer GOLD-LINE 30mm (UNI)



Ausführung: GOLD-LINE Kernbohrer, gefertigt aus HSS-XE legiertem Spezialstahl, geschliffen, Gold-Tech Oberflächenbehandlung. Stufengehärtet mit sehr harte (bis zu 68 HRC) und verschleißfeste Schneidkanten und einen dennoch flexiblen Bohrer. Exzellente Spanabfuhr und selbstzentrierende Eigenschaften.

Universal 19mm [¾"] Schaft mit WELDON und NITTO Anschlüsse.

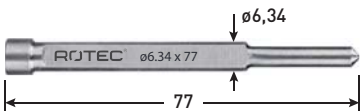
Anwendung: Zum Bohren von Löcher in Stähle bis 900 N/mm², Kunststoffe, Kupfer, Aluminium und sogar Edelstähle.
Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1-3.2 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

d ₁	T _{max}	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
12,0	30	UNI 19	1	537.1200	30,60
13,0	30	UNI 19	1	537.1300	30,60
14,0	30	UNI 19	1	537.1400	31,17
15,0	30	UNI 19	1	537.1500	31,17
16,0	30	UNI 19	1	537.1600	32,37
17,0	30	UNI 19	1	537.1700	32,37
18,0	30	UNI 19	1	537.1800	33,89
19,0	30	UNI 19	1	537.1900	33,89
20,0	30	UNI 19	1	537.2000	35,71
21,0	30	UNI 19	1	537.2100	35,71
22,0	30	UNI 19	1	537.2200	42,35
23,0	30	UNI 19	1	537.2300	42,35
24,0	30	UNI 19	1	537.2400	43,95
25,0	30	UNI 19	1	537.2500	43,95
26,0	30	UNI 19	1	537.2600	46,61
27,0	30	UNI 19	1	537.2700	46,61
28,0	30	UNI 19	1	537.2800	50,19
29,0	30	UNI 19	1	537.2900	50,19
30,0	30	UNI 19	1	537.3000	52,64
31,0	30	UNI 19	1	537.3100	52,64
32,0	30	UNI 19	1	537.3200	54,96
33,0	30	UNI 19	1	537.3300	54,96
34,0	30	UNI 19	1	537.3400	58,02
35,0	30	UNI 19	1	537.3500	58,02
36,0	30	UNI 19	1	537.3600	65,69

d ₁	T _{max}	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
37,0	30	UNI 19	1	537.3700	68,31
38,0	30	UNI 19	1	537.3800	73,35
39,0	30	UNI 19	1	537.3900	73,37
40,0	30	UNI 19	1	537.4000	80,41
41,0	30	UNI 19	1	537.4100	80,41
42,0	30	UNI 19	1	537.4200	86,81
43,0	30	UNI 19	1	537.4300	86,81
44,0	30	UNI 19	1	537.4400	95,33
45,0	30	UNI 19	1	537.4500	95,33
46,0	30	UNI 19	1	537.4600	102,52
47,0	30	UNI 19	1	537.4700	108,69
48,0	30	UNI 19	1	537.4800	108,17
49,0	30	UNI 19	1	537.4900	108,17
50,0	30	UNI 19	1	537.5000	115,59
51,0	30	UNI 19	1	537.5100	115,59
52,0	30	UNI 19	1	537.5200	125,38
53,0	30	UNI 19	1	537.5300	129,30
54,0	30	UNI 19	1	537.5400	133,35
55,0	30	UNI 19	1	537.5500	136,55
56,0	30	UNI 19	1	537.5600	141,49
57,0	30	UNI 19	1	537.5700	146,51
58,0	30	UNI 19	1	537.5800	150,18
59,0	30	UNI 19	1	537.5900	154,85
60,0	30	UNI 19	1	537.6000	159,55

545

Auswerfstift 30mm



Abmessungen [mm]	d (min-max)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
ø6,34 x 77mm	ø12 - 65mm	1	545.0030	6,56

537

HSS-XE Kernbohrersatz GOLD-LINE 30mm (UNI), im Kunststoffkoffer



Ausführung: GOLD-LINE Kernbohrer, gefertigt aus HSS-XE legiertem Spezialstahl, geschliffen, Gold-Tech Oberflächenbehandlung. Stufengehärtet mit sehr harte (bis zu 68 HRC) und verschleißfeste Schneidkanten und einen dennoch flexiblen Bohrer. Exzellente Spanabfuhr und selbstzentrierende Eigenschaften.

Universal 19mm [¾"] Schaft mit WELDON und NITTO Anschlüsse.

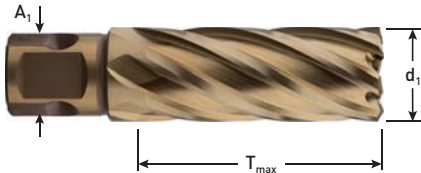
Anwendung: Zum Bohren von Löcher in Baustähle, unlegierte und legierte Stähle bis 750N/mm².
Materialgruppen : 1.1 - 1.3

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
7-tlg. Kernbohrersatz 30mm	537	1x ø12, 14, 16, 18, 20 und 22mm 1x Auswerfstift	1	537.9000	212,22
6-tlg. Kernbohrersatz 30mm	537	1x ø24, 26, 28, 30 und 32mm 1x Auswerfstift	1	537.9005	254,47

537

HSS-XE Kernbohrer GOLD-LINE 55mm (UNI)

ROTEC®



HSS

XE

UNI 19

Ausführung: GOLD-LINE Kernbohrer, gefertigt aus HSS-XE legiertem Spezialstahl, geschliffen, Gold-Tech Oberflächenbehandlung. Stufengehärtet mit sehr harte (bis zu 68 HRC) und verschleißfeste Schneidkanten und einen dennoch flexiblen Bohrer. Exzellente Spanabfuhr und selbstzentrierende Eigenschaften.

Universal 19mm (¾") Schaft mit WELDON und NITTO Anschlüsse.

Anwendung: Zum Bohren von Löcher in Stähle bis 900 N/mm², Kunststoffe, Kupfer, Aluminium und sogar Edelstähle.
Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1-3.2 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

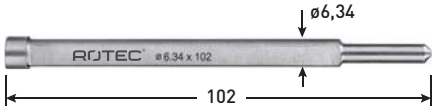
d ₁	T _{max}	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
12,0	55	UNI 19	1	537.1201	38,33
13,0	55	UNI 19	1	537.1301	38,33
14,0	55	UNI 19	1	537.1401	39,63
15,0	55	UNI 19	1	537.1501	39,63
16,0	55	UNI 19	1	537.1601	40,71
17,0	55	UNI 19	1	537.1701	40,71
18,0	55	UNI 19	1	537.1801	42,35
19,0	55	UNI 19	1	537.1901	42,35
20,0	55	UNI 19	1	537.2001	44,12
21,0	55	UNI 19	1	537.2101	44,12
22,0	55	UNI 19	1	537.2201	50,19
23,0	55	UNI 19	1	537.2301	50,19
24,0	55	UNI 19	1	537.2401	53,08
25,0	55	UNI 19	1	537.2501	53,08
26,0	55	UNI 19	1	537.2601	56,04
27,0	55	UNI 19	1	537.2701	56,04
28,0	55	UNI 19	1	537.2801	60,98
29,0	55	UNI 19	1	537.2901	60,98
30,0	55	UNI 19	1	537.3001	64,06
31,0	55	UNI 19	1	537.3101	64,06
32,0	55	UNI 19	1	537.3201	68,59
33,0	55	UNI 19	1	537.3301	68,59
34,0	55	UNI 19	1	537.3401	73,08
35,0	55	UNI 19	1	537.3501	73,08
36,0	55	UNI 19	1	537.3601	82,72

d ₁	T _{max}	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
37,0	55	UNI 19	1	537.3701	86,03
38,0	55	UNI 19	1	537.3801	91,31
39,0	55	UNI 19	1	537.3901	96,87
40,0	55	UNI 19	1	537.4001	99,93
41,0	55	UNI 19	1	537.4101	99,93
42,0	55	UNI 19	1	537.4201	108,11
43,0	55	UNI 19	1	537.4301	108,11
44,0	55	UNI 19	1	537.4401	118,73
45,0	55	UNI 19	1	537.4501	118,73
46,0	55	UNI 19	1	537.4601	127,59
47,0	55	UNI 19	1	537.4701	127,70
48,0	55	UNI 19	1	537.4801	134,76
49,0	55	UNI 19	1	537.4901	134,76
50,0	55	UNI 19	1	537.5001	152,06
51,0	55	UNI 19	1	537.5101	161,29
52,0	55	UNI 19	1	537.5201	159,27
53,0	55	UNI 19	1	537.5301	174,38
54,0	55	UNI 19	1	537.5401	180,08
55,0	55	UNI 19	1	537.5501	174,44
56,0	55	UNI 19	1	537.5601	190,66
57,0	55	UNI 19	1	537.5701	195,27
58,0	55	UNI 19	1	537.5801	200,60
59,0	55	UNI 19	1	537.5901	205,18
60,0	55	UNI 19	1	537.6001	198,98

545

Auswerfstift 55mm

ROTEC®



Abmessungen (mm)	d (min-max)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
ø6,34 x 102mm	ø12 - 60mm	1	545.0031	7,60

539

HSS-XE Kernbohrer GOLD-LINE 40mm (FEIN/QUICK-IN)

ROTEC®



HSS
XE



QUI 18

Ausführung: GOLD-LINE Kernbohrer, gefertigt aus HSS-XE legiertes Spezialstahl, geschliffen, Gold-Tech Oberflächenbehandlung. Stufengehärtet mit sehr harte (bis zu 68 HRC) und verschleissfeste Schneidkanten und einen dennoch flexiblen Bohrer. Exzellente Spanabfuhr und selbstzentrierende Eigenschaften.

FEIN / QUICK-IN Schaft 18mm.

Anwendung: Zum Bohren von Löcher in Stähle bis 900 N/mm², Kunststoffe, Kupfer, Aluminium und sogar Edelstähle.
Materialgruppen : 1.1 - 1.4 / 2.1 - 2.2 / 3.1-3.2 / 4.1 - 4.12 / 5.1 / 5.3

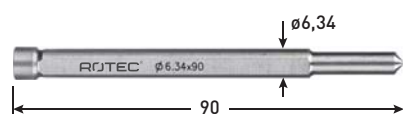
d ₁	T _{max}	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
12,0	40	QUI 18	1	539.1200	32,54
13,0	40	QUI 18	1	539.1300	32,54
14,0	40	QUI 18	1	539.1400	33,04
15,0	40	QUI 18	1	539.1500	33,04
16,0	40	QUI 18	1	539.1600	33,74
17,0	40	QUI 18	1	539.1700	33,74
18,0	40	QUI 18	1	539.1800	35,53
19,0	40	QUI 18	1	539.1900	35,53
20,0	40	QUI 18	1	539.2000	39,09
21,0	40	QUI 18	1	539.2100	39,09
22,0	40	QUI 18	1	539.2200	45,07
23,0	40	QUI 18	1	539.2300	45,14
24,0	40	QUI 18	1	539.2400	46,69
25,0	40	QUI 18	1	539.2500	46,69
26,0	40	QUI 18	1	539.2600	49,65

d ₁	T _{max}	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
27,0	40	QUI 18	1	539.2700	49,83
28,0	40	QUI 18	1	539.2800	53,40
29,0	40	QUI 18	1	539.2900	53,40
30,0	40	QUI 18	1	539.3000	55,92
31,0	40	QUI 18	1	539.3100	59,30
32,0	40	QUI 18	1	539.3200	58,78
33,0	40	QUI 18	1	539.3300	58,79
34,0	40	QUI 18	1	539.3400	61,81
35,0	40	QUI 18	1	539.3500	61,81
40,0	40	QUI 18	1	539.4000	81,77
45,0	40	QUI 18	1	539.4500	96,76
50,0	40	QUI 18	1	539.5000	117,03
55,0	40	QUI 18	1	539.5500	138,50
60,0	40	QUI 18	1	539.6000	161,77

545

Auswerfstift 40mm

ROTEC®



Abmessungen (mm)	d (min-max)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
ø6,34 x 90mm	ø12 - 17mm	1	545.0035	7,72

546

HM Kernbohrer HARD-LINE 40mm (UNI)

ROTEC®

Ausführung: HARD-LINE Hartmetallbestückter Kernbohrer mit konischer Spirale für optimierten Spanfluss und höchste Zerspanleistung, auch bei schwierigen Materialien. Zahnung mit Vor-, Mittel- und Nachschneider-Geometrie ergibt eine Vibrationsfreie ruhige Zerspanung mit höchsten Standzeiten.

Universal 19mm (¾") Schaft mit WELDON und NITTO Anschlüsse.

Anwendung: Maximale Spanleistungen in alle Stähle bis zu 1.400 N/mm² wie auch hervorragende Ergebnisse beim Bohren in Stähle bis zu 40 HRC, Edelstähle, schwierigste Legierungen (Hardox, Inconell, Titan) und NE-Metalle (Aluminium, Kupfer, Bronze usw.)&return
Materialgruppen : 1.1 - 1.6 / 2.1 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.13 / 5.1 - 5.4

d ₁	T _{max}	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
12,0	40	UNI 19	1	546.0120	56,83
13,0	40	UNI 19	1	546.0130	56,83
14,0	40	UNI 19	1	546.0140	60,13
15,0	40	UNI 19	1	546.0150	60,13
16,0	40	UNI 19	1	546.0160	60,13
17,0	40	UNI 19	1	546.0170	60,13
18,0	40	UNI 19	1	546.0180	60,13
19,0	40	UNI 19	1	546.0190	60,13
20,0	40	UNI 19	1	546.0200	60,13
21,0	40	UNI 19	1	546.0210	61,85
22,0	40	UNI 19	1	546.0220	61,85
23,0	40	UNI 19	1	546.0230	64,94
24,0	40	UNI 19	1	546.0240	61,85
25,0	40	UNI 19	1	546.0250	61,85
26,0	40	UNI 19	1	546.0260	65,25
27,0	40	UNI 19	1	546.0270	65,34
28,0	40	UNI 19	1	546.0280	65,34
29,0	40	UNI 19	1	546.0290	65,42
30,0	40	UNI 19	1	546.0300	65,34
31,0	40	UNI 19	1	546.0310	77,18
32,0	40	UNI 19	1	546.0320	77,18
33,0	40	UNI 19	1	546.0330	77,18
34,0	40	UNI 19	1	546.0340	77,18
35,0	40	UNI 19	1	546.0350	77,18
36,0	40	UNI 19	1	546.0360	88,24

d ₁	T _{max}	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
37,0	40	UNI 19	1	546.0370	88,35
38,0	40	UNI 19	1	546.0380	88,35
39,0	40	UNI 19	1	546.0390	88,35
40,0	40	UNI 19	1	546.0400	88,35
41,0	40	UNI 19	1	546.0410	106,76
42,0	40	UNI 19	1	546.0420	106,76
43,0	40	UNI 19	1	546.0430	106,76
44,0	40	UNI 19	1	546.0440	106,65
45,0	40	UNI 19	1	546.0450	106,65
46,0	40	UNI 19	1	546.0460	114,31
47,0	40	UNI 19	1	546.0470	114,31
48,0	40	UNI 19	1	546.0480	114,31
49,0	40	UNI 19	1	546.0490	114,31
50,0	40	UNI 19	1	546.0500	121,04
51,0	40	UNI 19	1	546.0510	131,34
52,0	40	UNI 19	1	546.0520	134,65
53,0	40	UNI 19	1	546.0530	138,67
54,0	40	UNI 19	1	546.0540	143,23
55,0	40	UNI 19	1	546.0550	146,16
56,0	40	UNI 19	1	546.0560	151,57
57,0	40	UNI 19	1	546.0570	154,96
58,0	40	UNI 19	1	546.0580	158,04
59,0	40	UNI 19	1	546.0590	160,64
60,0	40	UNI 19	1	546.0600	163,36
65,0	40	UNI 19	1	546.0650	192,77

545

Auswerfstift 40mm

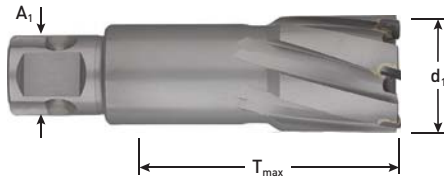
ROTEC®

Abmessungen (mm)	d (min-max)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
ø6,34 x 90mm	ø12 - 17mm	1	545.0035	7,72
ø7,98 x 90mm	ø18 - 65mm	1	545.0051	7,49

546

HM Kernbohrer HARD-LINE 55mm (UNI)

ROTEC®



Ausführung: HARD-LINE Hartmetallbestückter Kernbohrer mit konischer Spirale für optimierten Spanfluss und höchste Zerspanleistung, auch bei schwierigen Materialien. Zahnung mit Vor-, Mittel- und Nachschneider-Geometrie ergibt eine Vibrationsfreie ruhige Zerspanung mit höchsten Standzeiten.

Universal 19mm (¾") Schaft mit WELDON und NITTO Anschlüsse.

Anwendung: Maximale Spanleistungen in alle Stähle bis zu 1.400 N/mm² wie auch hervorragende Ergebnisse beim Bohren in Stähle bis zu 40 HRC, Edelstähle, schwierigste Legierungen (Hardox, Inconel, Titan) und NE-Metalle (Aluminium, Kupfer, Bronze usw.)&return
Materialgruppen : 1.1 - 1.6 / 2.1 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.13 / 5.1 - 5.4

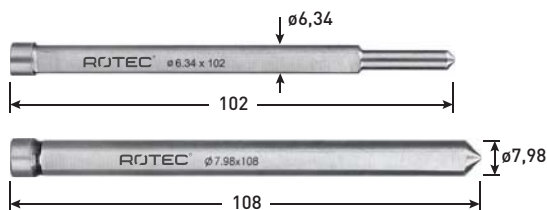
d ₁	T _{max}	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
12,0	55	UNI 19	1	546.0121	66,54
13,0	55	UNI 19	1	546.0131	70,02
14,0	55	UNI 19	1	546.0141	66,54
15,0	55	UNI 19	1	546.0151	66,54
16,0	55	UNI 19	1	546.0161	66,54
17,0	55	UNI 19	1	546.0171	66,54
18,0	55	UNI 19	1	546.0181	66,54
19,0	55	UNI 19	1	546.0191	66,54
20,0	55	UNI 19	1	546.0201	66,54
21,0	55	UNI 19	1	546.0211	70,49
22,0	55	UNI 19	1	546.0221	68,59
23,0	55	UNI 19	1	546.0231	68,59
24,0	55	UNI 19	1	546.0241	68,59
25,0	55	UNI 19	1	546.0251	68,59
26,0	55	UNI 19	1	546.0261	72,67
27,0	55	UNI 19	1	546.0271	72,73
28,0	55	UNI 19	1	546.0281	72,73
29,0	55	UNI 19	1	546.0291	72,73
30,0	55	UNI 19	1	546.0301	72,73
31,0	55	UNI 19	1	546.0311	85,51
32,0	55	UNI 19	1	546.0321	85,51
33,0	55	UNI 19	1	546.0331	85,51
34,0	55	UNI 19	1	546.0341	85,51
35,0	55	UNI 19	1	546.0351	85,51
36,0	55	UNI 19	1	546.0361	97,62

d ₁	T _{max}	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
37,0	55	UNI 19	1	546.0371	97,78
38,0	55	UNI 19	1	546.0381	97,78
39,0	55	UNI 19	1	546.0391	97,78
40,0	55	UNI 19	1	546.0401	97,78
41,0	55	UNI 19	1	546.0411	117,99
42,0	55	UNI 19	1	546.0421	117,99
43,0	55	UNI 19	1	546.0431	117,99
44,0	55	UNI 19	1	546.0441	117,99
45,0	55	UNI 19	1	546.0451	117,99
46,0	55	UNI 19	1	546.0461	126,85
47,0	55	UNI 19	1	546.0471	126,85
48,0	55	UNI 19	1	546.0481	126,85
49,0	55	UNI 19	1	546.0491	126,85
50,0	55	UNI 19	1	546.0501	134,24
51,0	55	UNI 19	1	546.0511	145,66
52,0	55	UNI 19	1	546.0521	149,26
53,0	55	UNI 19	1	546.0531	153,59
54,0	55	UNI 19	1	546.0541	158,70
55,0	55	UNI 19	1	546.0551	162,11
56,0	55	UNI 19	1	546.0561	168,08
57,0	55	UNI 19	1	546.0571	172,10
58,0	55	UNI 19	1	546.0581	175,27
59,0	55	UNI 19	1	546.0591	178,11
60,0	55	UNI 19	1	546.0601	181,19
65,0	55	UNI 19	1	546.0651	206,40

545

Auswerfstift 55mm

ROTEC®

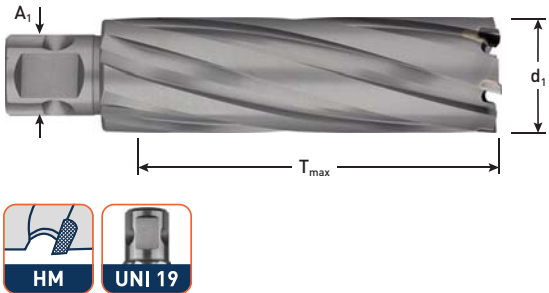


Abmessungen (mm)	d (min-max)	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
ø6,34 x 102mm	ø12 - 60mm	1	545.0031	7,60
ø7,98 x 108mm	ø18 - 65mm	1	545.0053	11,69

546

HM Kernbohrer HARD-LINE 80mm (UNI)

ROTEC®



Ausführung: HARD-LINE Hartmetallbestückter Kernbohrer mit konischer Spirale für optimierten Spanfluss und höchste Zerspanleistung, auch bei schwierigen Materialien. Zahnung mit Vor-, Mittel- und Nachschneider-Geometrie ergibt eine Vibrationsfreie ruhige Zerspanung mit höchsten Standzeiten.

Universal 19mm (¾") Schaft mit WELDON und NITTO Anschlüsse.

Anwendung: Maximale Spanleistungen in alle Stähle bis zu 1.400 N/mm² wie auch hervorragende Ergebnisse beim Bohren in Stähle bis zu 40 HRC, Edelstähle, schwierigste Legierungen (Hardox, Inconell, Titan) und NE-Metalle (Aluminium, Kupfer, Bronze usw.)&return
Materialgruppen : 1.1 - 1.6 / 2.1 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.13 / 5.1 - 5.4

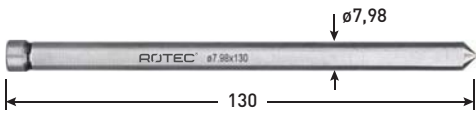
d ₁	T _{max}	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
18,0	80	UNI 19	1	546.0182	109,81
19,0	80	UNI 19	1	546.0192	109,94
20,0	80	UNI 19	1	546.0202	109,81
21,0	80	UNI 19	1	546.0212	109,94
22,0	80	UNI 19	1	546.0222	109,81
23,0	80	UNI 19	1	546.0232	109,94
24,0	80	UNI 19	1	546.0242	109,81
25,0	80	UNI 19	1	546.0252	109,81
26,0	80	UNI 19	1	546.0262	119,69
27,0	80	UNI 19	1	546.0272	119,69
28,0	80	UNI 19	1	546.0282	119,69
29,0	80	UNI 19	1	546.0292	119,69
30,0	80	UNI 19	1	546.0302	119,69
31,0	80	UNI 19	1	546.0312	144,56
32,0	80	UNI 19	1	546.0322	144,56
33,0	80	UNI 19	1	546.0332	144,70
34,0	80	UNI 19	1	546.0342	144,70
35,0	80	UNI 19	1	546.0352	144,56
36,0	80	UNI 19	1	546.0362	165,11
37,0	80	UNI 19	1	546.0372	164,90
38,0	80	UNI 19	1	546.0382	165,11
39,0	80	UNI 19	1	546.0392	164,90

d ₁	T _{max}	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
40,0	80	UNI 19	1	546.0402	164,90
41,0	80	UNI 19	1	546.0412	199,58
42,0	80	UNI 19	1	546.0422	199,58
43,0	80	UNI 19	1	546.0432	199,58
44,0	80	UNI 19	1	546.0442	199,58
45,0	80	UNI 19	1	546.0452	199,31
46,0	80	UNI 19	1	546.0462	227,61
47,0	80	UNI 19	1	546.0472	227,61
48,0	80	UNI 19	1	546.0482	227,61
49,0	80	UNI 19	1	546.0492	227,61
50,0	80	UNI 19	1	546.0502	227,36
51,0	80	UNI 19	1	546.0512	225,14
52,0	80	UNI 19	1	546.0522	230,76
53,0	80	UNI 19	1	546.0532	235,60
54,0	80	UNI 19	1	546.0542	241,50
55,0	80	UNI 19	1	546.0552	246,83
56,0	80	UNI 19	1	546.0562	253,25
57,0	80	UNI 19	1	546.0572	259,18
58,0	80	UNI 19	1	546.0582	264,65
59,0	80	UNI 19	1	546.0592	269,67
60,0	80	UNI 19	1	546.0602	276,15

545

Auswerfstift 80mm

ROTEC®



Abmessungen (mm)	d (min-max)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
ø7,98 x 130mm	ø18 - 60mm	1	545.0034	12,96

546

HM Kernbohrer HARD-LINE 110mm (UNI)

ROTEC®



- Ausführung:** HARD-LINE Hartmetallbestückter Kernbohrer mit konischer Spirale für optimierten Spanfluss und höchste Zerspanleistung, auch bei schwierigen Materialien. Zahnung mit Vor-, Mittel- und Nachschneider-Geometrie ergibt eine Vibrationsfreie ruhige Zerspanung mit höchsten Standzeiten.
- Universal 19mm (¾") Schaft mit WELDON und NITTO Anschlüsse.
- Anwendung:** Maximale Spanleistungen in alle Stähle bis zu 1.400 N/mm² wie auch hervorragende Ergebnisse beim Bohren in Stähle bis zu 40 HRC, Edelstähle, schwierigste Legierungen (Hardox, Inconell, Titan) und NE-Metalle (Aluminium, Kupfer, Bronze usw.)&return
- Materialgruppen : 1.1 - 1.6 / 2.1 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.13 / 5.1 - 5.4

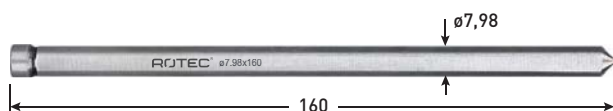
d ₁	T _{max}	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
18,0	110	UNI 19	1	546.0183	139,69
19,0	110	UNI 19	1	546.0193	139,69
20,0	110	UNI 19	1	546.0203	139,69
21,0	110	UNI 19	1	546.0213	139,69
22,0	110	UNI 19	1	546.0223	139,69
23,0	110	UNI 19	1	546.0233	139,69
24,0	110	UNI 19	1	546.0243	139,69
25,0	110	UNI 19	1	546.0253	139,69
26,0	110	UNI 19	1	546.0263	152,29
27,0	110	UNI 19	1	546.0273	152,29
28,0	110	UNI 19	1	546.0283	152,29
29,0	110	UNI 19	1	546.0293	152,29
30,0	110	UNI 19	1	546.0303	152,29
31,0	110	UNI 19	1	546.0313	183,47
32,0	110	UNI 19	1	546.0323	183,47
33,0	110	UNI 19	1	546.0333	183,47
34,0	110	UNI 19	1	546.0343	183,47
35,0	110	UNI 19	1	546.0353	183,47
36,0	110	UNI 19	1	546.0363	210,15
37,0	110	UNI 19	1	546.0373	210,15
38,0	110	UNI 19	1	546.0383	210,15
39,0	110	UNI 19	1	546.0393	210,15

d ₁	T _{max}	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
40,0	110	UNI 19	1	546.0403	210,15
41,0	110	UNI 19	1	546.0413	253,65
42,0	110	UNI 19	1	546.0423	253,65
43,0	110	UNI 19	1	546.0433	253,65
44,0	110	UNI 19	1	546.0443	253,65
45,0	110	UNI 19	1	546.0453	253,65
46,0	110	UNI 19	1	546.0463	288,92
47,0	110	UNI 19	1	546.0473	288,92
48,0	110	UNI 19	1	546.0483	288,92
49,0	110	UNI 19	1	546.0493	288,92
50,0	110	UNI 19	1	546.0503	288,92
51,0	110	UNI 19	1	546.0513	299,66
52,0	110	UNI 19	1	546.0523	309,89
53,0	110	UNI 19	1	546.0533	320,48
54,0	110	UNI 19	1	546.0543	330,63
55,0	110	UNI 19	1	546.0553	341,65
56,0	110	UNI 19	1	546.0563	352,15
57,0	110	UNI 19	1	546.0573	363,21
58,0	110	UNI 19	1	546.0583	368,56
59,0	110	UNI 19	1	546.0593	375,27
60,0	110	UNI 19	1	546.0603	382,41

545

Auswerfstift 110mm

ROTEC®



Abmessungen (mm)	d (min-max)	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
ø7,98 x 160mm	ø18 - 60mm	1	545.0032	13,29

549

HM Kernbohrer HARD-LINE 40mm (FEIN/QUICK-IN)

ROTEC®

Ausführung: HARD-LINE Hartmetallbestückter Kernbohrer mit konischer Spirale für optimierten Spanfluss und höchste Zerspanleistung, auch bei schwierigen Materialien. Zahnung mit Vor-, Mittel- und Nachschneider-Geometrie ergibt eine Vibrationsfreie ruhige Zerspanung mit höchsten Standzeiten.

FEIN / QUICK-IN Schaft 18mm.

Anwendung: Maximale Spanleistungen in alle Stähle bis zu 1.400 N/mm² wie auch hervorragende Ergebnisse beim Bohren in Stähle bis zu 40 HRC, Edelstähle, schwierigste Legierungen (Hardox, Inconell,Titan) und NE-Metalle (Aluminium, Kupfer, Bronze usw.)&return
Materialgruppen : 1.1 - 1.6 / 2.1 - 2.3 / 3.1 - 3.3 / 4.1 - 4.13 / 5.1 - 5.4

d ₁	T _{max}	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
12,0	40	QUI 18	1	549.1200	56,83
13,0	40	QUI 18	1	549.1300	56,83
14,0	40	QUI 18	1	549.1400	60,13
15,0	40	QUI 18	1	549.1500	60,13
16,0	40	QUI 18	1	549.1600	60,13
17,0	40	QUI 18	1	549.1700	60,13
18,0	40	QUI 18	1	549.1800	60,13
19,0	40	QUI 18	1	549.1900	60,13
20,0	40	QUI 18	1	549.2000	60,13
21,0	40	QUI 18	1	549.2100	61,85
22,0	40	QUI 18	1	549.2200	61,85
23,0	40	QUI 18	1	549.2300	61,85
24,0	40	QUI 18	1	549.2400	61,85
25,0	40	QUI 18	1	549.2500	61,85
26,0	40	QUI 18	1	549.2600	65,25

d ₁	T _{max}	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
27,0	40	QUI 18	1	549.2700	65,34
28,0	40	QUI 18	1	549.2800	65,34
29,0	40	QUI 18	1	549.2900	65,42
30,0	40	QUI 18	1	549.3000	65,34
31,0	40	QUI 18	1	549.3100	77,18
32,0	40	QUI 18	1	549.3200	77,18
33,0	40	QUI 18	1	549.3300	77,18
34,0	40	QUI 18	1	549.3400	77,18
35,0	40	QUI 18	1	549.3500	77,18
40,0	40	QUI 18	1	549.4000	88,35
45,0	40	QUI 18	1	549.4500	106,65
50,0	40	QUI 18	1	549.5000	121,04
55,0	40	QUI 18	1	549.5500	146,16
60,0	40	QUI 18	1	549.6000	163,36

545

Auswerfstift 40mm

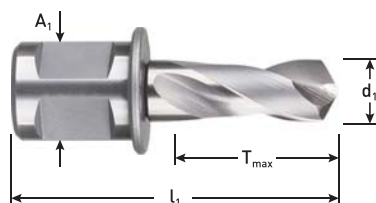
ROTEC®

Abmessungen (mm)	d (min-max)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
ø6,34 x 90mm	ø12 - 17mm	1	545.0035	7,72
ø7,98 x 90mm	ø18 - 65mm	1	545.0051	7,49

538

HSS Vollbohrer (WLD)

ROTEC®



Ausführung: HSS Vollbohrer mit 3 Schneiden, CBN-Präzisionsgeschliffen, für extrem stabiles Vollbohren. Einfach nachzuschärfen!

Standard 19mm (¾") Schaft mit WELDON Anschluss.

Anwendung: Zum Vollbohren in den meist gängigen Materialien mit Kernbohrmaschinen, oder mit den richtigen Adaptern, mit Säulenbohrmaschinen und Bohstrassen.

d ₁	l ₁	T _{max}	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
6,0	64	30	WLD 19	1	538.9006	45,28
8,0	64	30	WLD 19	1	538.9008	45,28
10,0	64	30	WLD 19	1	538.9010	47,10
12,0	64	30	WLD 19	1	538.9012	53,19

HSS Kernbohrersatz SILVER-LINE 30mm (WLD), im Kunststoffkoffer

ROTEC®



Ausführung: HSS Vollbohrer mit 3 Schneiden, CBN-Präzisionsgeschliffen, für extrem stabiles Vollbohren. Einfach nachzuschärfen!

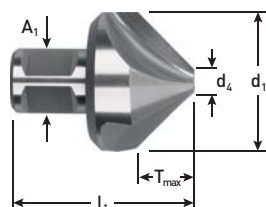
Standard 19mm (¾") Schaft mit WELDON Anschluss.

Anwendung: Zum Vollbohren in den meist gängigen Materialien mit Kernbohrmaschinen, oder mit den richtigen Adaptern, mit Säulenbohrmaschinen und Bohstrassen.

Umschreibung	Typ	Inhalt	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
4-tlg.Spiralbohrersatz 30mm	538	1x ø6, 8, 10 en 12mm	1	538.9020	123,06

HSS Senk- & Entgratfräser (WLD)

ROTEC®



Ausführung: HSS Senk- & Entgratfräser, 90°, CBN-geschliffene Schneidkanten für extrem stabiles Senken/Entgraten.

Standard 19mm (¾") Schaft mit WELDON Anschluss.

Anwendung: Zum Entgraten in den meist gängigen Materialien mit Kernbohrmaschinen, oder mit den richtigen Adaptern, mit Säulenbohrmaschinen und Bohstrassen.

d ₁	d ₄	l ₁	T _{max}	A ₁	St./VE	Art.-Nr.	€/VE
25	4	43	10	WLD 19	1	538.9325	35,87
30	4	47	13	WLD 19	1	538.9330	45,14
40	7	52	16	WLD 19	1	538.9340	64,55
55	9	63	23	WLD 19	1	538.9355	120,28



M ₁	A ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
MK 2	WLD 19	1	545.1004	76,60
MK 3	WLD 19	1	545.1006	82,22
MK 3	WLD 32	1	545.1009	70,70

Aufnahme für Kernbohrer "Quick-Change"



M ₁	A ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
MK 2	WLD 19	1	545.1011	199,41
MK 3	WLD 19	1	545.1012	205,08

Aufnahme für Kernbohrer, mit Kühlring



M ₁	A ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
MK 2	WLD 19	1	545.1005	146,60
MK 3	WLD 19	1	545.1007	158,68
MK 3	WLD 32	1	545.1008	174,78
MK 4	WLD 32	1	545.1010	238,47

Aufnahme für Kernbohrer "Quick-Change", mit Kühlring



M ₁	A ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
MK 2	WLD 19	1	545.1013	271,32
MK 3	WLD 19	1	545.1014	279,93

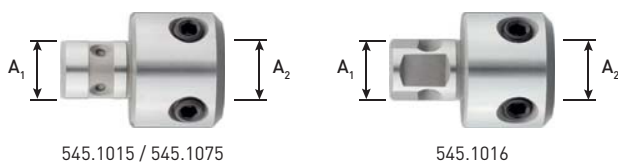
Adapter 1/2" x 20 UNF für Bohrfutter



Anwendung: Zur Montage eines Bohrfutters auf eine Kernbohrmaschine mit fester 3/4" Weldon (WLD 19) oder Universal (UNI 19) Aufnahme.

A ₁	A ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
WLD 19	1/2" x 20 UNF	1	545.1020	48,05
UNI 19	1/2" x 20 UNF	1	545.1021	46,45

Adapter



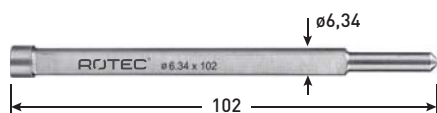
Anwendung: Es sind längere Auswerfstifte zu verwenden:

SILVER-LINE oder GOLD-LINE Kernbohrer
mit max. Bohrtiefe 30mm > 545.0031 (statt 545.0030)

SILVER-LINE oder GOLD-LINE Kernbohrer
mit max Bohrtiefe 55mm > 545.0033 (statt 545.0031)

HARD-LINE Kernbohrer
mit max. Bohrtiefe 40mm > 545.0055 (statt 545.0035)

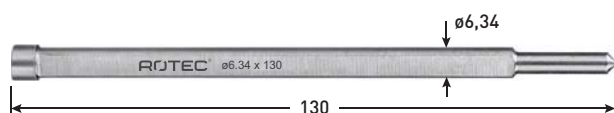
A ₁	A ₂	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
QUI 18	UNI 19	1	545.1015	32,47
QUI 18	WLD 19	1	545.1075	32,47
UNI 19	WLD 19	1	545.1016	30,26

Auswerfstift ø6,34x102


Anwendung: Zu verwenden beim Adapter 545.1015 oder 545.1016 in Kombination mit einer der folgenden Typen Kernbohrer:

SILVER-LINE oder GOLD-LINE Kernbohrer
Mit max. Bohrtiefe 30mm.

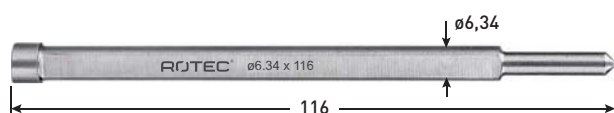
Abmessungen (mm)	d (min-max)	St./VE	Art.-Nr.	€/ VE
ø6,34 x 102mm	ø12 - 60mm	1	545.0031	7,60

Auswerfstift ø6,34x130


Anwendung: Zu verwenden beim Adapter 545.1015 oder 545.1016 in Kombination mit einer der folgenden Typen Kernbohrer:

SILVER-LINE oder GOLD-LINE Kernbohrer
Mit max. Bohrtiefe 55mm.

Abmessungen (mm)	d (min-max)	St./VE	Art.-Nr.	€/ VE
ø6,34 x 130mm	ø12 - 60mm	1	545.0033	8,52

Auswerfstift ø6,34x116


Anwendung: Zu verwenden beim Adapter 545.1015 oder 545.1016 in Kombination mit einer der folgenden Typen Kernbohrer:

HARD-LINE Kernbohrer
Mit max. Bohrtiefe 40mm.

Abmessungen (mm)	d (min-max)	St./VE	Art.-Nr.	€/ VE
ø6,34 x 116mm	ø12 - 17mm	1	545.0055	9,12

906

Kernbohrmaschine RTC 30

ROTEC®



Technische Spezifikationen :

Motor / Leistungsaufnahme	900 Watt / 950 Watt
Spannung	220-240 V @ 50-60 Hz
Drehzahl	775 rpm (Leerlauf) / 400 rpm (Last)
Drehrichtung	Nur Rechtslauf
Aufnahme	WELDON 19 (19,05mm)
Hub	90 mm
Maschine L x B x H	275 x 190 x 293-383 mm
Magnetfuss L x B x H	160 x 80 x 37 mm
Magnethaftkraft	1.200 kg / 11.772 N
Gewicht	8,5 kg

Einsatzbereich :

Kernbohrer	ø12 - 30 mm
Spiralbohrer	ø1 - 13 mm
Senker/Entgrater	ø10 - 35 mm

Umschreibung	Verpackung	St./VE	Inhalt	Art.-Nr.	€ / VE
Magnet-Kernbohrmaschine RTC 30 + Koffer	Koffer	1	1x RTC 30 Magnet-Kernbohrmaschine 1x Schutzkappe 3x Griffe 1x Sechskant-Stiftschlüssel SW 2,5 mm 1x Sechskant-Stiftschlüssel SW 4 mm 1x Sechskant-Stiftschlüssel SW 5 mm 1x Schmierungs- und Kühlsystem 1x Sicherheitskette 1x Flasche (200 ml) für Kühlmittel 1x Gebrauchsanweisung 1x Gehörschutz 1x Sicherheitsbrille 1x Sicherheitshandschuhe	906.0030	591,25

Kernbohrmaschine RTC 32

ROTEC®



Technische Spezifikationen :

Motor / Leistungsaufnahme	1.000 Watt / 1.050 Watt
Spannung	220-240 V @ 50-60 Hz
Drehzahl	775 rpm (Leerlauf) / 440 rpm (Last)
Drehrichtung	Nur Rechtslauf
Aufnahme	WELDON 19 (19,05mm)
Hub	150 mm
Maschine L x B x H	320 x 210 x 370-512 mm
Magnetfuss L x B x H	160 x 80 x 42 mm
Magnethaftkraft	1.500 kg / 14.715 N
Gewicht	11 kg

Einsatzbereich :

Kernbohrer	ø12 - 32 mm
Spiralbohrer	ø1 - 13 mm
Senker/Entgrater	ø10 - 40 mm

Umschreibung	Verpackung	St./VE	Inhalt	Art.-Nr.	€ / VE
Magnet-Kernbohrmaschine RTC 32 + Koffer	Koffer	1	1x RTC 32 Magnet-Kernbohrmaschine 1x Schutzkappe 3x Griffe 1x Sechskant-Stiftschlüssel SW 2,5 mm 1x Sechskant-Stiftschlüssel SW 4 mm 1x Sechskant-Stiftschlüssel SW 5 mm 1x Schmierungs- und Kühlsystem 1x Sicherheitskette 1x Flasche (200 ml) für Kühlmittel 1x Gebrauchsanweisung 1x Gehörschutz 1x Sicherheitsbrille 1x Sicherheitshandschuhe	906.0032	671,88

Kernbohrmaschine RTC 50 R/L



Technische Spezifikationen :

Motor / Leistungsaufnahme	1.250 Watt / 1.375 Watt
Spannung	220-240 V @ 50-60 Hz
Drehzahlen	(I) 100 - 280 rpm (leer) 250 rpm (last) (II) 185 - 530 rpm (leer) 460 rpm (max. last)
Laufrichtung	Rechts- und Linkslauf
Aufnahme	Morse-Kegel 2 (MK 2)
Hub	170 mm
Maschine L x B x H	320 x 210 x 385-540 mm
Magnetfuss L x B x H	170 x 85 x 48 mm
Magnethaftkraft	1.850 kg / 18.150 N
Gewicht	13,5 kg

Einsatzbereich :

Kernbohrer	ø12 - 50 mm
Spiralbohrer	ø1 - 23 mm
Gewindebohrer	M3 - M20
Senker/Entgrater	ø10 - 55 mm

Umschreibung	Verpackung	St./VE	Inhalt	Art.-Nr.	€ / VE
Magnet-Kernbohrmaschine RTC 50-R/L + Koffer	Koffer	1	1x RTC 50 R/L Magnet-Kernbohrmaschine 1x Schutzkappe 3x Griffe 1x Sechskant-Stiftschlüssel SW 2,5 mm 1x Sechskant-Stiftschlüssel SW 3 mm 1x Sechskant-Stiftschlüssel SW 4 mm 1x Sechskant-Stiftschlüssel SW 5 mm 1x Schmierungs- und Kühlsystem 1x Sicherheitskette 1x Flasche (200 ml) für Kühlmittel 1x Adapter mit Kühlring MK 2 nach WELDON 19 (3/4") 1x Austreiber MK 2 1x Gebrauchsanweisung 1x Gehörschutz 1x Sicherheitsbrille 1x Sicherheitshandschuhe	906.0050	1.101,88

Kernbohrmaschine RTC 100 R/L



Technische Spezifikationen :

Motor / Leistungsaufnahme	1.900 Watt / 2.050 Watt
Spannung	220-240 V @ 50-60 Hz 110-120 V @ 60 Hz
Drehzahlen	(I) 42 - 110 rpm (leer) 85 rpm (last) (II) 64 - 190 rpm (leer) 152 rpm (last) (III) 140 - 400 rpm (leer) 270 rpm (last) (IV) 220 - 620 rpm (leer) 480 rpm (last)
Laufrichtung	Rechts- und Linkslauf
Aufnahme	Morse-Kegel 3 (MK 3)
Hub	260 mm
Maschine L x B x H	365 x 310 x 510-710 mm
Magnetfuss L x B x H	220 x 110 x 64 mm
Magnethaftkraft	3.000 Kg. / 29.400 N
Gewicht	28 kg

Einsatzbereich :

Kernbohrer	ø12 - 100 mm
Spiralbohrer	ø1 - 32 mm
Gewindebohrer	M3 - M30
Senken/Entgraten	ø10 - 105 mm

Umschreibung	Verpackung	St./VE	Inhalt	Art.-Nr.	€ / VE
Magnet-Kernbohrmaschine RTC 100-R/L + Trolley	Trolley	1	1x RTC 100 R/L Magnet-Kernbohrmaschine 1x Schutzkappe 3x Griffe 1x Sechskant-Stiftschlüssel SW 2,5 mm 1x Sechskant-Stiftschlüssel SW 4 mm 1x Sechskant-Stiftschlüssel SW 5 mm 1x Schmierungs- und Kühlsystem 1x Sicherheitskette 1x Flasche (200 ml) für Kühlmittel 1x Adapter mit Kühlring MK 3 nach WELDON 19 (3/4") 1x Austreiber MK 3 1x Gebrauchsanweisung 1x Gehörschutz 1x Sicherheitsbrille 1x Sicherheitshandschuhe	906.0100	1.531,88

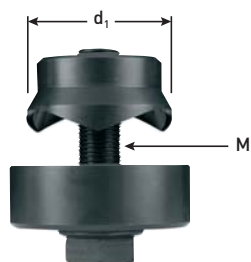


Technische Spezifikationen :

Motor / Leistungsaufnahme	1.050 Watt / 1.100 Watt
Spannung	220-240 V @ 50-60 Hz
Drehzahl	700 rpm (Leerlauf) / 400 rpm (Last)
Drehrichtung	Nur Rechtslauf
Aufnahme	WELDON 19 (19,05mm)
Hub	40 mm
Maschine L x B x H	310 x 135 x 165 mm
Magnetfuss L x B x H	160 x 80 x 37 mm
Magnethaftkraft	1.200 kg / 11.772 N
Gewicht	10,3 kg

Einsatzbereich :	
Kernbohrer	ø12 - 36 mm
Spiralbohrer	ø1 - 14 mm
Senker/Entgrater	ø10 - 40 mm

Umschreibung	Verpackung	St./VE	Inhalt	Art.-Nr.	€ / VE
Magnet-Kernbohrmaschine RTC 36 + Koffer	Koffer	1	1x RTC 36 Magnet-Kernbohrmaschine 1x Schmierungs- und Kühlsystem 1x Flasche Kühlmittel (200 ml) 1x Sicherheitshandschuhe 1x Sicherheitsgurt 1x Sicherheitsbrille 1x Gehörschutz 1x Sechskant-Stiftschlüssel 2x Stellschrauben 1x Schutzkappe 1x Gebrauchsanweisung	906.0036	975,00



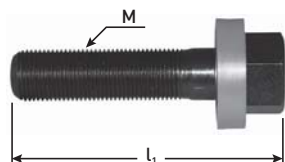
Ausführung: Blechlochsystem mit 3 Schneidspitzen und Spaltstempel für Normalstahl. Betätigung mittels Schraubenschlüssel oder Hydraulikgerät. Zugschrauben einfetten! Metall-Gleitpaste schützt vor Verschleiss und Festfressen. "KL": Blechlocher mit Kugellager

Anwendung: Zum Lochen in Stahl und Kunststoff (<3mm) und Edelstahl (<1mm). Ab ø68mm wird den Einsatz von Hydraulikgeräten empfohlen.

d ₁	MF(F) / PG	M	KL	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
12,7	M12/PG 7	MF 8	-	1	590.1270	43,79
15,2	PG 9	MF 10	-	1	590.1520	43,79
15,2	PG 9	MF 10	KL	1	590.1521	74,56
16,0	-	MF 10	-	1	590.1600	43,79
16,0	-	MF 10	KL	1	590.1601	74,56
16,5	M16	MF 10	-	1	590.1650	45,83
16,5	M16	MF 10	KL	1	590.1651	76,92
18,6	PG 11	MF 10	-	1	590.1860	49,09
18,6	PG 11	MF 10	KL	1	590.1861	80,18
20,4	M20/PG 13,5	MF 10	-	1	590.2040	49,09
20,4	M20/PG 13,5	MF 10	KL	1	590.2041	80,18
22,5	PG 16	MF 10	-	1	590.2250	53,62
22,5	PG 16	MF 10	KL	1	590.2251	84,63
25,0	-	MF 10	-	1	590.2500	58,91
25,0	-	MF 10	KL	1	590.2501	89,67
25,4	M25	MF 10	-	1	590.2540	58,91
25,4	M25	MF 10	KL	1	590.2541	89,67
28,3	PG 21	MF 12	-	1	590.2830	58,91
28,3	PG 21	MF 12	KL	1	590.2831	89,67
32,0	-	MF 12	-	1	590.3200	65,34
32,0	-	MF 12	KL	1	590.3201	96,38

d ₁	MF(F) / PG	M	KL	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
32,5	M32/PG	MF 12	-	1	590.3250	75,32
32,5	M32	MF 12	KL	1	590.3251	106,25
35,0	-	MF 12	-	1	590.3500	75,32
35,0	-	MF 12	KL	1	590.3501	106,25
37,0	PG 29	MF 12	-	1	590.3700	75,32
37,0	PG 29	MF 12	KL	1	590.3701	106,25
38,0	-	MF 12	-	1	590.3800	75,32
38,0	-	MF 12	KL	1	590.3801	106,25
40,5	M40	MF 16	-	1	590.4050	103,13
40,5	M40	MF 16	KL	1	590.4051	141,26
47,0	PG 36	MF 16	-	1	590.4700	122,47
47,0	PG 36	MF 16	KL	1	590.4701	160,67
50,5	M50	MF 16	-	1	590.5050	147,41
50,5	M50	MF 16	KL	1	590.5051	194,07
54,0	PG 42	MF 16	-	1	590.5400	159,58
54,0	PG 42	MF 16	KL	1	590.5401	206,61
60,0	PG 48	MF 16	-	1	590.6000	197,33
60,0	PG 48	MF 16	KL	1	590.6001	244,37
63,5	M63	MF 16	-	1	590.6350	226,89
63,5	M63	MF 16	KL	1	590.6351	273,93

Zugschraube



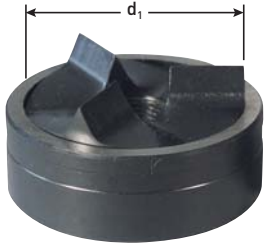
Ausführung: Zugschrauben für Handbetätigung. Die Zugschrauben für Hydraulikbetätigung sind mit Kugellager (KL).

M	l ₁	Klasse	KL	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
MF 8 x 1,0	40	10.9	-	1	590.9005	1,96
MF10 x 1,0	45	12.9	-	1	590.9010	3,07
MF12 x 1,5	55	12.9	-	1	590.9015	3,68
MF16 x 1,5	60	12.9	-	1	590.9020	5,03
MF10 x 1,0	50	12.9	KL	1	590.9025	34,02
MF12 x 1,5	60	12.9	KL	1	590.9030	41,77
MF16 x 1,5	70	12.9	KL	1	590.9035	50,99

591

PREMIUM Blechlocher, mit Spaltstempel

ROTEC®



Ausführung:

Blechlocher Premium mit 3-fach Spaltung und Spaltstempel für Normalstahl. Betätigung mittels Schraubenschlüssel oder hydraulikgerät. Bei Handbetätigung sind Zugschrauben mit Kugellager (KL) zu verwenden. Zugschrauben einfetten! Metall-Gleitpaste schützt vor Verschleiss und Festfressen.

Anwendung:

Zum Lochen in Stahl und Kunststoff (<3mm) und Edelstahl (<1mm).

d ₁	MF(F) / PG	Zugschraube	Zugschraube (hydr.)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
15,2	PG9	9,5 x 50,0	19,0 x 9,5	1	591.1520	65,40
16,2 *	M16	9,5 x 50,0	19,0 x 9,5	1	591.1620	66,61
20,4 *	M20/PG13	9,5 x 50,0	19,0 x 9,5	1	591.2040	66,61
32,5 *	M32	19,0 x 55,0	19,0	1	591.3250	94,13

* Auslaufartikel, lieferbar solange Vorrat reicht

Zugschraube (Spaltstempel)

ROTEC®



Anwendung:

ø6,0 : für Blechstärken bis zu 1,5mm (in Normalstahl)
ø9,5 : für Blechstärken bis zu 2,0mm (in Normalstahl)
ø19,0 : für Blechstärken bis zu 3,0mm (in Normalstahl)

Zugschraube	d (min-max)	KL	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
6,0 x 40,0 *	ø12,5	KL	1	591.9010	20,81
9,5 x 50,0 *	ø15,2 - 30,5	KL	1	591.9020	20,79
19,0 x 55,0 *	ø32,5 - 37,0	KL	1	591.9030	47,68

* Auslaufartikel, lieferbar solange Vorrat reicht

Zugschraube (hydraulisch)

ROTEC®



Zugschraube (hydr.)	d (min-max)	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
19,0 x 9,5 *	ø15,2 - 30,5	1	591.9550	57,58

* Auslaufartikel, lieferbar solange Vorrat reicht

592

Blechlocher, OPTI-LINE

ROTEC®





OPTI

Ausführung:

Stahl-Blechlocher mit 3 Schneidspitzen, mit Kugellager (KL).

Anwendung:

Zum Löchern in Stahl und Kunststoff (<3mm) und Edelstahl (<1mm). Ab ø68mm wird den Einsatz von Hydraulikgeräten empfohlen.

d ₁	MF(F) / PG	M	KL	St./VE	Art.-Nr.	€ / VE
32,5	M32/PG	MF 12	KL	1	592.3250	46,95
35,0	-	MF 12	KL	1	592.3500	49,85

382